



| Terminal | SC-Typ | Terminal Software ≥ ... | AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos AXIS M 25 MDS ISOBUS 8.2/14.2/18.2/20.2 Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5, NG3.0) | AERO GT 60.1 AERO 32.1 (Multirate) ³⁾ Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5) |
|---|--------------------------------------|----------------------------|--|--|
| | | | Software-Jobrechner | |
| | | | V6.17.00 | V3.10.00 |
| CCI 800 CCI 1200  | DIST/ LENGTH DIST/ TIME | V4.1.2 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V OptiPoint PRO* 2 Control Points CornerControl | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V 24 Verzögerungszeiten 24 Control Points |
| AgLeader In Command 1200  | DIST/ TIME | V10.5 | UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V | UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ⁶⁾ AUX-N GPS-V |
| KVERNELAND Tellus Pro ISOMatch  | DIST/ TIME | V1.9.1.8 | UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ¹⁾ AUX-N Opti ²⁾ | UT (2x5) TC-SC ¹⁾ AUX-N |
| KVERNELAND Tellus G  | DIST/ TIME | V1.05.5 | UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ¹⁾ T-ECU AUX-N Opti ²⁾ (max. 24 Teilbreiten) | UT (2x5) TC-SC ¹⁾ AUX-N (max. 24 Teilbreiten) |
| ME TOUCH 800 1200  | DIST/ LENGTH DIST/ TIME | V2.30.08 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V OptiPoint PRO* CornerControl ⁷⁾ | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC TECU AUX-N GPS-V 24 Verzögerungszeiten |
| RAVEN CR12  | DIST/ TIME | 23.4.4.4 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points | UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ⁷⁾ AUX-N GPS-V 1 Verzögerungszeit 2 Control Points |
| TopCon X35  | DIST/ LENGTH DIST/ TIME | V5.03.39 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N OptiPoint PRO* 2 Control Points CornerControl | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 24 Verzögerungszeiten 24 Control Points ⁵⁾ |
| TRIMBLE TMX IQ Field  | DIST/ TIME | V11.27 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC GPS-V Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC GPS-V 1 Verzögerungszeit 24 Control Points |
| TRIMBLE TME/GFX 1060 / 750  | DIST/ TIME | V15.20 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 24 Control Points |

| Terminal | SC-Typ | Terminal Software ≥ ... | AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos AXIS M 25 MDS ISOBUS 8.2/14.2/18.2/20.2 Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5, NG3.0) | AERO GT 60.1 AERO 32.1 (Multirate) ³⁾ Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5) |
|--|--------------------------------------|--|--|--|
| | | | Software-Jobrechner | |
| | | | V6.10.00 ⁸⁾ | V3.10.00 ⁸⁾ |
| AMAZONE AmaTron 4  | DIST/ LENGTH DIST/ TIME | NW216-I.J.027 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V OptiPoint PRO* 2 Control Points CornerControl | UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 24 Verzögerungszeiten 24 Control Points |
| CLAAS CEMIS 1200  | DIST/ TIME | V2.0.16 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten 6 Control Points |
| CNH IntelliView IV AFS pro 700 Plus  | DIST/ TIME | V38.1 | UT (2x6) | UT (2x6) |
| CNH IntelliView 12 AFS Pro 1200  | DIST/ TIME | V06.09.00.0 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC Opti | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC 6 Verzögerungszeiten 6 Control Points |
| FENDT ONE  | DIST/ TIME | F.11.000.13.000002 / CEA2.2.25.JUN.C15.01 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 24 Verzögerungszeiten 24 Control Points |
| FENDT Touch NT 10,4"  | DIST/ TIME | V7.88 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti (nur 36 Teilbreiten) | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten |
| JOHN DEERE GS 4640/4240  | DIST/ TIME | 10.31.3676-103 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N ⁴⁾ Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 2 Control Points |
| JOHN DEERE G55  | DIST/ TIME | 10.31.3676-103 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N ⁴⁾ Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N ⁵⁾ 1 Verzögerungszeit 4 Control Points |
| MF Fieldstar 5  | DIST/ TIME | 5.0.2 | UT (2x5) | UT (2x5) |

| Terminal | SC-Typ | Terminal Software ≥ ... | AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos AXIS M 25 MDS ISOBUS 8.2/14.2/18.2/20.2 Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5, NG3.0) | AERO GT 60.1 AERO 32.1 (Multirate) ³⁾ Eckelmann-Controller (NG2.0, NG2.5) |
|---|--------------------------------------|-------------------------|--|--|
| | | | Software-Jobrechner | |
| | | | V6.10.00 ⁸⁾ | V3.10.00 ⁸⁾ |
| SDF IMonitor 3  | DIST/ LENGTH DIST/ TIME | IM6447AG2 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N OptiPoint PRO* 2 Control Points CornerControl | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 24 Verzögerungszeiten 24 Control Points ⁵⁾ |
| VALTRA Smart Touch  | DIST/ TIME | 0.8.1 | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points | UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N |

Legende:

| | |
|--------------------|---|
| UT | Universalterminal = nur Bedienung über Tasten; Angabe in Klammern = Anzahl der Tasten |
| TC-BAS | Task Controller Basic = Dokumentation von Ausbringdaten in ISO-XML Format |
| TC-GEO | Task Controller Geo = Dokumentation von ortsgebundenen Daten, Applikationskarten im ISO-XML Format |
| TC-SC | Task Controller Section Control = automatische Teilbreiten und Vorgewendeschaltung inklusive OptiPoint |
| T-ECU | Traktor ECU = Bereitstellung des Geschwindigkeitssignal vom Terminal, Anschluss an 7-polige Signalsteckdose |
| GPS-V | Ist die GPS-Geschwindigkeit des ISOBUS Terminal nutzbar |
| AUX-N | Auxiliary Control (New) = zusätzliche Bedienelemente wie Joystick |
| Opti | Automatische Übertragung der OptiPoint-Werte vom Düngerstreuer in die SC Einstellungen des Terminals. Wenn Nein, dann funktioniert OptiPoint trotzdem, nur müssen die Werte manuell eingegeben werden. |
| OptiPoint PRO* | Automatische Übertragung der OptiPoint-Werte vom Düngerstreuer in die SC Einstellungen des Terminals, sowie einseitige Arbeitsbreitenerweiterung (Boomerweiterung) im Vorgewende für die OptiPoint Pro+ Funktion. |
| Control Points | Mehrere Sollmengen pro Arbeitsbreite (Streuen von Applikationskarten) |
| Verzögerungszeiten | Mögliche Verzögerungszeiten der einzelnen Sektionen für Section Control, die durch das Terminal unterstützt werden. Wichtig, da jede Dosierung mit einer anderen Zeit arbeitet. |
| CornerControl | Nur AXIS H: Boom wird entsprechend der verringerten Wurfweite - bedingt durch die reduzierte Drehzahl - auf der Grenzstreuseite nach vorne versetzt. |

- 1) Der Abstand x muss händisch übertragen werden.
- 2) Verzögerungszeiten/Abstände werden erst nach Neustart oder neuer Gerätekonfiguration auf das Terminal übertragen.
- 3) Es wird eine Maschine mit maximaler Ausbaustufe an Funktionen angenommen. Je nach Maschinenkonfiguration kann sich demnach die Anzahl an möglichen Control Points und Verzögerungszeiten in Kombination mit dem Terminal ändern.
- 4) AUX-Belegung wird nur auf den beiden Joysticks der Command Pro Armlehne unterstützt. Belegen der Druckknopfleiste löscht die Belegung auf dem Jobcomputer nach Neustart.
- 5) Funktioniert korrekt aber die farbliche Markierung im Terminal kann abweichen.
- 6) 2 Ausbringmengen muss in den Maschinenoptionen aktiviert sein.
- 7) Die Arbeitsbreitenerweiterung, oder der durch CornerControl hervorgerufene Boomversatz ändert sich erst, wenn Geschwindigkeit im Terminal anliegt.

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Aktuelle Listen immer im Internet unter www.rauch.de oder unter www.aef-database.org