






Terminal	SC-Typ	Terminal Software ≥ ...	AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos Eckelmann-Controller (NG, G2.5)	AERO GT 60.1 (Multirate) ⁴ AERO 32.1 (Multirate) ⁴ Eckelmann-Controller (NG)
			Software Jobcomputer	
			V6.00.00	V3.00.00
CCI 50 CCI 100 CCI 200 	DT DL	V0000.05.60.01 HW 2.xx	UT (2x6) TC-BAS, TC-SC T-ECU GPS-V Opti	
CCI 800 CCI 1200 	DT DL	V4.0.4	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
Müller-Elektronik TOUCH 800 TOUCH1200 	DT DL	V2.30.08	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC TECU AUX-N GPS-V
Ag Leader InCommand 1200 	DT	V9.5	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V
Raven CR12 	DT	23.4.2.19	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points	UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points
TopCon X35 	DL	V5.03.39	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
TRIMBLE GFX-750 	DT		UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2Control Points	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti Control Points
TRIMBLE TMX IQ Field 	DT	V11.27	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
TRIMBLE TME/GFX 1060 	DT	V14.40	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
AMAZONE AmaTron 4 	DL	NW216-I.036	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points

Terminal	SC-Typ	Terminal Software ≥ ...	AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos Eckelmann-Controller (NG, G2.5)	AERO GT 60.1 (Multirate) ⁴ AERO 32.1 (Multirate) ⁴ Eckelmann-Controller (NG)
			Software Jobcomputer	
			V6.00.00	V3.00.00
CLAAS S10 ³ 	DT	V4.00.04	(getestet bis SW 5.10.00) UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX N (nur 32 Teilbreiten)	
CLAAS Cemis 1200 	DT	V2.3	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
CNH IntelliView IV AFS pro 700 Plus 	DT	V38.1	UT (2x6)	UT (2x6)
CNH IntelliView 12 AFS Pro 1200 	DT	V4.33	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten 6 Control Points
FENDT Touch NT 10,4" 	DT	V7.81	(getestet bis SW 5.31.00) UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti (nur 36 Teilbreiten)	(getestet bis SW 2.10.00) UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten
FENDT One 	DT	F08.000.22.000014	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
John Deere GS 2630 	DT	V3.34.1345	(getestet bis SW 5.10.00) UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points (nur 16 Teilbreiten)	
John Deere GS 4640 GS4240 	DT	V10.28.3314-79	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 2 Control Points
John Deere GS5 	DT	V10.28.3314-79	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N ⁵ Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 30 Control Points

Terminal	SC-Typ	Terminal Software ≥ ...	AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG AXIS M 50.2 EMC+W NG AXIS H 30.2 EMC+W NG AXIS H 50.2 EMC+W NG ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos AXENT 90.1/100.1 ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos Eckelmann-Controller (NG, G2.5)	AERO GT 60.1 (Multirate) ⁴ AERO 32.1 (Multirate) ⁴ Eckelmann-Controller (NG)
			Software Jobcomputer	
			V6.00.00	V3.00.00
KVERNELAND Tellus Pro IsoMatch 	DT	V1.9.0.11	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ¹ T-ECU GPS-V AUX-N Opti ²	UT (2x5) TC-SC GPS-V AUX-N
KVERNELAND Tellus GO 	DT	V1.05.5	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC ¹ T-ECU AUX-N Opti ² (max. 24 Teilbreiten)	
MF Fieldstar 5 	DT	Aktuelle Version	UT (2x6)	UT (2x6)
SDF i-Monitor 3 	DL	Aktuelle Version	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
VALTRA Smart Touch 	DT	Aktuelle Version	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC

UT	Universalterminal = nur Bedienung über Tasten; Angabe in Klammern = Anzahl der Tasten
TC-BAS	Task Controller Basic = Dokumentation von Ausbringdaten in ISO-XML Format
TC-GEO	Task Controller Geo = Dokumentation von ortsgebundenen Daten, Applikationskarten im ISO-XML Format
TC-SC	Task Controller Section Control = automatische Teilbreiten und Vorgewendeschaltung inklusive OptiPoint
T-ECU	Traktor ECU = Bereitstellung des Geschwindigkeitssignal vom Terminal, Anschluss an 7-polige Signalsteckdose
GPS-V	Ist die GPS-Geschwindigkeit des ISOBUS Terminal nutzbar
AUX-N	Auxiliary Control (Neu) = zusätzliche Bedienelemente wie Joystick
Opti	Automatische Übertragung der OptiPoint-Werte vom Düngerstreuer in die SC Einstellungen des Terminals. Wenn Nein, dann funktioniert OptiPoint trotzdem, nur müssen die Werte manuell eingegeben werden
Control Points	mehrere Sollmengen pro Arbeitsbreite (Streuen von Applikationskarten)
Verzögerungszeiten	Mögliche Verzögerungszeiten der einzelnen Sektionen für Section Control, die durch das Terminal unterstützt werden. Wichtig, da jede Dosierung mit einer anderen Zeit arbeitet
SC Typ	DT = Dist/Time DL = Dist/Length

- 1) Der Abstand x muss vom OptiPoint händisch übertragen werden
- 2) Verzögerungszeiten werden erst nach Neustart des Streuers auf das Terminal übertragen
- 3) TC-BAS, TC-SC nur bei deaktivierter Telemetrie-Funktion
- 4) Es wird eine Maschine mit maximaler Ausbaustufe an Funktionen angenommen. Je nach Maschinenkonfiguration kann sich demnach die Anzahl an möglichen Control Points und Verzögerungszeiten in Kombination mit dem Terminal ändern.
- 5) AUX-Belegung wird nur auf den beiden Joysticks der Command Pro Armlehne unterstützt. Belegen der Druckknopfleiste löscht die Belegung auf dem Jobcomputer nach Neustart.

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Aktuelle Listen immer im Internet unter www.rauch.de oder unter www.aef-database.org