

Terminal	Terminal Software ≥ ...	<b>AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS M 50.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS H 30.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS H 50.2 EMC+W NG</b> ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos <b>AXENT 90.1/100.1</b> ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos Eckelmann-Controller (NG, G2.5)	<b>AERO GT 60.1 (Multirate)<sup>4</sup></b> <b>AERO 32.1 (Multirate)<sup>4</sup></b>  Eckelmann-Controller (NG)
		Software Jobcomputer	
		V6.00.00	V3.00.00
CCI 50   100   200 	V0000.05.60.01 HW 2.xx	UT (2x6) TC-BAS, TC-SC T-ECU GPS-V Opti	
CCI 1200   800 	V4.0.4	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
Müller-Elektronik Touch 800   1200 	V2.30.08	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC T-ECU AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC TECU AUX-N GPS-V
John Deere GS 4640/4240 	V10.28.3314-79	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 2 Control Points
John Deere G5 	V10.28.3314-79	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N <sup>5</sup> Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
Kverneland Tellus Pro ISOMatch 	V1.9.0.11	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC <sup>1)</sup> T-ECU GPS-V AUX-N Opti <sup>2)</sup>	UT (2x5) TC-SC  GPS-V AUX-N
Kverneland Tellus GO 	V1.05.5	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC <sup>1)</sup> T-ECU AUX-N Opti <sup>2)</sup> (max. 24 Teilbreiten)	
Fendt One 	F08.000.22.000014	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
Trimble TMX IQ Field 	V11.27	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
Trimble TME/GFX 1060 	V14.40	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 1 Verzögerungszeit 30 Control Points

Terminal	Terminal Software ≥ ...	<b>AXIS M 20.2/30.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS M 50.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS H 30.2 EMC+W NG</b> <b>AXIS H 50.2 EMC+W NG</b> ≥ S/N 09-050000 mit SpeedServos <b>AXENT 90.1/100.1</b> ≥ S/N 08-010103 mit SpeedServos Eckelmann-Controller (NG, G2.5)	<b>AERO GT 60.1 (Multirate)<sup>4</sup></b> <b>AERO 32.1 (Multirate)<sup>4</sup></b>  Eckelmann-Controller (NG)
		Software Jobcomputer	
		V6.00.00	V3.00.00
Raven CR12 	23.4.2.19	UT (2x6) TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points	UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points
Valtra Smart Touch 		UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC
AG Leader In Command 1200 	V9.5	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V	UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V
Claas Cemis 1200 	V2.3	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
TopCon X35 	V5.03.39	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 1 Verzögerungszeit 30 Control Points
CNH IntelliView IV AFS pro 700 Plus 	V38.1	UT (2x6)	UT (2x6)
IntelliView 12 AFS Pro 1200 	V4.33	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti 2 Control Points	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten 6 Control Points
MF Fieldstar 5 		UT (2x6)	UT (2x6)
Amazone AmaTron 4 	NW216-I.036	UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V Opti 2 Control Points	UT(2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 30 Verzögerungszeiten 30 Control Points
Fendt Touch NT 10,4“ 	V7.81	<b>(getestet bis SW 5.31.00)</b> UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N Opti (nur 36 Teilbreiten)	<b>(getestet bis SW 2.10.00)</b> UT (2x6) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N 6 Verzögerungszeiten
John Deere GS 2630 	V3.34.1345	<b>(getestet bis SW 5.10.00)</b> UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX-N GPS-V 2 Control Points (nur 16 Teilbreiten)	
Claas S10 <sup>3</sup> 	V4.00.04	<b>(getestet bis SW 5.10.00)</b> UT (2x5) TC-BAS, TC-GEO, TC-SC AUX N (nur 32 Teilbreiten)	

UT	Universalterminal = nur Bedienung über Tasten; Angabe in Klammern = Anzahl der Tasten
TC-BAS	Task Controller Basic = Dokumentation von Ausbringdaten in ISO-XML Format
TC-GEO	Task Controller Geo = Dokumentation von ortsgebundenen Daten, Applikationskarten im ISO-XML Format
TC-SC	Task Controller Section Control = automatische Teilbreiten und Vorgewendeschtaltung inklusive OptiPoint
T-ECU	Traktor ECU = Bereitstellung des Geschwindigkeitssignal vom Terminal, Anschluss an 7-polige Signalsteckdose
GPS-V	Ist die GPS-Geschwindigkeit des ISOBUS Terminal nutzbar
AUX-N	Auxiliary Control (New) = zusätzliche Bedienelemente wie Joystick
Opti	Automatische Übertragung der OptiPoint-Werte vom Düngerstreuer in die SC Einstellungen des Terminals. Wenn Nein, dann funktioniert OptiPoint trotzdem, nur müssen die Werte manuell eingegeben werden
Control Points	mehrere Sollmengen pro Arbeitsbreite (Streuen von Applikationskarten)
Verzögerungszeiten	Mögliche Verzögerungszeiten der einzelnen Sektionen für Section Control, die durch das Terminal unterstützt werden. Wichtig, da jede Dosierung mit einer anderen Zeit arbeitet

- 1) Der Abstand x muss vom OptiPoint händisch übertragen werden
- 2) Verzögerungszeiten werden erst nach Neustart des Streuers auf das Terminal übertragen
- 3) TC-BAS, TC-SC nur bei deaktivierter Telemetrie-Funktion
- 4) Es wird eine Maschine mit maximaler Ausbaustufe an Funktionen angenommen. Je nach Maschinenkonfiguration kann sich demnach die Anzahl an möglichen Control Points und Verzögerungszeiten in Kombination mit dem Terminal ändern.
- 5) AUX-Belegung wird nur auf den beiden Joysticks der Command Pro Armlehne unterstützt. Belegen der Druckknopfleiste löscht die Belegung auf dem Jobcomputer nach Neustart.

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Aktuelle Listen immer im Internet unter [www.rauch.de](http://www.rauch.de) oder unter [www.aef-database.org](http://www.aef-database.org)