

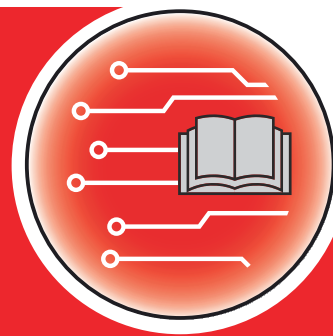
Papildu instrukcija



**Uzmanīgi izlasiet
pirms ekspluatācijas
uzsākšanas!**

**Uzglabājiņiet turpmākai
izmantošanai**

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jaunu un lietotu mašīnu piegādātāju pienākums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka lietošanas un montāžas instrukcija ir piegādāta kopā ar mašīnu un nodota klientam.



QUANTRON-A AXIS/MDS

Version ≥ 3.57.00

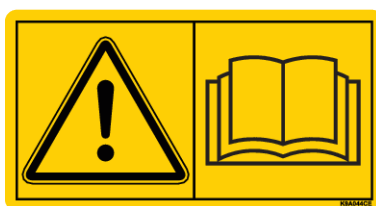
5902861-**k**-lv-0126

Instrukcijas oriģinālvalodā

Godātais klient!

Iegādājoties minerālmēslu sējmašīnai AXIS un MDS paredzētu vadības ierīci QUANTRON-A, Jūs esat izrādījis, kas uzticaties mūsu ierīcei. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot šo uzticēšanos. Jūs esat ieguvis jaudīgu un drošu mašīnas vadības sistēmu.

Ja pretēji gaidītajam rodas problēmas: Jūsu rīcībā vienmēr ir mūsu klientu apkalpošanas dienests.



Pirms ekspluatācijas uzsākšanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo lietošanas instrukciju un mašīnas lietošanas instrukciju un ievērojiet tajās sniegtos norādījumus.

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts jūsu vadības ierīces komplektācijā.



Ievērojiet vadības ierīces un mašīnas sērijas numurus

Vadības ierīce QUANTRON-A rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši tam centrālās minerālmēslu izkliedētājam, ar ko tā tika piegādāta. Neveicot papildu kalibrēšanu no jauna, to nevar pievienot citai mašīnai.

Šeit ierakstiet mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru. Savienojot mašīnas vadības sistēmu ar mašīnu, šie numuri ir jāpārbauda.

- Vadības ierīces sērijas numurs:
- Mašīnas sērijas numurs un izgatavošanas gads:

Tehniskie uzlabojumi

Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus produktus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kuras uzskatām par nepieciešamām, tomēr neuzņemamies par pienākumu veikt šos uzlabojumus vai izmaiņas jau pārdotām mašīnām.

Ja jums radīsies kādi jautājumi, mēs labprāt sniegsim atbildes uz tiem.

Ar cieņu,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Satura rādītājs

1	Norādījumi lietotājiem	7
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	7
1.2	Brīdinājuma norādījumu nozīme	7
1.3	Norādījumi par teksta attēlojumu	8
1.3.1	Instrukcijas un pamācības	8
1.3.2	Uzskaitījums	8
1.3.3	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	8
2	Uzbūve un darbība	10
2.1	Atbalstīto mašīnu pārskats	10
2.2	Vadības ierīces uzbūve	12
2.3	Vadības elementi	13
2.4	Displejs	14
2.4.1	Darba ekrāna apraksts	14
2.4.2	Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādītājs	17
2.4.3	Daļēja platuma rādītājs	18
2.5	Izmantoto ikonu bibliotēka	19
2.5.1	Darba ekrāna ikonas	19
2.6	Izvēlņu struktūras pārskats	20
2.7	WLAN modulis	22
3	Pievienošana un uzstādīšana	24
3.1	Prasības traktoriem	24
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	24
3.2.1	Elektroapgāde	24
3.2.2	Kustības ātruma signāls	25
3.3	Vadības ierīces pievienošana	25
3.3.1	Traktora savienojumu pārskati	26
3.3.2	Mašīnas savienojumu pārskats	28
3.4	Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana	32
4	Lietošana	33
4.1	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	33
4.2	Navigācija izvēlnēs	34
4.3	Svēršana-braucienu skaitītājs	36
4.3.1	Braucienu skaitītājs	36
4.3.2	Atlikušā daudzuma rādītājs	37
4.3.3	Svaru tarēšana	38
4.3.4	Svērt daudzumu	39
4.4	Galvenā izvēlne	40
4.5	Mēslojuma iestatījumi Easy režīmā	41
4.6	Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā	43

4.6.1	Izvadāmais daudzums.....	46
4.6.2	Darba platuma iestatīšana.....	47
4.6.3	Plūsmas koeficients.....	47
4.6.4	Uzdevuma punkts.....	49
4.6.5	Dozēšanas izmēģinājums.....	50
4.6.6	Jūgvārpstas apgriezienu skaits.....	53
4.6.7	Izkliedēšanas diska tips.....	54
4.6.8	Daudzums izkliedēšanai gar robežu.....	54
4.6.9	OptiPoint aprēķināšana.....	55
4.6.10	GPS Control info.....	56
4.6.11	Izkliedēšanas tabulas.....	56
4.6.12	Aprēķināt VariSpread.....	58
4.7	Mašīnu iestatījumi.....	59
4.7.1	Ātruma kalibrēšana.....	60
4.7.2	AUTO/MAN režīms.....	64
4.7.3	+/- daudzums.....	69
4.7.4	Tukšgaitas mērījuma signāls.....	70
4.7.5	Easy toggle.....	70
4.8	Ātrā iztukšošana.....	71
4.9	Zemesgabala datne.....	73
4.9.1	Zemesgabala datnes izvēle.....	73
4.9.2	Ierakstīšanas sākšana.....	74
4.9.3	Ierakstīšanas apturēšana.....	76
4.9.4	Zemesgabala datnes dzēšana.....	76
4.10	Sistēma/Pārbaude.....	76
4.10.1	Valodas iestatīšana.....	78
4.10.2	Rādījumu izvēle.....	78
4.10.3	Režīma iestatīšana.....	79
4.10.4	Pārbaude/Diagnostika.....	79
4.10.5	Datu pārraide.....	82
4.10.6	Kopējo datu skaitītājs.....	83
4.10.7	Serviss.....	83
4.10.8	Mērvienību sistēmas maiņa.....	83
4.11	Info.....	84
4.12	Darba lukturi (SpreadLight).....	84
4.13	Brezenta pārsegs.....	85
4.14	Speciālas funkcijas.....	87
4.14.1	Teksta ievade.....	87
4.14.2	Vērtību ievade.....	88
4.14.3	Ekrānuzņēmumu izveide.....	89
5	Izkliedēšanas režīms.....	91
5.1	Ierīce izkliedēšanai gar robežu TELIMAT.....	91
5.2	GSE sensors.....	92
5.3	Darbs ar daļējiem platumiem.....	92
5.3.1	Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu.....	92
5.3.2	Izkliedēšanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu”.....	93

5.4	Izkliedēšana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)	94
5.4.1	Tikai izkliedētājs ar svāriem: Regulēšana, izmantojot tenzodevējus.....	94
5.5	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h + Stat. kg.....	97
5.6	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h.....	99
5.7	Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h.....	100
5.8	Izkliedēšana darba režīmā MAN Skala.....	100
5.9	GPS-Control	101
6	Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi.....	105
6.1	Trauksmes ziņojumu nozīme	105
6.2	Traucējums/trauksme	109
7	Speciālais aprīkojums.....	110
8	Garantija un apliecinājums.....	112

1 Norādījumi lietotājiem

1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir vadības ierīces **komplektācijas sastāvdaļa**.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par **drošu, pareizu** un ekonomisku vadības ierīces **lietošanu** un **apkopi**. Norādījumu ievērošana palīdz **izvairīties** no **riskiem**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt ar to vadītās mašīnas uzticamību un darbmūžu.

Lietošanas instrukcija jāglabā viegli pieejamā vadības ierīces izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj Jūsu kā vadības ierīces lietotāja un operatora **personīgo atbildību**.

1.2 Brīdinājuma norādījumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājuma norādījumi ir sistematizēti atbilstoši bīstamības pakāpei un to rašanās varbūtībai.

Brīdinājuma zīmes norāda uz atlikušajām briesmām, strādājot ar mašīnu. Izmantotie brīdinājuma norādījumi ir uzskaitīti šādi:

Simbols + **Signālvārds**

Skaidrojums

Brīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpju klasifikācija ir šāda:

BĪSTAMI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par tiešu personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas, arī ar letālu iznākumu.

- Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

BRĪDINĀJUMS!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas.

- Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

UZMŅANĪBU!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt savainojumus.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

IEVĒRĪBAI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par kaitējumu īpašumam un apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams nodarīt bojājumus mašīnai vai kaitējumu apkārtējai videi.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.



Šis ir norādījums:

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie neietver brīdinājumus par bīstamību.

1.3 Norādījumi par teksta attēlojumu

1.3.1 Instrukcijas un pamācības

Darbību soļi, kas jāveic lietotājam, ir attēloti šādi.

- ▶ Lietošanas pamācības 1. solis
- ▶ Lietošanas pamācības 2. solis

1.3.2 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez īpašas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaitījuma punktiem:

- Īpašība A
- Īpašība B

1.3.3 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

Izvēlnes ir ieraksti, kas ir uzskaitīti logā **Galvenā izvēlne**.

Izvēlnēs ir uzskaitītas **apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros varat mainīt iestatījumus (izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ievades lauku ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ievades lauku vai izvēlnes ievades laukiem:

- Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika > Spriegums norāda, ka izvēlnes ievades lauku Spriegums Jūs varat sasniegt, ejot uz izvēlni Sistēma / pārbaude un izvēlnes ievades lauku Pārbaude/diagnostika.
 - Bultiņa > atbilst **Enter taustiņa** izmantošanai.

2 Uzbūve un darbība

2.1 Atbalstīto mašīnu pārskats



Daži modeļi nav pieejami visās valstīs.

■ MDS

Atbalstītā funkcija

- Izkliedēšana atkarībā no braukšanas ātruma

MDS 8.2 Q/W	MDS 10.1 Q
MDS 14.2 Q/W	MDS 11.1 Q
MDS 18.2 Q/W	MDS 12.1 Q
MDS 20.2 Q/W	MDS 17.1 Q
	MDS 19.1 Q

■ AXIS-M V8

8 daļējā platuma pakāpes

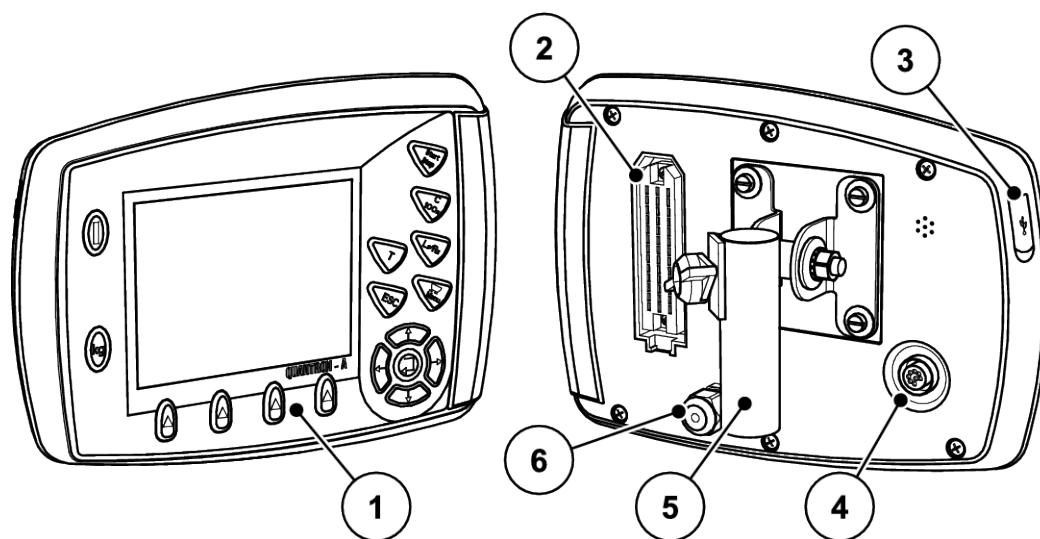
Funkcija	AXIS-M 20 Q V8	AXIS-M 30 Q V8	AXIS-M 40 Q V8	AXIS-M 20 EMC V8	AXIS-M 30 EMC V8	AXIS-M 40 EMC V8	AXIS-M 30 EMC + W V8	AXIS-M 40 EMC + W V8
No kustības ātruma atkarīga izkliedēšana	•	•	•	•	•	•	•	•
Masas plūsmas regulēšana, mērot diska griezes momentu					•	•	•	•
Tenzodevēji							•	•

■ **AXIS-M VS pro**

Bezpakāpju daļējā platuma regulēšana (VariSpread pro)

Funkcija	AXIS-M 30 EMC VS pro	AXIS-M 40 EMC VS pro	AXIS-M 30 EMC + W VS pro	AXIS-M 40 EMC +W VS pro
Izkliedēšana atkarībā no braukšanas ātruma	•	•	•	•
Masas plūsmas regulēšana, mērot diska griezes momentu	•	•	•	•
Tenzodevēji			•	•

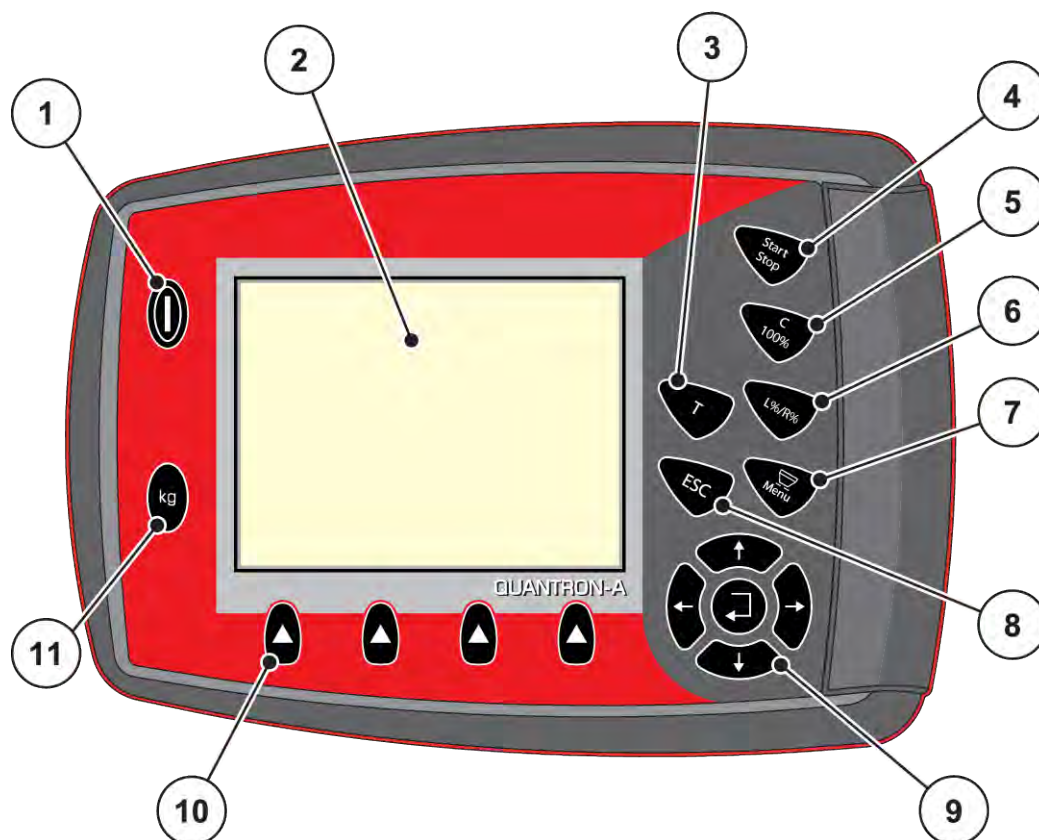
2.2 Vadības ierīces uzbūve



Att. 1: Vadības ierīce QUANTRON-A

Nr.	Apzīmējums	Funkcija
1	Vadības panelis	Tas sastāv no ierīces vadīšanai paredzētiem membrānas taustiņiem un displeja - darba ekrānu attēlošanai.
2	Mašīnas kabeļa spraudkontakts	39 kontaktu spraudņu savienotājs mašīnas kabeļa pieslēgšanai
3	USB ports ar pārsegu	Datora atjaunināšanai. Pārsegs pasargā no netīrumiem
4	Datu pieslēgums V24	Seriālā saskarne (RS232) ar LH 5000 un ASD protokolu, kas piemērota Y-RS232 kabeļa pievienošanai, lai savienotu ar citu termināli. Spraudkontakts (DIN 9684-1/ISO 11786) 7 tapiņu kabeļa savienošanai ar 8 tapiņu kabeli, kas paredzēts ātruma sensoram
5	Ierīces turētājs	Vadības ierīces nostiprināšana traktorā
6	Elektroapgāde	3 tapiņu spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9680 / ISO 12369 elektroapgādes pieslēgšanai

2.3 Vadības elementi



Att. 2: Vadības panelis ierīces priekšpusē

Nr.	Apzīmējums	Funkcija
1	IESL./IZSL.	Ierīces ieslēgšana/izslēgšana
2	Displejs	Darba ekrānu attēlojums
3	T taustiņš (TELIMAT)	Taustiņš TELIMAT pozīcijas parādīšanai
4	Start/Stop	Izkliešanas sākšana vai apturēšana
5	Dzēst/atiestatīt	- Ievadītā ieraksta dzēšana no ievades lauka - Liekā daudzuma atiestatīšana uz 100 % - Trauksmes ziņojumu apstiprināšana

Nr.	Apzīmējums	Funkcija
6	Daļēja platuma iestatījuma iepriekšēja izvēle	Taustiņš pārslēgšanai kādā no 4 stāvokļiem - Daļēju platumu iepriekšēja izvēle, lai mainītu izvadāmos daudzumus, sk. 4.7.3 +/- daudzums L: kreisā puse R: labā puse L+R: kreisā puse+labā puse - Daļēju platumu pārvaldīšana (VariSpread funkcija), sk. 2.4.3 <i>Daļēja platuma rādījums</i>
7	Izvēlne	Pārslēgšana no darba ekrāna uz galveno izvēlni un otrādi
8	ESC	Ievades atcelšana un/vai vienlaicīga atgriešanās uz iepriekšējo izvēlni
9	Navigācijas lauks	4 bulttaustiņi un Enter taustiņš navigācijai izvēlnēs un ievades laukos - Bulttaustiņi kursora pārvietošanai displejā vai ievades lauka iezīmēšanai - Enter taustiņš ievades apstiprināšanai
10	Funkciju taustiņi no F1 līdz F4	Displejā parādīto funkciju izvēle ar funkcijas taustiņu
11	Svērš brauc skaitīt	- Tvertnē atlikušā daudzuma rādījums - Braucienų skaitītājs - atlik., kg - Metru skaitītājs

2.4 Displejs

Displejā tiek parādīta informācija par mašīnas elektroniskās vadības sistēmas pašreizējo stāvokli, izvēles un ievades iespējas.

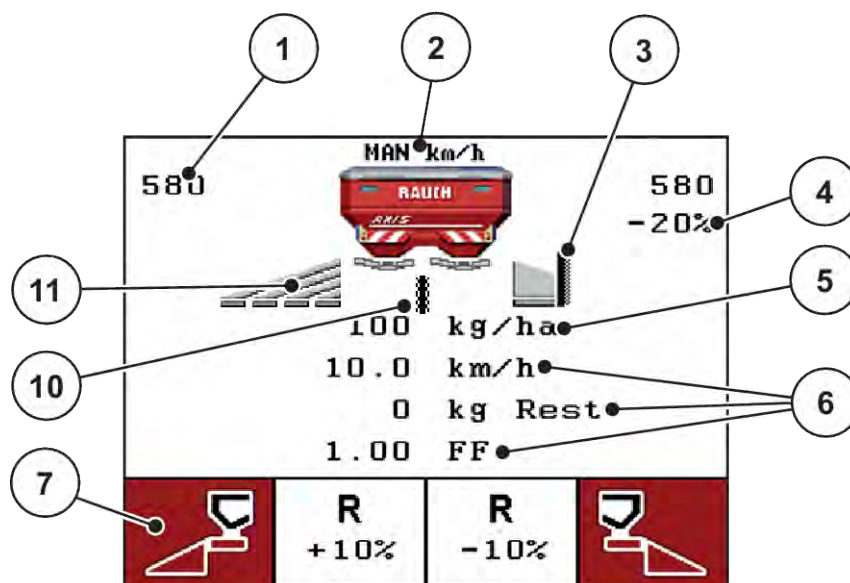
Būtiskākā informācija par mašīnas darbību tiek parādīta **darba ekrānā**.

2.4.1 Darba ekrāna apraksts

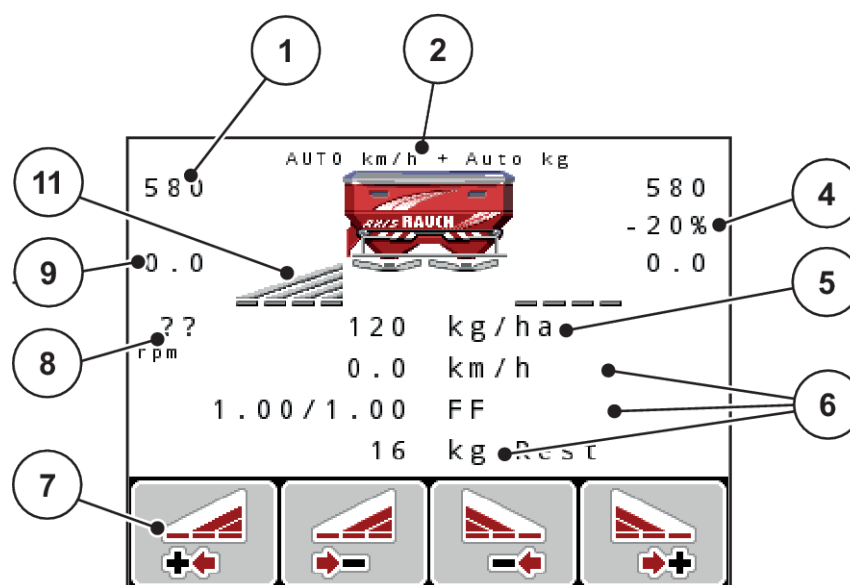


Konkrētais darba ekrāna attēlojums ir atkarīgs no esošajā brīdī izvēlētajiem iestatījumiem un no mašīnas tipa.

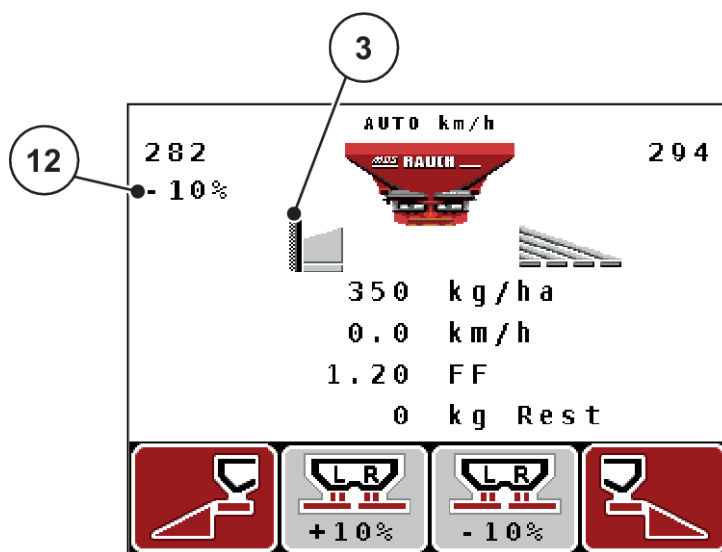
Skatiet *nodaļā 2.1 - Atbalstīto mašīnu pārskats - Lpp. 10* un *nodaļā 4.10.2 - Rādījumu izvēle - Lpp. 78*



Att. 3: Vadības ierīces displejs - AXIS-M darba ekrāna piemērs



Att. 4: Vadības ierīces displejs - AXIS-M EMC darba ekrāna piemērs

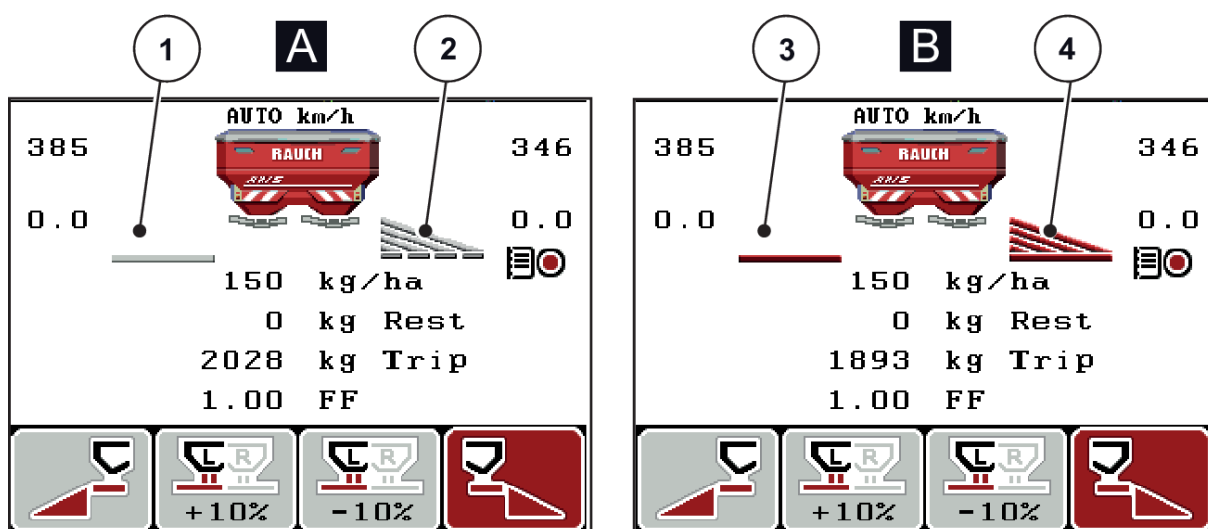


Att. 5: Vadības ierīces displejs - MDS darba ekrāna piemērs

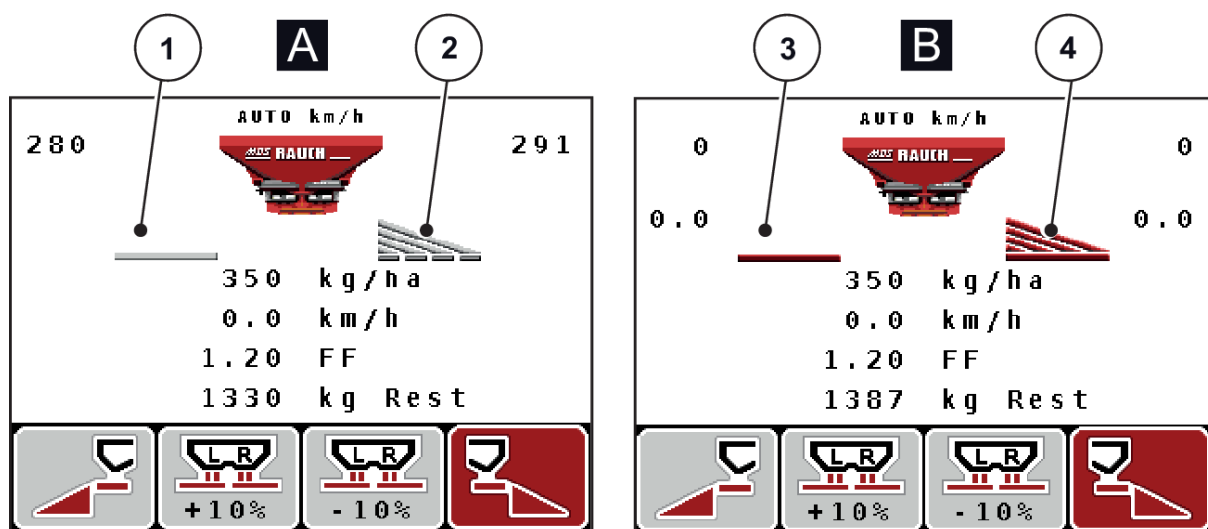
Nr.	Simbols/rādījums	Nozīme (parādītajā piemērā)
1	Dozēšanas aizbīdņa skalas atvere kreisajā pusē	Pašreizējā dozēšanas aizbīdņa atvēruma pozīcija kreisajā pusē
2	Darba režīms	Attēlo aktuālo darba režīmu.
3	Simbols TELIMAT	AXIS modelī šis simbols parādās labajā pusē, MDS modelī šis simbols parādās kreisajā pusē. Šis simbols parādās, kad TELIMAT sensori ir piemontēti, un TELIMAT funkcijas ir aktivizētas (rūpnīcas iestatījums) vai tiek aktivēts T taustiņš.
4	Daudzuma mainīšana labajā pusē	Daudzuma izmaiņa (+/-) procentos - Daudzuma izmaiņu rādījums - Iespējamais vērtību diapazons +/- 1..99 %
5	Izvadāmais daudzums	Iepriekš iestatītais izvadāmais daudzums
6	Rādījumu lauki	Individuāli piešķirami rādījumu lauki Iespējamo rādījumu piešķiršana: sk. 4.10.2 Rādījumu izvēle
7	Simbolu lauki	No izvēlnēm atkarīgi lauki ar piešķirtiem simboliem Funkciju izvēle, izmantojot zem tām izvietotos funkciju taustiņus
8	Jūgvārpstas apgriezienu skaits	Tikai EMC funkcija: pašreizējais jūgvārpstas apgriezienu skaits Skatīt 4.6.6 Jūgvārpstas apgriezienu skaits

Nr.	Simbols/rādījums	Nozīme (parādītajā piemērā)
9	Uzdevuma punkts	Pašreizējā uzdevuma punkta pozīcija
10	GSE sensors	Tikai AXIS: Šis simbols parādās, kad ierīce izkliedēšanai gar robežu ir darba stāvoklī un funkcija ir aktivizēta (rūpnīcas iestatījums).
11	Daļējs platums kreisajā pusē	Daļēja platuma statusa rādītājs kreisajā pusē Skatīt 2.4.2 <i>Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums</i>
12	Daudzuma izmaiņa kreisajā pusē	Daudzuma izmaiņa (+/-) procentos - Daudzuma izmaiņu rādījums - Iespējamais vērtību diapazons +/- 1..99 %

2.4.2 Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums



Att. 6: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums - AXIS



Att. 7: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums - MDS

[A] Izkliešanas režīms nav aktīvs

[1] Daļējs platums deaktivizēts

[2] Daļējs platums aktivizēts

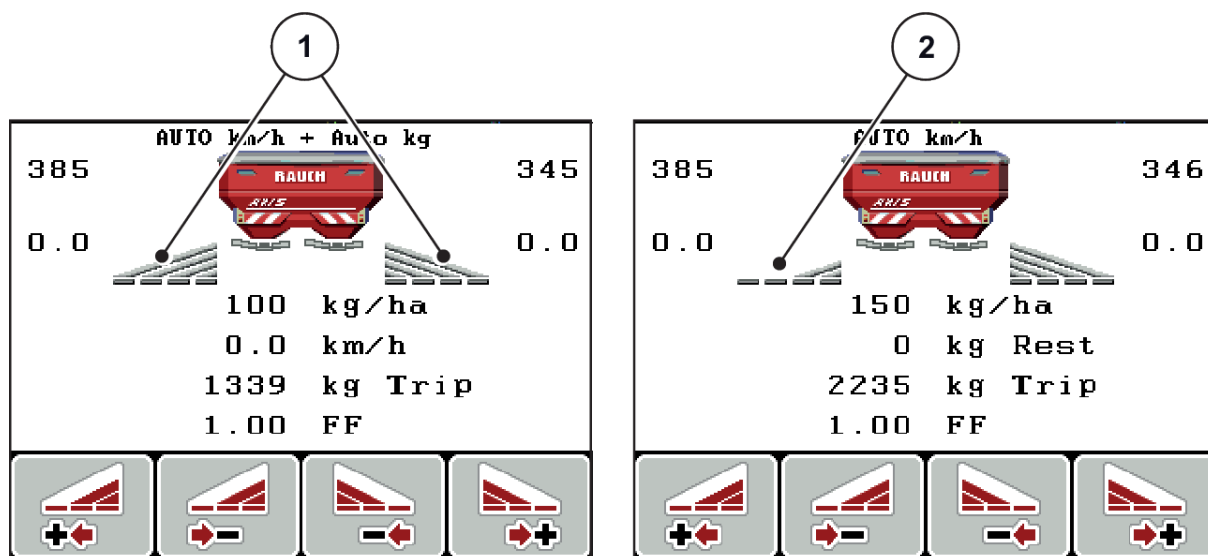
[B] Mašīna izkliešanas režīmā

[3] Daļējs platums deaktivizēts

[4] Daļējs platums aktivizēts

2.4.3

Daļēja platuma rādījums



Att. 8: Daļēja platuma stāvokļu rādījums (piemērs ar AXIS VariSpread 8)

[1] Aktivizēts daļējs platums ar 4 iespējamajām izkliešanas platuma pakāpēm

[2] Kreisās puses daļējs platums ir samazināts par 2 daļējā platuma pakāpēm

Citas rādījumu un iestatījumu iespējas ir izskaidrotas nodaļā 5.3 Darbs ar daļējiem platumiem.

2.5 Izmantoto ikonu bibliotēka

Vadības ierīces QUANTRON-A ekrānā tiek rādīti izvēlņu un funkciju simboli.

2.5.1 Darba ekrāna ikonas

Simbols	Nozīme
	Daudzuma mainīšana + (plus)
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla daudzuma mainīšana + (plus)
	Manuāla daudzuma mainīšana – (mīnus)
	Kreisā izkļiedēšanas puse neaktīva
	Kreisā izkļiedēšanas puse aktīva
	Labā izkļiedēšanas puse neaktīva

Simbols	Nozīme
	Labā izklīdēšanas puse aktīva
	Daļējā platuma samazināšana labajā pusē (mīnus) Režīmā “Izklīdēšana gar robežu”: Nospiežot ilgāk (>500 ms), visa izklīdēšanas puse tiek tūlīt deaktivizēta.
	Daļējā platuma palielināšana labajā pusē (plus)
	Minimālā masas plūsma nav sasniegta

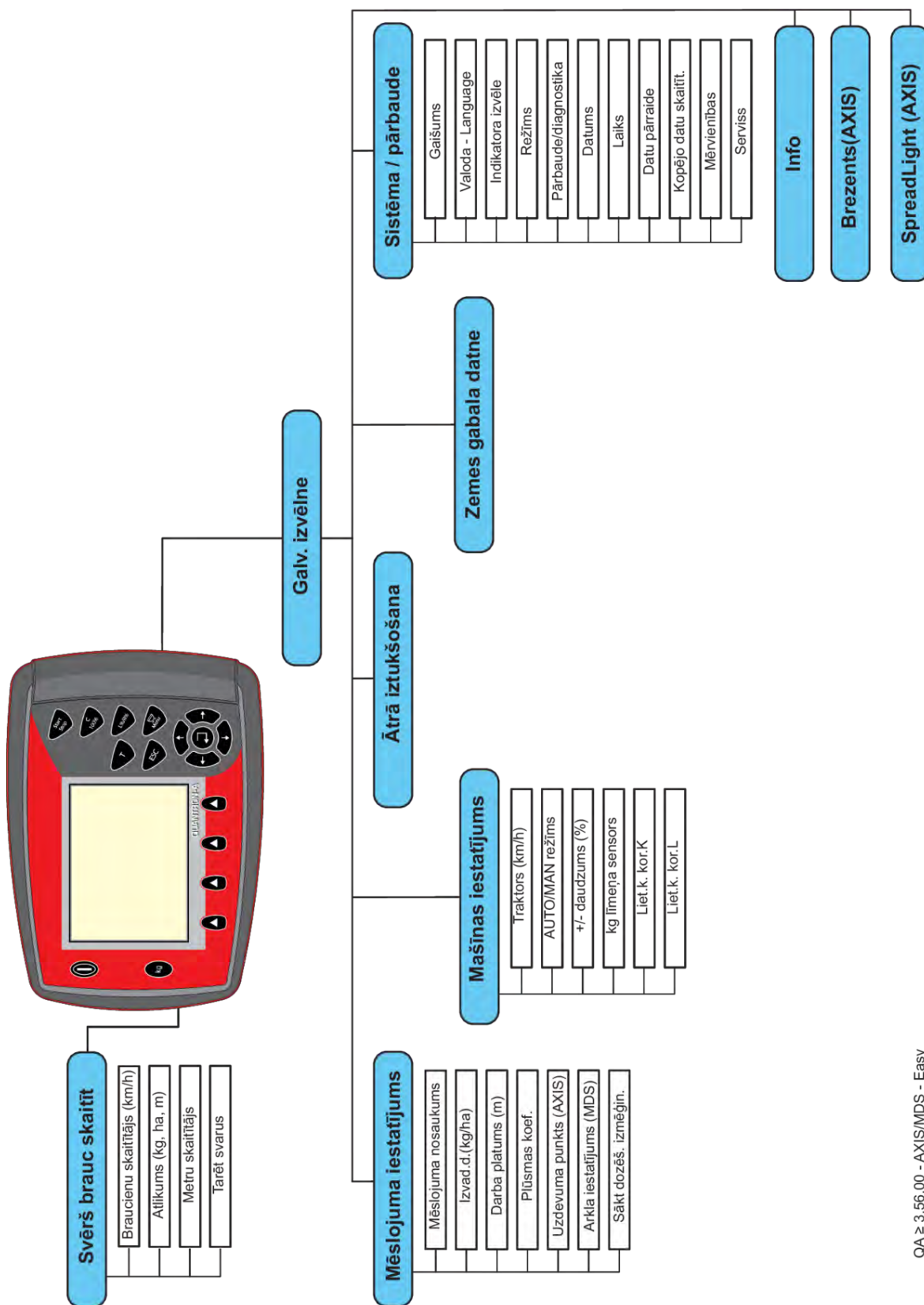
2.6 Izvēlņu struktūras pārskats



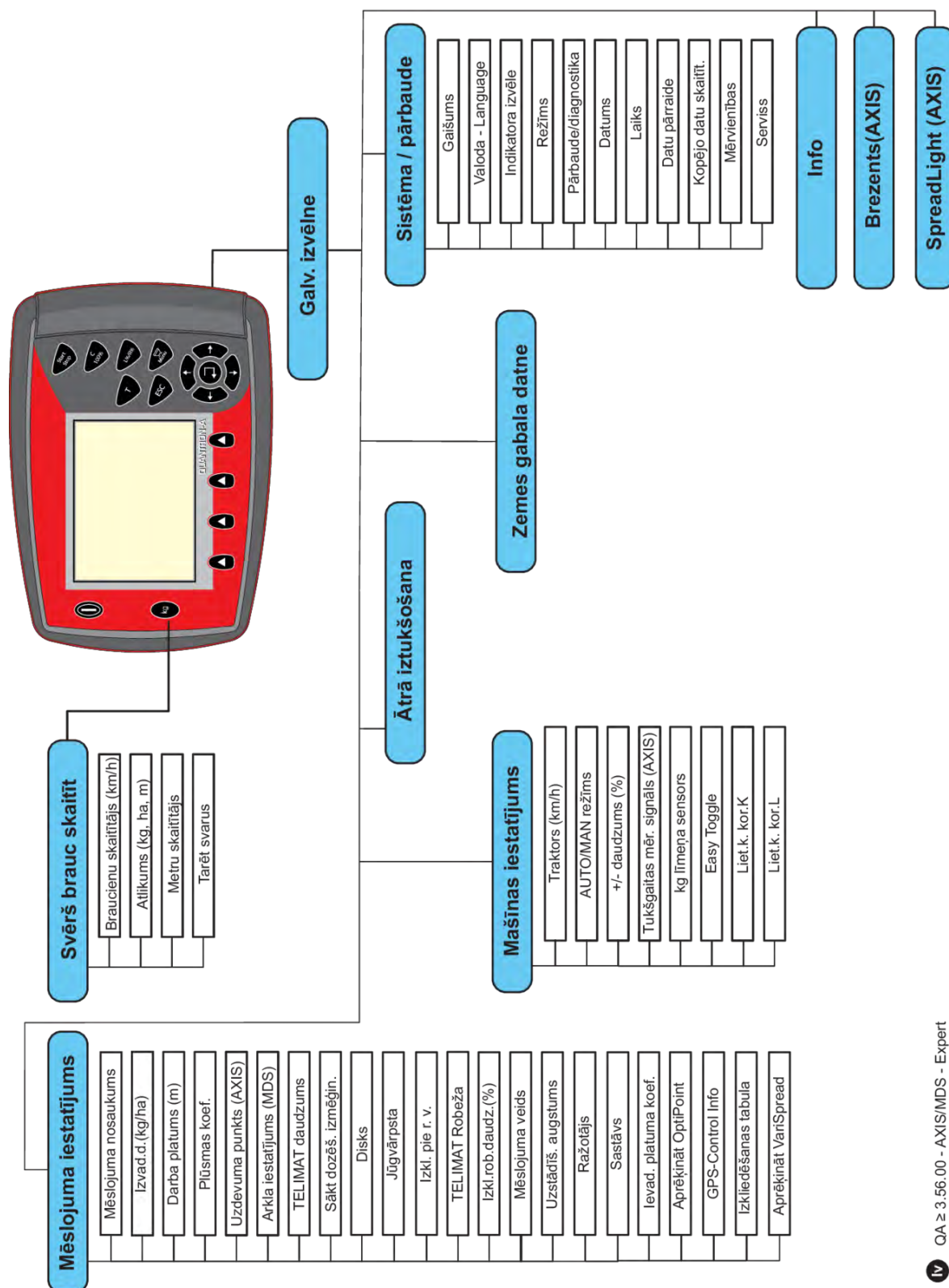
Režims Easy/Expert ir iestatīts izvēlnē Sistēma / pārbaude.

■ Easy režīms

■ **Expert režīms**



IV
QA ≥ 3.56.00 - AXIS/MDS - Easy



iv QA ≥ 3.56.00 - AXIS/MDS - Expert

2.7 WLAN modulis

Izmantojot WLAN moduli (speciālais aprīkojums) un RAUCH lietotni viedtālrunī, var bezvadu veidā nosūtīt izkliedēšanas tabulas uz vadības ierīci vai parādīt svaru (W variantam).

Ievērojiet WLAN moduļa montāžas instrukcijas. Uzlīme ar QR kodu atrodas uz mašīnas.

WiFi parole ir **quantron**.

3 Pievienošana un uzstādīšana

3.1 Prasības traktoriem

Pirms mašīnas vadības sistēmas pievienošanas pārbaudiet, vai traktors atbilst tālāk minētajām prasībām:

- **Vienmēr** ir jābūt nodrošinātam minimālajam spriegumam **11 V**, pat ja vienlaikus ir pieslēgti vairāki patērētāji (piemēram, gaisa kondicionēšanas iekārta, apgaismojums)
- Jūgvārpstas apgriezienu skaitam jābūt vismaz **540 apgr./min.**, un šis apgriezienu skaits ir jāievēro (pareiza darba platuma pamata priekšnosacījums).



Traktoriem bez jaudas pārslēgšanas pārnesumkārbas braukšanas ātrums jāizvēlas, izmantojot pareizo pārnesumu attiecību, lai tas atbilstu jūgvārpstas apgriezieniem **540 apgr./min.**

- 7 tapīņu kontaktligzda (DIN 9684-1/ISO 11786). No šīs kontaktligzdas vadības ierīce saņem pašreizējā kustības ātruma impulsu.



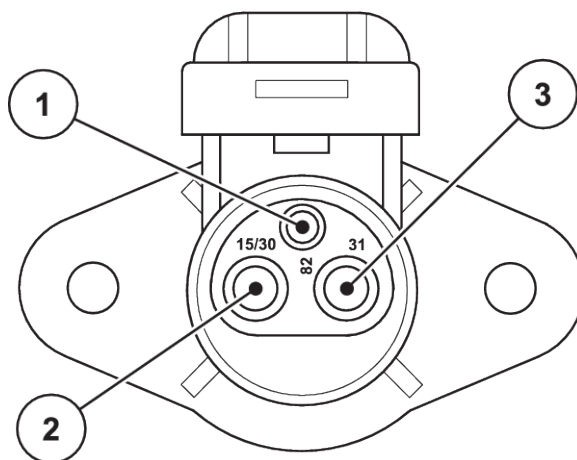
7 tapīņu kontaktligzdas, kas paredzētas traktoram un kustības ātruma sensoram, ir pieejamas kā papildaprīkojuma komplekts (opcija); sk. nodaļu 7 *Speciālais aprīkojums*

3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

3.2.1 Elektroapgāde

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 3 tapīņu kontaktligzdu (DIN 9680/ISO 12369) no traktora.

- [1] PIN 1: nav vajadzīgs
- [2] PIN 2: (15/30): +12 V
- [3] PIN 3: (31): masa

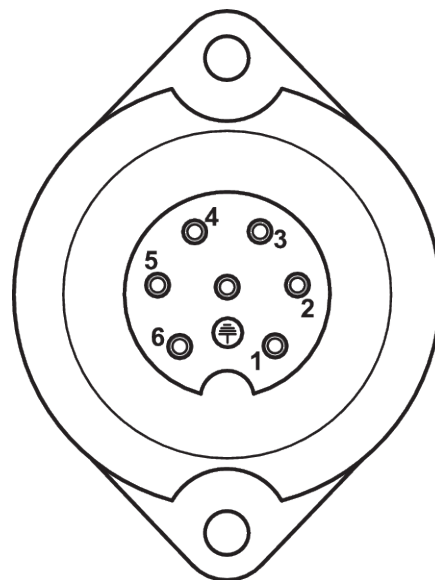


Att. 9: Elektrības kontaktligzdas tapīņu piešķire

3.2.2 Kustības ātruma signāls

Pa šo 7 tapiņu spraudkontakta (DIN 9684-1/ISO 11786) vadības ierīce saņem impulsus faktiskajam kustības ātrumam. Turklāt spraudkontakta tiek pieslēgts kustības ātruma sensora pārejas kabelis no 7 un 8 tapiņām (piederums).

- [1] PIN 1: faktiskais kustības ātrums (radars)
- [2] PIN 2: teorētiskais kustības ātrums
(piemēram, ātrumkārbā, riteņu sensors)



Att. 10: 7 tapiņu spraudkontakta PIN piešķire

3.3 Vadības ierīces pievienošana



Pēc vadības ierīces QUANTRON-A ieslēgšanas displejā uz īsu brīdi parādās aktuālā programmatūras versija.



Ievērot mašīnas numuru

Vadības ierīce QUANTRON-A rūpnīcā ir kalibrēta minerālmēslu sējmašīnai, ar kuru kopā tā tiek piegādāta.

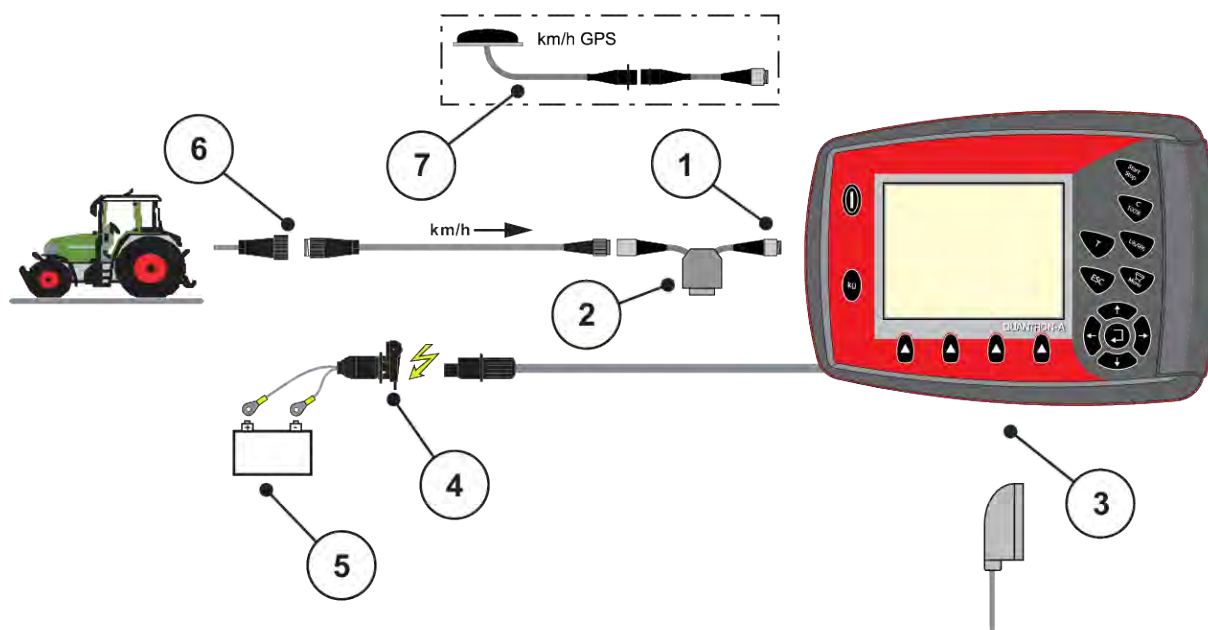
Pievienojiet vadības ierīci tikai atbilstošajai minerālmēslu sējmašīnai.

Darba soļus veiciet šādā secībā:

- Izvēlieties traktora kabīnē piemērotu vietu (vadītāja redzeslokā), kur vēlaties piestiprināt vadības ierīci.
- Nostipriniet vadības ierīci traktora kabīnē, izmantojot ierīces turētāju.
- Pieslēdziet vadības ierīci 7 tapiņu kontaktligzdai vai kustības ātruma sensoram (atkarībā no aprīkojuma).
- Pieslēdziet vadības ierīci ar 39 tapiņu mašīnas kabeli pie mašīnas aktuatoriem.
- Savienojiet vadības ierīci ar traktora elektroapgādes 3 tapiņu spraudkontakta.

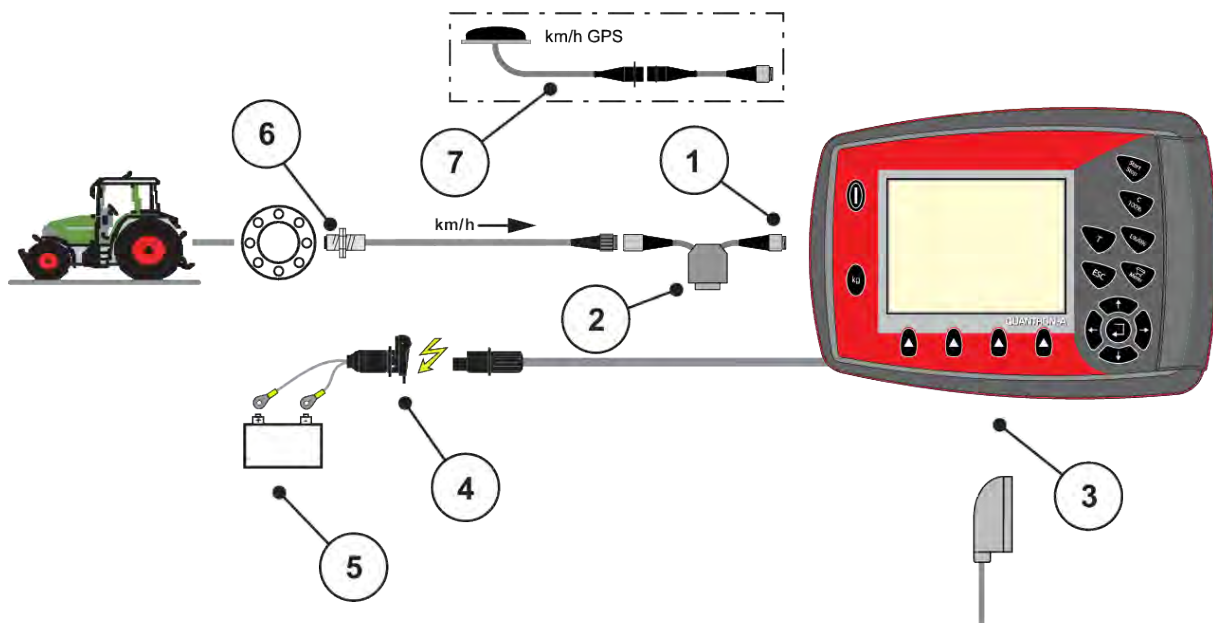
3.3.1 Traktora savienojumu pārskati

■ Standarts



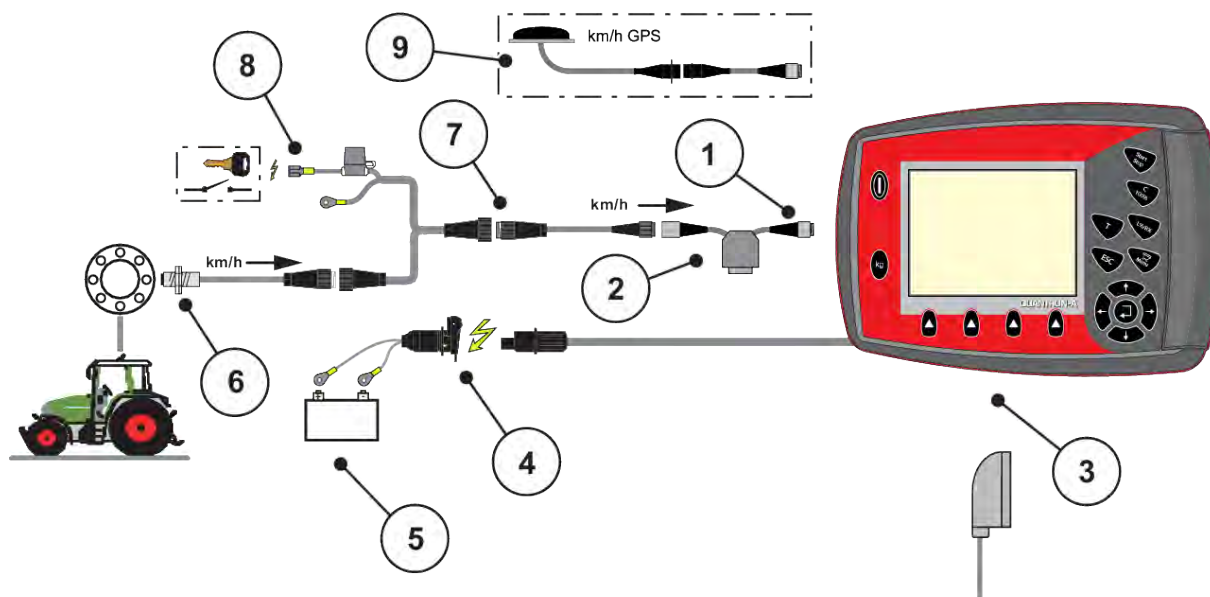
- | | |
|---|--|
| [1] Seriālā saskarne RS232, 8 tapīņu spraudkontakts | [4] 7 tapīņu spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9684/ISO 11786 |
| [2] Opcija: Y veida kabelis (V24 RS232 saskarne datu nesējam) | [5] Akumulators |
| [3] Pieslēgums 39 tapīņu mašīnas spraudnim (aizmugurē) | [6] 3 tapīņu spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9680/ISO 12369 |
| | [7] Opcija: GPS kabelis un uztvērējs |

■ Riteņu sensors



- | | |
|---|--|
| [1] Seriālā saskarne RS232, 8 tapību spraudkontakts | [4] 3 tapību spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9680/ISO 12369 |
| [2] Opcija: Y veida kabelis (V24 RS232 saskarne datu nesējam) | [5] Akumulators |
| [3] Pieslēgums 39 tapību mašīnas spraudnim (aizmugurē) | [7] Opcija: GPS kabelis un uztvērējs |

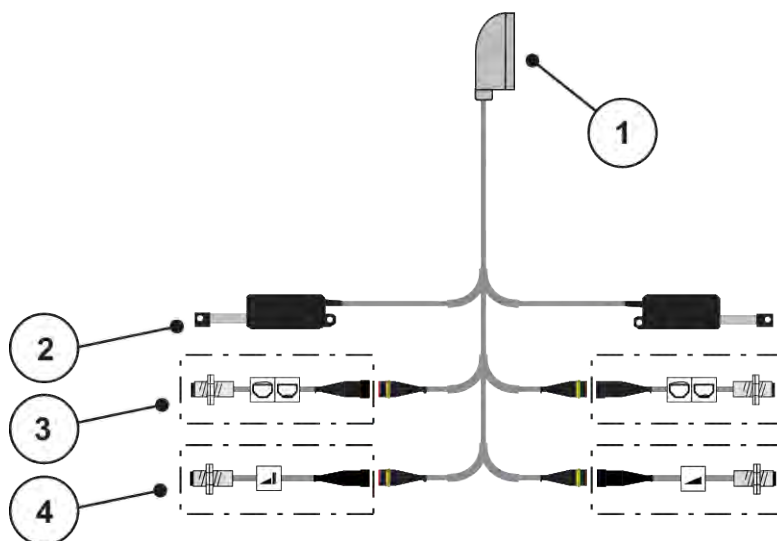
■ **Elektroapgāde caur aizdedzes slēdzeni**



- | | |
|--|--|
| [1] Seriālā saskarne RS232, 8 tapīņu spraudkontakts | [5] Akumulators |
| [2] Opcija: Y veida kabelis (V24 RS232 saskarne datu nesējam) | [6] Kustības ātruma sensors |
| [3] Pieslēgums 39 tapīņu mašīnas spraudnim (aizmugurē) | [7] 7 tapīņu spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9684/ISO 11786 |
| [4] 3 tapīņu spraudkontakts atbilstoši standartam DIN 9680/ISO 12369 | [8] Opcija: elektroapgāde QUANTRON-A caur aizdedzes slēdzeni |
| | [9] Opcija: GPS kabelis un uztvērējs |

3.3.2 Mašīnas savienojumu pārskats

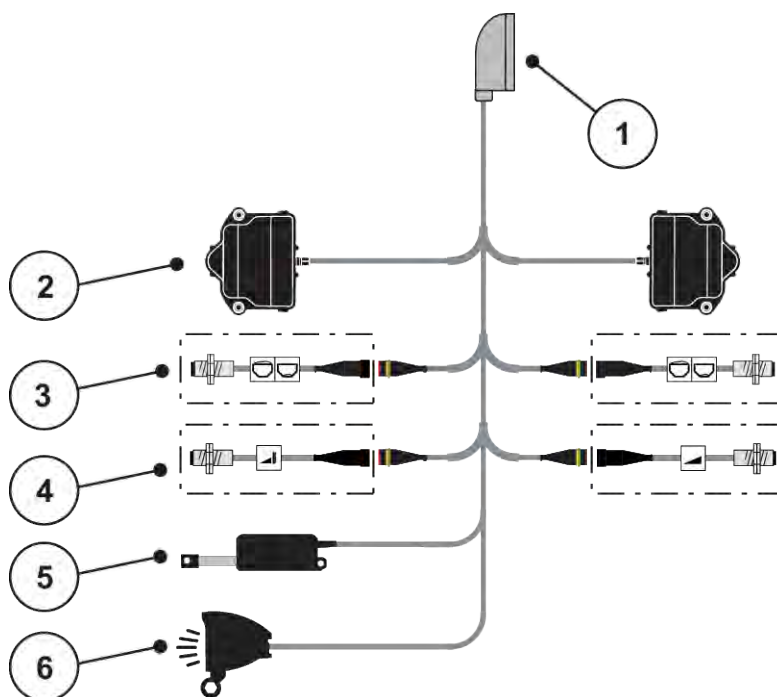
■ MDS



Att. 11: Shematiskais pieslēgumu pārskats QUANTRON-A - MDS

- | | |
|--|---|
| [1] 39 tapīņu mašīnas spraudnis | [3] Opcija (kreisās/labās puses līmeņa sensors) |
| [2] Kreisās/labās puses dozēšanas aizbīdņa aktuators | [4] Opcija (augšējais/apakšējais TELIMAT sensors) |

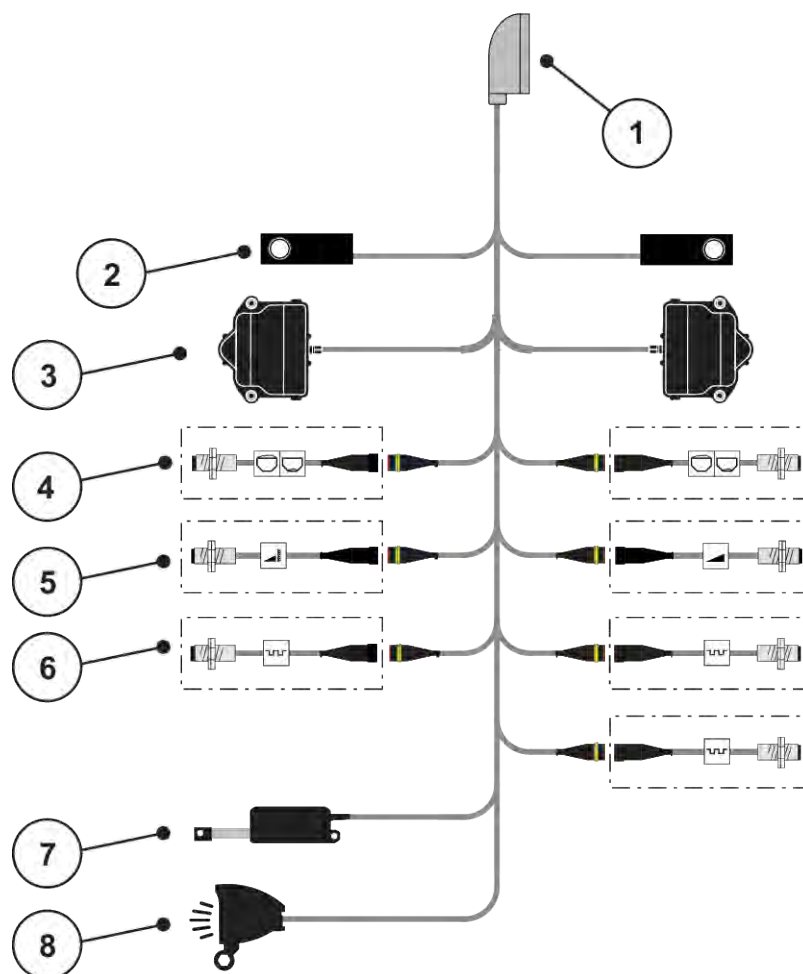
■ AXIS-M Variants Q



Att. 12: Shematiskais pieslēgumu pārskats QUANTRON-A - AXIS-M Variants Q

- | | |
|--|--|
| [1] 39 tapīņu mašīnas spraudnis | [4] Opcija augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSEsensors |
| [2] Dozēšanas aizbīdņa rotācijas piedziņa kreisajā/labajā pusē | [5] Pārsegs |
| [3] Opcija (kreisās/labās puses līmeņa sensors) | [6] Opcija: SpreadLight |

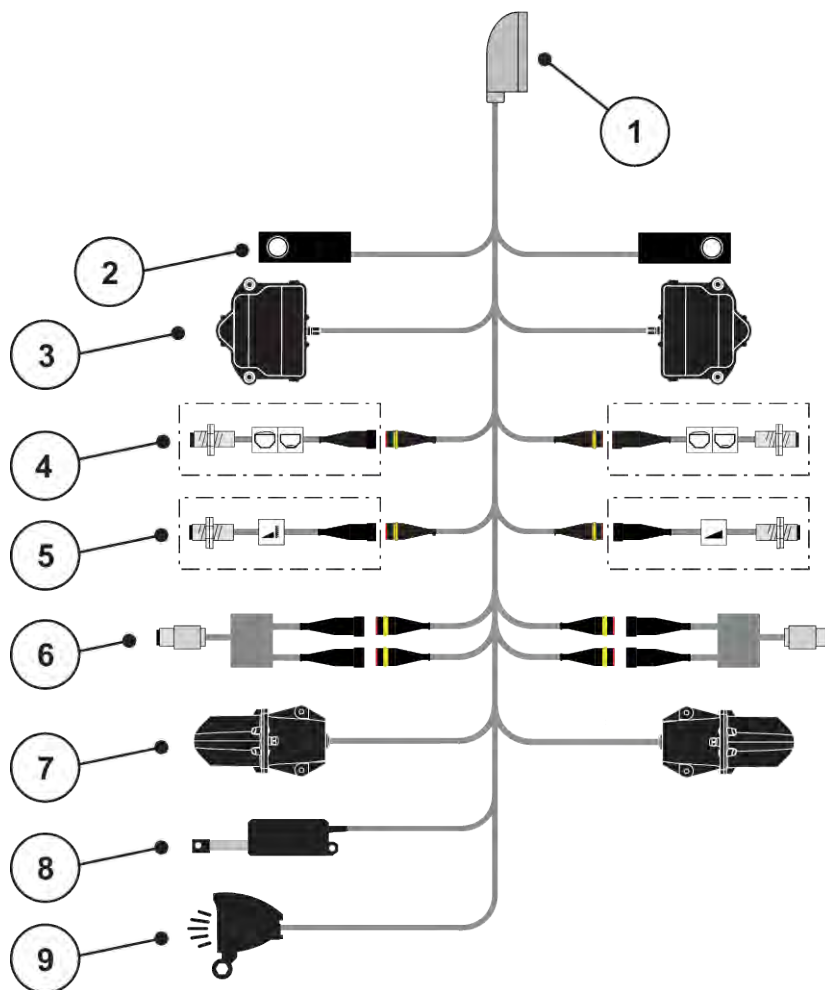
■ **AXIS-M EMC - VariSpread V8**



Att. 13: Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A - AXIS-M EMC V8

- | | |
|--|--|
| [1] 39 tapiņu mašīnas spraudnis | [5] Opcija: Augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSE sensors |
| [2] Tenzodevējs kreisajā/labajā pusē (tikai mašīnām ar svēršanas rāmi) | [6] M EMC sensori (kreisais, labais, vidējais) |
| [3] Dozēšanas aizbīdņa rotācijas piedziņa kreisajā/labajā pusē | [7] Pārsegs |
| [4] Opcija: Aizpildījuma līmeņa sensors kreisajā pusē/labajā pusē | [8] Opcija: SpreadLight |

■ **AXIS-M EMC - VariSpread VS pro**



Att. 14: Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A - AXIS-M EMC VS pro

- | | |
|--|--|
| [1] 39 tapīņu mašīnas spraudnis | [6] Griezes momenta/apgriezienu sensors kreisajā/labajā pusē |
| [2] Tenzodevējs kreisajā/labajā pusē (tikai mašīnām ar svēršanas rāmi) | [7] Uzdevuma punkta pārstatīšana kreisajā/labajā pusē |
| [3] Dozēšanas aizbīdņa rotācijas piedziņa kreisajā/labajā pusē | [8] Pārsegs |
| [4] Opcija: Aizpildījuma līmeņa sensors kreisajā pusē/labajā pusē | [9] Opcija: SpreadLight |
| [5] Opcija: Augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSE sensors | |

3.4 Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana

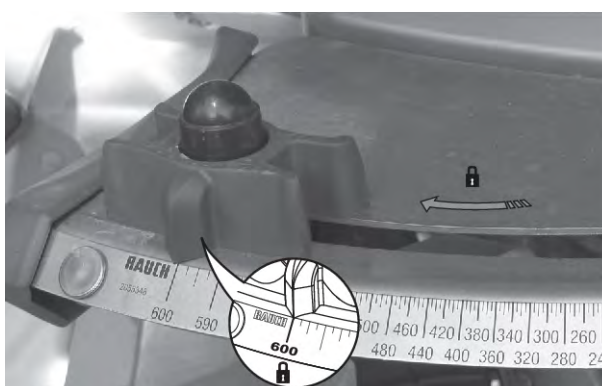
Centrbēdzes minerālmēslu izkliedētājam AXIS-M Q, AXIS-M EMC un MDS Q ir elektroniska aizbīdņa vadība, kas paredzēta izvadāmā daudzuma iestatīšanai.

IEVĒRĪBAI!

Pievērsiet uzmanību minerālmēslu sējmašīnas AXIS dozēšanas aizbīdņa pozīcijai

Aktuatoru palaišana, izmantojot QUANTRON-A, var sabojāt dozēšanas aizbīdņus, ja atdures svira ir nepareizi pozicionēta.

- Atdures sviru vienmēr niefiksējiet skalas maksimālajā pozīcijā.



Att. 15: AXIS dozēšanas aizbīdņa sagatavošana (piemērs)



Ņemiet vērā centrālās minerālmēslu izkliedētāja lietošanas instrukciju.

4 Lietošana

⚠ UZMĒNĪBU!

Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Traucējuma gadījumā dozēšanas aizbīdnis var negaidīti atvērties, braucot uz izkliešanas vietu. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis rada cilvēku paslīdzēšanas un savainošanās risku.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu obligāti izslēdziet elektronisko mašīnas vadības sistēmu.**



Tikai AXIS-M EMC (+W)

Atsevišķās izvēlnēs iestatījumi ir ļoti svarīgi optimālai, **automātiskai masas plūsmas regulācijai (EMC funkcija)**.

Īpaši pievērsiet uzmanību funkcijas EMC īpatnībām attiecībā uz tālāk minētajiem izvēlnes ierakstiem:

- Izvēlnē Mēslojuma iestatīj.
 - Disks; skat. 4.6.7 *Izkliešanas diska tips*
 - Jūgvārpsta; skat. 4.6.6 *Jūgvārpstas apgriezienu skaits*
- Izvēlnē Mašīnas iestat.
 - AUTO / MAN režīms ; skat. 4.7.2 *AUTO/MAN režīms* un nodaļu 5

4.1 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

Priekšnoteikumi:

- Mašīnas vadības sistēma ir pareizi savienota ar mašīnu un traktoru.
 - Piemērs, skatīt 3.3 *Vadības ierīces pievienošana*.
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.



- ▶ Nospiediet taustiņu **IESL./IZSL.** [1].

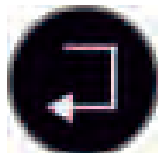
*Pēc dažām sekundēm parādās vadības ierīces **Sākuma ekrāns**.*

*Īsi pēc tam vadības ierīce uz dažām sekundēm parāda **Aktivizācijas izvēlni**.*

- ▶ Nospiediet **Enter** taustiņu.

*Displejā dažas sekundes tiek rādīts ekrāns **Sākuma diagnostika**.*

Beigās parādās darba ekrāns.



[1] IESL./IZSL. slēdzis



Att. 16: Vadības ierīces ieslēgšana

4.2 Navigācija izvēlnēs



Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju starp izvēlnēm atradīsiet nodaļā 1.3.3 *Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija*.



Galvenās izvēlnes atvēršana

► Nospiediet izvēlnes taustiņu. Skatīt 2.3 *Vadības elementi*

Displejā tiek parādīta galvenā izvēlne.

Melnā josla rāda pirmo apakšizvēlni.



Vienā izvēlnes logā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bulttaustiņus**, pāriet starp saskarē esošajiem laukiem.



Apakšizvēlnes atvēršana

► Iezīmēšanas joslu varat bīdīt augšup un lejup, izmantojot bulttaustiņus.



► Ar joslu iezīmējiet displejā vajadzīgo apakšizvēlni.

► Marķēto apakšizvēlni var atvērt, nospiežot Enter taustiņu.



Tiek parādīti logi, kuros var veikt dažādas darbības.

- Teksta ievade
- Vērtību ievade
- Iestatījumi citās apakšizvēlnēs

Iziešana no izvēlnes

- ▶ Nospiežot **Enter taustiņu**, apstipriniet iestatījumus.

Atkal tiek rādīta iepriekšējā izvēlne.

vai



- ▶ Nospiediet taustiņu ESC.

Tiek saglabāti iepriekšējie iestatījumi.

Atkal tiek rādīta iepriekšējā izvēlne.

vai

- ▶ Nospiediet izvēlnes taustiņu.

Atkal tiek rādīts darba ekrāns.

Atkārtoti nospiežot izvēlnes taustiņu, atkal tiek rādīta izvēlne, no kuras Jūs izgājāt.

4.3 Svēršana-braucienu skaitītājs

Šajā izvēlnē var skatīt veikto izkliešanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.



► Uz vadības ierīces nospiediet kg taustiņu.

Parādās izvēlne *Weighing/Trip Counter - Svērš brauc skaitīt.*

Weighing/Trip count.
Trip counter
Rest (kg, ha, m)
Meter counter
Zero scales

Att. 17: Izvēlne Svērš brauc skaitīt

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Trip counter Braucienu skaitītājs	Izkliešamā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izkliešanas laikā veiktā attāluma rādījums	4.3.1 Braucienu skaitītājs
Rest (kg, ha, m) Atlikums (kg, ha, m)	Mašīnas tvertnē atlikušā daudzuma rādījums.	4.3.2 Atlikušā daudzuma rādījums
Meter counter Metru skaitītājs	Kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas nobrauktā attāluma rādījums	Atiestatīšana (iestatīšana uz nullēm), nospiežot taustiņu C 100%
Zero scales Tarēt svarus	Tikai izkliešamais ar svariem: Svēršanas vērtība tukšiem svariem tiek iestatīta uz „0 kg”	4.3.3 Svaru tarēšana

4.3.1 Braucienu skaitītājs

Šajā izvēlnē var apskatīt veikto izkliešanas darbu vērtības, novērot atlikušo izkliešanas materiāla daudzumu un dzēšot atiestatīt braucienu skaitītāju.





- Displejā parādās kopš pēdējās dzēšanas reizes noteiktās izkļiedētā materiāla daudzuma, izkļiedēšanas platības un izkļiedēšanas laikā veiktā attāluma vērtības.*

► Nospiediet **Enter** taustiņu.

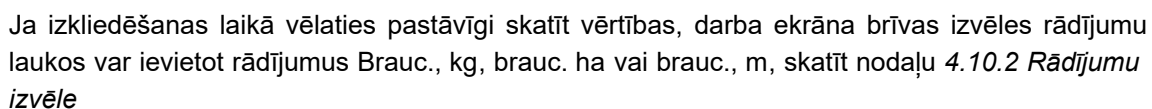
► Nospiediet **kg** taustinu.

Atkal tiek rādīts darba ekrāns.



- | | |
|---|---|
| <p>[1] Izkliedētā materiāla daudzuma rādītājs kopš pēdējās dzēšanas</p> | <p>[3] Izkliedētā materiāla attāluma rādītājs kopš pēdējās dzēšanas</p> |
| <p>[2] Izkliedētā materiāla platības rādītājs kopš pēdējās dzēšanas</p> | <p>[4] Braucienu skaitītāja dzēšana: visas vērtības uz 0</p> |

Izkliedēšanas laikā, t.i., kad dozēšanas aizbīdņi ir atvērti, var atvērt izvēlni Braucienų skaitītājs, lai nolasītu aktuālās vērtības.



Izvēlnē atlik., kg tiek parādīts tvertnē esošais atlikušais daudzums.

Izvēlne rāda iespējamo Platību (ha) un Attālumu (m), ko vēl var nokaisīt ar tvertnē atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu.

Abi rādījumi tiek aprēķināti, pamatojoties uz šādām vērtībām:

- Mēslojuma iestatīj.
- datiem ievades laukā Atlikušais daudzums
- Izvadāmais daudzums
- Darba platums

- Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt> Atlikums (kg, ha, m).

Parādās izvēlne Atlikums.



Visiem pārējiem izklaidētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnas iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievade ir jāveic manuāli (skatiet turpmāk tekstā).

Vērtības Izvadāmais daudzums un Darba platums šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informatīvam nolūkam.



- Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt >
Atlikums (kg, ha, m).

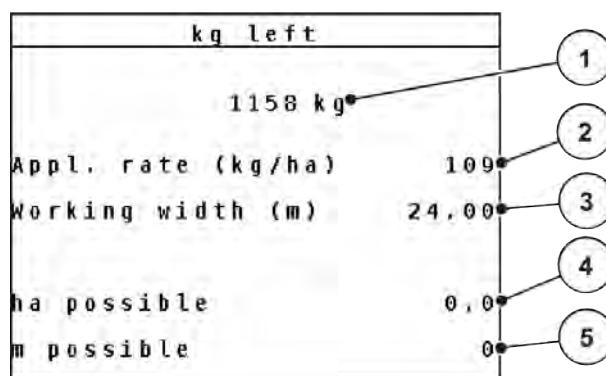
Displejā tiek parādīts pēc pēdējās
izklaidēšanas atlikušais mēslojuma
daudzums.

- ▶ Piepildiet tvertni.
- ▶ Ievadiet laukā kg jauno tvertnē esošo mēslošanas līdzekļa kopējo svaru.

- Nospiediet **Enter taustiņu**
- Ierīce aprēķina iespējamās izkļedēšanas platības un veicamā attāluma vērtības.*

- Nospiediet **kg** taustinu.

Atkal tiek rādīts darba ekrāns.



Att. 19: Izvēlne atlik., kg

- | | | |
|-----|-------------------------------------|--|
| [1] | levades lauks | izvēlnē Mēslojuma iestatīj. |
| | Atlikušais daudzums | [4] lespējamās izkliedēšanas platības rādītums |
| [2] | Izvadāmais daudzums, rādītumu lauks | [5] lespējamā izkliedēšanas attāluma rādītums |
| | izvēlnē Mēslojuma iestatīj. | |
| [3] | Darba platums, rādītumu lauks | |

■ **Atlikušā mēslojuma daudzuma skatīšana izkliedēšanas laikā**



Izkliedēšanas laikā pastāvīgi no jauna tiek aprēķināts un parādīts atlikušais daudzums.

Skatiet nodalu 5 *Izkliedēšanas režīms*

4.3.3 Svaru tarēšana

■ **Tikai AXIS un MDS ar tenzodevējiem**

Šajā izvēlnē iestatiet tukšas tvertnes svara vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- mašīna stāv horizontāli un nepieskaras zemei,
- traktors stāv.

Svaru tarēšana:

► Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt > Tarēt svarus.

► Nospiediet **Enter taustiņu**.



Tukšu svaru vērtība tagad ir iestatīta uz 0 kg.

Displejā tiek rādīta izvēlne Svēršana-braucienu skaitītājs.



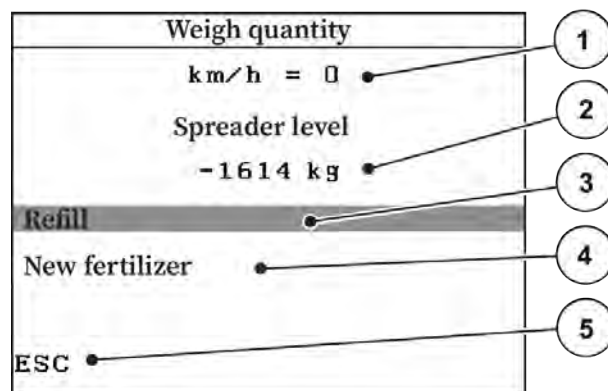
Tarējiet svarus pirms katras izmantošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.

4.3.4

Svērt daudzumu

Šajā izvēlnē tiek nosvērts atlikušais daudzums, kas atrodas tvertnē, un tiek iestatīti plūsmas koeficienta regulēšanas parametri.

- [1] Rādījums Izkliedētāja kustības ātrums
- [2] Nosvērtais daudzums tvertnē
- [3] Uzpildes iespējas
- [4] Svērt atlikušo daudzumu (rādījums tikai darba režīmā AUTO km/h + Stat. kg)
- [5] Atcelt



Att. 20: Izvēlne Daudzuma svēršana



Funkcija Daudzuma svēršana var tikt izpildīta tikai tad, kad mašīna nekustas un stāv horizontāli.

Izvēlne parāda tvertnē palikušo Atlikušo daudzumu. Tas ir atkarīgs no šādām vērtībām:

- Izvēlnes punkts Svērt daudzumu
- Izvēlnes punkts Tarēt svarus



Funkcija Svērt daudzumu darbojas tikai tad, kad sistēma ir darba režīmos AUTO km/h + AUTO kg vai AUTO km/h + Stat. kg. Piegādājot vadības ierīci kopā ar centrālās minerālmēsli izkliedētāju AXIS-M W, rūpnīcā ir iestatīts darba režīms AUTO km/h + AUTO kg.

Daudzuma svēršanas laikā ir jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

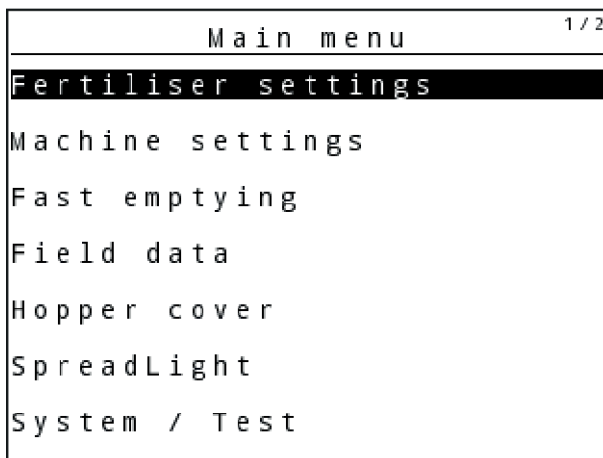
- Mašīna stāv.
- Jūgvārpsta ir izslēgta.
- Mašīna stāv horizontāli un nepieskaras zemei.
- Traktors stāv.
- vadības ierīce QUANTRON-A ir ieslēgta.

Atlikušā daudzuma svēršana tvertnē:

- ▶ Piepildiet tvertni.
 - ▷ Displejā parādās logs, kas parāda atlikušo daudzumu. (no 150 kg uzpildes)
- ▶ Uz displeja iezīmējiet veikto uzpildes veidu:
 - ▷ **Atkārtota uzpilde:** izkliedēšanas turpināšana ar to pašu mēslošanas līdzekli.
 - ▷ **Jauns mēslojums:** plūsmas koeficients tiek iestatīts uz 1,0, un notiek jauna plūsmas koeficienta regulēšana.
Pirmreizējā uzpildē ar jaunu mēslojuma veidu apstipriniet svēršanas logu ar **jauno mēslojumu**.
 - ▷ **ESC:** atcelšana
- ▶ Iezīmējiet izvēli un nospiediet Enter taustiņu.

Displejā tiek atvērts darba ekrāns. Nosvērtais atlikušais daudzums var būt izgaismots rādījumu laukā.

4.4 Galvenā izvēlne



Att. 21: Main menu - Galv. izvēlne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser settings Mēslojuma iestatīj.	Mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumi.	<i>4.5 Mēslojuma iestatījumi Easy režīmā</i>
Machine settings Mašīnas iestatījums	Iestatījumi traktoram un mašīnai	<i>4.7 Mašīnu iestatījumi</i>
Fast emptying Ātrā iztukšošana	Tieša izvēlnes atvēršana ātrai mašīnas iztukšošanai	<i>4.8 Ātrā iztukšošana</i>
Field data Zemes gabala datne	Izvēlnes atvēršana, lai izvēlētos, pievienotu vai dzēstu zemesgabala datni.	<i>4.9 Zemesgabala datne</i>
Hopper cover Brežents	Breženta pārsega atvēršana/ aizvēršana	<i>4.13 Breženta pārsegs</i>
SpreadLight	Darba lukturu ieslēgšana/ izslēgšana	<i>4.12 Darba lukturi (SpreadLight)</i>
System/Test Sistēma / pārbaude	Mašīnas vadības sistēmas iestatījumi un diagnostika	<i>4.10 Sistēma/Pārbaude</i>
Info Info	Mašīnas konfigurācijas rādījums	<i>4.11 Info</i>

4.5 Mēslojuma iestatījumi Easy režīmā

Iestatīšana Režīms ir aprakstīta sadaļā *4.10.3 Režīma iestatīšana*.

Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj..



M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.

Fertiliser settings 1 / 4	
8.ABC.....	
Appl. rate (kg/ha)	100
Working width (m)	36.00
Flow factor	1.00
Drop point	0.0
Start calibration	

Att. 22: Izvēlne Fertiliser settings - Mēslojuma iestatīj. AXIS, Easy režīms

Fertiliser settings	
1.ABC	
Appl. rate (kg/ha)	100
Working width (m)	18.00
Flow factor	1.00
Vane setting	-----
Start calibration	

Att. 23: Izvēlne Fertiliser settings - Mēslojuma iestatīj. MDS, Easy režīms

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser name Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas.	4.6.11 Izkliešanas tabulas
Application rate Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha	4.6.1 Izvadāmais daudzums
Working width Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	4.6.2 Darba platuma iestatīšana
Flow factor Plūsmas koef.	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients	4.6.3 Plūsmas koeficients
Drop point Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana AXIS modeļos ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem: Uzdevuma punkta iestatīšana	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas. 4.6.4 Uzdevuma punkts

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Tikai MDS Disc vane settings Arkla iestatījums	Izmešanas spārniņu iestatījuma ievade. Rādījums ir tikai informatīvs	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas.
Start calibration Sākt dozēš. izmēģin.	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai Nav iespējams EMC režīmā	4.6.5 Dozēšanas izmēģinājums

4.6 Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā

Iestatīšana Režīms ir aprakstīta sadaļā 4.10.3 *Režīma iestatīšana*.

Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj..



M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.



Tikai AXIS

Ierakstiem izvēlnes ievades laukā Disks un Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Fertiliser settings 1/4	Fertiliser settings 2/4
8.ABC.....	PTO 540
Appl. rate (kg/ha) 100	Spreading disc 54
Working width (m) 36.00	Bound. sprd.type Limited bd
Flow factor 1.00	Bound. disc speed 0
Drop point 0.0	TELIMAT Limited bd 000
Start calibration	Grenzstr.Menge (%) - 0
	Fertilisation Normal

Att. 24: Izvēlne Fertiliser settings - Mēslojuma iestatīj. AXIS, Expert režīms

Fertiliser settings	1/3	Fertiliser settings	2/3
1.ABC		PTO	540
Appl. rate (kg/ha)	100	Spreading disc	M1
Working width (m)	18.00	Bound. sprd.type	Limited bd
Flow factor	1.00	Bound. disc speed	0
Vane setting	----	TELIMAT	Limited bd
Start calibration		Grenzstr.Menge (%)	- 0
		Fertilisation	Normal

Att. 25: Izvēlne Fertiliser settings - Mēslojuma iestatīj. MDS, Expert režīms

Fertiliser settings	3/3	Fertiliser settings	4/4
Mounting height	50/50	Calculate VariSpread	
-----		Width	drp.pt.
-----		8.00	0.0
Aerodynamic factor	100	06.00	0.0
Calculate OptiPoint		04.00	0.0
GPS Control Info		02.00	0.0
Fertiliser chart		0.00	0.0

Att. 26: Izvēlne Fertiliser settings - Mēslojuma iestatīj. AXIS/MDS, 3. un 4. cilne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser name Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas.	4.6.11 Izkliešanas tabulas
Application rate Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha	4.6.1 Izvadāmais daudzums
Working width Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	4.6.2 Darba platuma iestatīšana
Flow factor Plūsmas koef.	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients	4.6.3 Plūsmas koeficients
Drop point Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana AXIS modeļos ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem: Uzdevuma punkta iestatīšana	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas. 4.6.4 Uzdevuma punkts
Tikai MDS Disc vane settings Arkla iestatījums	Izmešanas spārniņu iestatījuma ievade. Rādījums ir tikai informatīvs	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Start calibration Sākt dozēš. izmēģin.	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai Nav iespējams EMC režīmā	4.6.5 Dozēšanas izmēģinājums
PTO Jūgvārpsta	AXIS-M Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu Rūpnīcas iestatījums: • AXIS-M 20.2/30.2: 540 apgr./min • AXIS-M 50.2: 750 apgr./min	4.6.6 Jūgvārpstas apgriezienu skaits
Spreading disc Disks	Centrbēdzes minerālmēsļu izkliešanas uzstādītā izkliešanas diska veida iestatījums. Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu Izvēles saraksts: • S1 • S2 (nav atļauts ar EMC) • S4 • S6 • S8	4.6.7 Izkliešanas diska tips
Spreading disc Disks	Centrbēdzes minerālmēsļu izkliešanas uzstādītā izkliešanas diska veida iestatījums. Izvēles saraksts: • M1C • M1XC • M2 (tikai MDS.2)	Atlase, izmantojot bulttaustiņus, apstiprināšana, izmantojot Enter taustiņu
Boundary spreading type Izkl. pie r. v.	Izvēles saraksts: • Robeža • Mala	Atlase, izmantojot bulttaustiņus, apstiprināšana, izmantojot Enter taustiņu Tiek regulēts ar traktora jūgvārpstas apgriezienu skaitu.
Boundary spreading speed Izkl. r. apgr. sk.	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievade atsevišķā ievades logā
TELIMAT Mala/Robeža	TELIMAT iestatījumu saglabāšana izkliešanai gar robežu	Regulēšana vienmēr jāveic mehāniski. Tikai mašīnām ar TELIMAT sensoru (pārbauda tikai galējo stāvokli augšā/apakšā)

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Boundary quantity Izkl.rob.daudz.(%)	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Fertilisation method Mēslojuma veids	Izvēles saraksts: • Stand. • Pēdējais	Izvēle ar bultiņu taustiņiem , apstiprināšana nospiežot Enter taustiņu
Mounting height Uzstādīš. augstums	Vērtība cm no priekšpusēs/cm no aizmugures Izvēles saraksts: • 0/6 • 40/40 • 50/50 • 60/60 • 70/70 • 70/76	
Manufacturer Ražotājs	Mēslošanas līdzekļa ražotāja ievadīšana	
Composition Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa	
Distance factor Ievad. platuma koef.	Platuma koeficienta ievade no izkliedēšanas tabulas. Nepieciešams OptiPoint aprēķināšanai	
Calculate OptiPoint Aprēķināt OptiPoint	GPS Control parametru ievadīšana	<i>4.6.9 OptiPoint aprēķināšana</i>
GPS Control Info GPS-Control inform.	GPS Control parametru informācijas rādījums	<i>4.6.10 GPS Control info</i>
Fertiliser chart Izkliedēšanas tabula	Izkliedēšanas tabulu pārvaldīšana	<i>4.6.11 Izkliedēšanas tabulas</i>
Calculate VariSpread Aprēķināt VariSpread	Vērtību aprēķināšana iestatāmajiem daļējiem platumiem	<i>4.6.12 Aprēķināt VariSpread</i>

4.6.1 Izvadāmais daudzums

Šajā izvēlnē tiek ievadīta vēlamā izvadāmā daudzuma nominālā vērtība.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izvad. d. (kg/ha).
Displejā parādās pašreizējais izvadāmais daudzums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību. Skatīt 4.14.2 Vērtību ievade
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

4.6.2 Darba platuma iestatīšana

Šajā izvēlnē tiek noteikts darba platums (metros).

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Darba platums (m) .
Displejā parādās pašreizējais iestatītais darba platums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.

4.6.3 Plūsmas koeficients

Plūsmas koeficients atrodas diapazonā starp **0,2** līdz **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (kustības ātrums, darba platums, izvadāmais daudzums) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu **samazinās** dozēšanas daudzums
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt nodaļu 6 *Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi*.

Izkliedējot bioloģisko mēslojumu vai rīsus, samaziniet minimālo koeficientu līdz 0,2. Tādējādi var izvairīties no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

Ja plūsmas koeficients ir zināms no agrākiem dozēšanas izmēģinājumiem vai no izkliešanas tabulas, to var ievadīt šajā izvēlnē Manuāls.



Izvēlnē Sākt dozēš. izmēģin. plūsmas koeficientu var noteikt un ievadīt, izmantojot mašīnas vadības sistēmu. Skatīt 4.6.5 *Dozēšanas izmēģinājums*

Funkcija M EMC nosaka plūsmas koeficientu atsevišķi katrai izkliešanas pusei. Tādēļ manuāla ievade nav vajadzīga.



Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Plašāku informāciju par plūsmas koeficientu, sk. 4.7.2 *AUTO/MAN režīms*.

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Plūsmas koef..
Displejā tiek parādīts pašreizējais iestatītais plūsmas koeficients.
- ▶ Ievades laukā ievadiet izkliedēšanas tabulā norādīto vērtību.



Ja mēslošanas līdzeklis izkliedēšanas tabulā nav minēts, ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**.

Darba režīmā AUTO km/h un MAN km/h ieteicams veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu šī mēslojuma plūsmas koeficientu.

- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.

**AXIS-M EMC (+W)**

Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot plūsmas koeficienta regulējumu izkliedēšanas darba laikā. Skatiet 4.10.2 Rādījumu izvēle un 4.7.2 AUTO/MAN režīms

Minimālais koeficients

Atbilstoši ievadītajai vērtībai mašīnas vadības sistēma automātiski nosaka minimālo koeficientu vienai no sekojošām vērtībām:

- Minimālais koeficients ir 0,2, ja ievades vērtība ir mazāka par 0,5
- Minimālais koeficients ir 0,4, ja tiek ievadīta vērtība, kas pārsniedz 0,5.

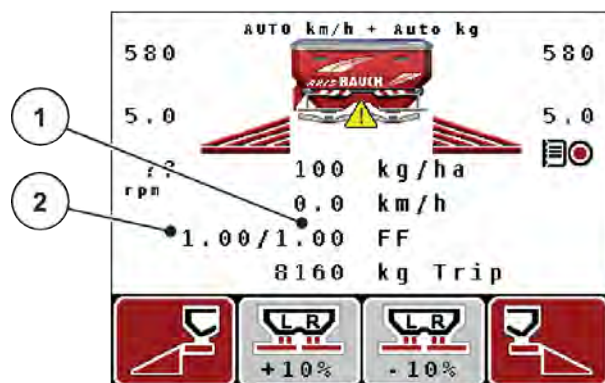
■ **Plūsmas koeficienta rādījums ar funkciju M EMC (tikai AXIS)**

Apakšizvēlnē Plūsmas koef. pēc noklusējuma tiek ievadīta plūsmas koeficienta vērtība. Tomēr izkliedēšanas laikā un ar aktivizētu funkciju M EMC mašīnas vadības sistēma regulē kreisās un labās puses dozēšanas aizbīdņu atveres atsevišķi. Abas vērtības tiek parādītas darba ekrānā.



Nospiežot taustiņu Start/Stop, displejā ar nelielu laika nobīdi tiek atjaunināts plūsmas koeficienta rādījums. Pēc tam atjaunināšana notiek regulāros intervālos.

- [1] Plūsmas koeficients labajai dozēšanas aizbīdņu atverei
- [2] Plūsmas koeficients kreisajai dozēšanas aizbīdņu atverei



Att. 27: Kreisās un labās puses plūsmas koeficienta dalīta regulēšana (aktivizēta funkcija M EMC)

4.6.4 Uzdevuma punkts

■ **AXIS-M Q V8**



Uzdevuma punkta ievade **Versijas Q** mašīnām paredzēta tikai informatīvam nolūkam, un tā neietekmē mēslojuma izkliedētāja iestatījumus.

Šajā izvēlnē informatīvā nolūkā varat norādīt padeves vietu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Uzdevuma p..
- ▶ Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
- ▶ Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.

■ **AXIS-M VS pro**

Uzdevuma punkta iestatīšana centrālās minerālmēslošanas izkliedētājam AXIS-M VS pro tiek veikta tikai ar elektrisku uzdevuma punkta regulēšanu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Uzdevuma p..
- ▶ Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
- ▶ Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.

Ja uzdevuma punkts ir bloķēts, tiek parādīta 17. trauksme; sk. 6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme.

⚠ UZMĒNĪBU!**Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!**

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas elektriskais servomotors (Speedservo) iestata uzdevuma punktu iepriekš iestatītajā vērtībā. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu" apstipriniet ar Start/Stop .

4.6.5 Dozēšanas izmēģinājums

Izvēlne Sākt dozēš. izmēģin. ir bloķēta izklieģētāja ar integrētu svēršanas sistēmu funkcijai un visām mašīnām **darba režīmā** AUTO km/h + AUTO kg. Šis izvēlnes punkts nav aktīvs.

Šajā izvēlnē plūsmas koeficients tiek noteikts, pamatojoties uz dozēšanas izmēģinājumu, un saglabāts vadības ierīcē.

Dozēšanas izmēģinājuma veikšana:

- pirms pirmās izklieģēšanas reizes;
- ja mēslošanas līdzekļa kvalitāte ir ievērojami mainījusies (mitrums, putekļu daļiņu īpatsvars, graudiņu sadalīšanās);
- ja tiek izmantots jauns mēslošanas līdzekļa veids.

Dozēšanas izmēģinājums jāveic vai nu, darbojoties jūgvārpstai, vai arī, kad mašīna stāv vai brauc pa izmēģinājuma posmu.

- ▶ Noņemiet abus izklieģēšanas diskus.
- ▶ Iestatiet uzdevuma punktu dozēšanas izmēģinājuma pozīcijā (pozīcija 0).

Darba ātruma ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Sākt dozēš. izmēģin..
- ▶ Ievadiet vidējo darba ātrumu.
Šī vērtība ir nepieciešama aizbīdņa pozīcijas aprēķināšanai dozēšanas izmēģinājumam.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Jaunā vērtība tiek saglabāta.

Displejā parādās trauksme Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = ieslēgt (tikai AXIS VS pro).

⚠ UZMANĪBU!**Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstāšanās dēļ!**

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas elektriskais servomotors (Speedservo) iestata uzdevuma punktu iepriekš iestatītajā vērtībā. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu" apstipriniet ar Start/Stop .

- ▶ Nospiediet taustiņu **Start/Stop**.
Notiek novietošana uzdevuma punktā.

Trauksme izdziest.

Displejā tiek parādīta dozēšanas izmēģinājuma otrā lapa.



- ▶ Nosakiet izkliedētāja pusi, kurā jāveic dozēšanas izmēģinājums.
Nospiediet taustiņu, lai izvēlētos izkliedētāja **kreiso** pusi vai
Nospiediet taustiņu, lai izvēlētos izkliedētāja **labo** pusi.
Izvēlētais izkliedētāja puses simbols ir uz sarkana fona.

⚠ BRĪDINĀJUMS!**Savainošanās risks dozēšanas izmēģinājuma laikā**

Rotējošās mašīnas detaļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ Pirms sākat dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
- ▶ Turklāt ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā Dozēšanas izmēģinājums sniegto informāciju.

- Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek atvērts iepriekš izvēlēta daļējā platuma dozēšanas aizbīdnis un sāks dozēšanas izmēģinājums.



Dozēšanas izmēģinājuma laiku var jebkurā brīdī pārtraukt, nospiežot pogu ESC. Dozēšanas aizbīdnis aizveras un displejs rāda izvēlni Mēslojuma iestatīj..



Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultāta precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē **vismaz 20 kg**.

- Vēlreiz nospiediet **Start/Stop**.

Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.

Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.

Displejā tiek rādīta dozēšanas izmēģinājuma izvēlnes trešā lapa.

BRĪDINĀJUMS!

Traumu gūšanas risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām

Pieskaroties rotējošām mašīnas detaļām (kardānvārpstai, rumbām), var gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmetus var aizķert vai ieraut.

- Izslēdziet traktora motoru.
- Izslēdziet hidrauliku un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

- ▶ Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).
- ▶ Svaru ievadiet izvēlnes ievades laukā "Ievadīt doz. daudz.:".
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.

Displejs rāda izvēlni Aprēķ. plūsmas koef.



Plūsmas koef. ir jābūt diapazonā no 0,2 līdz 1,9.

- ▶ Nosakiet plūsmas koeficientu.
Lai pārņemtu no jauna aprēķināto plūsmas koeficientu, nospiediet **Enter taustiņu**.
Lai apstiprinātu līdz šim saglabāto plūsmas koeficientu, nospiediet **ESC taustiņu**.

Plūsmas koeficients ir saglabāts.

Displejs parāda trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu".

⚠ UZMANĪBU!

Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas elektriskais servomotors (Speedservo) iestata uzdevuma punktu iepriekš iestatītajā vērtībā. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu" apstipriniet ar Start/Stop .

Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.

4.6.6 Jūgvārpstas apgriezienu skaits



iedarbināt un apturēt pārvadu **tikai pie zemiem jūgvārpstas apgriezieniem**.



Lai iegūtu optimālu Tukšgaitas mērījums, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Disks un Stand. apgr. sk. vai Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Rūpnīcā iestatītais jūgvārpstas apgriezienu skaits vadības ierīcē ir iepriekš programmēts uz 540 apgr./min. Lai iestatītu citu jūgvārpstas apgriezienu skaitu, mainiet saglabāto vērtību vadības ierīcē.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Jūgvārpsta.
- ▶ Ievadiet apgriezienu skaitu.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestat., kurā redzams jaunais jūgvārpstas apgriezienu skaits.



Ievērojiet norādījumus nodaļā 4.14.2 Vērtību ievade.

4.6.7 Izkliešanas diska tips



Lai iegūtu optimālu brīvgaitas mērījumu, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Disks un Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Uzmontētā diska tips vadības ierīcē ir iepriekš programmēts rūpnīcā. Ja uz mašīnas ir uzstādīti citi izkliešanas diski, ievadiet pareizo tipu vadības ierīcē.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Disks.
- ▶ Aktivizējiet diska tipu izvēles sarakstā.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj. ar jauno izkliešanas diska tipu.

4.6.8 Daudzums izkliešanai gar robežu

Šajā izvēlnē var noteikt TELIMAT ierīces izkliešanai gar robežu daudzuma samazinājumu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, aktivizējot funkciju Izkliešana pie robežas, izmantojot TELIMAT-Sensor vai T taustiņu.



Izkliešanas gar robežu pusē ieteicams daudzuma samazinājums par 20 %.

Daudzuma ievadīšana izkliešanai gar robežu

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izkl.rob.daudz.(%).
- ▶ Ievadiet vērtību ievades laukā un apstipriniet to.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais daudzums izkliešanai gar robežu.

4.6.9 OptiPoint aprēķināšana

Izvēlnē Aprēķināt OptiPoint ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālos ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumus **apgriešanās joslā**. Precīzam aprēķinam ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platuma koeficientu.



Izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliedēšanas platuma raksturlielumu skatiet mašīnas izkliedēšanas tabulā.

- Izvēlnē Mēslojuma iestatīj. > Ievad. platuma koef. ievadiet norādīto vērtību.
- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Aprēķināt OptiPoint.

Parādās izvēlnes Aprēķināt OptiPoint pirmā lapa.



Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā! Skatīt 4.6.10 GPS Control info

- Ievadiet vidējo kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā.
- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejā tiek rādīta izvēlnes trešā lapa.

GPS Control	
Recommended distances in reference to field edge	
Turn on dist. (m)	22.3
Turn off dist. (m)	12.0
Accept values	

Att. 28: OptiPoint aprēķināšana, 3. lapa

Nr.	Nozīme	Apraksts
1	Turn on distance - Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi.	Att. 57 Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)
2	Turn off distance - Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi.	Att. 58 Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)



Šajā lapā parametru vērtības tiek pielāgotas manuāli. Skatīt nodaļu *5.9 GPS-Control*.

Vērtību maiņa

- ▶ Atveriet vēlamo saraksta elementu.
- ▶ Ievadiet jaunās vērtības.
- ▶ Nospiediet pogu Accept values - Lietot vērtības.

OptiPoint aprēķināšana ir veikta.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts logs GPS Control Info.

4.6.10

GPS Control info

Izvēlne GPS-Control inform. sniedz informāciju par aprēķinātajām iestatījumu vērtībām izvēlnē Aprēķināt OptiPoint.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attālumi (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attālums un 2 laika vērtības (John Deere u. c.).

- Lielākajai daļai ISOBUS termināļu šeit parādītās vērtības tiek automātiski pārņemtas attiecīgajā GPS termināļa iestatījumu izvēlnē.
- Tomēr dažiem termināļiem ir nepieciešama manuāla ievadīšana.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

- Ņemiet vērā GPS termināļa lietošanas instrukciju.

4.6.11

Izkliedēšanas tabulas

Šajā izvēlnē tiek izveidotas un pārvaldītas izkliedēšanas tabulas.



Izvēlētā izkliedēšanas tabula ietekmē mēslojuma iestatījumus, vadības ierīci un centrālās minerālmēslošanas izkliedētāju. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliedēšanas tabulas.

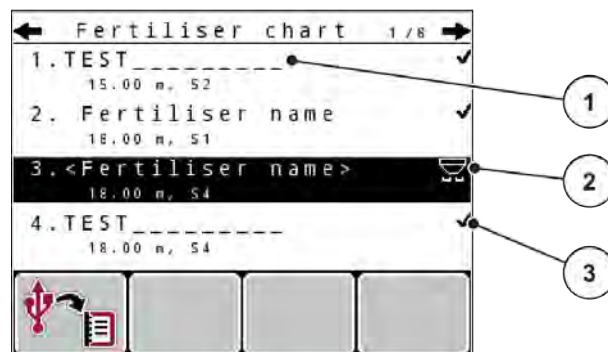


Izkliedēšanas tabulas var automātiski pārvaldīt un pārraidīt uz vadības ierīci. Tam nepieciešams WLAN modulis (speciālais aprīkojums) un viedtālrunis. Skatīt *2.7 WLAN modulis*

Jaunas izkliedēšanas tabulas izveidošana

Mašīnas elektroniskās vadības sistēmā var izveidot līdz pat 30 izklijedēšanas tabulām.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Fertiliser chart - Izklijedēšanas tabula.
- ▶ Iezīmējiet tukšas izklijedēšanas tabulas nosaukuma lauku.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- ▶ Nospiediet opciju Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izklijedēšanas tabula.
- ▶ Ievadiet Izklijedēšanas tabula nosaukumu.



Att. 29: Izvēlne Izklijedēšanas tabula

- | | |
|---|---|
| [1] Izklijedēšanas tabulas nosaukuma lauks | [3] Ar vērtībām aizpildītas izklijedēšanas tabulas rādījums |
| [2] Aktīvas izklijedēšanas tabulas rādījums | |



Izklijedēšanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tādējādi mēslošanas līdzekļus var labāk pakārtot izklijedēšanas tabulā.

- ▶ Rediģējiet izklijedēšanas tabulas parametrus. Skatiet 4.6 Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā.

Izklijedēšanas tabulas izvēle

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izklijedēšanas tabula.
- ▶ Atlasiet vajadzīgo izklijedēšanas tabulu.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- ▶ Izvēlieties opciju Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..

Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izklijedēšanas tabula.



Izvēloties kādu no esošajām izklijedēšanas tabulām, visas vērtības izvēlnē Mēslojuma iestatīj. tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētajās izklijedēšanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un jūgvārpstas apgriezību skaits.

- **Mašīna ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem:** Mašīnas vadības sistēma pārvieto uzdevuma punkta aktuatorus atbilstoši izklijedēšanas tabulā saglabātajai vērtībai

■ **Esošās izkliešanas tabulas kopēšana**

- ▶ Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- ▶ Izvēlieties izvēles iespēju Kopēt elementu.

Izkliešanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.

■ **Esošās izkliešanas tabulas dzēšana**

- ▶ Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.



Aktīvo izkliešanas tabulu nevar izdzēst.

- ▶ Izvēlieties izvēles iespēju Dzēst elementu.

Izkliešanas tabula ir izdzēsta no saraksta.

4.6.12

Aprēķināt VariSpread

Daļējā platuma asistents VariSpread fonā automātiski aprēķina daļējā platuma pakāpes. Tam par pamatu ir Jūsu veiktie darba platuma un uzdevuma punkta ieraksti izvēlnes Mēslojuma iestatījumi pirmajās lapās.



VariSpread tabulas rediģēšanai nepieciešamas īpašas pieredzes zināšanas. Ja vēlaties mainīt iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.

- [1] Iestatāms daļēja platuma iestatījums
- [2] Daļēja platuma iestatījuma iepriekšēja izvēle

Width	drp.pt.	RPM	Applic.
8.00	0.0	540	AUTO
06.00	0.0	540	AUTO
04.00	0.0	540	AUTO
02.00	0.0	540	AUTO
0.00	0.0	540	AUTO

Att. 30: Aprēķināt VariSpread, piemērs ar 8 daļējiem platumiem (4 katrā pusē)

Vērtību pārsūtīšana uz GPS termināli

Vērtību pārsūtīšana no Varispread tabulas uz GPS termināli mašīnās ar VariSpread pro tiek veikta automatizēti, mašīnās ar VariSpread V8 - atkarībā no GPS termināļa.

4.7 Mašīnu iestatījumi

Šajā izvēlnē tiek veikti traktora un mašīnas iestatījumi.

- Atveriet izvēlni Machine settings - Mašīnas iestatījums.

Machine settings 1 / 2	
Tractor (km/h)	
AUTO/MAN mode	
+/- appl. rate (%)	20
Idle measurement signal	✓
lbs level sensor	331
Easy toggle	

Att. 31: Izvēlne Machine settings - Mašīnas iestatījums (piemērs)



Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot bultiņu uz augšu/uz leju varat pāriet uz nākamo izvēlnes logu.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Tractor (km/h) Traktors (km/h)	Ātruma signāla noteikšana vai kalibrēšana	4.7.1 Ātruma kalibrēšana
AUTO/MAN mode AUTO / MAN režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana	4.7.2 AUTO/MAN režīms
+/- appl. rate (%) +/- daudzums (%)	Daudzuma izmaiņu noklusējuma iestatījumi	Ievade atsevišķā ievades logā
Idle meassurement Tukšgaitas mēr. signāls	Tikai modelim AXIS-M EMC: Skaņas signāla aktivizēšana, kad sākas automātiska tukšgaitas mērīšana	Ievade atsevišķā ievades logā.
kg level sensor kg līmeņa sensors	Atlikušā daudzuma ievadīšana, kas, izmantojot tenzodevējus, izraisa trauksmes ziņojumu.	
Easy toggle	Pārslēgšanas taustiņa L%/R% ierobežošana diviem stāvokļiem	4.7.5 Easy toggle

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Application rate correction • Appl. corr L - Liet.k. kor.K (%) • Appl. corr R - Liet.k. kor.L (%)	Noviržu korekcija starp ievadīto izvadāmo daudzumu un faktisko izvadīto daudzumu • Korekcija procentos vai nu labajā pusē, vai kreisajā pusē	

4.7.1 Ātruma kalibrēšana

Ātruma kalibrēšana ir pamatnosacījums precīzam izkliedēšanas rezultātam. Tādi faktori kā riepu izmērs, traktora maiņa, pilnpiedziņa, slīde starp riepām un pamatni, augsnes kvalitāte un spiediens riepās ietekmē ātruma noteikšanu un tādējādi arī izkliedēšanas rezultātu.

Ātruma impulsu skaita precīza noteikšana 100 m posmā ir ļoti svarīga, lai nodrošinātu precīzu mēslojuma daudzuma izkliedēšanu.

Ātruma kalibrēšanas sagatavošana

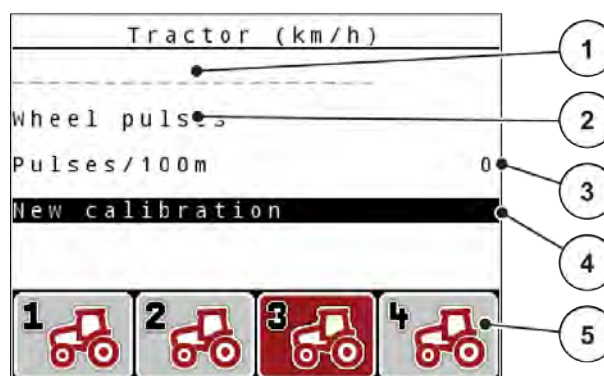
- ▶ Veiciet kalibrēšanu uz lauka. Šādi samazināsiet augsnes īpašību ietekmi uz kalibrēšanas rezultātu.
- ▶ Nosakiet pēc iespējas precīzi 100 m garu kalibrēšanas posmu.
- ▶ Ieslēdziet pilnpiedziņu.
- ▶ Pēc iespējas piepildiet mašīnu tikai līdz pusei.

■ Ātruma iestatījumu atvēršana

Var saglabāt 4 dažādus profilus impulsu veidam un skaitam un piešķirt šiem profiliem nosaukumus (piemēram, traktora nosaukumu).

Pirms izkliedēšanas pārbaudiet, vai vadības ierīcē ir atvērts pareizais profils.

- [1] Traktora nosaukums
- [2] Ātruma signāla impulsu devēja rādījums
- [3] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā
- [4] Apakšizvēlne Traktora kalibrēšana
- [5] 1. līdz 4. profila atmiņas vietu simboli



Att. 32: Izvēlne Traktors (km/h)

Traktora profila atvēršana

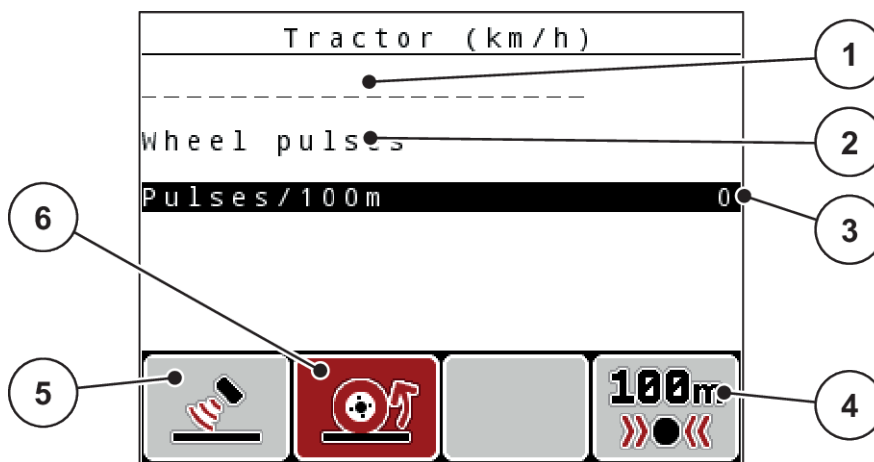
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > Tractor (km/h) Traktors (km/h).
Norādītās impulsu nosaukuma, izcelsmes un skaita vērtības attiecas uz profilu, kura simbols ir iezīmēts sarkanā krāsā.
- ▶ Nospiediet zem atmiņas vietas simbola esošo funkcijas taustiņu (**F1-F4**).

■ Ātruma signāla atkārtota kalibrēšana

Var vai nu pārrakstīt jau esošu profilu vai saglabāt profilu tukšā atmiņas vietā.

- ▶ Izvēlnē Tractor (km/h) - Traktors (km/h) iezīmējiet vēlamo atmiņas vietu, nospiežot zem tās esošo funkcijas taustiņu.
- ▶ Iezīmējiet lauku Atkārtota kalibrēšana.
- ▶ Nospiediet **Enter** taustiņu.

Displejā tiek parādīta kalibrēšanas izvēlne Traktora kalibrēšana.



Att. 33: Traktora (km/h) kalibrēšanas izvēlne

- | | |
|---|--|
| [1] Traktora nosaukuma lauks | [4] Automātiskas kalibrēšanas apakšizvēlne |
| [2] Ātruma signāla izcelsmes rādījums | [5] Radara impulsu devējs |
| [3] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā | [6] Riteņu impulsu devējs |

- ▶ Iezīmējiet **Traktora nosaukuma lauku**.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
- ▶ Ievadiet profila nosaukumu.



Ievadāmais nosaukums nedrīkst pārsniegt 16 zīmes.

Lai nodrošinātu labāku saprotamību, profilam ieteicams piešķirt traktora nosaukumu.

- Skatīt *4.14.1 Teksta ievade*

- ▶ Izvēlieties ātruma signāla impulsu devēju.
Lai izvēlētos **Radara impulsus**, nospiediet funkcijas taustiņu **F1** [5].
Lai izvēlētos **Riteņu impulsus**, nospiediet funkcijas taustiņu **F2** [6].

Displejs rāda impulsu devēju.

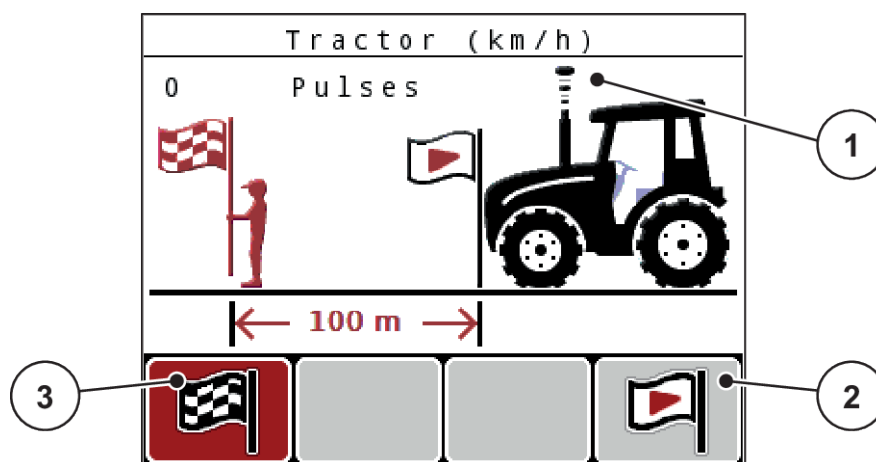
Tālāk ir jānosaka ātruma signāla impulsu skaits. Ja precīzs impulsu skaits ir zināms, ievadiet to tieši:

- ▶ Atveriet izvēlnes ievades lauku Traktors (km/h) > Atkārtota kalibrēšana > Imp./100 m .

Displejā tiek parādīta izvēlne Impulsi manuālai impulsu skaita ievadei.

Ja precīzais impulsu skaits Jums **nav zināms**, uzsāciet **kalibrēšanas braucienu**.

- Nospiediet funkcijas taustiņu **F4** (100 m AUTO, [4]).
Displejā tiek parādīts darba ekrāns Kalibrēšanas brauciens.



Att. 34: Ātruma signāla kalibrēšanas procesa darba ekrāns

- [1] Impulsu rādījums
- [2] Impulsu uztveršanas sākums
- [3] Impulsu uztveršanas apturēšana

- Atskaites distances sākumpunktā nospiediet funkcijas taustiņu **F4** [2].
Impulsu rādījums tagad ir nulle.

Vadības ierīce ir gatava impulsu skaitīšanai.

- Nobrauciet 100 m garu atskaites distanci.
- Atskaites distances galā apturiet traktoru.
- Nospiediet funkcijas taustiņu **F1** [3].
Displejā tiek parādīts uztverto impulsu skaits.
- Nospiediet **Enter** taustiņu.

Jaunais impulsu skaits tiek saglabāts.

Atkal tiek rādīta kalibrēšanas izvēlne.

■ **Modelētais ātrums**



Modelētais ātrums ir pieejams tikai MDS tipa mašīnām.

Lai ar mašīnu izkļiedētu pietiekamu materiāla daudzumu uzreiz izkļiedēšanas sākumā, ir jāaktivizē modelētais ātrums uz izvēlētu ilgumu.

Iestatiet modelēto ātrumu:

- ▶ Atveriet mašīnas iestatījumus.
- ▶ Ievadiet model. ātrumu km/h.
- ▶ Ievadiet modelēšanas ilgumu sekundēs.



Modelētais ātrums tiek pieņemts tikai tad, ja traktora ātrums ir mazāks par modelēto ātrumu.

4.7.2 AUTO/MAN režīms

Ņemot vērā ātruma signālu, mašīnas vadības sistēma automātiski regulē dozēšanas daudzumu. Šeit tiek ņemts vērā izvadāmais daudzums, darba platums un plūsmas koeficients.

Pēc noklusējuma darbs tiek veikts **automātiskā** režīmā.

Manuālajā režīmā strādājat tikai šādos gadījumos:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklīdē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).



Lai izklīdējamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.



Izklīdēšana ar dažādiem darba režīmiem ir aprakstīta **5 Izklīdēšanas režīms**.

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Automātiskā režīma izvēle ar EMC regulēšanu vai automātisko svēršanu Tikai MDS W vai AXIS M W	Lappuse 94
AUTO km/h + Stat. kg	Automātiskā režīma izvēle ar statisko svēršanu Tikai MDS W vai AXIS M W	Lappuse 97
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	Lappuse 99
MAN km/h	Kustības ātruma iestatījums manuālajam režīmam	Lappuse 100

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
MAN Skala	Dozēšanas aizbīdņu iestatījums manuālajam režīmam Šis darba režīms ir piemērots pretgliemežu līdzekļa granulu vai smalku sēklu izkliedēšanai.	Lappuse 100

Darba režīma izvēle

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Sekojiet norādījumiem ekrānā.



Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot masas plūsmas regulāciju izkliedēšanas darba laikā. Skatiet 4.10.2 Rādījumu izvēle.



Svarīgu informāciju par darba režīmu izmantošanu, veicot izkliedēšanu, atradīsiet sadaļā 5 Izkliedēšanas režīms.

■ **AUTO km/h + AUTO kg: automātiskais režīms ar automātisko masas plūsmas regulēšanu**

Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg izkliedēšanas laikā pastāvīgi regulē mēslošanas līdzekļa daudzumu atbilstoši ātrumam un mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficientam. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.



Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg rūpnīcā ir iepriekš izvēlēts pēc noklusējuma.

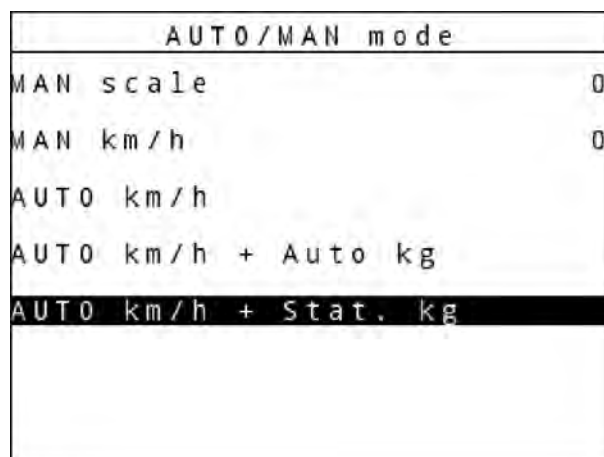
■ **Režīms AUTO km/h + Stat. kg**

Šajā darba režīmā **plūsmas koeficients** tiek noteikts statistiski, izmantojot tenzodevējus.



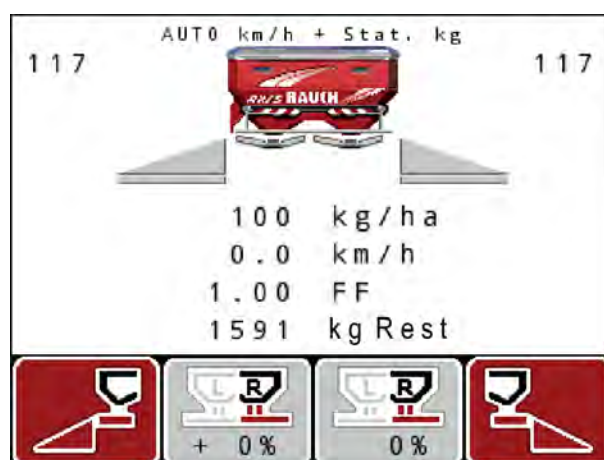
Lietošana masas plūsmām < 30 kg/min vai paugurainā vai ļoti nevienmērīgā reljefā.

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO/MAN mode - AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties režīmu AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Nospiediet OK.



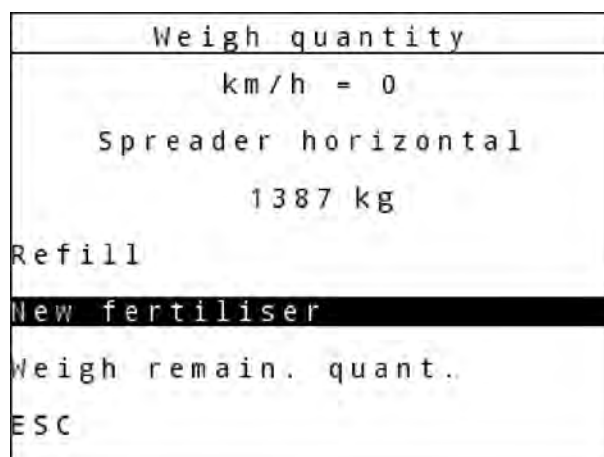
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 - ▷ Pildījuma svārs > 150 kg
 - ▷ Parādās Weigh quantity - Svērt daudzumu logs.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.



- ▶ Pirmreizējā uzpildē ar jaunu mēslojuma veidu apstipriniet svēršanas logu ar "Jauns mēslojums".
 - ▷ Izklidētājs jānovieto horizontāli.

Plūsmas koeficients tiek atiestatīts uz 1,0 PK, izvēloties New fertiliser - Jauns mēslojums.





Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

- ▶ Pēc > 150 kg izkliedētā daudzuma
- ▶ Uz vadības ierīces nospiediet kg taustiņu.
 - ▷ Weigh remain. quant. - Svērt atlik. daudz.
- ▶ Atkārtoti apstipriniet plūsmas koeficientu (PK).

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.

Weigh quantity
km/h = 0
Spreader horizontal
1387 kg
Refill
New fertiliser
Weigh remain. quant.
ESC

Flow factor
Calculation
Flow factor old 1.00
Flow factor new 0.96
Confirm flow factor

■ AUTO km/h: Automātiskais režīms



Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

- ▶ Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku AUTO km/h.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
- ▶ Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - ▷ Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - ▷ Darba platums (m)
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
- ▶ Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu vai
nosakiet plūsmas koeficientu no pievienotās izkliedēšanas tabulas.
- ▶ Nospiediet taustiņu **Start/Stop**.

Tiek sākta izkliedēšana.

■ **MAN km/h: Manuālais režīms**

- ▶ Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku MAN km/h.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek parādīts ievades logs Ātrums.
- ▶ Ievadiet kustības ātruma vērtību izkliedēšanas laikā.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.



Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

■ **MAN skala: Manuālais režīms ar skalas vērtību**

- ▶ Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON A.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku MAN skala.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek parādīts ievades logs Aizbīdņa atvere.
- ▶ Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Režīma iestatījums ir saglabāts.



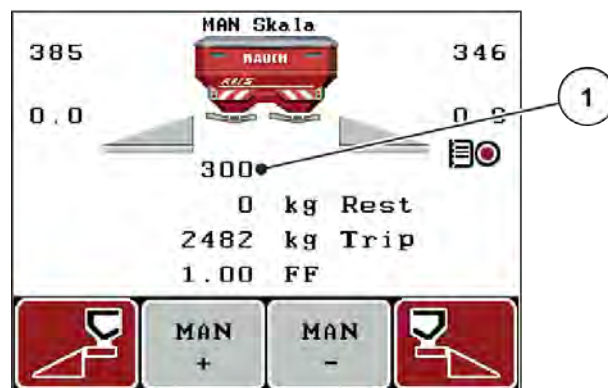
Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, arī manuālajā režīmā ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņu atvēruma un kustības ātruma vērtības.

Darba režīmā MAN skala izkliešanas laikā varat manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņu atvērumu.

Priekšnosacījums:

- Dozēšanas aizbīdņi ir atvērti (aktivēšana, nospiežot **Start/Stop** taustiņu).
- Darba ekrānā MAN skala daļējā platuma simboli ir izcelti sarkanā krāsā.

[1] Dozēšanas aizbīdņu skalas pozīcijas faktiskās vērtības rādījums



Att. 35: Darba ekrāns MAN skala

- Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu F2 vai F3.
 - ▷ **F2:** MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu
 - ▷ **F3:** MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

4.7.3 +/- daudzums

Šajā izvēlnē normālajam izkliešanas veidam var noteikt pakāpenisku **daudzuma izmaiņu** procentos.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība pēc noklusējuma.



Darba laikā, nospiežot taustiņus **F2/F3**, jebkurā laikā var mainīt izklieājamo daudzumu par +/- daudzuma koeficientu. Ar C 100 % taustiņu atjaunojiet iepriekšējos iestatījumus.

Daudzuma samazināšanas noteikšana:

- Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > +/- daudzums (%).
- Ievadiet nepieciešamā izkliešanas daudzuma izmaiņu procentuālo vērtību.
- Nospiediet **Enter** taustiņu.

4.7.4 Tukšgaitas mērījuma signāls

Šeit tiek aktivizēts vai deaktivizēts skaņas signāls tukšgaitas mērījuma veikšanai.

- Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku Tukšgaitas mēr. signāls

- Aktivizējiet opciju, nospiežot Enter taustiņu.

Displejs rāda ķeksīti.

Kad tiek uzsākts automātisks tukšgaitas mērījums, atskan signāls.

- Deaktivizējiet opciju, vēlreiz nospiežot Enter taustiņu.

Ķeksītis pazūd.

4.7.5 Easy toggle

Šeit taustiņa **L%/R%** pārslēgšanas funkcija ir ierobežota līdz 2 funkciju taustiņu F1 līdz F4 stāvokļiem, lai izvairītos no nevajadzīgas pārslēgšanas darbības darba ekrānā.

- Iezīmējiet apakšizvēlni **Easy Toggle**.

- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejs rāda ķeksīti.

Opcija ir aktivizēta.

*Darba ekrānā taustiņu **L%/R%** var pārslēgt tikai starp funkcijām Daudzuma izmaiņa (L+R) un daļējo platumu pārvaldīšana (VariSpread).*

- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Ķeksītis pazūd.

*Ar taustiņu **L%/R%** pārslēdzieties starp 4 dažādiem stāvokļiem.*

Funkciju taustiņu iedalījums	Funkcija
	Daudzuma izmaiņa abās pusēs
	Daudzuma izmaiņa labajā pusē Tiek paslēpta, ja ir aktivizēta funkcija Easy Toggle
	Daudzuma izmaiņa kreisajā pusē Tiek paslēpta, ja ir aktivizēta funkcija Easy Toggle
	Daļējo platumu palielināšana vai samazināšana

4.8 Ātrā iztukšošana

Lai pēc izkliešanas darba mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiālu, atveriet izvēlni Ātrā iztukšošana.

Lai novērstu mitruma uzkrāšanos tvertnē, pirms mašīnas novietošanas stāvēšanai, ieteicams **pilnībā atvērt** dozēšanas aizbīdņus, izmantojot ātro iztukšošanu, un šajā stāvoklī izslēgt vadības ierīci.



Pirms sākt ātro iztukšošanu pārliecinieties, ka ir izpildīti visi priekšnosacījumi. Šim nolūkam ievērojiet centrālās minerālmēsli izkliešanas ekspluatācijas instrukciju (atlikušā daudzuma iztukšošana).

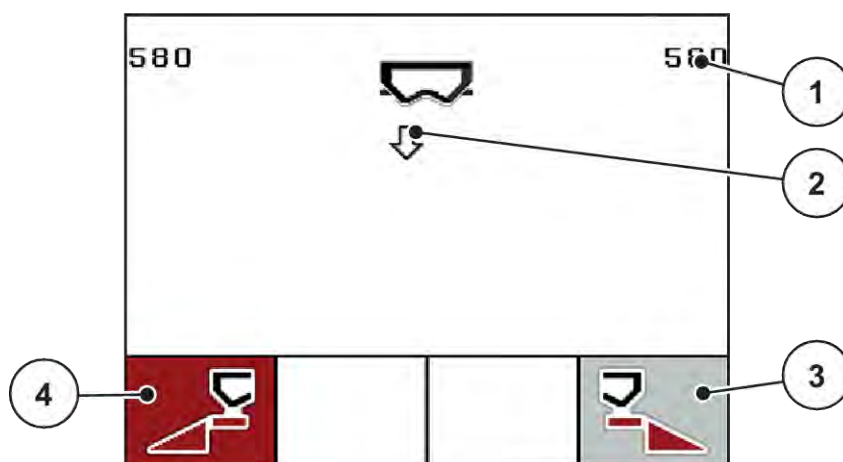
- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Ātrā iztukšošana.

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstatīšanas rezultātā

EMCmašīnās tiek parādīts trauksmes signāls Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt. Pēc funkciju taustiņa Start/Stop nospiešanas uzdevuma punkts automātiski sasniedz 0 pozīciju. Pēc kalibrēšanas testa uzdevuma punkts automātiski atgriežas iepriekš iestatītās vērtības pozīcijā. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- Pirms Start/Stop taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.



Att. 36: Ātrās iztukšošanas izvēlne

- | | |
|--|--|
| [1] Dozēšanas aizbīdņa atvērums | [4] Ātrā iztukšošana kreisās puses detaļas |
| [2] Ātrās iztukšošanas simbols (šeit atlasīta kreisā puse, nav palaista) | platumam (šeit: izvēlēta) |
| [3] Ātrā iztukšošana labās puses daļējam platumam (šeit: nav atlasīta) | |

- Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties daļējo platumu, ar kādu jāveic ātrā iztukšošana.

Displejā simbola veidā tiek parādīts daļējais platums.

- Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek sākota ātrā iztukšošana.

- Nospiediet **Start/Stop**, kad tvertne ir tukša.

Ātrā iztukšošana ir pabeigta.

Mašīnās ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem parādās trauksme Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt.

- Nospiediet **Start/Stop**.

Trauksme ir apstiprināta.

Elektriskie aktuatori pārvietojas uz iepriekš iestatīto vērtību.

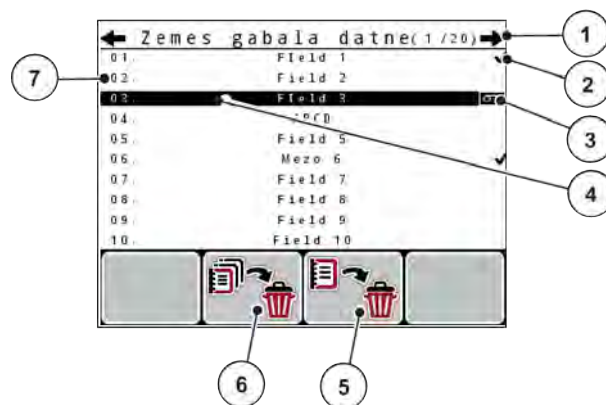
- Nospiediet **ESC** taustiņu, lai atgrieztos Galvenajā izvēlnē.

4.9 Zemesgabala datne

Šajā izvēlnē var izveidot un pārvaldīt līdz 200 zemesgabala datnēm.

► Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Zemes gabala datne.

- [1] Lapu skaita rādītums
- [2] Aizpildītas zemesgabala datnes rādītums
- [3] Aktīvas zemesgabala datnes rādītums
- [4] Zemesgabala datnes nosaukums
- [5] Funkcijas taustiņš F3: zemesgabala datnes dzēšana
- [6] Funkcijas taustiņš F2: visu zemesgabalu datņu dzēšana
- [7] Atmiņas vietas rādītums



Att. 37: Izvēlne Zemes gabala datne

4.9.1 Zemesgabala datnes izvēle

Jau saglabātu zemesgabala datni var atkārtoti izvēlēties un turpināt ierakstīt. Zemesgabala datnē jau saglabātie dati netiek pārrakstīti, bet gan papildināti ar jaunām vērtībām.

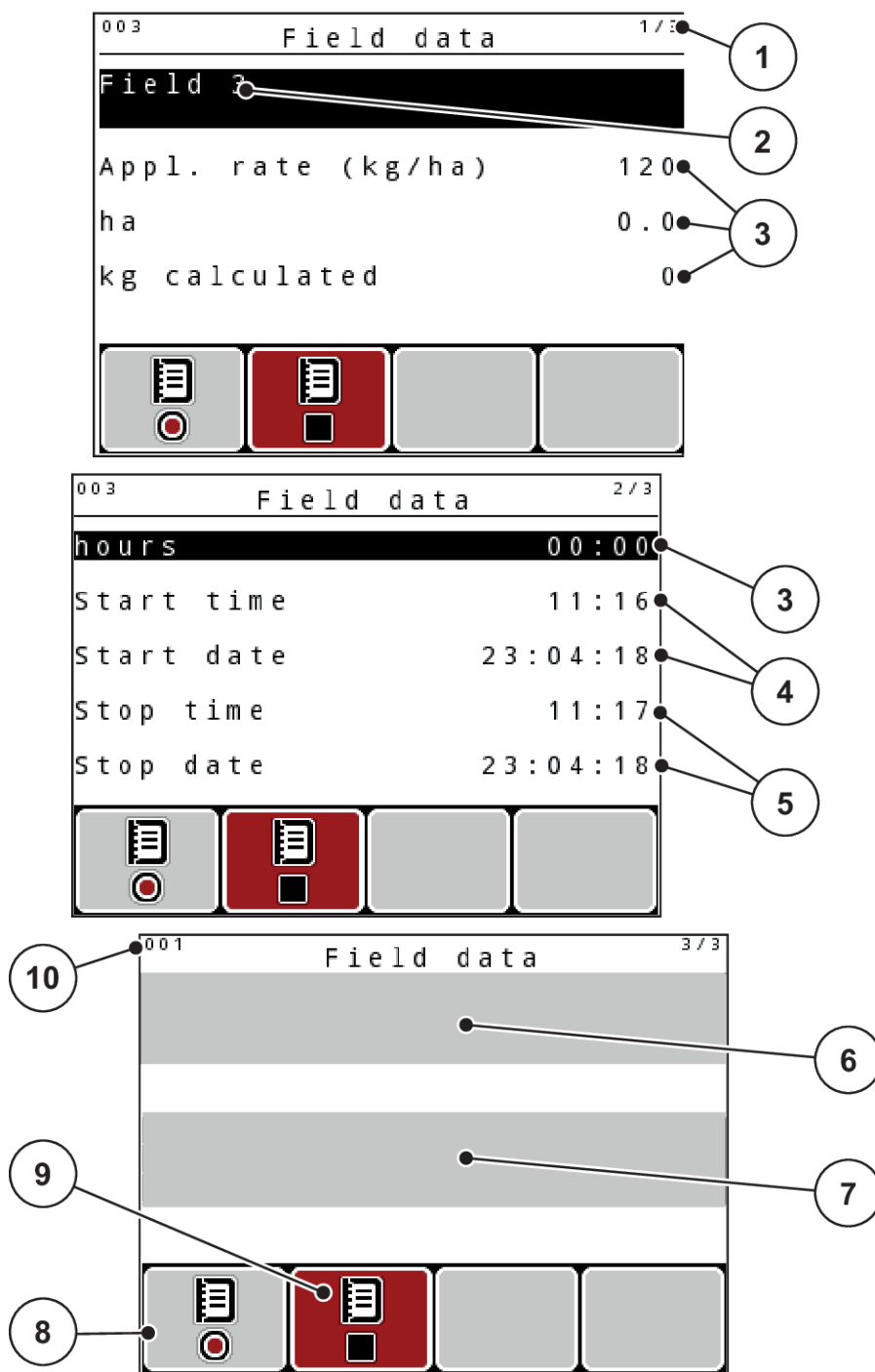


Izmantojot kreiso/labo bulttaustiņu, Zemes gabala datne izvēlnē varat pārvietoties pa lapām uz priekšu un atpakaļ.

- Izvēlieties vēlamo zemesgabala datni.
- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejs rāda pašreizējās zemesgabala datnes pirmo lapu.

4.9.2 Ierakstīšanas sākšana



Att. 38: Pašreizējās zemesgabala datnes rādījums

- | | |
|---|--|
| [1] Lapu skaita rādītājs | [7] Mēslošanas līdzekļa ražotāja nosaukuma lauks |
| [2] Zemesgabala datnes nosaukuma lauks | [8] Funkcijas taustiņš Sākt |
| [3] Vērtību lauki | [9] Funkcijas taustiņš Apturēt |
| [4] Ieslēgšanas laika/datuma rādītāji | [10] Atmiņas vietas rādītājs |
| [5] Izslēgšanas laika/datuma rādītāji | |
| [6] Mēslošanas līdzekļa nosaukuma lauks | |

Šajā izvēlnē var izveidot un pārvaldīt līdz 200 zemesgabala datnēm.

- Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**, kas atrodas zem Sākt simbola.

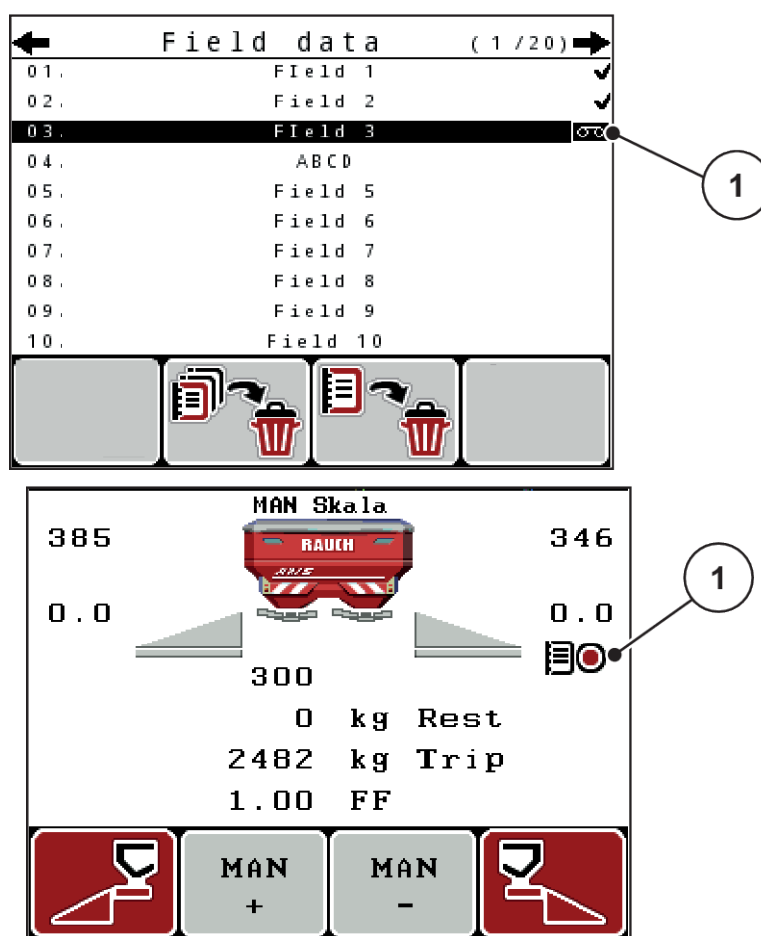
Tiek sākta ierakstīšana.

Izvēlnē Zemes gabala datne rāda aktuālās zemesgabala datnes ierakstīšanas simbolu.

Darba ekrāns rāda ierakstīšanas simbolu.



Ja tiek atvērta cita zemesgabala datne, šī zemesgabala datne tiek apturēta. Aktīvo zemesgabala datni nevar izdzēst.



Att. 39: Ierakstīšanas simbola rādījums

[1] Ierakstīšanas simbols

4.9.3 Ierakstīšanas apturēšana

- ▶ Izvēlnē Zemes gabala datne atveriet aktīvās zemesgabala datnes 1. lapu.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F2**, kas atrodas zem Apturēt simbola.

Ierakstīšana ir pabeigta.

4.9.4 Zemesgabala datnes dzēšana

Vadības ierīce QUANTRON-A dod iespēju dzēst aizpildītās zemesgabalu datnes.



Tiek dzēsts tikai zemesgabalu datņu saturs, zemesgabala datnes nosaukums joprojām tiek rādīts nosaukuma laukā!

Vienas zemesgabala datnes dzēšana

- ▶ Atveriet izvēlni Zemes gabala datne.
- ▶ No saraksta izvēlieties vienu zemesgabala datni.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F3**, kas atrodas zem simbola **Dzēst**. Skatīt 5 *Funkcijas taustiņš F3: zemesgabala datnes dzēšana*

Izvēlētā zemesgabala datne ir izdzēsta.

Dzēst visas zemesgabalu datnes

- ▶ Atveriet izvēlni Zemes gabala datne.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F2**, kas atrodas zem simbola **Dzēst visas**. Skatīt 6 *Funkcijas taustiņš F2: visu zemesgabalu datņu dzēšana*
- ▶ Parādās paziņojums, ka dati tiek dzēsti (Skat. 6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme)
- ▶ Nospiediet taustiņu **Start/Stop**.

Visas zemesgabalu datnes ir izdzēstas.

4.10 Sistēma/Pārbaude

Šajā izvēlnē tiek veikti sistēmas un pārbaudes iestatījumi mašīnas vadības sistēmai.

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Sistēma / pārbaude.

System / Test	2/2	System / Test	2/2
Brightness		Total data counter	
Language		Service	
Display configuration			
Test/diagnosis			
Date	16:04:24		
Time	08:28		
Data transmission			

Att. 40: Izvēlne Sistēma/pārbaude

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Brightness Gaišums	Displeja rādījuma iestatīšana	Iestatījuma mainīšana ar funkcijas taustiņiem + vai -
Language Valoda - Language	Izvēlnes vadības valodas iestatījums	<i>4.10.1 Valodas iestatīšana</i>
Display configuration Indikatora izvēle	Darba ekrāna rādījumu noteikšana	<i>4.10.2 Rādījumu izvēle</i>
Režīms	Izvēlnes režīma iestatīšana • Expert • Easy EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert	<i>4.10.3 Režīma iestatīšana</i>
Test/diagnosis Pārbaude/diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude	<i>4.10.4 Pārbaude/ Diagnostika</i>
Date Datums	Datuma iestatīšana	• Iestatījumu izvēle un mainīšana, izmantojot bulttaustiņus • Apstiprināt ar Enter taustiņu
Time Laiks	Pulksteņa laika iestatīšana	• Iestatījumu izvēle un mainīšana, izmantojot bulttaustiņus • Apstiprināt ar Enter taustiņu
Data transmission Datu pārraide	Datu apmaiņas un seriālo protokolu izvēlne	<i>4.10.5 Datu pārraide</i>
Total data counter Kopējo datu skaitīt.	Rādījumu saraksts • izklīdētais daudzums [kg] • izklīdēšanas platība [ha] • izklīdēšanas laiks [h] • nobrauktais attālums [km]	<i>4.10.6 Kopējo datu skaitītājs</i>
Vienība Mērvienības	Vērtību rādījums izvēlētajā mērvienību sistēmā: • metriskā • imperiālā (angļu)	<i>4.10.8 Mērvienību sistēmas maiņa</i>
Service Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam

4.10.1 Valodas iestatīšana

Vadības ierīcē ir iespējamas dažādas valodas.

Jūsu reģiona valoda ir iepriekš iestatīta rūpnīcā.

- ▶ Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude > Valoda - Language.
Displejs rāda pirmo lapu no četrām.
- ▶ Izvēlieties valodu, kurā jāattēlo izvēlnes.



Valodas ir uzskaitītas vairākos izvēlnes logos. Izmantojot bulttaustiņus, varat pāriet starp saskarē esošajiem laukiem.

- ▶ Nospiediet **Enter** taustiņu.

Izvēle ir apstiprināta.

Vadības ierīce tiek automātiski palaista atkārtoti.

Izvēlnes tiek rādītas izvēlētajā valodā.

Sprache - Language		1/4
deutsch	DE	✓
Français	FR	
English	UK	
Nederlands	NL	
Italiano	IT	
Español	ES	
русский	RU	

Att. 41: Apakšizvēlne Valoda, 1. lapa

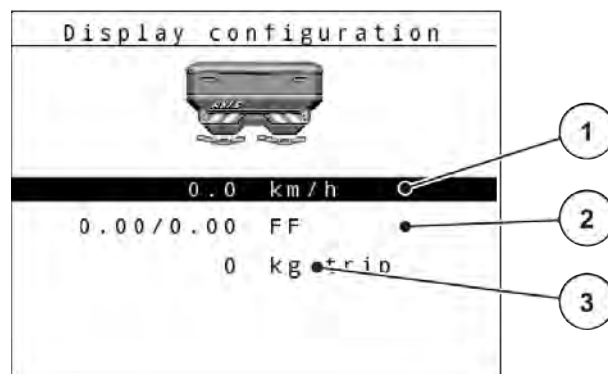
4.10.2 Rādījumu izvēle

Trīs rādījumu lauki darbības ekrānā var tikt individuāli pielāgoti un pēc izvēles aizpildīti ar šādiem vērtībām:

- Kustības ātrums
- Plūsmas koeficients (PK)
- brauc. ha
- Brauc., kg
- brauc., m
- atlik., kg
- atlik., m
- atlikums, ha
- Tukšbr. l. (laiks līdz nākamajam tukšgaitas mērījumam)
- Griezes moments izkļiedēšanas diska piedziņai

Rādījuma izvēle

- ▶ Atveriet izvēlni System/Test - Sistēma / pārbaude> Display configuration - Indikatora izvēle.
- ▶ Iezīmējiet attiecīgo Rādījuma lauku.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.
- ▶ Iezīmējiet jauno vērtību, kas jāpiešķir rādījuma laukam.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Displejā tiek parādīts darba ekrāns.



Att. 42: Rādījumu lauki

- [1] 1. rādījuma lauks [3] 3. rādījuma lauks
[2] 2. rādījuma lauks

Attiecīgajā rādījuma laukā tagad ir ievadīta jauna vērtība.

4.10.3 Režīma iestatīšana

Vadības ierīcē QUANTRON-A ir iespējami 2 dažādi režīmi:

- Easy
- Expert



M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.

- **Easy** režīmā ir pieejami tikai izkliešanasai nepieciešamie **mēslojuma iestatījumu** parametri. Izkliešanasas tabulas nevar ne izveidot, ne pārvaldīt.
- **Expert** režīmā ir pieejami visi **mēslojuma iestatījumu** izvēlnes parametri.

Režīma izvēle

- ▶ Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku Sistēma / pārbaude > Režīms.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejs rāda pašreizējo režīmu.

Pārslēgties starp abiem režīmiem ar **Enter taustiņu**.

4.10.4 Pārbaude/Diagnostika

Izvēlnē Pārbaude/diagnostika var pārbaudīt visu aktuatoru un sensoru darbību.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pirms pārbaudēm pārliecinieties, ka mašīnas zonā neatrodas neviena persona.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Test points metering slide Aizbīd. pārē. punkti	Dažādo dozēšanas aizbīdņu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude	Kalibrēšanas pārbaude
Metering slide Dozēšanas aizbīdnis	Kreisā un labā dozēšanas aizbīdņa sasniegšana	<i>Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi</i>
Voltage Spriegums	Darba sprieguma pārbaude	
Level sensors Līmeņa sensori	Līmeņa sensoru pārbaude	
Weigh cells Svēršanas elements	Sensoru pārbaude	
EMC sensors EMC sensori	EMC sensoru pārbaude	
Test points drop point Uzd. p. pārē. punkti	Uzdevuma punkta sasniegšana	Kalibrēšanas pārbaude
LIN bus LIN-Bus	Ar LINBUS reģistrēto konstruktīvo mezglu pārbaude	<i>Piemērs: Linbus</i>
TELIMAT sensors	TELIMAT sensoru pārbaude	
GSE sensors	Ierīces izklīdēšanai gar robežu sensoru pārbaude	<i>Piemērs: GSE sensors</i>
Hopper cover Brezents	Aktuatoru pārbaude	
SpreadLight SpreadLight	Darba lukturu pārbaude	

■ **Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi**

⚠ UZMANĪBU!

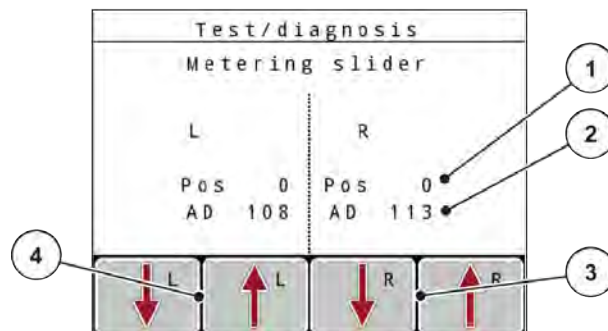
Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- Pirms pārbaudēm pārliecinieties, ka mašīnas zonā neatrodas neviena persona.

- Atveriet izvēlni System/Test - Sistēma / pārbaude > Test/Diagnosis - Pārbaude/diagnostika.
- Iezīmējiet izvēlni Metreing slider - Dozēšanas aizbīdnis.
- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejā tiek parādīts motoru/sensoru statuss.



Att. 43: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Dozēšanas aizbīdnis

- | | |
|------------------------|------------------------|
| [1] Pozīcijas rādījums | [4] Funkcijas taustiņi |
| [2] Signāla rādījums | Aktuators kreisajā |
| [3] Funkcijas taustiņi | pusē |
| Aktuators labajā | |
| pusē | |

Signāla rādījums parāda elektriskā signāla stāvokli atsevišķi labajā un kreisajā pusē.

Dozēšanas aizbīdņus var atvērt un aizvērt, izmantojot bultiņas uz augšu/uz leju.

■ **Piemērs: Linbus**

- Atveriet izvēlni System/Test - Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika - Pārbaude/diagnostika
- Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku LIN-Bus.
- Nospiediet **Enter taustiņu**.

Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



Att. 44: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Linbus

- | | |
|----------------------|-----------------|
| [1] Statusa rādījums | [3] Pievienotās |
| [2] Pašpārbaudes | ierīces |
| sākšana | |

Linbus dalībnieku statusa ziņojums

Ierīces uzrāda dažādus stāvokļus:

- 0 = OK; ierīce bez kļūdām
- 2 = blokāde
- 4 = pārslodze

■ Piemērs: GSE sensors

⚠ UZMANĪBU!

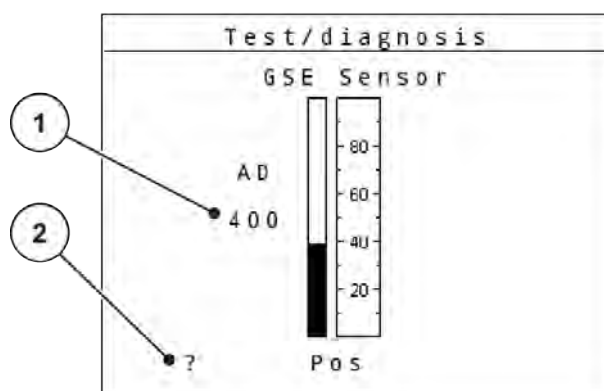
Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pirms pārbaudēm pārliecinieties, ka mašīnas zonā neatrodas neviena persona.

- ▶ Atveriet izvēlni System/Test - Sistēma / pārbaude > Test/diagnosis - Pārbaude/diagnostika.
- ▶ Iezīmējiet izvēlnes ievades lauku GSE sensors.
- ▶ Nospiediet **Enter** taustiņu.

Displejā tiek parādīts sensora statuss.



Att. 45: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Linbus

[1] Statusa rādījums [2] Sensora stāvokļa rādījums

Sensora stāvokļa rādījums

Sensori ziņo par ierīces izkliedēšanai gar robežu stāvokli:

- **O** = augšā; ierīce izkliedēšanai gar robežu ir neaktīva.
- **U** = apakšā; ierīce izkliedēšanai gar robežu ir darba stāvoklī.
- **?** = ierīce izkliedēšanai gar robežu vēl nav sasniegusi gala pozīciju.

4.10.5 Datu pārraide

Dati tiek pārraidīti, izmantojot dažādus datu protokolus.

Apakšizvēlne	Nozīme
ASD	Automātiskā zemesgabala dokumentācija; zemesgabala datņu pārsūtīšana uz PDA vai Pocket PC caur Bluetooth
LH5000	Seriālā komunikācija, piemēram, izkliedēšana, izmantojot lietojumprogrammu kartes
GPS Control	Protokols automātiskai daļēja platuma ieslēgšanai ar ārēju termināli

Apakšizvēlne	Nozīme
GPS Control VRA	VRA: Variable Rate Application Nominālā izvadāmā daudzuma automātiskās pārraides protokols
TUVR	Protokols automātiskai samazinātā platuma ieslēgšanai un samazinātām platībām specifiskai aplikācijas daudzuma izmaiņai ar ārēju Trimble termināli
GPS km/h	Iespējams tikai ar TUVR protokolu un Trimble termināli. Aktivizējams/deaktivizējams pēc izvēles Ja aktivizēts, kā signāla avots darba režīmā AUTO km/h tiek lietots ātruma signāls no GPS ierīces. ▶ Iezīmējiet izvēlnes ierakstu ar joslu. ▶ Nospiediet Enter taustiņu . <i>Ekrānā parādās ķeksītis.</i> <i>GPS km/h ir aktivizēts.</i> <i>GPS ierīces ātrums tiek lietots kā signāla avots darba režīmā AUTO km/h.</i>

4.10.6 Kopējo datu skaitītājs

Šajā izvēlnē tiek parādīti visi izkliedētāja skaitītāju stāvokļi.

- izkliedētais daudzums kilogramos
- izkliedēšanas platība hektāros
- izkliedēšanas laiks [h]
- nobrauktais attālums kilometros



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

4.10.7 Serviss



Lai veiktu iestatījumus izvēlnē Serviss, nepieciešams ievades kods. Šos iestatījumus var mainīt tikai pilnvaroti servisa speciālisti.

4.10.8 Mērvienību sistēmas maiņa

Jūsu mērvienību sistēma tika iepriekš iestatīta rūpnīcā. Taču Jūs jebkurā brīdī varat pārslēgties no metriskajām uz angļu (imperiālajām) mērvienībām un otrādi.

- ▶ Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude.
- ▶ Iezīmējiet izvēlni Mērvienības.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**, lai mainītu starp imperiālās un metriskās.

Visu izvēlņu vērtības tiek pārrēķinātas.

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlik., kg	1 x 2,2046 lb.-mass (atlikums, lbs)
atlik. ha	1 x 2,4710 ac (atlik. ac)
Darba platums (m)	1 x 3,2808 ft
Izvad.d. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Uzstādīš. augstums cm	1 x 0,3937 collas

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlikums, lbs	1 x 0,4536 kg
atlik. ac	1 x 0,4047 ha
Darba platums (ft)	1 x 0,3048 m
Izvad. d. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Uzstādīš. augstums collas	1 x 2,54 cm

4.11 Info



Izvēlnē Info tiek parādīta informācija par mašīnas vadības sistēmu.



Šajā izvēlnē ir sniegta informācija par mašīnas konfigurāciju.

Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

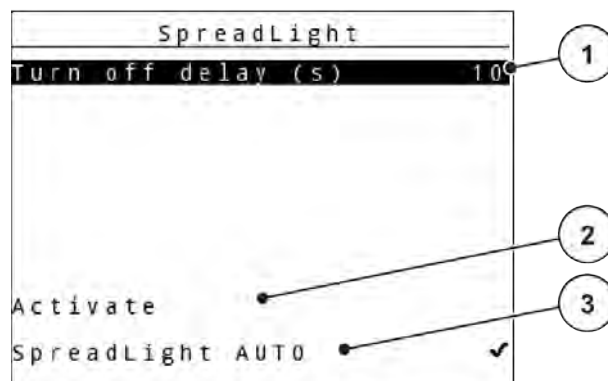
4.12 Darba lukturi (SpreadLight)

■ Tikai AXIS (speciālais aprīkojums)

Šajā izvēlnē tiek aktivizēta funkcija SpreadLight, lai uzraudzītu izkliedēšanas rezultātu arī, strādājot nakts režīmā.

Darba lukturi tiek ieslēgti un izslēgti ar mašīnas vadības sistēmu automātiskajā vai manuālajā režīmā.

- [1] Izslēgšanas ilgums
- [2] Manuālais režīms: Darba lukturu ieslēgšana
- [3] Automātikas aktivizēšana



Att. 46: Izvēlne "SpreadLight"

Automātiskais režīms:

Automātiskajā režīmā darba lukturi ieslēdzas, tiklīdz atveras dozēšanas aizbīdņi un sākas izkļiedēšanas process.

- Atveriet izvēlni Main menu - Galv. izvēlne > SpreadLight.
- Izvēlnes ierakstā SpreadLight AUTO [3] atzīmējiet ķeksīti.
Darba lukturi ieslēdzas, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi.
- Izslēgš. ilg.(s) ievadiet [1] sekundēs.
Darba lukturi izslēdzas pēc ievadītā laika, kad dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti.
Diapazons no 0 līdz 100 sekundēm.
- Izvēlnes ievades laukā SpreadLight AUTO [3] izdzēsiet ķeksīti.
Automātiskais režīms ir deaktivizēts.

Manuālais režīms:

Manuālajā režīmā darba lukturi tiek ieslēgti un izslēgti.

- Atveriet izvēlni Main menu - Galv. izvēlne > SpreadLight.
- Izvēlnes ierakstā Ieslēgšana: [2] atzīmējiet ķeksīti.

Darba lukturi ieslēdzas un paliek ieslēgti tik ilgi, līdz jūs izdzēsāt ķeksīti vai izejat no izvēlnes.

4.13 Brezenta pārsegs

■ Tikai AXIS (speciālais aprīkojums)

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas

Brezenta pārsegs pārvietojas bez iepriekšēja brīdinājuma un var radīt traumas cilvēkiem.

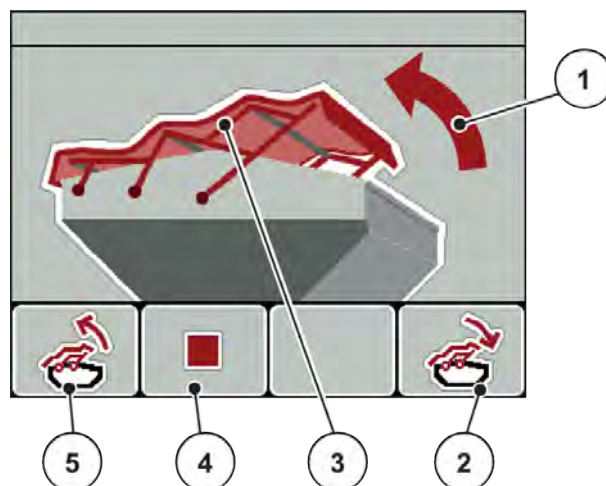
- Neļaujiet nevienam atrasties bīstamajā zonā.

Mašīna AXIS EMC ir aprīkota ar elektriski darbināmu brezenta pārsegu. Veicot atkārtotu uzpildi lauka galā, brezenta pārsegu var atvērt vai aizvērt, izmantojot vadības ierīci un elektrisko piedziņu.



Izvēlne kalpo vienīgi aktuatoru aktivizēšanai, lai atvērtu vai aizvērtu brezenta pārsegu. Mašīnas vadības sistēma neuztver precīzu pārsega pozīciju. ***Uzraugiet brezenta pārsega kustību.***

- [1] Atvēršanas procesa rādītums
- [2] Funkcijas taustiņš F4: pārsega aizvēršana
- [3] Brezenta pārsega statiskais rādītums
- [4] Funkcijas taustiņš F2: procesa apturēšana
- [5] Funkcijas taustiņš F1: Pārsega atvēršana



Att. 47: Izvēlne Pārsegs

⚠ UZMANĪBU!

Materiālie zaudējumi nepietiekamas brīvās telpas dēļ

Brezenta pārsega atvēršanai un aizvēršanai nepieciešama pietiekama brīvā telpa virs mašīnas tvertnes. Ja brīvā telpa būs pārāk maza, brezenta pārsegs var saplīst. Var salūzt brezenta pārsega balstu sistēma, un brezenta pārsegs var radīt kaitējumu videi.

- ▶ Pievērsiet uzmanību, lai brezenta pārsegam tiek nodrošināta pietiekama brīvā telpa.

Brezenta pārsega pārvietošana

- ▶ Nospiediet **Izvēlnes** taustiņu.
- ▶ Atveriet izvēlni Brezents.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**.
*Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **ATVĒRT**.*
Brezenta pārsegs atveras pilnībā.
- ▶ Iepildiet mēslošanas līdzekli.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F4**.
*Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **AIZVĒRT**.*
Brezenta pārsegs aizveras.





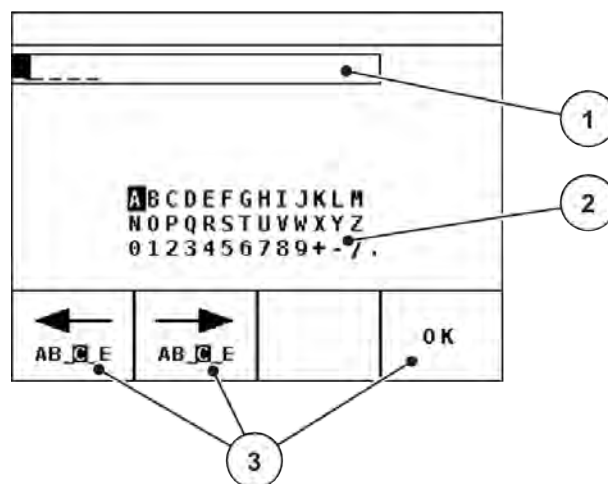
Vajadzības gadījumā pārsega kustību var apturēt, nospiežot funkciju taustiņu **F2**. Pārsegs paliek starppožīcijā, līdz tas tiek atkal pilnībā aizvērts vai atvērts.

4.14 Speciālas funkcijas

4.14.1 Teksta ievade

Dažās izvēlnēs var ievadīt brīvi rediģējamu tekstu.

- [1] Ievades lauks
- [2] Zīmju lauks, pieejamo zīmju rādījums (atkarībā no valodas)
- [3] Funkciju taustiņi navigēšanai ievades laukā



Att. 48: Izvēlne Teksta ievade

Teksta ievade:

- ▶ Pārejiet no augstāka līmeņa izvēlnes uz izvēlni Teksta ievade.
- ▶ Izmantojot **funkciju taustiņus**, ievades laukā pārvietojiet kursoru uz pirmās rakstāmās zīmes pozīciju
- ▶ Izmantojot **bulttaustiņus**, zīmju laukā iezīmējiet rakstāmo zīmi.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.
Iezīmētā zīme parādās ievades laukā.
Kursors pārvietojas uz nākamo pozīciju.
- ▶ Turpiniet šīs darbības, līdz viss teksts ir ievadīts.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F4/OK**.
Ievade ir apstiprināta.
Vadības ierīce saglabā tekstu.
Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.

Atsevišķu zīmi var aizstāt ar citu zīmi.

Zīmju pārrakstīšana:

- ▶ Izmantojot **funkciju taustiņus**, ievades laukā pārvietojiet kursoru uz dzēšamās zīmes pozīciju.
- ▶ Izmantojot **bulttaustiņus**, zīmju laukā iezīmējiet rakstāmo zīmi.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.

Zīme ir pārrakstīta.

- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F4/OK**.

Ievade ir apstiprināta.

Vadības ierīce saglabā tekstu.

Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.



Nav iespējams izdzēst atsevišķas zīmes. Atsevišķas zīmes var aizstāt tikai ar atstarpi (apakšsvītra pirmo 2 zīmju rindu beigās).

Visu ievadīto informāciju var dzēst.

**Ievadīto datu dzēšana:**

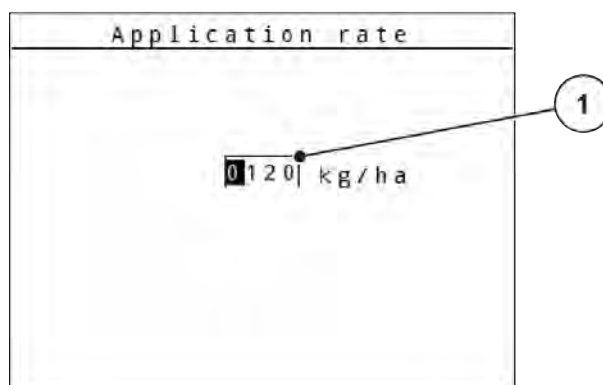
- ▶ Nospiediet **C 100 % taustiņu**.
Visa ievadītā informācija ir pilnībā izdzēsta.
- ▶ Nepieciešamības gadījumā ievadiet jaunu tekstu.
- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **F4/OK**.

4.14.2**Vērtību ievade**

Atsevišķās izvēlnēs var ievadīt skaitliskas vērtības.



- ▶ Izmantojot horizontālos bulttaustiņus, ievades laukā pārvietojiet kursoru uz rakstāmās skaitliskās vērtības pozīciju.
- ▶ Izmantojot vertikālos bulttaustiņus, ievadiet vēlamo skaitlisko vērtību.
 - ▷ **Bultiņa uz augšu:** vērtība palielinās.
 - ▷ **Bultiņa uz leju:** vērtība samazinās.
 - ▷ **Bultiņa pa kreisi/labi:** kursors pārvietojas pa kreisi/labi.
- ▶ Nospiediet **Enter taustiņu**.



Att. 49: Skaitlisku vērtību ievade (izvadāmā daudzuma piemērs Application rate)

[1] Ievades lauks

Ievadīto datu dzēšana:

- ▶ Nospiediet **C 100 % taustiņu**.

Visa ievadītā informācija ir pilnībā izdzēsta.

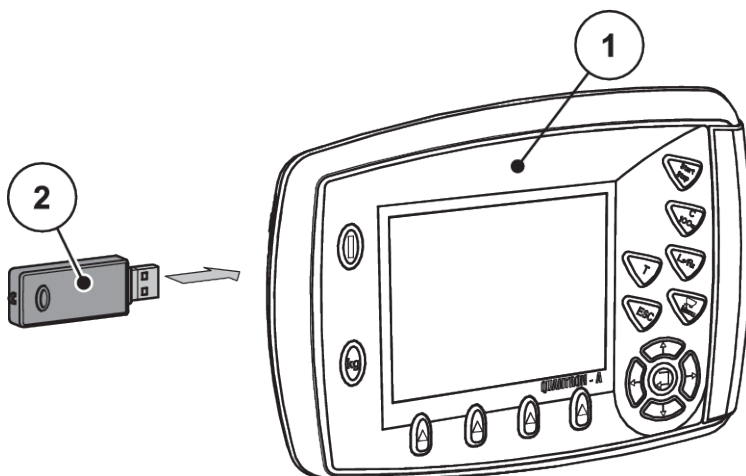
4.14.3 Ekrānuzņēmumu izveide



Programmatūras atjaunināšanas laikā dati tiek pārrakstīti. Tādēļ pirms programmatūras atjaunināšanas ieteicams savus veiktos iestatījumus vienmēr saglabāt ekrānuzņēmuma (ekrāna kopiju) veidā USB zibatmiņā.

Lietojiet USB zibatmiņu ar izgaismotu statusa rādījumu (LED).

- ▶ Noņemiet USB porta ar pārsegu.
- ▶ Iespraudiet USB zibatmiņu USB portā.



Att. 50: USB zibatmiņas iespraušana

[1] Vadības ierīce

[2] USB zibatmiņa

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj..
Displejs rāda pašreizējo mēslojuma iestatījumu pirmo lappusi.
 - ▶ **Vienlaicīgi** nospiediet **T** taustiņu un **L%/R%** taustiņu.
USB zibatmiņas statusa rādījums mirgo.
Vadības ierīce divreiz nopīkst.
Attēls USB zibatmiņā tiek saglabāts bitkartes veidā.
 - ▶ Saglabājiēt visas mēslojuma iestatījumu lapas ekrānuzņēmumu veidā.
 - ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mašīnas iestatījums.
Displejs rāda mašīnu iestatījumu pirmo lapu.
 - ▶ **Vienlaicīgi** nospiediet **T** taustiņu un **L%/R%** taustiņu.
USB zibatmiņas statusa rādījums mirgo.
Vadības ierīce divreiz nopīkst.
Attēls USB zibatmiņā tiek saglabāts bitkartes veidā.
 - ▶ Abas izvēlnes Mašīnu iestatījumi lapas saglabājiēt kā ekrānuzņēmumus.
 - ▶ Saglabājiēt visus ekrānuzņēmumus savā personālajā datorā.
 - ▶ Pēc programmatūras atjaunināšanas atveriet ekrānuzņēmumus un ievadiet iestatījumus vadības ierīcē QUANTRON A, pamatojoties uz ekrānuzņēmumiem.
- Vadības ierīce QUANTRON A ir gatava darbam ar jūsu iestatījumiem.*

5 Izkliešanas režīms

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu, varat iestatīt mašīnu pirms darba uzsākšanas. Arī izkliešanas darba laikā mašīnas vadības sistēmas funkcijas ir aktīvas fonā. Tādējādi var pārbaudīt mēslošanas līdzekļu izkliešanas kvalitāti.



iedarbināt un apturēt pārvaldi **tikai pie zemiem jūgvārpstas apgriezieniem.**

5.1 Ierīce izkliešanai gar robežu TELIMAT

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks TELIMAT ierīces automātiskās pārstatīšanas rezultātā!

Pēc **taustiņa izkliešanai gar robežu** nospiešanas, ar elektrisko iestatīšanas cilindru palīdzību automātiski tiek sasniegta izkliešanai gar robežu nepieciešamā pozīcija. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- Pirms **taustiņa izkliešanai gar robežu** nospiešanas aizraidiet visas personas no mašīnas bīstamās zonas.



TELIMAT variants vadības ierīcē ir iepriekš iestatīts rūpnīcā!

TELIMAT ar hidraulisko tālvadību

TELIMAT ierīce tiek hidrauliski novietota darba vai miera stāvoklī. Aktivizējiet vai deaktivizējiet TELIMAT ierīci, nospiežot taustiņu Izkliešana pie robežas. Atkarībā no pozīcijas **TELIMAT simbols** displejā tiek parādīts vai nodzēsts.

TELIMAT ar hidraulisko tālvadību un TELIMAT sensoriem

Ja TELIMAT sensori ir pieslēgti un aktivizēti, displejā tiek parādīts **TELIMAT simbols**, kad TELIMAT ierīce izkliešanai gar robežu ir hidrauliski novietota darba pozīcijā.

Kad TELIMAT ierīce ir novietota atpakaļ miera pozīcijā, **TELIMAT simbols** atkal pazūd. Sensori uzrauga TELIMAT pārstatīšanu un automātiski aktivizē vai deaktivizē TELIMAT ierīci. Šajā variantā taustiņš izkliešanai gar robežu ir bez funkcijas.

Ja TELIMAT ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms, tiek parādīta 14. trauksme; skatiet 6.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.

5.2 GSE sensors

Ja ir pieslēgts un aktivizēts sensors ierīcei izkliešanai gar robežu GSE 30/GSE 60, vadības ierīces displejā tiek parādīts GSE simbols, kad ierīce izkliešanai gar robežu ir hidrauliski novietota darba pozīcijā; skatīt *Att. 3 Vadības ierīces displejs - AXIS-M darba ekrāna piemērs*. GSE simbols pazūd brīdī, kad ierīce izkliešanai gar robežu ir novietota atpakaļ miera pozīcijā.

Pārstatīšanas laikā mašīnas vadības sistēmas displejā ir redzams simbols ?, kas pēc darba pozīcijas sasniegšanas atkal tiek nodzēsts. Sensoru izmanto, lai uzraudzītu GSE ierīces izkliešanai gar robežu stāvokli. Ja ierīces izkliešanai gar robežu stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms, tiek parādīta 94. trauksme; sk. *6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme*

5.3 Darbs ar daļējiem platumiem

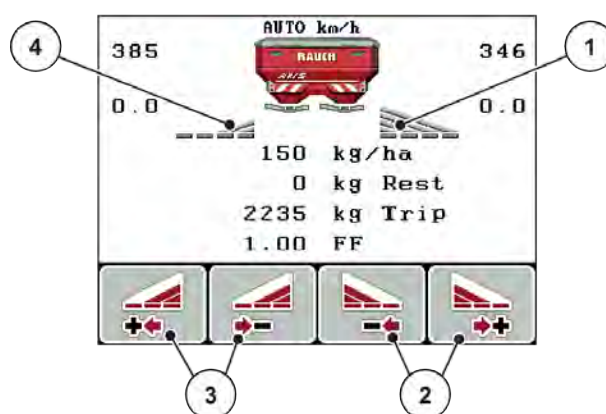
5.3.1 Izkliešana ar samazinātu daļējo platumu

Var veikt izkliešanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliešanas platumu lauka prasībām. Katrai izkliešanas pusei var veikt 4 daļējā platumu pakāpju (VariSpread 8) vai bezpakāpju (VariSpread pro) iestatījumu.



- Skatīt *2.1 Atbalstīto mašīnu pārskats*
- Spiediet taustiņu L%/R% tik ilgi, līdz displejs rāda vēlamos funkciju taustiņus.

- [1] Daļējais platum labajā pusē izklie pa visu pusi
- [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu labajā pusē”
- [3] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē”
- [4] Daļējais platum kreisajā pusē ir samazināts par 2 pakāpēm



Att. 51: Darba ekrāns „Izkliešanas režīms ar daļējiem platumiem”



Katram daļējam platumam var veikt 4 pakāpju vai bezpakāpju samazināšanu vai palielināšanu.

- Nospiediet funkcijas taustiņu **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Samazināt izkliešanas platumu labajā pusē**.

Daļējais platum izkliešanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.

- Nospiediet funkcijas taustiņu **Palielināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Palielināt izkliešanas platumu labajā pusē**.

Daļējais platum izkliešanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.



Daļējie platumi nav sadalīti proporcionāli. Iestatiet izkliedēšanas platumus, izmantojot izkliedēšanas platuma asistentu VariSpread.

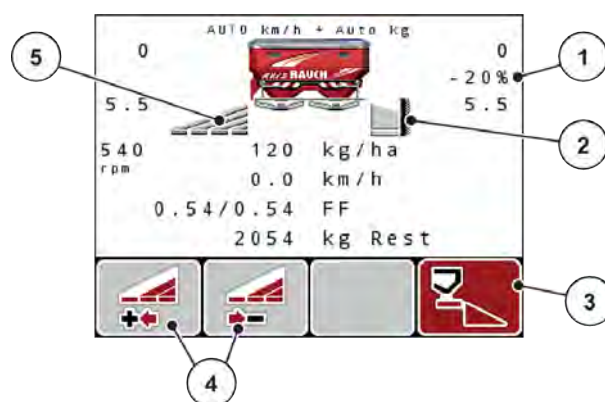
- Skatīt 4.6.12 Aprēķināt VariSpread

5.3.2 Izkliešanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliešana gar robežu”

■ **AXIS-M V8, MDS V8**

Izkliedēšanas režīmā var pakāpeniski mainīt daļējo platumu un aktivizēt izkliedēšanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliedēšanu gar robežu un aktivizēto daļējo platumu.

- [1] Daudzuma izmaiņas režīmā „Izkliedēšana gar robežu” rādījums
- [2] Labā izkliedēšanas puse ir režīmā „Izkliedēšana gar robežu”.
- [3] Labā izkliedēšanas puse ir aktivizēta.
- [4] Samazināt vai palielināt daļējo platumu kreisajā pusē
- [5] 4 pakāpju iestatāms daļējs platums kreisajā pusē (VariSpread 8)



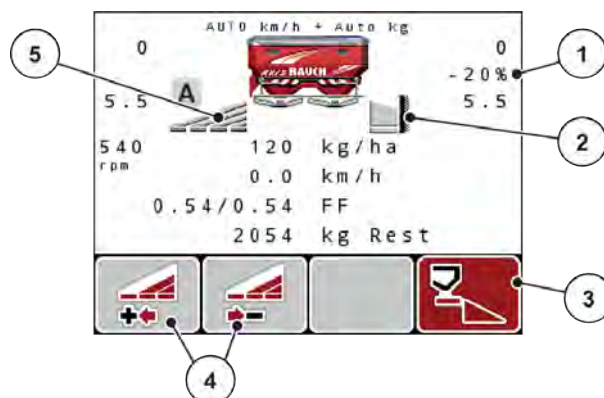
*Att. 52: Darba ekrāns „Viens daļējais platums
kreisajā pusē, izklaidēšana gar robežu labajā
pusē”*

- Izkļiedēšanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš Izkļiedēšana gar robežu labajā pusē, izkļiedēšana gar robežu ir aktivizēta, un izkļiedēšanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Funkcijas taustiņš Samazināt izkļiedēšanas platumu kreisajā pusē, lai daļējo platumu samazinātu par vienu pakāpi.
- Nospiediet funkciju taustiņu C/100 %; tūlītēja atgriešanās pie pilna darba platuma.
- Tikai **TELIMAT** variantiem bez sensora: nospiežot taustiņu T, izkļiedēšana gar robežu tiek deaktivizēta.

■ ***AXIS-M VariSpread pro***

Izkliedēšanas režīmā var pakāpeniski mainīt daļējo platumu un aktivizēt izkliedēšanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliedēšanu gar robežu un aktivizēto daļējo platumu.

- [1] Daudzuma izmaiņas režīmā „Izkliešana gar robežu” rādījums
- [2] Labā izkliešanas puse ir režīmā „Izkliešana gar robežu”.
- [3] Labā izkliešanas puse ir aktivizēta.
- [4] Samazināt vai palielināt daļējo platumu kreisajā pusē
- [5] Bezpakāpju iestatāms daļējs platums kreisajā pusē (VariSpread pro)



Att. 53: Darba ekrāns „Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliešana gar robežu labajā pusē”

- Izkliešanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu izkliešanas pusi.
- Ja ir nospiežs funkcijas taustiņš **Izkliešana gar robežu labajā pusē**, izkliešana gar robežu ir aktivizēta, un izkliešanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Funkcijas taustiņš Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē, lai veiktu daļējā platuma samazināšanu.
- Nospiediet funkciju taustiņu C/100 %, tūlītēja atgriešanās pie pilnas izkliešanas puses.
- Tikai TELIMAT variantiem bez sensora: nospiežot taustiņu T, izkliešana gar robežu tiek deaktivizēta.



Funkcija "Izkliešana gar robežu" ir iespējama arī automātiskajā režīmā ar GPS-Control. Izkliešanas puse gar robežu vienmēr jāvada manuāli.

- Skatīt 5.9 GPS-Control

5.4 Izkliešana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)

5.4.1 Tikai izkliešotājs ar svariem: Regulēšana, izmantojot tenzodevējus

Svarīgi: Daudzuma svēršanas laikā vienmēr jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- Mašīna stāv.
- Jūgvārpsta ir izslēgta.
- Mašīna stāv horizontāli un nepieskaras zemei.
- Traktors stāv.
- vadības ierīce ir ieslēgta.

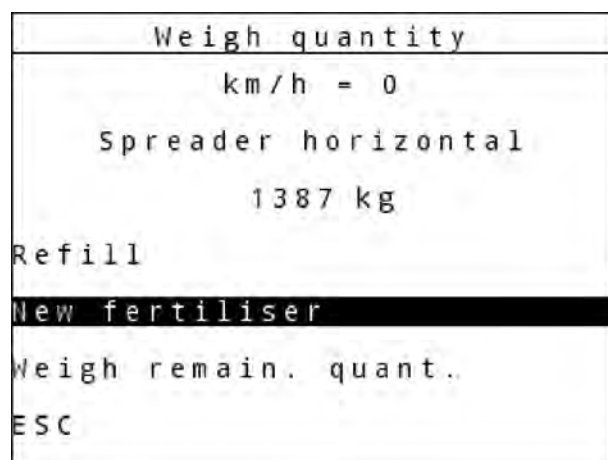
■ Darba režims AUTO km/h + AUTO kg

Šajā darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg plūsmas koeficients tiek noteikts dinamiski, izmantojot tenzodevējus.

Rkojieties šādi:

- Lietošana masas plūsmām > 30 kg/min
- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režims - AUTO / MAN režims .
- ▶ Izvēlieties darba režīmu AUTO km/h + AUTO kg.
- ▶ Apstipriniet ar Enter taustiņu.
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 - ▷ Pildījuma svārs vairāk nekā 150 kg.
 - ▷ Parādās Weigh quantity - Svērt daudzumu logs.
- ▶ Pirmreizējā uzpildē ar jaunu mēslojuma veidu, izvēlēties Jauns mēslojums [2].
 - ▷ Izkliešanas jāvnoieto horizontāli.

Plūsmas koeficients tiek atiestatīts uz 1,0 PK, izvēloties Jauns mēslojums [2].
- ▶ Veicot atkārtotu uzpildi: Izvēlēties Atkārtota uzpilde [1].



[1] Refill - Atkārtota uzpilde [2] New fertiliser - Jauns mēslojums

■ Masas plūsmas regulēšana ar funkciju M EMC

Masas plūsmas mērīšana notiek atsevišķi abās diska pusēs, lai atšķirības no definētā izvadāmā daudzuma varētu uzreiz koriģēt.

Lai M EMC funkcija regulētu masas plūsmu, tai nepieciešami šādi mašīnas dati:

- Jūgvārpstas apgriezienu skaits
- Izkliešanas diska tips

Jūgvārpstas apgriezienu skaits no 360 līdz 390 apgr./min. ir iespējams.

- **Vēlamajam apgriezienu skaitam izkliešanas laikā jābūt nemainīgam (+/- 10 apgr./min.).** Tādējādi tiek nodrošināta augsta regulēšanas kvalitāte.
- Brīvgaitas mērīšana ir iespējama **tikai** tad, ja faktiskais jūgvārpstas apgriezienu skaits atšķiras par **maksimāli +/- 10 apgr./min.** no izvēlnē Jūgvārpsta ievadītā. Ārpus šī diapazona brīvgaitas mērīšana nav iespējama.

Izkliešanas nosacījums:

- Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg ir aktīvs. (Skatiet 4.7.2 AUTO/MAN režims)



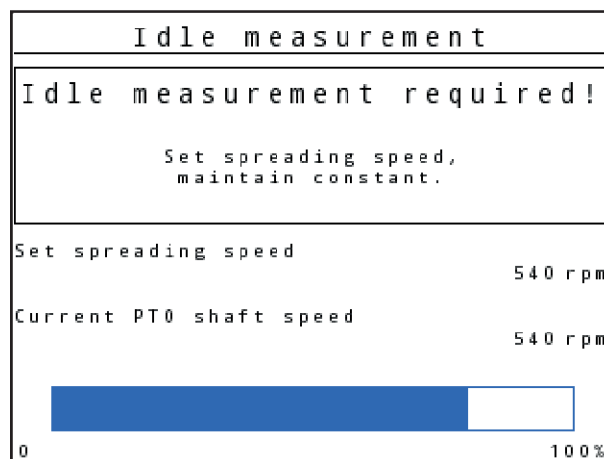
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
- ▶ Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - ▷ Izvad. d. (kg/ha)
 - ▷ Darba platums (m)
 - ▷ Izvadāmais daudzums: min. 15 kg/min
- ▶ Ievadiet jūgvārpstas apgriezienu skaitu atbilstošajā izvēlnē.
Skatīt 4.6.6 Jūgvārpstas apgriezienu skaits
- ▶ Izvēlieties izmantotā diska tipu atbilstošajā izvēlnē.
Skatīt 4.6.7 Izkliešanas diska tips
- ▶ Ieslēdziet jūgvārpstu.
- ▶ Iestatiet jūgvārpstai ievadīto jūgvārpstas apgriezienu skaitu.
Maska Tukšgaitas mērījums parādās displejā.
- ▶ Gaidiet, kamēr progressa indikators ir pilnībā aizpildījies.
Brīvgaitas mērīšana ir pabeigta.
Brīvgaitas laiks ir atiestatīts uz 20 min.
- ▶ Nospiediet taustiņu Start/Stop.

Tiek sāta izkliešana.

Kamēr jūgvārpsta darbojas, jauna brīvgaitas mērīšana tiek uzsākta automātiski ne vēlāk kā ik pēc 20 minūtēm pēc brīvgaitas laika paiešanas.

Noteiktos apstākļos, lai noteiktu jaunus atsauces datus, brīvgaitas mērīšana ir vajadzīga, pirms tiek uzsākta izkliešana.

Tiklīdz izkliešanas laikā ir vajadzīga brīvgaitas mērīšana, parādās informācijas maska.



Att. 54: Informācijas maska: Tukšgaitas mērījums



Lai novērotu laiku līdz nākamajai brīvgaitas mērīšanai, darba ekrāna brīvi atlasāmajos rādījumu laukos varat ieslēgt arī rādījumu Brīvgaitas laiks, sk. 4.10.2 Rādījumu izvēle



Jauns tukšgaitas mērījums ir obligāti nepieciešams izkliešanas disku palaišanas laikā, jūgvārpstas apgriezienu skaita mainīšanas laikā un, nomainot izkliešanas diska tipu!

Ja notiek neierasta plūsmas koeficienta mainīšanās, sāket manuālu tukšgaitas mērīšanu.

Priekšnosacījums:

- Izkliedēšana ir apturēta (taustiņš Start/Stop vai abi daļējie platumi deaktivizēti).
- Displejā tiek parādīts darba ekrāns.
- Jūgvārpstas apgriezienu skaits ir vismaz 360 apgr./min.

► Nospiediet **Enter** taustiņu.

Displejs rāda masku Tukšgaitas mērījums.

Brīvgaitas mērīšana tiek uzsākta.

► Ja nepieciešams, pielāgojiet jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

Josla parāda progresu.

5.5 Izklīdzēšana darba režīmā AUTO km/h + Stat. kg

■ **Režīms AUTO km/h + Stat. kg**

Šajā darba režīmā **plūsmas koeficients** tiek noteikts statiski, izmantojot tenzodevējus.



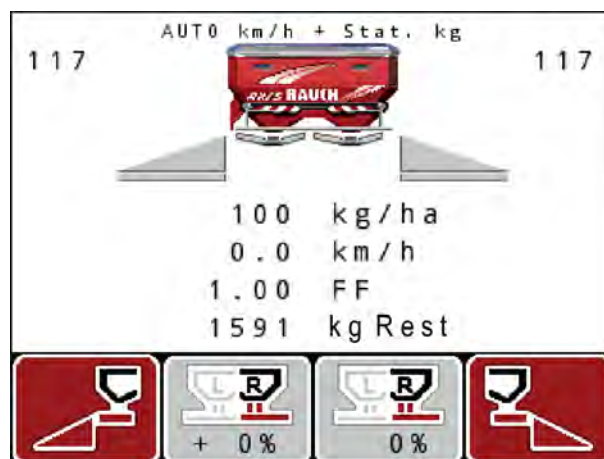
Lietošana masas plūsmām $< 30 \text{ kg/min}$ vai paugurainā vai ļoti nevienmērīgā reljefā.

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO/MAN mode - AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties režīmu AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Nospiediet OK.

AUTO/MAN mode	
MAN scale	0
MAN km/h	0
AUTO km/h	
AUTO km/h + Auto kg	
AUTO km/h + Stat. kg	

- Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 - ▷ Pildījuma svars > 150 kg
 - ▷ Parādās Weigh quantity - Svērt daudzumu logs.

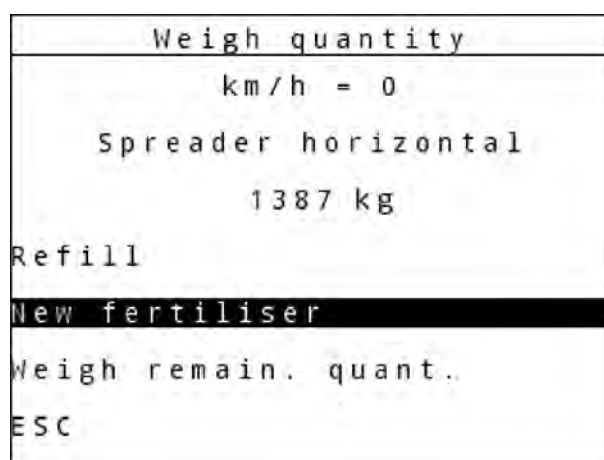
Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.



- Pirmreizējā uzpildē ar jaunu mēslojuma veidu apstipriniet svēršanas logu ar "Jauns mēslojums".

- ▷ Izkliedētājs jānovieto horizontāli.

Plūsmas koeficients tiek atiestatīts uz 1,0 PK, izvēloties New fertiliser - Jauns mēslojums.





Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

- ▶ Pēc > 150 kg izkliešētā daudzuma
- ▶ Uz vadības ierīces nospiediet kg taustiņu.
 - ▷ Weigh remain. quant. - Svērt atlik. daudz.
- ▶ Atkārtoti apstipriniet plūsmas koeficientu (PK).

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.

Weigh quantity	
km/h = 0	
Spreader horizontal	
1387 kg	
Refill	
New fertiliser	
Weigh remain. quant.	
ESC	

Flow factor Calculation	
Flow factor old	1.00
Flow factor new	0.96
⚠ Confirm flow factor ↵	

5.6 Izkliešana darba režīmā AUTO km/h

Darba režīmā AUTO km/h, pamatojoties uz ātruma signālu, vadības ierīce automātiski vada aktuatoru.

- ▶ Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - ▷ Izvad. d. (kg/ha)
 - ▷ Darba platums (m)
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.



Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā AUTO km/h, pirms izkliešanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

- ▶ Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu vai
iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.
- ▶ Nospiediet Start/Stop.

Tiek sāta izkliešana.



5.7 Izkliešana darba režīmā MAN km/h

Darba režīmā MAN km/h strādāt tad, ja nav pieejams ātruma signāls.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties ievades lauku MAN km/h.
Displejā tiek rādīts ievades logs Ātrums.
- ▶ Ievadiet kustības ātruma vērtību izkliešanas laikā.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - ▷ Izvad. d. (kg/ha)
 - ▷ Darba platums (m)
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.



Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā MAN km/h, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

- ▶ Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu vai iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.
- ▶ Nospiediet Start/Stop.



Tiek sākta izkliešana.



Izkliešanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

5.8 Izkliešana darba režīmā MAN Skala

Darba režīmā MAN skala izkliešanas laikā varat manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņu atvērumu.

Manuālajā režīmā sistēma darbojas tikai, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklie pretgliemežu līdzekļa granulas vai smalkas sēklas.

Darba režīms MAN skala ir labi piemērots pretgliemežu līdzekļa granulām un smalkām sēklām, jo nelielā svara zuduma dēļ nav iespējams aktivizēt automātisko masas plūsmas kontroli.

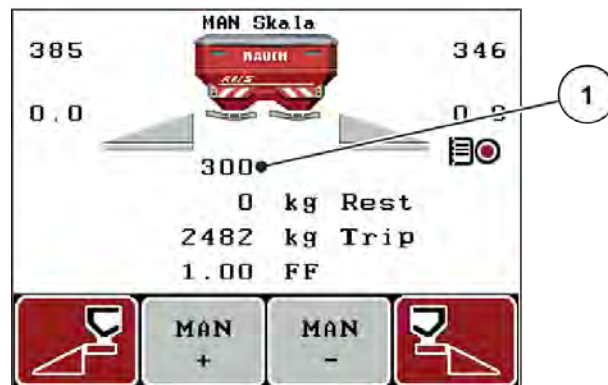


Lai izklieājamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.

Priekšnosacījums:

- Dozēšanas aizbīdņi ir atvērti (aktivēšana, nospiežot Start/Stop taustiņu).
- Darba ekrānā MAN skala izkliešanas puses simboli ir izcelti sarkanā krāsā.

[1] Dozēšanas aizbīdņu skalas pozīcijas rādījums



Att. 55: Darba ekrāns MAN skala

- Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu F2 vai F3.

F2: MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu

vai

F3: MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu



Lai arī manuālajā režīmā sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņa atvēruma un kustības ātruma vērtības.

5.9 GPS-Control

Vadības ierīce QUANTRON A ir kombinējama ar GPS spējīgu ierīci. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.



Mēs iesakām izmantot mūsu vadības ierīci CCI 800 kombinācijā ar QUANTRON-A.

- Lai saņemtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu izplatītāju.
- Ņemiet vērā CCI 800 GPS Control lietošanas instrukciju.

Funkcija **OptiPoint** (tikai AXIS) aprēķina optimālo ieslēgšanas un izslēgšanas punktu izkliešanai apgriešanās joslā, izmantojot iestatījumus mašīnas vadības sistēmā; skatiet 4.6.9 *OptiPoint aprēķināšana*.



Lai izmantotu vadības ierīces QUANTRON A **GPS-Control** funkcijas, jāaktivizē seriālā komunikācija!

- Izvēlnē Sistēma / pārbaude > Datu pārraide aktivizējiet apakšizvēlnes punktu GPS-Control.



AXIS ar VariSpread pro: atkarībā no izmantotā GPS termināļa, mašīnas vadības sistēma var samazināt daļējo platumu skaitu. Šim nolūkam sazinieties, lūdzu, ar savu izplatītāju.



Ja papildus tiek izmantotas arī lietojumprogrammu kartes, jāaktivizē seriālā komunikācija

- Izvēlnē Sistēma / pārbaude > Datu pārraide aktivizējiet apakšizvēlnes punktu **GPS-Control + VRA**.

Nepieciešamais daudzums no lietojumprogrammas kartes no GPS termināļa pēc tam automātiski tiek apstrādāts vadības ierīcē QUANTRON A.



Simbols **A** pie izkliešanas režīma norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. Vadības ierīce atver un aizver atsevišķos daļējos platumus, atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliešana sākas tikai pēc taustiņa **Start/Stop** nospiešanas.

⚠ **BRĪDINĀJUMS!**

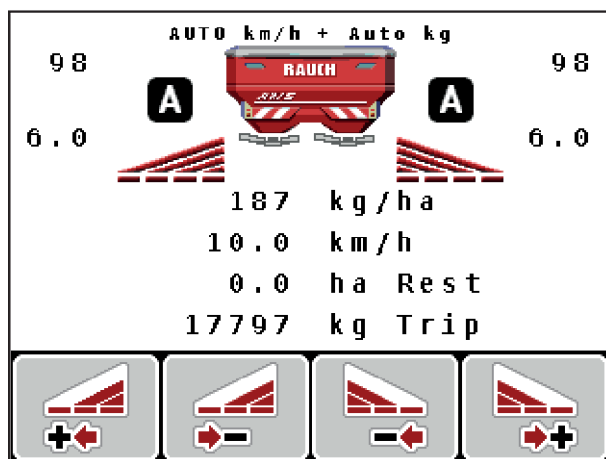
Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Funkcija SectionControl automātiski, bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliešanas režīmā.

Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus.

Pastāv arī paslīdēšanas risks.

- Strādājot izkliešanas režīmā, lieciet personām pamest bīstamo zonu.



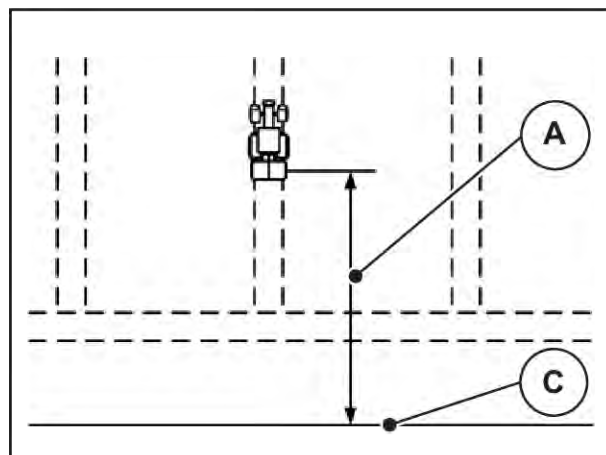
Att. 56: Darba ekrāna rādījums: izkliedēšanas režīms ar GPS Control

■ Iesl. attālums (m)

Parametrs Attālums iesl. (m) norāda ieslēgšanas attālumu [A] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi. Šis attālums ir atkarīgs no mēslošanas līdzekļa veida un nosaka optimālu ieslēgšanas attālumu, lai radītu optimizētu mēslošanas līdzekļa sadalījumu.

[A] Ieslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža



Att. 57: Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

Lai mainītu ieslēgšanas pozīciju laukā, pielāgojiet vērtību Attālums iesl. (m).

- Attāluma vērtības samazināšana nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas atpakaļ tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas tālāk iekšā laukā.

■ Izsl. attālums (m)

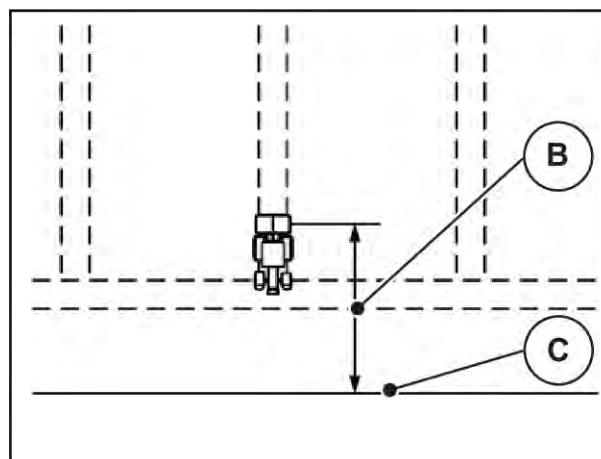
Parametrs Attālums izsl. (m) norāda izslēgšanas attālumu [B] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka sāk aizvērties dozēšanas aizbīdņi.

[B] Izslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža

Lai mainītu izslēgšanas pozīciju, atbilstoši pielāgojiet Attālums izsl. (m).

- Mazāka vērtība nozīmē, ka izslēgšanas pozīcija pārvietojas tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē izslēgšanas pozīcijas pārvietošanu tālāk iekšā laukā.



Att. 58: Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

OptiPoint Pro ierobežo izslēgšanas attālumu līdz minimālai vērtībai, kas atkarīga no mēslojuma iestatījumiem. Iemesls tam ir aprēķins Section Control algoritmā.

Lai pagrieztos tehnoloģiskajā sliedē, ievadiet lielāku attālumu Attālums izsl. (m). Pielāgošanai jābūt iespējami mazākai, lai dozēšanas aizbīdņi tiek aizvērti, kad traktors iegriežas tehnoloģiskajā sliedē. Izslēgšanas attāluma pielāgošana var izraisīt nepietiekamu lauka apmēslošanu izslēgšanas pozīciju zonā.

6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

Vadības ierīces QUANTRON A displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Apturēt!	Dozēšanas ierīces motors nevar sasniegt pārvietošanai nepieciešamo vērtību: - Bloķēšana - Nav atbildes par stāvokli
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme - Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums. - Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam jābūt diapazonā no 0,40 līdz 1,90. No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. Kreisās puses tvertne ir tukša.
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. Labās puses tvertne ir tukša.
7	Dati tiek izdzēsti! Dzēst = START Pārtraukt = ESC	Drošības trauksme, lai nepieļautu nejaušu datu izdzēšanu
8	Min. izkliedēš. daudzums (150 kg) nav sasniegts. Der vecais koeficients.	Plūsmas koeficienta aprēķināšana nav iespējama - Izvadāmais daudzums ir par mazu, lai aprēķinātu jauno plūsmas koeficientu, nosverot atlikušo daudzumu. - Iepriekšējais plūsmas koeficients paliek nemainīgs.

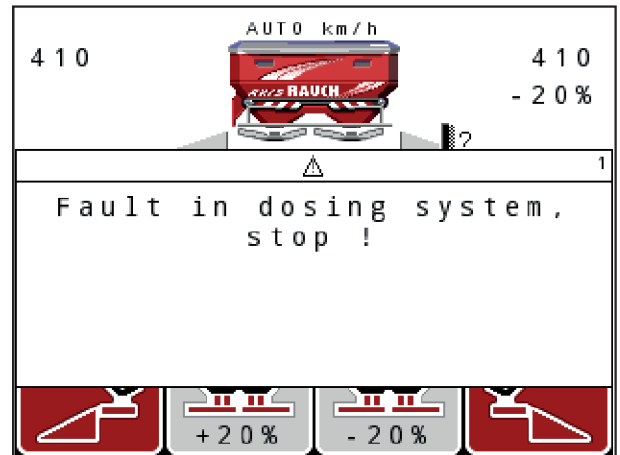
Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
9	Izvadāmais daudzums Min. iestatījums = 10 Maks. iestatījums = 3000	Norādījums par izvadāmā daudzuma vērtību diapazonu Ievadītā vērtība nav atļauta.
10	Darba platums Min. iestatījums = 12,00 Maks. iestatījums = 50,00	Norādījums uz darba platuma vērtību diapazonu Ievadītā vērtība nav atļauta.
11	Plūsmas koef. Min. iestatījums. = 0,40 Maks. iestatījums = 1,90	Norādījums par plūsmas koeficienta vērtību diapazonu Ievadītā vērtība nav atļauta.
12	Kļūda datu pārraidē. Nav RS232 savienojuma.	Datu pārraides laikā uz vadības ierīci ir radusies kļūda. Dati netika pārraidīti.
14	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT sensora trauksme Šis kļūdas ziņojums tiek parādīts, ja TELIMAT ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms.
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Izkliedēšanas tabulas atmiņā saglabājams maksimālais mēslošanas līdzekļu veidu skaits ir 30.
16	Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = Ieslēgt	Drošības jautājums pirms automātiskas pārvietošanas uz uzdevuma punktu - Uzdevuma punkta iestatījums izvēlnē Mēslojuma iestatīj. - Ātrā iztukšošana
17	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	Uzdevuma punkta pārstāšanās nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. - Traucējums, piemēram, sprieguma padevē - Nav atbildes par stāvokli
18	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	Uzdevuma punkta pārstāšanās nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. - Bloķēšana - Nav atbildes par stāvokli - Dozēšanas izmēģinājums

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
19	Uzdevuma p. regulēšanas defekts	Uzdevuma punkta pārstatīšana nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. Nav atbildes par stāvokli
20	LIN-Bus dalībnieka kļūda:	Komunikācijas problēma - Kabeļa defekts - Atvienojies spraudsavienojums
21	Izkliedētājs pārslogots!	Tikai izkliedētājam ar svariem: mēslojuma izkliedētājs ir pārslogots. Par daudz mēslošanas līdzekļa tvertnē
23	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT pārstatīšanas aktuatori nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. - Bloķēšana - Nav atbildes par stāvokli
24	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT iestatīšanas cilindra bojājums
25	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT iestatīšanas cilindra bojājums
32	Ārēji vadītas daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! Izvadīt visas personas no bīstamās zonas. Levērot lietošanas instrukciju. Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, izpildiet norādījumus ekrānā.
36	Nevar nosvērt daudzumu. Mašīnai jābūt apturētai.	Trauksmes ziņojums svēršanas laikā Funkcija Svērt daudzumu var tikt izpildīta tikai tad, kad mašīna nekustas un stāv horizontāli.
45	M-EMC sens. sist. kļūme. EMC reg. deaktivēta!	Sensors vairs nesūta signālu. - Kabeļa pārrāvums - Sensora defekts
46	Izkliedes apgr. skaita kļūme. Uzturēt izkliedes apgr. sk. 450...650 apgr./min!	Jūgvārpstas apgriezienu skaits ir ārpus M EMC funkcijas darbības diapazona.
47	Kreisā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	- Tvertne tukša - Izvads bloķēts
48	Labā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	- Tvertne tukša - Izvads bloķēts

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
49	Nepieļaujams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	- Sensora defekts - Pārvada defekts
50	Nav iespējams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	Jūgvārpstas apgriezienu skaits ilgstoši nestabils
51	Tvertne ir tukša!	Kg līmeņa sensors norāda „Tukšs“.
52	Kļūda pie brezenta	Brezenta pārsegs nevarēja sasniegt vajadzīgo pozīciju. - Bloķēšana - Aktuatora defekts
53	Brezenta defekts	Brezenta pārsega aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. - Bloķēšana - Aktuatora defekts
54	Mainīt TELIMAT pozīciju!	TELMAT pozīcija neatbilst „GPS Control” ziņotajam stāvoklim.
72	Kļūda SpreadLight	Elektroapgāde ir pārāk augsta; Darba lukturi tiek izslēgti.
73	Kļūda SpreadLight	Pārslodze
74	Defekts SpreadLight	Pieslēguma kļūda - Kabeļa defekts - Atvienojies spraudsavienojums
93	Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbūvi. Ņemiet vērā montāžas pamācības norādes!	Ir uzstādīts izkliešanas disks S1 un mašīna ir aprīkota ar TELIMAT. Iespējama izkliešanas kļūda, izkliešot gar robežu Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbūvi.
94	GSE ierīces kļūda	GSE sensora trauksme. Šis kļūdas ziņojums tiek parādīts, ja GSE ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms.

6.2 Traucējums/trauksme

Trauksmes ziņojums displejā ir izcelts un parādīts kopā ar brīdinājuma simbolu.



Att. 59: Piemērs: trauksmes ziņojums

Trauksmes ziņojuma apstiprināšana:

- ▶ Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.
Ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukciju un sadaļu 6.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.
- ▶ Nospiediet membrānas taustiņu **C 100%**.



7 Speciālais aprīkojums

Attēlojums	Nosaukums
	Līmeņa sensors
	Kustības ātruma sensors
	Datu apmaiņas Y veida kabelis RS232 (piem., GPS, slāpekļa sensors, u.c.)
	Daudzfunkcionālu traktoru kabeļu komplekts, 12 m

Attēlojums	Nosaukums
	GSP kabelis un uztvērējs
	TELIMAT sensors
	Universālais turētājs
	WLAN modulis

8 Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbaudēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas ar pirkuma veikšanas datumu.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt precī, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma rašanās. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un mašīnas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcas drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Ir izslēgta iespēja izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši pašām RAUCH ierīcēm. Tāpat nav spēkā atbildība par par zaudējumiem, kas radušies izkliedēšanas kļūdu rezultātā. Patvaļīgi veiktas RAUCH ierīču izmaiņas var radīt izrietošus zaudējumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā nodarītiem kaitējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0