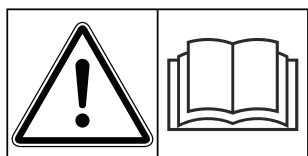


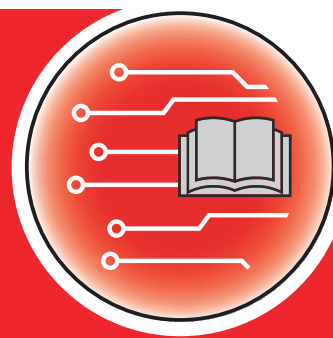
## Notice complémentaire



**Lire attentivement  
avant la mise en  
service !**

**À conserver pour une  
utilisation ultérieure**

Ces instructions de montage et d'utilisation constituent un élément de la machine. Les fournisseurs de machines neuves et d'occasion sont tenus de documenter par écrit que les instructions de montage et d'utilisation ont été livrées avec la machine et remises au client.



# QUANTRON-A AXIS/MDS

**Version ≥ 3.57.00**

5902663-**k**-fr-0126

Notice originale

Cher client,

En achetant l'unité de commande QUANTRON-A pour l'épandeur universel AXIS et MDS, vous avez prouvé la confiance que vous avez dans nos produits. Nous vous en remercions ! Nous voulons justifier de cette confiance. Vous avez acquis une commande de machine fiable et efficace.

Si, contre toute attente, vous rencontrez un quelconque problème : notre service après-vente est toujours à votre disposition.



**Nous vous demandons de bien vouloir lire attentivement cette notice d'instructions ainsi que les instructions d'utilisation de la machine avant la mise en service, et de respecter les consignes.**

Cette notice peut également décrire du matériel ne faisant pas partie de l'équipement de votre unité de commande.



**Tenez compte du numéro de série de l'unité de commande et de la machine**

L'unité de commande QUANTRON-A est calibrée en usine sur le distributeur d'engrais minéral avec lequel elle a été livrée. Sans calibrage supplémentaire, celle-ci ne peut pas être reliée à une autre machine.

Veuillez inscrire ici le numéro de série de la commande de la machine et de la machine. Lorsque vous reliez la commande de la machine à la machine, veuillez à contrôler ces numéros.

- Numéro de série de l'unité de commande :
- Numéro de série et année de construction de la machine :

**Améliorations techniques**

Nous nous efforçons d'améliorer continuellement nos produits. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter toute modification ou amélioration que nous jugeons nécessaire à nos appareils sans préavis et sans nous engager à apporter ces modifications ou améliorations aux machines déjà vendues.

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Nous vous prions d'agréer, Madame, Monsieur, l'assurance de nos sincères salutations

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

# Table des matières

|          |                                                    |           |
|----------|----------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Remarques à l'intention de l'utilisateur</b>    | <b>7</b>  |
| 1.1      | À propos de cette notice d'instructions            | 7         |
| 1.2      | Signification des avertissements                   | 7         |
| 1.3      | Remarques sur la représentation du contenu textuel | 8         |
| 1.3.1    | Instructions et consignes                          | 8         |
| 1.3.2    | Énumérations                                       | 8         |
| 1.3.3    | Hiérarchie du menu, touches et navigation          | 9         |
| <b>2</b> | <b>Structure et fonction</b>                       | <b>10</b> |
| 2.1      | Aperçu des machines compatibles                    | 10        |
| 2.2      | Structure de l'unité de commande                   | 12        |
| 2.3      | Éléments de commande                               | 13        |
| 2.4      | Écran                                              | 14        |
| 2.4.1    | Description de l'écran de travail                  | 14        |
| 2.4.2    | Affichage des états de la vanne de dosage          | 17        |
| 2.4.3    | Affichage des tronçons                             | 18        |
| 2.5      | Bibliothèque des symboles utilisés                 | 19        |
| 2.5.1    | Symboles Écran de travail                          | 19        |
| 2.6      | Aperçu structurel du menu                          | 20        |
| 2.7      | Module WIFI                                        | 23        |
| <b>3</b> | <b>Montage et installation</b>                     | <b>24</b> |
| 3.1      | Exigences relatives au tracteur                    | 24        |
| 3.2      | Raccords, prises                                   | 24        |
| 3.2.1    | Alimentation électrique                            | 24        |
| 3.2.2    | Signal de la vitesse d'avancement                  | 25        |
| 3.3      | Raccordement de l'unité de commande                | 25        |
| 3.3.1    | Aperçus des raccords au tracteur                   | 26        |
| 3.3.2    | Aperçu des raccords à la machine                   | 28        |
| 3.4      | Préparation de la vanne de dosage                  | 32        |
| <b>4</b> | <b>Utilisation</b>                                 | <b>33</b> |
| 4.1      | Activer la commande de la machine                  | 33        |
| 4.2      | Navigation dans les menus                          | 34        |
| 4.3      | Compteur kg/km                                     | 36        |
| 4.3.1    | Compteur journalier                                | 36        |
| 4.3.2    | Affichage de la quantité résiduelle                | 37        |
| 4.3.3    | Tarage machine                                     | 38        |
| 4.3.4    | Peser la quantité                                  | 39        |
| 4.4      | Menu principal                                     | 40        |
| 4.5      | Réglages engrais en mode Easy                      | 41        |
| 4.6      | Réglages engrais en mode Expert                    | 43        |

|          |                                                              |           |
|----------|--------------------------------------------------------------|-----------|
| 4.6.1    | Dose.....                                                    | 46        |
| 4.6.2    | Régler la largeur de travail.....                            | 47        |
| 4.6.3    | Facteur d'écoulement.....                                    | 47        |
| 4.6.4    | Point de chute.....                                          | 49        |
| 4.6.5    | Contrôle de débit.....                                       | 50        |
| 4.6.6    | Régime de la prise de force.....                             | 53        |
| 4.6.7    | Type de disque d'épandage.....                               | 54        |
| 4.6.8    | Dose d'épandage en bordure.....                              | 54        |
| 4.6.9    | Calcul OptiPoint.....                                        | 55        |
| 4.6.10   | Info GPS-CONTOL.....                                         | 56        |
| 4.6.11   | Tableaux d'épandage.....                                     | 56        |
| 4.6.12   | Réglage VariSpread.....                                      | 58        |
| 4.7      | Réglages machine.....                                        | 59        |
| 4.7.1    | Calibrage de la vitesse.....                                 | 60        |
| 4.7.2    | Modes AUTO/MAN.....                                          | 64        |
| 4.7.3    | Dose +/-.....                                                | 69        |
| 4.7.4    | Signal de mesure à vide.....                                 | 70        |
| 4.7.5    | Easy toggle.....                                             | 70        |
| 4.8      | Vidage rapide.....                                           | 71        |
| 4.9      | Fichier de parcelle.....                                     | 73        |
| 4.9.1    | Sélectionner le fichier de parcelle.....                     | 73        |
| 4.9.2    | Démarrer l'enregistrement.....                               | 74        |
| 4.9.3    | Arrêt de l'enregistrement.....                               | 75        |
| 4.9.4    | Supprimer le fichier de parcelle.....                        | 76        |
| 4.10     | Système/tests.....                                           | 76        |
| 4.10.1   | Réglage de la langue.....                                    | 78        |
| 4.10.2   | Configuration écran.....                                     | 78        |
| 4.10.3   | Réglage du mode.....                                         | 79        |
| 4.10.4   | Test/diagnostic.....                                         | 79        |
| 4.10.5   | Transfert de données.....                                    | 82        |
| 4.10.6   | Compteurs totaux.....                                        | 83        |
| 4.10.7   | Service.....                                                 | 83        |
| 4.10.8   | Modification du système d'unité.....                         | 83        |
| 4.11     | Info.....                                                    | 84        |
| 4.12     | Projecteur de travail (SpreadLight).....                     | 84        |
| 4.13     | Bâche de protection.....                                     | 85        |
| 4.14     | Fonctions spéciales.....                                     | 87        |
| 4.14.1   | Saisie de texte.....                                         | 87        |
| 4.14.2   | Saisie de valeurs.....                                       | 89        |
| 4.14.3   | Créer des captures d'écran.....                              | 89        |
| <b>5</b> | <b>Épandage.....</b>                                         | <b>91</b> |
| 5.1      | Équipement limiteur d'épandage TELIMAT.....                  | 91        |
| 5.2      | Capteur GSE.....                                             | 92        |
| 5.3      | Travailler avec des tronçons.....                            | 92        |
| 5.3.1    | Épandage avec des tronçons réduits.....                      | 92        |
| 5.3.2    | Épandage avec tronçons et en mode d'épandage en bordure..... | 93        |

|          |                                                                             |            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------|------------|
| 5.4      | Épandage avec mode de fonctionnement automatique (AUTO km/h + AUTO kg)..... | 94         |
| 5.4.1    | Uniquement pour les épandeurs à pesée : réglage via les pesons.....         | 94         |
| 5.5      | Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg .....               | 97         |
| 5.6      | Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h.....                           | 99         |
| 5.7      | Épandage en mode de fonctionnement MAN km/h.....                            | 100        |
| 5.8      | Épandage en mode de fonctionnement Secteur MAN.....                         | 100        |
| 5.9      | GPS-Control .....                                                           | 101        |
| <b>6</b> | <b>Messages d'alarme et causes possibles.....</b>                           | <b>105</b> |
| 6.1      | Signification des messages d'alarme.....                                    | 105        |
| 6.2      | Défaut/alarme .....                                                         | 109        |
| <b>7</b> | <b>Équipement spécial.....</b>                                              | <b>110</b> |
| <b>8</b> | <b>Garantie et prestations de garantie.....</b>                             | <b>112</b> |



# 1 Remarques à l'intention de l'utilisateur

## 1.1 À propos de cette notice d'instructions

Cette notice d'instructions fait **partie intégrante** de l'unité de commande.

La notice d'instructions comporte des consignes essentielles pour une **utilisation** et une **maintenance** rentables **en toute sécurité** et **dans les règles de l'art** de l'unité de commande. Le respect de ces dernières permet d'**éviter** les **dangers**, de réduire les frais et les temps de pause et d'augmenter la fiabilité et la durée de vie de la machine ainsi commandée.

La totalité de la notice d'instructions doit être conservée à portée de main sur le site d'exploitation de l'unité de commande (p. ex. dans le tracteur).

Les instructions d'utilisation ne vous libèrent pas de **votre responsabilité** en tant qu'exploitant et personnel utilisateur de l'unité de commande.

## 1.2 Signification des avertissements

Dans cette notice d'instructions, les avertissements sont systématisés en fonction de la gravité du risque et de la probabilité de son apparition.

Les symboles de danger attirent l'attention sur des risques résiduels lors de l'utilisation de la machine. Les avertissements utilisés sont structurés comme suit :

---

Symbole + **mention d'avertissement**

Signification

---

### Niveaux de danger des avertissements

Le niveau de danger est signalé par la mention d'avertissement. Les niveaux de danger sont classés comme suit :

#### **DANGER !**

##### Type et source du danger

Cet avertissement signale un danger immédiat pour la santé et la vie de personnes.

Le non-respect de ces avertissements donne lieu à de très graves blessures, pouvant également entraîner la mort.

► Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

### **AVERTISSEMENT !**

#### **Type et source du danger**

Cet avertissement signale une situation pouvant présenter un danger pour la santé de personnes.

Le manquement au respect de cet avertissement conduit à de graves blessures.

- Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

### **ATTENTION !**

#### **Type et source du danger**

Cet avertissement signale une situation pouvant présenter un danger pour la santé de personnes.

Le manquement au respect de cet avertissement conduit à des blessures.

- Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

### **NOTE !**

#### **Type et source du danger**

Cet avertissement signale des dommages matériels et environnementaux.

Le non-respect de cet avertissement conduit à l'endommagement de la machine et de l'environnement.

- Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.



C'est une consigne :

Les consignes générales contiennent des conseils d'utilisation et notamment des informations utiles, mais pas d'avertissements contre des dangers.

## **1.3 Remarques sur la représentation du contenu textuel**

### **1.3.1 Instructions et consignes**

Les étapes à effectuer par le personnel utilisateur sont représentées comme suit :

- Instructions, étape 1
- Instructions, étape 2

### **1.3.2 Énumérations**

Les énumérations sans ordre imposé sont représentées sous la forme de liste avec des points d'énumération :

- Propriété A
- Propriété B



### 1.3.3 Hiérarchie du menu, touches et navigation

Les **menus** sont les entrées listées dans la **fenêtre du menu principal**.

Les **sous-menus ou entrées de menus** sont listés dans les menus dans lesquels vous effectuez des réglages (liste de sélection, saisie de texte ou de nombres, démarrer les fonctionnalités).

La hiérarchie et le chemin d'accès pour l'entrée de menu souhaitée sont représentés au moyen d'une > (flèche) entre le menu et la/les entrée(s) du menu :

- Système/Tests > Tests/Diagnostic > Tension signifie que vous atteignez l'entrée de menu Tension par le menu Système/Tests et l'entrée de menu Tests/Diagnostic.
  - La flèche > correspond à l'actionnement de la **touche Entrée**.

## 2 Structure et fonction

### 2.1 Aperçu des machines compatibles



Certains modèles ne sont pas disponibles dans tous les pays.

#### ■ MDS

##### Fonction prise en charge

- Épandage en fonction de la vitesse d'avancement

|              |            |
|--------------|------------|
| MDS 8.2 Q/W  | MDS 10.1 Q |
| MDS 14.2 Q/W | MDS 11.1 Q |
| MDS 18.2 Q/W | MDS 12.1 Q |
| MDS 20.2 Q/W | MDS 17.1 Q |
|              | MDS 19.1 Q |

#### ■ AXIS-M V8

8 niveaux de largeurs partielles

| Fonction                                                                    | AXIS-M 20 Q V8 | AXIS-M 30 Q V8 | AXIS-M 40 Q V8 | AXIS-M 20 EMC V8 | AXIS-M 30 EMC V8 | AXIS-M 40 EMC V8 | AXIS-M 30 EMC + W V8 | AXIS-M 40 EMC + W V8 |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----------------------|
| Épandage en fonction de la vitesse d'avancement                             | •              | •              | •              | •                | •                | •                | •                    | •                    |
| Régulation du débit massique par la mesure du couple des disques d'épandage |                |                |                |                  | •                | •                | •                    | •                    |
| Cellules de pesée                                                           |                |                |                |                  |                  |                  | •                    | •                    |

### ■ *AXIS-M VS pro*

Réglage de section en continu (VariSpread pro)

| Fonction                                                                    | AXIS-M 30 EMC VS pro | AXIS-M 40 EMC VS pro | AXIS-M 30 EMC + W VS pro | AXIS-M 40 EMC +W VS pro |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|-------------------------|
| Épandage en fonction de la vitesse                                          | •                    | •                    | •                        | •                       |
| Régulation du débit massique par la mesure du couple des disques d'épandage | •                    | •                    | •                        | •                       |
| Cellules de pesée                                                           |                      |                      | •                        | •                       |

## 2.2 Structure de l'unité de commande

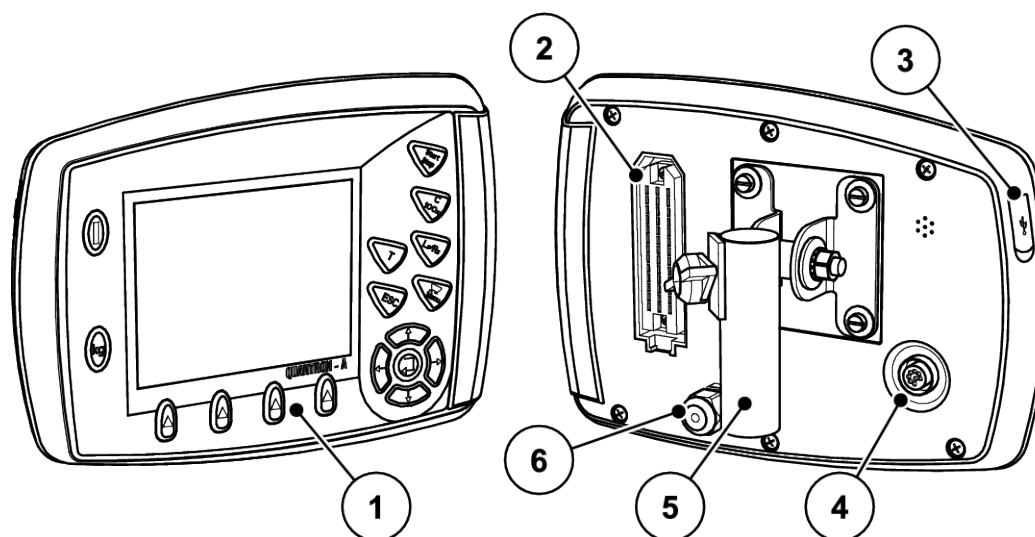


Fig. 1: Unité de commande QUANTRON-A

| N° | Désignation                            | Fonction                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Dispositif de commande                 | Composé de touches à membrane pour la commande de l'appareil et d'un écran pour l'affichage des écrans de travail.                                                                                                                          |
| 2  | Connecteur pour le câble de la machine | Connecteur à 39 broches pour relier le câble de la machine                                                                                                                                                                                  |
| 3  | Port USB avec cache                    | Pour mettre l'ordinateur à jour.<br>Le cache protège de la saleté.                                                                                                                                                                          |
| 4  | Communication V24                      | Interface série (RS232) avec protocoles LH 5000 et ASD, convient pour relier un câble Y RS232 à un terminal tiers.<br>Connecteur (DIN 9684-1/ISO 11786) pour raccorder le câble à 7 broches au câble à 8 broches pour le capteur de vitesse |
| 5  | Support de l'appareil                  | Fixation de l'unité de commande au tracteur                                                                                                                                                                                                 |
| 6  | Alimentation électrique                | Connecteur à 3 broches conforme à DIN 9680 / ISO 12369 pour connecter l'alimentation électrique                                                                                                                                             |

## 2.3 Éléments de commande

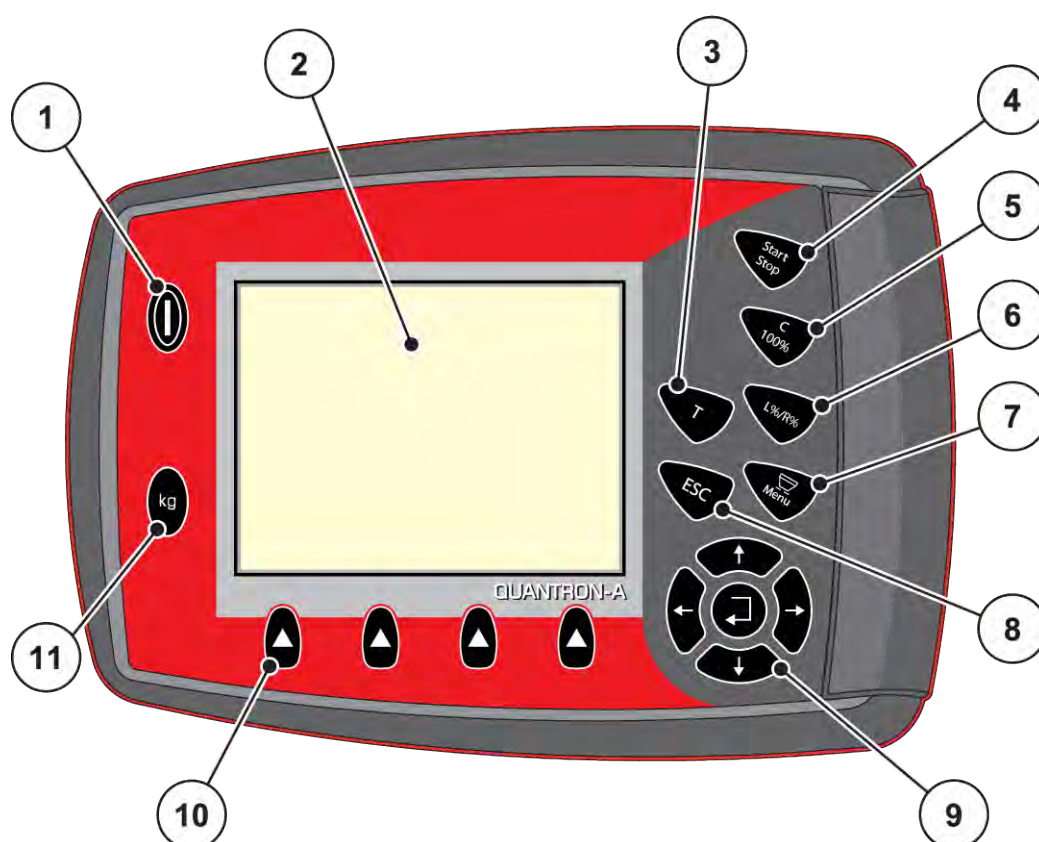


Fig. 2: Dispositif de commande sur la face avant de l'appareil

| N° | Désignation             | Fonction                                                                                                                                                                                   |
|----|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ON/OFF                  | Activer/désactiver l'appareil                                                                                                                                                              |
| 2  | Écran                   | Affichage des écrans de travail                                                                                                                                                            |
| 3  | Touche T (TELIMAT)      | Touche pour afficher la position de TELIMAT                                                                                                                                                |
| 4  | Start / Stop            | Démarrer ou arrêter l'épandage.                                                                                                                                                            |
| 5  | Supprimer/réinitialiser | <ul style="list-style-type: none"> <li>Supprimer une entrée dans un champ de saisie</li> <li>Réinitialiser la dose excédentaire à 100 %</li> <li>Confirmer les signaux d'alarme</li> </ul> |

| N° | Désignation                      | Fonction                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6  | Présélection réglage de tronçons | <p>Touche de commutation entre 4 états</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Présélection des tronçons pour la modification de la dose, voir 4.7.3 <i>Dose +/-</i> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>L:</b> À gauche</li> <li><b>R:</b> À droite</li> <li><b>L+R:</b> À gauche + à droite</li> </ul> </li> <li>Gestion des largeurs partielles (fonction VariSpread), voir 2.4.3 <i>Affichage des tronçons</i></li> </ul> |
| 7  | Menu                             | Passage de l'écran de travail au menu principal                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8  | ESC                              | Annulation de saisies et/ou retour simultané dans le menu précédent                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 9  | Champ de navigation              | <p>4 <b>touches fléchées</b> et une <b>touche Entrée</b> pour naviguer dans les menus et les champs de saisie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Touches fléchées pour déplacer le curseur sur l'écran ou pour marquer un champ de saisie.</li> <li>Touche entrée pour confirmer une saisie.</li> </ul>                                                                                                                        |
| 10 | Touches de fonction F1 à F4      | Choix des fonctions affichées à l'écran via la touche de fonction.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 11 | Compteurs kg/km                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Affichage de la dose résiduelle encore présente dans la trémie</li> <li>Compteurs journalier</li> <li>Reste (m)</li> <li>Compteur trajet m</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                           |

## 2.4 Écran

L'écran affiche les informations d'état actuelles, ainsi que les options de sélection et de saisie de la commande électronique de la machine.

Les informations essentielles relatives à la commande de la machine sont affichées sur l'**écran de travail**.

### 2.4.1 Description de l'écran de travail



La représentation exacte de l'écran de travail dépend des réglages actuellement sélectionnés et du type de machine.  
 Voir *Chapitre 2.1 - Aperçu des machines compatibles - Page 10* et *Chapitre 4.10.2 - Configuration écran - Page 78*

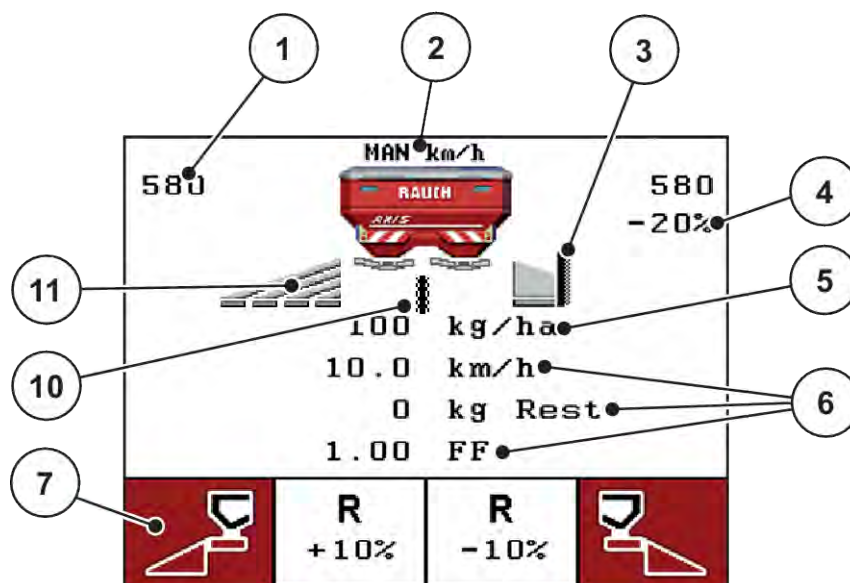


Fig. 3: Écran de l'unité de commande - exemple écran de travail AXIS-M

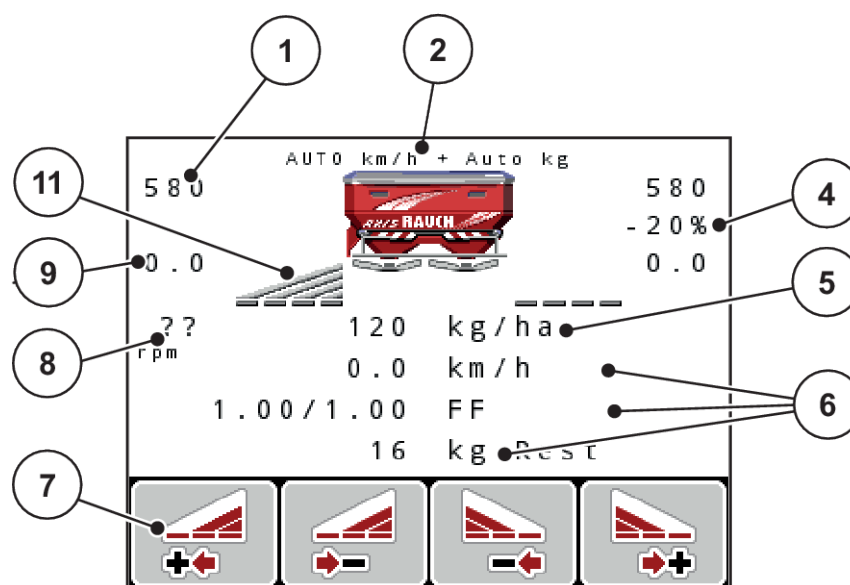


Fig. 4: Écran de l'unité de commande - exemple écran de travail AXIS-M EMC

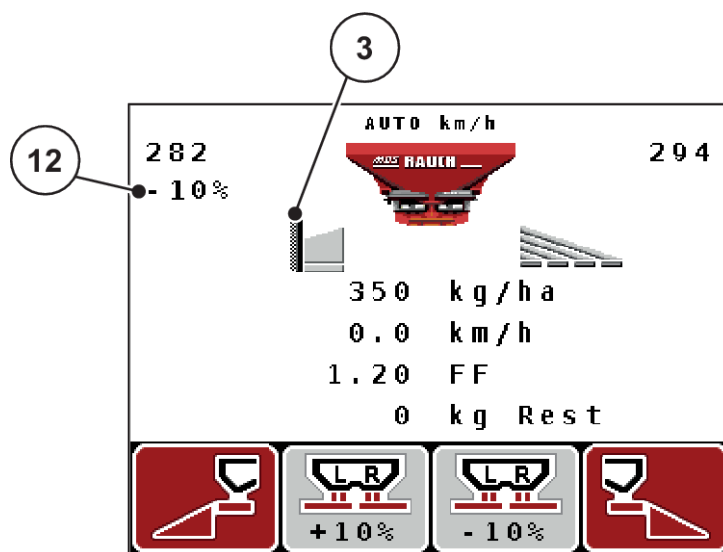


Fig. 5: Écran de l'unité de commande - exemple écran de travail MDS

| N° | Symbole/affichage                        | Explication (dans l'exemple représenté)                                                                                                                                                                                          |
|----|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Vanne de dosage ouverture graduée gauche | Position d'ouverture momentanée de la vanne de dosage gauche                                                                                                                                                                     |
| 2  | Mode de fonctionnement                   | Affiche le mode de fonctionnement actuel                                                                                                                                                                                         |
| 3  | Symbole TELIMAT                          | Sur AXIS, ce symbole apparaît à droite, sur MDS, il apparaît à gauche.<br>Ce symbole apparaît lorsque les capteurs TELIMAT sont fixés et que la fonction TELIMAT est activée (réglage à l'usine) ou que la touche T est activée. |
| 4  | Modification de dose à droite            | Modification de la dose (+/-) en pourcentage <ul style="list-style-type: none"> <li>Affichage des modifications de la dose</li> <li>Plage de valeurs de +/- 1..99 % possible</li> </ul>                                          |
| 5  | Dose/ha                                  | Dose pré réglée                                                                                                                                                                                                                  |
| 6  | Champs d'affichage                       | Champs d'affichage définissables individuellement <ul style="list-style-type: none"> <li>Affectation possible : voir 4.10.2 Configuration écran</li> </ul>                                                                       |
| 7  | Champs de symbole                        | Champs dépendants du menu marqués avec des symboles <ul style="list-style-type: none"> <li>Sélection de la fonction via les touches de fonction situées en-dessous</li> </ul>                                                    |
| 8  | Régime de la prise de force              | <b>Uniquement fonction EMC</b> : Régime actuel de la prise de force <ul style="list-style-type: none"> <li>Voir 4.6.6 Régime de la prise de force</li> </ul>                                                                     |
| 9  | Point de chute                           | Position actuelle du point de chute                                                                                                                                                                                              |



| N° | Symbole/affichage                | Explication (dans l'exemple représenté)                                                                                                                                                 |
|----|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10 | Capteur GSE                      | <b>Uniquement AXIS</b> : Ce symbole apparaît lorsque le limiteur d'épandage est en position de travail et que la fonction est activée (réglage usine)                                   |
| 11 | Tronçon gauche                   | Affichage statut tronçon gauche <ul style="list-style-type: none"> <li>Voir 2.4.2 Affichage des états de la vanne de dosage</li> </ul>                                                  |
| 12 | Modification de la dose à gauche | Modification de la dose (+/-) en pourcentage <ul style="list-style-type: none"> <li>Affichage des modifications de la dose</li> <li>Plage de valeurs de +/- 1..99 % possible</li> </ul> |

### 2.4.2 Affichage des états de la vanne de dosage

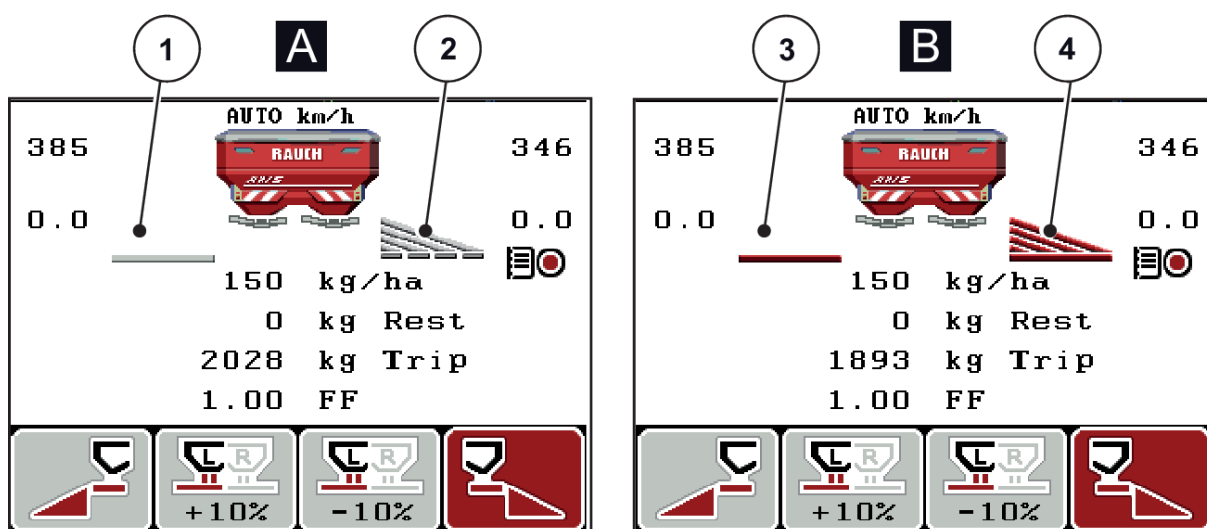


Fig. 6: Affichage des états de la vanne de dosage - AXIS

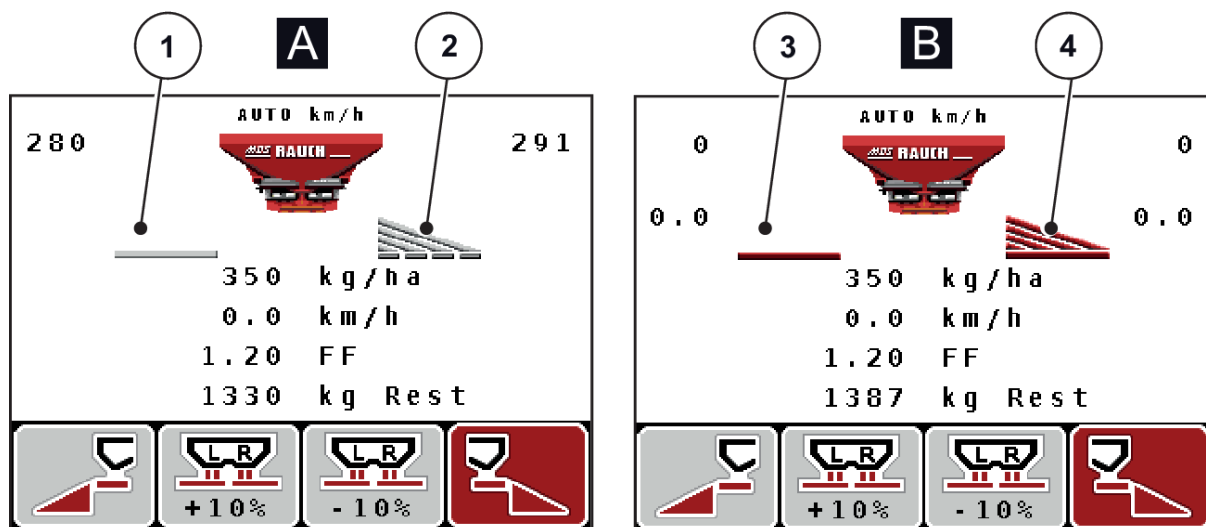


Fig. 7: Affichage des états de la vanne de dosage - MDS

[A] Mode Épandage inactif

[B] Machine en mode épandage

[1] Tronçon désactivé

[3] Tronçon désactivé

[2] Tronçon activé

[4] Tronçon activé

### 2.4.3 Affichage des tronçons

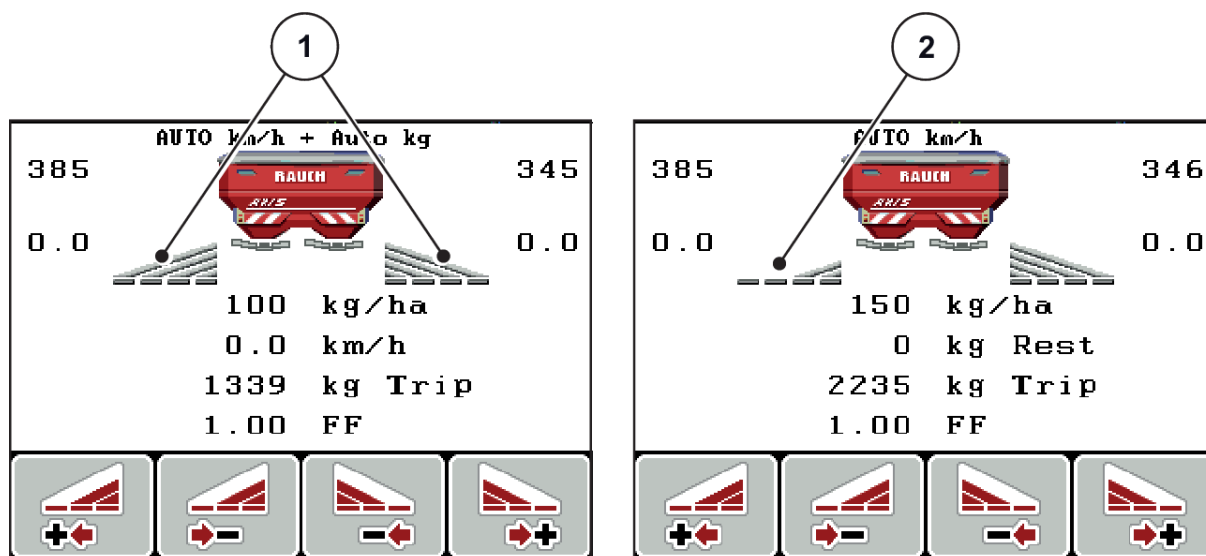


Fig. 8: Affichage des états des tronçons (exemple avec AXIS VariSpread 8)

[1] Tronçons activés avec les 4 largeurs d'épandage possibles

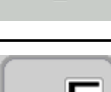
[2] La largeur partielle droite est réduite de 2 niveaux de tronçon

D'autres possibilités d'affichage et de réglages sont expliquées dans le chapitre 5.3 *Travailler avec des tronçons*.

## 2.5 Bibliothèque des symboles utilisés

L'unité de commande QUANTRON-A affiche des symboles pour les menus et les fonctions à l'écran.

### 2.5.1 Symboles Écran de travail

| Symbole                                                                             | Signification                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
|    | Modification du dosage + (plus)            |
|    | Modification du dosage - (moins)           |
|    | Modification du dosage à gauche + (plus)   |
|    | Modification du dosage à gauche - (moins)  |
|   | Modification du dosage à droite + (plus)   |
|  | Modification du dosage à droite - (moins)  |
|  | Modification manuelle du dosage + (plus)   |
|  | Modification manuelle de la dose - (moins) |
|  | Côté d'épandage gauche inactif             |
|  | Côté d'épandage gauche actif               |
|  | Côté d'épandage droit inactif              |

| Symbole                                                                           | Signification                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Côté d'épandage droit actif                                                                                                                                               |
|  | Réduction du tronçon à droite (moins)<br><b>En mode d'épandage en bordure :</b><br>Une pression plus longue (>500 ms) désactive immédiatement un côté d'épandage complet. |
|  | Augmentation du tronçon à droite (plus)                                                                                                                                   |
|  | Débit massique minimum non atteint                                                                                                                                        |

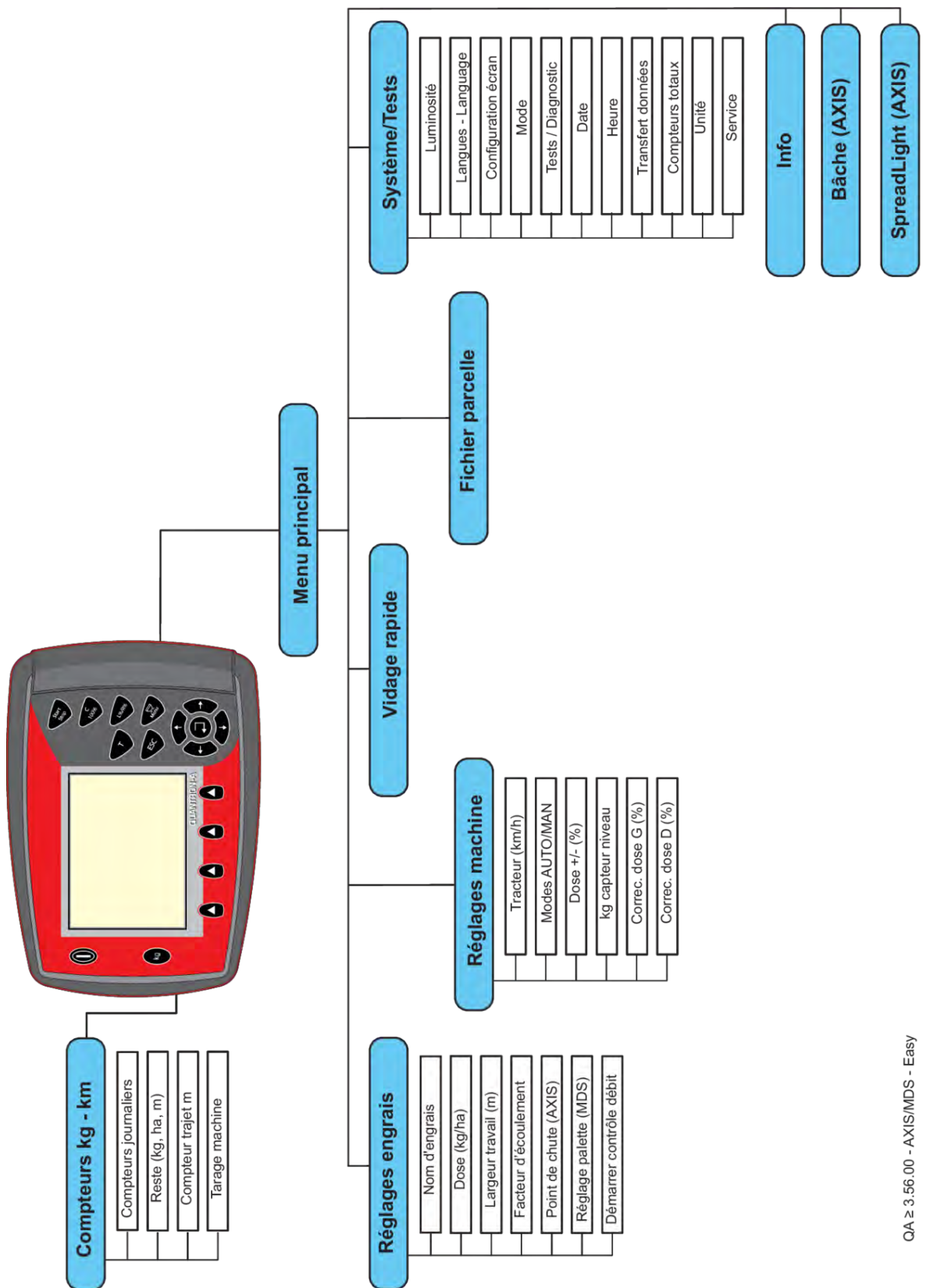
## 2.6 Aperçu structurel du menu



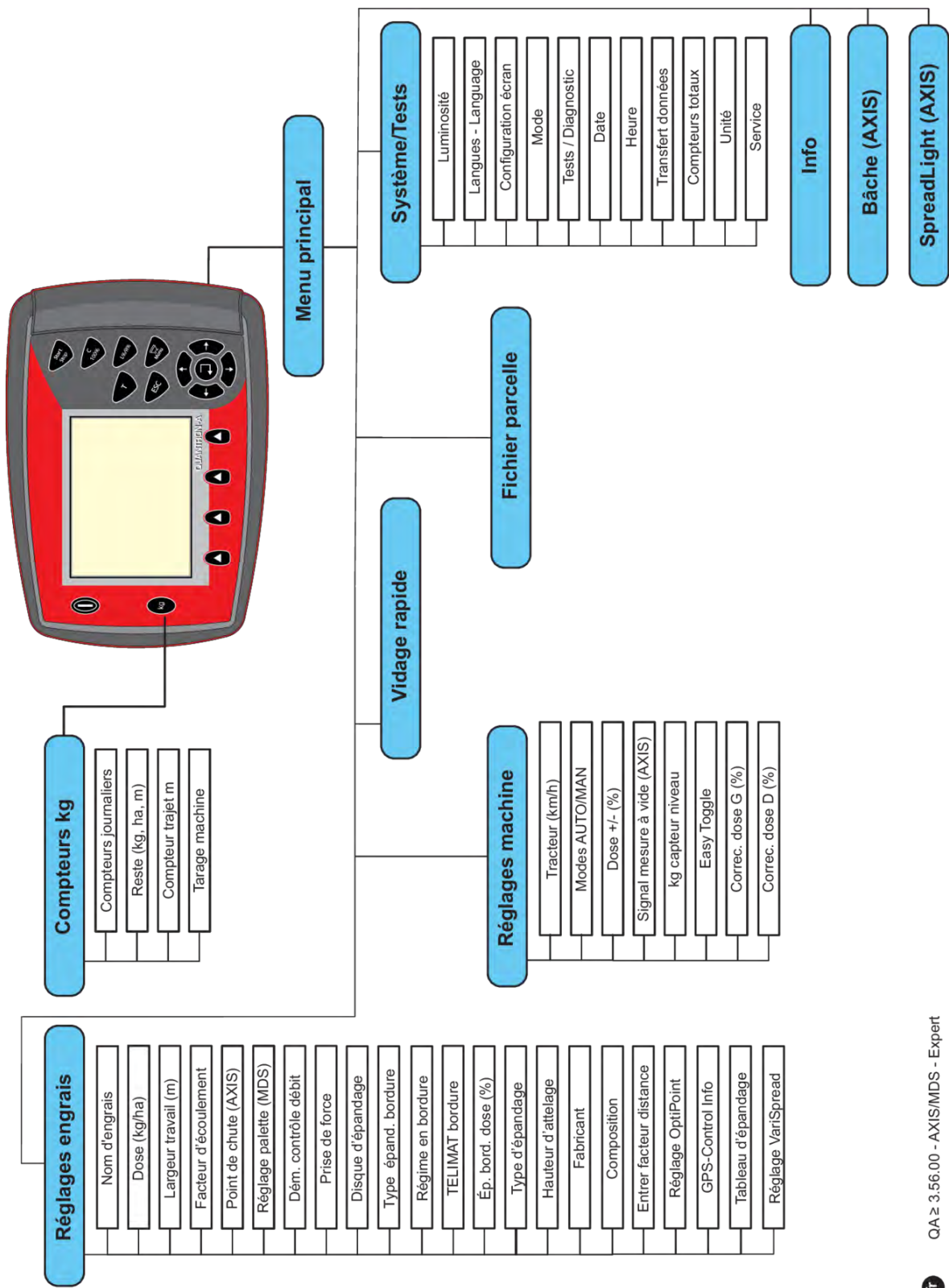
Le mode Easy/Expert est réglé dans le menu Système/Tests.

### ■ Mode Easy

■ **Mode Expert**



fr  
QA ≥ 3.56.00 - AXIS/MDS - Easy



QA ≥ 3.56.00 - AXIS/MDS - Expert

fr

## 2.7 Module WIFI

À l'aide du module Wi-Fi (équipement spécial) et de l'application RAUCH sur un smartphone, il est possible de transférer sans fil les tableaux d'épandage vers l'unité de commande ; sur la variante W, cela permet également d'afficher le poids.

Pour cela, respecter les instructions de montage du module Wi-Fi. L'autocollant avec le code QR se trouve sur la machine.

Le mot de passe Wi-Fi est **quantron**.

## 3 Montage et installation

### 3.1 Exigences relatives au tracteur

Avant de monter la commande de la machine, vérifier que le tracteur répond bien aux exigences suivantes :

- La tension minimale de **11 V** doit **toujours** être garantie, même lorsque plusieurs consommateurs sont raccordés simultanément (p. ex. : climatisation, éclairage)
- Le régime de prise de force doit être d'au moins **540 tours/min** et doit être respecté (condition essentielle pour une largeur de travail correcte).



Dans le cas de tracteurs sans moteur à inverseur sous charge, la vitesse d'avancement doit être sélectionnée au moyen d'une gradation correcte du moteur, de telle sorte que le régime de la prise de force soit de **540 tr/min**.

- Une prise à 7 pôles (DIN 9684-1/ISO 11786). Via cette prise, l'unité de commande reçoit l'impulsion pour la vitesse actuelle.



La prise à 7 pôles pour le tracteur et le capteur de vitesse d'avancement sont disponibles comme équipement complémentaire (en option), voir chapitre 7 *Équipement spécial*

### 3.2 Raccords, prises

#### 3.2.1 Alimentation électrique

L'alimentation électrique de la commande de la machine se fait par la prise à 3 pôles (DIN 9680/ISO 12369) du tracteur.

- [1] PIN 1 : n'est plus nécessaire
- [2] PIN 2: (15/30) : +12 V
- [3] PIN 3: (31) : Masse

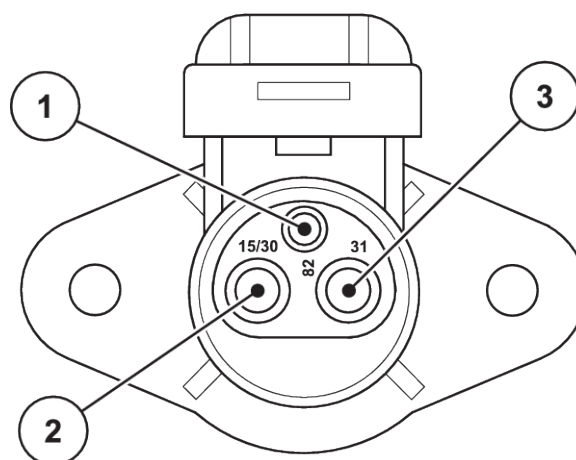


Fig. 9: Affectation de PIN prise électrique



### 3.2.2 Signal de la vitesse d'avancement

L'unité de commande du tracteur reçoit les impulsions pour la vitesse actuelle via le connecteur à 7 pôles (DIN 9684-1/ISO 11786). Le câble de 7 pôles à 8 pôles (accessoire) vers le capteur de vitesse est en outre relié au connecteur.

- [1] PIN 1 : vitesse effective (radar)
- [2] PIN 2 : vitesse théorique (p. ex. : carter, capteur roue)

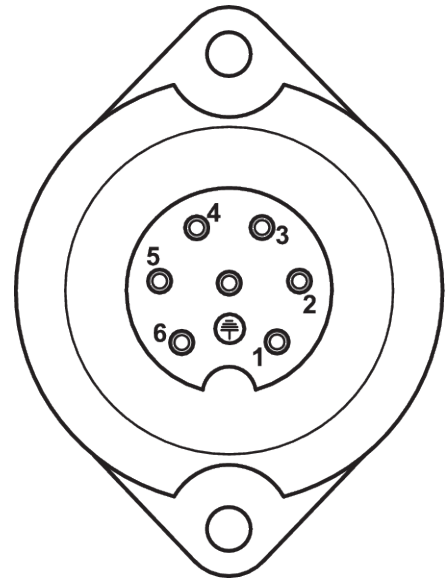


Fig. 10: Affectation de PIN du connecteur à 7 pôles

### 3.3 Raccordement de l'unité de commande



Après avoir démarré l'unité de commande QUANTRON-A, l'écran affiche brièvement la version actuelle du logiciel.



Tenir compte du numéro de la machine

L'unité de commande QUANTRON-A est calibrée en usine sur l'épandeur d'engrais avec lequel elle a été livrée.

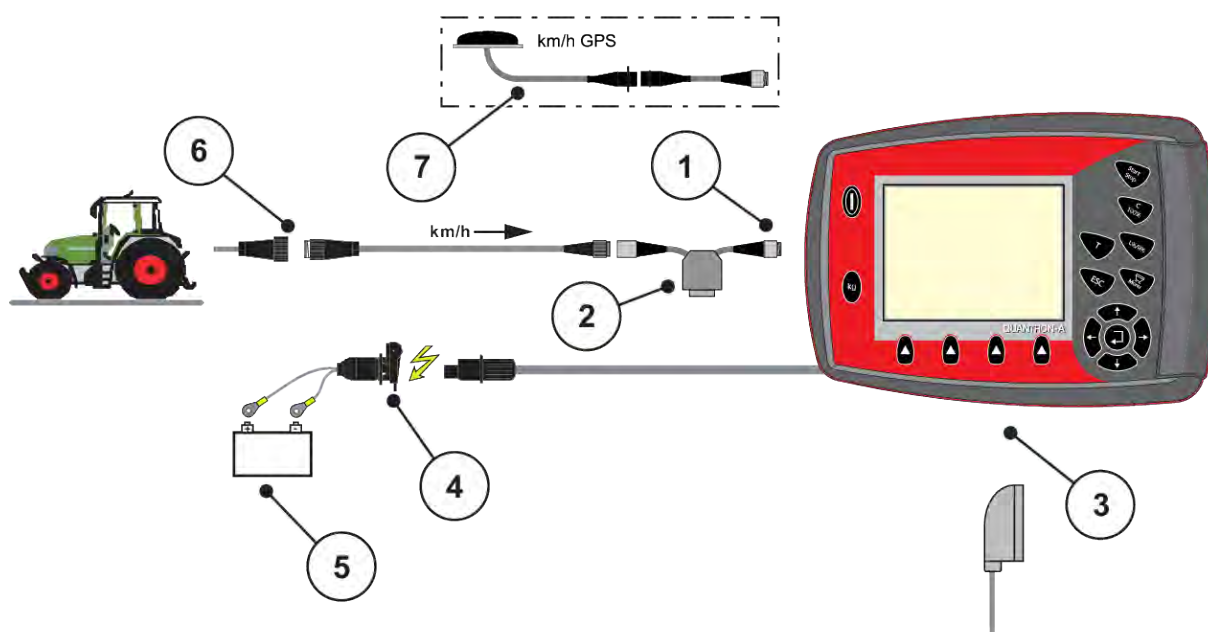
**L'unité de commande doit uniquement être branchée sur l'épandeur d'engrais correspondant.**

#### Exécuter les étapes de travail dans l'ordre suivant :

- ▶ Choisir un endroit adapté dans la cabine du tracteur (dans le champ de vision du conducteur) où installer l'unité de commande.
- ▶ Fixer l'unité de commande au support d'appareil dans la cabine du tracteur.
- ▶ Raccorder l'unité de commande à la prise à 7 broches ou au capteur de vitesse d'avancement (selon l'équipement).
- ▶ Brancher l'unité de commande avec le câble de la machine à 39 broches aux vérins de la machine.
- ▶ Brancher l'unité de commande au connecteur à 3 broches à l'alimentation électrique du tracteur.

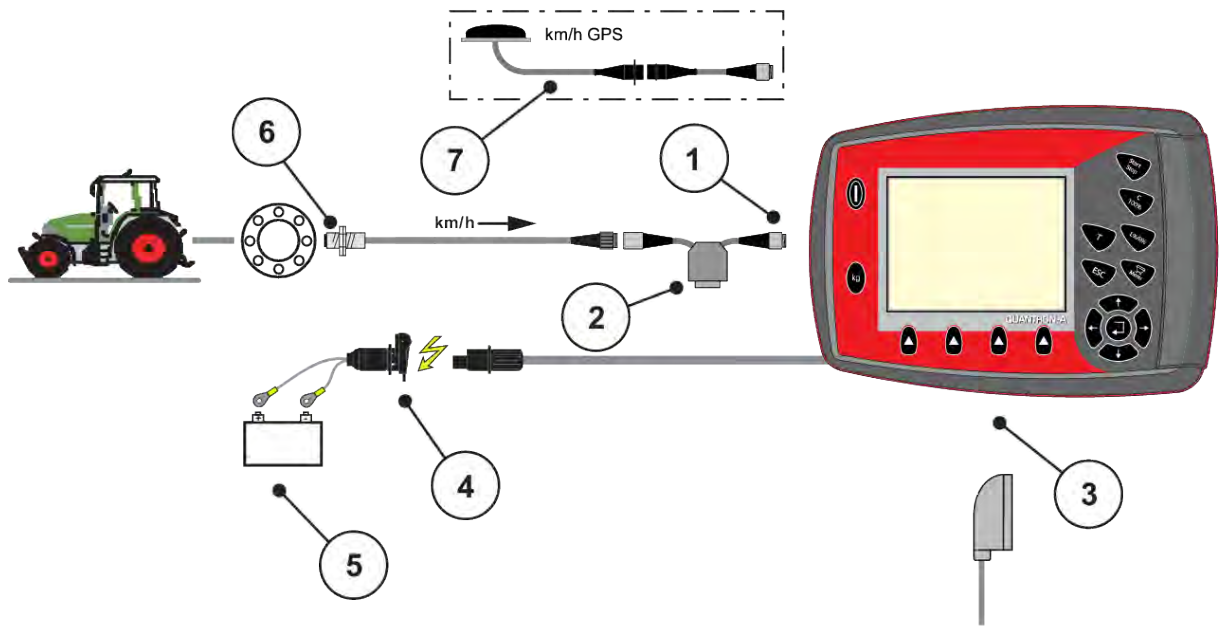
#### 3.3.1 Aperçus des raccords au tracteur

##### ■ Standard



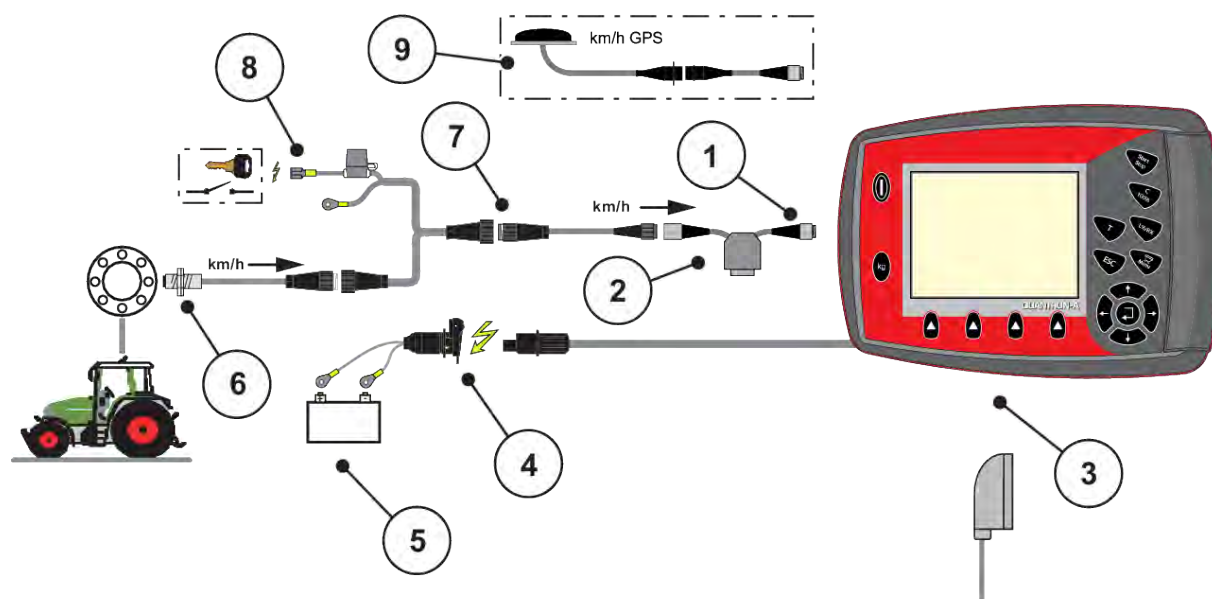
- |                                                         |                                                          |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| [1] Interface série RS232, connecteur à 8 broches       | [4] Connecteur à 7 broches conforme à DIN 9684/ISO 11786 |
| [2] Option : Câble Y (interface V24 RS232 pour mémoire) | [5] Batterie                                             |
| [3] Connexion pour prise machine à 39 broches (arrière) | [6] Connecteur à 3 broches conforme à DIN 9680/ISO 12369 |
|                                                         | [7] Option : Câble GPS et récepteur                      |

##### ■ Capteur de roue



- |                                                         |                                                        |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| [1] Interface série RS232, connecteur à 8 pôles         | [4] Connecteur à 3 pôles conforme à DIN 9680/ISO 12369 |
| [2] Option : Câble Y (interface V24 RS232 pour mémoire) | [5] Batterie                                           |
| [3] Connexion pour prise machine à 39 broches (arrière) | [6] Capteur de vitesse d'avancement                    |
|                                                         | [7] Option : Câble GPS et récepteur                    |

■ **Alimentation électrique via le contact d'allumage**



- |                                                          |                                                                           |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| [1] Interface série RS232, connecteur à 8 broches        | [5] Batterie                                                              |
| [2] Option : Câble Y (interface V24 RS232 pour mémoire)  | [6] Capteur de vitesse d'avancement                                       |
| [3] Connexion pour prise machine à 39 broches (arrière)  | [7] Connecteur à 7 broches conforme à DIN 9684/ISO 11786                  |
| [4] Connecteur à 3 broches conforme à DIN 9680/ISO 12369 | [8] Option : Alimentation électrique QUANTRON-A via le contact d'allumage |
|                                                          | [9] Option : Câble GPS et récepteur                                       |

### 3.3.2 Aperçu des raccords à la machine

#### ■ MDS

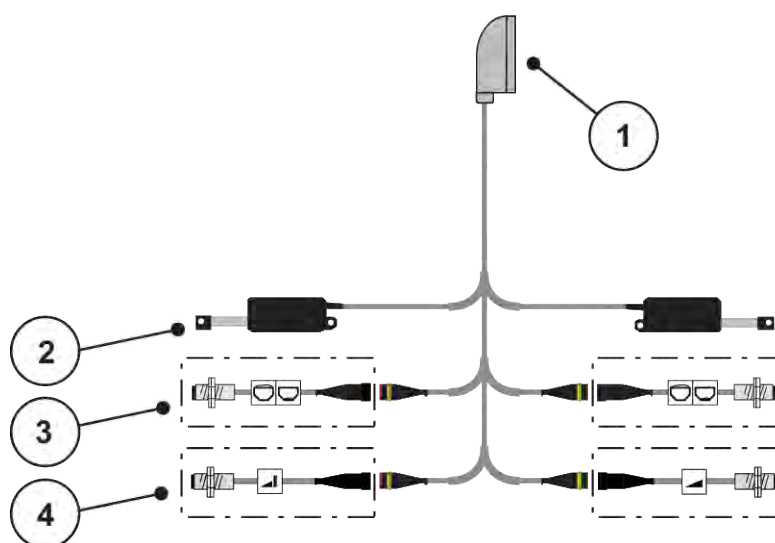


Fig. 11: Aperçu schématique des raccords QUANTRON-A - MDS

- |                                         |                                              |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------|
| [1] Connecteur de machine à 39 pôles    | [3] Option (capteur de niveau gauche/droite) |
| [2] Vérin vanne de dosage gauche/droite | [4] Option (capteur TELIMAT dessus/dessous)  |

### ■ **AXIS-M Variante Q**

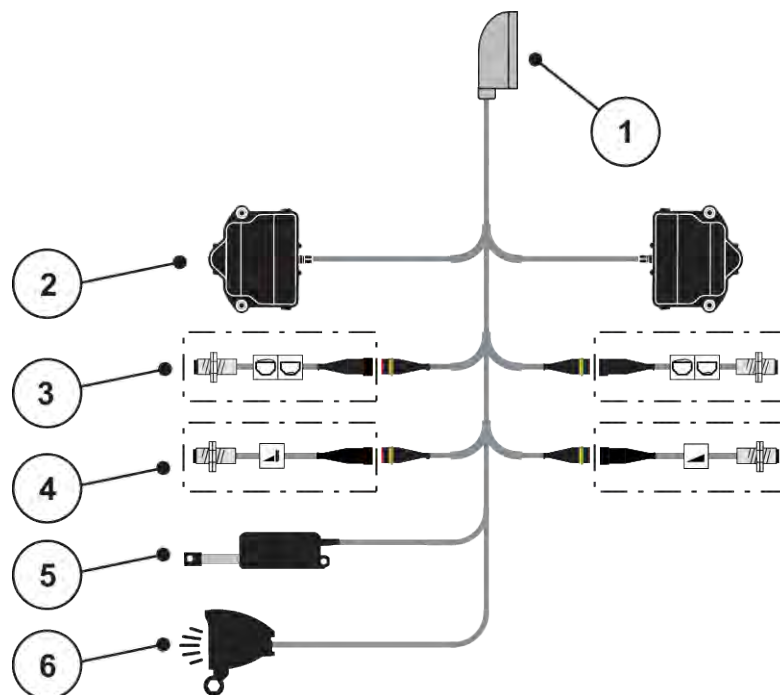


Fig. 12: Aperçu schématique des raccords QUANTRON-A - AXIS-M Variante Q

- |                                                           |                                            |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| [1] Connecteur de machine à 39 pôles                      | [4] Option capteur TELIMAT ou GSE haut/bas |
| [2] Entraînement rotatif de vanne de dosage gauche/droite | [5] Bâche de protection                    |
| [3] Option (capteur de niveau gauche/droite)              | [6] Option : SpreadLight                   |

### ■ **AXIS-M EMC - VariSpread V8**

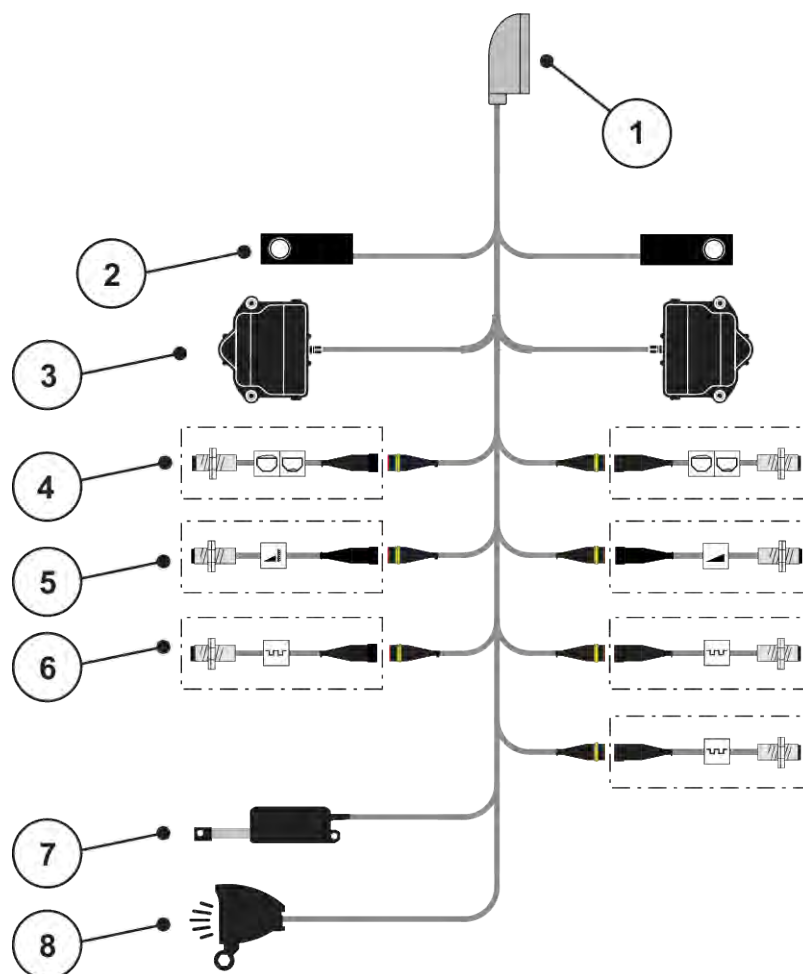


Fig. 13: Aperçu schématique des raccords QUANTRON-A - AXIS-M EMC V8

- |                                                                       |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| [1] Connecteur de machine à 39 pôles                                  | [5] Option : Capteur TELIMAT ou GSE haut/bas |
| [2] Peson à gauche/à droite (uniquement machines avec cadre de pesée) | [6] Capteurs M EMC (gauche, droite, milieu)  |
| [3] Entraînement rotatif de vanne de dosage gauche/droite             | [7] Bâche de protection                      |
| [4] Option : Capteur de remplissage gauche/droit                      | [8] Option : SpreadLight                     |

#### ■ **AXIS-M EMC - VariSpread VS pro**

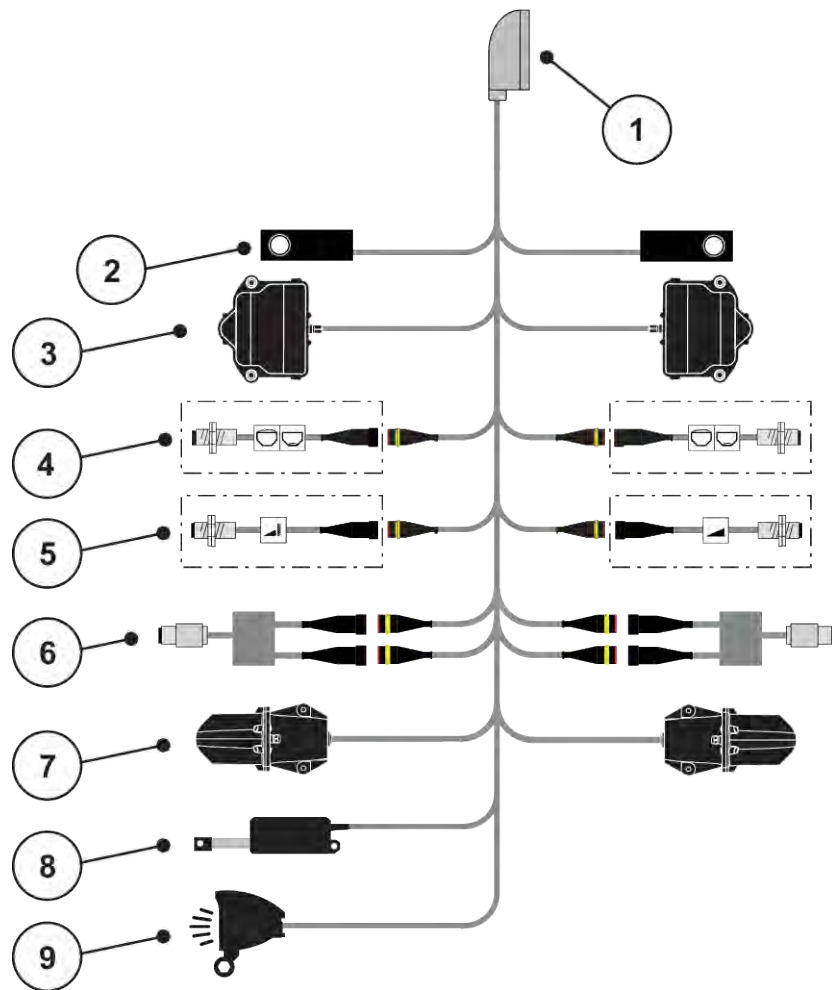


Fig. 14: Aperçu schématique des raccords QUANTRON-A - AXIS-M EMC VS pro

- |                                                                       |                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| [1] Connecteur de machine à 39 pôles                                  | [5] Option : Capteur TELIMAT ou GSE en haut/en bas |
| [2] Peson à gauche/à droite (uniquement machines avec cadre de pesée) | [6] Capteur de couple/de régime gauche/droite      |
| [3] Entraînement rotatif de vanne de dosage gauche/droite             | [7] Réglage du point de chute gauche/droite        |
| [4] Option : Capteur de remplissage gauche/droit                      | [8] Bâche de protection                            |
|                                                                       | [9] Option : SpreadLight                           |

## 3.4 Préparation de la vanne de dosage

Les épandeurs d'engrais AXIS-M Q, AXIS-M EMC et MDS Q disposent d'une commande de vanne de dosage électronique pour régler la dose.

### NOTE !

#### Observer la position des vannes de dosage sur l'épandeur d'engrais AXIS

Commander les vérins au moyen de l'unité de commande QUANTRON-A peut endommager les vannes de dosage sur la machine si les leviers de butée sont mal positionnés.

- Toujours bloquer les leviers de butée en position maximale sur le secteur gradué.

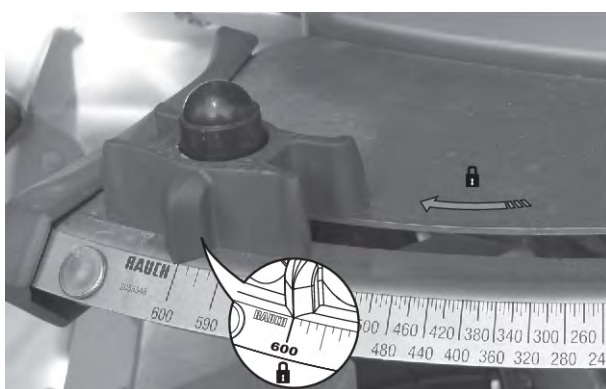


Fig. 15: Préparation de la vanne de dosage pour AXIS (exemple)



Respecter les consignes de la notice d'instructions de l'épandeur d'engrais minéral.



## 4 Utilisation

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû à une fuite d'engrais

En cas de dysfonctionnement, la trappe de dosage risque de s'ouvrir de manière inattendue pendant le trajet vers le site d'épandage. Il existe un danger de dérapage et de blessure pour les personnes dû à l'engrais sortant.

- ▶ Désactiver impérativement la commande électronique de la machine **avant le trajet vers le site d'épandage**.



#### Uniquement AXIS-M EMC (+W)

Les réglages de chaque menu sont très importants pour la **régulation du débit massique automatique (fonction EMC)**.

Tenir notamment compte des particularités de la fonction EMC pour les options de menu suivantes :

- Dans le menu Réglages engrais
  - Disque d'épandage ; voir 4.6.7 *Type de disque d'épandage*
  - Prise de force ; voir 4.6.6 *Régime de la prise de force*
- Dans le menu Réglages machine
  - Modes AUTO/MAN ; voir 4.7.2 *Modes AUTO/MAN* et chapitre 5

### 4.1 Activer la commande de la machine

#### Conditions requises :

- La commande de la machine est correctement branchée à la machine et au tracteur.
  - Exemple, voir 3.3 *Raccordement de l'unité de commande*.
- La tension minimale de **11 V** est garantie.



- ▶ Actionner la touche **ON/OFF** [1]

*Après quelques secondes, l'écran de démarrage de l'unité de commande apparaît.*

*Peu après, l'unité de commande affiche le menu d'activation pendant quelques secondes.*



- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*L'écran affiche le Diagnostic de démarrage pendant quelques secondes.*

*L'écran de travail s'affiche ensuite.*

[1] Interrupteur ON/OFF



Fig. 16: Mise en marche de l'unité de commande

## 4.2 Navigation dans les menus



Des renseignements importants concernant la présentation et la navigation entre les menus figurent dans la section 1.3.3 *Hiérarchie du menu, touches et navigation*.



### Appel du menu principal

► Appuyer sur la touche Menu. Voir 2.3 *Éléments de commande*

*Le menu principal est affiché sur l'écran.*

*La barre noire indique le premier sous-menu.*



Tous les paramètres ne sont pas représentés simultanément dans une fenêtre du menu. Il est possible de se déplacer dans les autres fenêtres à l'aide des **touches fléchées**.



### Ouverture du sous-menu

► À l'aide des touches fléchées, faire glisser la barre du haut vers le bas.



► Sélectionner le sous-menu souhaité avec la barre sur l'écran.

► Ouvrir le sous-menu sélectionné en appuyant sur la touche Entrée.



Des fenêtres apparaissent, permettant de procéder à différentes opérations.

- Saisie de texte
- Saisie de valeurs
- Réglages dans d'autres sous-menus

**Quitter le menu**

- Confirmer les réglages en appuyant sur la **touche Entrée**.

*Le menu précédent s'affiche à nouveau.*

Ou



- Appuyer sur la touche ESC.

*Les réglages précédents restent inchangés.*

*Le menu précédent s'affiche à nouveau.*

Ou

- Appuyer sur la touche Menu.

*L'écran de travail s'affiche à nouveau.*

*Appuyer encore sur la touche Menu pour afficher de nouveau le menu précédemment quitté.*

4.3 Compteur kg/km

Ce menu contient les valeurs relatives à l'épandage réalisé et aux fonctions pour l'exécution de la pesée.



- Appuyer sur la touche kg de l'unité de commande.

Le menu *Weighing/Trip Counter* - Compteurs kg/km apparaît.

|                      |
|----------------------|
| Weighing/Trip count. |
| Trip counter         |
| Rest (kg, ha, m)     |
| Meter counter        |
| Zero scales          |

Fig. 17: Menu Compteurs kg/km

| Sous-menu                             | Signification                                                                               | Description                                                  |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Trip counter<br>Compteurs journalier  | Affichage de la quantité d'épandage distribuée, surfaces et trajet épandus.                 | 4.3.1 Compteur journalier                                    |
| Rest (kg, ha, m)<br>Reste (kg, ha, m) | Affichage de la quantité résiduelle dans la trémie de la machine                            | 4.3.2 Affichage de la quantité résiduelle                    |
| Meter counter<br>Compteur trajet m    | Affichage du trajet parcouru depuis la dernière réinitialisation du compteur de trajet      | Réinitialiser (remettre à zéro) via la touche <b>C 100 %</b> |
| Zero scales<br>Tarage machine         | Uniquement pour les épandeurs à pesée : Valeur pesée quand balance vide réglée sur « 0 kg » | 4.3.3 Tarage machine                                         |

4.3.1 Compteur journalier

Ce menu permet de consulter les valeurs de l'épandage réalisé, d'observer la quantité à épandre restante et de réinitialiser le compteur kilométrique.





### Cpteur journ. à zéro

- Ouvrir le sous-menu Compteurs kg/km > Compteurs journalier.

*L'écran affiche les valeurs enregistrées depuis la dernière suppression de la quantité épandue, des surfaces et trajets épandus.*

*Le champ Cpteur journ. à zéro est sélectionné.*

- Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*Toutes les valeurs du compteur journaliers sont mises à 0.*
- Appuyer sur la touche **kg**.

*L'écran de travail s'affiche à nouveau.*

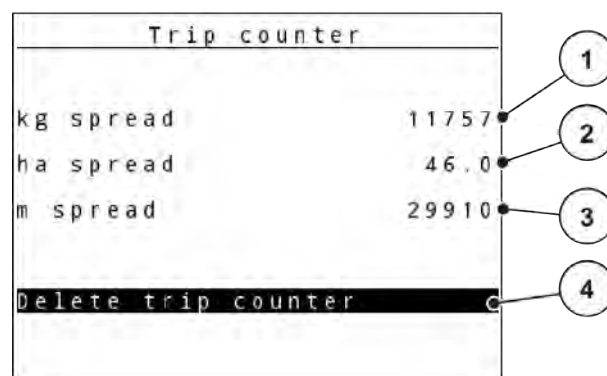


Fig. 18: Menu compteur journaliers

- |                                                                    |                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| [1] Affichage dose épandue depuis la dernière suppression          | [3] Affichage du trajet épandu depuis la dernière suppression          |
| [2] Affichage de la surface épandue depuis la dernière suppression | [4] Mettre à zéro les compteurs journaliers : toutes les valeurs sur 0 |

### ■ Consultation du compteur journalier pendant l'épandage

Pendant l'épandage, c'est-à-dire lorsque les vannes de dosage sont ouvertes, il est possible d'afficher le menu Compteurs journalier afin de consulter les valeurs actuelles.



Pour observer les valeurs en permanence pendant l'épandage, les champs d'affichage librement sélectionnables dans l'écran de travail peuvent également être attribués à kg jour, ha jour ou m jour, voir Chapitre 4.10.2 Configuration écran

## 4.3.2 Affichage de la quantité résiduelle

Dans le menu Reste (m) figure la quantité résiduelle d'engrais dans la trémie.

Le menu indique la surface (ha) et le trajet (m) pouvant encore être épandus avec la quantité résiduelle d'engrais.

Les deux affichages sont calculés au moyen des valeurs suivantes :

- Réglages engrais
- Saisie dans le champ de saisie Quantité résiduelle
- Dose/ha
- Largeur de travail

- Ouvrir le menu Compteurs kg/km> Reste (kg, ha, m).

*Le menu Reste est affiché.*



Pour tous les autres épandeurs, la quantité résiduelle d'engrais est calculée à partir des réglages relatifs à l'engrais et des réglages machine ainsi que du signal d'avancement. La saisie de la quantité de remplissage doit être effectuée manuellement (voir ci-dessous).

Les valeurs pour Dose/ha et Largeur de travail ne peuvent pas être modifiées dans ce menu. Elles n'ont ici qu'une valeur informative.



- Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Reste (kg, ha, m).

*La dose d'engrais résiduelle restant du dernier épandage apparaît à l'écran.*

- Remplir la trémie.
- Dans le champ kg, saisir le nouveau poids total de l'engrais se trouvant dans la trémie.

- Appuyer sur la **touche Entrée**.

*L'appareil calcule les valeurs pour la surface et le trajet possibles à épandre.*

- Appuyer sur la touche **kg**.

*L'écran de travail s'affiche à nouveau.*

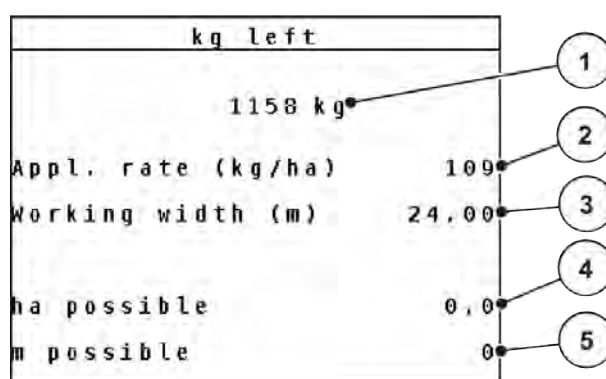


Fig. 19: Menu Reste (m)

- |                                                               |                                                |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| [1] Champ de saisie Dose résiduelle                           | [4] Affichage de la surface possible à épandre |
| [2] Dose/ha, champ d'affichage de Réglages engrais            | [5] Affichage du trajet possible à épandre     |
| [3] Largeur de travail, champ d'affichage de Réglages engrais |                                                |

#### ■ Consultation de la quantité d'engrais résiduelle pendant l'épandage



Pendant l'épandage, la quantité résiduelle est constamment recalculée et affichée.

Voir chapitre 5 *Épandage*

### 4.3.3 Tarage machine

#### ■ Seulement pour AXIS et MDS avec cellules de pesée

Ce menu permet de régler la valeur de poids pour une trémie vide à 0 kg.

Lors du tarage de la machine, les conditions suivantes doivent être remplies :

- la trémie est vide,
- la machine est à l'arrêt,
- la prise de force est éteinte,
- la machine est à l'horizontale et ne touche pas le sol,
- le tracteur est à l'arrêt.

#### Tarage machine :

► Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Tarage machine.

► Appuyer sur la touche **Entrée**.



La valeur pesée avec la balance vide est maintenant réglée sur 0 kg.

L'écran affiche le menu balance-compteur kg/km.



Tarer la machine avant chaque utilisation afin de garantir un calcul sans faute de la quantité résiduelle.

#### 4.3.4

#### Peser la quantité

Ce menu permet de peser la quantité résiduelle se trouvant dans la trémie et de définir les paramètres pour la régulation du facteur d'écoulement.

- [1] Affichage de la vitesse d'avancement de l'épandeur
- [2] Quantité pesée dans la trémie
- [3] Possibilités de remplissage
- [4] Peser la quantité résiduelle (affichage uniquement en mode AUTO km/h + stat. kg)
- [5] Annulation

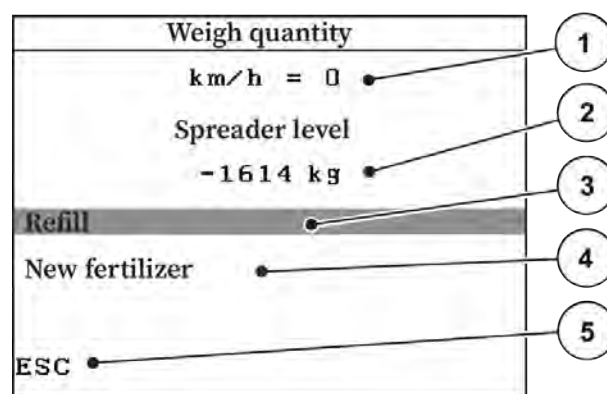


Fig. 20: Menu Peser la quantité



La fonction Peser la quantité ne peut être exécutée que lorsque la machine est à l'arrêt et en position horizontale.

Le menu indique la quantité résiduelle dans la trémie. Cette quantité dépend des valeurs suivantes :

- Option Peser la quantité
- Option Tare de la balance



Cette fonction Peser la quantité est efficace seulement quand le mode AUTO km/h + AUTO kg ou AUTO km/h + stat. Kg du système a été activé. Lorsque l'unité de commande est livrée avec l'épandeur d'engrais minéraux AXIS-M W, le mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg est paramétré par défaut.

Lors du pesage de la quantité, les conditions suivantes doivent être remplies :

- la machine est à l'arrêt.
- la prise de force est désactivée.
- la machine est à l'horizontale et ne touche pas le sol.
- le tracteur est à l'arrêt.
- l'unité de commande QUANTRON-A est activée.

#### Peser la quantité résiduelle dans la trémie :

- ▶ Remplir la trémie.
  - ▷ Une fenêtre apparaît à l'écran indiquant la quantité résiduelle. (à partir d'un remplissage de 150 kg)
- ▶ Marquer le type de remplissage réalisée sur l'écran :
  - ▷ **Remplissage** : poursuivre l'épandage avec le même engrais.
  - ▷ **Nouvel engrais** : le facteur d'écoulement est réglé sur 1,0 avant de paramétrer un nouveau facteur d'écoulement.

Lors du premier remplissage avec un nouveau type d'engrais, confirmer la fenêtre de pesée avec **nouvel engrais**.

  - ▷ **ESC** : annulation
- ▶ Marquer la sélection et appuyer sur la touche Entrée.

*L'écran de travail s'affiche. La quantité résiduelle pesée peut être affichée dans le champ d'affichage.*

## 4.4 Menu principal

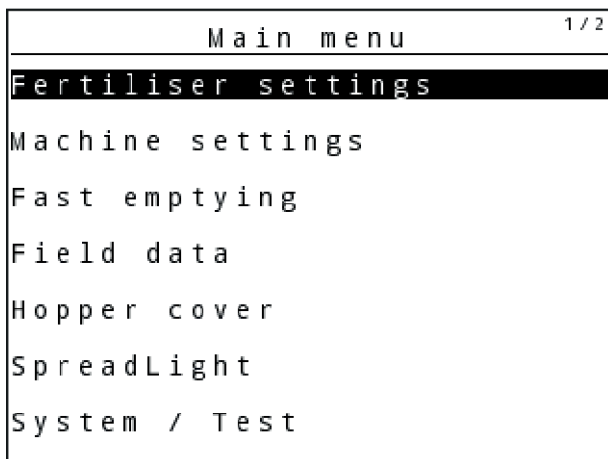


Fig. 21: Main menu - Menu principal



| Sous-menu                               | Signification                                                                     | Description                                     |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Fertiliser settings<br>Réglages engrais | Réglages de l'engrais et de l'épandage                                            | <i>4.5 Réglages engrais en mode Easy</i>        |
| Machine settings<br>Réglages machine    | Réglages relatifs au tracteur et à la machine                                     | <i>4.7 Réglages machine</i>                     |
| Fast emptying<br>Vidage rapide          | Appel direct du menu pour le vidage rapide de la machine                          | <i>4.8 Vidage rapide</i>                        |
| Field data<br>Fichier parcelle          | Consultation du menu pour sélectionner, créer ou supprimer un fichier de parcelle | <i>4.9 Fichier de parcelle</i>                  |
| Hopper cover<br>Bâche                   | Ouverture/fermeture de la bâche de protection                                     | <i>4.13 Bâche de protection</i>                 |
| SpreadLight                             | Activation/désactivation des projecteurs de travail                               | <i>4.12 Projecteur de travail (SpreadLight)</i> |
| System/Test<br>Système/Tests            | Réglages et diagnostics de la commande de la machine                              | <i>4.10 Système/tests</i>                       |
| Info<br>Info                            | Affichage de la configuration de la machine                                       | <i>4.11 Info</i>                                |

## 4.5 Réglages engrais en mode Easy

Le réglage Mode est décrit au point *4.10.3 Réglage du mode*.

Dans ce menu, vous procédez aux réglages relatifs à l'engrais et à l'épandage.

- Ouvrir le menu Menu principal > Réglages engrais.



Le mode est réglé automatiquement sur Expert pour la fonction **M EMC**.

| Fertiliser settings |       |
|---------------------|-------|
| 8.ABC.....          |       |
| Appl. rate (kg/ha)  | 100   |
| Working width (m)   | 36.00 |
| Flow factor         | 1.00  |
| Drop point          | 0.0   |
| Start calibration   |       |

Fig. 22: Menu Fertiliser settings - Réglages engrais AXIS, Easy mode

| Fertiliser settings |       |
|---------------------|-------|
| 1.ABC               |       |
| Appl. rate (kg/ha)  | 100   |
| Working width (m)   | 18.00 |
| Flow factor         | 1.00  |
| Vane setting        | ----- |
| Start calibration   |       |

Fig. 23: Menu Fertiliser settings - Réglages engrais MDS, Easy mode

| Sous-menu                          | Signification                                                                                                      | Description                                                                          |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Fertiliser name<br>Nom d'engrais   | Engrais sélectionné depuis le tableau d'épandage                                                                   | 4.6.11 Tableaux d'épandage                                                           |
| Application rate<br>Dose (kg/ha)   | Saisie de la valeur de consigne du débit d'épandage en kg/ha                                                       | 4.6.1 Dose                                                                           |
| Working width<br>Largeur trav. (m) | Définition de la largeur de travail à épandre                                                                      | 4.6.2 Régler la largeur de travail                                                   |
| Flow factor<br>Facteur écoulement  | Saisie du facteur d'écoulement de l'engrais utilisé                                                                | 4.6.3 Facteur d'écoulement                                                           |
| Drop point<br>Point de chute       | Saisie du point de chute<br>Pour <b>AXIS avec vérins électriques du point de chute</b> : Réglage du point de chute | Lire et respecter les consignes du mode d'emploi de la machine. 4.6.4 Point de chute |

| Sous-menu                                                          | Signification                                                                       | Description                                                     |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Seulement pour MDS</b><br>Disc vane settings<br>Réglage palette | Saisie du réglage de la palette.<br>L'affichage a uniquement une valeur informative | Lire et respecter les consignes du mode d'emploi de la machine. |
| Start calibration<br>Dém. contrôle débit                           | Appel du sous-menu pour réaliser le contrôle de débit<br>Impossible en mode EMC     | 4.6.5 Contrôle de débit                                         |

## 4.6 Réglages engrais en mode Expert

Le réglage Mode est décrit au point 4.10.3 *Réglage du mode*.

Dans ce menu, vous procédez aux réglages relatifs à l'engrais et à l'épandage.

- Ouvrir le menu Menu principal > Réglages engrais.



Le mode est réglé automatiquement sur Expert pour la fonction **M EMC**.



### Seulement pour AXIS

Les saisies dans l'entrée de menu Disque d'épandage et Prise de force doivent correspondre aux réglages réels de votre machine.

| Fertiliser settings 1/4 | Fertiliser settings 2/4     |
|-------------------------|-----------------------------|
| 8.ABC.....              | PTO 540                     |
| Appl. rate (kg/ha) 100  | Spreading disc 54           |
| Working width (m) 36.00 | Bound. sprd.type Limited bd |
| Flow factor 1.00        | Bound. disc speed 0         |
| Drop point 0.0          | TELIMAT Limited bd 000      |
| Start calibration       | Grenzstr.Menge (%) - 0      |
|                         | Fertilisation Normal        |

Fig. 24: Menu Fertiliser settings - Réglages engrais AXIS, Expert mode

| Fertiliser settings | 1/3   | Fertiliser settings | 2/3        |
|---------------------|-------|---------------------|------------|
| 1.ABC               |       | PTO                 | 540        |
| Appl. rate (kg/ha)  | 100   | Spreading disc      | M1         |
| Working width (m)   | 18.00 | Bound. sprd.type    | Limited bd |
| Flow factor         | 1.00  | Bound. disc speed   | 0          |
| Vane setting        | ----  | TELIMAT Limited bd  | ----       |
| Start calibration   |       | Grenzstr.Menge (%)  | - 0        |
|                     |       | Fertilisation       | Normal     |

Fig. 25: Menz Fertiliser settings - Réglages engrais MDS, Expertmode

| Fertiliser settings | 3/3   | Fertiliser settings  | 4/4     |
|---------------------|-------|----------------------|---------|
| Mounting height     | 50/50 | Calculate VariSpread |         |
| -----               |       | Width                | drp.pt. |
| -----               |       | 8.00                 | 0.0     |
| Aerodynamic factor  | 100   | 06.00                | 0.0     |
| Calculate OptiPoint |       | 04.00                | 0.0     |
| GPS Control Info    |       | 02.00                | 0.0     |
| Fertiliser chart    |       | 0.00                 | 0.0     |

Fig. 26: Menu Fertiliser settings - Réglages engrais AXIS/MDS, onglets 3/4

| Sous-menu                                                          | Signification                                                                                                      | Description                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Fertiliser name<br>Nom d'engrais                                   | Engrais sélectionné depuis le tableau d'épandage                                                                   | 4.6.11 Tableaux d'épandage                                                           |
| Application rate<br>Dose (kg/ha)                                   | Saisie de la valeur de consigne du débit d'épandage en kg/ha                                                       | 4.6.1 Dose                                                                           |
| Working width<br>Largeur trav. (m)                                 | Définition de la largeur de travail à épandre                                                                      | 4.6.2 Régler la largeur de travail                                                   |
| Flow factor<br>Facteur écoulement                                  | Saisie du facteur d'écoulement de l'engrais utilisé                                                                | 4.6.3 Facteur d'écoulement                                                           |
| Drop point<br>Point de chute                                       | Saisie du point de chute<br>Pour <b>AXIS avec vérins électriques du point de chute</b> : Réglage du point de chute | Lire et respecter les consignes du mode d'emploi de la machine. 4.6.4 Point de chute |
| <b>Seulement pour MDS</b><br>Disc vane settings<br>Réglage palette | Saisie du réglage de la palette.<br>L'affichage a uniquement une valeur informative                                | Lire et respecter les consignes du mode d'emploi de la machine.                      |

| Sous-menu                                      | Signification                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Description                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Start calibration<br>Dém. contrôle débit       | Appel du sous-menu pour réaliser le contrôle de débit<br><b>Impossible en mode EMC</b>                                                                                                                                                                                                                  | 4.6.5 <i>Contrôle de débit</i>                                                                                                                                       |
| PTO<br>Prise de force                          | <b>AXIS-M</b><br>A des répercussions sur la régulation du débit massique EMC<br><br>Réglage usine :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• AXIS-M 20.2/30.2 : 540 tr/min</li> <li>• AXIS-M 50,2 : 750 tr/min</li> </ul>                                                                            | 4.6.6 <i>Régime de la prise de force</i>                                                                                                                             |
| Spreading disc<br>Disque d'épandage            | Réglage du type de disques montés sur l'épandeur à engrais minéral<br>A des répercussions sur la régulation du débit massique EMC<br><br>Liste de sélection :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• S1</li> <li>• S2 (non autorisé avec EMC)</li> <li>• S4</li> <li>• S6</li> <li>• S8</li> </ul> | 4.6.7 <i>Type de disque d'épandage</i>                                                                                                                               |
| Spreading disc<br>Disque d'épandage            | Réglage du type de disques montés sur l'épandeur à engrais minéral<br><br>Liste de sélection :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• M1C</li> <li>• M1XC</li> <li>• M2 (pour MDS.2 seulement)</li> </ul>                                                                                          | Sélection avec touches fléchées, confirmation avec touche Entrée                                                                                                     |
| Boundary spreading type<br>Type épand. bord    | Liste de sélection :<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Bord. env.</li> <li>• Bord.rend.</li> </ul>                                                                                                                                                                                            | Sélection avec touches fléchées, confirmation avec touche Entrée<br>Le réglage se fait via la vitesse de rotation de la prise de force du tracteur.                  |
| Boundary spreading speed<br>Régime bord.envir. | Préréglage du régime dans le mode d'épandage en bordure                                                                                                                                                                                                                                                 | Entrée dans une fenêtre de saisie séparée                                                                                                                            |
| TELIMAT Bord.rend./<br>Bord. env.              | Sauvegarde des réglages TELIMAT pour l'épandage en bordure                                                                                                                                                                                                                                              | Le réglage doit toujours être effectué mécaniquement.<br>Uniquement pour les machines équipées d'un capteur TELIMAT (vérifie uniquement la position finale haut/bas) |

| Sous-menu                                   | Signification                                                                                                               | Description                                                                          |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Boundary quantity<br>Ép. bord. dose (%)     | Préréglage de la réduction de la dose dans le mode d'épandage en bordure                                                    | Entrée dans une fenêtre de saisie séparée                                            |
| Fertilisation method<br>Type d'épandage     | Liste de sélection :<br>• Normal<br>• Tardif                                                                                | Sélection avec les <b>touches fléchées</b> , validation avec la <b>touche Entrée</b> |
| Mounting height<br>Hauteur d'attelage       | Indications en cm avant/arrière<br><br>Liste de sélection :<br>• 0/6<br>• 40/40<br>• 50/50<br>• 60/60<br>• 70/70<br>• 70/76 |                                                                                      |
| Manufacturer<br>Constructeur                | Saisie du fabricant d'engrais                                                                                               |                                                                                      |
| Composition<br>Composition                  | Proportions dans la composition chimique                                                                                    |                                                                                      |
| Distance factor<br>Entrer facteur distance  | Saisie du facteur de distance figurant dans le tableau d'épandage.<br>Nécessaire pour le calcul d'OptiPoint                 |                                                                                      |
| Calculate OptiPoint<br>Calcul val OptiPoint | Saisie des paramètres de GPS-CONTROL                                                                                        | <i>4.6.9 Calcul OptiPoint</i>                                                        |
| GPS Control Info<br>Info GPS-Control        | Affichage de l'information concernant les paramètres de GPS-CONTROL                                                         | <i>4.6.10 Info GPS-CONTROL</i>                                                       |
| Fertiliser chart<br>Tableau d'épandage      | Gestion des tableaux d'épandage                                                                                             | <i>4.6.11 Tableaux d'épandage</i>                                                    |
| Calculate VariSpread<br>Réglage VariSpread  | Calcul des valeurs pour tronçons réglables                                                                                  | <i>4.6.12 Réglage VariSpread</i>                                                     |

#### 4.6.1 Dose

Ce menu permet de saisir la valeur théorique pour la dose d'épandage souhaitée.

- Ouvrir le menu Réglages engrais > Dose (kg/ha).  
*La dose momentanément valide est affichée sur l'écran.*
- Saisir la nouvelle valeur dans le champ de saisie. Voir 4.14.2 Saisie de valeurs
- Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.*

### 4.6.2 Régler la largeur de travail

Ce menu permet de définir la largeur de travail (en mètres).

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Largeur trav. (m).  
*La largeur de travail momentanément valide s'affiche à l'écran.*
- ▶ Saisir la nouvelle valeur dans le champ de saisie.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans l'unité de commande.*

### 4.6.3 Facteur d'écoulement

Le facteur d'écoulement se situe entre **0,2** et **1,9**. En cas de réglages de base identiques (vitesse d'avancement, largeur de travail, dose), les principes suivants s'appliquent :

- La dose est **réduite** en **augmentant** le facteur d'écoulement.
- La dose est **augmentée** en **réduisant** le facteur d'écoulement.

Un message d'erreur est affiché dès que le facteur d'écoulement ne respecte plus la plage définie. Voir chapitre 6 *Messages d'alarme et causes possibles*.

Lors de l'épandage d'engrais biologique ou de riz, réduire le facteur minimal à 0.2. afin d'éviter l'affichage permanent du message d'erreur.

Si le facteur d'écoulement est connu grâce à des tests précédemment réalisés ou au tableau d'épandage, il est possible de le saisir dans cette sélection Manuel.



Depuis le menu Dém. contrôle débit, il est possible de déterminer et de saisir le facteur d'écoulement à l'aide de l'unité de commande. Voir 4.6.5 *Contrôle de débit*

La fonction M EMC calcule le facteur d'écoulement spécialement pour chaque côté d'épandage. C'est pourquoi une saisie manuelle est superflue.



Le calcul du facteur d'écoulement dépend du mode de fonctionnement utilisé. Pour obtenir de plus amples informations sur le facteur d'écoulement, voir 4.7.2 *Modes AUTO/MAN*.

**Saisir le facteur d'écoulement :**

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Facteur écoulement.  
*Le facteur d'écoulement momentanément réglé s'affiche à l'écran.*
- ▶ Saisir la valeur du tableau d'épandage dans le champ de saisie.



Si l'engrais ne figure pas dans le tableau d'épandage, saisir le facteur d'écoulement **1,00**.  
En **mode de fonctionnement** AUTO km/h et MAN km/h, nous recommandons de réaliser un **contrôle de débit** afin de déterminer avec exactitude le facteur d'écoulement pour cet engrais.

- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans l'unité de commande.*

**AXIS-M EMC (+W)**

Nous recommandons l'affichage du facteur d'écoulement sur l'écran de travail. Cela permet de surveiller la régulation du facteur d'écoulement pendant l'épandage. Voir *4.10.2 Configuration écran* et *4.7.2 Modes AUTO/MAN*

**Facteur minimum**

Conformément à la valeur saisie, la commande de la machine règle automatiquement le facteur minimum sur une des valeurs suivantes :

- Le facteur minimal est de 0,2 lorsque la valeur de saisie est inférieure à 0,5.
- Le facteur minimum est de 0,4 dès qu'une valeur supérieure à 0,5 est saisie.

■ **Affichage du facteur d'écoulement avec la fonction M EMC (uniquement AXIS)**

Indiquer une valeur par défaut pour le facteur d'écoulement dans le sous-menu Facteur écoulement. L'unité de commande régule cependant les vannes de dosage gauche et droite séparément pendant l'épandage et lorsque la fonction M EMC est activée. Les deux valeurs sont affichées sur l'écran de travail.



En appuyant sur la touche Start/Stop, l'écran actualise l'affichage du facteur d'écoulement avec un faible décalage. L'actualisation des affichages s'effectue ensuite à des intervalles réguliers.



- [1] Facteur d'écoulement pour la vanne de dosage droite
- [2] Facteur d'écoulement pour la vanne de dosage gauche

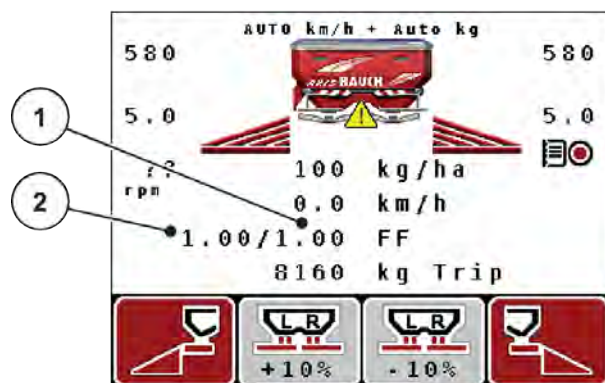


Fig. 27: Régulation séparée du facteur d'écoulement gauche et droit (fonction M EMC activée).

#### 4.6.4 Point de chute

##### ■ AXIS-M Q V8



La saisie du point de chute avec la **variante Q** a un but informatif uniquement et n'a aucun effet sur les réglages au niveau de l'épandeur d'engrais.

Dans ce menu, il est possible de saisir le point de chute à titre informatif.

- Ouvrir le menu Réglages engrais > Pt de chute.
- Rechercher la position pour le point de chute dans le tableau d'épandage.
- Saisir la valeur transmise dans le champ de saisie.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La fenêtre Réglages engrais apparaît à l'écran avec le nouveau point de chute.*

##### ■ AXIS-M VS pro

Avec l'épandeur à engrais minéral AXIS-M VS pro, le réglage du point de chute se fait uniquement via le réglage électrique du point de chute.

- Ouvrir le menu Réglages engrais > Pt de chute.
- Rechercher la position pour le point de chute dans le tableau d'épandage.
- Saisir la valeur transmise dans le champ de saisie.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La fenêtre Réglages engrais apparaît à l'écran avec le nouveau point de chute.*

En cas de blocage du point de chute, l'alarme 17 apparaît ; voir 6.1 Signification des messages d'alarme.

### **ATTENTION !**

#### **Risque de blessures dû au réglage automatique du point de chute**

Après avoir actionné la touche de fonction **Start/Stop**, le point de chute est automatiquement mis à la valeur préréglée au moyen du vérin électrique. Cela peut causer des blessures.

- ▶ Avant d'appuyer sur la touche **Start/Stop**, s'assurer que personne ne se tient dans la zone de danger de la machine.
- ▶ Valider l'alarme du point de chute avec Start/Stop.

### 4.6.5 Contrôle de débit



Le menu Dém. contrôle débit est verrouillé pour la fonction Épandeur à pesée et pour toutes les machines en **mode de fonctionnement** AUTO km/h + AUTO kg. Ce point de menu est inactif.

Dans ce menu, le facteur d'écoulement est déterminé à l'aide d'un contrôle de débit et enregistré dans la commande.

Réaliser le contrôle de débit :

- avant le premier épandage.
- lorsque la qualité de l'engrais a fortement changé (humidité, haute concentration de poussière, rupture des grains).
- lorsqu'un nouveau type d'engrais est utilisé.

Le contrôle de débit doit être réalisé soit à l'arrêt, lorsque la prise de force est en marche, soit en marche, pendant un trajet d'essai.

- ▶ Retirer les deux disques d'épandage.
- ▶ Amener le point de chute en position de contrôle du débit (position 0).

**Saisie de la vitesse de travail :**

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Dém. contrôle débit.
  - ▶ Indiquer la vitesse de travail moyenne.  
Cette valeur est nécessaire pour le calcul de la position de la vanne lors du contrôle de débit.
  - ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*La nouvelle valeur est enregistrée.*
- À l'écran apparaît l'alarme Démarrer point de chute Oui = Start (AXIS VS pro seulement).

**⚠ ATTENTION !****Risque de blessures dû au réglage automatique du point de chute**

Après avoir actionné la touche de fonction **Start/Stop**, le point de chute est automatiquement mis à la valeur préréglée au moyen du vérin électrique. Cela peut causer des blessures.

- ▶ Avant d'appuyer sur la touche **Start/Stop**, s'assurer que personne ne se tient dans la zone de danger de la machine.
- ▶ Valider l'alarme du point de chute avec Start/Stop.

- ▶ Appuyer sur la touche **Start/Stop**.  
*Le point de chute est mis en place.*  
*L'alarme s'éteint.*  
*La deuxième page du contrôle de débit est affichée sur l'écran.*



- ▶ Définir le côté d'épandage où le contrôle de débit doit être effectué.  
Appuyer sur la touche pour sélectionner le côté d'épandage **gauche** ou appuyer sur la touche pour sélectionner le côté d'épandage **droit**.  
*Le symbole du côté d'épandage sélectionné est représenté en rouge.*

**⚠ AVERTISSEMENT !****Danger de blessure pendant le contrôle de débit**

Les éléments rotatifs de la machine et l'engrais sortant peuvent occasionner des blessures.

- ▶ Avant le démarrage du contrôle de débit, vérifier que toutes les conditions sont remplies.
- ▶ Se référer au chapitre Contrôle du débit dans la notice d'instructions de la machine.

- Appuyer sur **marche/arrêt**.

*La vanne de dosage de la section préalablement sélectionnée s'ouvre et le contrôle du débit démarre.*



Le contrôle de débit peut à tout moment être interrompu avec la touche ESC. La vanne de dosage se referme et l'écran affiche le menu Réglages engrais.



La durée du contrôle de débit n'a aucun impact sur la précision du résultat. Néanmoins, au **moins 20 kg** doivent être recueillis.

- Appuyer à nouveau sur **marche/arrêt**.

*Le contrôle de débit est terminé.*

*La vanne de dosage se ferme.*

*La troisième page du contrôle de débit s'affiche à l'écran.*

#### **AVERTISSEMENT !**

##### **Risque de blessures dû aux éléments rotatifs de la machine**

Le contact avec des éléments rotatifs de la machine (arbres, moyeux) peut entraîner des ecchymoses, des éraflures et des contusions. Des parties du corps ou des objets peuvent être saisis ou entraînés.

- Arrêter le moteur du tracteur.
- Désactiver le système hydraulique et le protéger contre tout démarrage involontaire.

### Recalcul du facteur d'écoulement

- ▶ Déterminer le poids recueilli (tenir compte du poids à vide du bac collecteur).
- ▶ Saisir le poids sous l'entrée de menu « Entrer poids recueilli ».
- ▶ Appuyer sur la **touche Entrée**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans l'unité de commande.*

*L'écran affiche le menu Calcul fact. écoul.*



Le Facteur écoulement doit être compris entre 0,2 et 1,9.

- ▶ Déterminer le facteur d'écoulement.  
Pour appliquer le nouveau facteur d'écoulement calculé, appuyer sur la **touche Entrée**.  
Pour confirmer le facteur d'écoulement sauvegardé jusqu'à présent, appuyer sur **ESC**.

*Le facteur d'écoulement est sauvegardé.*

*L'écran affiche l'alarme Démarrer le point de chute.*

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû au réglage automatique du point de chute

Après avoir actionné la touche de fonction **Start/Stop**, le point de chute est automatiquement mis à la valeur préréglée au moyen du vérin électrique. Cela peut causer des blessures.

- ▶ Avant d'appuyer sur la touche **Start/Stop**, s'assurer que personne ne se tient dans la zone de danger de la machine.
- ▶ Valider l'alarme du point de chute avec Start/Stop.

*Le test d'épandage est terminé.*

## 4.6.6 Régime de la prise de force



Démarrer ou arrêter le carter **uniquement si le régime de la prise de force est faible**.



Pour une Mesure à vide optimale, contrôler l'exactitude des saisies dans le menu Réglages engrais.

- Les saisies dans les entrées de menu Disque d'épandage et Régime normal ou Prise de force doivent correspondre aux réglages réels de votre machine.

Le régime de la prise de force réglé est pré-programmé en usine à 540 tr/min dans l'unité de commande. Pour régler une autre vitesse de prise de force, modifier la valeur enregistrée dans l'unité de commande.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Prise de force.
- ▶ Indiquer le régime.

*L'écran affiche la fenêtre Réglages engrais avec le nouveau régime de la prise de force.*



Respecter les consignes du chapitre 4.14.2 Saisie de valeurs.

### 4.6.7 Type de disque d'épandage



Pour une mesure à vide optimale, contrôler l'exactitude des options de menu Réglages engrais.

- Les saisies dans les entrées de menu Disque d'épandage et Prise de force doivent correspondre aux réglages réels de votre machine.

Le type de disque d'épandage monté est pré-programmé en usine dans l'unité de commande. Si d'autres disques d'épandage sont montés sur la machine, saisir le type correct dans l'unité de commande.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Disque d'épandage.
- ▶ Activer le type de disque d'épandage dans la liste de sélection.

*L'écran affiche la fenêtre Réglages engrais avec le nouveau type de disque.*

### 4.6.8 Dose d'épandage en bordure

Ce menu permet de définir la réduction de la dose (en pourcentage) du dispositif d'épandage en bordure TELIMAT. Ce réglage s'utilise en activant la fonction d'épandage en bordure via le TELIMAT-Sensor ou la touche T.



Nous conseillons une réduction de 20 % de la dose sur le côté de l'épandage en bordure.

#### **Saisir la quantité d'épandage en bordure :**

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Ép. bord. dose (%).
- ▶ Saisir la valeur dans le champ de saisie et confirmer.

*La fenêtre Réglages engrais est affichée sur l'écran avec la nouvelle dose d'épandage en bordure.*

### 4.6.9 Calcul OptiPoint

Le menu Calcul val OptiPoint permet de saisir les paramètres pour calculer les écarts d'activation/de désactivation optimaux dans la **fourrière**. Pour un calcul précis, il est très important de saisir le facteur de distance de l'engrais utilisé.



La valeur de portée pour l'engrais utilisé se trouve dans le tableau d'épandage de la machine.

- Saisir la valeur indiquée dans le menu Réglages engrais > Entrer facteur distance.
- Ouvrir le menu Réglages engrais > Calcul val OptiPoint.

*La première page du menu Calcul val OptiPoint apparaît.*



La vitesse d'avancement indiquée se réfère à la vitesse au niveau des positions de commande !  
Voir 4.6.10 Info GPS-CONTROL

- Indiquer la vitesse d'avancement moyenne au niveau des positions de commande.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La troisième page du menu s'affiche à l'écran.*

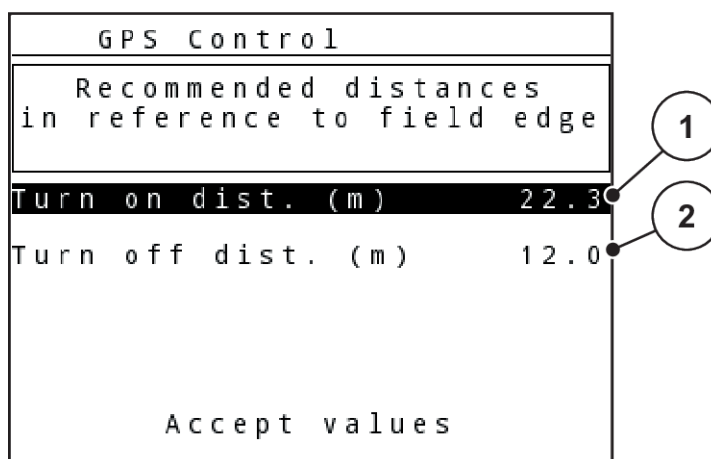


Fig. 28: Réglage OptiPoint, page 3

| N° | Signification                                                                                                                  | Description                                                     |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| 1  | Turn on distance - Distance (en mètres) par rapport à la limite du champ, à partir de laquelle les trappes de dosage s'ouvrent | Fig. 57 Distance d'ouverture (par rapport à la limite du champ) |

| N° | Signification                                                                                                                     | Description                                                  |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 2  | Turn off distance - Distance (en mètres) par rapport à la limite du champ, à partir de laquelle les trappes de dosage se ferment. | <i>Fig. 58 Écart OFF (par rapport à la bordure du champ)</i> |



Sur cette page, il est possible d'ajuster manuellement les valeurs des paramètres. Voir chapitre 5.9 GPS-Control.

#### Modification des valeurs

- Ouvrir l'entrée de liste souhaitée.
- Entrer les nouvelles valeurs.
- Appuyer sur le bouton Accept values - Accepter les valeurs.

*Le calcul de l'OptiPoint a été réalisé.*

*La commande de la machine se modifie à partir de la fenêtre Info GPS-Control.*

#### 4.6.10 Info GPS-CONTROL

Le menu Info GPS-Control fournit des informations relatives aux valeurs de réglage calculées dans le menu Calcul val OptiPoint.

Selon le terminal utilisé, 2 distances (CCI, Müller Elektronik) ou 1 distance et 2 valeurs temporelles (John Deere,...) s'affichent.

- Sur la plupart des terminaux ISOBUS, les valeurs affichées ici sont reprises automatiquement dans le menu de réglage correspondant du terminal GPS.
- Sur certains terminaux, l'enregistrement manuel est cependant nécessaire.



Ce menu n'a qu'une valeur informative.

- Veuillez vous référer à la notice d'instructions de votre terminal GPS.

#### 4.6.11 Tableaux d'épandage

Ce menu permet de créer et de gérer les tableaux d'épandage.



Le choix d'un tableau d'épandage a des effets sur les réglages de l'engrais, sur le système de commande de la machine et l'épandeur à engrais minéral. La dose réglée est écrasée par la valeur enregistrée dans le tableau d'épandage.





Les tableaux d'épandage peuvent être gérés automatiquement et transférés vers l'unité de commande. Pour cela, un module Wi-Fi (équipement en option) et un smartphone sont nécessaires. Voir 2.7 Module WIFI

### Création d'un nouveau tableau d'épandage

Il est possible de créer jusqu'à 30 tableaux d'épandage dans le système de commande électronique de la machine.

- Ouvrir le menu Réglages engrais > Fertiliser chart - Tableau d'épandage.
- Sélectionner le champ de nom d'un tableau d'épandage vide.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*
- Appuyer sur l'option Ouvrir et retour aux réglages engrais.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*Le menu Réglages engrais s'affiche à l'écran, et l'élément sélectionné est chargé en tant que tableau d'épandage actif dans les réglages de l'engrais.*
- Saisir un nom pour le Tableau d'épandage.

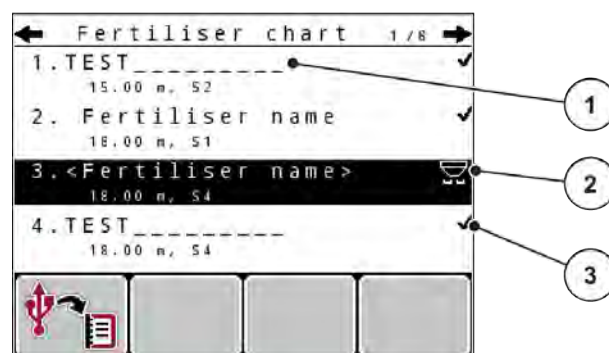


Fig. 29: Menu Tableau d'épandage

- |                                             |                                                             |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| [1] Champ du nom du tableau d'épandage      | [3] Affichage d'un tableau d'épandage contenant des valeurs |
| [2] Affichage d'un tableau d'épandage actif |                                                             |



Nous recommandons de désigner le tableau d'épandage avec le nom de l'engrais. Il est ainsi plus facile de classer le tableau d'épandage d'un engrais.

- Modifier les paramètres du tableau d'épandage. Voir 4.6 Réglages engrais en mode Expert.

**Sélection d'un tableau d'épandage**

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Tableau d'épandage.
- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.  
*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*
- ▶ Sélectionner l'option Ouvrir et retour aux réglages engrais.

*Le menu Réglages engrais s'affiche à l'écran, et l'élément sélectionné est chargé en tant que tableau d'épandage actif dans les réglages de l'engrais.*



Lorsqu'un tableau d'épandage existant est sélectionné, toutes les valeurs contenues dans le menu Réglages engrais sont écrasées par les valeurs enregistrées dans le tableau d'épandage choisi, dont également le point de chute et le régime de la prise de force.

- **Machine avec vérins électriques du point de chute** : La commande de la machine actionne les vérins du point de chute d'après la valeur enregistrée dans le tableau d'épandage.

**■ Copier un tableau d'épandage existant**

- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.  
*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*
- ▶ Sélectionner l'option Copier l'élément.

*Une copie du tableau d'épandage se trouve à présent au premier emplacement libre de la liste.*

**■ Suppression d'un tableau d'épandage existant**

- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.  
*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*



Le tableau d'épandage actif ne peut pas être supprimé.

- ▶ Sélectionner l'option Supprimer l'élément.

*Le tableau d'épandage est supprimé de la liste.*

**4.6.12 Réglage VariSpread**

L'assistant de tronçons VariSpread calcule automatiquement les niveaux de tronçons en arrière-plan. Le calcul se fonde sur vos entrées pour la largeur de travail et le point de chute dans les premières pages du menu Réglages engrais.



La modification du tableau VariSpread nécessite des connaissances particulières. Contactez votre revendeur si vous souhaitez modifier les paramètres.

- [1] Réglage des tronçons ajustable
- [2] Réglage des tronçons prédéfini

| Calculate VariSpread |         |     |         |
|----------------------|---------|-----|---------|
| Width                | drp.pt. | RPM | Applic. |
| 8.00                 | 0.0     | 540 | AUTO    |
| 06.00                | 0.0     | 540 | AUTO    |
| 04.00                | 0.0     | 540 | AUTO    |
| 02.00                | 0.0     | 540 | AUTO    |
| 0.00                 | 0.0     | 540 | AUTO    |

Fig. 30: Réglage VariSpread, par exemple avec 8 tronçons (4 sur chaque côté)

### Transfert des valeurs au terminal GPS

Les valeurs du tableau Varisread sont automatiquement transmises au terminal GPS sur les machines avec VariSpread pro, selon le terminal GPS sur les machines avec VariSpread V8.

## 4.7 Réglages machine

Ce menu permet de régler les paramètres du tracteur et de la machine.

- Ouvrir le menu Machine settings - Réglages machine.

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Tractor (km/h)          |     |
| AUTO/MAN mode           |     |
| +/- appl. rate (%)      | 20  |
| Idle measurement signal | ✓   |
| lbs level sensor        | 331 |
| Easy toggle             |     |

Fig. 31: Menu Machine settings - Réglages machine (exemple)



Tous les paramètres ne sont pas représentés simultanément à l'écran. La flèche vers le haut/le bas permet de passer à la fenêtre de menu suivante.

| Sous-menu                                                                                                                                                         | Signification                                                                                                                                                                         | Description                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Tractor (km/h)<br>Tracteur (km/h)                                                                                                                                 | Définition ou calibrage du signal de vitesse                                                                                                                                          | 4.7.1 <i>Calibrage de la vitesse</i>       |
| AUTO/MAN mode<br>Modes AUTO/MAN                                                                                                                                   | Définition du mode de fonctionnement automatique ou manuel                                                                                                                            | 4.7.2 <i>Modes AUTO/MAN</i>                |
| +/- appl. rate (%)<br>Dose +/- (%)                                                                                                                                | Préréglage de la modification de quantité                                                                                                                                             | Entrée dans une fenêtre de saisie séparée  |
| Idle measurement<br>Signal mesure à vide                                                                                                                          | Uniquement AXIS-M EMC : Activation de la tonalité de signal lors du démarrage de la mesure de marche à vide automatique                                                               | Entrée dans une fenêtre de saisie séparée. |
| kg level sensor<br>kg capteur niveau                                                                                                                              | Saisie de la dose résiduelle qui déclenche un signal d'alarme via les pesons                                                                                                          |                                            |
| Easy toggle                                                                                                                                                       | Limitation de la touche de navigation L %/R% à deux états                                                                                                                             | 4.7.5 <i>Easy toggle</i>                   |
| Application rate correction<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Appl. corr L - Correc. dose G (%)</li> <li>• Appl. corr R - Correc. dose D (%)</li> </ul> | Correction de l'écart entre la dose saisie et la dose effective.<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Correction en pour cent au choix pour le côté droit ou gauche</li> </ul> |                                            |

### 4.7.1 Calibrage de la vitesse

Le calibrage de vitesse est le pré-requis de base pour un résultat d'épandage exact. Les facteurs tels que la taille des pneus, le changement de tracteur, les 4 roues motrices, le frottement entre les pneus et le sol, la constitution du sol et la pression des pneus influencent la définition de la vitesse et ainsi le résultat d'épandage.

La transmission exacte du nombre d'impulsions de vitesse sur 100 m est très importante pour l'épandage précis de la dose d'engrais.

#### Préparation du calibrage de la vitesse

- Réaliser le calibrage dans le champ. L'influence de la constitution du sol sur le résultat du calibrage est ainsi réduite.
- Définir un trajet de référence aussi précis que possible sur une distance de 100 m.
- Activer les quatre roues motrices.
- Dans la mesure du possible, ne remplir la machine qu'à moitié.

#### ■ Consultation des réglages de vitesse

Il est possible d'enregistrer jusqu'à 4 profils différents pour le type et le nombre d'impulsions et d'attribuer des noms (p. ex. nom du tracteur) à ces profils.

Vérifier avant l'épandage si le profil correct est activé dans l'unité de commande.

- [1] Désignation du tracteur
- [2] Affichage du générateur d'impulsions pour le signal de vitesse
- [3] Affichage du nombre d'impulsions sur 100 m
- [4] Calibrage du sous-menu tracteur
- [5] Symboles pour espaces d'enregistrement des profils 1 à 4

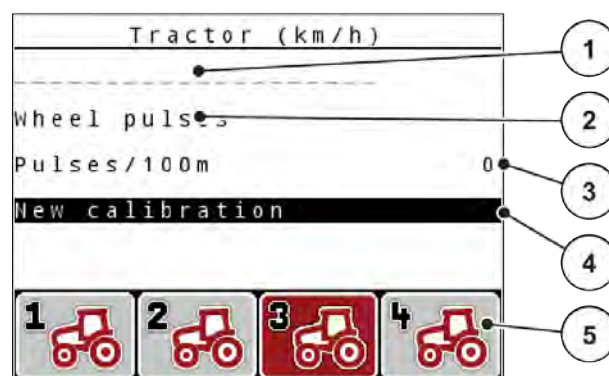


Fig. 32: Menu Tracteur (km/h)

### Ouverture du profil du tracteur

- Ouvrir le menu Réglages machine > Tracteur (km/h) Tracteur (km/h).  
Les valeurs d'affichage pour le nom, l'origine et le nombre d'impulsions sont valables pour le profil dont le symbole est surligné en rouge.
- Appuyer sur la touche de fonction (**F1-F4**) située sous le symbole de l'espace d'enregistrement.

### ■ Recalibrage du signal de vitesse

Il est possible de remplacer un profil existant ou d'occuper un emplacement mémoire vide avec un profil.

- Dans le menu Tracteur (km/h) - Tracteur (km/h), sélectionner l'espace d'enregistrement souhaité en appuyant sur la touche de fonction située au-dessous.
- Sélectionner le champ Nouveau calibrage.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*L'écran affiche le menu de calibrage Calibrage tracteur.*

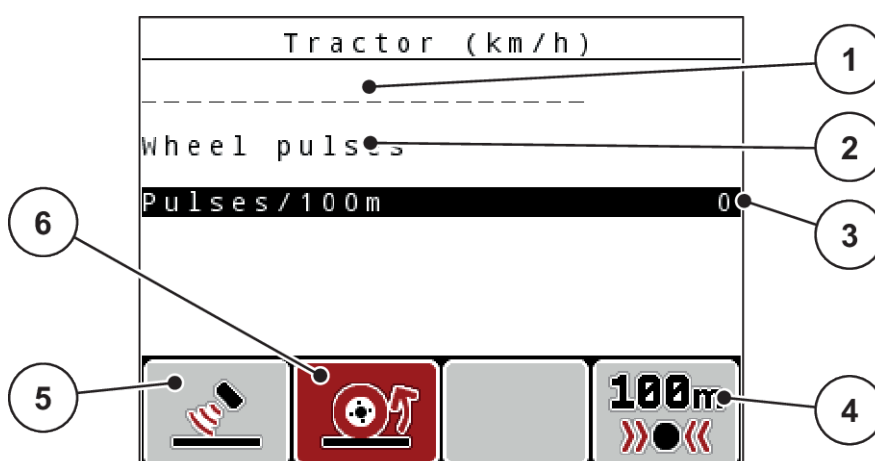


Fig. 33: Menu de calibrage Tracteur (km/h)

- |                                             |                                              |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| [1] Champ Nom Tracteur                      | [4] Sous-menu Calibrage automatique          |
| [2] Affichage Origine du signal de vitesse  | [5] Générateur d'impulsions Impulsions radar |
| [3] Affichage Nombre d'impulsions sur 100 m | [6] Générateur d'impulsions Impulsions roue  |

- ▶ Sélectionner le **champ de nom du tracteur**.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.
- ▶ Saisir le nom du profil.



La saisie du nom est limitée à 16 caractères.

Pour une meilleure lisibilité, nous vous conseillons de donner au profil le nom du tracteur.

- Voir 4.14.1 Saisie de texte

- ▶ Sélectionner le générateur d'impulsions pour le signal de vitesse.  
Pour le **capteur radar**, appuyer sur la touche de fonction **F1** [5].  
Pour le **capteur roue**, appuyer sur la touche de fonction **F2** [6].

*L'écran affiche le donneur d'impulsions.*

Il reste ensuite encore à définir le nombre d'impulsions du signal de vitesse. Si le nombre d'impulsions exact est connu, le saisir directement :

- ▶ Ouvrir l'entrée de menu Tracteur (km/h) > Nouveau calibrage > Imp/100m.

*L'écran affiche le menu Impulsions pour la saisie manuelle du nombre d'impulsions.*

Si vous n'avez **pas connaissance** du nombre d'impulsions exact, démarrez le **trajet de calibrage**.

- Appuyer sur la touche de fonction **F4** (100 m AUTO, [4]).

*L'écran de travail Trajet de calibrage est affiché à l'écran.*

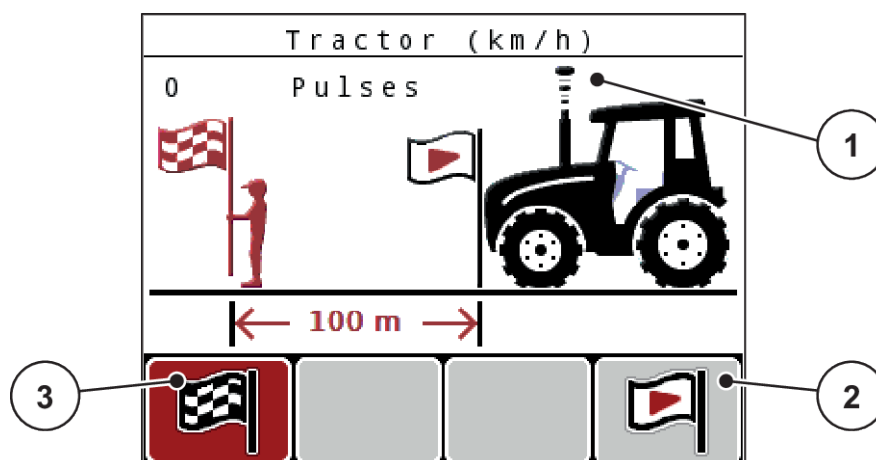


Fig. 34: Écran de travail Trajet de calibrage signal de vitesse

- [1] Affichage des impulsions
- [2] Démarrage de la saisie des impulsions
- [3] Arrêt de la saisie des impulsions

- Au point de départ du trajet de référence, appuyer sur la touche de fonction **F4** [2].

*L'affichage des impulsions est à présent sur zéro.*

*L'unité de commande est prête à compter les impulsions.*

- Effectuer un trajet de référence de 100 m.
- Arrêter le tracteur à la fin du trajet de référence.
- Appuyer sur la touche de fonction **F1** [3].

*L'écran affiche le nombre d'impulsions reçues.*

- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*Le nouveau nombre d'impulsions est sauvegardé.*

*Le menu de calibrage s'affiche à nouveau.*

#### ■ Simulation de vitesse



La simulation de vitesse n'est disponible que pour les machines de type MDS.

Pour épandre un matériau suffisant dès le démarrage avec votre machine, il faut activer la simulation de vitesse pendant une durée à sélectionner.

**Régler la simulation de vitesse :**

- ▶ Ouvrir les paramètres de la machine.
- ▶ Saisir la simul. vit. en km/h.
- ▶ Saisir la durée de simulation [1] en secondes.



La simulation de vitesse n'est prise en compte que si la vitesse du tracteur est inférieure à la vitesse simulée.

### 4.7.2 Modes AUTO/MAN

La commande de la machine règle automatiquement la dose sur la base du signal de vitesse. Pour ce faire, la dose, la largeur de d'épandage et le facteur d'écoulement sont pris en compte.

Le mode de fonctionnement par défaut est le mode **automatique**.

Le travail s'effectue en mode **manuel** uniquement dans les cas suivants :

- Aucun signal de vitesse n'est disponible (radar ou capteur de roue non disponibles ou défectueux)
- Répartition des granulés anti-limace ou des graines (semences fines)



Pour une répartition homogène de la dose à épandre, il est obligatoire de travailler en mode manuel à une **vitesse d'avancement constante**.



Les différents modes de fonctionnement de l'épandage sont décrits sous 5 *Épandage*.

| Menu                 | Signification                                                                                            | Description |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| AUTO km/h + AUTO kg  | Sélection du mode automatique avec réglage EMC ou pesage automatique<br>Seulement pour MDS W ou AXIS M W | Page 94     |
| AUTO km/h + Stat. Kg | Choix du mode automatique avec pesée statique<br>Seulement pour MDS W ou AXIS M W                        | Page 97     |
| AUTO km/h            | Choix du mode automatique                                                                                | Page 99     |
| MAN km/h             | Réglage de la vitesse d'avancement pour le mode manuel                                                   | Page 100    |



| Menu        | Signification                                                                                                                                    | Description |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Secteur MAN | Réglage des vannes de dosage pour le mode manuel<br>Ce mode de fonctionnement est approprié pour épandre de l'anti-limace ou des semences fines. | Page 100    |

### Choisir le mode de fonctionnement

- ▶ Démarrer la commande de la machine.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'option de menu souhaitée dans la liste.
- ▶ Appuyer sur la touche OK.
- ▶ Suivre les instructions sur l'écran.



Nous recommandons l'affichage du facteur d'écoulement sur l'écran de travail. Cela permet de surveiller la régulation du débit massique pendant l'épandage. Voir 4.10.2 *Configuration écran*.



Des informations importantes concernant l'utilisation des modes de fonctionnement pour l'épandage figurent dans la section 5 *Épandage*.

#### ■ **AUTO km/h + AUTO kg : fonctionnement automatique avec régulation automatique du débit massique**

Le mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg régule la dose d'engrais en continu pendant l'épandage en fonction de la vitesse et des propriétés d'écoulement de l'engrais. Cela permet d'obtenir un dosage optimal de l'engrais.



Le mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg est présélectionné en standard en usine.

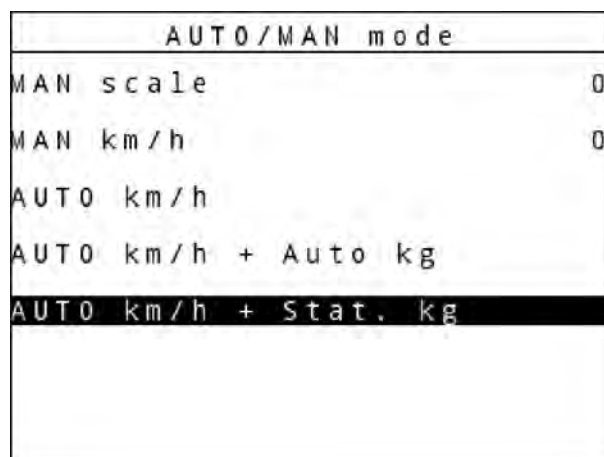
#### ■ **Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg**

Dans ce mode de fonctionnement, le **facteur d'écoulement** est calculé de manière statique par les pesons.



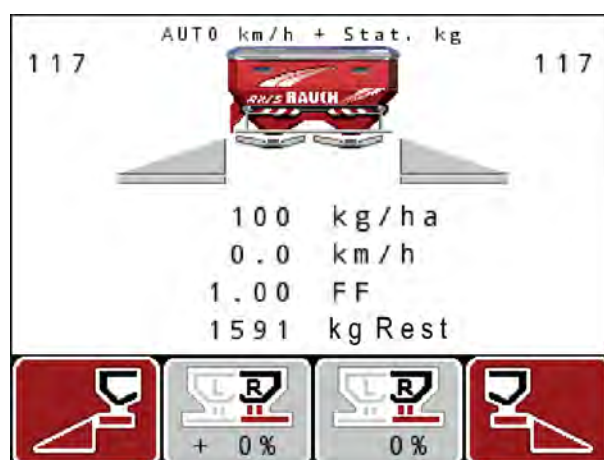
Utilisation pour des débits massiques < 30 kg/min ou sur des terrains vallonnés ou très irréguliers.

- ▶ Activer la commande de la machine.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > AUTO/MAN mode - Modes AUTO/MAN.
- ▶ Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Appuyer sur la touche OK.



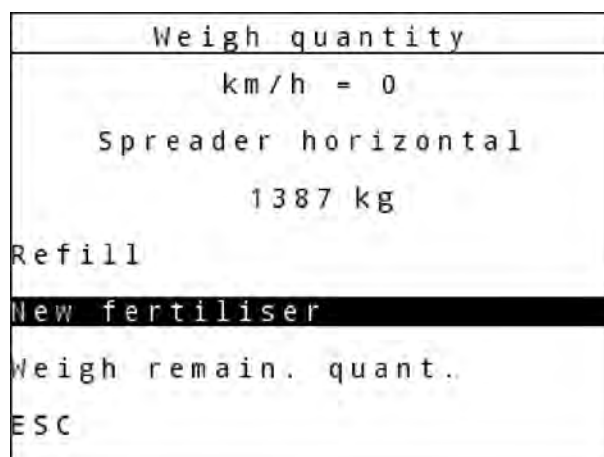
- ▶ Remplir d'engrais la trémie.
  - ▷ Poids de remplissage > 150 kg
  - ▷ La fenêtre Weigh quantity - Peser quantité s'affiche.

*La commande de la machine passe à l'écran de travail.*



- ▶ Lors du premier remplissage avec un nouveau type d'engrais, confirmer la fenêtre de pesée avec « nouvel engrais ».
  - ▷ L'épandeur doit être positionné à l'horizontale.

*Le facteur d'écoulement est réinitialisé à 1,0 FE lors de la sélection du nouvel engrais New fertiliser - Nouvel engrais.*





### Recalcul du facteur d'écoulement

- ▶ Après une quantité épanchée > 150 kg
- ▶ Appuyer sur la touche kg de l'unité de commande.
  - ▷ Weigh remain. quant. - Peser quantité rest.
- ▶ Reconfirmer FF.

*La commande de la machine passe à l'écran de travail.*

|                      |
|----------------------|
| Weigh quantity       |
| km/h = 0             |
| Spreader horizontal  |
| 1387 kg              |
| Refill               |
| New fertiliser       |
| Weigh remain. quant. |
| ESC                  |

|                      |
|----------------------|
| Flow factor          |
| Calculation          |
| Flow factor old 1.00 |
| Flow factor new 0.96 |
| Confirm flow factor  |
|                      |

### ■ AUTO km/h : Mode automatique



Pour un résultat d'épandage optimal, effectuer un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

- ▶ Mettre en marche l'unité de commande QUANTRON-A.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'entrée de menu AUTO km/h.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.
- ▶ Effectuer les réglages de l'engrais :
  - ▷ Dose/ha (kg/ha)
  - ▷ Largeur trav. (m)
- ▶ Remplir la trémie d'engrais.
- ▶ Contrôler le débit pour définir le facteur d'écoulement  
ou  
Indiquer le facteur d'écoulement tiré du tableau d'épandage inclus avec la livraison.
- ▶ Appuyer sur la touche **Start/Stop**.

*L'épandage commence.*

### ■ **MAN km/h : Mode manuel**

- ▶ Mettre en marche l'unité de commande QUANTRON-A.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'entrée de menu MAN km/h.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*L'écran affiche la fenêtre de saisie Vitesse.*
- ▶ Saisir la valeur pour la vitesse d'avancement pendant l'épandage.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.



Pour un résultat d'épandage optimal, effectuer un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

### ■ **Secteur MAN : Fonctionnement manuel avec valeur de graduation**

- ▶ Mettre en marche l'unité de commande QUANTRON A.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'entrée de menu Secteur MAN.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*L'écran affiche la fenêtre de saisie Ouverture de vanne.*
- ▶ Saisir la valeur de graduation pour l'ouverture des vannes de dosage.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*Le réglage du mode de fonctionnement est sauvegardé.*



Pour obtenir un résultat d'épandage optimal, même en mode manuel, nous conseillons de reprendre les valeurs d'ouverture des vannes de dosage et la vitesse d'avancement inscrites dans le tableau d'épandage.

Le mode Échelle MAN permet de modifier manuellement l'ouverture de la vanne de dosage pendant l'épandage.

**Condition requise :**

- Les vannes de dosage sont ouvertes (activation avec la touche **Start/Stop**).
- Dans l'écran de travail Secteur MAN, les symboles des tronçons sont remplis en rouge.

[1] Affichage relatif à la position sur secteur gradué actuelle de la vanne de dosage

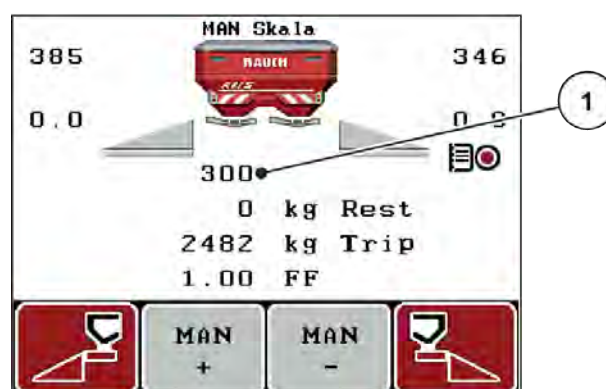


Fig. 35: Écran de travail Secteur MAN

- Pour modifier l'ouverture des vannes de dosage, appuyer sur la touche de fonction F2 ou F3.
  - ▷ **F2** : MAN+ pour augmenter l'ouverture des vannes de dosage
  - ▷ **F3** : MAN- pour réduire l'ouverture des vannes de dosage

### 4.7.3 Dose +/-

Ce menu permet de définir les intervalles de **modification de la dose** en pourcentage pour l'épandage normal.

La valeur par défaut (100 %) est la valeur pré réglée pour l'ouverture des vannes de dosage.



Pendant le fonctionnement, il est possible de modifier le facteur de quantité +/- d'épandage à tout moment grâce aux touches de fonction **F2/F3**. La touche C 100 % permet de réinitialiser les pré réglages.

**Définir la modification de la dose :**

- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Dose +/- (%).
- ▶ Saisir la valeur en pourcentage correspondant à la modification nécessaire de la quantité d'épandage.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

**4.7.4 Signal de mesure à vide**

Il est ici possible d'activer ou de désactiver le signal indiquant le démarrage de la mesure à vide.

- ▶ Sélectionner l'entrée de menu Signal mesure à vide.
- ▶ Activer la saisie en appuyant sur la touche entrée.

*L'écran affiche une coche.*

*Le signal retentit lors du démarrage automatique de la mesure à vide.*

- ▶ Désactiver l'option en appuyant à nouveau sur la touche entrée.

*La coche disparaît.*

**4.7.5 Easy toggle**

Ici, la fonction de commutation de la touche **L%/R%** est limitée à 2 états des touches de fonction F1 à F4 afin d'éviter des commutations inutiles sur l'écran de service.

- ▶ Sélectionner le sous-menu **Easy Toggle**.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*L'écran affiche une coche.*

*L'option est activée.*

*Sur l'écran de travail, la touche **L%/R%** peut uniquement passer entre les fonctions modification de dose (L+R) et gestion des tronçons (VariSpread).*

- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*La coche disparaît.*

*La touche **L%/R%** permet de passer entre 4 états différents.*

| Affectation des touches de fonction                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Fonction                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     | Changement des doses sur les deux côtés                                                        |
|     | Changement des doses sur le côté droit<br><b>Masqué si la fonction est activée Easy Toggle</b> |

| Affectation des touches de fonction                                               | Fonction                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Changement des doses sur le côté gauche<br><b>Masqué si la fonction est activée Easy Toggle</b> |
|  | Augmenter ou réduire les tronçons                                                               |

## 4.8 Vidage rapide

Le menu Vidage rapide peut être sélectionné pour nettoyer la machine après l'épandage ou vider rapidement la quantité résiduelle.

Pour éviter que l'humidité ne s'accumule dans la trémie, nous conseillons, avant de remiser la machine, d'**ouvrir entièrement** les vannes de dosage via le vidage rapide et de désactiver la commande dans cet état.



**Avant le démarrage** de la vidange rapide, assurez-vous que toutes les conditions sont remplies. Pour ce faire, respectez les consignes de la notice d'instructions de l'épandeur à engrais minéral (vidage rapide des quantités résiduelles).

- Ouvrir le menu Menu principal > Vidage rapide.

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû au dérèglement automatique du point de chute

Sur les **machines EMC**, l'alarme Démarrer point de chute Oui = Start s'affiche. Après avoir actionné la touche Start/Stop, le point de chute démarre pour se placer à la position 0. À l'issue du contrôle de débit, le point de chute retourne automatiquement à la valeur préréglée. Cela peut entraîner des blessures et des dommages matériels.

- Avant d'appuyer sur la touche Start/Stop, s'assurer que **personne** ne se tient dans la zone de danger de la machine.

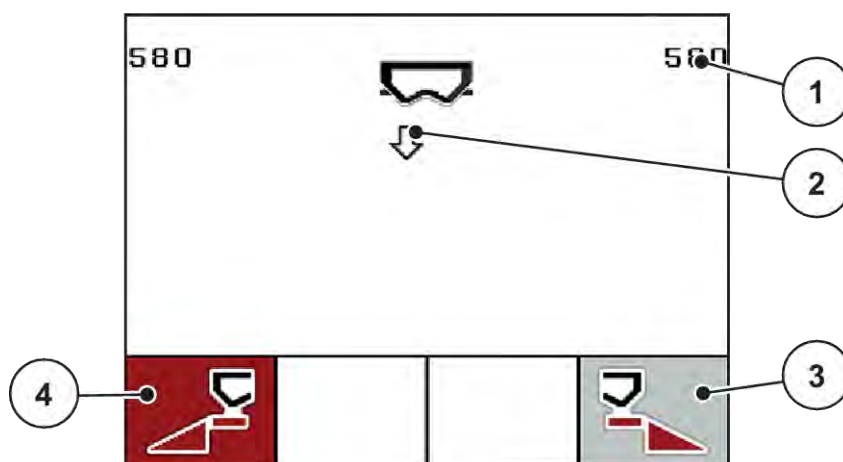


Fig. 36: Menu Vidage rapide

- |                                                                                     |                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| [1] Affichage Ouverture des vannes de dosage                                        | [4] Vidage rapide tronçon gauche (ici : sélectionné) |
| [2] Symbole pour le vidage rapide (côté gauche sélectionné ici, pas encore démarré) |                                                      |
| [3] Vidage rapide largeur de partie droite (non sélectionnée ici)                   |                                                      |

- À l'aide de la **touche de fonction**, sélectionner le tronçon sur lequel le vidage rapide doit être effectué.

*L'écran affiche le tronçon souhaité avec un symbole.*

- Appuyer sur **Start/Stop**.

*Le vidage rapide est lancé.*

- Appuyer sur **Start/Stop** lorsque la trémie est vide.

*Le vidage rapide est terminé.*

Pour les machines avec vérins électriques du point de chute, l'alarme Démarrer point de chute Oui = Start s'affiche.



- Appuyer sur **Start/Stop**.  
*L'alarme est acquittée.*  
*Les vérins électriques se mettent sur la valeur pré réglée.*
- Appuyer sur la touche **ESC** pour revenir au menu principal.

## 4.9 Fichier de parcelle

Dans ce menu, il est possible de créer et gérer jusqu'à 200 fichiers de parcelle.

- Ouvrir le menu Menu principal > Fichier parcelle.

- [1] Indication numéro de page
- [2] Indication fichier de parcelle rempli
- [3] Indication fichier de parcelle actif
- [4] Nom du fichier de parcelle
- [5] Touche de fonction F3 : Supprimer le fichier de parcelle
- [6] Touche de fonction F2 : Supprimer tous les fichiers de parcelles
- [7] Affichage Emplacement d'enregistrement

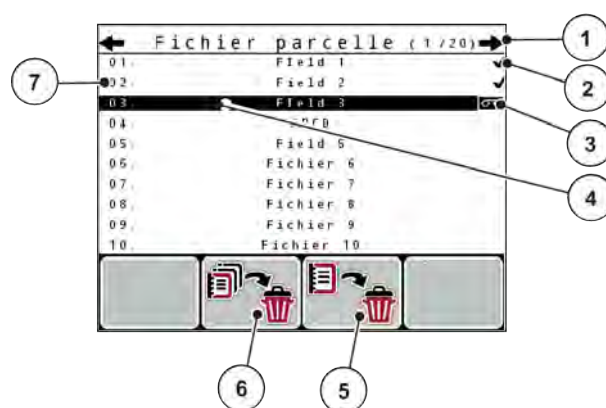


Fig. 37: Menu Fichier parcelle

### 4.9.1 Sélectionner le fichier de parcelle

Un fichier de parcelle déjà enregistré peut être sélectionné à nouveau et complété. Les données déjà enregistrées dans le fichier de parcelle ne sont pas écrasées mais complétées, mais complétées à l'aide des nouvelles valeurs.



À l'aide des flèches gauche/droite, il est possible d'avancer ou de reculer de page en page dans le menu Fichier parcelle.

- Sélectionner le fichier de parcelle souhaité.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*L'écran affiche la première page du fichier de parcelle actuel.*

## 4.9.2 Démarrer l'enregistrement

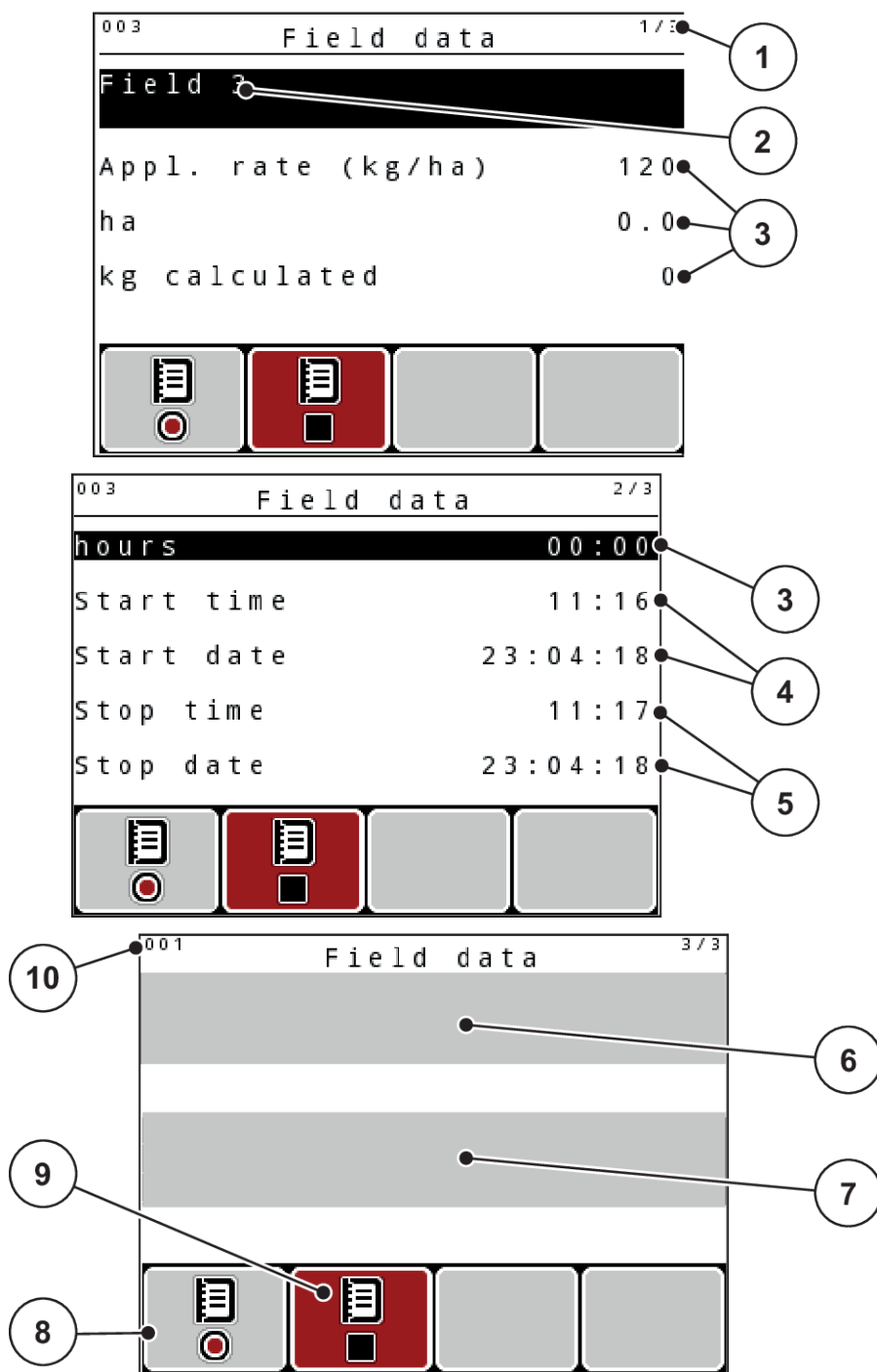


Fig. 38: Affichage du fichier parcelle actuel

- |                                         |                                             |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------|
| [1] Indication du numéro de page        | [6] Champ de nom engrais                    |
| [2] Champ de nom du fichier de parcelle | [7] Champ de nom fabricant engrais          |
| [3] Champs de valeurs                   | [8] Touche de fonction Démarrer             |
| [4] Affichages heure/date de démarrage  | [9] Touche de fonction Arrêter              |
| [5] Indications heure/date arrêt        | [10] Affichage Emplacement d'enregistrement |

Dans ce menu, il est possible de créer et gérer jusqu'à 200 fichiers de parcelle.

- Appuyer sur la touche de fonction **F1** située sous le symbole de démarrage.

*L'enregistrement démarre.*

*Le menu Fichier parcelle affiche le symbole d'enregistrement pour le fichier de parcelle actuel.*

*L'écran de travail indique le symbole d'enregistrement.*



Si un autre fichier de parcelle est ouvert, ce même fichier de parcelle est arrêté. Le fichier de parcelle actif ne peut pas être supprimé.

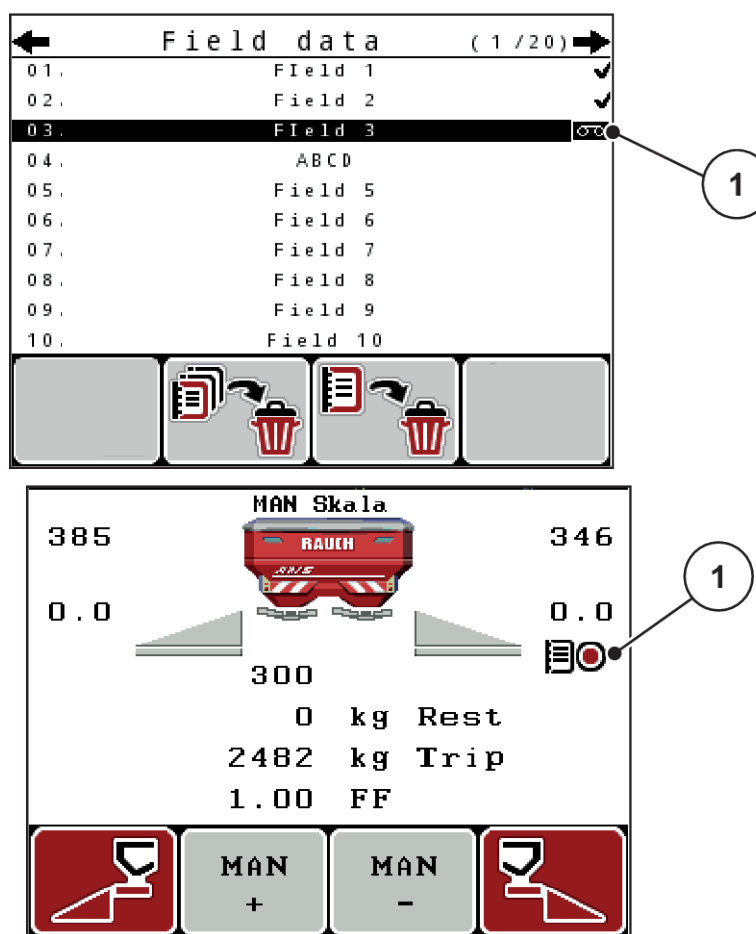


Fig. 39: Affichage Symbole d'enregistrement

[1] Symbole d'enregistrement

### 4.9.3 Arrêt de l'enregistrement

- Dans le menu Fichier parcelle, ouvrir la 1re page du fichier de parcelle actif.
- Appuyer sur la touche de fonction **F2** située sous le symbole d'arrêt.

*L'enregistrement est terminé.*

#### 4.9.4 Supprimer le fichier de parcelle

L'unité de commande QUANTRON-A permet de supprimer les fichiers de parcelle enregistrés.



Seul le contenu des fichiers de parcelle est supprimé, le nom du fichier parcelle continue d'être affiché dans le champ de nom !

##### Suppression d'un fichier de parcelle

- ▶ Ouvrir le menu Fichier parcelle.
- ▶ Sélectionner un fichier de parcelle dans la liste.
- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **F3** située sous le symbole **Supprimer**. Voir 5 *Touche de fonction F3 : Supprimer le fichier de parcelle*

*Le fichier de parcelle sélectionné est supprimé.*

##### Supprimer tous les fichiers de parcelles

- ▶ Ouvrir le menu Fichier parcelle.
- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **F2** située sous le symbole **Tout supprimer**. Voir 6 *Touche de fonction F2 : Supprimer tous les fichiers de parcelles*

*Un message apparaît, indiquant que les données sont supprimées (voir 6.1 Signification des messages d'alarme).*

- ▶ Appuyer sur la touche **Start/Stop**.

*Tous les fichiers de parcelles sont supprimés.*

## 4.10 Système/tests

Ce menu permet de faire les réglages du système et de test pour la commande de la machine.

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Système/Tests.

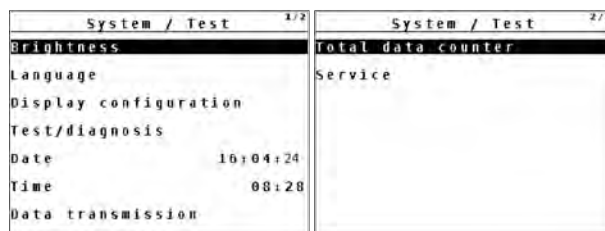


Fig. 40: Menu Système/Tests

| Sous-menu                | Signification                    | Description                                                 |
|--------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Brightness<br>Luminosité | Réglage de l'affichage à l'écran | Modification du réglage avec les touches de fonction + ou - |

| Sous-menu                                    | Signification                                                                                                                                                                       | Description                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Language<br>Langue - Language                | Réglage de la langue pour la navigation du menu                                                                                                                                     | <i>4.10.1 Réglage de la langue</i>                                                                                                                                  |
| Display configuration<br>Configuration écran | Définition des affichages dans l'écran de travail                                                                                                                                   | <i>4.10.2 Configuration écran</i>                                                                                                                                   |
| Mode                                         | Réglage du mode Menu <ul style="list-style-type: none"> <li>Expert</li> <li>Easy</li> </ul> <p>Le mode est mis automatiquement sur Expert avec la fonction M EMC.</p>               | <i>4.10.3 Réglage du mode</i>                                                                                                                                       |
| Test/diagnosis<br>Tests/Diagnostic           | Vérification des vérins et capteurs                                                                                                                                                 | <i>4.10.4 Test/diagnostic</i>                                                                                                                                       |
| Date<br>Date                                 | Réglage de la date                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sélection et modification du réglage avec les touches fléchées</li> <li>Confirmation avec la <b>touche Entrée</b></li> </ul> |
| Time<br>Heure                                | Réglage de l'heure                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sélection et modification du réglage avec les touches fléchées</li> <li>Confirmation avec la <b>touche Entrée</b></li> </ul> |
| Data transmission<br>Transfert données       | Menu pour l'échange de données et protocoles série                                                                                                                                  | <i>4.10.5 Transfert de données</i>                                                                                                                                  |
| Total data counter<br>Compteurs totaux       | Liste d'affichage <ul style="list-style-type: none"> <li>Dose épandue en kg</li> <li>Surface épandue en ha</li> <li>Temps d'épandage en h</li> <li>Trajet effectué en km</li> </ul> | <i>4.10.6 Compteurs totaux</i>                                                                                                                                      |
| Unité<br>Unité                               | Affichage des valeurs dans le système d'unités sélectionné : <ul style="list-style-type: none"> <li>métrique</li> <li>impérial</li> </ul>                                           | <i>4.10.8 Modification du système d'unité</i>                                                                                                                       |

| Sous-menu          | Signification       | Description                                                                         |
|--------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Service<br>Service | Réglages de service | Protégés par mot de passe ; accessibles uniquement pour le personnel de maintenance |

#### 4.10.1 Réglage de la langue

Différentes langues sont disponibles sur l'unité de commande.

La langue correspondante de votre région est pré-réglée en usine.

- Ouvrir le menu Système/Tests > Langue - Language.

*L'écran affiche la première page sur quatre.*

- Sélectionner la langue dans laquelle les menus doivent être présentés.

| Sprache - Language |    | 1/4 |
|--------------------|----|-----|
| deutsch            | DE | ✓   |
| Français           | FR |     |
| English            | UK |     |
| Nederlands         | NL |     |
| Italiano           | IT |     |
| Español            | ES |     |
| русский            | RU |     |

Fig. 41: Sous-menu Langue, page 1



Les langues sont listées dans plusieurs fenêtres de menu. Il est possible de se déplacer dans les autres fenêtres à l'aide des touches fléchées.

- Appuyer sur la touche **Entrée**.

*Le choix est confirmé.*

*L'unité de commande redémarre automatiquement.*

*Les menus sont affichés dans la langue choisie.*

#### 4.10.2 Configuration écran

Les trois champs d'affichage peuvent être adaptés au cas par cas sur l'écran de travail et remplis au choix avec les valeurs suivantes :

- Vitesse
- Facteur d'écoulement (FE)
- ha jour
- kg jour
- m jour
- Reste (m)
- Reste (m)
- Reste (ha)
- T. m. vide (Temps jusqu'à la prochaine mesure à vide)
- Couple pour le démarrage des disques

### Choisir l'affichage

- ▶ Ouvrir le menu System/Test - Système/Tests> Display configuration - Configuration écran.
- ▶ Sélectionner l'écran d'affichage correspondant.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*Les affichages possibles sont listés sur l'écran.*
- ▶ Marquer la nouvelle valeur qui doit être saisie dans le champ d'affichage.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.  
*L'écran de travail est affiché.*

*La nouvelle valeur se trouve alors dans le champ d'affichage.*

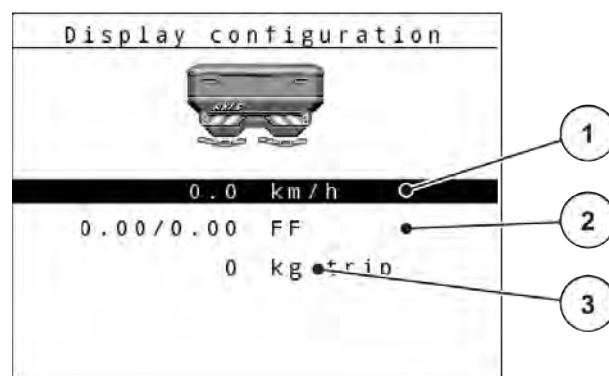


Fig. 42: Champs d'affichage

- |                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| [1] Champ d'affichage 1 | [3] Champ d'affichage 3 |
| [2] Champ d'affichage 2 |                         |

## 4.10.3 Réglage du mode

Dans l'unité de commande QUANTRON-A, 2 différents modes sont possibles.

- Easy
- Expert



Le mode est réglé automatiquement sur Expert avec la fonction M EMC.

- En mode **Easy**, seuls les paramètres des **Réglages engrais** nécessaires à l'épandage sont disponibles : Il est impossible de créer et de gérer des tableaux d'épandage.
- En mode **Expert**, tous les paramètres disponibles dans le menu **Réglages engrais** sont disponibles.

### Choisir un mode

- ▶ Sélectionner l'entrée de menu Système/Tests > Mode.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*L'écran affiche le mode actuel.*

Commuter entre les deux modes à l'aide de la **touche Entrée**.

## 4.10.4 Test/diagnostic

Le menu Tests/Diagnostic permet de contrôler le fonctionnement de tous les vérins et capteurs.



Ce menu n'a qu'une valeur informative.

La liste des capteurs dépend de l'équipement de la machine.

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû aux éléments mobiles de la machine

Des éléments de la machine peuvent bouger automatiquement pendant les tests.

- ▶ Avant le test, assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité de la machine.

| Sous-menu                                          | Signification                                                             | Description                        |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Test points metering slide<br>Points de test vanne | Test de démarrage des différents points de position des vannes de dosage. | Vérification du calibrage          |
| Metering slide<br>Vanne de dosage                  | Démarrage des vannes de dosage gauche et droite                           | <i>Exemple de vannes de dosage</i> |
| Voltage<br>Tension                                 | Vérification de la tension d'exploitation                                 |                                    |
| Level sensors<br>Capteur niveau                    | Vérification des capteurs de niveau                                       |                                    |
| Weigh cells<br>Peson                               | Vérification des capteurs                                                 |                                    |
| EMC sensors<br>Capteurs EMC                        | Vérification des capteurs EMC                                             |                                    |
| Test points drop point<br>Points de test PdC       | Démarrage du point de chute                                               | Vérification du calibrage          |
| LIN bus<br>Bus LIN                                 | Vérification des composants connectés via LINBUS                          | <i>Exemple Linbus</i>              |
| Capt. TELIMAT                                      | Vérification des capteurs <b>TELMAT</b>                                   |                                    |
| Capteur GSE                                        | Vérification des capteurs du limiteur d'épandage                          | <i>Exemple capteur GSE</i>         |
| Hopper cover<br>Bâche                              | Vérification des vérins                                                   |                                    |
| SpreadLight<br>SpreadLight                         | Vérification des projecteurs de travail                                   |                                    |

#### ■ *Exemple de vannes de dosage*



### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû aux éléments mobiles de la machine

Des éléments de la machine peuvent bouger automatiquement pendant les tests.

- Avant le test, assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité de la machine.

- Ouvrir le menu System/Test - Système/ Tests > Test/Diagnosis - Tests/Diagnostic
- Sélectionner le menu Metreing slider - Vanne de dosage.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

L'écran affiche l'état des moteurs/capteurs.

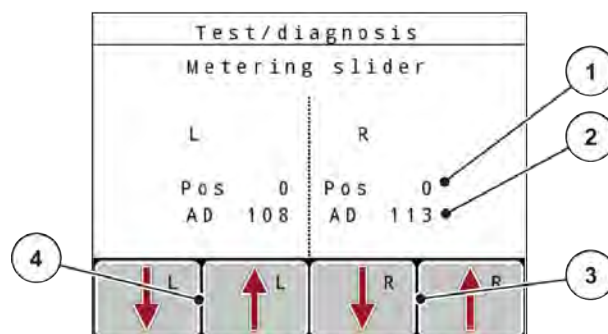


Fig. 43: Test/diagnostic ; exemple : Vanne de dosage

- |                                      |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| [1] Affichage position               | [4] Touches de fonction vérin |
| [2] Affichage signal                 |                               |
| [3] Touches de fonction vérin gauche |                               |

L'état du signal électrique pour le côté gauche et droit est affiché séparément via l'affichage Signal.

Les vannes de dosage peuvent être ouvertes et fermées au moyen des flèches vers le haut/vers le bas.

#### ■ Exemple Linbus

- Ouvrir le menu System/Test - Système/ Tests > Test/diagnostic - Tests/Diagnostic
- Sélectionner l'entrée de menu Bus LIN.
- Appuyer sur la touche **Entrée**.

L'écran affiche l'état des actionneurs / capteurs.



Fig. 44: Test/diagnostic ; exemple : Linbus

- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| [1] Affichage de l'état      | [3] Équipements raccordés |
| [2] Démarrage de l'auto-test |                           |

#### Message d'état des participants Linbus

Les équipements présentent différents états :

- 0 = OK ; aucun défaut sur l'équipement
- 2 = blocage
- 4 = surcharge

#### ■ Exemple capteur GSE

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû aux éléments mobiles de la machine

Des éléments de la machine peuvent bouger automatiquement pendant les tests.

- ▶ Avant le test, assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité de la machine.

- ▶ Ouvrir le menu System/Test - Système/ Tests > Test/diagnosis - Tests/Diagnostic
- ▶ Sélectionner l'entrée de menu Capteur GSE.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

L'affichage indique l'état du capteur.

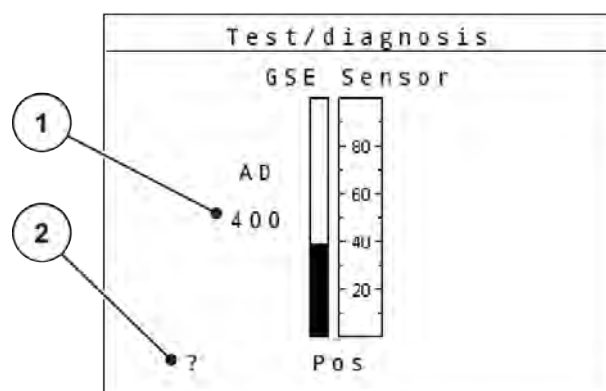


Fig. 45: Test/diagnostic ; exemple : Linbus

- [1] Affichage de l'état [2] Affichage de la position via les capteurs

#### Affichage de la position via les capteurs

Les capteurs signalent la position du dispositif d'épandage en bordure :

- **O** = en haut ; le dispositif d'épandage en bordure est inactif.
- **U** = en bas ; le dispositif d'épandage en bordure est en position de travail.
- **?** = le dispositif d'épandage en bordure n'a pas encore atteint sa position finale.

### 4.10.5 Transfert de données

Le transfert de données se fait via différents protocoles de données.

| Sous-menu   | Signification                                                                                                           |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ASD         | Documentation Automatique de parcelles ; transfert de fichiers de parcelles vers un PDA ou un PC de poche par Bluetooth |
| LH5000      | Communication série, par exemple épandage avec des cartes d'application                                                 |
| GPS Control | Protocole pour la coupe de tronçons automatique avec un terminal externe                                                |

| Sous-menu       | Signification                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GPS Control VRA | <b>VRA</b> : Variable Rate Application<br>Protocole pour le transfert automatique de la dose théorique                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| TUVR            | Protocole pour la coupure de tronçons automatique et la modification de doses d'application spécifique aux surfaces partielles avec un terminal Trimble externe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| GPS km/h        | Uniquement possible avec protocole TUVR et terminal Trimble. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Activable/désactivable au choix</li> </ul> <p>Une fois activé, le signal de vitesse de l'appareil GPS est utilisé comme source de signal pour le mode de fonctionnement AUTO km/h.</p> <p>► Marquer la ligne de menu au moyen de la barre.</p> <p>► Appuyer sur la touche <b>Entrée</b>.</p> <p><i>Une coche apparaît sur l'écran.</i></p> <p><i>GPS km/h est activé.</i></p> <p><i>La vitesse de l'appareil GPS est utilisée comme une source de signal pour le mode de fonctionnement AUTO km/h.</i></p> |

#### 4.10.6 Compteurs totaux

Tous les relevés de compteurs de l'épandeur sont affichés dans ce menu.

- totale épandue en kg
- surface épandue en ha
- du temps d'épandage en h
- trajet effectué en km



Ce menu n'a qu'une valeur informative.

#### 4.10.7 Service



Pour les réglages dans le menu Service, la saisie d'un code est nécessaire. Ces réglages peuvent uniquement être modifiés par le personnel de maintenance autorisé.

#### 4.10.8 Modification du système d'unité

Votre système d'unité a été pré-sélectionné en usine. Toutefois, il est possible de passer à tout moment des valeurs métriques aux valeurs impériales et vice-versa.

- Ouvrir le menu Système/Tests.
- Sélectionner le menu Unité.
- Appuyer sur la **touche Entrée** pour basculer entre impérial et métrique.

*Toutes les valeurs des différents menus sont calculées.*

| Menu/valeur           | Facteur de conversion de métrique à impérial |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Reste (m)             | 1 x 2,2046 masse lb. (Reste (lb))            |
| Reste ha              | 1 x 2,4710 ac (Reste (ac))                   |
| Largeur trav. (m)     | 1 x 3,2808 ft                                |
| Dose (kg/ha)          | 1 x 0,8922 lbs/ac                            |
| Hauteur d'attelage cm | 1 x 0,3937 in                                |

| Menu/valeur           | Facteur de conversion de métrique à impérial |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Reste (lb)            | 1 x 0,4536 kg                                |
| Reste (ac)            | 1 x 0,4047 ha                                |
| Largeur trav. (ft)    | 1 x 0,3048 m                                 |
| Dose (lb/ac)          | 1 x 1,2208 kg/ha                             |
| Hauteur d'attelage in | 1 x 2,54 cm                                  |

## 4.11 Info



Des informations relatives à la commande de la machine figurent dans le menu Info.



Ce menu a valeur d'information en ce qui concerne la configuration de la machine.

La liste des informations dépend de l'équipement de la machine.

## 4.12 Projecteur de travail (SpreadLight)

### ■ Uniquement pour AXIS (équipement spécial)

Dans ce menu, il est possible d'activer la fonction SpreadLight et de surveiller le schéma d'épandage également pendant la nuit.

Les projecteurs de travail sont activés et désactivés via la commande de la machine en mode automatique ou manuel.

- [1] Délais d'extinction
- [2] Mode manuel : Activation du projecteur de travail
- [3] Activation automatique

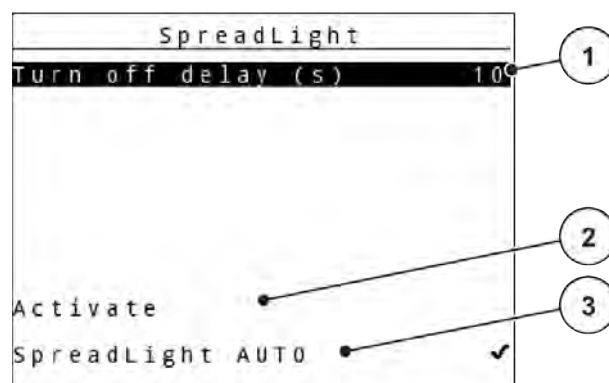


Fig. 46: Menu SpreadLight

**Mode automatique :**

En mode automatique, le projecteur de travail est activé dès que les vannes de dosage s'ouvrent et que l'épandage commence.

- Ouvrir le menu Main menu - Menu principal > SpreadLight.

- Cocher la case dans l'entrée de menu SpreadLight AUTO [3].

*Les projecteurs de travail s'allument lorsque les vannes de dosage s'ouvrent.*

- Saisir la Délai d'extin. (s) [1] en secondes.

*Les projecteurs de travail s'éteignent au bout de la durée indiquée lorsque les vannes de dosage sont fermées.*

*Plage entre 0 et 100 secondes.*

- Décocher la case dans l'entrée de menu SpreadLight AUTO [3].

*Le mode automatique est désactivé.*

**Mode manuel :**

Les projecteurs de travail sont activés et désactivés en mode manuel.

- Ouvrir le menu principal - Menu principal > SpreadLight.

- Cocher la case dans l'entrée de menu Activer [2].

*Les projecteurs de travail s'allument et restent allumés jusqu'à ce que la case soit décochée ou que le menu soit fermé.*

## 4.13 Bâche de protection

### ■ Uniquement pour AXIS (équipement spécial)

**⚠ AVERTISSEMENT !****Risque de coincement et de cisaillement dû à des pièces actionnées par une force externe**

La bâche de protection bouge sans avertissement préalable et peut blesser des personnes.

- Écarter toute personne de la zone de danger.

La machine AXIS-EMC dispose d'une bâche de protection à commande électrique. La bâche de protection peut être ouverte ou fermée à l'aide de l'unité de commande et d'un entraînement électrique pour remplir à nouveau la machine en bout de champ.



Le menu sert uniquement à actionner les vérins pour l'ouverture ou la fermeture de la bâche de protection. Le système de commande de la machine ne saisit pas la position exacte de la bâche de protection. **Surveiller le mouvement de la bâche de protection.**

- [1] Affichage processus d'ouverture
- [2] Touche de fonction F4 : Fermer bâche de protection
- [3] Affichage statique de la bâche de protection
- [4] Touche de fonction F2 : Arrêter le processus
- [5] Touche de fonction F1 : Ouvrir la bâche de protection

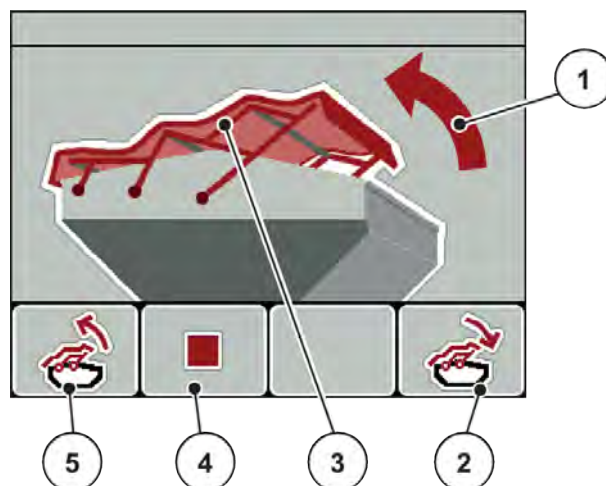


Fig. 47: Menu Bâche de protection

**⚠ ATTENTION !****Dommages matériels dus à un espace libre insuffisant**

L'ouverture et la fermeture de la bâche de protection ont besoin de suffisamment d'espace libre au-dessus de la trémie de la machine. Si l'espace libre est trop étroit, la bâche de protection peut se déchirer. Les tiges de la bâche de protection peuvent se casser et la bâche peut endommager l'environnement.

- Veiller à ce qu'il y ait suffisamment d'espace libre au-dessus de la bâche de protection.

**Déplacement de la bâche de protection**

- Appuyer sur la touche **Menu**.
- Ouvrir le menu Bâche.



- Appuyer sur la touche de fonction **F1**.

*Pendant le déplacement, une flèche indiquant le sens **OUVERTURE** est affichée.*

*La bâche de protection s'ouvre entièrement.*

- Remplir d'engrais.



- Appuyer sur la touche de fonction **F4**.

*Pendant le déplacement, une flèche indiquant le sens **FERMETURE** est affichée.*

*La bâche de protection se ferme.*



Si nécessaire, il est possible d'arrêter le mouvement de la bâche de protection en appuyant sur la touche de fonction **F2**. La bâche de protection reste en position intermédiaire jusqu'à ce qu'elle soit de nouveau fermée ou ouverte complètement.

## 4.14 Fonctions spéciales

### 4.14.1 Saisie de texte

Dans certains menus, il est possible de saisir du texte librement modifiable.

- [1] Champ de saisie
- [2] Champ de caractères, indication des caractères disponibles (en fonction de la langue)
- [3] Touches de fonction pour la navigation dans le champ de saisie

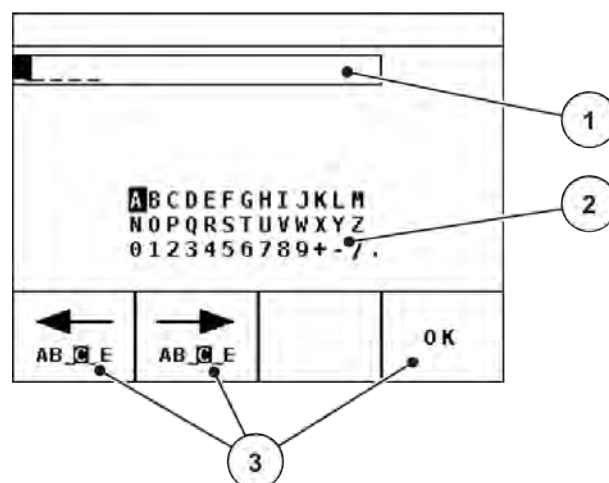


Fig. 48: Menu Saisie de texte

#### Saisir du texte :

- ▶ Depuis le menu supérieur, dirigez-vous dans le menu Saisie de texte.
- ▶ À l'aide des **touches de fonction**, déplacer le curseur sur le premier caractère à inscrire dans le champ de saisie.
- ▶ À l'aide des **touches fléchées**, sélectionner le caractère à inscrire dans le champ de caractères.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*Le caractère sélectionné apparaît dans le champ de saisie.*

*Le curseur se déplace sur la position suivante.*

- ▶ Continuer l'opération jusqu'à ce que la totalité du texte soit saisie.
- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **F4/OK**.

*La saisie est confirmée.*

*L'unité de commande enregistre le texte.*

*L'écran affiche le menu précédent.*

Un caractère individuel peut être remplacé par un autre caractère.

#### Écraser des caractères :

- ▶ À l'aide des **touches de fonction**, déplacer le curseur sur le caractère à supprimer dans le champ de saisie.
- ▶ À l'aide des **touches fléchées**, sélectionner le caractère à inscrire dans le champ de caractères.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*Le caractère est écrasé.*

- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **F4/OK**.

*La saisie est confirmée.*

*L'unité de commande enregistre le texte.*

*L'écran affiche le menu précédent.*



La suppression de caractères individuels n'est pas possible. Les caractères individuels ne peuvent être remplacés que par un espace (tiret bas à la fin des 2 lignes de caractères).

Il est possible de supprimer la saisie complète.



#### Supprimer une saisie :

- ▶ Appuyer sur la touche **C 100 %**.  
*La saisie est entièrement supprimée.*
- ▶ Saisir le cas échéant un nouveau texte.
- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **F4/OK**.



### 4.14.2 Saisie de valeurs

Dans certains menus, il est possible de saisir des valeurs numériques.



- ▶ À l'aide du curseur et des touches fléchées, placez-vous sur la position du premier caractère à inscrire dans le champ de saisie.
- ▶ À l'aide des touches fléchées verticales, saisir la valeur numérique souhaitée.
  - ▷ **Flèche vers le haut** : la valeur augmente.
  - ▷ **Flèche vers le bas** : la valeur diminue.
  - ▷ **Flèche de gauche/droite** : le curseur se déplace vers la gauche/la droite.
- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

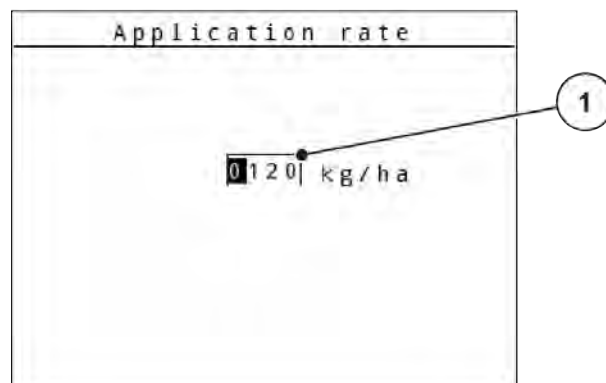


Fig. 49: Saisie de chiffres (exemple Application rate-Débit)

[1] Champ de saisie

#### Supprimer une saisie :

- ▶ Appuyer sur la touche **C 100 %**.

*La saisie est entièrement supprimée.*

### 4.14.3 Créer des captures d'écran



Des données sont écrasées à la mise à jour d'un logiciel. Nous recommandons de toujours enregistrer vos réglages sur une clé USB sous forme de capture d'écran avant toute mise à jour d'un logiciel.

**Utiliser une clé USB avec un témoin de statut lumineux (LED).**

- ▶ Retirer le cache du port USB.
- ▶ Insérer la clé USB dans le port USB.

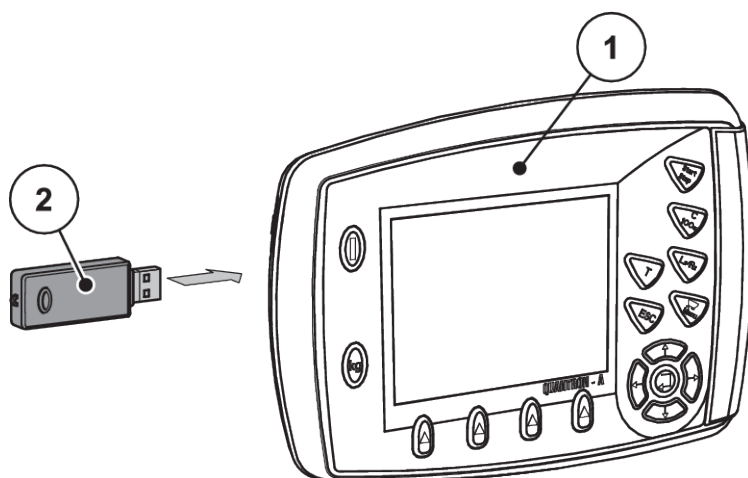


Fig. 50: Insérez la clé USB

[1] Unité de commande

[2] Clé USB

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Réglages engrais.  
*L'écran affiche la première page des réglages d'engrais.*
  - ▶ Appuyer **simultanément** sur les touches **T** et **L%/R%**.  
*L'affichage de l'état de la clé USB clignote.*  
  
*L'unité de commande émet deux bips.*  
  
*Une image est enregistrée comme bitmap sur la clé USB.*
  - ▶ Enregistrer toutes les pages des réglages d'engrais comme captures d'écran.
  - ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Réglages machine.  
*L'écran affiche la première page des réglages machine.*
  - ▶ Appuyer **simultanément** sur les touches **T** et **L%/R%**.  
*L'affichage de l'état de la clé USB clignote.*  
  
*L'unité de commande émet deux bips.*  
  
*Une image est enregistrée comme bitmap sur la clé USB.*
  - ▶ Enregistrer toutes les pages du menu Réglages machines comme capture d'écran.
  - ▶ Enregistrer toutes les captures d'écran sur votre PC.
  - ▶ Une fois la mise à jour logicielle terminée, ouvrir les captures d'écran et saisir les réglages dans l'unité de commande QUANTRON A sur la base des captures d'écran.
- L'unité de commande QUANTRON A est opérationnelle avec vos réglages.*

## 5 Épandage

La commande de la machine permet d'effectuer les réglages de la machine, avant de commencer le travail. Pendant l'épandage, des fonctions de second plan de la commande de la machine sont également actives. Il est ainsi possible de contrôler la qualité de la répartition de l'engrais.



Démarrer ou arrêter le carter **uniquement si le régime de la prise de force est faible.**

### 5.1 Équipement limiteur d'épandage TELIMAT

#### **ATTENTION !**

##### **Risque de blessures dû au réglage automatique de l'équipement TELIMAT !**

Une fois la touche **Épandage en bordure** actionnée, la position d'épandage en bordure démarre automatiquement via le vérin électrique. Cela peut entraîner des blessures et des dommages matériels.

- Avant d'appuyer sur la touche **Épandage en bordure**, faire sortir toute personne présente dans la zone de danger de la machine.



La variante TELIMAT est préreglée en l'usine dans l'unité de commande !

#### **TELIMAT avec télécommande hydraulique**

L'équipement TELIMAT est amené hydrauliquement en position de travail et de repos. Le dispositif TELIMAT peut être activé ou désactivé en appuyant sur la touche **Épandage en bordure**. L'écran affiche ou masque le **symbole TELIMAT** en fonction de la position.

#### **TELIMAT avec télécommande hydraulique et capteurs TELIMAT**

Si les capteurs TELIMAT sont raccordés et activés, l'écran de l'unité de commande affiche le **symbole TELIMAT** lorsque le dispositif d'épandage en bordure TELIMAT a été amené en position de travail via le système hydraulique.

Si l'équipement TELIMAT est ramené en position de repos, le **symbole TELIMAT** est à nouveau masqué. Les capteurs surveillent le réglage de l'équipement TELIMAT et activent ou désactivent automatiquement la réduction de la dose. La touche **Épandage en limite** n'a pas de fonction dans cette variante.

Si l'état du dispositif TELIMAT ne peut pas être reconnu pendant plus de 5 secondes, l'alarme 14 apparaît ; voir 6.1 *Signification des messages d'alarme.*

## 5.2 Capteur GSE

Si un capteur du limiteur d'épandage GSE 30/GSE 60 est raccordé et activé, le symbole GSE apparaît à l'écran de l'unité de commande lorsque le limiteur d'épandage a été amené en position de travail via le système hydraulique ; voir *Fig. 3 Écran de l'unité de commande - exemple écran de travail AXIS-M*. Quand le limiteur d'épandage est ramené en position de repos, le symbole GSE est à nouveau masqué.

Pendant le réglage apparaît un symbole ? sur l'écran de la commande de la machine, qui disparaît une fois la position de travail atteinte. Le capteur sert à surveiller la position du limiteur d'épandage GSE. Si l'état du dispositif d'épandage en limite ne peut pas être détecté pendant plus de 5 secondes, l'alarme 94 apparaît ; voir *6.1 Signification des messages d'alarme*

## 5.3 Travailler avec des tronçons

### 5.3.1 Épandage avec des tronçons réduits

L'épandage est possible sur un ou sur les deux côtés avec des tronçons permettant ainsi d'adapter la largeur d'épandage totale aux exigences du champ. Chaque côté d'épandage peut être réglé sur 4 tronçons (VariSpread 8) ou en continu (VariSpread pro).



- Voir 2.1 *Aperçu des machines compatibles*
- Appuyer plusieurs fois sur la touche L%/R% jusqu'à ce que l'écran affiche les touches de fonction souhaitées.

- [1] Le tronçon droit distribue sur tout le côté
- [2] Touches de fonction Augmenter ou Réduire la largeur d'épandage à droite
- [3] Touches de fonction Augmenter ou Réduire la largeur d'épandage à gauche
- [4] Le tronçon gauche est réduit à 2 niveaux

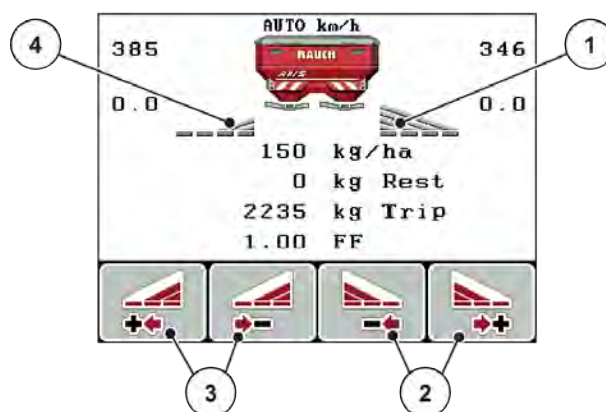


Fig. 51: Écran de travail Épandage avec tronçons



Chaque tronçon peut être réduit ou augmentée en 4 niveaux ou en continu.

- Appuyer sur la touche de fonction **Réduire la largeur d'épandage gauche** ou **Réduire la largeur d'épandage droite**.

*Le tronçon du côté d'épandage sera réduit d'un niveau.*

- Appuyer sur la touche de fonction **Augmenter la largeur d'épandage gauche** ou **Augmenter la largeur d'épandage droite**.

*Le tronçon du côté d'épandage sera augmenté d'un niveau.*



Les niveaux des tronçons ne sont pas proportionnels. Le réglage des largeurs d'épandage se fait via l'assistant de largeur d'épandage VariSpread.

- Voir 4.6.12 Réglage VariSpread

### 5.3.2 Épandage avec tronçons et en mode d'épandage en bordure

#### ■ AXIS-M V8, MDS V8

Pendant l'épandage, les tronçons peuvent progressivement être modifiés et l'épandage en bordure activé. La figure ci-dessous présente l'écran de travail avec l'épandage en bordure activé et tronçon activé.

- [1] Indicateur de la modification de dose en mode d'épandage de bordure
- [2] La largeur d'épandage droite est en mode d'épandage de bordure.
- [3] La largeur d'épandage droite est activée.
- [4] Réduire ou augmenter le tronçon gauche
- [5] Tronçon réglable sur 4 niveaux à gauche (VariSpread 8)

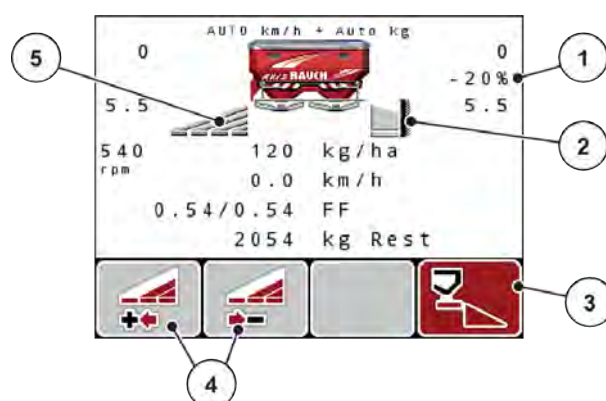


Fig. 52: Écran de travail d'un tronçon gauche, côté droit d'épandage en bordure

- La dose d'épandage à gauche est réglée sur la totalité de la largeur d'épandage.
- La touche de fonction Épandage en bordure à droite a été actionnée, l'épandage en bordure est activé et la dose d'épandage est réduite de 20 %.
- Appuyer sur la touche de fonction Réduire la largeur d'épandage à gauche pour réduire le tronçon d'un niveau.
- Appuyer sur la touche de fonction C/100 % : retourner directement à la largeur de travail totale.
- Uniquement pour variantes **TELIMAT** sans capteur : appuyer sur la touche **T**, l'épandage en bordure est désactivé.

#### ■ AXIS-M VariSpread pro

Pendant l'épandage, les tronçons peuvent progressivement être modifiés et l'épandage en bordure activé. La figure ci-dessous présente l'écran de travail avec l'épandage en bordure activé et tronçon activé.

- [1] Affichage de la modification de dose en mode d'épandage de bordure
- [2] La largeur d'épandage droite est en mode d'épandage de bordure.
- [3] La largeur d'épandage droite est activée.
- [4] Réduire ou augmenter le tronçon gauche
- [5] Largeur de tronçon réglable en continu à gauche (VariSpread pro)

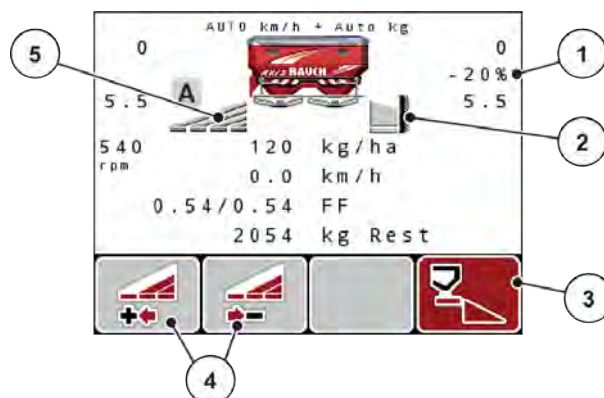


Fig. 53: Écran de travail d'un tronçon gauche, côté droit d'épandage en bordure

- La dose d'épandage à gauche est réglée sur la totalité du côté d'épandage.
- La touche de fonction **Épandage en bordure à droite** a été actionnée, l'épandage en bordure est activé et la dose d'épandage est réduite de 20 %.
- Appuyer sur la touche de fonction Réduire la largeur d'épandage à gauche pour réduire le tronçon.
- Appuyer sur la touche de fonction C/100 % : retourner directement à la largeur de travail totale.
- Uniquement pour variantes TELIMAT sans capteur : appuyer sur la touche **T**, l'épandage en bordure est désactivé.



La fonction Épandage en bordure est également possible en mode automatique avec GPS-CONTROL. Le côté d'épandage en bordure doit toujours être piloté manuellement.

- Voir 5.9 GPS-Control

## 5.4 Épandage avec mode de fonctionnement automatique (AUTO km/h + AUTO kg)

### 5.4.1 Uniquement pour les épandeurs à pesée : réglage via les pesons

Important : lors du pesage de la quantité, les conditions suivantes doivent toujours être remplies :

- la machine est à l'arrêt.
- la prise de force est désactivée.
- la machine est à l'horizontale et ne touche pas le sol.
- le tracteur est à l'arrêt.
- l'unité de commande est activée.

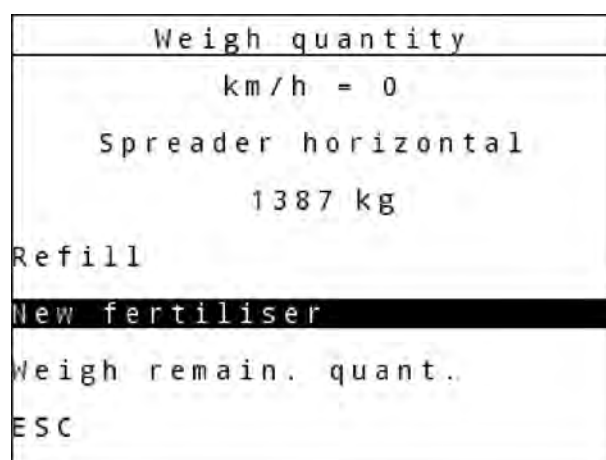
#### ■ Mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg

Dans ce mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg, le facteur d'écoulement est calculé de manière statique par les pesons.

**Procédure :**

- utilisation pour des débits massiques > 30 kg/min
- ▶ Activer la commande de la machine.
- ▶ Menu Réglages machine > Mode AUTO/MAN - appeler Modes AUTO/MAN.
- ▶ Choisir le mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg.
- ▶ Confirmer avec la touche Entrée.
- ▶ Remplir d'engrais la trémie.
  - ▷ Poids de remplissage supérieur à 150 kg.
  - ▷ La fenêtre Weigh quantity - Peser quantité s'affiche.
- ▶ Au premier remplissage avec un nouveau type d'engrais, sélectionner Nouvel engrais [2].
  - ▷ L'épandeur doit être positionné à l'horizontale.

*En sélectionnant Nouvel engrais [2], le facteur d'écoulement repasse à 1,0 FE.*
- ▶ Lors du remplissage : sélectionner Nouveau remplissage [1].



[1] Refill - Nouveau remplissage      [2] New fertiliser - Nouvel engrais

### ■ Régulation du débit massique avec la fonction M EMC

La mesure du débit massique s'effectue séparément sur chaque face du disque d'épandage, afin de pouvoir corriger immédiatement tout écart par rapport à la dose indiquée.

Pour la régulation du débit massique, la fonction M EMC requiert les données de la machine suivantes :

- Régime de la prise de force
- Type de disque d'épandage

Un régime de la prise de force situé entre 360 et 390 tr/min est possible.

- **Le régime souhaité devrait demeurer constant pendant l'épandage (+/- 10 tr/min).** Cela garantit une haute qualité de régulation.
- La mesure à vide est possible **seulement** si le régime réel de la prise de force diffère de **+/- 10 tr/min au maximum** de l'entrée indiquée dans le menu Prise de force. En dehors de cette plage, la mesure à vide est impossible.

### Condition requise pour l'épandage :

- Le mode de fonctionnement AUTO km/h + AUTO kg est actif. (Voir 4.7.2 Modes AUTO/MAN)



- ▶ Remplir la trémie d'engrais.
- ▶ Effectuer les réglages de l'engrais :
  - ▷ Dose (kg/ha)
  - ▷ Largeur trav. (m)
  - ▷ Débit : min. 15 kg/minute
- ▶ Saisir le régime de la prise de force dans le menu correspondant.  
Voir 4.6.6 Régime de la prise de force
- ▶ Sélectionner le type de disque d'épandage utilisé dans le menu correspondant.  
Voir 4.6.7 Type de disque d'épandage
- ▶ Activer la prise de force.
- ▶ Régler la prise de force en fonction du régime de la prise de force indiqué.  
*Le masque Mesure à vide s'affiche à l'écran.*
- ▶ Attendre que la barre de progression soit entièrement remplie.  
*La mesure à vide est terminée.*  
  
*Le temps de mesure à vide est réinitialisé à 20 min.*
- ▶ Appuyer sur la touche Start/Stop.

*L'épandage commence.*

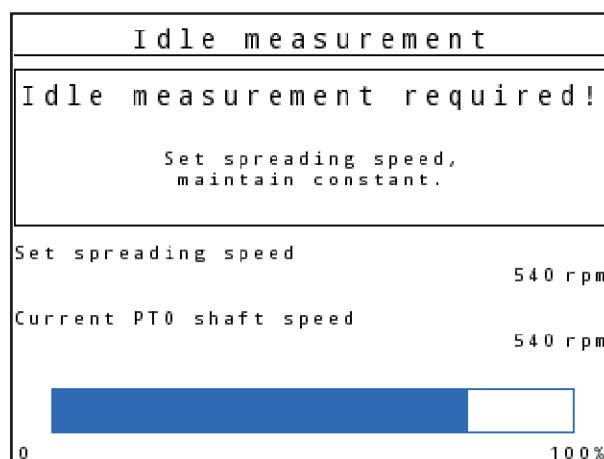


Fig. 54: Masque d'information Mesure à vide

Tant que la prise de force fonctionne, une nouvelle mesure à vide démarre automatiquement au plus tard toutes les 20 minutes suivant le déroulement du temps de mesure à vide.

Dans certaines conditions, il est impératif d'effectuer la mesure à vide pour enregistrer les nouvelles données de référence avant de poursuivre l'épandage.

Le masque d'information apparaît dès qu'une mesure à vide est requise pendant l'épandage.



Pour consulter la durée restante jusqu'à la prochaine mesure à vide, il est également possible de remplir les champs d'affichage à sélectionner librement sur l'écran de travail avec la durée de marche à vide, voir 4.10.2 Configuration écran



Il faut impérativement réaliser une nouvelle mesure à vide lors du démarrage des disques, de la modification du régime de la prise de force et du changement du type de disques !



En cas de modification inhabituelle du facteur d'écoulement, démarrer la mesure à vide manuellement.

**Condition requise :**

- L'épandage est arrêté (touche Start/Stop ou deux tronçons désactivés).
- L'écran de travail est affiché.
- Le régime de la prise de force est d'au moins 360 tr/min.

- ▶ Appuyer sur la touche **Entrée**.

*L'écran affiche le masque Mesure à vide.*

*La mesure à vide commence.*

- ▶ Le cas échéant, ajuster le régime de la prise de force.

*La barre indique la progression.*

## 5.5 Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg

### ■ Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg

Dans ce mode de fonctionnement, le **facteur d'écoulement** est calculé de manière statique par les pesons.



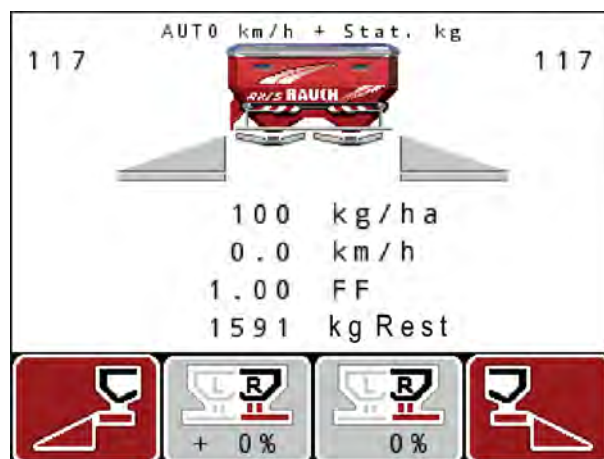
Utilisation pour des débits massiques < 30 kg/min ou sur des terrains vallonnés ou très irréguliers.

- ▶ Activer la commande de la machine.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > AUTO/MAN mode - Modes AUTO/MAN.
- ▶ Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Appuyer sur la touche OK.

| AUTO/MAN mode               |   |
|-----------------------------|---|
| MAN scale                   | 0 |
| MAN km/h                    | 0 |
| AUTO km/h                   |   |
| AUTO km/h + Auto kg         |   |
| <b>AUTO km/h + Stat. kg</b> |   |

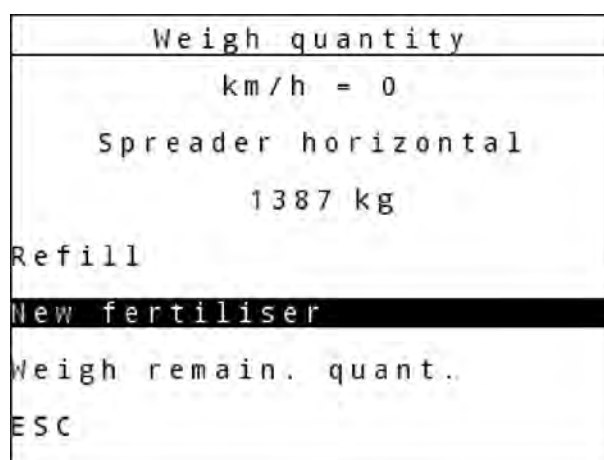
- Remplir d'engrais la trémie.
  - ▷ Poids de remplissage > 150 kg
  - ▷ La fenêtre Weigh quantity - Peser quantité s'affiche.

*La commande de la machine passe à l'écran de travail.*



- Lors du premier remplissage avec un nouveau type d'engrais, confirmer la fenêtre de pesée avec « nouvel engrais ».
  - ▷ L'épandeur doit être positionné à l'horizontale.

*Le facteur d'écoulement est réinitialisé à 1,0 FE lors de la sélection du nouvel engrais New fertiliser - Nouvel engrais.*





### Recalcul du facteur d'écoulement

- ▶ Après une quantité épandue > 150 kg
- ▶ Appuyer sur la touche kg de l'unité de commande.
  - ▷ Weigh remain. quant. - Peser quantité rest.
- ▶ Reconfirmer FF.

*La commande de la machine passe à l'écran de travail.*

|                      |
|----------------------|
| Weigh quantity       |
| km/h = 0             |
| Spreader horizontal  |
| 1387 kg              |
| Refill               |
| New fertiliser       |
| Weigh remain. quant. |
| ESC                  |

|                            |
|----------------------------|
| Flow factor<br>Calculation |
| Flow factor old 1.00       |
| Flow factor new 0.96       |
| Confirm flow factor        |
|                            |

## 5.6 Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h

En mode de fonctionnement AUTO km/h, l'unité de commande pilote automatiquement le vérin sur la base du signal de vitesse.

- ▶ Effectuer les réglages de l'engrais :
  - ▷ Dose (kg/ha)
  - ▷ Largeur trav. (m)
- ▶ Remplir la trémie d'engrais.



Pour un résultat d'épandage optimal en mode de fonctionnement AUTO km/h, effectuer un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

- ▶ Contrôler le débit pour définir le facteur d'écoulement  
ou  
Lire le facteur d'écoulement sur le tableau d'épandage et le saisir manuellement.



- ▶ Appuyer sur Start/Stop.

*L'épandage commence.*

## 5.7 Épandage en mode de fonctionnement MAN km/h

Passer en mode MAN km/h en l'absence de signal de vitesse.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'option de menu MAN km/h.  
*L'écran affiche la fenêtre de saisie Vitesse.*
- ▶ Saisir la valeur pour la vitesse d'avancement pendant l'épandage.
- ▶ Appuyer sur OK.
- ▶ Effectuer les réglages de l'engrais :
  - ▷ Dose (kg/ha)
  - ▷ Largeur trav. (m)
- ▶ Remplir la trémie d'engrais.



Pour un résultat d'épandage optimal en mode de fonctionnement MAN km/h, effectuer un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

- ▶ Contrôler le débit pour définir le facteur d'écoulement  
ou  
Lire le facteur d'écoulement sur le tableau d'épandage et le saisir manuellement.



- ▶ Appuyer sur Start/Stop.

*L'épandage commence.*



Respecter impérativement la vitesse indiquée pendant l'épandage.

## 5.8 Épandage en mode de fonctionnement Secteur MAN

Le mode Secteur MAN permet de modifier manuellement l'ouverture de la vanne de dosage pendant l'épandage.

En mode manuel, seules les opérations suivantes sont possibles :

- aucun signal de vitesse n'est disponible (radar ou capteur de roue non disponibles ou défectueux)
- il faut répartir des granulés anti-limace ou des semences fines.

Le mode de fonctionnement Secteur MAN est particulièrement approprié pour l'anti-limace et les semences fines, car la régulation automatique du débit massique ne peut pas être activée en raison de la faible diminution de poids.



Pour une répartition homogène de la dose à épandre, travailler impérativement en mode manuel à une **vitesse d'avancement constante**.

**Condition requise :**

- Les vannes de dosage sont ouvertes (activation avec la touche touche Start/Stop).
- Dans l'écran de travail Secteur MAN, les symboles des côtés d'épandage sont remplis en rouge.

[1] Affichage de la position sur secteur gradué des vannes de dosage

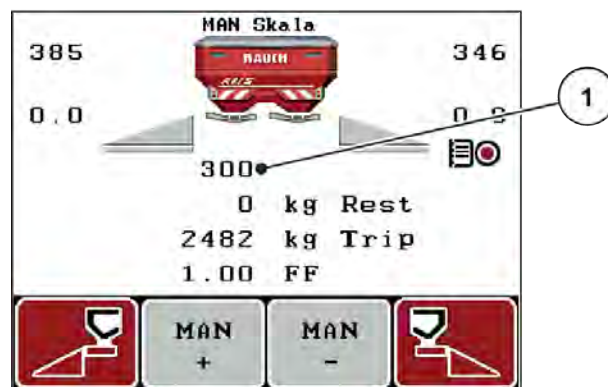


Fig. 55: Écran de travail Secteur MAN

- Pour modifier l'ouverture des vannes de dosage, appuyer sur la touche de fonction F2 ou F3.

**F2 : MAN+** pour augmenter l'ouverture des vannes de dosage

ou

**F3 : MAN-** pour réduire l'ouverture des vannes de dosage



Pour obtenir un résultat d'épandage optimal également en mode manuel, nous conseillons d'appliquer les valeurs d'ouverture de la vanne de dosage et la vitesse d'avancement inscrites dans le tableau d'épandage.

## 5.9 GPS-Control

L'unité de commande QUANTRON A est combinable avec un dispositif GPS. Différentes données sont échangées entre les deux appareils, afin d'automatiser la connexion.



Nous vous recommandons d'utiliser notre unité de commande CCI 800 en combinaison avec QUANTRON-A.

- Pour toute information complémentaire, contactez votre distributeur.
- Se référer à la notice d'instructions du CCI 800 GPS Control.

La fonction **OptiPoint** (uniquement AXIS) calcule les points de marche et d'arrêt optimaux pour l'épandage en fourrière à l'aide des réglages réalisés dans la commande de la machine ; voir 4.6.9 *Calcul OptiPoint*.



Pour utiliser les fonctions **GPS-Control** de l'unité de commande QUANTRON A, il est nécessaire d'activer la communication sériele !

- Dans le menu Système/Tests > Transfert données, activer la rubrique de sous-menu GPS-Control.



**AXIS avec VariSpread pro** : en fonction du terminal GPS utilisé, la commande de la machine peut réduire le nombre de tronçons. Veuillez contacter votre revendeur à ce sujet.



Si des cartes d'application supplémentaires sont utilisées, la communication sériele doit être activée.

- Dans le menu Système / Tests > Transfert données, activer la rubrique de sous-menu **GPS-Control + VRA**.

La dose de consigne de la carte d'application du terminal GPS est alors automatiquement traitée dans l'unité de commande QUANTRON A.



Le symbole **A** à côté des triangles d'épandage signale la fonction automatique activée. La commande ouvre et ferme les différents tronçons selon la position dans le champ. L'épandage ne démarre qu'après un appui sur **marche/arrêt**.

### **AVERTISSEMENT !**

#### **Risque de blessures dû à une fuite d'engrais**

La fonction SectionControl lance automatiquement l'épandage sans avertissement préalable.

L'engrais sortant peut causer des blessures au niveau des yeux et des muqueuses nasales.

Un risque de glissement est également présent.

- Écarter toute personne de la zone de danger pendant l'épandage.

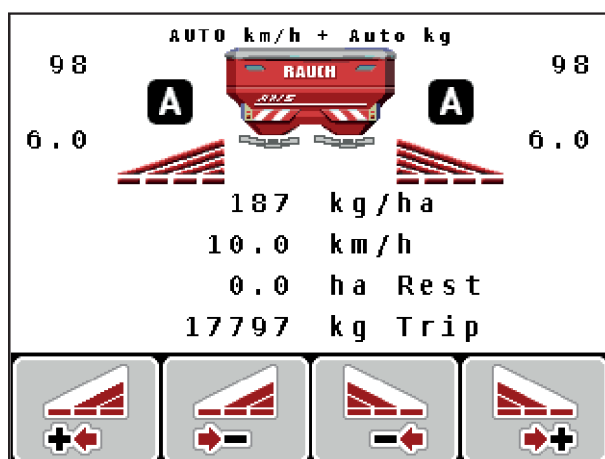


Fig. 56: Affichage sur l'écran de travail : Épandage avec GPS Control

#### ■ Distance d'ouverture (m)

Le paramètre Distance ouv. (m) désigne la distance d'ouverture [A] par rapport à la limite du champ [C]. Les vannes de dosage commencent à s'ouvrir sur cette position dans le champ. Cette distance dépend du type d'engrais et représente la distance d'ouverture optimale pour une distribution améliorée de l'engrais.

[A] Distance d'ouverture

[C] Limite du champ

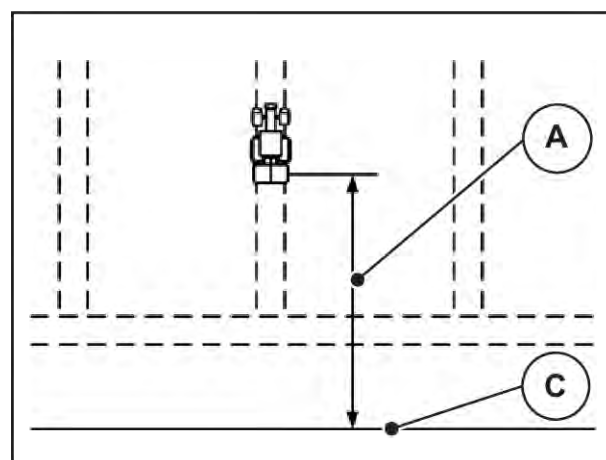


Fig. 57: Distance d'ouverture (par rapport à la limite du champ)

Pour modifier la position d'activation dans le champ, ajustez la valeur Distance ouv. (m).

- Lorsque la valeur de l'écart est réduite, la position d'ouverture est décalée en direction de la limite du champ.
- Lorsque la valeur de l'écart est augmentée, la position d'ouverture est décalée vers l'intérieur du champ.

#### ■ Distance de fermeture (m)

Le paramètre Distance ferm. (m) désigne la distance de fermeture [B] par rapport à la bordure du champ [C]. Les trappes de dosage commencent à se fermer sur cette position dans le champ.

[B] Distance de fermeture

[C] Bordure du champ

Pour modifier la position de désactivation, ajuster Distance ferm. (m).

- Lorsque la valeur est réduite, la position de fermeture est décalée en direction de la bordure du champ.
- Lorsque la valeur est augmentée, la position de fermeture est décalée vers l'intérieur du champ.

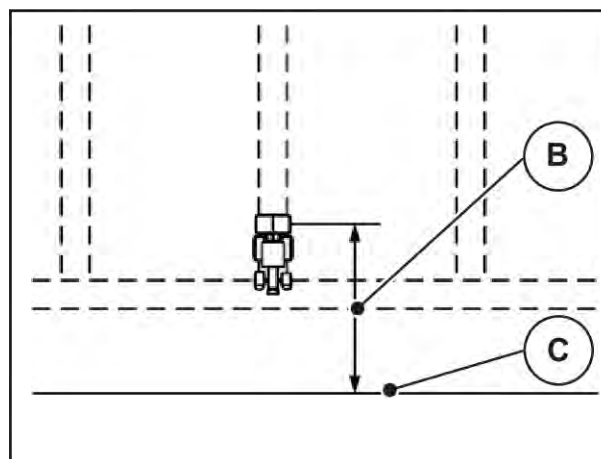


Fig. 58: Écart OFF (par rapport à la bordure du champ)

**OptiPoint Pro** limite la distance de désactivation à une valeur minimale qui dépend des réglages de l'engrais. La raison en est le calcul dans l'algorithme de contrôle des sections.

Pour tourner en fourrière saisir une distance plus grande dans Distance ferm. (m). L'ajustement doit donc être le plus petit possible, de sorte que les trappes de dosage se ferment lorsque le tracteur s'engage dans le passage de la fourrière. Un ajustement de la distance de fermeture peut conduire à une sous-fertilisation dans la zone des positions de fermeture dans le champ.



## 6 Messages d'alarme et causes possibles

### 6.1 Signification des messages d'alarme

Sur l'écran de l'unité de commande QUANTRON A, différents messages d'alarme peuvent être affichés.

| N° | Message à l'écran                                                   | Signification et cause possible                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Défaut sur distribution Arrêter !                                   | Le moteur du dispositif de dosage ne peut pas atteindre la valeur de consigne prévue : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Pas de retour de position</li> </ul>                                                                             |
| 2  | Ouverture maximale atteinte, réduire vitesse ou dose                | Alarme de vanne de dosage <ul style="list-style-type: none"> <li>• L'ouverture de dosage maximale est atteinte.</li> <li>• La quantité de dosage (dose +/-) excède l'ouverture de dosage maximale.</li> </ul>                                                       |
| 3  | Le facteur d'écoulement est hors limites                            | Le facteur d'écoulement doit être situé entre 0,40 et 1,90. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le facteur d'écoulement entré ou recalculé se trouve en dehors de la plage.</li> </ul>                                                                         |
| 4  | Trémie gauche vide !                                                | Le capteur de niveau gauche indique « vide ». <ul style="list-style-type: none"> <li>• La trémie gauche est vide.</li> </ul>                                                                                                                                        |
| 5  | Trémie droite vide !                                                | Le capteur de niveau droit indique « vide ». <ul style="list-style-type: none"> <li>• La trémie droite est vide.</li> </ul>                                                                                                                                         |
| 7  | Données seront effacées !<br>Effacer = START Arrêter = ESC          | Alarme de sécurité pour éviter une suppression involontaire de données                                                                                                                                                                                              |
| 8  | Dose minimale de 150 kg non atteinte, continuer avec ancien facteur | Calcul de facteur d'écoulement impossible <ul style="list-style-type: none"> <li>• La dose est trop faible pour calculer le nouveau facteur d'écoulement à la pesée de la quantité résiduelle.</li> <li>• L'ancien facteur d'écoulement reste identique.</li> </ul> |
| 9  | Dose/ha<br>Valeur minimale = 10 Valeur maximale = 3000              | Indication sur la plage de valeurs de la dose <ul style="list-style-type: none"> <li>• La valeur saisie n'est pas autorisée.</li> </ul>                                                                                                                             |

| N° | Message à l'écran                                                          | Signification et cause possible                                                                                                                                                                                                    |
|----|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10 | Largeur de travail<br>Valeur minimale = 12.00 Valeur maximale = 50.00      | Indication sur la plage de valeurs de la largeur de travail <ul style="list-style-type: none"> <li>La valeur saisie n'est pas autorisée.</li> </ul>                                                                                |
| 11 | Facteur écoulement<br>Valeur minimale = 0.40 Valeur maximale = 1.90        | Indication sur la plage de valeurs du facteur d'écoulement <ul style="list-style-type: none"> <li>La valeur saisie n'est pas autorisée.</li> </ul>                                                                                 |
| 12 | Défaut pendant transfert données. Pas de connexion RS232                   | Une erreur est survenue lors du transfert de données à l'unité de commande.<br>Les données n'ont pas été transférées.                                                                                                              |
| 14 | Erreur de réglage du TELIMAT                                               | Alarme pour le capteur TELIMAT<br>Ce message d'erreur est indiqué lorsque l'état de TELIMAT n'est pas reconnaissable reconnaissable pendant plus de 5 secondes.                                                                    |
| 15 | La mémoire est pleine. La suppression d'1 tableau personnel est nécessaire | La mémoire des tableaux d'épandage contient au maximum 30 sortes d'engrais.                                                                                                                                                        |
| 16 | Démarrer point de chute Oui = Start                                        | Demande de sécurité avant la mise en position automatique du point de chute. <ul style="list-style-type: none"> <li>Réglage du point de chute dans le menu Réglages engrais</li> <li>Vidage rapide</li> </ul>                      |
| 17 | Erreur de réglage point de chute                                           | Le réglage du point de chute ne peut pas atteindre la valeur de consigne prévue. <ul style="list-style-type: none"> <li>Dysfonctionnement, par exemple sur l'alimentation en tension</li> <li>Pas de retour de position</li> </ul> |
| 18 | Erreur de réglage point de chute                                           | Le réglage du point de chute ne peut pas atteindre la valeur de consigne prévue. <ul style="list-style-type: none"> <li>Blocage</li> <li>Pas de retour de position</li> <li>Contrôle de débit</li> </ul>                           |
| 19 | Défaut de réglage point de chute                                           | Le réglage du point de chute ne peut pas atteindre la valeur de consigne prévue. <ul style="list-style-type: none"> <li>Pas de retour de position</li> </ul>                                                                       |

| N° | Message à l'écran                                                                                                                                                          | Signification et cause possible                                                                                                                                                                                                                     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | Erreur de l'usager bus LIN :                                                                                                                                               | Problème de communication. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Câble défectueux</li> <li>• Connecteur détaché</li> </ul>                                                                                                                       |
| 21 | Distributeur surchargé !                                                                                                                                                   | Uniquement pour les épandeurs à pesée :<br>L'épandeur est surchargé. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trop d'engrais dans la trémie</li> </ul>                                                                                              |
| 23 | Erreur de réglage du TELIMAT                                                                                                                                               | Le réglage TELIMAT ne peut pas atteindre la valeur théorique prévue. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Pas de retour de position</li> </ul>                                                                               |
| 24 | Défaut de réglage du TELIMAT                                                                                                                                               | Défaut du cylindre TELIMAT.                                                                                                                                                                                                                         |
| 25 | Défaut de réglage du TELIMAT                                                                                                                                               | Défaut du cylindre TELIMAT.                                                                                                                                                                                                                         |
| 32 | Les pièces actionnées ext. peuvent bouger. Risque d'écrasement/coupure. - Écarter toute personne de la zone de danger. - Lire attentiv. notice. Confirm. avec touche ENTER | Lorsque la commande de la machine est activée, des pièces peuvent bouger de manière inattendue. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suivre les instructions sur l'écran uniquement lorsque tous les dangers possibles sont écartés.</li> </ul> |
| 36 | Impossible de peser. La machine doit être à l'arrêt.                                                                                                                       | Message d'alarme à la pesée <ul style="list-style-type: none"> <li>• La fonction peser la quantité ne peut être exécutée que lorsque la machine est à l'arrêt et en position horizontale.</li> </ul>                                                |
| 45 | Erreur capteurs M-EMC. Régulation EMC désactivée!                                                                                                                          | Le capteur n'émet plus de signal <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rupture de câble</li> <li>• Capteur défectueux</li> </ul>                                                                                                                 |
| 46 | Erreur vitesse de dispersion. Observer une vitesse de dispersion de 450 à 650 tr/min !                                                                                     | Le régime de la prise de force se trouve en dehors de la plage pour la fonction M EMC.                                                                                                                                                              |
| 47 | Erreur dosage à gauche, trémie vide ou défaut d'écoulement                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trémie vide</li> <li>• Trappe d'écoulement bloquée</li> </ul>                                                                                                                                              |
| 48 | Erreur dosage à droite, trémie vide ou défaut d'écoulement                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trémie vide</li> <li>• Trappe d'écoulement bloquée</li> </ul>                                                                                                                                              |
| 49 | Mesure à vide non plausible. Régulation EMC désactivée !                                                                                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capteur défectueux</li> <li>• Transmission défectueuse</li> </ul>                                                                                                                                          |

| N° | Message à l'écran                                                                                                 | Signification et cause possible                                                                                                                                                                                                                                   |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 50 | Mesure à vide impossible. Régulation EMC désactivée !                                                             | Le régime de la prise de force n'est pas durablement stable                                                                                                                                                                                                       |
| 51 | Trémie vide!                                                                                                      | Le capteur de niveau de remplissage en kg indique « Vide ».                                                                                                                                                                                                       |
| 52 | Erreur sur bâche                                                                                                  | La position de la bâche de protection n'a pas pu être atteinte. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Vérin défectueux</li> </ul>                                                                                                           |
| 53 | Défaut sur bâche                                                                                                  | Le vérin de la bâche de protection ne peut pas atteindre la valeur de consigne prévue. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Vérin défectueux</li> </ul>                                                                                    |
| 54 | Modifier position TELIMAT                                                                                         | La position TELIMAT ne correspond pas à l'état indiqué par GPS Control.                                                                                                                                                                                           |
| 72 | Erreur SpreadLight                                                                                                | Alimentation électrique trop élevée ; les projecteurs de travail vont être éteints.                                                                                                                                                                               |
| 73 | Erreur SpreadLight                                                                                                | Surcharge                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 74 | Défaut SpreadLight                                                                                                | Erreur de raccordement <ul style="list-style-type: none"> <li>• Câble défectueux</li> <li>• Connecteur détaché</li> </ul>                                                                                                                                         |
| 93 | Ce type de disques demande une modification de la position du TELIMAT. Veuillez suivre la notice d'instructions ! | Le disque d'épandage S1 est monté et la machine est équipée du TELIMAT. Erreur d'épandage possible lors de l'épandage en bordure. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ce type de disque d'épandage exige la transformation du dispositif TELIMAT.</li> </ul> |
| 94 | Erreur sur équipement GSE                                                                                         | Alarme pour le capteur GSE. Ce message d'erreur s'affiche lorsque l'état du dispositif GSE reste non reconnaissable pendant plus de 5 secondes.                                                                                                                   |

## 6.2 Défaut/alarme

Un message d'alarme est mis en relief à l'écran et est affiché en combinaison avec un symbole d'avertissement.

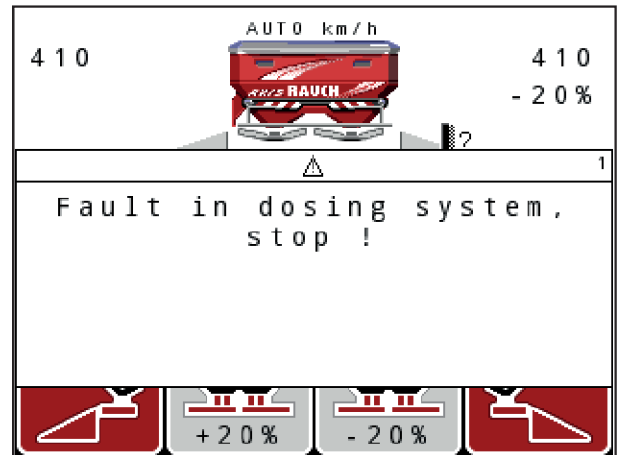


Fig. 59: Exemple de message d'alarme

### Acquittement du message d'alarme :

- Supprimer la cause du message d'alarme.

Pour cela, tenir compte de la notice d'instructions de la machine et de la section 6.1 *Signification des messages d'alarme*.

- Appuyer sur la touche à membrane **C 100 %**.



## 7 Équipement spécial

| Représentation                                                                      | Désignation                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
|    | Capteur de niveau                                                   |
|   | Capteur de vitesse d'avancement                                     |
|  | Câble Y RS232 pour échange de données (p. ex. GPS, capteur N, etc.) |
|  | Faisceau de câbles des vérins du système, 12 m                      |

| Représentation                                                                      | Désignation            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|    | Câble GSP et récepteur |
|    | Capteur <b>TELIMAT</b> |
|  | Support universel      |
|  | Module WIFI            |

## 8 Garantie et prestations de garantie

Les appareils RAUCH sont fabriqués selon les méthodes de fabrication modernes et avec le plus grand soin et subissent de nombreux contrôles.

C'est pourquoi RAUCH garantit ses produits pendant 12 mois selon les conditions suivantes :

- La garantie commence à la date de l'achat.
- La garantie comprend les défauts matériels ou de fabrication. Pour les produits tiers (système hydraulique, électronique), notre garantie s'applique uniquement dans le cadre de la garantie du fabricant respectif. Pendant la période de garantie, les défauts de fabrication et matériels sont éliminés gratuitement par remplacement ou réparation des pièces concernées. Tous les autres droits, également les droits étendus, comme les demandes de transformation, de réduction ou de remplacement des dommages non survenus sur l'objet de la livraison, sont expressément exclus. La prestation de garantie est effectuée par des ateliers autorisés, par un représentant d'usine RAUCH ou par l'usine.
- Sont exclues de la garantie les conséquences de l'usure naturelle, l'encrassement, la corrosion et tous les défauts dus à une manipulation incorrecte ainsi qu'à des facteurs externes. La garantie s'annule en cas de réalisation sans autorisation de réparations ou de modification de l'état d'origine. La demande de remplacement s'annule si aucune pièce détachée d'origine RAUCH n'a été utilisée. Se référer à la notice d'instructions. En cas de doute, s'adresser à notre représentant ou directement à l'usine. Les demandes de garantie doivent être faites au plus tard dans les 30 jours à compter de l'apparition du dommage auprès de l'usine. Indiquer la date d'achat et le numéro de série. Les réparations devant être effectuées dans le cadre de la garantie doivent être exécutées par l'atelier autorisé uniquement après concertation avec RAUCH ou son représentant officiel. Les travaux effectués dans le cadre de la garantie ne prolongent pas la période de garantie. Les défauts dus au transport ne sont pas des défauts d'usine et n'entrent donc pas dans le cadre de la garantie du fabricant.
- Toute demande de remplacement pour des dommages qui ne sont pas survenus sur l'appareil proprement dit, est exclue. Il en découle aussi qu'une garantie pour des dommages consécutifs dus à des erreurs d'épandage est exclue. Les modifications non autorisées sur les appareils peuvent provoquer des dommages consécutifs et annulent la garantie du fournisseur pour ces dommages. En cas de préméditation ou de négligence grave de la part du propriétaire ou d'un employé responsable et dans les cas dans lesquels, selon la réglementation en matière de garantie du produit, en cas de défauts de l'objet de livraison pour les personnes ou les biens matériels il est prévu une garantie sur les objets utilisés de manière privée, l'exclusion de garantie du fournisseur ne s'applique pas. Elle ne s'applique également pas en cas d'absence de propriétés expressément assurées lorsque l'assurance a pour objet de protéger l'acheteur contre des dommages qui ne se produisent pas sur l'objet de la livraison proprement dit.





**RAUCH Streutabellen**  
**RAUCH Fertilizer Chart**  
**Tableaux d'épandage RAUCH**  
**Tabele wysiewu RAUCH**  
**RAUCH Strooitabellen**  
**RAUCH Tabella di spargimento**  
**RAUCH Spredetabellen**  
**RAUCH Levitystaulukot**  
**RAUCH Spridningstabellen**  
**RAUCH Tablas de abonado**



**<https://streutabellen.rauch.de/>**



**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH**

Victoria Boulevard E 200  
77836 Rheinmünster · Germany



[info@rauch.de](mailto:info@rauch.de) · [www.rauch.de](http://www.rauch.de)

Phone +49 (0) 7229/8580-0