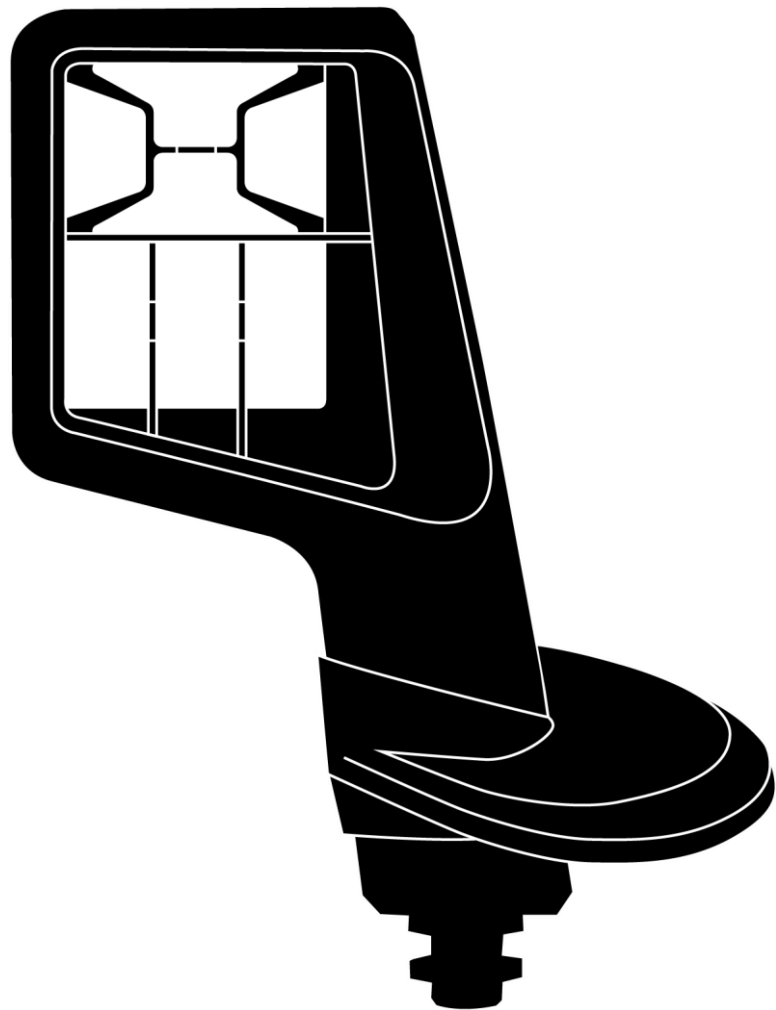


CCI A3

Jednostka obsługi ISOBUS AUX

Instrukcja obsługi



CCI ISOBUS
team play works.

Spis treści

Na temat tej instrukcji	2
Słowniczek	3
Na temat CCI A3	4
1 Bezpieczeństwo	7
1.1 Oznakowanie wskazówek w instrukcji obsługi	7
1.2 Zgodne z przeznaczeniem użytkowanie	8
1.3 Wskazówki bezpieczeństwa	8
2 Uruchamianie	10
2.1 Sprawdzenie zakresu dostawy	10
2.2 Montowanie	11
2.3 Użycie Grid	11
2.4 Podłączenie	12
2.5 Włączanie	13
2.6 Ustawienia	13
3 Obsługa	14
3.1 Zmiana poziomu obsługi	14
3.2 Zmiana Grid	15
3.3 Zmiana ustawień	16
3.4 Przyporządkowanie funkcji maszynowych do przełączników	18
4 Usuwanie problemów	19
4.1 Problemy podczas pracy	20
5 Utylizacja	21

Na temat tej instrukcji

Instrukcja obsługi jest pomyślana o osobach, które zajmują się wykorzystaniem i konserwacją *jednostki obsługi AUX* CCI A3. Zawiera ona wszystkie niezbędne informacje w celu bezpiecznego obchodzenia się z software *jednostką obsługi AUX*.

Wszystkie informacje podane w instrukcji obsługi odnoszą się do następującej konfiguracji sprzętowej:

Wersja oprogramowania	1.0
Wersja hardware	2.0

Instrukcja obsługi wprowadza chronologicznie w obsługę:

- Na temat CCI A3
- Bezpieczeństwo
- Uruchamianie
- Obsługa
- Rozwiązywanie problemów
- Dane techniczne

Aby zapewnić bezawaryjne działanie CCI A3, przeczytaj starannie tę instrukcję obsługi. Przechowywać instrukcję obsługi, aby móc z niej skorzystać również w przyszłości.

Niniejsza instrukcja obsługi musi zostać przeczytana i zrozumiana przed uruchomieniem CCI A3, aby uniknąć problemów związanych ze stosowaniem. Za szkody, które wynikają z nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi, nie przejmujemy odpowiedzialności!

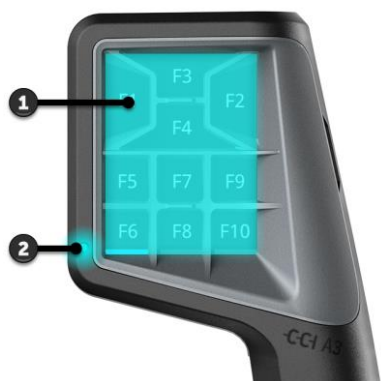
Jeśli byłyby potrzebne dalsze informacje albo wystąpiłyby problemy, które nie zostały wystarczająco potraktowane w tej instrukcji obsługi, wówczas skontaktuj się z dealerem w celu uzyskania potrzebnych informacji.

Słowniczek

Opornik obciążenia	Jeśli do wtyczki <i>ISOBUS</i> CCI A3 nie jest podłączony żaden <i>abonent ISOBUS</i> (np. terminal <i>ISOBUS</i>), na koniec przewodu musi zostać wetknięty <i>opornik obciążenia</i> . Wchodzi on w zakres dostawy CCI A3.
Jednostka obsługi AUX-	<i>Jednostkami obsługi AUX</i> są np. joysticki lub paski do klikania. <i>Jednostka obsługi AUX</i> umożliwia komfortową i efektywną obsługę często używanych funkcji maszynowych.
Przyporządkowanie AUX	Jeśli oprócz <i>terminala</i> i <i>maszyny</i> do <i>ISOBUS</i> jest podłączony CCI A3, funkcje maszynowe mogą być wykonywane za pomocą CCI A3. W tym celu, do elementów obsługi CCI A3 muszą zostać przyporządkowane funkcje maszynowe. Proces ten nazywa się <i>przyporządkowaniem AUX</i> .
Ekran operacyjny	Widoczny na terminalu <i>ISOBUS</i> graficzny interfejs użytkownika CCI A3. Można tutaj sprawdzić <i>przyporządkowanie AUX</i> . lub Przyciski <i>przełączników</i> przedstawianych na wyświetlaczu CCI A3 na poziomie obsługi lub w ustawieniach.
CCI	Competence Center <i>ISOBUS</i> e.V.
In-cab	Pojęcie z normy ISO 11783. Opisuje dziewięciopinową wtyczkę montażową <i>ISOBUS</i> w kabinie ciągnika.
ISOBUS	ISO 11783 Międzynarodowa norma do przekazywania danych między maszynami rolniczymi a urządzeniami.
Maszyna	Urządzenie zaczepiane lub zawieszane. Maszyna, z którą może zostać zrealizowane zlecenie.
Abonent ISOBUS	Urządzenie, które jest podłączone do <i>ISOBUS</i> i komunikuje się przez ten system.
Złącze	Żeńskie złącze wtykowe na końcu kabla.
Przełącznik	Element obsługi na 3 poziomach obsługi lub w ustawieniach CCI A3, jest uruchamiany przez naciśnięcie na <i>ekran dotykowy</i> .
Wtyczka	Męskie złącze wtykowe na końcu kabla.
Terminal	Terminal <i>ISOBUS</i>
Ekran dotykowy	Wrażliwy na dotyk wyświetlacz CCI A3, który umożliwia obsługę funkcji maszynowych i ustawianie <i>jednostki obsługi AUX</i> .
UT	Universal Terminal jest interfejsem człowiek-maszyna w <i>ISOBUS</i> . Chodzi o urządzenie wskaźnikowe i obsługowe. Każda <i>maszyna</i> , która jest podłączona do <i>ISOBUS</i> , loguje się na UT i przesyła Object Pool. Za pomocą ekranów operacyjnych Object Pool odbywa się obsługa <i>maszyny</i> .

Na temat CCI A3

CCI A3 dającą się używać niezależnie od producenta *jednostką obsługi ISOBUS AUX* do obsługi funkcji maszynowych.



1. *Ekran dotykowy*
2. Czujnik światła



3. Przycisk poziomy

Ekran dotykowy

Obsługa CCI A3 odbywa się poprzez *ekran dotykowy*. Jasność wyświetlacza można regulować.

Wibracyjny feedback

CCI A3 przy nacisku na *przełącznik* wyzwala wibracyjny feedback. Intensywność wibracji można regulować.

Poziomy obsługi

CCI A3 ma trzy poziomy obsługi i w ten sposób umożliwia obsługę wielu funkcji maszynowych.

Do jednego *przełącznika* można na każdym poziomie obsługi przyporządkować jedną funkcję maszynową.

Przełączniki na poziomach obsługi są opisane za pomocą F1, F2, F3, itd.



WSKAZÓWKA

Specyficzne piktogramy maszyny zapobiegające błędnej obsłudze.

Niektóre maszyny zastępują ogólny opis przełączników piktogramami funkcji maszynowych. *Maszyna* automatycznie przesyła piktogramy do CCI A3.

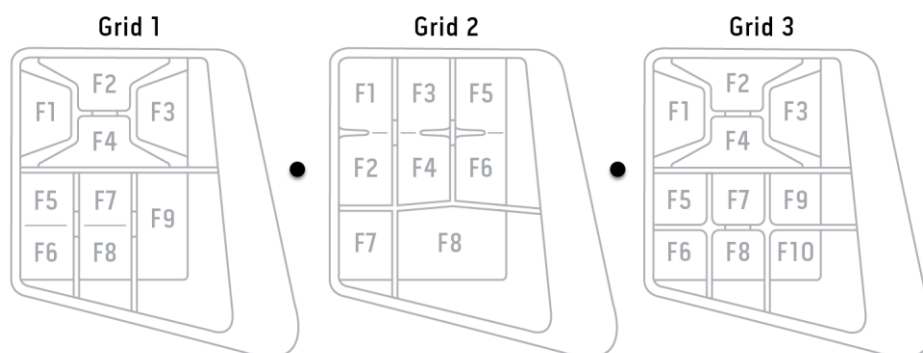
→ Prawdopodobieństwo wywołania niewłaściwej funkcji maszynowej zostaje zredukowane.

Za pomocą przycisku poziomu z tyłu obudowy przechodzi się do kolejnego poziomu obsługi.

Przycisk poziomy

Grids różnią się rozmieszczeniem i ilością przycisków. Za pomocą Grids dopasowujesz CCI A3 optymalnie do *maszyny* i celu użycia. Mostki zauważalnie odgraniczają przełączniki od siebie.

Grids



Urządzenie identyfikuje się na podstawie informacji na tabliczce identyfikacyjnej. Tabliczka identyfikacyjna jest umieszczona na kablu.

Tabliczka identyfikacyjna



1. Producent
2. Numer seryjny
3. Numer artykułu producenta
4. Data produkcji (tydzień/rok)
5. Wersja hardware



WSKAZÓWKA

Układ i zawartość tabliczki identyfikacyjnej na Twoim terminalu mogą różnić się od ilustracji.

Tabliczka identyfikacyjna jest umieszczana przez producenta.

Dane techniczne

Wymiary (B x H x T) [mm]	225 x 110 x 50
Rodzaj obudowy	Poliamid wzmocniony włóknem szklanym
Mocowanie	M16 x 1
Temperatura robocza [°C]	-15 - +70
Napięcie zasilania [V] dopuszczalny zakres [V]	12 VDC lub 24VDC 7,5 VDC - 32VDC
Wyświetlacz [inch]	3,5 TFT
Temperatura przechowywania [°C]	-15 - +70
Ciężar [g]	740
Klasa ochrony	IP65
EMV	ISO 14982
Ochrona ESD	ISO 10605:2008

Funkcjonalności AEF

Każda nowa wersja CCI A3 przechodzi test zgodności AEF i posiada certyfikację do następujących funkcjonalności AEF ISOBUS:

**Universal Terminal**

Aby za pomocą terminala ISOBUS można było przyporządkować funkcje maszynowe do elementów obsługi CCI A3.

**Auxiliary Control (new)**

do obsługi często używanych funkcji maszynowych za pomocą CCI A3.

► *Maszyna* i terminal ISOBUS muszą być certyfikowane wg AUX-N.

1 Bezpieczeństwo

Niniejsza instrukcja zawiera podstawowe wskazówki, których należy przestrzegać podczas uruchamiania, konfiguracji i eksploatacji. Dlatego niniejszą instrukcję należy koniecznie przeczytać przed uruchomieniem, konfiguracją i pracą.

Należy przestrzegać nie tylko ogólnych wskazówek bezpieczeństwa wymienionych w tym rozdziale, lecz również specjalnych wskazówek bezpieczeństwa, podanych w innych rozdziałach.

1.1 Oznakowanie wskazówek w instrukcji obsługi

Wskazówki ostrzegawcze zawarte w tej instrukcji obsługi są specjalnie oznakowane:



OSTRZEŻENIE - OGÓLNE ZAGROŻENIA!

Symbol ostrzeżenia oznacza ogólne wskazówki ostrzegawcze, przy których nieprzestrzeganiu istnieje zagrożenie dla ciała i życia osób.

- ▶ Starannie przestrzegaj wskazówek dotyczących ostrzegawczych i zachowuj w tych przypadkach szczególną ostrożność.
-



OSTROŻNIE!

Symbol Ostrożnie oznacza wszystkie wskazówki ostrzegawcze, które wskazują na przepisy, wytyczne lub przebiegi pracy, które koniecznie wymagają przestrzegania.

Nieprzestrzeganie może spowodować uszkodzenie lub zniszczenie CCI A3 , jak też błędne działanie.

Rady użytkowe znajdziesz we „Wskazówkach”:



WSKAZÓWKA

Symbol wskazówki uwypukla rady użytkowe i użyteczne informacje.

1.2 Zgodne z przeznaczeniem użytkowanie

CCI A3 jest przeznaczony wyłącznie do użycia w rolnictwie w dopuszczonych do tego maszynach ISOBUS i urządzeniach. Każdy sposób instalacji i użycia CCI A3 wykraczający poza podany wyżej zakres nie podlega odpowiedzialności producenta.

Za wszystkie wynikające stąd szkody osobowe lub materialne producent nie odpowiada. Całkowite ryzyko za niezgodne z przeznaczeniem użytkowanie ponosi wyłącznie użytkownik.

Do zgodnego z przeznaczeniem użytkowania należy również przestrzeganie zalecanych przez producenta warunków eksploatacji- oraz utrzymania w dobrym stanie.

Należy przestrzegać właściwych przepisów zapobiegania wypadkom, jak też pozostałych, ogólnie uznanych reguł bezpieczeństwa technicznego, przepisów przemysłowych, medycznych oraz drogowych. Samowolne zmiany urządzenia wykluczają odpowiedzialność producenta.

1.3 Wskazówki bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE - OGÓLNE ZAGROŻENIA!

Szczególnie starannie stosuj się do przestrzegania następujących wskazówek bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie grozi błędnym działaniem, a tym samym niebezpieczeństwem dla osób w pobliżu.

- ▶ Wyłącz CCI A3, gdy
 - obsługa dotykowa nie reaguje lub
 - przyciski poziomów nie działają.
 - ▶ Przed rozpoczęciem pracy z CCI A3 upewnij się, że *ekran dotykowy* jest suchy.
 - ▶ Nie obsługuj CCI A3 za pomocą rękawic.
 - ▶ Upewnij się, że CCI A3 nie wykazuje uszkodzeń zewnętrznych.
 - ▶ Ustaw Grid, zanim wykonasz *przyporządkowanie AUX*.
 - ▶ Nie zmieniaj Grid podczas obsługi *maszyny* za pomocą CCI A3.
-



PODSTAWOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Przestrzegaj również kolejnych wskazówek bezpieczeństwa.

W razie nieprzestrzegania może dojść do uszkodzenia CCI A3.

- ▶ Nie otwieraj obudowy CCI A3. Otwieranie obudowy może prowadzić do skrócenia żywotności i błędnego działania CCI A3. W razie otwarcia obudowy wygasa gwarancja.
 - ▶ Przerwij zasilanie prądem CCI A3,
 - podczas prac spawalniczych przy ciągniku i maszynie samobieżnej lub zaczepionej *maszynie*,
 - podczas prac konserwacyjnych przy ciągniku i maszynie samobieżnej lub zaczepionej *maszynie*,
 - podczas korzystania z ładowarki akumulatora ciągnika.
 - ▶ Naucz się obsługiwać CCI A3 zgodnie z przepisami.
 - ▶ Utrzymuj CCI A3 i jego dodatkowe elementy w dobrym stanie.
 - ▶ Czyść CCI A3 tylko miękką szmatką nasączoną czystą wodą lub odrobiną środka do czyszczenia szkła.
 - ▶ Nie obsługuj *ekranu dotykowego* za pomocą przedmiotu o ostrych krawędziach lub szorstkiego.
 - ▶ Przestrzegaj zakresu temperatur CCI A3.
 - ▶ Utrzymuj w czystości czujnik światła.
 - ▶ Jeśli CCI A3 nie jest zamontowany w kabinie ciągnika, powinien on być przechowywany w suchym i czystym miejscu. Przestrzegaj zakresu temperatur przechowywania.
-

2 Uruchamianie

- ▶ Uruchom CCI A3 w zadanej kolejności.

2.1 Sprawdzenie zakresu dostawy

Sprawdź zakres dostawy CCI A3, zanim rozpoczniesz uruchomienie:

- *Jednostka obsługi AUX*
- 3 Grids
- *Opornik obciążenia*
- Instrukcja skrócona
- Folia ochronna na wyświetlacz
- Zestaw montażowy



WSKAZÓWKA

Zakupione urządzenie może być dostarczane z dodatkowymi akcesoriami.

Zakres dostawy określa producent. Wyżej wymienione akcesoria dostawy muszą być obecne w każdym przypadku.

- ▶ Skontaktuj się ze sprzedawcą, jeśli zakres dostawy nie jest kompletny.
-

2.2 Montowanie

Uchwyt przyrządu wchodzi w zakres dostawy. Zamontuj CCI A3 w następujący sposób:

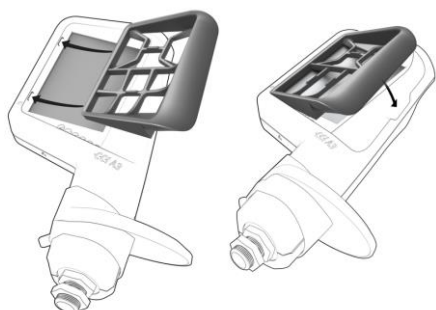


WSKAZÓWKA

CCI A3 musi być zamontowany poprawnie.

- ▶ Zamontuj CCI A3 tak, żeby
 - był dobrze czytelny i dawał się obsługiwać oraz
 - nie był zakłócony dostęp do elementów obsługi ciągnika.

2.3 Użycie Grid



1. Obydwa czopy w Grid wprowadzić w rowki w obudowie CCI A3.
2. Odchylić Grid do dołu.
→ CCI A3 wykrywa Grid automatycznie i dopasowuje liczbę i rozmieszczenie przełączników.

2.4 Podłączenie

Stałym kablem przy CCI A3 połącz CCI A3 z ISOBUS i zasil go prądem:

- ▶ Nakręć *opornik obciążenia* na wtyczkę *In-cab* kabla.
- ▶ Włóż złącze *In-cab* kabla ponownie do *wtyczki montażowej In-cab* ciągnika.
→ CCI A3 jest zasilany prądem przez wtyczkę montażową *In-cab* i uruchamia się automatycznie.

Do wtyczki kabla *In-cab* można podłączyć kolejnego *abonenta ISOBUS*, np. terminal ISOBUS:

1. Usunąć *opornik obciążenia* z wtyczki *In-cab* kabla.
2. Podłączyć *opornik obciążenia* do wtyczki *In-cab* kabla.



WSKAZÓWKA

Zawsze wykonywać przyporządkowanie dla wtyczki *In-cab* na kablu stałym.

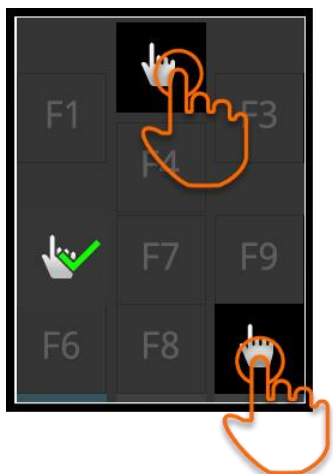
Otwarta wtyczka *In-cab* może prowadzić do tego, że CCI A3 może nie zostać znaleziony przez innego *abonenta ISOBUS*.

- ▶ Podłącz wchodzący w zakres dostawy *opornik obciążenia* na koniec przewodu, jeśli nie podłączasz żadnego innego *abonenta ISOBUS*.
-

2.5 Włączanie

CCI A3 uruchamia się automatycznie po włączeniu zasilania. CCI A3 nie ma przełącznika WŁ./WYŁ.

Zanim będzie można zacząć pracować z CCI A3, należy odpowiedzieć na pytanie bezpieczeństwa. Za pomocą pytania bezpieczeństwa sprawdza się, czy *ekran dotykowy* pracuje bez zakłóceń.



- ▶ Naciśnij w dowolnej kolejności na przełączniki „Naciśnij tutaj”.
 - Na przełącznikach zostanie wyświetlony zielony haczyk.
 - Po naciśnięciu wszystkich 3 przełączników zostanie wyświetlony poziom obsługi 1.

2.6 Ustawienia

Wibracyjny feedback i dźwięki dotykowe fabrycznie są nastawione na wartości maksymalne.

Dopasuj CCI A3 do swoich preferencji:



1. Naciśnij przycisku poziomemu i przytrzymaj naciśnięty przez 3 sekundy.
→ Zostanie wyświetlony *ekran operacyjny* „Ustawienia”.
2. Naciskaj na *przełącznik* „Redukuj Feedback” tak często, aż zostanie znaleziona pożądana wartość.
3. Naciskaj na *przełącznik* „Redukuj głośność dźwięku” tak często, aż zostanie znaleziona pożądana wartość.
4. Zakończ proces za pomocą „Wstecz”.

3 Obsługa

Dowiesz się,

- jak zmieniać między trzema poziomami obsługi,
- jak i kiedy zmieniać Grid oraz
- jak zmieniać ustawienia.

Obsługa *maszyny* odbywa się za pomocą przełączników na *ekranie dotykowym*.

3.1 Zmiana poziomu obsługi

Do jednego *przełącznika* można na każdym poziomie obsługi przyporządkować jedną funkcję maszynową. Za pomocą przycisku poziomu z tyłu urządzenia przechodzi się do kolejnego poziomu obsługi.

Przycisk poziomu jest używany przy *przyporządkowaniu AUX* i podczas obsługi maszyny:

- Podczas *przyporządkowania AUX* zmienia się poziom obsługi, aby móc przyporządkować do *przełącznika* inną funkcję maszynową.
 - Podczas obsługi maszyny przechodzi się na poziom obsługi z pożądanymi funkcjami maszynowymi.
- Naciśnij na przycisk poziomu.
→ Niebieski pasek na dolnej krawędzi wyświetlacza przeskakuje o jedną pozycję dalej i wskazuje, na jakim poziomie znajdujesz się.



3.2 Zmiana Grid

Jeśli chcesz zmienić liczbę i rozmieszczenie przełączników, użyj odpowiedniego Grid.



OSTRZEŻENIE - OGÓLNE ZAGROŻENIA!

Nie zmieniać Grid podczas pracy.

Podczas zmiany Grids CCI A3 wylogowuje się z ISOBUS i zostaje przerwane połączenie z *maszyną*.

- Do przełączników nie są już przyporządkowane funkcje maszynowe.
- Nie możesz już obsługiwać *maszyny* za pomocą CCI A3.

► Ustaw Grid, zanim podłączysz *maszynę*.



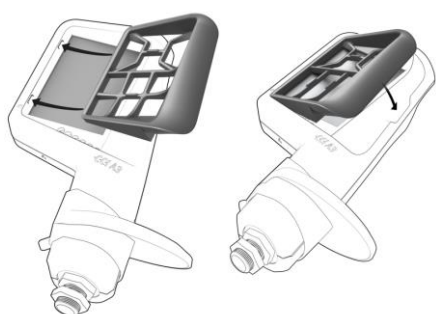
WSKAZÓWKA

Grids nie są zależne od maszyny.

Można tworzyć dowolne kombinacje Grids i maszyn.



1. Podnieś Grid z prawej i wyjmij.
2. Wybierz inny Grid.



3. Obydwa czopy w Grid wprowadzić w rowki w obudowie CCI A3.
4. Odchylić Grid do dołu.
→ CCI A3 loguje się ponownie na ISOBUS.

3.3 Zmiana ustawień

- ▶ Naciśnij przycisku poziomu i przytrzymaj naciśnięty przez 3 sekundy.
→ Zostanie wyświetlony ekran operacyjny „Ustawienia”.

Zostaną wyświetlone numer seryjny urządzenia, jak też numer wersji hardware i Software.

Masz następujące możliwości ustawień:



Redukcja głośności dźwięku dotykowego

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Redukuj głośność dźwięku”.
→ Dźwięk dotykowy będzie cichszy z każdym naciśnięciem na *przełącznik*, aż nie zostanie wyemitowany żaden dźwięk.



Zwiększenie głośności dźwięku dotykowego

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Zwiększ głośność dźwięku”.
→ Z każdym naciśnięciem na *przełącznik* dźwięk dotykowy będzie głośniejszy, aż zostanie osiągnięta wartość maksymalna.



Redukcja feedback wibracji

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Redukuj Feedback”.
→ Wibracyjny Feedback będzie słabszy z każdym naciśnięciem na *przełącznik*, aż nie zostanie wyemitowany żaden Feedback.



Zwiększenie wibracyjnego feedback

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Zwiększ Feedback”.
→ Wibracyjny feedback będzie intensywniejszy z każdym naciśnięciem na *przełącznik*, aż zostanie osiągnięta wartość maksymalna.



Automatyczne ustawienie jasności wyświetlacza

Czujnik światła rejestruje światło otoczenia i dopasowuje jasność wyświetlacza do światła otoczenia.

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Automatyczna jasność wyświetlacza”.
→ W przypadku silnego światła otoczenia, np. bezpośredniego oświetlenia słonecznego, jasność wyświetlacza zostanie zwiększona.
→ W przypadku słabego światła otoczenia, np. w pracy nocnej, jasność wyświetlacza zostanie zmniejszona.



Redukcja jasności wyświetlacza

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Redukuj jasność wyświetlacza”.
→ Z każdym naciśnięciem na *przełącznik* wyświetlacz będzie ciemniejszy, aż zostanie osiągnięta wartość minimalna.
-



Zwiększenie jasności wyświetlacza

- ▶ Naciśnij na *przełącznik* „Zwiększ jasność wyświetlacza”.
→ Z każdym naciśnięciem na *przełącznik* wyświetlacz będzie jaśniejszy, aż zostanie osiągnięta wartość maksymalna.
-



Opuszczanie zakresu ustawień

- ▶ Zakończ proces za pomocą „Wstecz”.
→ Twoje ustawienia zostaną przejęte.
→ Zostaną wyświetlone przełączniki do obsługi maszyny.

3.4 Przyporządkowanie funkcji maszynowych do przełączników

Za pomocą CCI A3 można wykonać 27 (Grid 1), 24 (Grid 2) lub 30 (Grid 3) funkcji maszynowych. *Przyporządkowanie AUX* wykonujesz na terminalu ISOBUS.

1. Ustaw Grid.
2. Przyporządkuj funkcje maszynowe do przełączników CCI A3 w sposób opisany w instrukcji obsługi terminala.



WSKAZÓWKA

Zmiana Grid wymaga ponownego *przyporządkowania AUX*.

Ponieważ Grids różnią się ilością przełączników, dla każdego Grid należy wykonać własne *przyporządkowanie AUX*.

→ Po wykonaniu *przyporządkowania AUX* i zmianie Grid należy powtórzyć *przyporządkowanie AUX*.



WSKAZÓWKA

Jedna jednostka obsługi *AUX* potrzebuje jednego UT z numerem UT „1”.

Jednostka obsługi AUX łączy się z UT tylko wtedy, gdy zalogował się on z numerem UT „1” do ISOBUS.

► W terminalu ISOBUS, z którym ma się połączyć CCI A3, numer UT na „1”.



WSKAZÓWKA

Maszyna zapisuje *przyporządkowanie AUX*.

Przyporządkowanie AUX musi być wykonane tylko raz.

→ *Przyporządkowanie AUX* jest ponownie dostępne po ponownym uruchomieniu *maszyny* i CCI A3.

Nie wszystkie maszyny mogą zapisywać *przyporządkowanie AUX* dla każdego spośród trzech Grids.

→ W tym przypadku, po zmianie Grid należy ponownie wykonać *przyporządkowanie AUX*.

4 Usuwanie problemów



OSTROŻNIE!

W przypadku awarii technicznej należy przerwać proces roboczy.

Kontynuacja procesu roboczego w razie problemów technicznych może prowadzić do uszkodzenia CCI A3 lub *maszyny*.

1. Przerwij proces roboczy.
 2. Wyszukaj w tym rozdziale instrukcji obsługi odpowiednie rozwiązanie.
 3. Skontaktuj się ze swoim dealerem, jeśli problem pozostaje w dalszym ciągu.
-

W razie błędu może zdarzyć się, że CCI A3 nie zawsze reaguje na polecenia użytkownika.

1. Wyciągnij *złącze In-cab* kabla stałego z wtyczki montażowej *In-cab* ciągnika.
→ Nastąpi przerwanie zasilania i wyłączenie CCI A3.
2. Włóż *złącze In-cab* ponownie do wtyczki montażowej *In-cab* ciągnika.
→ CCI A3 uruchamia się ponownie.

**Wyłączenie
wymuszone**

4.1 Problemy podczas pracy

W tym rozdziale są wymienione problemy, które mogą wystąpić podczas użytkowania CCI A3. Dla każdego problemu podana jest propozycja w celu usunięcia.

- ▶ Spróbuj usunąć problem.
- ▶ Zwróć się do swojego handlowca, jeśli nie możesz usunąć problemu.

Problem	Przyczyna / zaradczanie
CCI A3 nie wyłącza się, jeśli wyłączysz zapłon ciągnika.	<p>Ciągnik nie wyłącza zasilania <i>In-cab</i> wtyczki montażowej.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wyciągnij <i>złącze In-cab</i> kabla stałego z wtyczki montażowej <i>In-cab</i> ciągnika.
<i>Ekran operacyjny</i> CCI A3 nie jest wyświetlany na terminalu ISOBUS.	<p>Terminal ISOBUS jest włączony i podłączony do ISOBUS, UT terminala nie jest jednak aktywowany.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Włącz UT terminala. <p>Terminal ISOBUS nie jest podłączony do ISOBUS.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Podłącz terminal ISOBUS do ISOBUS. <p>Nieprawidłowa konfiguracja UT terminala ISOBUS.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ UT terminala ISOBUS musi mieć numer UT 1. <p><i>Wtyczka In-cab</i> na kablu stałym jest otwarta.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Podłącz <i>opornik obciążenia</i> wchodzący w zakres dostawy.
Elementy obsługi CCI A3 nie są wyświetlane na terminalu ISOBUS; nie można wykonać <i>przyporządkowania AUX</i> .	<p>Terminal ISOBUS i/lub <i>maszyna</i> nie mają certyfikatu wg AUX-N.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Jeśli <i>maszyna</i> nie obsługuje AUX-N, nie może być ona obsługiwana za pomocą CCI A3. → Jeśli terminal ISOBUS nie obsługuje AUX-N, nie można wykonać <i>przyporządkowania AUX</i>. <ul style="list-style-type: none"> ▶ Sprawdź w bazie danych AEF, czy użyta przez Ciebie kombinacja <i>jednostki obsługi AUX, terminala ISOBUS i maszyny</i> jest kompatybilna.
<i>Przyporządkowanie AUX</i> mogło zostać wykonane, jednak CCI A3 nie wyświetla żadnych piktogramów funkcji maszynowych. Przełączniki są opisane za pomocą F1, F2, F3, itd.	<p>Nie wszystkie maszyny prezentują piktogramy funkcji maszynowych na CCI A3.</p> <ul style="list-style-type: none"> → <i>Maszyna</i> może być obsługiwana za pomocą CCI A3. → Przełączniki wyzwalają funkcje maszynowe, które zostały przez Ciebie przyporządkowane podczas <i>przyporządkowania AUX</i>.

5 Utylizacja

Zutylizować uszkodzony lub wycofany z eksploatacji CCI A3 w sposób przyjazny dla środowiska i zgodnie z lokalnymi przepisami:

▶ Tworzywa sztuczne zutylizuj jako normalne odpady domowe.

Tworzywa sztuczne

▶ Oddaj metal do firmy zajmującej się recyklingiem metali.

Metal

▶ Oddaj płytkę elektroniczną terminala do wyspecjalizowanej firmy recyklingowej.

Płytkę elektroniczną

Copyright

©2019

Competence Center ISOBUS e.V.

Albert-Einstein-Str. 1

D-49076 Osnabrück

Numer dokumentu: 20190930