CCI A3

Unità di comando AUX ISOBUS

Manuale d'uso



Indice

Sul	presente Manuale	2
	Glossario	3
Sul	CCI A3	4
1	Sicurezza	7
	 1.1 Identificazione delle avvertenze nel presente Manuale d'uso 1.2 Uso conforme 1.3 Avvertenze di sicurezza 	7 8 8
2	Messa in funzione	10
	 2.1 Verifica della fornitura 2.2 Montare 2.3 Inserire grid 2.4 collegamento 2.5 Accensione 2.6 Impostare 	10 11 11 12 13 13
3	Uso	14
	 3.1 Cambiamento livello di comando 3.2 Cambiare grid 3.3 Modificare le impostazioni 3.4 Assegnare funzioni della macchina ai pulsanti 	14 15 16 18
4	Risoluzionedei problemi	19
	4.1 Problemi nel funzionamento	20
5	Smaltimento	21

Sul presente Manuale

Destinatari

Il Manuale d'uso è concepito per le persone incaricate dell'uso dell'*unità di comando AUX* CCI A3. Esso contiene tutte le informazioni necessarie per un uso sicuro del software e dell'*unità di comando AUX*.

Tutte le indicazioni riportate nel Manuale d'uso si riferiscono alla configurazione dell'apparecchio seguente:

Versione software	1.0
Versione hardware	2.0

Il Manuale d'uso introduce in modo cronologico ai comandi:

- Sul CCI A3
- Sicurezza
- Messa in funzione
- Uso
- Soluzione dei problemi
- Dati tecnici

Esclusione di responsabilità Al fine di assicurare un funzionamento corretto del CCI A3 si, si prega di leggere in modo completo e con attenzione il presente Manuale d'uso. Conservare il Manuale d'uso in modo che sia possibile consultarlo in futuro.

Il presente Manuale d'uso deve essere letto e compreso appieno prima del montaggio e della messa in funzione del CCI A3, per impedire problemi durante l'uso. Per danni risultanti dalla mancata osservanza del presente Manuale d'uso si declina ogni responsabilità!

In caso di problemi

Qualora occorrano ulteriori informazioni oppure nel caso in cui si verificassero problemi non trattati in modo sufficientemente dettagliato nel presente Manuale d'uso, si prega di rivolgersi al proprio rivenditore per ricevere le informazioni necessarie.

Glossario

Resistenza terminale	Se al <i>connettore</i> ISOBUS del CCI A3 non è collegato nessun <i>utente ISOBUS</i> (per esempio un terminale ISOBUS), occorre connettere una <i>resistenza terminale</i> all'estremità del cavo. Questa è compresa nella fornitura del CCI A3.
Unità di comando-AUX	Le unità di comando AUX sono per esempio joystick o barre di comando.
	Un' <i>unità di comando AUX</i> consente il comando confortevole ed effi- ciente di funzioni macchina utilizzate di frequente.
Assegnazione AUX	Se oltre a <i>terminale</i> e <i>macchina</i> , il CCI A3 è collegato all'ISOBUS, con il CCI A3 si possono eseguire funzioni della macchina. A tale scopo agli elementi di comando del CCI A3 si possono assegnare funzioni della macchina. Questa operazione si chiama <i>Assegnazione</i> <i>AUX</i> .
Maschera di comando	L'interfaccia utente grafica del CCI A3 visibile sul terminale ISOBUS. Qui è possibile controllare l' <i>assegnazione AUX</i> . oppure
	I <i>pulsanti</i> rappresentati sul display del CCI A3 in un livello di comando o nelle impostazioni.
ССІ	Competence Center ISOBUS e.V.
In-cab	Concetto dalla norma ISO 11783. Descrive il connettore ISOBUS a nove poli nella cabina del trattore.
ISOBUS	ISO 11783 Norma internazionale sulla trasmissione di dati tra macchine ag- ricole e apparecchi.
Macchina	Attrezzo montato e applicato. Macchinaine che consente di elaborare un ordine.
Utente ISOBUS	Un apparecchio che è collegato all'ISOBUS e comunica attraverso questo sistema.
Giunto	Connessione femmina all'estremità di un cavo.
Pulsante	L'elemento di comando nei 3 livelli di comando o nelle impostazioni del CCI A3, viene azionato premendo il <i>touchscreen</i> .
Spina	Connessione maschio all'estremità di un cavo.
Terminale	Terminale ISOBUS
Touchscreen	Display touch del CCI A3 attraverso il quale è possibile comandare le funzioni della macchina e impostare l' <i>unità di comando AUX</i> .
UT	L'Universal Terminal è l'interfaccia uomo-macchina dell'ISOBUS. Si tratta di un apparecchio di visualizzazione e comando.
	Ciascuna <i>macchina</i> che viene collegata all'ISOBUS si registra nell'UT e carica L'Object Pool. Attraverso le maschere di comando dell'Object Pool viene comandata la <i>macchina</i> .

Sul CCI A3

Il CCI A3 è un'*unità di comando AUX* ISOBUS utilizzabile in modo universale per tutti i produttori per il controllo di funzioni della macchina.



- 1. Touchscreen
- 2. Sensore della luce

3. Tasto livelli

.

Touchscreen	Il comando del CCI A3 avviene attraverso il <i>touchscreen</i> . È possibile im- postare la luminosità del display.
Feedback a vibrazione	In caso di pressione di un <i>pulsante</i> il CCI A3 fornisce un feedback a vibrazi- one. È possibile impostare l'intensità della vibrazione.
Livelli di comando	Il CCI A3 ha tre livelli di comando e in questo modo consente il comando di diverse funzioni della macchina.
	A un <i>pulsante</i> può essere assegnata una funzione in ciascun livello di comando.
	I pulsanti nei livelli di comando sono dotati dell'iscrizione F1, F2, F3 ecc

$(\begin{array}{c} \mathbf{x} \\ \mathbf{x} \\ \mathbf{y} \\ \mathbf{y} \\ \mathbf{y} \\ \mathbf{y} \end{array})$

ΝΟΤΑ

Pittogrammi specifici della macchina contro comandi errati.

In alcune macchina la generica iscrizione dei pulsanti è sostituita dal pittogramma della funzione della macchina. La *macchina* carica automaticamente i pittogrammi in CCI A3.

 $\rightarrow\,$ Viene ridotta la probabilità di richiamare una funzione errata della macchina.

Con il tasto livelli sul lato posteriore dell'alloggiamento si passa al livello di **Tasto livelli** comando successivo.

I grid si differenziano per la disposizione e il numero dei tasti. Con i grid si adatta il CCI A3 in modo ottimale alla *macchina* e allo scopo di impiego. I listelli divisori delimitano in modo percettibile i pulsanti.



Identificare il proprio apparecchio in base alle informazioni sulla targhetta portadati. La targhetta portadati è applicata sul cavo.



- 1. Produttore
- 2. Numero di serie
- 3. Codice articolo del produttore
- 4. Data di produzione (settimana/anno)
- 5. Versione hardware

ΝΟΤΑ

Layout e contenuto della targhetta portadati sul proprio *terminale* possono essere differenti dalla rappresentazione grafica.

La targhetta portadati viene applicata dal produttore.

Dati tecnici	Dimensioni (B x H x T) [mm]	225 x 110 x 50
	Tipo di alloggiamento	Poliammide rinforzata con fibre di vetro
	Fissaggio	M16 x 1
	Temperatura d'esercizio [°C]	-15 - +70
	Tensione di alimentazione [V] Intervallo ammesso [V]	12 VDC o 24 VDC 7,5 VDC - 32 VDC
	Display [inch]	3,5 TFT
	Temperatura di immagazzinamento [°C]	-15 - +70
	Peso [gr]	740
	Classe di protezione	IP65
	EMV	ISO 14982
	Protezione ESD	ISO 10605:2008

Funzionalità AEF

Il CCI A3 attraversa ad ogni nuova versione il test di conformità AEF ed è certificato per le seguenti funzionalità ISOBUS AEF:

UT

Universal Terminal

Affinché con un terminale ISOBUS, agli elementi di comando del CCI A3 possano essere assegnate funzioni della macchina.



Auxiliary Control (new)

Per il comando di funzioni della macchina utilizzate di frequente con il CCI A3.

La macchina e il terminale ISOBUS devono essere certificati secondo AUX-N.

1 Sicurezza

Il presente manuale d'uso contiene avvertenze fondamentali da osservare durante la messa in funzione, la configurazione e il funzionamento. Pertanto è assolutamente necessario leggere il presente Manuale d'uso prima di mettere in funzione, configurare e utilizzare il terminale.

Osservare non solo le avvertenze di sicurezza contenute nel presente capitolo, ma anche le avvertenze di sicurezza speciali contenute negli altri capitoli.

1.1 Identificazione delle avvertenze nel presente Manuale d'uso

I messaggi di avvertimento contenuti nel presente Manuale d'uso sono contrassegnati in modo preciso:



AVVERTENZA - PERICOLI GENERALI!

Il simbolo dell'avvertenza sul lavoro identifica messaggi avvertimento generali, la cui mancata osservanza comporta il pericolo di lesioni gravi o mortali alle persone.

 Osservare attentamente i messaggi di avvertimento e in questi casi agire con la massima cautela.



ATTENZIONE!

Il simbolo di attenzione identifica tutti i messaggi di avvertimento che rimandano a disposizioni, direttive o procedure di lavoro da osservare assolutamente.

La mancata osservanza può causare il danneggiamento o la distruzione del CCI A3, così come anomalie di funzionamento.

I consigli per l'uso sono riportati nelle "Note":



ΝΟΤΑ

Il simbolo di nota mette in evidenza informazioni importanti e utili.

1.2 Uso conforme

Il CCI A3 è destinato esclusivamente all'impiego su macchine ISOBUS e apparecchi del settore agricolo e appositamente approvati. Qualunque installazione o utilizzo del CCI A3 differente non ricade sotto la responsabilità del produttore.

Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso non conforme. Tutti i rischi di un uso non conforme sono esclusivamente a carico dell'utilizzatore.

Un uso conforme comprende anche il rispetto delle condizioni di funzionamento e manutenzione prescritte dal produttore.

Le norme antinfortunistiche vigenti e le regole della tecnica della sicurezza, industriali, mediche e del codice stradale generalmente riconosciute devono essere osservate. Il produttore declina ogni responsabilità per le modifiche apportate in proprio sull'apparecchio.

1.3 Avvertenze di sicurezza

AVVERTENZA - PERICOLI GENERALI!

Si prega di rispettare in modo particolarmente scrupoloso le seguenti avvertenze di sicurezza.

In caso di mancata osservanza vi è il rischio di malfunzionamento e pertanto pericolo per le persone presenti nelle vicinanze.

- Spegnere il CCI A3 se
 - il comando touch non reagisce oppure
 - il tasto livelli non funziona.
- Assicurarsi che il *touchscreen* sia asciutto prima di lavorare con il CCIi A3.
- Non utilizzare il CCI A3 con i guanti.
- Assicurarsi che il CCI A3 non presenti danni esterni.
- Impostare un grid prima di effettuare un'assegnazione AUX.
- Non cambiare il grid mentre si comanda la *macchina* con il CCI A3.



AVVERTENZE DI SICUREZZA FONDAMENTALI

Rispettare anche le seguenti avvertenze di sicurezza.

In caso di mancata osservanza, il CCI.A3 può subire dei danni.

- Non aprire l'alloggiamento del CCI A3. Un'apertura dell'alloggiamento può ridurre la durata e determinare malfunzionamenti del CCI A3. Se l'alloggiamento viene aperto, si estingue la garanzia.
- Interrompere l'alimentazione elettrica del CCI A3,
 - o in caso di lavori di saldatura sul trattore eo su una macchina agganciata,
 - in caso di lavori di manutenzione sul trattore o su una macchina agganciata,
 - $\circ\;$ durante l'impiego di un caricabatterie sulla batteria del trattore.
- Imparare ad azionare il CCI A3 conformemente alle disposizioni.
- Mantenere il CCI A3 e i relativi accessori in buono stato.
- Pulire il CCI A3 solo con un panno morbido imbevuto di acqua pulita o di un detergente per vetri.
- Non comandare il *touchscreen* con un oggetto acuminato o ruvido.
- Attenersi all'intervallo di temperatura del CCI A3.
- Mantenere pulito il sensore della luce.
- Se il CCI A3 non è montato nella cabina, deve essere immagazzinato in un luogo asciutto e pulito. Rispettare l'intervallo di temperatura di immagazzinamento.

2 Messa in funzione

• Mettere in funzione il CCI A3 nella sequenza predefinita.

2.1 Verifica della fornitura

Verificare la fornitura del proprio CCI A3 prima di procedere con la messa in funzione:

- Unità di comando AUX
- 3 grid
- Resistenza terminale
- Guida breve
- Pellicola di protezione del display
- Kit di montaggio



NOTA

All'apparecchio acquistato possono essere acclusi ulteriori accessori.

Il produttore definisce la fornitura. Gli accessori indicati in altro devono essere presenti in ogni caso.

• Rivolgersi al produttore se la fornitura non è completa.

2.2 Montare

Il supporto dell'apparecchio appartiene alla fornitura. Montare il CCI A3 come segue





ΝΟΤΑ

Il CCI A3 devono essere montato in modo corretto.

- Montare il CCI A3 in modo che
 - o risulti ben leggibile e utilizzabile e
 - $_{\odot}$ non sia ostacolato l'accesso agli elementi di comando del trattore.

2.3 Inserire grid



- 1. Introdurre i due perni del grid nelle scanalature del CCI A3.
- Ribaltare verso il basso il grid.
 → Il CCI A3 riconosce automaticamente il grid e adatta numero e disposizione dei pulsanti.

2.4 collegamento

Attraverso il cavo fisso sul CCI A3, si collega il CCI A3 con l'ISOBUS e lo si alimenta con corrente.

- Avvitare la resistenza terminale sul connettore In-cab del cavo.
- Connettere il giunto In-cab del cavo nel connettore In-cab del trattore.
 → Il CCI A3 viene alimentato con corrente mediante il connettore In-cab e si avvia automaticamente.

Al *connettore* del cavo *In-cab* è possibile collegare un ulteriore *utente ISOBUS*, per esempio un terminale ISOBUS:

- 1. Rimuovere la *resistenza terminale* dal *connettore In-cab* del cavo.
- 2. Collegare l'*utente ISOBUS* sul *connettore In-cab* del cavo.



ΝΟΤΑ

Assegnare sempre il connettore In-cab al cavo fisso.

Un *connettore In-cab* aperto può far sì che il CCI A3 non venga trovato dall'altro *utente ISOBUS*.

Connettere la resistenza terminale compresa nella fornitura all'estremità del cavo se non viene collegato nessun altro utente ISOBUS.

2.5 Accensione

Il CCI A3 si avvia automaticamente, quando viene alimentato con corrente. Il CCI A3 non ha alcun interruttore ON/OFF.

Prima di poter lavorare con CCI A3, si deve rispondere all'interrogazione di sicurezza. Con l'interrogazione di sicurezza si verifica che il *touchscreen* funzioni correttamente.



- Premere in sequenza qualsiasi i pulsanti "Premer qui".
 - \rightarrow Sui pulsanti viene visualizzata una spunta verde.
 - \rightarrow Dopo aver premuto tutti e 3 i pulsanti, viene visualizzato il livello di comando 1.

2.6 Impostare

Il feedback a vibrazione e i suoi di contatto sono impostati di fabbrica al valore massimo.

Adattare il CCI A3 alle proprie preferenze.

1. Premere il tasto dei livelli e tenerlo premuto per 3 secondi. \rightarrow Appare la *maschera di comando* "Impostazioni".



2. Premere il *pulsante* "Ridurre feedback" fino a che non è trovato il valore desiderato.



3. Premere il *pulsante* "Ridurre volume" fino a che non è trovato il valore desiderato.



4. Terminare l'operazione con "Indietro".

3 Uso

Si apprende,

- come passare tra i tre livelli di comando,
- come e quando cambiare grid e
- come modificare le impostazioni.

Si comanda la macchina con i pulsanti sul touchscreen.

3.1 Cambiamento livello di comando

A un *pulsante* può essere assegnata una funzione in ciascun livello di comando. Con il tasto livelli sul lato posteriore dell'alloggiamento commutare al livello di comando successivo.

SI utilizza il tasto livelli nell'assegnazione AUX e nel comando della macchina:

- \rightarrow Durante l'assegnazione AUX cambiare il livello di comando per poter assegnare un'ulteriore funzione della macchina a un *pulsante*.
- \rightarrow Durante il comando della macchina passare al livello di comando con la funzione della macchina desiderata.
- ▶ Premere sul tasto livelli.
 - \rightarrow La barra blu sul bordo inferiore del display salta una posizione e visualizza il livello in cui ci si trova.



3.2 Cambiare grid

Se si intende modificare il numero e la disposizione dei pulsanti, impostare il grid adatto.



AVVERTENZA - PERICOLI GENERALI!

Non cambiare grid a funzionamento in corso.

Nel caso del cambiamento del grid il CCI A3 si disconnette dall'ISOBUS e viene interrotto il collegamento con la *macchina*.

- \rightarrow Ai pulsanti non sono più assegnate le funzioni della macchina.
- \rightarrow Non è più possibile comandare la *macchina* con il CCI A3.
- Impostare un grid prima di collegare la *macchina*.



ΝΟΤΑ

I grid non dipendono dalla macchina.

Grid e macchine possono essere combinati a piacere.



- 1. Sollevare ed estrarre il grid destro.
- 2. Selezionare un altro grid.



- 3. Introdurre i due perni del grid nelle scanalature del CCI A3.
- Ribaltare verso il basso il grid.
 → Il CCI A3 si connette nuovamente all'ISOBUS.

3.3 Modificare le impostazioni

▶ Premere il tasto dei livelli e tenerlo premuto per 3 secondi. → Appare la maschera di comando "Impostazioni".

Vengono visualizzati il numero di serie dell'apparecchio e i numeri versione dell'hardware e del software.

Si hanno le seguenti possibilità di impostazione:

Ridurre il volume del suono di contatto



- Premere il *pulsante* "Ridurre il volume".
 - \rightarrow Ad ogni pressione del *pulsante* il volume del suono di contatto diminuisce, fino a non emettere alcun suono.



Aumentare il volume del suono di contatto

- Premere il *pulsante* "Aumentare il volume".
 - \rightarrow Ad ogni pressione del *pulsante* il volume del suono di contatto aumenta, fino a raggiungere il valore massimo.



Ridurre il feedback a vibrazione

- ▶ Premere il *pulsante* "Ridurre il feedback".
 → Ad ogni pressione del *pulsante* il feedback a
 - \rightarrow Ad ogni pressione del *pulsante* il feedback a vibrazione diviene più debole, fino a che non viene più emesso.



Aumentare il feedback a vibrazione

- Premere il pulsante "Aumentare il feedback".
 - \rightarrow Ad ogni pressione del *pulsante* il feedback a vibrazione diviene più intenso, fino a raggiungere il valore massimo.



Impostare automaticamente la luminosità del display

Il sensore della luce rileva la luce ambiente e adatta a questa la luminosità del display.

- Premere il *pulsante* "Luminosità automatica del display".
 - \rightarrow In caso di forte luce ambiente, per esempio in caso di irraggiamento solare diretto, la luminosità del display viene aumentata.
 - → In caso di luce ambiente ridotta, per esempio nel funzionamento notturno, la luminosità del display viene ridotta.



Riduzione della luminosità del display

 Premere il *pulsante* "Ridurre la luminosità".
 Ad ogni pressione del *pulsante* il display diventa più scuro, fino a raggiungere il valore minimo.



Aumento della luminosità del display

Premere il *pulsante* "Aumentare la luminosità".

 \rightarrow Ad ogni pressione del *pulsante* il display diventa più luminoso, fino a raggiungere il valore massimo.



Lasciare il campo di impostazione

- ▶ Terminare l'operazione con "Indietro".
 - \rightarrow Le modifiche vengono acquisite.
 - \rightarrow Vengono visualizzati i pulsanti per il comando della macchina.

3.4 Assegnare funzioni della macchina ai pulsanti

Con CCI A3 è possibile eseguire 27 (grid 1), 24 (grid 2) o 30 (grid 3) funzioni della macchina. Eseguire l'*assegnazione AUX* sul terminale ISOBUS.

- 1. Inserire un grid.
- 2. Assegnare ai pulsanti del CCI A3 funzione della macchina come descritto nelle istruzioni per l'uso del terminale.



ΝΟΤΑ

Il cambiamento del grid richiede una nuova assegnazione AUX.

Poiché i grid sono differenti per il numero dei pulsanti, per ciascun grid deve essere effettuata una propria *assegnazione AUX*.

 \rightarrow Se si esegue l'assegnazione AUX e in seguito si cambia grid, occorre ripetere l'assegnazione AUX.



ΝΟΤΑ

Un'unità di comando AUX richiede un'UT con il numero UT "1".

L'*unità di comando AUX* si collega soltanto a un'UT se questa si è connessa all'ISOBUS con il numero UT 1.

Nel terminale ISOBUS a cui si deve collegare il CCI A3, impostare il numero UT su "1".



ΝΟΤΑ

La macchina salva l'assegnazione AUX.

L'assegnazione AUX deve essere eseguita soltanto una volta.

 \rightarrow L'assegnazione AUX è nuovamente disponibile dopo un riavvio della macchina e del CCI A3.

Non tutte le macchine possono salvare l'*assegnazione AUX* per ciascuno dei tre grid.

 \rightarrow In questo caso, dopo un cambiamento del grid si deve eseguire nuovamente l'assegnazione AUX.

4 Risoluzionedei problemi



ATTENZIONE!

In caso di guasto tecnico, occorre interrompere l'operazione di lavoro.

La prosecuzione dell'operazione di lavoro in caso di guasto tecnico può causare danni al CCI.A3 o alla *macchina*!

- 1. Interrompere l'operazione di lavoro.
- 2. Cercare una soluzione in questo capitolo delle istruzioni per l'uso.
- 3. Contattare il proprio rivenditore se il problema persiste.

In caso di errore può accadere che il CCI A3 non reagisca più alle immissioni dell'utente.

Spegnimento forzato

- 1. Estrarre il *giunto In-cab* del cavo fisso dal connettore *In-cab* del trattore. \rightarrow L'alimentazione di corrente viene interrotta e il CCI A3 viene spento.
- 2. Connettere di nuovo il *giunto In-cab* del cavo nel connettore *In-cab* del trattore.
 - \rightarrow Il CCI A3 si riavvia.

4.1 Problemi nel funzionamento

In questo capitolo sono elencati problemi che possono verificarsi durante l'uso del CCI A3. Per ciascun problema viene presentata una proposta di risoluzione.

- Cercare di risolvere il problema.
- Rivolgersi al proprio rivenditore se non è possibile risolvere il problema.

Problema	Causa / rimedio
Il CCI A3 non si spegne, quanto viene spenta l'ac-	Il trattore non disinserisce l'alimentazione del connettore <i>In-</i> cab.
censione dei trattore.	Estrarre il giunto In-cab del cavo fisso dal connettore In- cab del trattore.
La <i>maschera di comando</i> del CCI A3 non viene visu-	Il terminale ISOBUS è acceso e collegato all'ISOBUS, l'UT del terminale tuttavia non è attivata.
ISOBUS.	 Accendere l'UT del terminale.
	Il terminale ISOBUS non è collegato all'ISOBUS.
	 Collegare il terminale ISOBUS all'ISOBUS.
	Configurazione errata dell'UT de terminale ISOBUS.
	L'UT del terminale ISOBUS deve avere il numero UT 1.
	Il <i>connettore In-cab</i> sul cavo vfisso è aperto.
	 Connettere la resistenza terminale compresa nella forni- tura.
Gli elementi di comando del CCI A3 non vengono visualizzati sul terminale	Il terminale ISOBUS e/o la <i>macchina</i> non sono certificati se- condo AUX-N. → Se la <i>macchina</i> non supporta AUX-N, essa non può es-
eseguire l' <i>assegnazione</i> AUX.	 Sere comandata con CCI A3. → Se il terminale ISOBUS non supporta AUX-N, non è possibile eseguire l'assegnazione AUX.
	Nella banca dati AEF verificare se la combinazione impie- gata di unitò di comando AUX, terminal ISOBUS e mac- china è compatibile.
È stato possibile eseguire l'assegnazione AUX ma il CCI A3 non visualizza al- cun pittogtamma delle funzioni della macchina. I pulsanti sono dotati dell'iscrizione F1, F2, F3 ecc	 Non tutte le macchine rappresentao pittogrammi delle funzioni della macchina su CCI A3. → La macchina può essere comandata con il CCI A3. → I pulsanti attivano la funzione della macchina, che è stata assegnata loro nell'assegnazione AUX.

5 Smaltimento

Smaltire un CCI A3 difettoso o messo fuori servizio in modo ecologico e rispettando le disposizioni locali.

Þ	Smaltire la plastica tra i normali rifiuti domestici.	Plastiche
Þ	Consegnare il metallo al centro di riciclo metallo.	Metallo
Þ	Consegnare i circuiti elettronici del CCI.A3 a un'azienda specializzata nel ri- ciclaggio.	Circuiti elett- ronici

Copyright

©2019 Competence Center ISOBUS e.V. Albert-Einstein-Str. 1 D-49076 Osnabrück Numero documento: 20190930