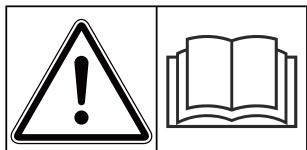


# Manuale complementare



**Leggere  
attentamente prima  
della messa in  
campo!**

**Conservare per ogni  
futuro impiego!**

Questo manuale d'uso e di montaggio è parte costituente della macchina. I fornitori di macchine nuove ed usate sono tenuti a documentare per iscritto che il manuale d'uso e di montaggio è stato fornito insieme alla macchina e consegnato al cliente.

**AXIS EMC (+W) ISOBUS**

**Versione 6.10.00**

**5902727-n-it-1125**

**Istruzioni originali**

Gentile Cliente,

con l'acquisto del comando della macchina AXIS EMC (+W) ISOBUS per lo spandiconcime AXIS EMC Lei ha dimostrato fiducia verso il nostro prodotto. Molte grazie! Intendiamo corrispondere la Sua fiducia. Lei ha acquistato un comando della macchina efficiente e affidabile.

Se tuttavia dovessero presentarsi problemi inattesi, il nostro Servizio clienti è sempre a Sua disposizione.



**Prima della messa in funzione, La preghiamo di leggere attentamente il presente manuale d'uso e quello della macchina e di osservarne le avvertenze.**

In questo manuale possono anche essere descritte attrezzature che non fanno parte della dotazione del comando della macchina.



#### **Verifica del numero di serie del comando della macchina e della macchina**

Il comando della macchina AXIS EMC (+W) ISOBUS è calibrato di fabbrica per lo spargifertilizzante con cui è stato consegnato. Non può essere pertanto collegato a un'altra macchina se non viene nuovamente calibrato.

Qui va riportato il numero di serie del comando della macchina e della macchina. Quando si collega il comando della macchina alla macchina è necessario controllare questi numeri.

Numero di serie del comando elettronico della macchina:

Numero di serie macchina:

Anno di costruzione macchina:

#### **Miglioramenti tecnici**

Ci impegniamo costantemente per migliorare i nostri prodotti. Pertanto ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso sulle nostre macchine tutti i miglioramenti e le modifiche che giudicheremo necessari, senza l'obbligo che gli stessi debbano essere apportati alle macchine già vendute precedentemente.

Saremo lieti di rispondere ad eventuali domande.

Cordiali saluti

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

# Indice

<b>1 Indicazioni per l'utente</b>	<b>7</b>
1.1 Informazioni sul presente manuale d'uso	7
1.2 Significato delle avvertenze	7
1.3 Avvertenze sul testo	8
1.3.1 Istruzioni e indicazioni	8
1.3.2 Enumerazioni	8
1.3.3 Rimandi	9
1.3.4 Gerarchia dei menu, tasti e navigazione	9
<b>2 Struttura e funzionamento</b>	<b>10</b>
2.1 Panoramica delle macchine supportate	10
2.2 Display	10
2.2.1 Descrizione della schermata di lavoro	11
2.2.2 Campi di visualizzazione	14
2.2.3 Visualizzazione dello stato dei dosatori	15
2.2.4 Visualizzazione delle larghezze laterali	16
2.2.5 Visualizzazione dello stato EMC	16
2.3 Catalogo dei simboli utilizzati	16
2.3.1 Navigazione	17
2.3.2 Menu	17
2.3.3 Simboli schermata di lavoro	18
2.3.4 Altri simboli	21
2.4 Panoramica della struttura a menu	22
<b>3 Montaggio e installazione</b>	<b>25</b>
3.1 Requisiti del trattore	25
3.2 Collegamenti, prese	25
3.2.1 Alimentazione elettrica	25
3.2.2 Collegamento del comando della macchina	25
<b>4 Utilizzo</b>	<b>30</b>
4.1 Accensione del comando della macchina	30
4.2 Navigazione all'interno dei menu	31
4.3 Menu principale	32
4.4 Impostazioni fertilizzante	33

4.4.1	Dosaggio.....	36
4.4.2	Impostazione della larghezza di lavoro .....	36
4.4.3	Fattore di flusso .....	36
4.4.4	Punto di applicazione.....	37
4.4.5	Taratura.....	38
4.4.6	Tipo dischi di lancio .....	40
4.4.7	Numero di giri.....	40
4.4.8	Modo di spargimento ai margini.....	41
4.4.9	Quantità di spargimento ai margini .....	42
4.4.10	Calcolo OptiPoint.....	42
4.4.11	Modalità passaggio delle andane.....	44
4.4.12	Info GPS-Control.....	48
4.4.13	Tabelle spargimento .....	49
4.5	Impostazioni della macchina.....	52
4.5.1	Modo AUTO/MAN.....	55
4.5.2	Quantità +/-.....	56
4.6	Svuotamento rapido.....	57
4.7	Sistema/Test.....	58
4.7.1	Contatore dati totali .....	59
4.7.2	Test/Diagnosi.....	59
4.7.3	Service.....	63
4.8	Info.....	63
4.9	Contatore peso-viaggi.....	63
4.9.1	Contatore viaggi.....	64
4.9.2	Residuo (kg, ha, m).....	65
4.9.3	Taratura della bilancia .....	66
4.9.4	Pesatura quantità.....	67
4.10	Proiettori di lavoro (SpreadLight).....	68
4.11	Telone.....	69
4.12	Funzioni speciali.....	70
4.12.1	Modifica del sistema di unità di misura.....	70
4.12.2	Sostituzione del joystick.....	71
4.12.3	Modulo WLAN.....	74
4.13	Operazioni di spargimento .....	75
4.13.1	Richiamo della quantità residua durante le operazioni di spargimento.....	75
4.13.2	Sistema di spargimento ai margini TELIMAT.....	75
4.13.3	Dispositivo elettrico TELIMAT .....	76
4.13.4	Lavoro con larghezze laterali.....	77
4.13.5	Spargimento con modo automatico (AUTO km/h + AUTO kg) .....	83
4.13.6	Misurazione a vuoto .....	84
4.13.7	Solo spandiconcime con sistema di pesatura: regolazione tramite le celle di pesatura.....	86
4.13.8	Spargimento con modo operativo AUTO km/h.....	89
4.13.9	Spargimento con modo operativo MAN km/h .....	89
4.13.10	Spargimento con modo operativo Scala MAN.....	90
4.13.11	GPS-Control.....	92
5	<b>Messaggi di allarme e possibili cause.....</b>	95

---

5.1	Significato dei messaggi di allarme.....	95
5.2	Anomalia/allarme .....	99
5.2.1	Conferma del messaggio di allarme .....	100
<b>6</b>	<b>Attrezzatura speciale.....</b>	<b>101</b>
<b>7</b>	<b>Garanzia contrattuale e legale.....</b>	<b>103</b>



# 1 Indicazioni per l'utente

## 1.1 Informazioni sul presente manuale d'uso

Il presente manuale d'uso è **parte integrante** del comando della macchina.

Il manuale d'uso contiene avvertenze importanti per un **uso sicuro, corretto** ed economico, nonché per la **manutenzione** del comando della macchina. L'osservanza del manuale aiuta a **evitare pericoli**, a diminuire le spese di riparazione e i tempi di fermo, nonché ad aumentare l'affidabilità e la durata della macchina.

Il manuale d'uso deve essere conservato a portata di mano sul luogo di utilizzo del comando della macchina (ad es. nel trattore).

Il manuale d'uso non sostituisce la **responsabilità personale** del gestore e del personale addetto al comando della macchina.

## 1.2 Significato delle avvertenze

In questo manuale d'uso le avvertenze sono classificate in base alla gravità del pericolo e alla probabilità che esso si verifichi.

I segnali di pericolo evidenziano rischi residui che possono derivare dall'uso della macchina. Le avvertenze sono strutturate come segue:

---

**Simbolo + parola chiave**

---

Spiegazione

---

### Livelli di pericolo segnalati dalle avvertenze

Il livello di pericolo è contrassegnato da una parola chiave. I livelli di pericolo sono classificati come segue:

#### **PERICOLO!**

##### **Tipo e fonte del pericolo**

Questa avvertenza segnala un pericolo immediato per la salute e l'incolumità delle persone.

La mancata osservanza delle avvertenze causa gravissime lesioni, anche con conseguenze letali.

► Osservare assolutamente le misure descritte per evitare questo pericolo.

### **⚠ AVVERTENZA!**

#### **Tipo e fonte del pericolo**

Questa avvertenza segnala una situazione potenzialmente pericolosa per la salute delle persone.

La mancata osservanza di questa avvertenza causa gravi lesioni.

- ▶ Osservare assolutamente le misure descritte per evitare questo pericolo.

### **⚠ ATTENZIONE!**

#### **Tipo e fonte del pericolo**

Questa avvertenza segnala una situazione potenzialmente pericolosa per la salute delle persone.

La mancata osservanza di questa avvertenza causa gravi lesioni.

- ▶ Osservare assolutamente le misure descritte per evitare questo pericolo.

### **AVVISO!**

#### **Tipo e fonte del pericolo**

Questa avvertenza segnala la possibilità di danni materiali e ambientali.

La mancata osservanza di questo avvertimento può causare danni alla macchina e all'ambiente.

- ▶ Osservare assolutamente le misure descritte per evitare questo pericolo.



Questa è un'indicazione:

Le indicazioni generali contengono suggerimenti e informazioni particolarmente utili, ma nessun avvertimento sui pericoli.

## **1.3 Avvertenze sul testo**

### **1.3.1 Istruzioni e indicazioni**

Le operazioni che il personale operativo deve eseguire sono presentate come segue.

- ▶ Istruzione fase 1
- ▶ Istruzione fase 2

### **1.3.2 Enumerazioni**

Le enumerazioni senza un ordine vincolante sono rappresentate come elenco puntato:

- Caratteristica A
- Caratteristica B

### 1.3.3 Rimandi

Rimandi ad altri punti del testo presenti nel documento sono rappresentati con numero di paragrafo, titolo o numero di pagina:

- **Esempio:** tenere inoltre presente che 2 *Struttura e funzionamento*

i riferimenti ad altri documenti sono presentati come avvertenza o indicazione, senza capitolo o numero di pagina preciso:

- **Esempio:** osservare le indicazioni del manuale del costruttore dell'albero cardanico.

### 1.3.4 Gerarchia dei menu, tasti e navigazione

I **menu** sono rappresentati come voci elencate nella finestra **Menu principale**.

Nei menu sono elencati **sottomenu o voci di menu** nei quali è possibile effettuare le impostazioni (liste di selezione, immissione di testo o numeri, avvio di funzioni).

I diversi menu e pulsanti di comando del comando della macchina sono rappresentati in **grassetto**.

La gerarchia e il percorso per accedere alla voce di menu desiderata sono indicati con una >(freccia) tra il menu e la voce o le varie voci di menu:

- Sistema/Test > Test/diagnosi > Tensione significa che si accede alla voce di menu Tensione mediante il menu Sistema/Test e la voce di menu Test/diagnosi.
  - La freccia > corrisponde all'azionamento della **rotella di scorrimento** o del pulsante di comando sullo schermo (touchscreen).

## 2

# Struttura e funzionamento



Questo capitolo si limita a descrivere le funzioni del comando elettronico della macchina senza specificare un determinato terminale ISOBUS.

- Leggere attentamente le istruzioni per l'utilizzo del terminale ISOBUS contenute nel relativo manuale d'uso.

## 2.1

### Panoramica delle macchine supportate



Alcuni modelli non sono disponibili in tutti i paesi.

- AXIS-H 30.2 EMC, AXIS-H 30.2 EMC + W
- AXIS-H 50.2 EMC + W
- AXIS-M 20.2 EMC, AXIS-M 20.2 EMC + W
- AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 30.2 EMC + W
- AXIS-M 40.2 EMC, AXIS-M 40.2 EMC + W
- AXIS M 50.2 EMC + W
- AXIS M 20.2 W, AXIS M 50.2 W, AXIS M 40.2 W
- AXIS-M 25 EMC, AXIS-M 25 EMC + W

#### Funzioni supportate

- Spargimento dipendente dalla velocità di marcia
- Impostazione elettrica del punto di applicazione
- Regolazione del numero di giri
  - AXIS-M 20.2/30.2/50.2 EMC (+W): Numero di giri dell'albero cardanico
  - AXIS-H 30.2/50.2 EMC (+W): Numero di giri dei dischi di lancio
  - AXIS-M 25 EMC + (W): numero di giri dell'albero cardanico
- Regolazione della portata massica - EMC
- Attivazione continua delle larghezze laterali

## 2.2

### Display

Il display visualizza le informazioni di stato correnti e le possibilità di selezione e di immissione del comando elettronico della macchina.

Le informazioni essenziali sul funzionamento della macchina vengono visualizzate nella **schermata di lavoro**.

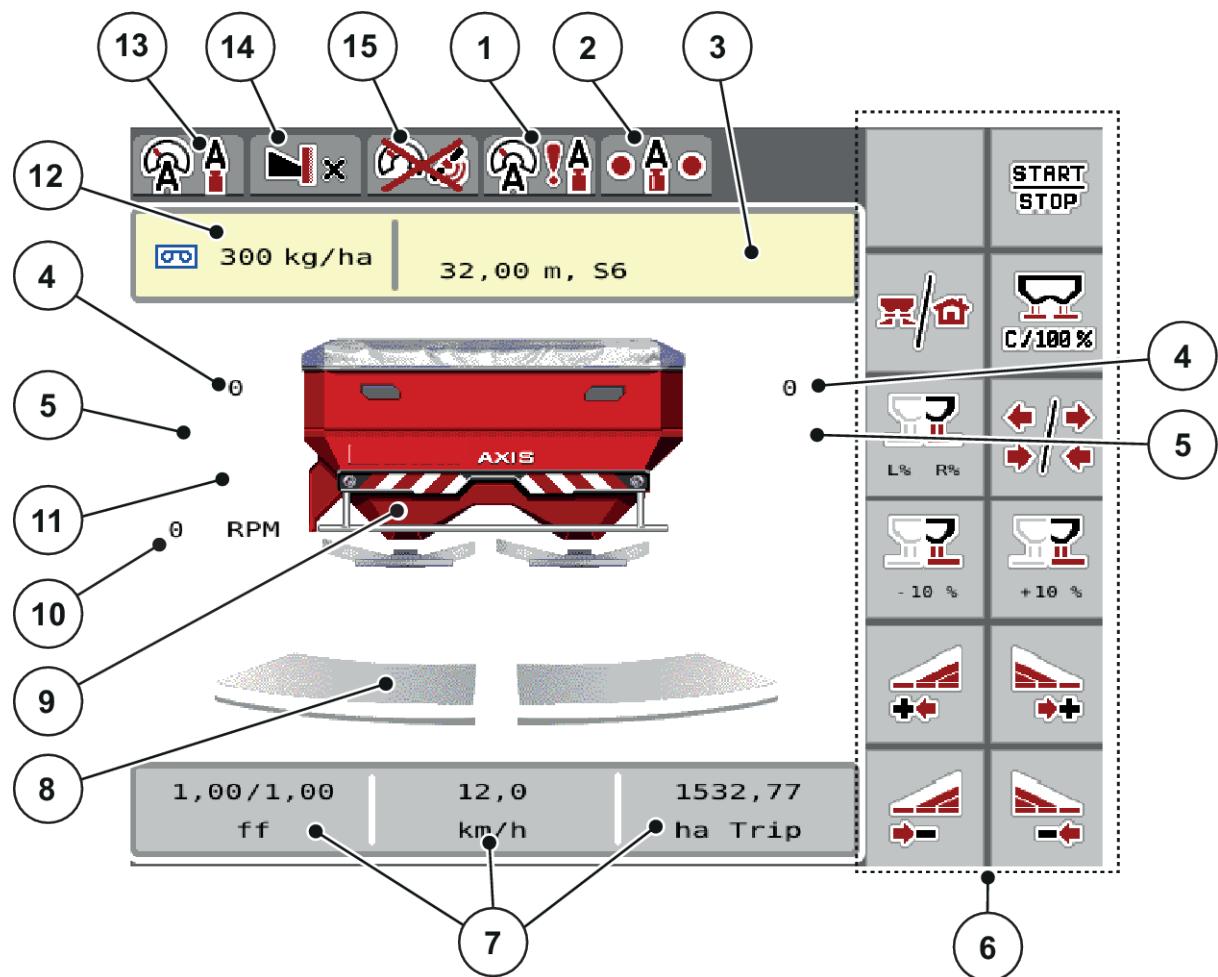
## 2.2.1 Descrizione della schermata di lavoro



La raffigurazione precisa dalla schermata di lavoro dipende dalle impostazioni selezionate e dal tipo di macchina.

Vedere *Capitolo 2.1 - Panoramica delle macchine supportate - Pagina 10* e *Capitolo 2.2.2 - Campi di visualizzazione - Pagina 14*

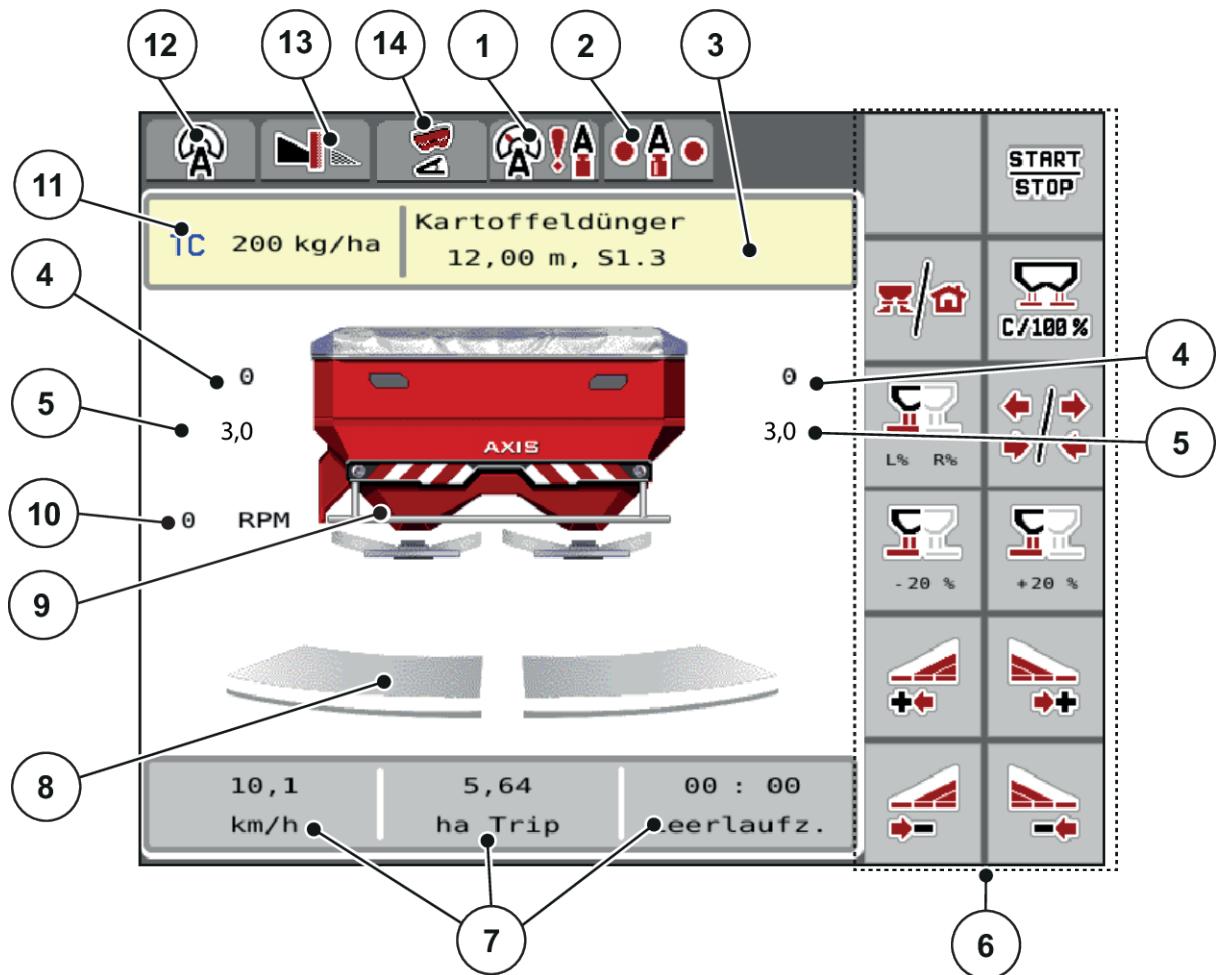
### ■ **AXIS-H**



III. 1: Display del comando della macchina AXIS-H

- |   |   |
|---|---|
| [1] Segnale GPS   | [8] Stato apertura dosatore lato destro/sinistro  |
| [2] Stato EMC   | [9] Visualizzazione spandiconcime centrifugo  |
| [3] Visualizzazione info fertilizzante (nome fertilizzante, larghezza di lavoro e tipo di disco di lancio)<br>Pulsante: modifica nella tabella di spargimento | [10] Numero giri dischi di lancio lato destro/sinistro  |
| [4] Posizione dosatore lato destro/sinistro   | [11] Variazione quantità lato destro/sinistro   |
| [5] Posizione punto di applicazione lato destro/sinistro  | [12] Dose attuale dalle impostazioni fertilizzante o dal task controller<br>Pulsante: immissione diretta della dose |
| [6] Tasti funzione  | [13] Modo operativo selezionato   |
| [7] Campi di visualizzazione liberamente definibili   | [14] Visualizzazione impostazioni margine/bordo   |
|   | [15] La funzione AXMAT è attiva   |

■ **AXIS-M**



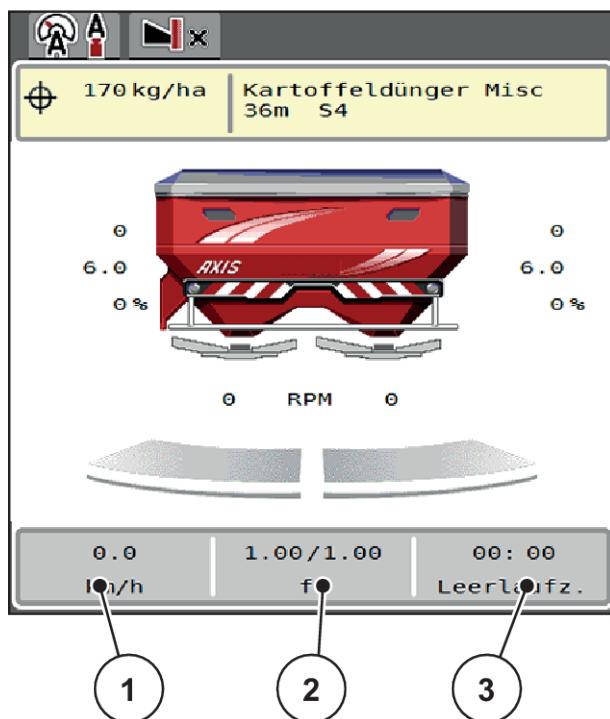
III. 2: Display del comando della macchina AXIS-M

- |  |   |
|--|---|
| [1] Segnale GPS  | [8] Stato apertura dosatore lato destro/sinistro                              |
| [2] Stato EMC  | [9] Visualizzazione spandiconcime centrifugo                                  |
| [3] Visualizzazione info fertilizzante (nome fertilizzante, larghezza di lavoro e tipo di disco di lancio) | [10] Numero di giri della presa di forza                                      |
| Pulsante: modifica nella tabella di spargimento  | [11] Dose attuale dalle impostazioni fertilizzante o dal task controller      |
| [4] Posizione dosatore lato destro/sinistro  | Pulsante: immissione diretta della dose                                       |
| [5] Posizione punto di applicazione lato destro/sinistro   | [12] Modo operativo selezionato   |
| [6] Tasti funzione   | [13] Visualizzazione impostazioni margine/bordo                               |
| [7] Campi di visualizzazione liberamente definibili  | [14] Stato HillControl, velocità GPS assente (in funzione del modo operativo) |

## 2.2.2 Campi di visualizzazione

I tre campi di visualizzazione nella schermata di lavoro possono essere personalizzati e programmati, a scelta, con i seguenti valori:

- Velocità di marcia
- Fattore di flusso (FF)
- ha viag.
- kg viaggio
- m viaggio
- kg rimasti
- m rim.
- ha rim.
- Tempo sv. (tempo fino alla misurazione a vuoto successiva)
- Coppia (comando dei dischi di lancio)



III. 3: Campi di visualizzazione

- [1] Campo di visualizzazione 1  
 [2] Campo di visualizzazione 2

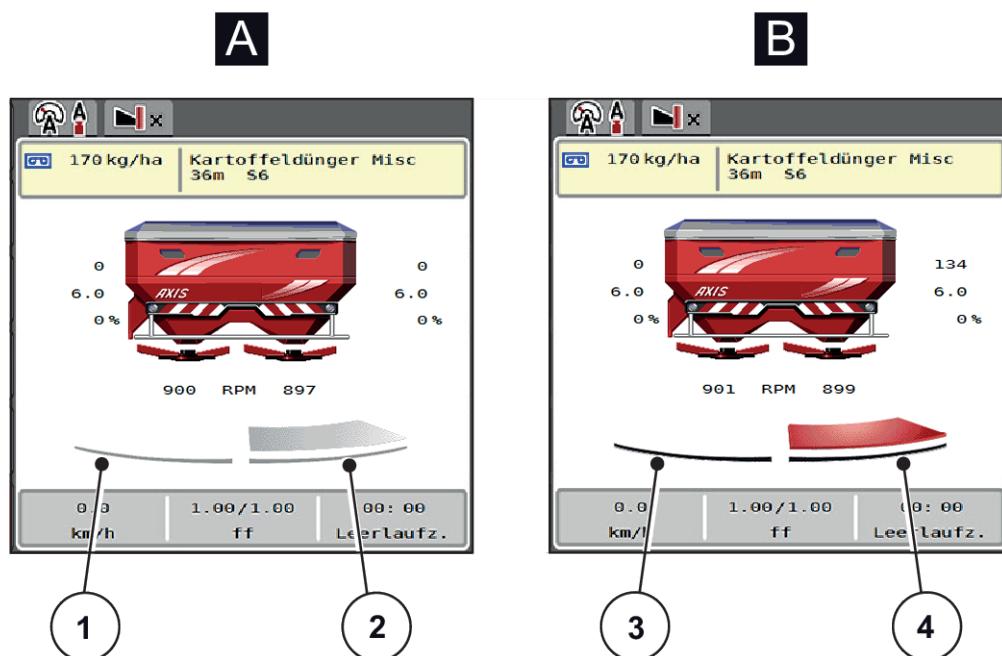
- [3] Campo di visualizzazione 3

### Selezione della visualizzazione

- ▶ Selezionare sul touch screen il relativo campo di visualizzazione.  
*Il display elenca le possibili visualizzazioni.*
- ▶ Evidenziare il nuovo valore da utilizzare per il campo di visualizzazione.
- ▶ Premere il pulsante OK.  
*Il display mostra la schermata di lavoro.*

*Nel relativo campo di visualizzazione viene inserito il nuovo valore.*

### 2.2.3 Visualizzazione dello stato dei dosatori



III. 4: Visualizzazione dello stato dei dosatori

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| [A] Spargimento non attivo         | [B] Macchina in operazione di spargimento |
| [1] Larghezza laterale disattivata | [3] Larghezza laterale disattivata        |
| [2] Larghezza laterale attivata    | [4] Larghezza laterale attivata           |

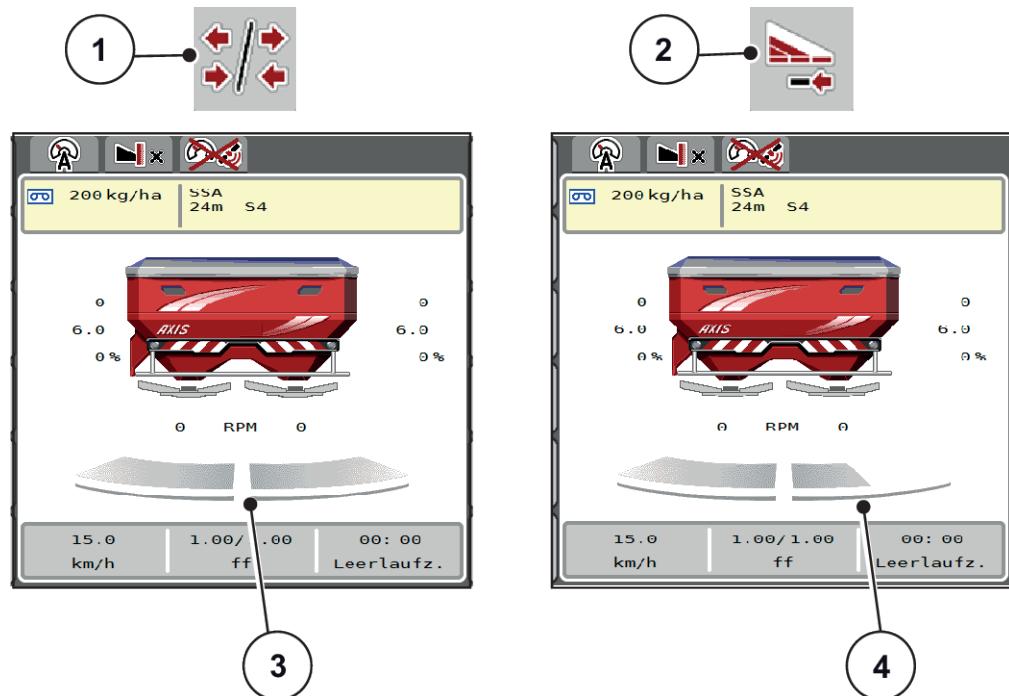
#### ■ Disattivazione di un lato di spargimento completo



Nell'intervallo limite, è possibile disattivare immediatamente un lato di spargimento completo. Ciò è particolarmente utile sui bordi del campo, per rapide operazioni di spargimento.

- ▶ Premere il tasto funzionale (softkey) di riduzione delle larghezze laterali per più di 500 ms.

## 2.2.4 Visualizzazione delle larghezze laterali



III. 5: Visualizzazione degli stati della larghezza laterale

- |  |  |
|--|--|
| [1] Tasto di commutazione larghezze laterali/ spargimento ai margini | [4] La larghezza laterale sul lato destro viene ridotta di diversi livelli di larghezze laterali |
| [2] Tasto di riduzione larghezza laterale destra                     |  |
| [3] Larghezze laterali attivate sull'intera larghezza di lavoro      |  |

Ulteriori possibilità di visualizzazione e impostazione sono illustrate nel capitolo 4.13.4 *Lavoro con larghezze laterali*.

## 2.2.5 Visualizzazione dello stato EMC



Stato della regolazione EMC:

- punto rosso: regolazione EMC inattiva
- punto verde: regolazione EMC attiva

Durante lo spargimento ai bordi/margini non è attiva la regolazione EMC sul lato di spargimento ai bordi/margini, pertanto il punto sul lato corrispondente rimane rosso.

## 2.3

### Catalogo dei simboli utilizzati

Il comando della macchina AXIS EMC (+W) ISOBUS mostra i simboli per i menu e le funzioni sullo schermo.

### 2.3.1 Navigazione

Simbolo	Significato
	verso sinistra; pagina precedente
	verso destra; pagina successiva
	indietro al menu precedente
	indietro al menu principale
	Commutazione fra la schermata di lavoro e la finestra di menu
	Uscita, chiusura della finestra di dialogo

### 2.3.2 Menu

Simbolo	Significato
	Passaggio diretto dalla finestra di menu al menu principale
	Commutazione fra la schermata di lavoro e la finestra di menu
	Proiettori di lavoro SpreadLight
	Telone
	Impostazioni fertilizzante
	Impostazioni macchina

Simbolo	Significato
	Svuotamento rapido
	Sistema/Test
	Informazioni
	Contatore peso-viaggi

### 2.3.3 Simboli schermata di lavoro

Simbolo	Significato
	Avviare modalità operativa di spargimento e regolazione del dosaggio
	Lo spargimento è avviato; arresto della regolazione della dose
	Avvio dischi di lancio
	I dischi di lancio ruotano; arresto dei dischi di lancio
	Ripristino della variazione di quantità alla dose preimpostata.
	Commutazione fra la schermata di lavoro e la finestra di menu
	Passaggio da spargimento ai margini e larghezze laterali al lato sinistro, destro o su entrambi i lati di spargimento.
	Larghezze laterali sul lato sinistro, spargimento ai margini sul lato di spargimento destro.

Simbolo	Significato
	Larghezze laterali sul lato destro, spargimento ai margini sul lato di spargimento sinistro.
	Spargimento ai margini su entrambi i lati di spargimento
	La funzione OptiPoint Pro è attiva Funzione OptiPoint Pro inattiva: il simbolo non viene visualizzato
	Funzione OptiPoint pro attiva in modalità di fine campo
	Selezione della quantità suppletiva/ridotta sul lato sinistro, destro o su entrambi i lati di spargimento (%)
	Variazione quantità + (più)
	Variazione quantità - (meno)
	Variazione quantità lato sinistro + (più)
	Variazione quantità lato sinistro - (meno)
	Variazione quantità lato destro + (più)
	Variazione quantità lato destro - (meno)
	Variazione quantità manuale + (più)

Symbol	Significato
	Variazione quantità manuale - (meno)
	Aumento del numero dei giri dischi di lancio (più)
	Riduzione del numero dei giri dischi di lancio (meno)
	Lato di spargimento sinistro inattivo
	Lato di spargimento sinistro attivo
	Lato di spargimento destro inattivo
	Lato di spargimento destro attivo
	Riduzione della larghezza laterale sinistra (meno) <b>Nelle operazioni di spargimento ai margini:</b> Premere più a lungo (>500 ms) disattiva immediatamente un lato di spargimento completo.
	Aumento della larghezza laterale sinistra (più)
	Riduzione della larghezza laterale destra (meno) <b>Nelle operazioni di spargimento ai margini:</b> Premere più a lungo (>500 ms) disattiva immediatamente un lato di spargimento completo.
	Aumento della larghezza laterale destra (più)
	Attivazione della funzione spargimento ai margini/TELIMAT lato destro
	Funzione spargimento ai margini/TELIMAT lato destro attiva

Simbolo	Significato
	Attivazione della funzione spargimento ai margini lato sinistro
	Funzione spargimento ai margini lato sinistro attiva
	Funzione HillControl attiva

### 2.3.4 Altri simboli

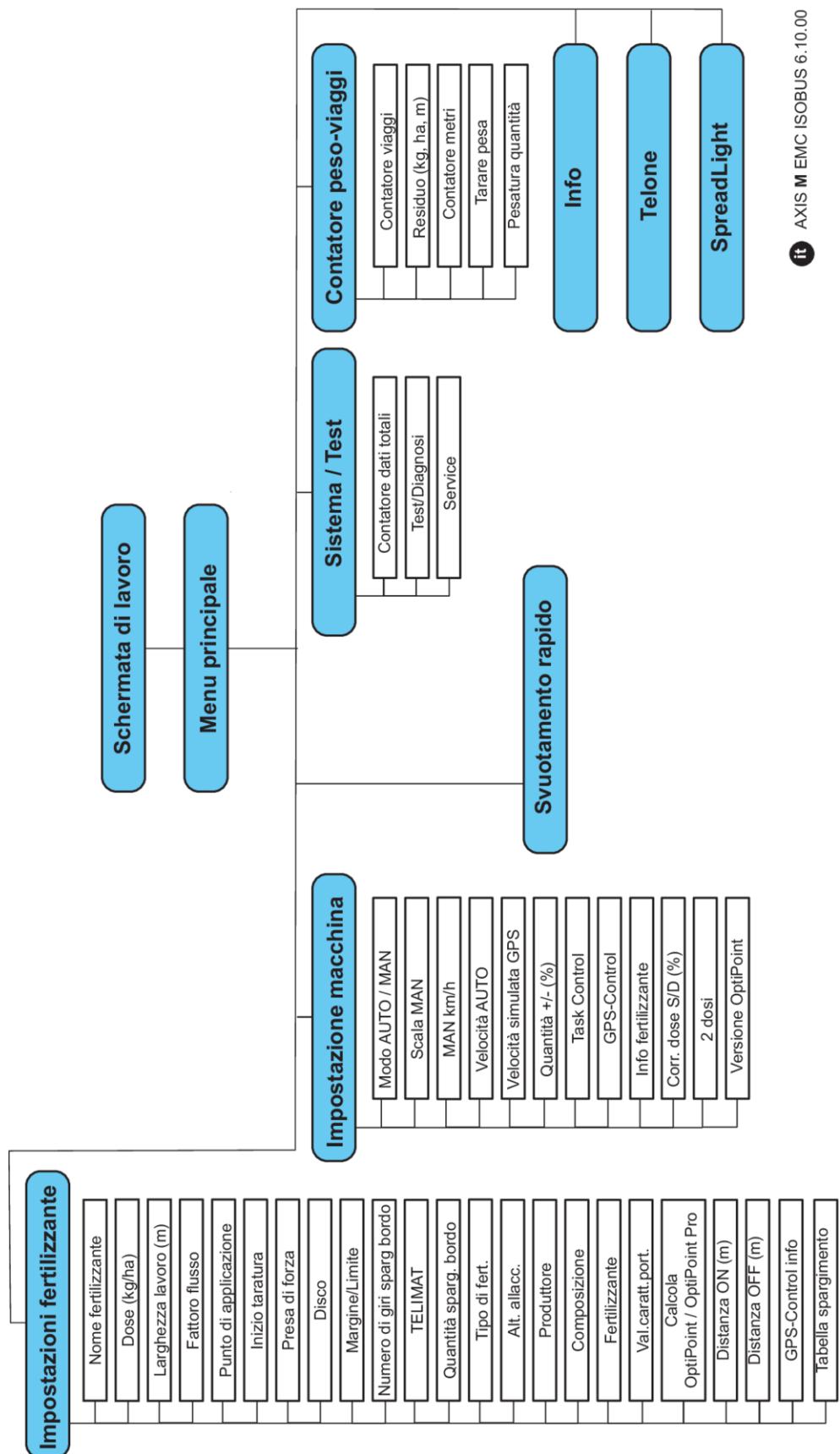
Simbolo	Significato
	Avvio della misurazione a vuoto, nel menu principale
	Modalità spargimento ai margini, nella schermata di lavoro
	Modalità di distribuzione margine, nella schermata di lavoro
	Modalità spargimento ai margini, nel menu principale
	Modalità di distribuzione margine, nel menu principale
	Modalità operativo AUTO km/h + AUTO kg
	Modalità operativo AUTO km/h
	Modalità operativo MAN km/h
	Modalità operativo Scala MAN

Simbolo	Significato
	Regolazione EMC disattivata
	Stato EMC
	Perdita del segnale GPS (GPS J1939)
	La portata massica minima non è stata raggiunta.
	La portata massica massima è stata superata

## 2.4 Panoramica della struttura a menu

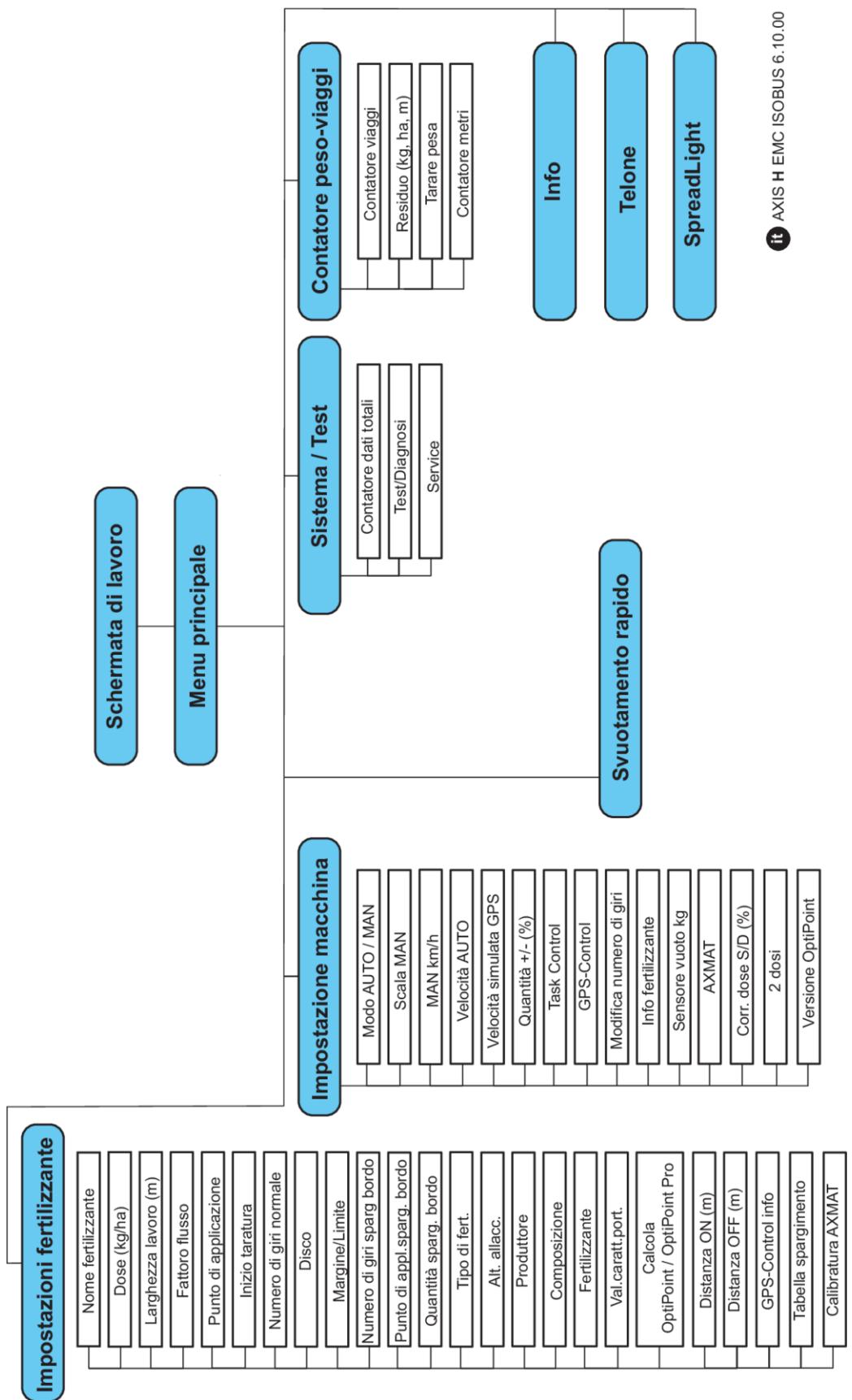
### ■ **AXIS M EMC**

A seconda della dotazione della macchina, alcuni menu non vengono visualizzati.



AXIS M EMC ISOBUS 6.10.00  
it

■ **AXIS H EMC**



## 3 Montaggio e installazione

### 3.1 Requisiti del trattore

Prima di montare l'unità di comando della macchina, controllare se il trattore soddisfa i seguenti requisiti:

- Deve essere **sempre** garantita una tensione minima di **11 V**, anche quando sono collegate più utenze contemporaneamente (ad es. climatizzatore, luci).
- AXIS EMC: Il numero di giri della presa di forza deve essere pari ai seguenti valori e deve essere rispettato (requisito fondamentale per una larghezza di lavoro corretta).
  - AXIS M EMC: minimo **540** giri/min o 750 giri/min per AXIS M 50



Nei trattori privi di trasmissione a variazione continua è necessario impostare la velocità di marcia mediante una corretta regolazione dei rapporti di marcia, in modo tale da mantenere il numero di giri della presa di forza prescritto.

- Presa a 9 poli (ISO 11783) sulla parte posteriore del trattore per la connessione dell'unità di comando della macchina con ISOBUS
- Presa del terminale a 9 poli (ISO 11783) per la connessione di un terminale ISOBUS con ISOBUS.



Se il trattore non dispone di una presa a 9 poli sul lato posteriore, è possibile acquistare a parte come dotazione speciale un kit per l'installazione con una presa a 9 poli per il trattore (ISO 11783) e un sensore di velocità di marcia.

### 3.2 Collegamenti, prese

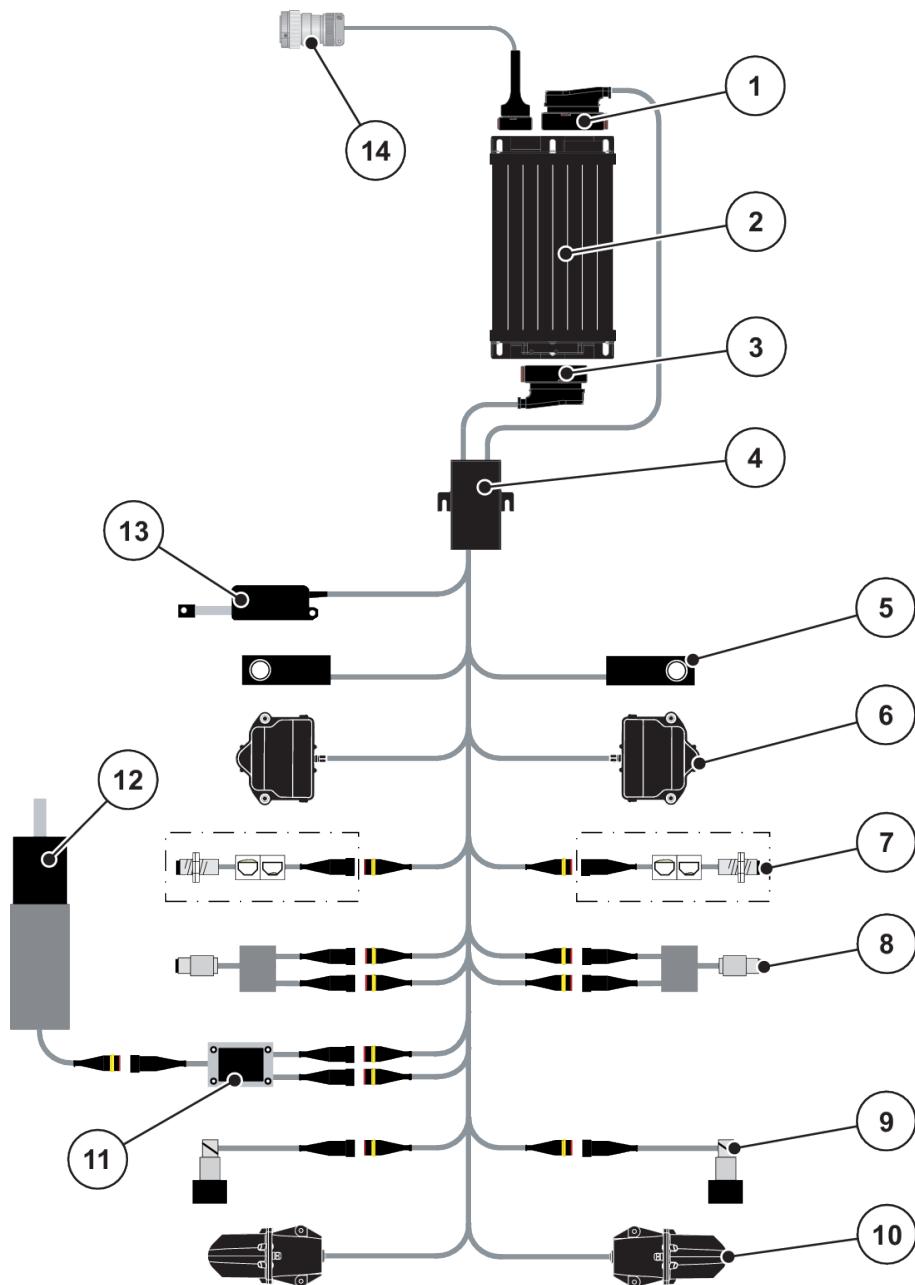
#### 3.2.1 Alimentazione elettrica

L'alimentazione elettrica del comando della macchina avviene tramite la presa a 9 poli sulla parte posteriore del trattore.

#### 3.2.2 Collegamento del comando della macchina

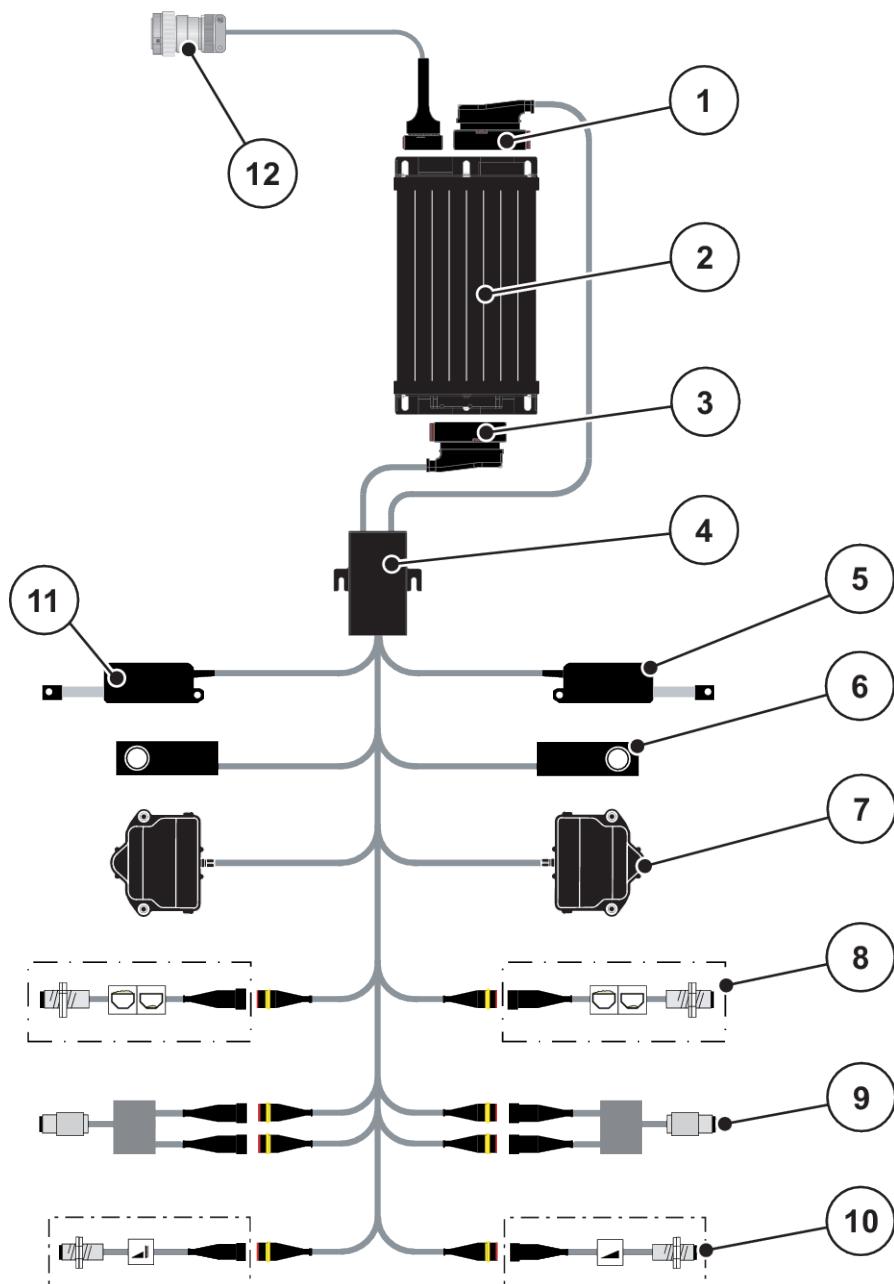
A seconda della dotazione, il comando della macchina può essere collegato allo spandiconcime centrifugo in diversi modi. Ulteriori dettagli sono disponibili nel manuale d'uso della macchina.

### ■ Schema dei collegamenti



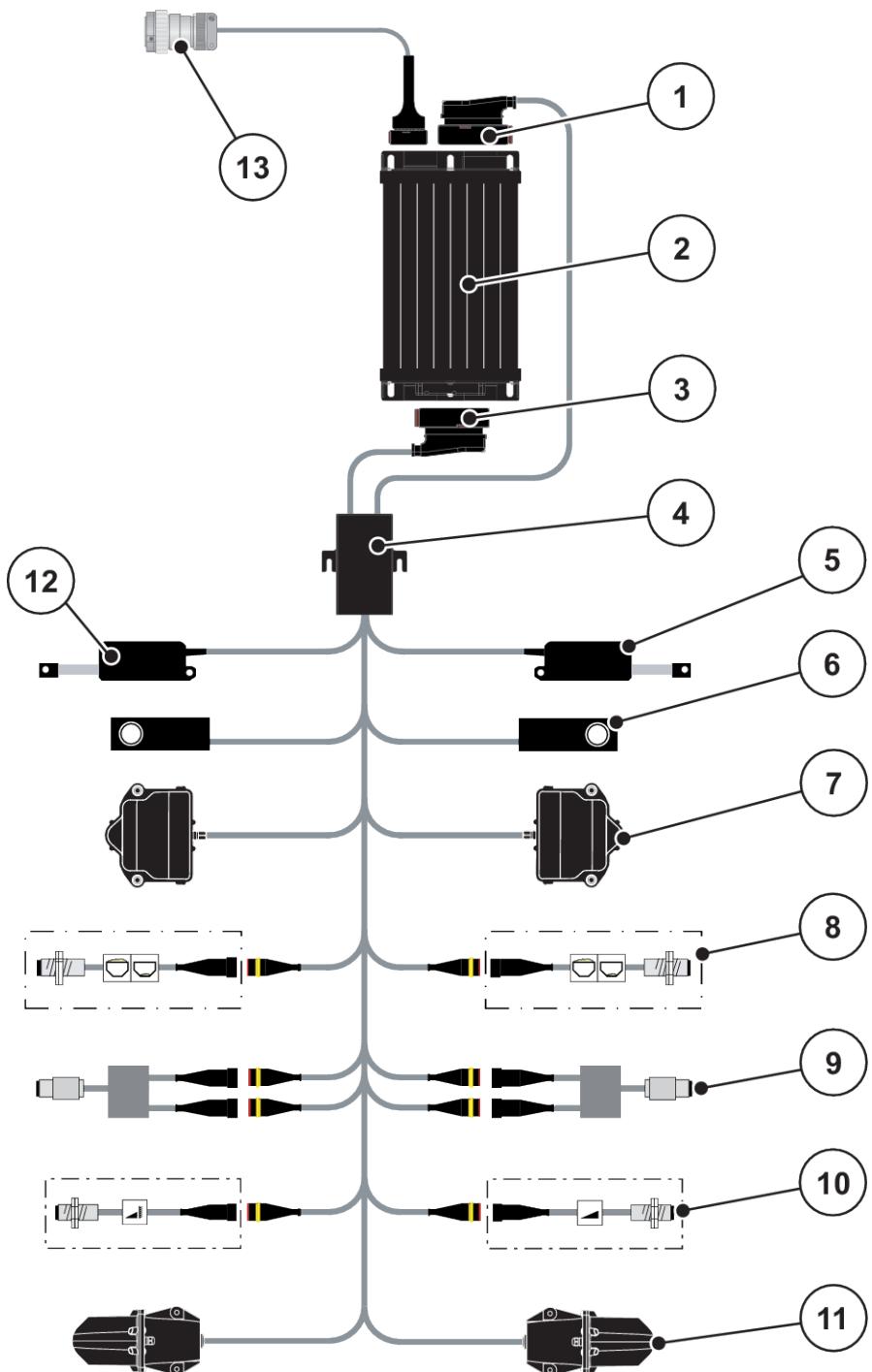
III. 6: AXIS-H EMC: Schema dei collegamenti

- |  |   |
|--|---|
| [1] Connettore della macchina  | [9] Valvola proporzionale lato sinistro/lato destro         |
| [2] Comando della macchina   | [10] Punto di applicazione motore lato sinistro/lato destro |
| [3] Connettore della macchina  | [11] Protezione contro sovratensioni miscelatore            |
| [4] Distributore cavi  | [12] Motore elettrico miscelatore                           |
| [5] Cella di pesatura sinistra/destra  | [13] Telone attuatore                                       |
| [6] Azionamento di rotazione dosatore lato sinistro/lato destro                    | [14] Connettore dell'apparecchio ISOBUS                     |
| [7] Sensore di segnalazione del vuoto lato sinistro/lato destro                    |   |
| [8] Sensore della coppia di serraggio/del numero di giri lato sinistro/lato destro |   |



III. 7: AXIS-M 20.2 EMC Schema dei collegamenti

- |   |  |
|---|--|
| [1] Connettore della macchina                                   | [8] Sensore di segnalazione del vuoto lato sinistro/lato destro                  |
| [2] Comando della macchina                                      | [9] Sensore di coppia/del numero di giri lato sinistro/destro (non per AXIS M W) |
| [3] Connettore della macchina                                   | [10] Sensori TELIMAT superiori/inferiori   |
| [4] Distributore cavi   | [11] Telone attuatore  |
| [5] Attuatore TELIMAT   | [12] Connettore dell'apparecchio ISOBUS  |
| [6] Cella di pesatura sinistra/destra                           |  |
| [7] Azionamento di rotazione dosatore lato sinistro/lato destro |  |



III. 8: AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 50.2: Schema dei collegamenti

- [1] Connettore della macchina
- [2] Comando della macchina
- [3] Connettore della macchina
- [4] Distributore cavi
- [5] Attuatore TELIMAT
- [6] Cella di pesatura sinistra/destra
- [7] Azionamento di rotazione dosatore lato sinistro/lato destro
- [8] Sensore di segnalazione del vuoto lato sinistro/lato destro
- [9] Sensore di coppia/del numero di giri lato sinistro/destro (non per AXIS M W)
- [10] Sensori TELIMAT superiori/inferiori
- [11] Punto di applicazione motore lato sinistro/lato destro
- [12] Telone attuatore
- [13] Connettore dell'apparecchio ISOBUS

## 4

## Utilizzo

### ⚠ ATTENZIONE!

**Pericolo di lesioni a causa della fuoriuscita di fertilizzante**

In caso di anomalia il dosatore può aprirsi inaspettatamente lungo il tragitto verso il luogo di spargimento. Pericolo di scivolamento e lesioni a causa del fertilizzante fuoruscito.

- ▶ **Prima di mettersi in marcia verso il luogo di lavoro spegnere sempre il comando elettronico della macchina.**



Le impostazioni nei singoli menu sono molto importanti per l'ottimale **regolazione automatica della portata massica (funzione EMC)**.

In particolare, osservare le peculiarità della funzione EMC per le seguenti voci di menu:

- Nel menu Impostaz. fertiliz. > Disco, v. 4.4.6 *Tipo dischi di lancio*
- Nel menu Impostaz. fertiliz. > Numero di giri disco o menu Impostaz. fertiliz. > N. di giri normale, v. 4.4.7 *Numero di giri*
- Nel menu Impostaz. macchina > Modo AUTO / MAN, v. 4.5.1 *Modo AUTO/MAN*

## 4.1

### Accensione del comando della macchina

**Requisiti:**

- Il comando della macchina è collegato correttamente alla macchina e al trattore.
  - Esempio, vedi 3.2.2 *Collegamento del comando della macchina*.
- È garantita la tensione minima di **11 V**.



- ▶ Avviare il comando della macchina.
- ▶ Viene visualizzata la **schermata iniziale** del comando della macchina.
- ▶ Osservare l'avvertenza e confermare con il tasto Enter.
- ▶ Subito dopo il comando della macchina visualizza per pochi secondi il **menu di attivazione**.

*Successivamente compare la schermata di lavoro.*

## 4.2 Navigazione all'interno dei menu



Importanti indicazioni sulla visualizzazione dei menu e sulla navigazione tra i menu sono fornite al capitolo 1.3.4 *Gerarchia dei menu, tasti e navigazione*.

Di seguito viene fornita la descrizione su come richiamare i menu e le voci di menu **sfiorando il touch screen o premendo i tasti funzione**.

- Leggere attentamente il manuale d'uso del terminale utilizzato.



### ■ Attivazione del menu principale

- Premere il tasto funzione **Schermata di lavoro/Menu principale**. Vedi 2.3.2 *Menu*.

*Sul display compare il menu principale.*

### ■ Richiamo di sottomenu mediante touchscreen

- Premere il pulsante del sottomenu desiderato.

Vengono visualizzate finestre che richiedono azioni diverse.

- Immissione di testo
- Immissione di valori
- Impostazioni mediante ulteriori sottomenu



Non tutti i parametri vengono visualizzati contemporaneamente sullo schermo. Con la **freccia verso sinistra/destra** passare alla finestra di menu (scheda) adiacente.



### ■ Uscire dal menu

- Confermare le impostazioni premendo il tasto **Indietro**.

*Ritorna al menu precedente.*



- Premere il tasto **Schermata di lavoro/Menu principale**.

*Ritorna alla schermata di lavoro.*

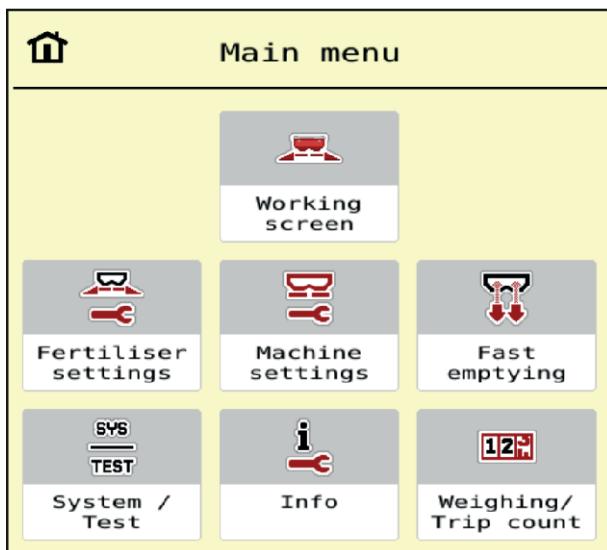


- Premere il tasto **ESC**.

*Le impostazioni precedenti rimangono invariate.*

*Ritorna al menu precedente.*

## 4.3 Menu principale



III. 9: Menu principale con sottomenu

Sottomenu	Significato	Descrizione
SpreadLight	Attivazione/disattivazione dei proiettori di lavoro	4.10 Proiettori di lavoro (SpreadLight)
Working screen Schermata di lavoro	Il sistema torna alla schermata di lavoro.	
Hopper cover Telone	Apertura/chiusura del telone	4.11 Telone
Fertiliser settings Impostaz. fertiliz.	Impostazioni del fertilizzante e delle operazioni di spargimento	4.4 Impostazioni fertilizzante
Machine settings Impostaz. macchina	Impostazioni del trattore e della macchina.	4.5 Impostazioni della macchina
Fast emptying Svuotamento rapido	Richiamo diretto del menu per lo svuotamento rapido della macchina	4.6 Svuotamento rapido
System/Test Sistema/Test	Impostazioni e diagnosi del comando della macchina	4.7 Sistema/Test
Info Info	Indicazione della configurazione della macchina	4.8 Info
Weighing / Trip count Cont. peso-viaggi	Valori delle operazioni di spargimento effettuate e funzioni relative alla pesata	4.9 Contatore peso-viaggi

Oltre ai sottomenu, nel menu principale è possibile selezionare i tasti funzione Misurazione a vuoto e Tipo sparg.bordo.



- Misurazione a vuoto: il tasto funzione consente l'avvio manuale della misurazione a vuoto. Vedi capitolo 4.13.6.2 *Misurazione a vuoto manuale*.
- Tipo sparg.bordo: Spargimento ai bordi o spargimento ai margini

## 4.4 Impostazioni fertilizzante



In questo menu si effettuano le impostazioni relative al fertilizzante e alle operazioni di spargimento.

- Richiamare il menu Menu principale > Impostaz. fertiliz..

Setting	Value
3. Ammoniumsulfat ENSIN	
Appl. rate (kg/ha)	200
Working width (m)	24.00
Flow factor	0.78
Drop point	6.0
Start calibration	...
RPM Normal disc speed	900
Spreading disc	S6
Limited bd	
RPM Bound. disc speed	540
Bound. drop point	5,0
Bound. quantity (%)	0

III. 10: Menu Impostaz. fertiliz. AXIS-H EMC, schede 1 e 2

Setting	Value
Normal	
Mounting height	50/50
<Fertiliser manufacturer>	
<Chemical composit.>	
Calculate OptiPoint	...
GPS-Control info	...
Distance factor	199
Fertiliser chart	...
Calibrate AXMAT	...

III. 11: Menu Impostaz. fertiliz., schede 3 e 4

Sottomenu	Significato	Descrizione
Fertiliser name Nome fertilizzante	Fertilizzante selezionato dalla tabella di spargimento	4.4.13 Tabelle spargimento

Sottomenu	Significato	Descrizione
Application rate Dose (kg/ha)	Immissione del valore prescritto della dose in kg/ha	4.4.1 <i>Dosaggio</i>
Working width Largh. lavoro (m)	Definizione della larghezza di lavoro da fertilizzare	4.4.2 <i>Impostazione della larghezza di lavoro</i>
Flow factor Fattore Flusso FF	Immissione del fattore di flusso del fertilizzante impiegato	4.4.3 <i>Fattore di flusso</i>
Drop point Punto applicazione	Immissione del punto di applicazione Per <b>AXIS con attuatori elettrici del punto di applicazione</b> : Impostazione del punto di applicazione	Osservare il manuale d'uso della macchina. 4.4.4 <i>Punto di applicazione</i>
Start calibration Inizio taratura	Richiamo del sottomenu di esecuzione della taratura <b>Non possibile in modo EMC</b>	4.4.5 <i>Taratura</i>
Normal disc speed N. di giri normale	<b>AXIS-H</b> Immissione del numero di giri dei dischi lancio desiderato Influisce sulla regolazione della portata massica EMC	4.4.7 <i>Numero di giri</i>
PTO Presa di forza	Influisce sulla regolazione della portata massica EMC  Impostazione di fabbrica: • AXIS EMC: 540 giri/min	4.4.7 <i>Numero di giri</i>
Disco di spargimento Disco	Regolazione del tipo di dischi di lancio montati sulla macchina. L'impostazione influisce sulla regolazione della portata massica EMC.	Elenco di selezione: • S1 (per tutti i tipi di macchina eccetto AXIS-M 50.2) • S2 • S4 • S6 • S12
Boundary spreading type Tipo sparg.bordo	Elenco di selezione: • Margine • Bordo	Selezione con i tasti freccia, conferma con tasto Enter Viene regolato tramite il numero di giri della presa di forza del trattore.
Boundary spreading speed N.giri sparg.marg.	Preimpostazione del numero di giri nel modo di spargimento ai margini	Inserimento in una finestra di immissione separata

Sottomenu	Significato	Descrizione
Boundary drop point P.appl.sparg.marg.	Preimpostazione del punto di applicazione nel modo di spargimento bordo	Immissione in una finestra di inserimento separata
Boundary quantity Qtà sparg.marg.(%)	Preimpostazione della riduzione di quantità nel modo di spargimento ai margini	Inserimento in una finestra di immissione separata
TELIMAT	Salvataggio delle impostazioni TELIMAT per spargimento ai margini	Solo per macchine AXIS-M con TELIMAT
Fertilisation method Tipo di fert.	Elenco di selezione: <ul style="list-style-type: none"><li>• Normale</li><li>• Tardivo</li></ul>	Selezione con i <b>tasti feccia</b> , conferma con il <b>tasto Enter</b>
Mounting height Alt. allacc.	Indicazione in cm davanti/cm dietro  Elenco di selezione: <ul style="list-style-type: none"><li>• 0/6</li><li>• 40/40</li><li>• 50/50</li><li>• 60/60</li><li>• 70/70</li><li>• 70/76</li></ul>	
Manufacturer Produttore	Immissione del produttore del fertilizzante	
Composition Composizione	Quota percentuale della composizione chimica	
Fertiliser class Classe fertilizzante	Elenco di selezione	Selezione con i tasti freccia; conferma premendo il tasto Enter
Distance factor Ins. val.ricon.ampiezza	Immissione del valore caratteristico della portata dalla tabella di spargimento. Necessario per il calcolo di OptiPoint	
Calculate OptiPoint Calcola OptiPoint	Immissione dei parametri del GPS-Control	<i>4.4.10 Calcolo OptiPoint</i>
Turn on distance Distanza ON (m)	Immissione distanza di accensione	
Turn off distance Distanza OFF (m)	Immissione distanza di spegnimento	
GPS Control Info Info GPS-Control	Visualizzazione delle informazioni dei parametri del GPS-Control	<i>4.4.12 Info GPS-Control</i>

Sottomenu	Significato	Descrizione
Fertiliser chart Tabella spargimento	Gestione delle tabelle di spargimento	4.4.13 <i>Tabelle spargimento</i>
Calibration AXMAT Calibratura AXMAT	<b>Solo AXIS-H 50,2</b> Richiamo del sottomenu per la taratura della funzione AXMAT	Consultare in merito il manuale d'uso della dotazione speciale

#### 4.4.1 Dosaggio



In questo menu viene immesso il valore nominale per la dose desiderata.

##### Immissione della dose:

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Dose (kg/ha).  
*Sul display compare la dose attualmente valida.*
- ▶ Immettere il nuovo valore nel campo di immissione.
- ▶ Premere **OK**.

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*

#### 4.4.2 Impostazione della larghezza di lavoro



In questo menu viene definita la larghezza di lavoro.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Largh. lavoro (m).  
*Sul display compare la larghezza di lavoro impostata al momento.*
- ▶ Immettere il nuovo valore nel campo di immissione.
- ▶ Premere **OK**.

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*



La larghezza di lavoro non può essere modificata durante le operazioni di spargimento.

#### 4.4.3 Fattore di flusso



Il fattore di flusso rientra nell'intervallo da **0,2** a **1,9**.

A parità di impostazioni base (km/h, larghezza di lavoro, kg/ha) vale quanto segue:

- Quando il fattore di flusso **aumenta**, il dosaggio **diminuisce**.
- Quando il fattore di flusso **diminuisce**, il dosaggio **aumenta**.

Viene visualizzato un messaggio di errore appena il fattore di flusso risulta fuori dall'intervallo impostato. Vedi capitolo 5 *Messaggi di allarme e possibili cause*.

Quando si sparge fertilizzante biologico o riso, ridurre il fattore minimo a 0,2. Per evitare che il messaggio di errore continui ad apparire.

Se si conosce il fattore di flusso grazie a precedenti tarature o alla tabella di spargimento, immettere manualmente la selezione.



Tramite il menu Inizio taratura è possibile determinare e inserire il fattore di flusso con l'ausilio del comando della macchina. Vedi capitolo 4.4.5 Taratura

Con lo spandiconcime centrifugo AXIS-H EMC la determinazione del fattore di flusso avviene attraverso la regolazione della portata massica EMC. È tuttavia possibile un'immissione manuale.



Il calcolo del fattore di flusso dipende dal modo operativo in uso. Per maggiori informazioni sul fattore di flusso, v. il capitolo 4.5.1 Modo AUTO/MAN.

#### Immissione del fattore di flusso:

- ▶ richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Fattore Flusso FF.  
*Sul display viene visualizzato il fattore di flusso impostato al momento.*
- ▶ Inserire nel campo di immissione il valore ricavato dalla tabella di spargimento.



Nel caso in cui il fertilizzante non fosse riportato nella tabella di spargimento, immettere il fattore di flusso **1,00**.

Nel modo operativo AUTO km/h si consiglia di eseguire un **test di taratura** per calcolare esattamente il fattore di flusso del fertilizzante.

- ▶ Premere OK.

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*



Per lo spandiconcime centrifugo AXIS EMC (modo operativo AUTO km/h + AUTO kg) consigliamo la visualizzazione del fattore di flusso nella schermata di lavoro. Così è possibile osservare la regolazione del fattore di flusso durante le operazioni di spargimento. Vedi capitolo 2.2.2 Campi di visualizzazione.

#### 4.4.4

#### Punto di applicazione



La regolazione del punto di applicazione nello spandiconcime centrifugo AXIS EMC avviene esclusivamente mediante regolazione elettrica del punto di applicazione.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Punto appl..
- ▶ Determinare la posizione per il punto di applicazione in base alla tabella di spargimento.
- ▶ Immettere nel campo d'immissione il valore rilevato.
- ▶ Premere OK.

*Sul display è visualizzata la finestra Impostaz. fertiliz. con il nuovo punto di applicazione.*

In caso di blocco del punto di applicazione compare l'allarme 17; vedi capitolo 5 *Messaggi di allarme e possibili cause*.

#### ⚠ ATTENZIONE!

##### **Pericolo di lesioni a causa della regolazione automatica del punto di applicazione**

Dopo l'azionamento del tasto funzione **Start/Stop**, un servomotore elettrico (Speedservo) imposta il punto di applicazione sul valore preimpostato. Ciò può causare lesioni.

- ▶ Prima di azionare **Start/Stop**, accertarsi che l'area di pericolo della macchina sia sgombra.
- ▶ Confermare l'allarme Calibrazione punto di applicazione con Start/Stop.

#### 4.4.5 Taratura

#### ⚠ AVVERTENZA!

##### **Pericolo di lesioni durante il test di taratura**

Le parti rotanti della macchina e la fuoriuscita di fertilizzante possono causare lesioni.

- ▶ Prima di iniziare la taratura accertarsi che siano soddisfatti tutti i requisiti.
- ▶ Osservare quanto riportato al capitolo Taratura nel manuale d'uso della macchina.



Il menu Inizio taratura è bloccato per tutte le macchine nel **modo operativo AUTO km/h + AUTO kg**. Questa voce del menu non è attiva.

In questo menu si rileva il fattore di flusso sulla base di una taratura e lo si salva nel comando della macchina.

Eseguire il test di taratura:

- prima di eseguire le prime operazioni di spargimento;
- quando la qualità del fertilizzante è cambiata notevolmente (umidità, alta percentuale di polvere, frantumazione del granulato)
- quando si utilizza un nuovo tipo di fertilizzante.

La prova di taratura deve essere eseguita con la presa di forza in funzione a veicolo fermo.

- Rimuovere entrambi i dischi di lancio.
- Il punto di applicazione si sposta nella posizione di taratura.

### Immissione della velocità di lavoro:

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Inizio taratura.
  - ▶ Immettere la velocità di lavoro media.
- Questo valore è necessario per il calcolo della posizione dei dosatori durante la taratura.
- ▶ Premere il pulsante Avanti.

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*

*Sul display compare la seconda pagina del test di taratura.*



### Selezione della larghezza laterale

- ▶ Definire il lato di spargimento sul quale deve essere eseguita il test di taratura.

Premere il tasto funzione del lato di spargimento sinistro oppure

Premere il tasto funzione del lato di spargimento destro.

*Il simbolo del lato di spargimento selezionato è evidenziato dallo sfondo rosso.*

- ▶ Premere **Start/Stop**.

*Il dosatore della larghezza laterale precedentemente selezionata si apre, la taratura ha inizio.*



La durata del test di taratura può essere annullata in qualsiasi momento premendo il tasto ESC. Il dosatore si chiude e sul display viene visualizzato il menu Impostaz. fertiliz..



La durata della taratura non influisce minimamente sulla precisione del risultato. Tuttavia dovrebbero essere stati distribuiti **almeno 20 kg**.

- ▶ Premere nuovamente **Start/Stop**.

*Il test di taratura è terminato.*

*Il dosatore si chiude.*

*Il display visualizza la terza pagina della taratura.*

### ■ Nuovo calcolo del fattore di flusso

#### ⚠ AVVERTENZA!

##### Pericolo di lesioni a causa di parti rotanti della macchina

Toccare parti rotanti della macchina (albero cardanico, mozzi) può causare contusioni, abrasioni e schiacciamenti. Parti del corpo od oggetti possono rimanere agganciati o trascinati verso l'interno della macchina.

- ▶ Spegnere il motore del trattore.
- ▶ Spegnere il sistema idraulico e bloccarlo per evitare che possa essere riacceso da persone non autorizzate.

- ▶ Pesare la quantità distribuita (considerare il peso a vuoto del recipiente di raccolta).
- ▶ Alla voce di menu **Quantità distribuita** inserire il peso.
- ▶ Premere **OK**.

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*

*Il display visualizza il menu **Calcolo fattore di flusso**.*



Il fattore di flusso deve essere compreso tra 0,4 e 1,9.

- ▶ Definire il fattore di flusso.

Per caricare il fattore di flusso ricalcolato, premere il pulsante Conferma FF.

Per confermare il fattore di flusso attualmente memorizzato premere **OK**.

*Il fattore di flusso viene salvato.*

*Il display visualizza l'allarme **Calibrazione punto di applicazione**.*

### ⚠ ATTENZIONE!

#### **Pericolo di lesioni a causa della regolazione automatica del punto di applicazione**

Dopo l'azionamento del tasto funzione **Start/Stop**, un servomotore elettrico (Speedservo) imposta il punto di applicazione sul valore preimpostato. Ciò può causare lesioni.

- ▶ Prima di azionare **Start/Stop**, accertarsi che l'area di pericolo della macchina sia sgombra.
- ▶ Confermare l'allarme Calibrazione punto di applicazione con Start/Stop.

#### 4.4.6

#### **Tipo dischi di lancio**



Per una misurazione a vuoto ottimale, verificare la corretta immissione dei dati nel menu **Impostaz. fertiliz..**

- Le immissioni nelle voci del menu **Disco** e **N. di giri normale** o **Presa di forza** devono corrispondere alle impostazioni effettive della macchina.

Il tipo di dischi di lancio montato è preprogrammato di fabbrica. Se sulla macchina sono montati altri dischi spargitori, inserire il tipo corretto.

- ▶ Richiamare il menu **Impostaz. fertiliz. > Disco**.
- ▶ Attivare il tipo di disco di lancio nell'elenco di selezione.

*Il display visualizza la finestra **Impostaz. fertiliz.** con il nuovo tipo di disco di lancio.*

#### 4.4.7

#### **Numero di giri**

- **Presa di forza**



Per una misurazione a vuoto ottimale verificare la corretta immissione dei dati nel menu Impostaz. fertiliz..

- Le immissioni nelle voci del menu Disco e Presa di forza devono corrispondere alle impostazioni effettive della macchina.

Il numero di giri della presa di forza impostato è preprogrammato di fabbrica a 750 giri/min. Se viene impostato un altro numero di giri della presa di forza, modificare il valore salvato nell'unità di comando.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Presa di forza.
- ▶ Immettere il numero di giri.

*Il display visualizza la finestra Impostaz. fertiliz. con il nuovo numero di giri della presa di forza.*



Leggere attentamente il capitolo 4.13.5 Spargimento con modo automatico (AUTO km/h + AUTO kg).

#### ■ **N. di giri normale**



Per una misurazione a vuoto ottimale verificare la corretta immissione dei dati nel menu Impostaz. fertiliz..

- Le immissioni nelle voci del menu Disco e N. di giri normale devono corrispondere alle impostazioni effettive della macchina.

Il numero di giri impostato è preprogrammato di fabbrica a 750 giri/min. Per impostare un numero di giri diverso, modificare il valore salvato.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > N. di giri normale.
- ▶ Immettere il numero di giri.

*Sul display viene visualizzata la finestra Impostaz. fertiliz. con il nuovo numero di giri.*

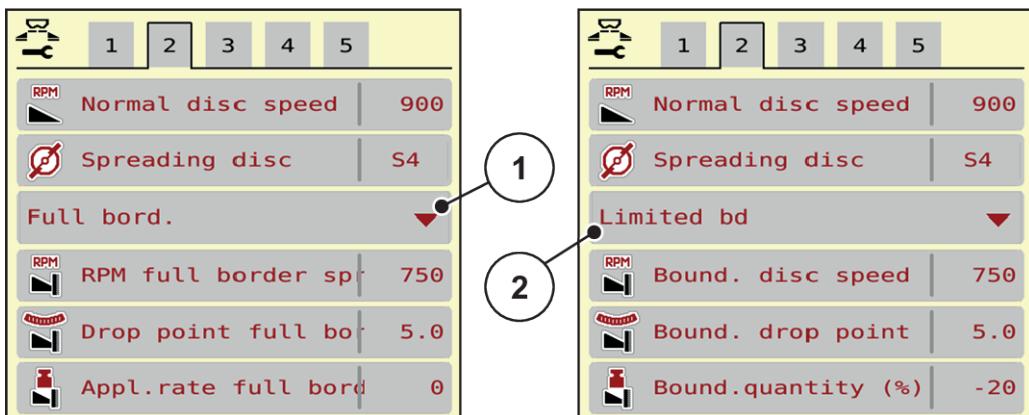


Leggere attentamente il capitolo 4.13.5 Spargimento con modo automatico (AUTO km/h + AUTO kg).

### 4.4.8 **Modo di spargimento ai margini**

#### **Solo AXIS-H**

In questo menu è possibile selezionare i modi di spargimento adeguati a margine del campo.



III. 12: Valori di regolazione del modo di spargimento ai margini

[1] Spargimento ai bordi

[2] Spargimento ai margini

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz..
- ▶ Passare alla scheda 2.
- ▶ Selezionare modo di spargimento ai margini Bordo o Margine.
- ▶ All'occorrenza, adeguare i valori nei menu Numero di giri, Punto applicazione o adeguare la riduzione della quantità secondo le indicazioni della tabella di spargimento.

#### 4.4.9 Quantità di spargimento ai margini



In questo menu è possibile definire la riduzione della quantità (in percentuale). Questa impostazione viene utilizzata per l'attivazione della funzione di spargimento ai margini o del dispositivo TELIMAT (solo AXIS-M).

Si consiglia una riduzione di quantità del 20% sul lato del margine di spargimento.

##### Immissione della quantità di spargimento ai margini:

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Qtà sparg.marg.(%).
- ▶ Inserire il valore nel campo di immissione e confermare.

*Sul display appare la finestra Impostaz. fertiliz. con la nuova quantità di spargimento ai margini.*

#### 4.4.10 Calcolo OptiPoint



Nel menu Calcola OptiPoint si immettono i parametri per il calcolo delle distanze ottimali di accensione o spegnimento a fine campo. Ai fini della precisione del calcolo è molto importante l'immissione del valore caratteristico di ampiezza del fertilizzante utilizzato.

Il calcolo deve essere effettuato soltanto dopo il trasferimento nel menu Impostaz. fertiliz. di tutti i dati per le operazioni di spargimento richieste.



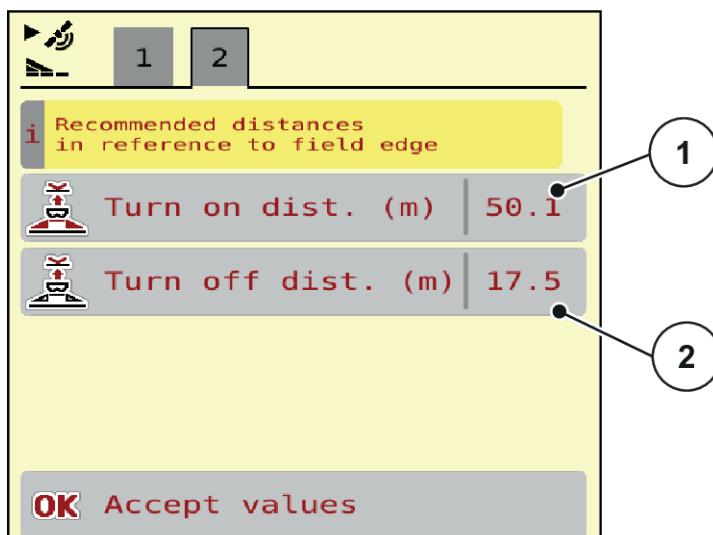
Per ulteriori informazioni sul fertilizzante utilizzato: consultare la tabella di spargimento della macchina.

- ▶ Nel menu Impostaz. fertiliz. > Val.ricon.ampiezza immettere il valore prestabilito.
  - ▶ Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Calcola OptiPoint.
- Compare la prima pagina del menu Calcola OptiPoint.*



La velocità di marcia indicata si riferisce alla velocità di marcia in corrispondenza delle posizioni di commutazione! V. 4.13.11 GPS-Control.

- ▶ Premere OK.
- Il display visualizza la seconda pagina del menu.*
- ▶ Immettere la velocità media nell'intervallo delle posizioni di commutazione.
  - ▶ Premere il pulsante Avanti.
- Passaggio al campo informativo GPS.*



III. 13: Calcola OptiPoint, pagina 2

Numero	Significato	Descrizione
[1]	Turn on dist - Distanza ON (m) Distanza (in metri) dal margine del campo a partire dalla quale i dosatori si aprono.	III. 52 Distanza ON (riferimento al limite del campo)

Numero	Significato	Descrizione
[2]	Turn off dist - Distanza OFF (m) Distanza (in metri) dal margine del campo a partire dalla quale i dosatori si chiudono.	III. 53 Distanza OFF (riferimento al limite del campo)



In questa pagina i valori dei parametri possono essere regolati manualmente. V. 4.13.11 GPS-*Control*.

### Modifica dei valori

- Richiamare la voce dell'elenco desiderata.
- Immettere i nuovi valori.
- Premere OK.
- Premere il pulsante Accept values - Accetta i valori.

*Il calcolo di OptiPoint è stato fatto.*

*Il comando della macchina passa alla finestra Info GPS-Control.*

#### 4.4.11 Modalità passaggio delle andane

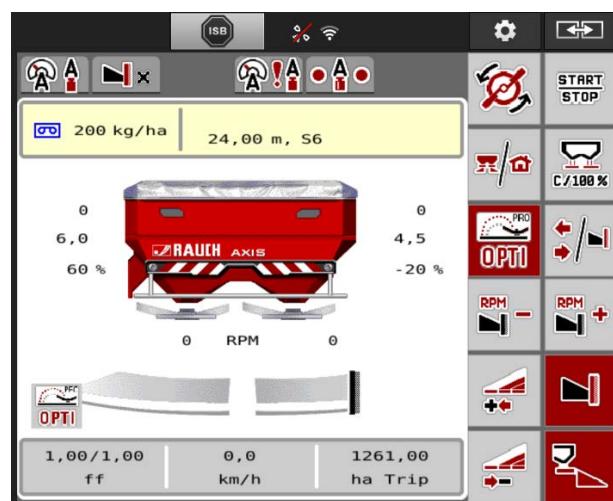
Visualizzazione della funzione OptiPoint Pro:

- Nel menu principale: Il tasto funzione "OPTI" compare nel menu principale se la funzione **OptiPoint Pro** è attivata nelle impostazioni della macchina.
- Nella schermata di lavoro: Nella schermata di lavoro il tasto funzione compare soltanto se la funzione di spargimento ai bordi o ai margini è attivata.

#### Attivazione della funzione OptiPoint:

- azionare il tasto funzione "OPTI" per attivare la modalità fine campo.

*Sul lato corrispondente (a sinistra o a destra) della schermata di lavoro compare un'avvertenza che è attiva la modalità fine campo.*

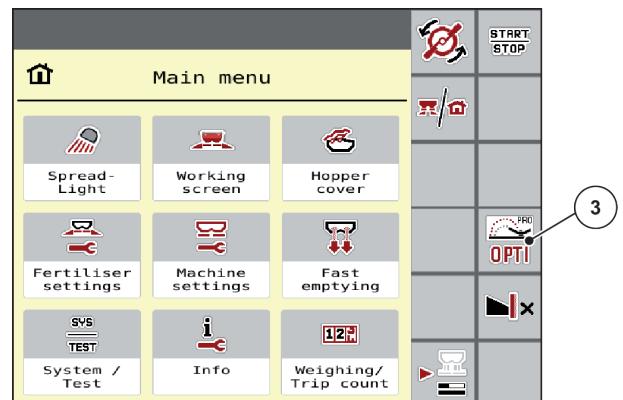


III. 14: Rappresentazione OptiPoint nella schermata di lavoro

### Attivazione di OptiPoint nel menu principale

- Se i tasti funzione del numero di giri dei dischi di lancio non vengono visualizzati, è possibile attivarli anche nel menu principale [3].

*OptiPoint attivato nella schermata di lavoro*



III. 15: OptiPoint attivato nel menu principale

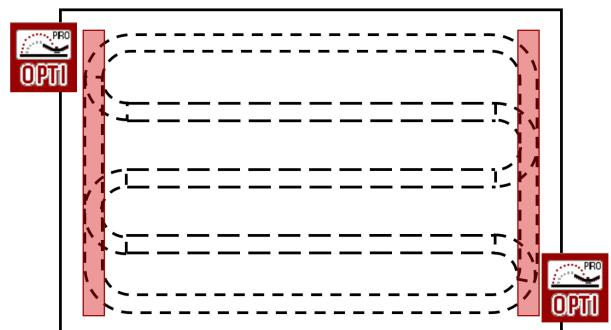
Con il tasto funzione "OPTI" attivo aumentano in modo unilaterale la quantità e il punto di applicazione. I valori modificati vengono visualizzati nella schermata di lavoro. L'entità dell'aumento di quantità e del punto di applicazione dipende dalle impostazioni del fertilizzante. In particolare, con larghezze di lavoro e punti di applicazione elevati sussiste anche la possibilità che l'attivazione della modalità di fine campo non provochi nessuna modifica o soltanto lievi modifiche della quantità di fertilizzante e del punto di applicazione.

### ⚠ ATTENZIONE!

#### Possibili errori di spargimento

Il tasto funzione "OPTI" per la modalità di fine campo deve essere attivato esclusivamente nelle corsie di fine campo, perché altrimenti possono verificarsi errori di spargimento dovuti alla modifica della quantità di fertilizzante e dei punti di applicazione.

Il tasto funzione "OPTI" deve essere attivato soltanto nelle zone evidenziate in rosso, le aree di fine campo.



#### Disattivazione della modalità di fine campo:

- Azionare di nuovo il tasto funzione "OPTI".
- La modalità di fine campo viene disattivata.*

Inoltre, la modalità di fine campo viene disattivata automaticamente nei seguenti casi:

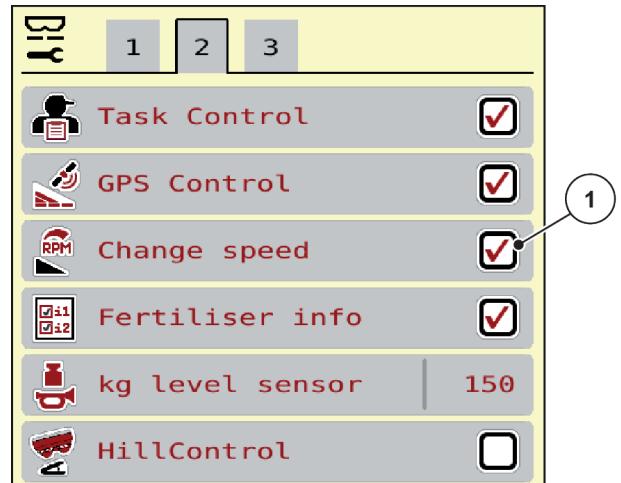
- Arresto delle operazioni di spargimento azionando il tasto funzione START/STOP
- Azionamento del tasto funzione "Commutazione larghezze laterali/spargimento ai margini"
- Azionamento del tasto funzione "Funzione di spargimento ai margini attiva"

**Solo per AXIS H**

Se i tasti funzione del numero di giri dei dischi di lancio non compaiono nella schermata di lavoro, è necessario attivare la modifica del numero di giri.

**Attivazione della modifica del numero di giri**

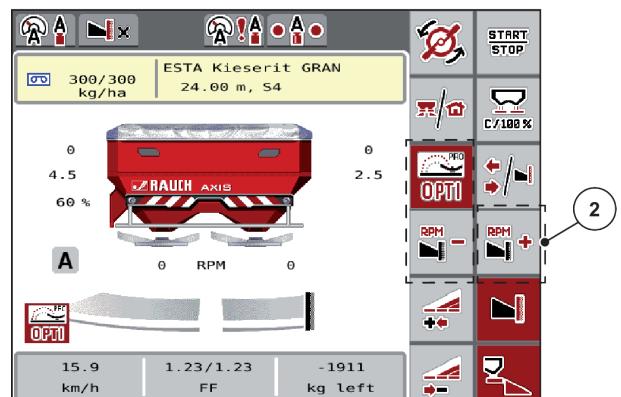
- ▶ Richiamare Impostaz. macchina.
- ▶ A pagina 2 Change speed Modifica n. di giri [1] mettere il segno di spunta.



III. 16: Modifica del numero di giri attivata

- ▶ Tornare alla schermata di lavoro.

*I tasti funzione [2] compaiono nella schermata di lavoro.*



III. 17: Tasti funzione visibili

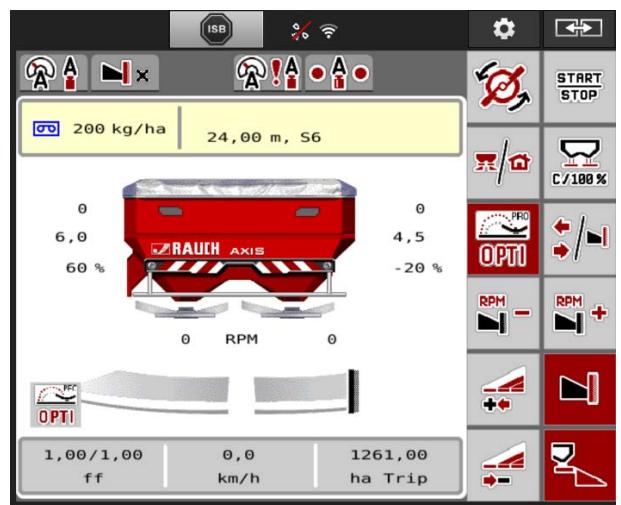
■ **OptiPoint pro +**

La funzione OptiPoint pro+ è un'evoluzione di OptiPoint pro e consente ora una migliore documentazione e copertura nel terminale a fine campo.

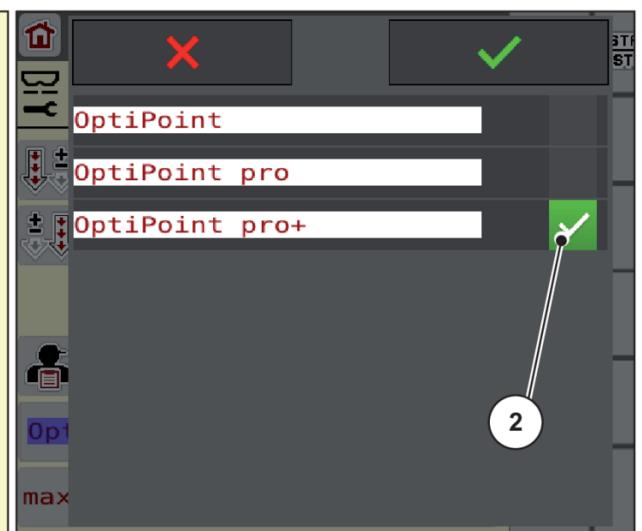
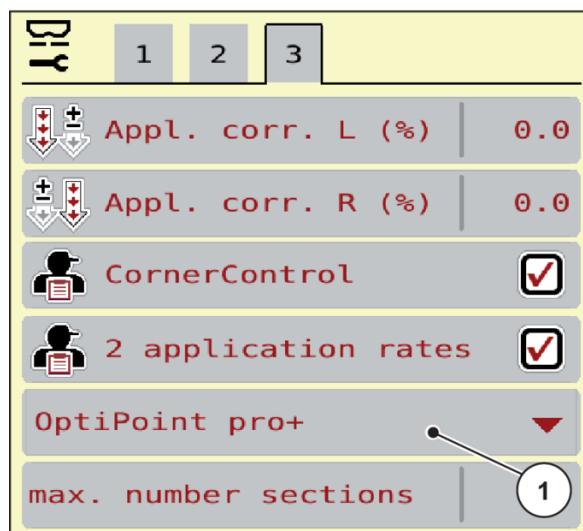
### Attivazione della funzione OptiPoint Pro +:

- azionare il tasto funzione "OPTI" per attivare la modalità fine campo. Oppure attivabile nel menu principale, vedi III. 15 OptiPoint attivato nel menu principale.

Sul lato corrispondente (a sinistra o a destra) della schermata di lavoro compare un'avvertenza che è attiva la modalità fine campo.



III. 18: Rappresentazione OptiPoint nella schermata di lavoro



III. 19: Selezione modo OptiPoint pro

Per utilizzare la funzione **OptiPoint pro+**, nelle Opzioni macchina a pagina 3 si deve selezionare Distance/Length. Per l'impostazione Section Control Distance/Time **non** è disponibile. Inoltre, deve essere selezionata nelle Impostaz. macchina a pagina 3 [1] e si deve mettere il segno di spunta [2].

Per OptiPoint pro+ vengono inviati al terminale i tempi di ritardo e le distanze che, proprio come la larghezza supplementare, possono essere visualizzati nella maschera Info GPS-Control.

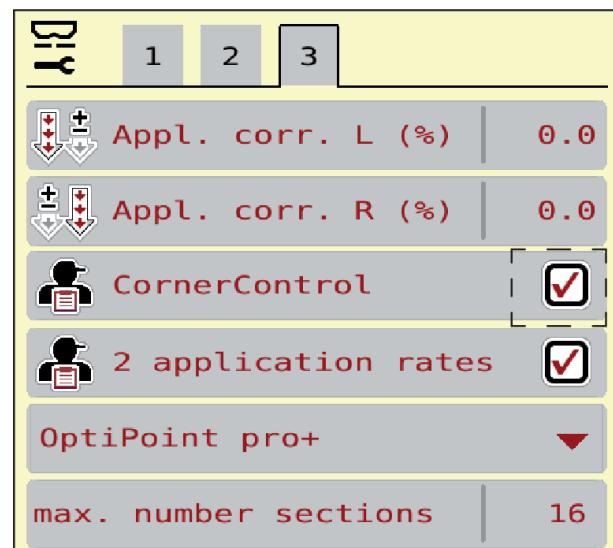


Questa funzione **NON** è compatibile con tutti i terminali. OptiPoint pro+ è compatibile solo con terminali che supportano SC-Typ Distance/Length e, al contempo, i tempi di ritardo, e sono in grado di modificare la larghezza di lavoro su un lato durante il funzionamento. Per informazioni sulla compatibilità, consultare l'**elenco di compatibilità**.

#### ■ CornerControl

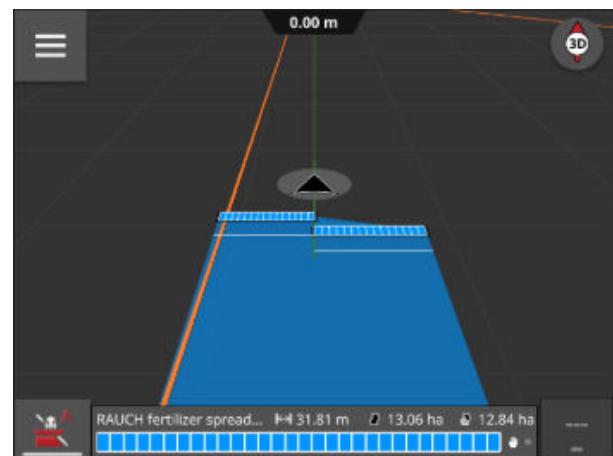
Per poter spargere meglio il prodotto negli angoli è stata sviluppata la funzione Feature CornerControl. Durante lo spargimento ai bordi/margini, sul lato del bordo/margine la gittata del fertilizzante è ridotta a causa del numero di giri ridotto del disco di lancio. Ciò viene ora rappresentato anche nel terminale da un braccio asimmetrico, che rappresenta la reale gittata asimmetrica.

Attualmente CornerControl può essere attivato solo in combinazione con OptiPoint pro+. Per fare ciò, andare nelle Impostaz. macchina a pagina 3.



III. 20: CornerControl attivato

Grazie alle sezioni sfalsate del braccio è possibile vedere esattamente l'entità dell'arretramento nell'angolo per spargere il prodotto nel modo migliore possibile. Se nel terminale sono presenti i confini del campo, si evidenzia il massimo vantaggio del CornerControl. Il braccio sfalsato consente l'accensione automatica sfalsata al limite del campo, mantenendo una copertura ottimale. Il lato di spargimento ai margini deve continuare ad essere attivato e disattivato manualmente.



III. 21: CornerControl

#### 4.4.12 Info GPS-Control



Il menu Info GPS-Control fornisce informazioni sui valori delle impostazioni calcolati nel menu Calcola OptiPoint.

A seconda del terminale utilizzato, vengono visualizzate 2 distanze (CCI, Müller Elektronik) o 1 distanza e 2 valori di tempo (John Deere ecc.).

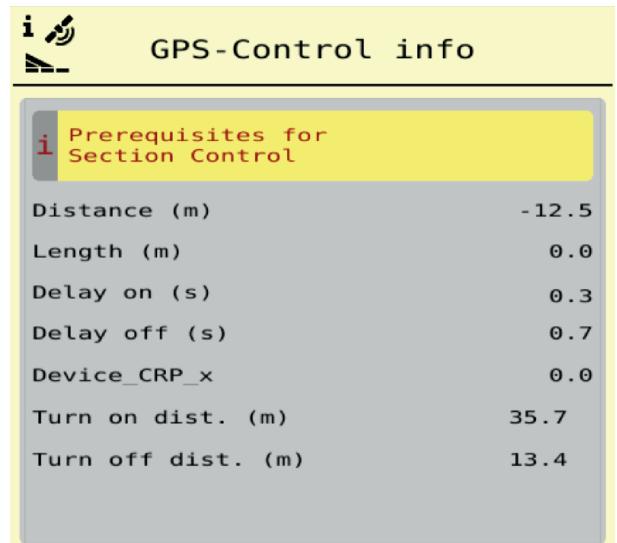
- Per la maggior parte dei terminali ISOBUS i valori qui visualizzati devono essere acquisiti automaticamente nel menu impostazioni corrispondente del terminale GPS.
- Per alcuni terminali tuttavia è necessaria l'immissione manuale.



Questo menu ha unicamente scopo informativo.

- Leggere attentamente il manuale d'uso del terminale GPS.

- Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Info GPS-Control.



III. 22: Menu GPS Control info - Info GPS-Control

#### 4.4.13 Tabelle spargimento



In questo menu vengono create e gestite le tabelle di spargimento.

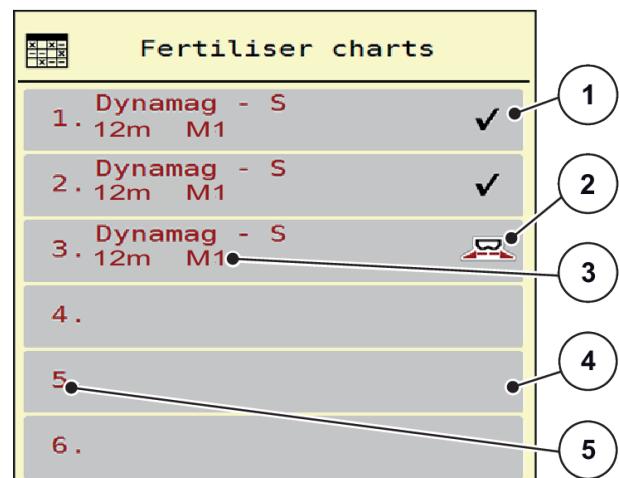


La selezione di una tabella di spargimento ha effetti sulla macchina, sulle impostazioni del fertilizzante e sul comando della macchina. La dose impostata viene sovrascritta con il valore salvato nella tabella di spargimento.

##### ■ Creazione di una nuova tabella di spargimento

Nel comando elettronico della macchina è possibile creare fino a 30 tabelle di spargimento.

- [1] Visualizzazione di una tabella di spargimento completa dei valori
- [2] Visualizzazione di una tabella di spargimento attiva
- [3] Campo del nome tabella di spargimento
- [4] Tabella di spargimento vuota
- [5] Numero tabelle



III. 23: Menu Fertiliser charts - Tabelle spargimento

- Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Tabelle spargimento.
- Selezionare una tabella di spargimento vuota.

Il campo del nome si compone del nome del fertilizzante, della larghezza di lavoro e del tipo di disco di lancio.

*Sul display compare la finestra di selezione.*

- Premere l'opzione Apri e indietro a imp. fertilizzante.  
*Il display visualizza il menu Impostaz. fertiliz. e l'elemento selezionato viene caricato come tabella di spargimento attiva nelle impostazioni del fertilizzante.*
- Richiamare la voce di menu Nome fertilizzante.
- Immettere il nome per la tabella di spargimento.

**i** Si consiglia di chiamare la tabella con il nome del fertilizzante. In questo modo è più facile classificare la tabella di spargimento di un fertilizzante.

- Modificare i parametri della tabella di spargimento. V. 4.4 *Impostazioni fertilizzante*.

#### ■ **Selezione di una tabella di spargimento**

- Richiamare il menu Impostaz. fertiliz. > Apri e indietro a imp. fertilizzante.
- Selezionare la tabella di spargimento desiderata.  
*Sul display appare la finestra di selezione.*
- Selezionare l'opzione Apertura e indietro a Impostaz. prodotto sparg..

*Il display visualizza il menu Impostaz. fertiliz. e l'elemento selezionato viene caricato come tabella di spargimento attiva nelle impostazioni del fertilizzante.*



Selezionando una delle tabelle di spargimento disponibili, tutti i valori nel menu Impostaz. fertiliz. vengono sovrascritti con i valori salvati nella tabella di spargimento selezionata, inclusi punto di applicazione e numero di giri normale.

- Il comando della macchina porta il punto di applicazione al valore memorizzato nella tabella di spargimento.

■ **Copia di una tabella di spargimento esistente**

- Selezionare la tabella di spargimento desiderata.

*Sul display appare la finestra di selezione.*

- Selezionare l'opzione Copia elemento.

*Una copia della tabella di spargimento è ora presente nella prima posizione libera in elenco.*

■ **Eliminazione di una tabella di spargimento esistente**

- Selezionare la tabella di spargimento desiderata.

*Sul display appare la finestra di selezione.*



La tabella di spargimento attiva non può essere cancellata.

- Selezionare l'opzione Cancella elemento.

*La tabella di spargimento è cancellata dall'elenco.*

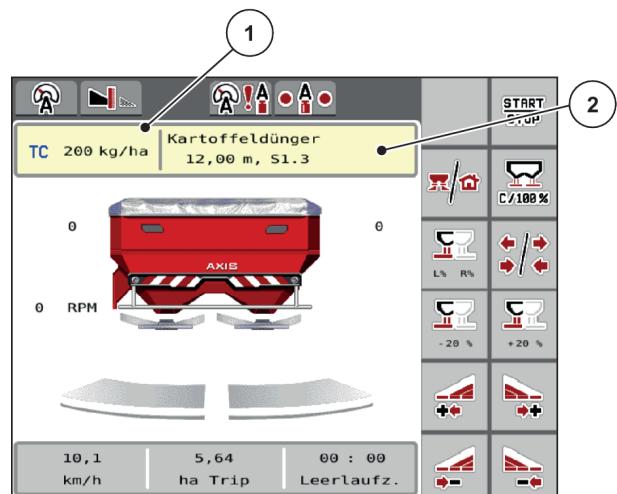
■ **Gestione della tabella di spargimento selezionata mediante la schermata di lavoro**

È anche possibile gestire direttamente la tabella di spargimento attraverso la schermata di lavoro.

- ▶ Premere sul touch screen il pulsante Tabella spargimento [2].
- ▶ Immettere il nuovo valore nel campo di immissione.
- ▶ Premere OK.

*Si apre la tabella di spargimento attiva.*

*Il nuovo valore viene salvato nel comando della macchina.*



III. 24: Gestione tabella di spargimento tramite touch screen

[1] Pulsante Dose

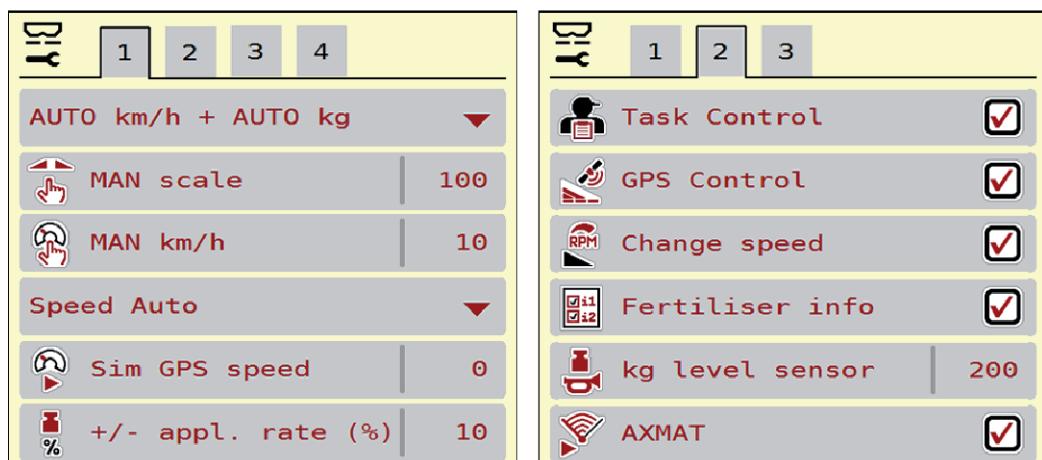
[2] Pulsante Tabella spargimento

## 4.5 Impostazioni della macchina

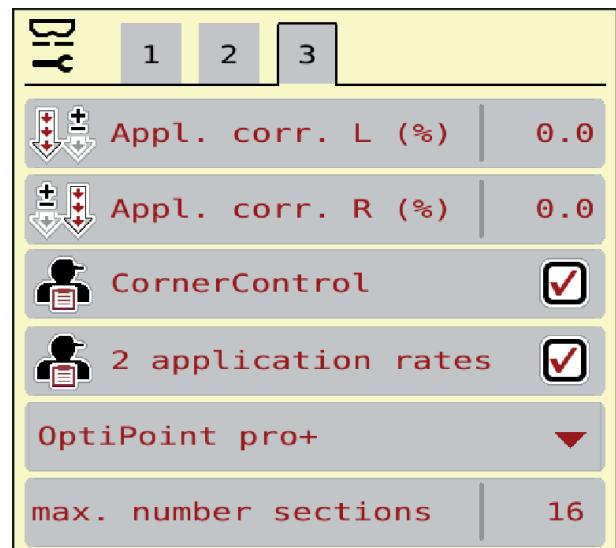


In questo menu si effettuano le impostazioni del trattore e della macchina.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina.



III. 25: Menu Impostaz. macchina, schede 1 e 2

III. 26: *Menu Impostaz. macchina, scheda 3*

Non tutti i parametri vengono visualizzati contemporaneamente sullo schermo. Con la freccia verso sinistra/destra passare alla finestra di menu (scheda) adiacente.

Sottomenu	Significato	Descrizione
AUTO/MAN mode Modo AUTO / MAN	Definizione della modalità operativa Automatico o Manuale	4.5.1 <i>Modo AUTO/MAN</i>
MAN scale Scala MAN	Impostazione del valore scala manuale. (Ha effetto solo nel rispettivo modo di funzionamento)	Immissione in una finestra di inserimento separata.
MAN km/h MAN km/h	Impostazione della velocità manuale. (Ha effetto solo nel rispettivo modo di funzionamento)	Immissione in una finestra di inserimento separata.
Speed signal source Fonte velocità/segnaile	Selezione/limitazione del segnale di velocità <ul style="list-style-type: none"> <li>• Velocità AUTO (selezione automatica del cambio o del radar/GPS <sup>1</sup>)</li> <li>• GPS J1939 <sup>1</sup></li> <li>• NMEA 2000</li> </ul>	

<sup>1</sup>) In caso di perdita del segnale GPS il costruttore della macchina non è responsabile.

Sottomenu	Significato	Descrizione
Sim GPS speed Vel. sim GPS	Solo per GPS J1939: Indicazione della velocità di marcia in caso di perdita del segnale GPS	<b>AVVERTENZA!</b> Mantenere assolutamente costante la velocità di marcia imposta.
+/- appl. rate (%) Quantità +/- (%)	Preimpostazione della variazione della quantità	Inserimento in una finestra di immissione separata
Task Control Task Control	Attivazione delle funzioni del Task Controller ISOBUS per la documentazione e per la distribuzione di schede di applicazione. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Task Control On (con segno di spunta)</li> <li>• Task Control Off</li> </ul>	
GPS-Control GPS-Control	Attivazione della funzione per controllare le larghezze laterali della macchina tramite un dispositivo di comando GPS <ul style="list-style-type: none"> <li>• Task Control On (con segno di spunta)</li> <li>• Task Control Off</li> </ul>	
Speed change Modifica n. di giri	<b>Solo AXIS-H</b> Attivazione della funzione per la modifica del numero di giri nel modo di spargimento ai margini nella schermata di lavoro. Se la funzione è disattivata, la modifica è possibile solo in percentuale (%).	
Fertiliser info Info fertilizzante	Attivazione della visualizzazione di informazioni sul fertilizzante (nome fertilizzante, tipo disco di lancio, larghezza di lavoro) nella schermata di lavoro	
kg level sensor Sensore vuoto kg	Immissione della quantità rimanente che genera un messaggio di allarme attraverso le celle di pesatura	
AXMAT	<b>Solo AXIS-H 50</b> Attivare funzione AXMAT	Consultare in merito il manuale d'uso della dotazione speciale.

Sottomenu	Significato	Descrizione
Application rate correction <ul style="list-style-type: none"> <li>• Appl. corr L - Corr. dose S (%)</li> <li>• Appl. corr R - Corr. dose D (%)</li> </ul>	Correzione degli scostamenti tra dose immessa e dose effettiva <ul style="list-style-type: none"> <li>• Correzione in percentuale a scelta sul lato destro o sul lato sinistro</li> </ul>	
CornerControl	Attivazione della funzione CornerControl in abbinamento a OptoPoint pro +	CornerControl 47
2 application rates 2 dosi	Solo quando si lavora con le schede di applicazione: attivazione di due dosaggi separati rispettivamente per il lato destro e sinistro	
Versione OptiPoint	Selezione del calcolo OptiPoint da impiegare	

#### 4.5.1 Modo AUTO/MAN

Il comando della macchina regola automaticamente il dosaggio in base al segnale di velocità. A tal fine si considerano la dose, la larghezza di lavoro e il fattore di flusso.

Il modo **automatico** è standard.

Il modo **manuale** viene utilizzato soltanto nei seguenti casi:

- non è presente alcun segnale di velocità (radar o sensore ruota mancanti o guasti);
- si effettua la distribuzione di lumachicida granulare o sementi (fini);



per una distribuzione uniforme del materiale in modalità operativa manuale è assolutamente necessario lavorare con una **velocità di marcia costante**.



Le operazioni di spargimento con le diverse modalità operative sono descritte al capitolo 4.13 *Operazioni di spargimento*.

Menu	Significato	Descrizione
AUTO km/h + AUTO kg	Selezione del modo automatico con regolazione EMC o pesatura automatica Solo con MDS W o AXIS M W	Pagina 83

Menu	Significato	Descrizione
AUTO km/h + stat. kg	Selezione del modo automatico con pesatura statica Solo con MDS W o AXIS M W	Pagina 87
AUTO km/h	Selezione del modo automatico	Pagina 89
MAN km/h	Regolazione della velocità di marcia per la modalità manuale	Pagina 89
Scala MAN	Regolazione dei dosatori per la modalità manuale Questo modo operativo è adatto in caso di distribuzione di lumachicida granulare o sementi fini.	Pagina 90

#### Selezione del modo operativo

- ▶ Avviare il comando della macchina.
- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > Modo AUTO / MAN.
- ▶ Selezionare la voce di menu desiderata dall'elenco.
- ▶ Premere OK.
- ▶ Seguire le istruzioni sullo schermo.



Si consiglia di visualizzare il fattore di flusso nella schermata di lavoro. In tal modo è possibile osservare la regolazione della portata massica durante le operazioni di spargimento. V. 2.2.2 *Campi di visualizzazione*.



Importanti informazioni sull'utilizzo delle modalità operative nelle operazioni di spargimento sono presenti nel paragrafo 4.13 *Operazioni di spargimento*.

#### 4.5.2 Quantità +/-



In questo menu è possibile definire la lunghezza del passo della **variazione di quantità** percentuale per il tipo di spargimento normale.

La base (100%) è il valore preimpostato di apertura dei dosatori.



Tasti funzione durante il funzionamento:

- Quantità +/Quantità -: la quantità di spargimento può essere modificata in qualsiasi momento del fattore di quantità +/-.
- Tasto C 100 %: ritorna alle impostazioni predefinite.

### Determinazione della riduzione di quantità:

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > Quantità +/- (%).
- ▶ Riportare il valore percentuale con cui si desidera modificare la quantità di spargimento.
- ▶ Premere OK.

## 4.6 Svuotamento rapido



Per pulire la macchina dopo le operazioni di spargimento oppure svuotare rapidamente la quantità rimanente, selezionare il menu Svuotamento rapido.

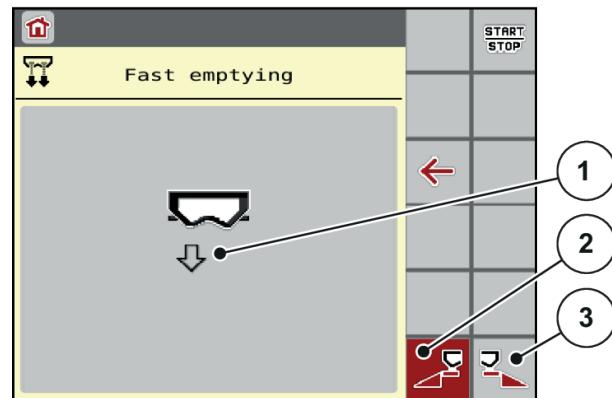
Inoltre, prima del rimessaggio della macchina, si consiglia di **aprire completamente** i dosatori tramite lo svuotamento rapido e, in questo stato, disattivare il comando. In questo modo si evita l'accumulo di umidità nel serbatoio.



**Prima di iniziare** lo svuotamento rapido, accertarsi che siano soddisfatti tutti i requisiti. A tale scopo leggere attentamente il manuale d'uso dello spandiconcime centrifugo (svuotamento della quantità residua).

### Svolgimento dello svuotamento rapido:

- ▶ Richiamare il menu Menu principale > Svuotamento rapido.
- ▶ Con il **tasto funzione** scegliere la larghezza laterale su cui effettuare lo svuotamento rapido.
- Sul display compare il simbolo della larghezza laterale selezionata (III. 27 posizione [3]).*
- ▶ Premere **Start/Stop**.
- Inizia lo svuotamento rapido.*
- ▶ Premere **Start/Stop** quando il serbatoio è vuoto.
- Lo svuotamento rapido è terminato.*
- ▶ Premere **ESC** per tornare al menu principale.



III. 27: Menu Fast emptying - Svuotamento rapido

- |     |  |     |  |
|-----|--|-----|--|
| [1] | Simbolo dello svuotamento rapido (qui selezionato) | [3] | Svuotamento rapido larghezza sinistra, non avviato)            |
| [2] | Svuotamento rapido larghezza                       |     | Svuotamento rapido larghezza laterale destra (non selezionato) |

Prima del rimessaggio, svuotare completamente il serbatoio della macchina mediante il comando della macchina.

**Svuotamento completo:**

- Selezionare entrambe le larghezze laterali.
- Premere **Start/Stop**.

*Entrambi i dosatori si aprono.*

*Il punto di applicazione viene calibrato sul valore 0 di volta in volta a sinistra e a destra.*

- Tenere premuto il tasto Svuotamento completo.

*Il punto di applicazione viene calibrato avanti e indietro tra i valori 9,5 e 0 in modo da far fuoriuscire il fertilizzante.*

- Rilasciare il tasto **Svuotamento completo**.

*Il punto di applicazione a sinistra e a destra viene nuovamente calibrato sul valore 0.*

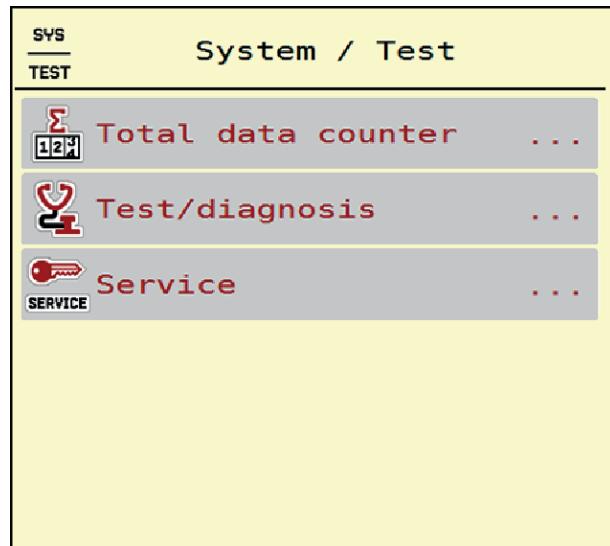
- Premere **Start/Stop**.

*Il punto di applicazione viene calibrato automaticamente sul valore preimpostato.*

**4.7****Sistema/Test**

In questo menu si effettuano le impostazioni del sistema e del test per il comando della macchina.

- Richiamare il menu Menu principale > Sistema/Test.



III. 28: Menu System / Test - Sistema/Test

Sottomenu	Significato	Descrizione
Total data counter Cont. dati totali	Elenco visualizzazioni <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quantità distribuita in kg</li> <li>• Superficie concimata in ha</li> <li>• Tempo di spargimento in h</li> <li>• Tratto percorso in km</li> </ul>	4.7.1 Contatore dati totali

Sottomenu	Significato	Descrizione
Test/diagnosis Test/diagnosi	Verifica degli attuatori e dei sensori	4.7.2 <i>Test/Diagnosi</i>
Service Service	Impostazioni di assistenza	Protette da password; accessibili solo al personale addetto all'assistenza

#### 4.7.1 Contatore dati totali



In questo menu sono visualizzati tutti i dati del contatore dello spandiconcime.



Questo menu ha unicamente scopo informativo.

- kg calculated - kg calcolati: quantità distribuita in kg
- ha - ha: superficie concimata in ha
- hours - Ore: Tempo di spargimento in h
- km - km: tratto percorso in km

Σ Total data counter	
kg calculated	712168
ha	1902.4
hours	93
km	673

III. 29: Menu Total data counter - Cont. dati totali

#### 4.7.2 Test/Diagnosi



Nel menu Test/diagnosi è possibile verificare il funzionamento di tutti gli attuatori e sensori.



Questo menu ha unicamente scopo informativo.

L'elenco dei sensori dipende dalla dotazione della macchina.

**⚠ATTENZIONE!****Pericolo di lesioni a causa di parti della macchina in movimento**

Durante l'esecuzione del test è possibile che i componenti della macchina si muovano automaticamente.

- ▶ Assicurarsi che non vi siano persone nelle vicinanze della macchina.

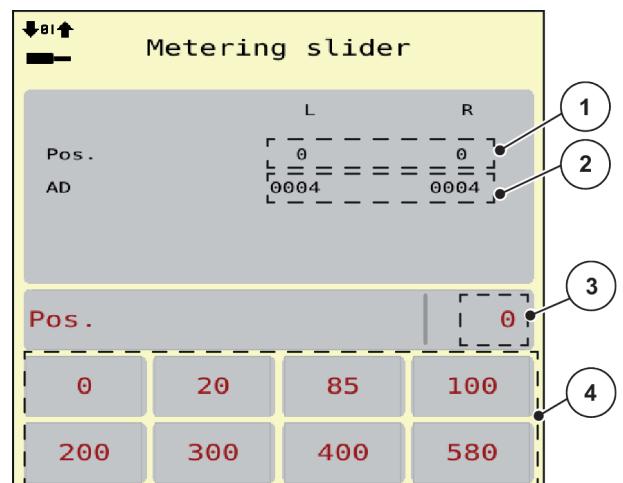
Sottomenu	Significato	Descrizione
Voltage Tensione	Verifica della tensione di esercizio	
Metering slide Dosatore	Calibrazione dei dosatori sinistro e destro	<i>Esempio dosatore</i>
Test points metering slide Punti test dosatore	Test per la calibrazione delle diverse posizioni dei dosatori	Verifica della calibrazione
Drop point Punto applicazione	Azionamento manuale del motore del punto di applicazione	
Test points drop point Punti test p.to appl	Calibrazione del punto di applicazione	Verifica della calibrazione
LIN bus LIN-Bus	Controllo dei gruppi costruttivi registrati tramite LIN-BUS	<i>Esempio LIN bus</i>
Spreading disc Disco	Attivazione manuale del disco di lancio	
Agitator Agitatore	Verifica del miscelatore	
EMC sensors Sensori EMC	Verifica dei sensori EMC	
Weigh cells Cella di pesatura	Verifica dei sensori	
Level sensors Sensore livello	Verifica dei sensori di livello	
AXMAT sensors Sensore di stato AXMAT	Verifica del sistema del sensore	
Hopper cover Telone	Verifica degli attuatori	
SpreadLight SpreadLight	Verifica dei proiettori di lavoro	
HillControl	Verifica del sensore di inclinazione	<i>Esempio sensore di inclinazione HillControl 62</i>

### ■ Esempio dosatore

- Richiamare il menu Test/diagnosi > Dosatore.

*Il display mostra lo stato dei motori/sensori e i punti di prova dei dosatori.*

L'indicatore di segnale mostra lo stato del segnale elettrico separatamente per il lato sinistro e per il lato destro.



III. 30: Test/diagnosi; esempio: Metering slider - Dosatore

- [1] Indicatore di segnale
- [2] Valori AD
- [3] Immissione manuale della posizione
- [4] Punti di prova dosatori

### ⚠ ATTENZIONE!

#### Pericolo di lesioni a causa di parti della macchina in movimento

Durante l'esecuzione del test è possibile che i componenti della macchina si muovano automaticamente.

- Assicurarsi che non vi siano persone nelle vicinanze della macchina.

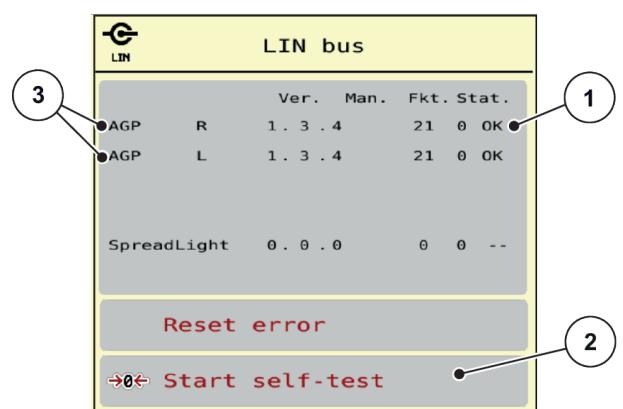
È possibile aprire e chiudere i dosatori per mezzo dei tasti freccia verso l'alto/il basso.

### ■ Esempio LIN bus

- [1] Visualizzazione stato
- [2] Avvia autotest
- [3] Utenti LIN collegati

- Richiamare il menu Sistema/Test > Test/diagnosi.
- Richiamare la voce di menu LIN-Bus.

*Il display visualizza lo stato degli attuatori/sensori.*



III. 31: Sistema/Test; esempio: Test/diagnosi

### Messaggio di stato utenti LIN bus

Gli utenti LIN presentano diversi stati:

- 0 = OK; nessun errore sul dispositivo
- 2 = Blocco
- 4 = Sovraccarico

### ⚠ ATTENZIONE!

#### Pericolo di lesioni a causa di parti della macchina in movimento

Durante l'esecuzione del test è possibile che i componenti della macchina si muovano automaticamente.

- ▶ Assicurarsi che non vi siano persone nelle vicinanze della macchina.

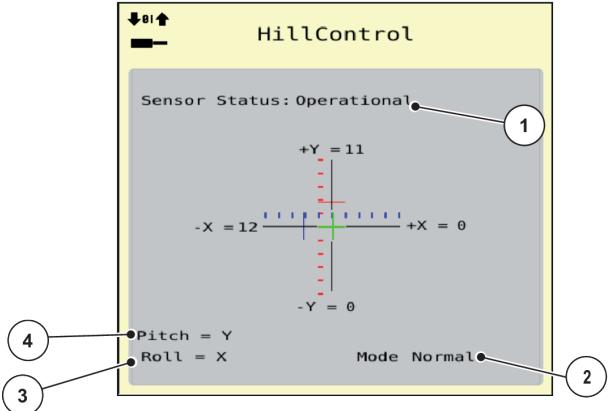


Al riavvio del sistema viene verificato lo stato e normalmente resettato. Poiché in determinati casi lo stato non viene sempre resettato automaticamente, adesso è anche possibile eseguire un RESET manuale.

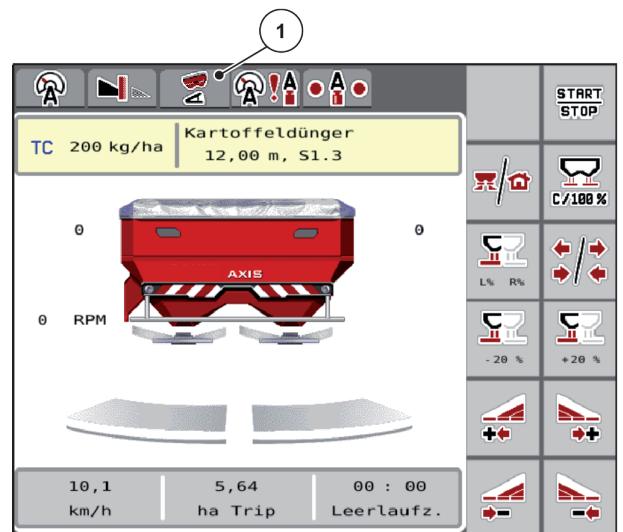
- Premere il pulsante Reset errori.

#### ■ Esempio sensore di inclinazione HillControl

- [1] Operational = stato sensore attivo; Error = stato sensore non attivo
- [2] Modo concimazione tardiva o normale
- [3] Roll = inclinazione trasversale
- [4] Pitch = pendenza



Se il simbolo HillControl è visibile nel cruscotto [1] dello spandiconcime, significa che la funzione HillControl sta regolando attivamente i punti di applicazione. Durante lo spargimento ai margini/bordi la funzione viene disattivata automaticamente. Non appena si passa al modo di spargimento normale, viene riattivata automaticamente.



III. 32: Simbolo HillControl nella schermata di lavoro

#### 4.7.3 Service



Per le impostazioni nel menu Service serve un codice di immissione. Queste impostazioni possono essere modificate esclusivamente dal personale di assistenza autorizzato.

#### 4.8 Info



Nel menu Info vengono visualizzate informazioni relative al comando della macchina.



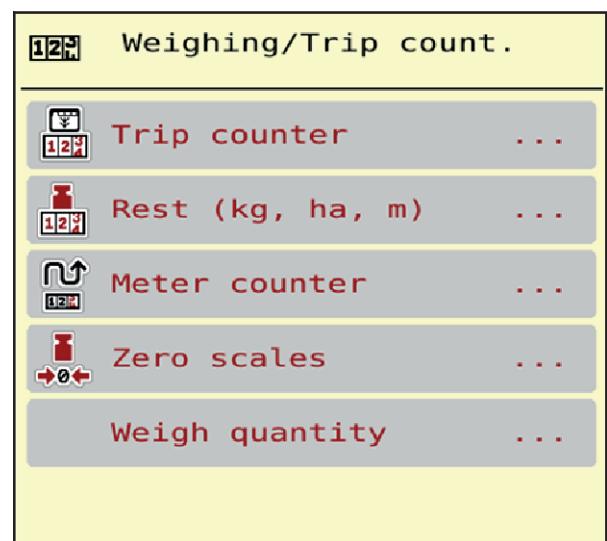
Questo menu serve per avere informazioni relative alla configurazione della macchina. L'elenco delle informazioni dipende dalla dotazione della macchina.

#### 4.9 Contatore peso-viaggi



In questo menu è possibile visualizzare i valori delle operazioni di spargimento effettuate e le funzioni relative alla pesata.

- Richiamare il menu Menu principale > Cont. peso-viaggi.



III. 33: Menu Weighing/Trip count. - Cont. peso-viaggi



Il menu Pesatura quantità compare soltanto nelle macchine **AXIS W**.

Sottomenu	Significato	Descrizione
Trip counter Contatore viaggi	Indicazione della quantità distribuita e di superficie e tratto concimati	4.9.1 Contatore viaggi
Rest (kg, ha, m) Residuo (kg, ha, m)	Solo spandiconcime con sistema di pesatura: Visualizzazione della quantità rimanente nel serbatoio della macchina	4.9.2 Residuo (kg, ha, m)
Meter counter Contatore metri	Visualizzazione del tratto percorso dall'ultimo reset del contatore metri	Reset (azzeramento) mediante il tasto <b>C 100%</b>
Zero scales Tarare pesa	Solo con celle di pesatura: il valore di pesatura a bilancia vuota è impostato su "0" kg	4.9.3 Taratura della bilancia
Weigh quantity Pesatura quantità	Contrappeso del serbatoio e calcolo di un nuovo fattore di taratura visibile solo se AUTO Km/h+ Stat.kg attivo	Capitolo 4.9.4 - Pesatura quantità - Pagina 67

#### 4.9.1 Contatore viaggi



In questo menu è possibile consultare i valori delle operazioni di spargimento effettuate, verificare la quantità di fertilizzante residua e resettare il contatore viaggi tramite la funzione Cancella.

- Richiamare il menu Cnt.peso- viaggi > Contatore viaggi.

Viene visualizzato il menu Contatore viaggi.

Durante le operazioni di spargimento, anche a dosatori aperti, è possibile passare al menu Contatore viaggi e rilevare così i valori correnti.



Se si desidera monitorare costantemente i valori durante le operazioni di spargimento, è inoltre possibile occupare i campi di visualizzazione selezionabili liberamente nella schermata di lavoro con kg viaggio, ha viag. o m viaggio, vedi 2.2.2 *Campi di visualizzazione*.

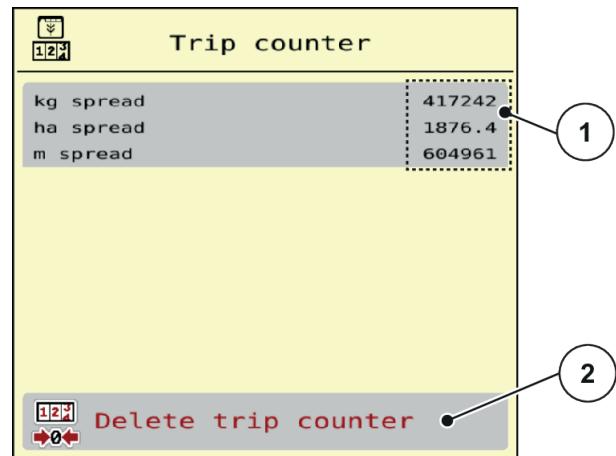
#### Cancellazione della voce Contatore viaggi

- Richiamare il sottomenu Cont. peso-viaggi > Contatore viaggi.

*Sul display sono visualizzati i valori calcolati dall'ultima cancellazione relativi alla quantità di spargimento, alla superficie distribuita e al tratto concimato.*

- Premere il pulsante Delete trip counter - Canc. cont. viaggi.

*Tutti i valori del contatore viaggi vengono impostati su 0.*



III. 34: Menu Trip counter - Contatore viaggi

- [1] Campi di visualizzazione per quantità distribuita, superficie e tratto [2] Delete trip counter - Canc. cont. viaggi

#### 4.9.2 Residuo (kg, ha, m)



Nel menu Residuo (kg, ha, m) si può interrogare la quantità residua rimasta nel serbatoio. Il menu mostra la superficie (ha) e il tratto (m) che possono ancora essere concimati con la quantità di fertilizzante rimanente.

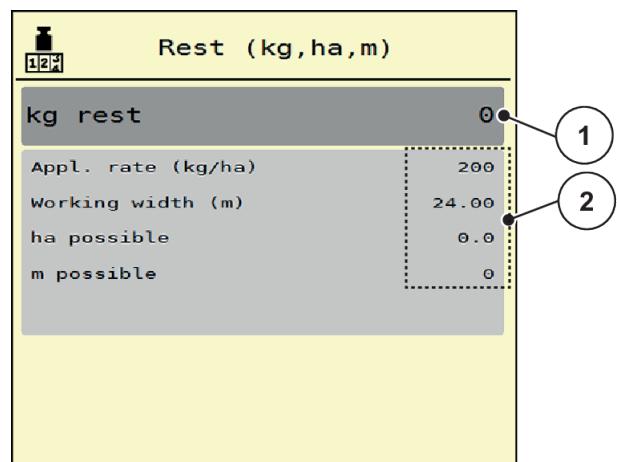


Il peso attuale può essere rilevato mediante pesatura **solo con celle di pesatura**. In tutti gli altri spandiconcime, la quantità di fertilizzante residua viene calcolata in base alle impostazioni relative a fertilizzante e macchina, nonché in base al segnale di marcia, e l'immissione della quantità desiderata deve essere eseguita manualmente (vedere sotto). I valori per il dosaggio e per la larghezza di lavoro non possono essere modificati in questo menu. Questi hanno unicamente scopo informativo.

- Richiamare il menu Cont. peso-viaggi > Residuo (kg, ha, m).

*Viene visualizzato il menu Residuo (kg, ha, m).*

- [1] Campo di immissione kg rest - kg rimasti
- [2] Campi di visualizzazione Appl. rate (kg/ha)
  - Dose, Working width (m) - Larghezza di lavoro e superficie e tratto che si possono concimare



III. 35: Menu Rest (kg, ha, m) - Residuo (kg, ha, m)

#### Per macchine senza cella di pesatura

- Riempire il serbatoio.
- Inserire nel campo Residuo (kg) il peso totale del fertilizzante contenuto nel serbatoio.

*L'apparecchio calcola i valori per la superficie e il tratto che possono essere concimati.*

### 4.9.3 Taratura della bilancia

#### ■ Solo con celle di pesatura



In questo menu viene impostato il valore di pesatura a serbatoio vuoto su 0 kg.

Nella taratura della bilancia devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- il serbatoio è vuoto,
- la macchina è ferma,
- la presa di forza è disinnestata,
- la macchina è in posizione orizzontale e sollevata dal terreno,
- il trattore è fermo.

#### Taratura della bilancia:

- Richiamare il menu Cont. peso-viaggi > Tarare pesa.
- Premere il pulsante Tarare pesa.

*Il valore di pesata a bilancia vuota viene impostato a 0 kg.*

**Tarare la bilancia prima di ogni utilizzo per garantire un calcolo esatto della quantità residua.**



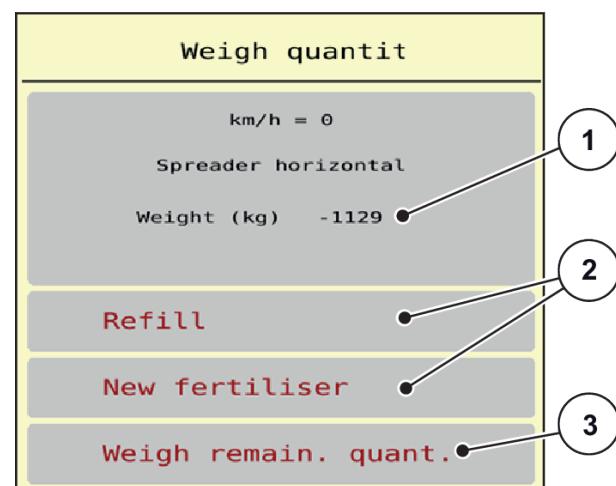
#### 4.9.4 Pesatura quantità

In questo menu, all'avvio del comando macchina o in caso di riempimento del serbatoio scegliere tra nuovo riempimento o nuovo fertilizzante. Se la selezione è stata effettuata in anticipo e dalla selezione sono stati distribuiti almeno 150 kg, con la funzione Pesa quantità rest. è possibile calcolare e acquisire un nuovo fattore di taratura.

Il menu Pesatura quantità

- è attivo soltanto se è selezionato il modo operativo AUTO km/h + stat. kg.
- viene visualizzato automaticamente a ogni avvio del comando della macchina e in caso di riempimento del serbatoio.
- può essere aperto dal menu Contatore peso-viaggi.

- [1] Quantità pesata nel serbatoio
- [2] Modalità di riempimento
- [3] Funzione Pesa quantità rest.



III. 36: Menu Pesatura quantità

**Selezionare la modalità di riempimento:**

- Premere il pulsante Nuovo riempimento oppure Nuovo fertilizzante.
  - ▷ Nuovo riempimento: lo spargimento prosegue con lo stesso fertilizzante. Il fattore di taratura salvato rimane invariato.
  - ▷ Nuovo fertilizzante: Il fattore di taratura viene impostato su . All'occorrenza, immettere successivamente il fattore di taratura desiderato.

**Calcolare il nuovo fattore di taratura con la funzione Pesatura quantità residua:**



Si può eseguire la funzione Pesa quantità rest. **soltanto** se è stata effettuata una scelta tra Nuovo fertilizzante o Nuovo riempimento e dalla selezione sono stati distribuiti almeno 150 kg di fertilizzante. Il software confronta la quantità distribuita con l'effettiva quantità residua di fertilizzante nel serbatoio e ricalcola il valore di taratura.

In fase di pesatura della quantità residua devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- la macchina è in posizione orizzontale e sollevata dal terreno,
- il trattore è fermo,
- il comando della macchina è acceso.

- Richiamare il menu Cont. peso-viaggi > Pesatura quantità.
- Premere il pulsante Pesatura quantità residua.

*Il fattore di taratura viene ricalcolato. Il vecchio e il nuovo fattore di taratura vengono visualizzati nel menu Calcolo.*

## 4.10

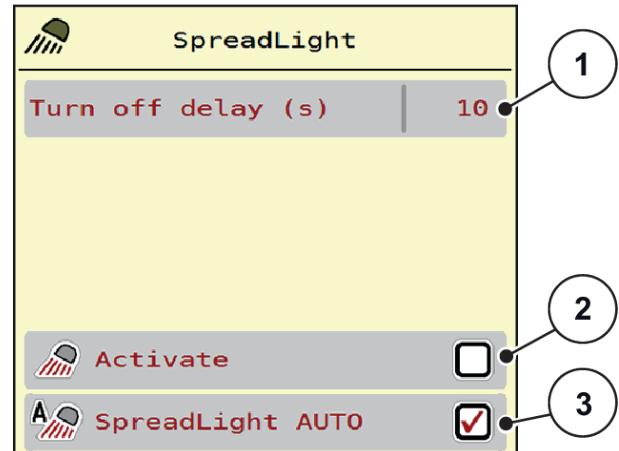
### Proiettori di lavoro (SpreadLight)



In questo menu viene attivata la funzione SpreadLight (opzionale) e il quadro di spargimento può essere monitorato anche durante il funzionamento notturno.

I proiettori di lavoro si accendono e spengono in modo automatico o manuale tramite il comando della macchina.

- [1] Turn off delay (s) Durata spegn. (s)
- [2] Modo manuale: Accensione dei proiettori di lavoro
- [3] Attivazione automatica



III. 37: Menu SpreadLight



#### Modalità automatica:

In modo automatico i proiettori di lavoro si accendono non appena si aprono i dosatori e inizia il processo di spargimento.

- ▶ Richiamare il menu Menu principale > SpreadLight.
- ▶ Mettere il segno di spunta nella voce del menu SpreadLight AUTO [3].  
*I proiettori di lavoro si accendono all'apertura dei dosatori.*
- ▶ Immettere la durata di spegnimento [1] in secondi.  
*I proiettori di lavoro si spengono a seconda della durata di spegnimento inserita, quando i dosatori sono chiusi.*
- ▶ Campo da 0 a 100 secondi.
- ▶ Togliere il segno di spunta dalla voce di menu SpreadLight AUTO [3].  
*Il modo automatico è disattivato.*



#### Modo manuale:

In modo manuale si accendono e si spengono i proiettori di lavoro.

- ▶ Richiamare il menu Menu principale > SpreadLight.
- ▶ Mettere il segno di spunta nella voce del menu Accendere [2].

*I proiettori di lavoro si accendono e restano accesi finché non vengono disattivati o si esce dal menu.*

## 4.11 Telone

### AVVERTENZA!

#### Pericolo di schiacciamento e amputazione a causa di parti servocomandate

Il telone può muoversi inaspettatamente e causare lesioni.

- ▶ Allontanare tutti dall'area di pericolo.

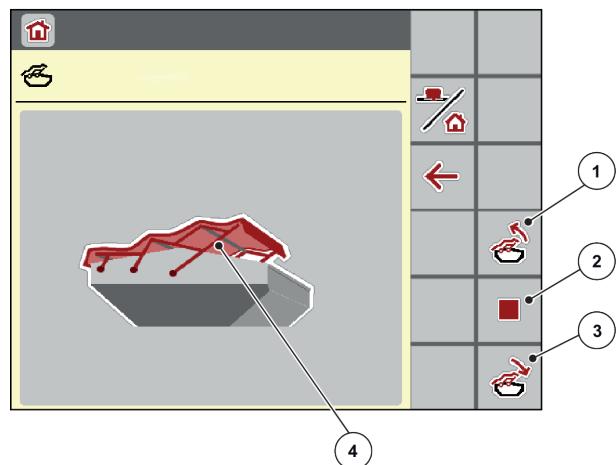


La macchina AXIS EMC dispone di un telone a comando elettrico. In caso di nuovo riempimento a fine campo viene aperto o chiuso il telone mediante l'unità di comando e un servocomando.

Il menu serve unicamente all'azionamento degli attuatori per l'apertura o la chiusura del telone. Il comando della macchina AXIS EMC (+W) ISOBUS non rileva la posizione esatta del telone.

- Monitorare il movimento del telone.

- [1] Apertura del telone.
- [2] Arresto della procedura.
- [3] Chiudere il telone.
- [4] Visualizzazione procedura di apertura.



III. 38: Menu Telone

### ⚠ ATTENZIONE!

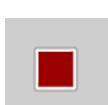
#### Danni materiali a causa di spazio libero insufficiente

L'apertura e la chiusura del telone richiedono uno spazio libero sufficiente al di sopra del serbatoio della macchina. Se lo spazio libero è troppo ridotto, il telone può strapparsi. La tiranteria del telone può rompersi e questo può provocare danni all'ambiente.

- ▶ Assicurarsi che sia disponibile spazio libero sufficiente sopra il telone.

#### Movimento del telone

- ▶ Premere il tasto **Menu**.
- ▶ Richiamare il menu Telone.
- ▶ Premere il tasto **Apertura telone**.  
*Durante la movimentazione viene visualizzata una freccia, che mostra la direzione APERTO.*  
*Il telone si apre completamente.*
- ▶ Riempire con fertilizzante.
- ▶ Premere il tasto **Chiusura telone**.  
*Durante la movimentazione viene visualizzata una freccia, che mostra la direzione CHIUSO.*  
*Il telone si chiude.*



Se necessario, è possibile arrestare il movimento del telone premendo il tasto Stop. Il telone rimane in posizione intermedia finché non lo si chiude o si apre completamente.

## 4.12 Funzioni speciali

### 4.12.1 Modifica del sistema di unità di misura

Le impostazioni vengono configurate nel terminale ISOBUS.



- ▶ Richiamare il menu Impostazioni del sistema di terminali
- ▶ Richiamare il menu Unità.
- ▶ Selezionare la voce di menu desiderata dall'elenco.
- ▶ Premere OK.

*Tutti i valori dei diversi menu sono convertiti.*

Menu/valore	Fattore di conversione da metrico a imperiale
kg rimasti	1 x 2,2046 lb-mass (lbs rimanenti)
ha rim.	1 x 2,4710 ac (ac rim.)
Largh. lavoro (m)	1 x 3,2808 ft
Dose (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Alt. allacc. cm	1 x 0,3937 in

Menu/valore	Fattore di conversione da metrico a imperiale
lbs rimanenti	1 x 0,4536 kg
ac rim.	1 x 0,4047 ha
Largh. lavoro (ft)	1 x 0,3048 m
Dose (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Alt. allacc. in	1 x 2,54 cm

#### 4.12.2 Sostituzione del joystick

In alternativa alle impostazioni effettuate dalla schermata di lavoro del terminale ISOBUS è possibile utilizzare un joystick.



Contattare il rivenditore se si desidera utilizzare un joystick.

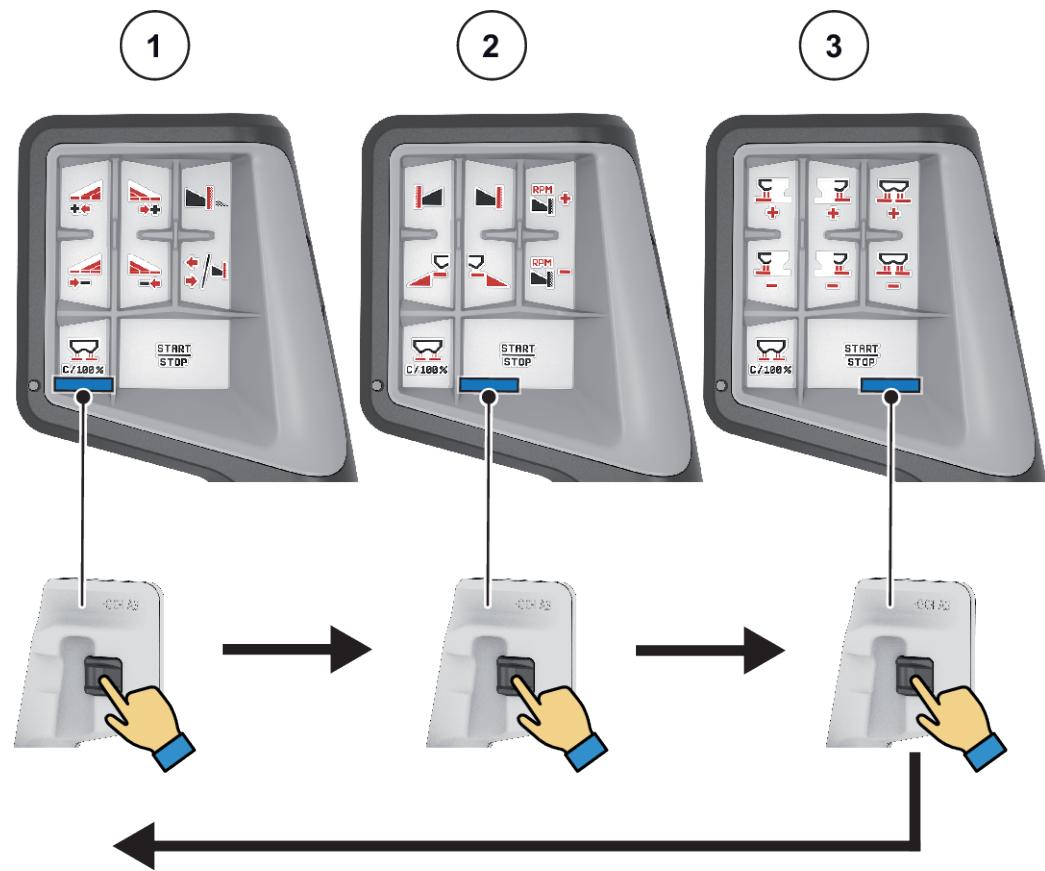
- Osservare le istruzioni contenute nel manuale d'uso del terminale ISOBUS.

**■ Joystick CCI A3***III. 39: CCI A3 Joystick, lato anteriore e posteriore*

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| [1] Sensore di luce     | [3] Griglia in plastica (sostituibile) |
| [2] Display/Touch panel | [4] Pulsanti                           |

**■ Quadri di comando del joystick CCI A3**

Con il tasto di livello è possibile commutare fra tre livelli di comando diversi. Il rispettivo livello attivo viene indicato dalla posizione di una striscia luminosa nella parte inferiore del display.



III. 40: Joystick CCI A3, visualizzazione quadro di comando

- |                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| [1] Quadro 1 attivo | [3] Quadro 3 attivo |
| [2] Quadro 2 attivo |                     |

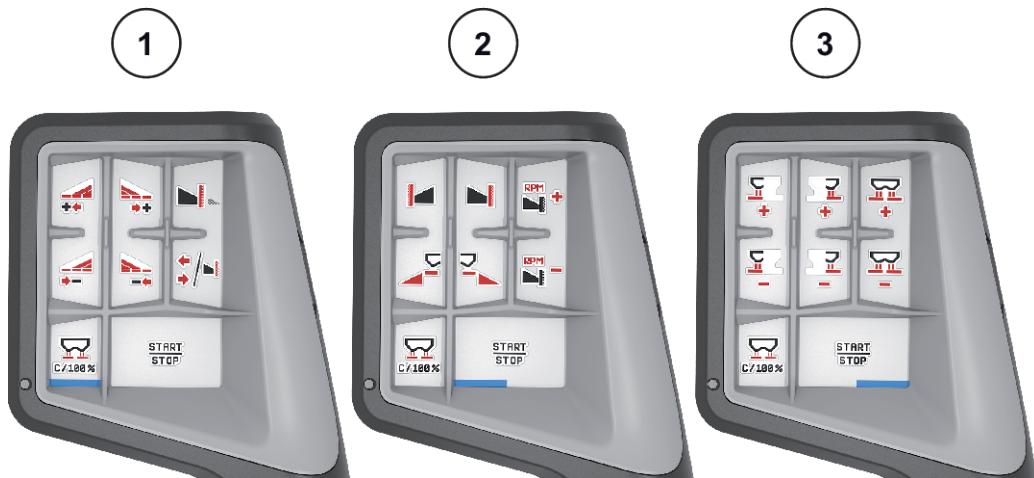
#### ■ Assegnazione dei tasti del joystick CCI A3

Il joystick disponibile è preprogrammato di fabbrica con determinate funzioni.



Significato e funzione dei simboli, v. 2.3 Catalogo dei simboli utilizzati.

L'assegnazione dei tasti è differente a seconda del tipo di macchina.



[1] Assegnazione dei tasti quadro 1  
 [2] Assegnazione dei tasti quadro 2

[3] Assegnazione dei tasti quadro 3



Se si vuole disporre l'assegnazione dei tasti sui tre quadri, seguire le istruzioni del manuale d'uso del joystick.

#### 4.12.3 Modulo WLAN

##### ■ **Dotazione speciale**

Per la comunicazione tra uno smartphone e il computer di bordo può essere utilizzato un modulo WLAN.. Sono possibili le seguenti funzioni:

- Trasferimento delle informazioni dalla app della tabella di spargimento al computer di bordo. In questo modo le impostazioni del fertilizzante non devono più essere inserite manualmente.
- Trasferimento dell'indicazione del peso della quantità residua dal computer di bordo allo smartphone.



III. 41: Modulo WLAN



Per ulteriori informazioni sull'installazione del modulo WLAN e sulla comunicazione con lo smartphone, consultare le istruzioni di installazione del modulo WLAN.

- La password WLAN è: **quantron**.

## 4.13 Operazioni di spargimento

Il comando della macchina supporta l'utente nell'esecuzione delle impostazioni della macchina prima del lavoro. Durante lo spargimento restano attive in background anche funzioni del comando della macchina. In tal modo è possibile verificare la qualità della distribuzione del fertilizzante.

### 4.13.1 Richiamo della quantità residua durante le operazioni di spargimento

■ ***Solo con celle di pesatura***

Durante le operazioni di spargimento la quantità residua viene costantemente pesata e visualizzata.

**Durante la fase di spargimento** passare al menu Contatore viaggi e rilevare la quantità residua corrente nel serbatoio.



Se si desidera monitorare costantemente i valori durante le operazioni di spargimento, è inoltre possibile occupare i campi di visualizzazione selezionabili liberamente nella schermata di lavoro con kg rimasti, ha rim. o m rim., v. 2.2.2 *Campi di visualizzazione*.

### 4.13.2 Sistema di spargimento ai margini TELIMAT

■ ***Per AXIS-M 20.2, AXIS-M 30.2***

## ⚠ ATTENZIONE!

### Pericolo di lesioni a causa della regolazione automatica del dispositivo TELIMAT!

Dopo l'azionamento del **tasto Spargimento ai margini**, la posizione per la distribuzione ai margini viene calibrata automaticamente mediante cilindri di regolazione elettrici. Ciò può causare lesioni e danni materiali.

- ▶ Prima di azionare il pulsante **Spargimento ai margini**, fare allontanare le persone dalla zona di pericolo della macchina.



La variante TELIMAT è preimpostata di fabbrica nell'unità di comando!

### TELIMAT con comando idraulico a distanza



Il dispositivo TELIMAT viene portato in posizione di lavoro o di riposo tramite un comando idraulico. Per attivare o disattivare il dispositivo TELIMAT, premere il tasto Spargimento ai margini. Sul display il **simbolo TELIMAT** compare o scompare a seconda della posizione.

### TELIMAT con comando idraulico a distanza e sensori TELIMAT

Con sensori TELIMAT collegati e attivati, sul display compare il **simbolo TELIMAT** quando il sistema di spargimento ai margini TELIMAT viene portato in posizione di lavoro dal comando idraulico.

Quando il dispositivo TELIMAT viene riportato in posizione di riposo, il **simbolo TELIMAT** scompare nuovamente. I sensori monitorano la regolazione di TELIMAT e attivano e disattivano automaticamente il dispositivo TELIMAT. In questa variante il tasto Spargimento ai margini non ha alcuna funzione.

Se lo stato del dispositivo TELIMAT non è rilevabile per più di 5 secondi, compare l'allarme 14; vedere 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.

#### 4.13.3 Dispositivo elettrico TELIMAT

##### ■ Per AXIS-M 50.2

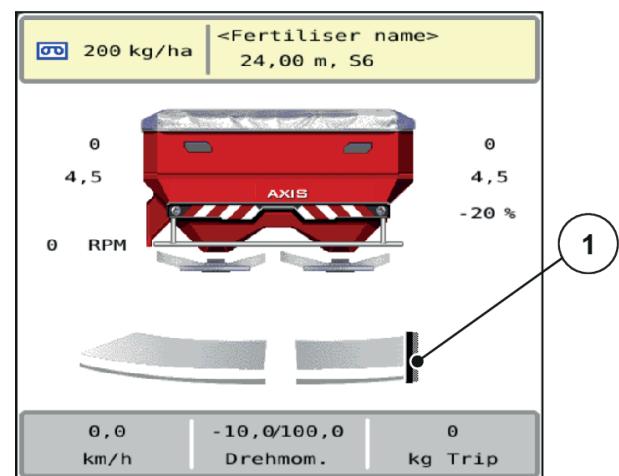
## ⚠ ATTENZIONE!

### Pericolo di lesioni a causa della regolazione automatica del dispositivo TELIMAT!

Dopo l'azionamento del tasto **TELIMAT**, la posizione per lo spargimento ai margini viene calibrata automaticamente mediante cilindri di regolazione elettrici. Ciò può causare lesioni e danni materiali.

- ▶ Prima di digitare il tasto **TELIMAT** fare allontanare le persone dalla zona di pericolo della macchina.

## [1] Simbolo TELIMAT



III. 42: Visualizzazione TELIMAT



Premendo il tasto funzione **TELIMAT**, il dispositivo elettrico TELIMAT si sposta nella posizione di spargimento ai margini. Durante la regolazione, sul display del comando della macchina compare un **simbolo ?** che scompare nuovamente dopo che è stata raggiunta la posizione di lavoro. Un ulteriore monitoraggio della posizione di TELIMAT tramite sensori non è necessario poiché è integrato un monitoraggio dell'attuatore.

In caso di bloccaggio del dispositivo TELIMAT, compare l'allarme 23; vedi capitolo 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.

## 4.13.4 Lavoro con larghezze laterali

## ■ Visualizzazione del tipo di spargimento nella schermata di lavoro

Il comando della macchina offre 4 diversi tipi di spargimento per le operazioni di spargimento con la macchina AXIS EMC. Queste impostazioni sono possibili direttamente nella schermata di lavoro. Durante lo spargimento, è possibile cambiare tipo di spargimento per adattare in maniera ottimale lo spargimento alle esigenze del campo.

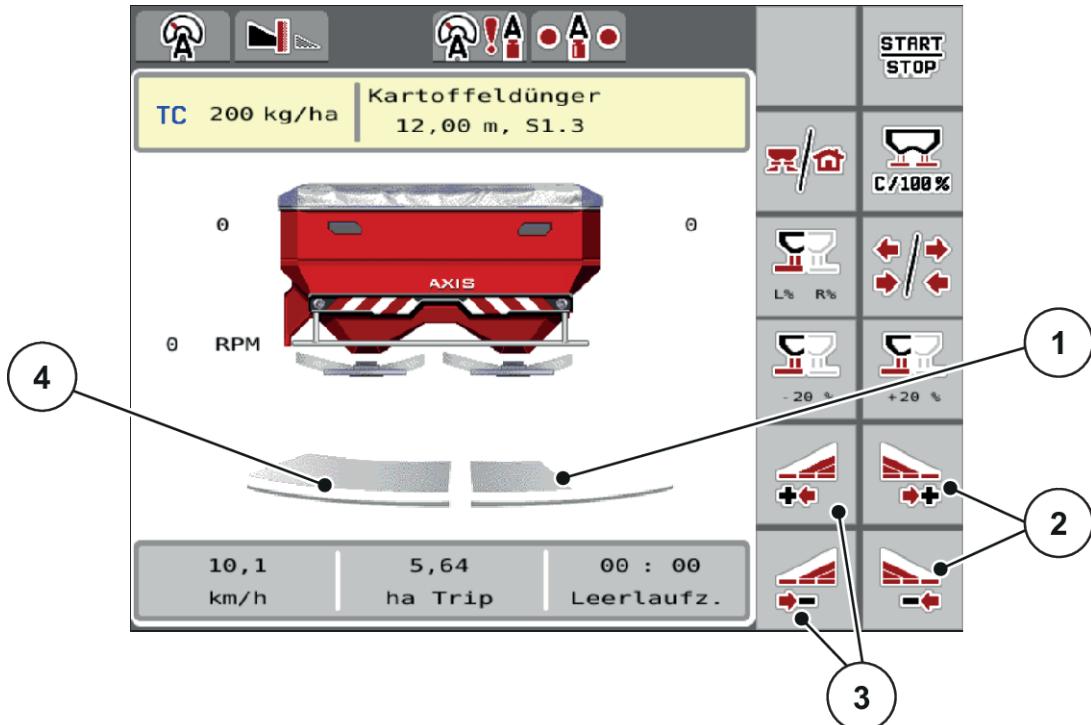
Pulsante	Tipo di spargimento
	Attivazione della larghezza laterale su entrambi i lati
	Larghezza laterale sul lato sinistro, funzione di spargimento ai margini sul lato destro possibile
	Larghezza laterale sul lato destro, funzione di spargimento ai margini sul lato sinistro possibile
	<b>Solo AXIS-H</b> Funzione di spargimento ai margini su entrambi i lati

- Premere più volte il tasto funzione finché il display non visualizza il tipo di spargimento desiderato.

### ■ Spargimento con larghezze laterali ridotte: VariSpread V8

È possibile eseguire lo spargimento su uno o su entrambi i lati con larghezze laterali e adattare in questo modo la larghezza di spargimento totale ai requisiti del campo. Ciascun lato di spargimento è regolabile in continuo in modo automatico e fino a 4 livelli in modo manuale.

- Premere il tasto di commutazione Spargimento ai margini/Larghezze laterali.



III. 43: Schermata di lavoro: Larghezze laterali con 4 livelli

- |  |  |
|--|--|
| [1] Il lato di spargimento destro è ridotto di 2 livelli.                                  | [3] Tasti funzione per l'aumento o la riduzione della larghezza di spargimento lato sinistro |
| [2] Tasti funzione per l'aumento o la riduzione della larghezza di spargimento lato destro | [4] Il lato di spargimento sinistro sparge sulla metà completa.                              |

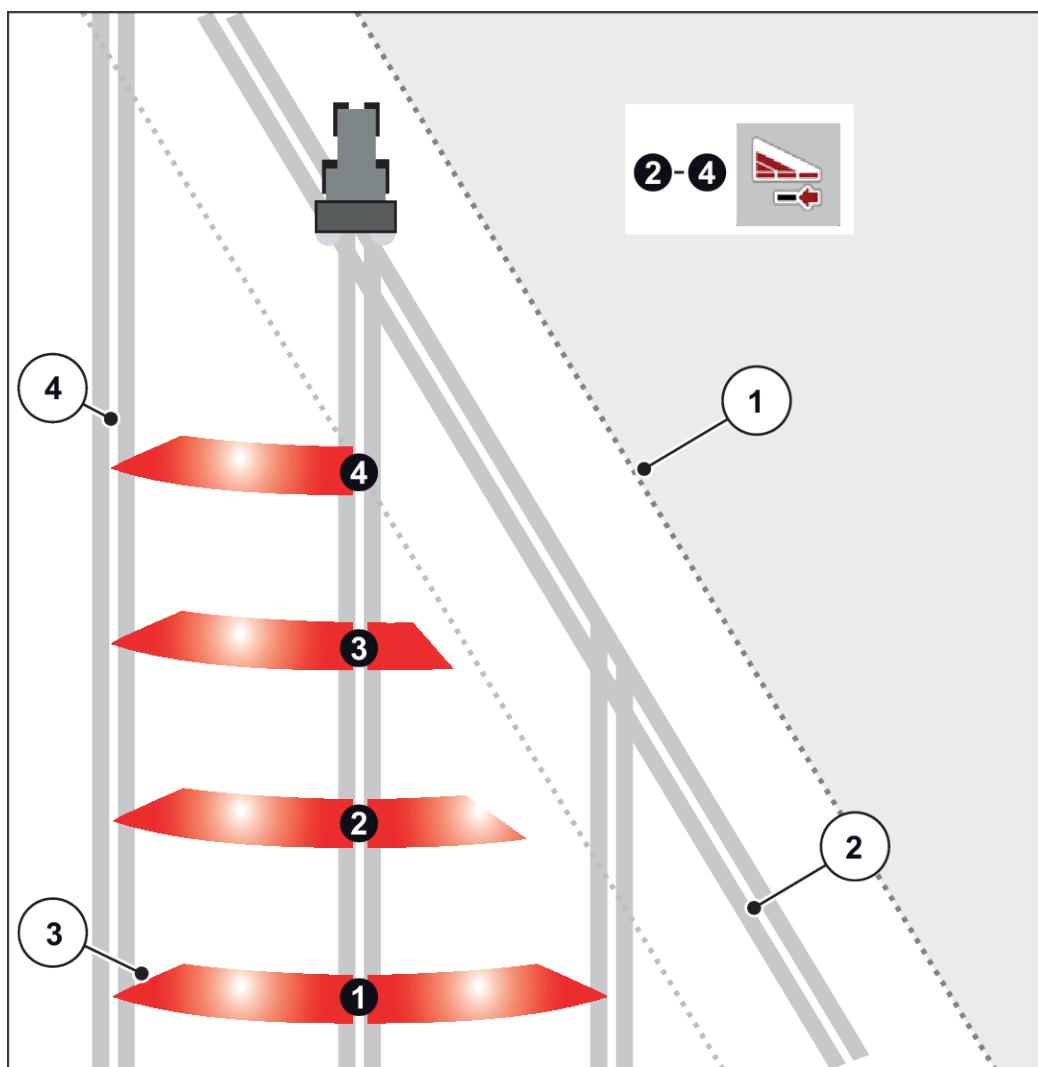
- Ciascuna larghezza laterale può essere aumentata o ridotta gradualmente.



- Premere il tasto funzione Riduzione larghezza di spargimento lato sinistro o Riduzione larghezza di spargimento lato destro.  
*La larghezza laterale del lato di spargimento viene ridotta di un livello.*
- Premere il tasto funzione Aumento larghezza di spargimento lato sinistro o Aumento larghezza di spargimento lato destro.  
*La larghezza laterale del lato di spargimento viene aumentata di un livello.*



Le larghezze laterali **non** sono classificate in modo proporzionale. La guida per larghezze di spargimento VariSpread imposta automaticamente le larghezze di spargimento.



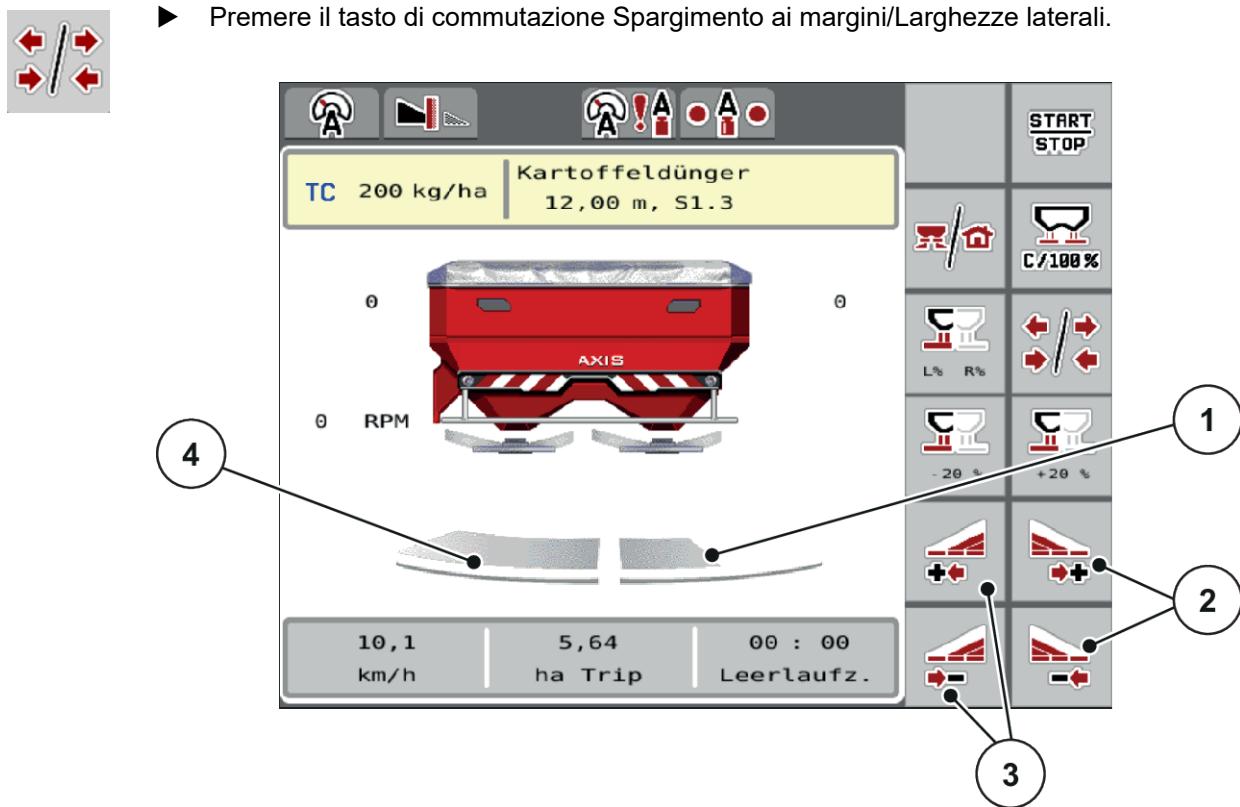
III. 44: Attivazione automatica delle larghezze laterali

- |  |                      |
|--|----------------------|
| [1] Bordo del campo  | [4] Corsia nel campo |
| [2] Pista della capezzagna   |                      |
| [3] Larghezze laterali da 1 a 4 Riduzione delle larghezze laterali sul lato destro |                      |

#### ■ Spargimento con larghezze laterali ridotte: VariSpread Pro

È possibile eseguire lo spargimento su uno o su entrambi i lati con larghezze laterali e adattare in questo modo la larghezza di spargimento totale ai requisiti del campo. Ciascun lato di spargimento è regolabile in modo continuo in modalità automatica e in modalità manuale.

- Premere il tasto di commutazione Spargimento ai margini/Larghezze laterali.



III. 45: Schermata di lavoro: attivazione continua delle larghezze laterali

- |  |  |
|--|--|
| [1] Il lato di spargimento destro è ridotto di diversi livelli.                            | [3] Tasti funzione per l'aumento o la riduzione della larghezza di spargimento lato sinistro |
| [2] Tasti funzione per l'aumento o la riduzione della larghezza di spargimento lato destro | [4] Il lato di spargimento sinistro sparge sulla metà completa.                              |

- i**
- Ciascuna larghezza laterale può essere aumentata o ridotta gradualmente.
  - L'attivazione delle larghezze laterali è possibile dall'esterno verso l'interno oppure dall'interno verso l'esterno. Vedi III. 46 Attivazione automatica delle larghezze laterali.

- Premere il tasto funzione Riduzione larghezza di spargimento lato sinistro o Riduzione larghezza di spargimento lato destro.

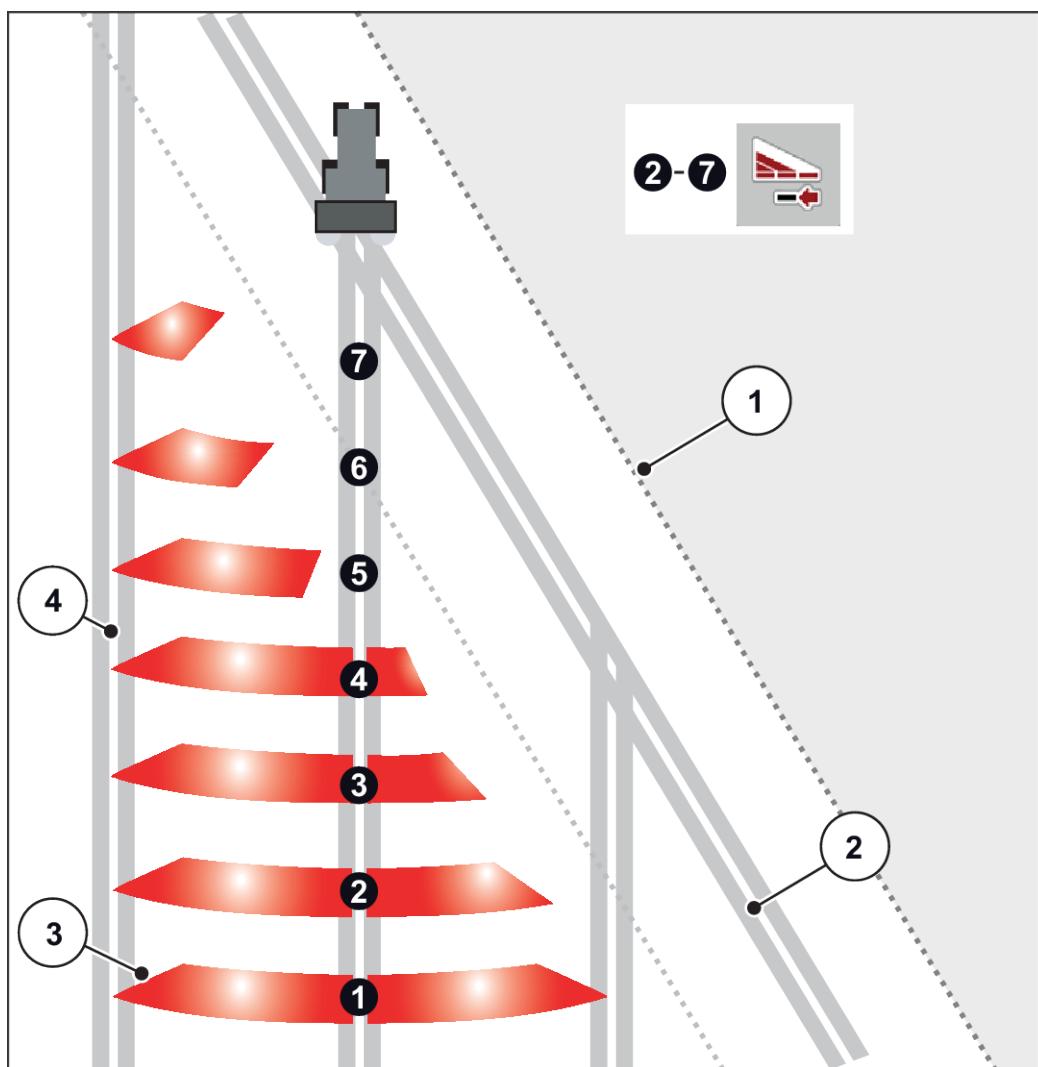
*La larghezza laterale del lato di spargimento viene ridotta di un livello.*

- Premere il tasto funzione Aumento larghezza di spargimento lato sinistro o Aumento larghezza di spargimento lato destro.

*La larghezza laterale del lato di spargimento viene aumentata di un livello.*

**i**

Le larghezze laterali **non** sono classificate in modo proporzionale. La guida per larghezze di spargimento VariSpread imposta automaticamente le larghezze di spargimento.



III. 46: Attivazione automatica delle larghezze laterali

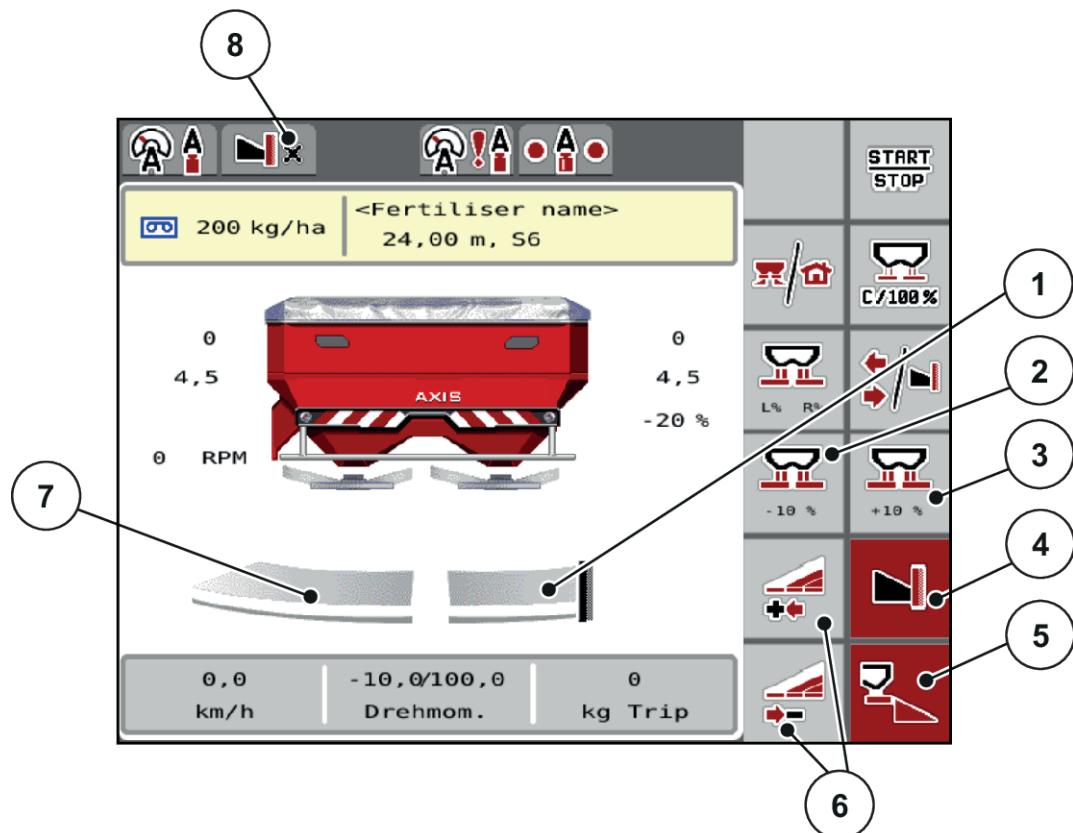
- |  |   |
|--|---|
| [1] Bordo del campo  | Larghezze laterali da 5 a 7: ulteriore riduzione delle larghezze laterali |
| [2] Pista della capezzagna   |   |
| [3] Larghezze laterali da 1 a 4 Riduzione delle larghezze laterali sul lato destro | [4] Corsia nel campo  |

■ **Operazioni di spargimento con una larghezza laterale e nel modo di spargimento ai margini**

■ **VariSpread V8**

Durante le operazioni di spargimento è possibile modificare gradualmente le larghezze laterali e disattivare lo spargimento ai margini.

L'immagine sottostante mostra la schermata di lavoro con funzione di spargimento ai margini e larghezza laterale attivate.



III. 47: Schermata di lavoro di una larghezza laterale a sinistra, lato di spargimento ai margini destro

- |   |   |
|---|---|
| [1] Lato di spargimento destro nel modo di spargimento ai margini | [6] Aumento o riduzione della larghezza laterale sinistra |
| [2] Riduzione della quantità di spargimento                       | [7] Larghezza laterale sinistra regolabile su 4 livelli   |
| [3] Aumento della quantità di spargimento                         | [8] Il modo corrente di spargimento ai margini è Margine. |
| [4] Il modo di spargimento ai margini è attivato                  |   |
| [5] Il lato di spargimento destro è attivato                      |   |

- La quantità di spargimento sul lato sinistro è impostata sull'intera larghezza di lavoro.
- Il tasto funzione **Spargimento ai margini lato destro** è stato premuto, la distribuzione ai margini è attivata e la quantità di spargimento viene ridotta del 20%.
- Premere il tasto funzione **Riduzione larghezza di spargimento lato sinistro** per ridurre la larghezza laterale.
- Premere il tasto funzione **C/100%**; si ritorna immediatamente all'intera larghezza di lavoro.
- Premere il tasto funzione Spargimento ai margini lato destro: lo spargimento ai margini viene disattivato.



La funzione di spargimento ai margini è disponibile anche in modo automatico con GPS-Control. Il lato di spargimento ai margini deve essere sempre azionato manualmente.

- V. 4.13.11 *GPS-Control*.

#### 4.13.5 Spargimento con modo automatico (AUTO km/h + AUTO kg)



Il modo operativo AUTO km/h + AUTO kg consente la regolazione continua del dosaggio durante lo spargimento. La regolazione del flusso di massa viene corretta regolarmente in base a questa informazione. In questo modo si ottiene un dosaggio ottimale del fertilizzante.



Il modo operativo AUTO km/h + AUTO kg è preselezionato di default in fabbrica.

##### Condizione necessaria per le operazioni di spargimento:

- Il modo operativo AUTO km/h + AUTO kg è attivo (vedi 4.5.1 *Modo AUTO/MAN*).
- Le impostazioni del fertilizzante sono definite:
  - Dose (kg/ha)
  - Largh. lavoro (m)
  - Disco
  - N. di giri normale (giri/min)
- Riempire di fertilizzante il serbatoio.

##### AVVERTENZA!

##### Pericolo causato dal lancio di fertilizzante

Il lancio di fertilizzante può causare gravi lesioni.

- Prima di attivare i dischi di lancio, avvertire tutte le persone presenti nel raggio d'azione della macchina.



**Solo AXIS-M:** avviare o arrestare la trasmissione **solo con numero ridotto di giri della presa di forza**.



- ▶ Solo AXIS-H: premere **Avvio dei dischi di lancio**.
- ▶ Resetta il messaggio di allarme con il pulsante Enter. Vedi 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.

Compare la maschera *Misurazione a vuoto*.

*La Misurazione a vuoto si avvia automaticamente. Vedi 4.13.6 Misurazione a vuoto.*



- ▶ Premere Start/Stop.

*L'operazione di spargimento viene avviata.*



Si consiglia di visualizzare il fattore di flusso nella schermata di lavoro (vedi 2.2.2 *Campi di visualizzazione*) al fine di controllare la regolazione della portata massica durante le operazioni di spargimento.

#### 4.13.6 Misurazione a vuoto

##### ■ Misurazione a vuoto automatica

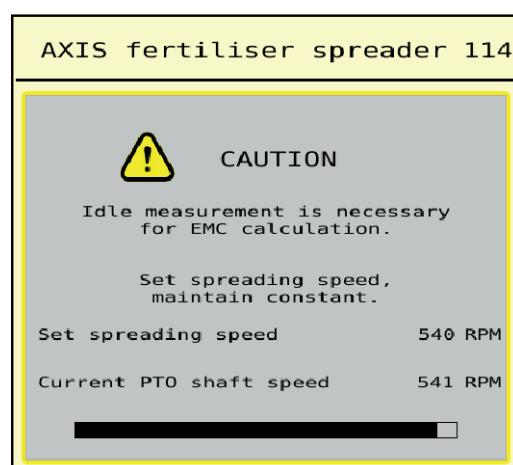
Per raggiungere un'alta precisione di regolazione, la regolazione EMC deve misurare e memorizzare la coppia del disco di lancio senza carico a intervalli regolari.

La misurazione del funzionamento a vuoto inizia al riavvio del sistema e durante le operazioni di spargimento a ogni chiusura dei dosatori.

Si avvia inoltre automaticamente la misurazione a vuoto alle seguenti condizioni:

- Il tempo impostato dall'ultima misurazione a vuoto è trascorso.
- Sempre in capezzagna, non appena le valvole sono chiuse: misurazione in sottofondo.
- Sono state apportate modifiche al menu Impostaz. fertiliz. (numero di giri, tipo di dischi di lancio).

Durante la misurazione a vuoto compare la seguente finestra.



III. 48: Indicazione di allarme misurazione a vuoto

Durante il primo avvio del disco di lancio, il comando della macchina bilancia la coppia a vuoto del sistema. Vedi 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.



Se il messaggio di allarme continua a comparire:

- confrontare il disco di lancio montato con il tipo indicato nel menu Impostaz. fertiliz.. Se necessario, modificare il tipo.
- Verificare che il disco di lancio sia montato saldamente. Serraggio del dado a cappello
- Verificare che il disco di lancio non presenti segni di danni. Sostituire il disco di lancio.
- Controllare il numero di giri del disco di lancio

Se la misurazione a vuoto è completata, il comando della macchina imposta il tempo di svuotamento nella visualizzazione della schermata di lavoro a 19:59 minuti.



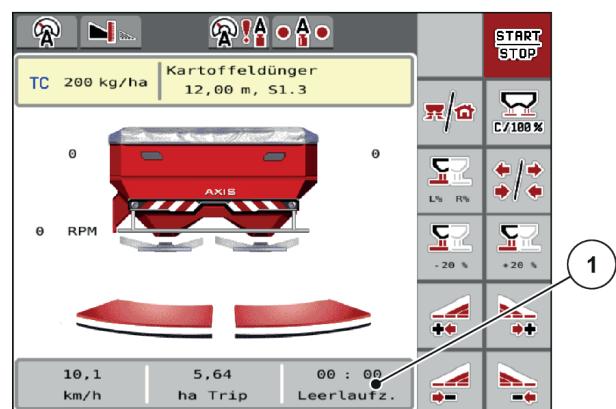
► Premere **Start/Stop**.

*L'operazione di spargimento viene avviata.*

*La misurazione a vuoto rimane in esecuzione in background anche con i dosatori chiusi. Sul display tuttavia non appare alcuna maschera.*

Allo scadere del tempo di svuotamento viene avviata automaticamente una nuova misurazione a vuoto.

- [1] Tempo fino alla misurazione a vuoto successiva



III. 49: Visualizzazione della misurazione a vuoto nella schermata di lavoro



In caso di numero di giri dei dischi di lancio ridotto non si può eseguire alcuna misurazione a vuoto, se lo spargimento ai margini o la riduzione delle larghezze laterali sono attivati!



Nel caso di dosatori chiusi, sullo sfondo viene eseguita sempre una misurazione a vuoto (senza messaggio di allarme)!



Non ridurre il numero di giri del motore a fine campo durante la misurazione a vuoto.

Il trattore e il circuito idraulico devono essere a temperatura di esercizio!

### ■ Misurazione a vuoto manuale

Avviare manualmente una misurazione a vuoto in caso di modifica insolita del fattore di flusso.

► Premere il tasto di misurazione a vuoto nel menu principale.

*La misurazione a vuoto inizia manualmente.*



In caso di problemi nel comportamento di regolazione del fattore di flusso (ostruzioni, ...), dopo aver eliminato gli errori, a veicolo fermo, passare al menu Impostaz. fertiliz. e immettere il fattore di flusso 1,0.

### Ripristino del fattore di flusso

Se il fattore di flusso è sceso al di sotto del valore minimo (0,4 o 0,2), compare l'allarme n. 47 o 48: v. 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.

#### 4.13.7

### Solo spandiconcime con sistema di pesatura: regolazione tramite le celle di pesatura

Importante: Nella pesatura della quantità devono essere sempre soddisfatte le seguenti condizioni:

- la macchina è ferma,
- la presa di forza è disinnestata,
- la macchina è in posizione orizzontale e sollevata dal terreno,
- il trattore è fermo,
- l'unità di comando è pronta all'uso.

### ■ Modo operativo AUTO km/h + AUTO kg

In questo modo operativo AUTO km/h + AUTO kg il fattore di flusso viene rilevato in modo dinamico attraverso le celle di pesatura.

#### Procedura:

- applicazione con portate massiche > 30 kg/min

- ▶ Accendere il comando della macchina.
- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > Modo AUTO/MAN Modo AUTO / MAN.
- ▶ Selezionare il modo operativo AUTO km/h + AUTO kg.
- ▶ Confermare con il simbolo di spunta verde.
- ▶ Riempire di fertilizzante il serbatoio.
  - ▷ Peso di riempimento superiore a 150 kg.
  - ▷ Viene visualizzata la finestra Weigh quantity - Pesatura quantità.
- ▶ In occasione del primo riempimento con un nuovo tipo di fertilizzante selezionare Nuovo fertilizzante [2].
  - ▷ Lo spanditore deve trovarsi in posizione orizzontale.
  - Nella selezione Nuovo fertilizzante [2] il fattore di flusso viene resettato su 1,0 FF.*
- ▶ In caso di ricarica: selezionare Nuovo riempimento [1].



[1] Refill - Nuovo [2] New fertiliser - Nuovo fertilizzante

#### ■ **Modo operativo AUTO km/h + Stat. kg**

In questo modo operativo il **fattore di flusso** viene rilevato in modo statico attraverso le celle di pesatura.



Utilizzo in caso di portate massiche < 30 kg/min o per terreni collinari o molto irregolari.

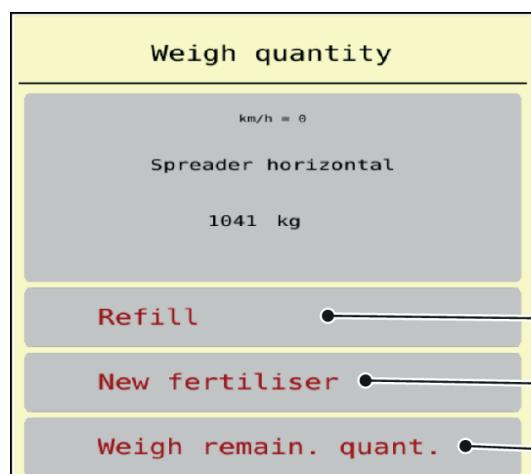
- ▶ Accendere il comando della macchina.
- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > AUTO/MAN mode - Modo AUTO / MAN.
- ▶ Selezionare il modo operativo AUTO km/h + stat. kg.
- ▶ Confermare con il simbolo di spunta verde.
- ▶ Riempire di fertilizzante il serbatoio.
  - ▷ Peso di riempimento > 150 kg
  - ▷ Viene visualizzata la finestra Weigh quantity - Pesatura quantità.

*Il comando della macchina passa alla schermata di lavoro.*



- ▶ In occasione del primo riempimento con un nuovo tipo di fertilizzante selezionare Nuovo fertilizzante [2].
  - ▷ Lo spanditore deve trovarsi in posizione orizzontale.

*Selezionando Nuovo fertilizzante il fattore di flusso viene resettato su 1,0 FF.*

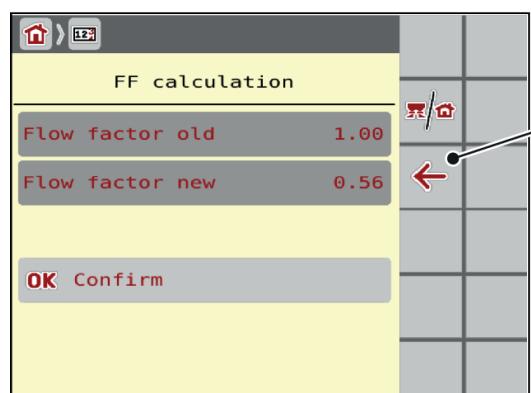


- [1] Refill - Nuovo riempimento [3] Weigh remain. quant. - Pesa quantità rest.
- [2] New fertiliser - Nuovo fertilizzante

#### Nuovo calcolo del fattore di flusso

- ▶ Dopo > 150 kg di quantità sparsa.
- ▶ Selezionare Weigh remain. quant. - Pesa quantità rest..
- ▶ Selezionare Flow factor new - Calcolo FF.

*Il comando della macchina passa alla schermata di lavoro.*



#### 4.13.8 Spargimento con modo operativo AUTO km/h



Le macchine senza EMC e tecnologia di pesatura funzionano di default in questo modo operativo.

##### Requisito per le operazioni di spargimento:

- il modo operativo AUTO km/h è attivo (vedi 4.5.1 *Modo AUTO/MAN*).
- Le impostazioni del fertilizzante sono definite:
  - Dose (kg/ha)
  - Largh. lavoro (m)
  - Disco
  - N. di giri normale (giri/min)

- ▶ Riempire di fertilizzante il serbatoio.



Al fine di ottenere uno spargimento ottimale nel modo operativo AUTO km/h, eseguire un test di taratura.

- ▶ Eseguire un test di taratura per determinare il fattore di flusso o rilevarlo dalla tabella di spargimento e inserirlo manualmente.

#### ! AVVERTENZA!

##### Pericolo causato dal lancio di fertilizzante

Il lancio di fertilizzante può causare gravi lesioni.

- ▶ Prima di attivare i dischi di lancio, avvertire tutte le persone presenti nel raggio d'azione della macchina.



- ▶ Solo AXIS-H: premere **Avvio dei dischi di lancio**.



- ▶ Premere Start/Stop.

*L'operazione di spargimento viene avviata.*

#### 4.13.9 Spargimento con modo operativo MAN km/h



Il funzionamento avviene nel modo operativo MAN km/h quando non è presente un segnale di velocità.

##### Requisito

- Al fine di ottenere uno spargimento ottimale nel modo operativo MAN km/h, prima di iniziare l'operazione di spargimento è necessario eseguire un test di taratura.

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > Modo AUTO / MAN.
- ▶ Selezionare la voce di menu MAN km/h.  
*Il display visualizza la finestra di immissione Velocità.*
- ▶ Immettere il valore per la velocità di marcia durante lo spargimento.
- ▶ Premere OK.
- ▶ Effettuare le impostazioni del fertilizzante:
  - ▷ Dose (kg/ha)
  - ▷ Largh. lavoro (m)
- ▶ Riempire di fertilizzante il serbatoio.
- ▶ Eseguire un test di taratura per determinare il fattore di flusso o rilevarlo dalla tabella di spargimento e inserirlo manualmente.
- ▶ **Solo AXIS-H:** premere **Avvio dei dischi di lancio.**



- ▶ Premere Start/Stop

*L'operazione di spargimento viene avviata.*



**i** Durante l'operazione di spargimento mantenere la velocità indicata.

#### 4.13.10 Spargimento con modo operativo Scala MAN



Nel modo operativo Scala MAN è possibile modificare manualmente l'apertura dei dosatori durante le operazioni di spargimento.

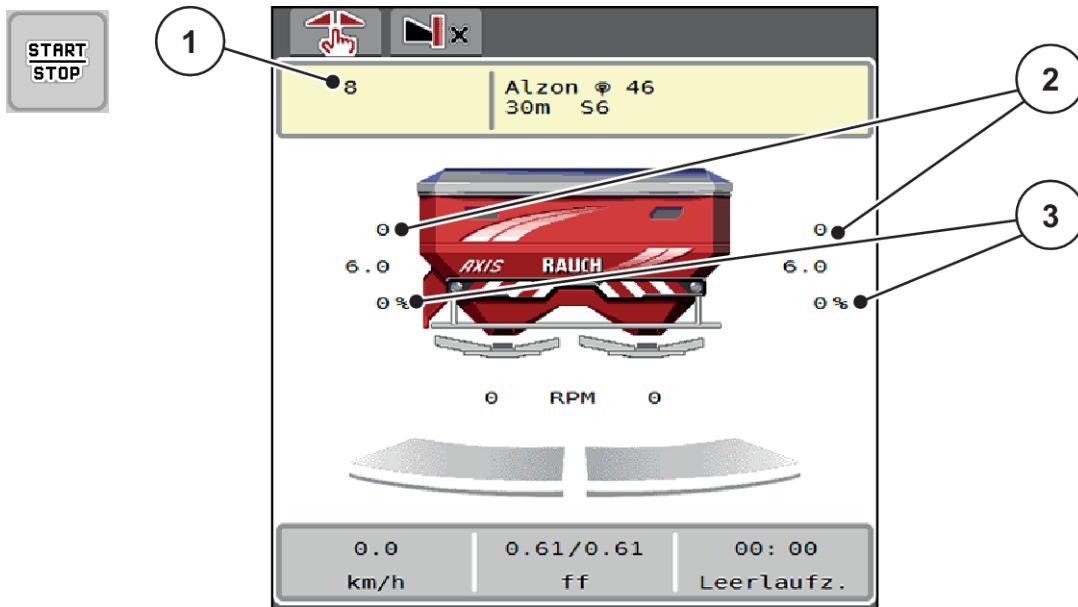
Utilizzare il modo operativo manuale solo nei seguenti casi:

- non è presente alcun segnale di velocità (radar o sensore ruota mancanti o guasti)
- in caso di distribuzione di lumachicida granulare o sementi fini

Il modo operativo Scala MAN è adatto in caso di lumachicida granulare o sementi fini, poiché la regolazione automatica della portata massica non può essere attivata a causa della minore riduzione di peso.



Per una distribuzione uniforme del materiale nel modo operativo manuale è assolutamente necessario lavorare con una velocità di marcia costante.



III. 50: Schermata di lavoro Scala MAN

- [1] Visualizzazione valore nominale posizione scala del dosatore
- [2] Visualizzazione posizione scala attuale del dosatore
- [3] Variazione quantità

- ▶ Richiamare il menu Impostaz. macchina > Modo AUTO / MAN.
  - ▶ Selezionare la voce di menu Scala MAN.
- Il display visualizza la finestra Apertura dosatore.*
- ▶ Immettere il valore della scala per l'apertura del dosatore.
  - ▶ Premere OK.
  - ▶ Passare alla schermata di lavoro.

- ▶ **Solo AXIS-H:** Premere **Avvio dei dischi di lancio.**
- ▶ Premere Start/Stop.

*L'operazione di spargimento viene avviata.*



- ▶ Per modificare l'apertura dei dosatori premere il tasto funzione MAN+ o MAN-.
  - ▷ L% R% per la scelta del lato di apertura dei dosatori
  - ▷ MAN+ per aumentare l'apertura dei dosatori oppure
  - ▷ MAN- per ridurre l'apertura dei dosatori.



Per ottenere un risultato ottimale anche lavorando nella modalità manuale, si consiglia di acquisire i valori per l'apertura dei dosatori e la velocità di marcia dalla tabella di spargimento.

#### 4.13.11 GPS-Control



Il comando della macchina può essere abbinato a un terminale ISOBUS con SectionControl. Dati diversi vengono scambiati tra i due apparecchi per automatizzare le commutazioni.

Il terminale ISOBUS con SectionControl trasmette al comando della macchina le indicazioni per l'apertura e la chiusura dei dosatori.

Il simbolo **A** accanto al cuneo di spargimento indica la funzione automatica attivata. Il terminale ISOBUS con SectionControl apre e chiude le singole larghezze laterali a seconda della posizione nel campo. L'operazione di spargimento ha inizio solo premendo il tasto **Start/Stop**.

##### AVVERTENZA!

###### **Pericolo di lesioni a causa della fuoriuscita di fertilizzante**

La funzione SectionControl avvia automaticamente le operazioni di spargimento senza preavviso.

La fuoriuscita di fertilizzante può causare lesioni agli occhi o alle mucose nasali.

Sussiste inoltre il pericolo di scivolamento.

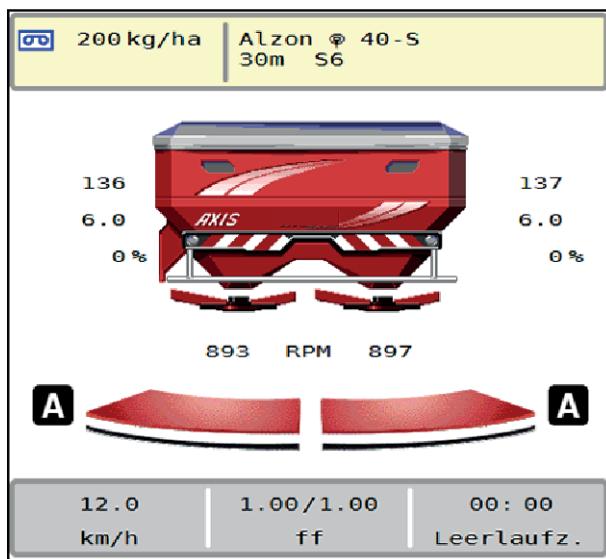
- ▶ Fare allontanare tutte le persone dall'area di pericolo durante lo spargimento.

Durante lo spargimento, è possibile chiudere in qualsiasi momento **una o più larghezze laterali**. Se si abilitano di nuovo le larghezze laterali per la modalità automatica viene caricato l'ultimo stato comandato.

Se nel terminale ISOBUS con SectionControl si passa dalla modalità automatica a quella manuale, il comando della macchina chiude i dosatori.



Per l'utilizzo delle funzioni **GPS-Control** del comando della macchina, è necessario attivare l'impostazione GPS-Control nel menu Impostaz. macchina!



III. 51: Visualizzazione operazione di spargimento sulla schermata di lavoro con GPS-Control

La funzione **OptiPoint** calcola il punto di attivazione e disattivazione ottimale per lo spargimento a bordo campo sulla base delle impostazioni effettuate nel comando della macchina; vedi 4.4.10 *Calcolo OptiPoint*.



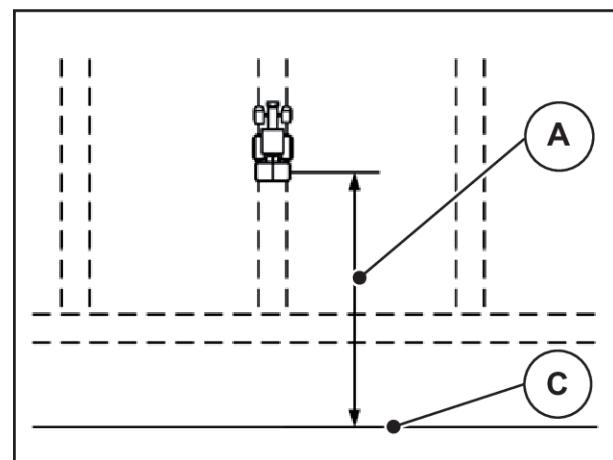
Per una corretta impostazione della funzione **OptiPoint**, immettere la corretta caratteristica di ampiezza per il fertilizzante utilizzato. Il valore di riconoscimento ampiezza è riportato nella tabella di spargimento della macchina.

V. 4.4.10 *Calcolo OptiPoint*.

#### ■ **Distanza ON (m)**

Il parametro Distanza ON (m) definisce la distanza di accensione [A] in riferimento al limite del campo [C]. In questa posizione nel campo, i dosatori si aprono. Questa distanza dipende dal tipo di fertilizzante e rappresenta la distanza di accensione ottimale per una distribuzione di fertilizzante ottimizzata.

- [A] Distanza di accensione  
 [C] Limite campo



III. 52: Distanza ON (riferimento al limite del campo)

Per modificare la posizione di accensione sul campo, regolare il valore Distanza ON (m).

- Un valore più piccolo della distanza significa che la posizione di accensione si sposta fino al limite del campo.
- Un valore più grande significa che la posizione di accensione si sposta nell'interno del campo.

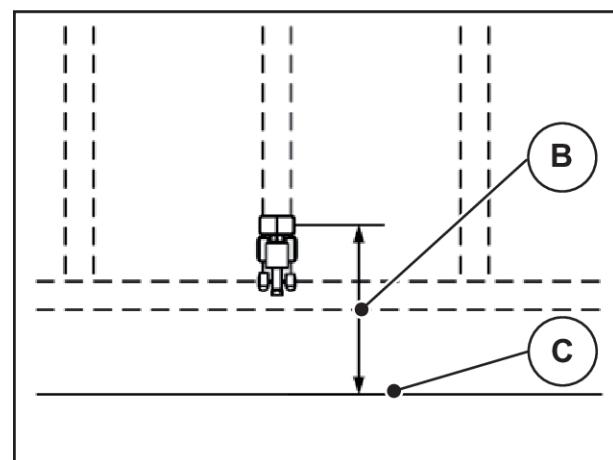
#### ■ **Distanza OFF (m)**

Il parametro Distanza OFF (m) definisce la distanza di spegnimento [B] in riferimento al limite del campo [C]. In questa posizione nel campo, i dosatori iniziano a chiudersi.

- [B] Distanza di spegnimento  
 [C] Limite campo

Per modificare la posizione di spegnimento sul campo, regolare Distanza OFF (m).

- Un valore inferiore significa che la posizione di spegnimento si sposta fino al limite del campo.
- Un valore superiore determina uno spostamento della posizione di spegnimento nell'interno del campo.



III. 53: Distanza OFF (riferimento al limite del campo)

**OptiPoint Pro** limita la distanza di disattivazione a un valore minimo in funzione delle impostazioni del fertilizzante. Il motivo è il calcolo effettuato nel "Section Control Algorithmus".

Per svolte attraverso la capezzagna, immettere una distanza maggiore in Distanza OFF (m). L'adattamento deve essere il più ridotto possibile, in modo che i dosatori si chiudano se il trattore svolta in capezzagna. L'adattamento della distanza di spegnimento può comportare una concimazione insufficiente nell'area delle posizioni di spegnimento nel campo.

## 5 Messaggi di allarme e possibili cause

### 5.1 Significato dei messaggi di allarme

Sul display del terminale ISOBUS possono comparire diversi messaggi di allarme.

N.	Messaggio nel display	Significato e possibile causa
1	Errore dispositivo di dosaggio, arresto!	Il motore per il dispositivo di dosaggio non riesce a raggiungere il valore nominale prescritto: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>
2	Apertura max! Velocità o dose eccessive	Allarme dosatori <ul style="list-style-type: none"> <li>• È stata raggiunta l'apertura di dosaggio massima.</li> <li>• La dose impostata (quantità +/-) supera l'apertura di dosaggio massima.</li> </ul>
3	Fattore flusso non nei limiti	Il fattore di flusso deve rientrare nell'intervallo tra 0,40 e 1,90. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Il fattore di flusso ricalcolato o immesso è fuori l'intervallo.</li> </ul>
4	Serbatoio sinistro vuoto!	Il sensore di livello sinistro segnala "Vuoto". <ul style="list-style-type: none"> <li>• Il serbatoio sinistro è vuoto</li> </ul>
5	Serbatoio destro vuoto!	Il sensore di livello destro segnala "Vuoto". <ul style="list-style-type: none"> <li>• Il serbatoio destro è vuoto</li> </ul>
14	Errore regolazione TELIMAT	Allarme per il sensore TELIMAT Questo messaggio di allarme compare se lo stato di TELIMAT non può essere riconosciuto per più di 5 secondi.
15	Memoria piena, cancellare una tabella personale	La memoria per le tabelle di spargimento è occupata da 30 tipi di fertilizzanti max.
16	Avviamento p.appl Sì = Start	Domanda di sicurezza prima della calibrazione automatica del punto di applicazione <ul style="list-style-type: none"> <li>• Impostazione del punto di applicazione nel menu Impostaz. fertiliz.</li> <li>• Svuotamento rapido</li> </ul>

N.	Messaggio nel display	Significato e possibile causa
17	Errore regolazione p.to appl.	La regolazione del punto di applicazione non riesce a raggiungere il valore prescritto <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ad esempio anomalia all'alimentazione elettrica</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>
18	Errore regolazione p.to appl.	La regolazione del punto di applicazione non riesce a raggiungere il valore prescritto <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> <li>• Taratura</li> </ul>
19	Guasto regolazione p.to appl.	La regolazione del punto di applicazione non riesce a raggiungere il valore prescritto <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>
20	Errore componente LIN-Bus:	Problema di comunicazione <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cavo difettoso</li> <li>• Collegamento presa staccato</li> </ul>
21	Spargitore sovraccarico	Solo per spandiconcime con sistema di pesatura: Lo spandiconcime è sovraccarico. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Troppo fertilizzante nel serbatoio</li> </ul>
22	Stato sconosciuto funzione stop	Problema di comunicazione terminale <ul style="list-style-type: none"> <li>• Possibile errore software</li> </ul>
23	Errore regolazione TELIMAT	La regolazione TELIMAT non riesce a raggiungere il valore prescritto. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>
24	Guasto regolazione TELIMAT	Guasto del cilindro di regolazione TELIMAT
25	Guasto regolazione TELIMAT	Guasto del cilindro di regolazione TELIMAT
26	Attiva avvio disco con ENTER	
27	Il disco ruota senza attivazione	Valvola idraulica difettosa o attivata manualmente.
28	Impossibile avviare il disco. Disattivare l'avvio del disco	I dischi di lancio non ruotano. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>

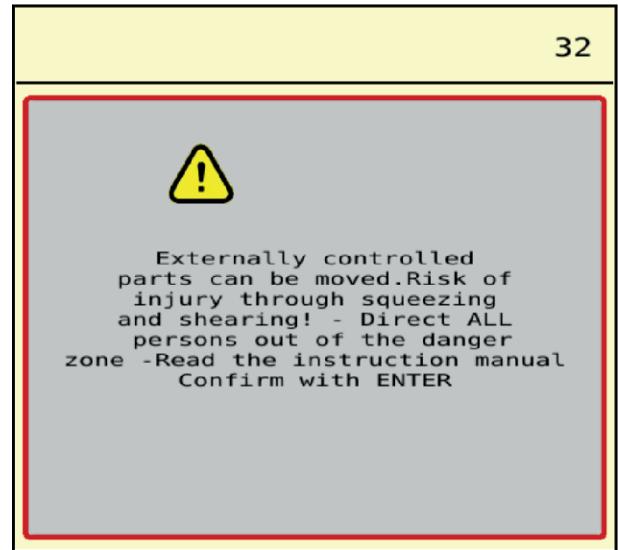
N.	Messaggio nel display	Significato e possibile causa
29	Motore agitatore sovraccarico	Il miscelatore è bloccato. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Collegamento mancante</li> </ul>
30	Prima di aprire il dosatore, avviare i dischi	Funzionamento software corretto. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avvio dischi di lancio</li> <li>• Apertura dei dosatori</li> </ul>
31	Per il calcolo EMC, eseguire una misurazione a vuoto	Messaggio di allarme prima della misurazione a vuoto. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Attivazione avvio disco.</li> </ul>
32	Le parti azionate a distanza possono muoversi. Pericolo taglio/schiacc.! - Allontanare tutti dall'area di pericolo. - Osservare le istruzioni. Premere ENTER.	All'accensione del comando della macchina, è possibile che alcuni componenti si muovano inaspettatamente. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Solo una volta eliminati i possibili pericoli, seguire le istruzioni sullo schermo.</li> </ul>
33	Arrestare il disco e chiudere il dosatore	Si può passare al menu Sistema/Test solo se le operazioni di spargimento sono state disattivate. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Arrestare i dischi di lancio.</li> <li>• Chiudere i dosatori.</li> </ul>
45	Errore sensori M-EMC. Reg. EMC disattivata!	Il sensore non invia più alcun segnale. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rottura cavi</li> <li>• Sensore guasto</li> </ul>
46	Errore n. giri spargimento Rispettare l'intervallo 450..650 g/min per il n. giri spargimento!	Il numero di giri della presa di forza è al di fuori del campo previsto per la funzione M EMC
47	Errore dosaggio sinistra, serbatoio vuoto, scarico bloccato!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Serbatoio vuoto</li> <li>• Scarico bloccato</li> </ul>
48	Errore dosaggio destra, serbatoio vuoto, scarico bloccato!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Serbatoio vuoto</li> <li>• Scarico bloccato</li> </ul>
49	Misurazione a vuoto non plausibile. Regolazione EMC disattivata!	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensore guasto</li> <li>• Cambio guasto</li> </ul>
50	Misurazione a vuoto non possibile. Regolazione EMC disattivata!	Numero di giri della presa di forza costantemente instabile

N.	Messaggio nel display	Significato e possibile causa
52	Errore telone	Non è stato possibile raggiungere la posizione del telone. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Attuatore difettoso</li> </ul>
53	Guasto telone	L'attuatore per il telone non riesce a raggiungere il valore nominale. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Attuatore difettoso</li> </ul>
57	Errore telone	L'attuatore per il telone non riesce a raggiungere il valore nominale. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocco</li> <li>• Nessuna conferma della posizione</li> </ul>
71	Imp. ragg. vel. disco	Il numero di giri dei dischi di lancio è fuori dall'intervallo nominale del 5% <ul style="list-style-type: none"> <li>• Problema nell'alimentazione dell'olio</li> <li>• La molla della valvola proporzionale è bloccata</li> </ul>
72	Errore SpreadLight	L'alimentazione di corrente è troppo alta; i proiettori di lavoro si spengono.
73	Errore SpreadLight	Sovraccarico
74	Guasto del SpreadLight	Errore di collegamento <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cavo difettoso</li> <li>• Collegamento presa staccato</li> </ul>
82	Tipo di macch. cambiato. Riavvio macchina assolut. Necessario. Possibili errori di spargimento. È necessaria una nuova calibratura!	I modi operativi non possono essere combinati con determinati tipi di macchine <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Riavviare il comando della macchina dopo un cambio del tipo di macchina.</li> <li>▶ Eseguire le impostazioni della macchina.</li> <li>▶ Caricare la tabella di spargimento per il tipo di macchina.</li> </ul>
88	Errore sensore velocità disco	Non è stato possibile determinare il numero di giri dei dischi <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rottura cavi</li> <li>• Sensore guasto</li> </ul>

N.	Messaggio nel display	Significato e possibile causa
89	Velocità disco troppo alta	Allarme del sensore disco <ul style="list-style-type: none"> <li>È stata raggiunto il numero di giri max.</li> <li>Il numero di giri impostato supera il valore max. ammesso.</li> </ul>
90	Arresto AXMAT	La funzione AXMAT è disattivata automaticamente e non effettua più regolazioni. <ul style="list-style-type: none"> <li>Più di 2 sensori segnalano un errore.</li> <li>Errore di comunicazione</li> </ul>
93	Questo tipo di disco richiede una modifica dell'impianto AXMAT. Osservare le istruzioni!	Il disco di lancio S1 è montato e la macchina è dotata di TELIMAT. Errore di spargimento possibile nello spargimento ai margini <ul style="list-style-type: none"> <li>Questo tipo di disco di lancio richiede la sostituzione del dispositivo TELIMAT.</li> </ul>

## 5.2 Anomalia/allarme

Un messaggio di allarme viene evidenziato sul display con un contorno rosso e visualizzato con un simbolo di avvertenza.



III. 54: Messaggio di allarme (esempio)

## 5.2.1 Conferma del messaggio di allarme

### Reset del messaggio di allarme:

- ▶ Eliminare la causa del messaggio di allarme.  
Leggere attentamente il manuale d'uso dello spandiconcime centrifugo.  
Vedi anche 5.1 *Significato dei messaggi di allarme*.
- ▶ Resetare il messaggio di allarme con il segno di spunta verde.
- ▶ Resetare gli altri messaggi con contorno giallo mediante tasti diversi:
  - ▷ Enter
  - ▷ Start/Stop
- ▶ Seguire le istruzioni sullo schermo.

 Il reset dei messaggi di allarme può essere diverso nei diversi terminali ISOBUS.

## 6 Attrezzatura speciale

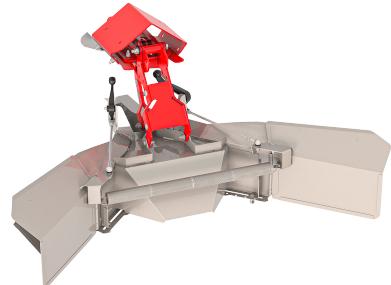
Figura	Denominazione
	Sensore di vuoto
	Joystick CCI A3
	Modulo WLAN
	GSE pro incluso sensore di posizione

Figura	Denominazione
 A diagram showing a black, flexible mat with red corner supports. The mat is curved, with the red supports at the corners and along the edges. It appears to be a type of floor mat or protective covering.	AXMAT

## 7 Garanzia contrattuale e legale

Gli apparecchi RAUCH sono fabbricati con grande cura secondo metodi di produzione moderni e sono sottoposti a numerosi controlli.

Pertanto RAUCH concede una garanzia di 12 mesi, se sono rispettate le seguenti condizioni:

- La garanzia ha decorrenza dalla data di acquisto.
- La garanzia include difetti di materiale e di fabbricazione. Per i prodotti di provenienza esterna (impianto idraulico, elettronica) la responsabilità rimane nell'ambito della garanzia del rispettivo produttore. Durante il periodo di garanzia, i difetti di fabbricazione e di materiale vengono eliminati gratuitamente sostituendo o riparando i componenti interessati. Sono esplicitamente esclusi altri ulteriori diritti, quali richieste di sostituzione, riduzioni o rimborso di danni non derivanti dall'oggetto della fornitura. La prestazione di garanzia viene fornita presso officine autorizzate, presso il rappresentante Rauch o presso lo stabilimento.
- La garanzia non copre le conseguenze della normale usura, imbrattamento, corrosione e tutti i problemi provocati da un uso non corretto e da cause esterne. La garanzia decade in caso di riparazioni o modifiche arbitrarie dello stato originale. La richiesta di sostituzione in garanzia decade se non sono stati impiegati ricambi originali RAUCH. Consultare in merito il manuale d'uso. Per qualsiasi dubbio, rivolgersi alla nostra rappresentanza oppure direttamente allo stabilimento. Le richieste di intervento in garanzia devono pervenire in fabbrica al più tardi entro 30 giorni dopo il verificarsi del danno. Indicare la data di acquisto e il numero di macchina. Le riparazioni effettuate in garanzia possono essere eseguite presso l'officina autorizzata solo dopo consultazione con RAUCH o presso il concessionario ufficiale. I lavori coperti da garanzia non prolungano il periodo di garanzia. I difetti causati dal trasporto non sono difetti di fabbrica e pertanto non rientrano nell'obbligo di garanzia del produttore.
- È escluso il risarcimento di danni diversi da quelli subiti da apparecchi RAUCH. Ne deriva inoltre l'esclusione di qualsiasi responsabilità per danni conseguenti causati da errori nelle operazioni di spargimento. Modifiche arbitrarie agli apparecchi RAUCH possono causare danni ed escludono ogni responsabilità del fornitore per tali danni. L'esclusione di responsabilità del fornitore non si applica in caso di dolo o di grave negligenza del detentore o del suo personale e nei casi in cui, in base alla legge sulla responsabilità nei prodotti, è prevista la responsabilità per difetti dell'oggetto fornito nei confronti di persone o di danni materiali con oggetti utilizzati privatamente. Non si applica nemmeno nel caso di assenza delle caratteristiche che sono esplicitamente promesse, se la promessa ha propriamente lo scopo di assicurare l'ordinante contro danni non derivanti dall'oggetto fornito.

**RAUCH Streutabellen**  
**RAUCH Fertilizer Chart**  
**Tableaux d'épandage RAUCH**  
**Tabele wysiewu RAUCH**  
**RAUCH Strooitabellen**  
**RAUCH Tabella di spargimento**  
**RAUCH Spredetabellen**  
**RAUCH Levitystaulukot**  
**RAUCH Spridningstabellen**  
**RAUCH Tablas de abonado**



<https://streutabellen.rauch.de/>



**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH**

Victoria Boulevard E 200  
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0