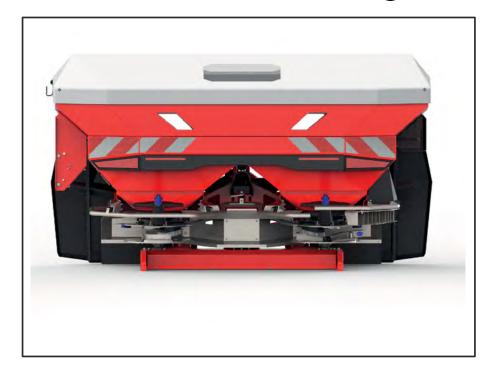




# Betriebsanleitung





# Vor Inbetriebnahme sorgfältig lesen!

# Für künftige Verwendung aufbewahren

Diese Betriebs-, Montageanleitung ist ein Teil der Maschine. Lieferanten von Neuund Gebrauchtmaschinen sind gehalten, schriftlich zu dokumentieren dass die Betriebs-, Montageanleitung mit der Maschine ausgeliefert und dem Kunden übergeben wurde.

# AXIS 25 EMC (+W)

5904040-**a**-de-0925

Originalbetriebsanleitung

#### Vorwort

Sehr geehrter Kunde,

durch den Kauf des Wurf-Mineraldüngerstreuers der Baureihe AXIS haben Sie Vertrauen in unser Produkt gezeigt. Vielen Dank! Dieses Vertrauen wollen wir rechtfertigen. Sie haben eine leistungsfähige und zuverlässige Maschine erstanden.

Sollten wider Erwarten Probleme auftreten: Unser Kundendienst ist immer für Sie da.



Wir bitten Sie, diese Betriebsanleitung vor Inbetriebnahme des Wurf-Mineraldüngerstreuers sorgfältig zu lesen und die Hinweise zu beachten.

Die Betriebsanleitung erklärt Ihnen ausführlich die Bedienung und gibt Ihnen wertvolle Hinweise für die Montage, Wartung und Pflege.

In dieser Anleitung können auch Ausrüstungen beschrieben sein, die nicht zur Ausstattung Ihrer Maschine gehören.

Sie wissen, für Schäden, die aus Bedienfehlern oder unsachgemäßen Einsatz entstehen, können Garantie-Ersatzansprüche nicht anerkannt werden.



Tragen Sie hier bitte Typ und Seriennummer sowie das Baujahr Ihres Wurf-Mineraldüngerstreuers ein.

Diese Angaben können Sie auf dem Fabrikschild bzw. am Rahmen ablesen. Bei Bestellung von Ersatzteilen, nachrüstbarer Sonderausstattung oder Beanstandungen geben Sie bitte immer diese Daten an.

| Typ: | Seriennummer: | Baujahr: |
|------|---------------|----------|
|      |               |          |

#### Technische Verbesserungen

Wir sind bestrebt, unsere Produkte ständig zu verbessern. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, ohne Vorankündigung alle Verbesserungen und Änderungen, die wir an unseren Geräten für nötig erachten, vorzunehmen, jedoch ohne uns dazu zu verpflichten, diese Verbesserungen oder Änderungen auf bereits verkaufte Maschinen zu übertragen.

Gerne beantworten wir Ihnen weitergehende Fragen.

Mit freundlichen Grüßen,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

# Inhaltsverzeichnis

| 1 | Besti | immung    | sgemäße Verwendung  | 7  |
|---|-------|-----------|---|----|
| 2 | Benu  | ıtzerhinv | veise   | 8  |
|   | 2.1   | Zu dies   | er Betriebsanleitung  | 8  |
|   | 2.2   | Aufbau    | der Betriebsanleitung.  | 8  |
|   | 2.3   | Hinweis   | se zur Textdarstellung  | 9  |
|   |       | 2.3.1     | Anleitungen und Anweisungen   | 9  |
|   |       | 2.3.2     | Aufzählungen  | 9  |
|   |       | 2.3.3     | Verweise  | 9  |
| 3 | Siche | erheit    |   | 10 |
|   | 3.1   | Allgeme   | eine Hinweise   | 10 |
|   | 3.2   | Bedeut    | ung der Warnhinweise  | 10 |
|   | 3.3   | Allgeme   | eines zur Sicherheit der Maschine                                   | 11 |
|   | 3.4   | Hinweis   | se für den Betreiber  | 12 |
|   |       | 3.4.1     | Qualifikation des Personals   | 12 |
|   |       | 3.4.2     | Einweisung  | 12 |
|   |       | 3.4.3     | Unfallverhütung   | 12 |
|   | 3.5   | Hinweis   | se zur Betriebssicherheit   | 12 |
|   |       | 3.5.1     | Abstellen der Maschine  | 12 |
|   |       | 3.5.2     | Befüllen der Maschine   | 13 |
|   |       | 3.5.3     | Prüfungen vor der Inbetriebnahme                                    | 13 |
|   |       | 3.5.4     | Gefahrenbereich   | 13 |
|   |       | 3.5.5     | Laufender Betrieb   | 14 |
|   | 3.6   | Verwen    | dung des Düngemittels   | 14 |
|   | 3.7   | Hydraul   | likanlage   | 15 |
|   | 3.8   | Wartung   | g und Instandhaltung  | 15 |
|   |       | 3.8.1     | Qualifikation des Wartungspersonals                                 | 16 |
|   |       | 3.8.2     | Verschleißteile   | 16 |
|   |       | 3.8.3     | Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten                               | 16 |
|   | 3.9   | Verkehr   | rssicherheit  | 17 |
|   |       | 3.9.1     | Prüfung vor Fahrtantritt  | 17 |
|   |       | 3.9.2     | Transportfahrt mit der Maschine                                     | 17 |
|   | 3.10  | Schutze   | einrichtungen, Warn- und Instruktionshinweise                       | 18 |
|   |       | 3.10.1    | Lage der Schutzeinrichtungen und der Warn- und Instruktionshinweise | 18 |
|   |       | 3.10.2    | Funktion der Schutzeinrichtungen                                    | 20 |
|   | 3.11  | Aufkleb   | er Warn- und Instruktionshinweise                                   | 21 |
|   |       | 3.11.1    | Aufkleber Warnhinweise  | 21 |
|   |       | 3.11.2    | Aufkleber Instruktionshinweise                                      | 22 |
|   | 3.12  | Fabriks   | child und Maschinenkennzeichnung                                    | 24 |
|   | 3.13  | Beleuch   | ntung/Kenntlichmachung  | 25 |
| 4 | Masc  | hinenan   | ngaben  | 26 |
|   | 4.1   |           | ler   |    |
|   | 4.2   | Beschre   | eibung der Maschine   | 26 |

|   |       | 4.2.1 Versionen                               | 26 |
|---|-------|---|----|
|   |       | 4.2.2 Baugruppenübersicht                     | 27 |
|   |       | 4.2.3 Getriebe für die Funktion M EMC.        | 28 |
|   |       | 4.2.4 Rührwerk                                | 29 |
|   |       | 4.2.5 Aufstieg                                | 29 |
|   | 4.3   | Technische Spezifikationen                    | 30 |
|   |       | 4.3.1 Maschinenabmessungen                    | 30 |
|   |       | 4.3.2 Technische Daten Grundausstattung       | 30 |
|   |       | 4.3.3 Technische Daten Aufsätze               | 31 |
|   | 4.4   | Sonderausrüstungen                            | 32 |
|   |       | 4.4.1 Aufsätze                                | 32 |
|   |       | 4.4.2 Aufstieg                                | 32 |
|   |       | 4.4.3 Abdeckplane                             | 33 |
|   |       | 4.4.4 Abstellrollen                           | 33 |
|   |       | 4.4.5 Grenz- und Randstreueinrichtung         | 33 |
|   |       | 4.4.6 Gelenkwelle mit Sternratsche            | 33 |
|   |       | 4.4.7 Praxis-Prüfset                          | 34 |
|   |       | 4.4.8 Dünger-Identifikations-System           | 34 |
| 5 | Achs  | slastberechnung                               | 35 |
| 6 |       | sport ohne Traktor                            |    |
| _ | 6.1   | Allgemeine Sicherheitshinweise                |    |
|   | 6.2   | Be- und Entladen, Abstellen                   |    |
|   |       | 6.2.1 Transport mit dem LKW                   |    |
| 7 | Inbet | triebnahme                                    |    |
| - | 7.1   | Übernahme der Maschine                        |    |
|   | 7.2   | Traktoranforderungen                          |    |
|   | 7.3   | Gelenkwelle an die Maschine montieren         |    |
|   |       | 7.3.1 Gelenkwelle mit Sternratsche montieren. |    |
|   |       | 7.3.2 Gelenkwelle abbauen                     |    |
|   | 7.4   |   |    |
|   |       | 7.4.1 Voraussetzungen                         |    |
|   |       | 7.4.2 Anbau                                   |    |
|   | 7.5   | Schieberbetätigung anschließen                |    |
|   | 7.6   | Anbauhöhe voreinstellen                       |    |
|   |       | 7.6.1 Sicherheit                              |    |
|   |       | 7.6.2 Maximal zulässige Anbauhöhe             |    |
|   |       | 7.6.3 Anbauhöhe voreinstellen                 |    |
|   | 7.7   | Aufstieg                                      |    |
|   |       | 7.7.1 Aufstieg ausklappen                     |    |
|   |       | 7.7.2 Aufstieg einklappen                     |    |
|   | 7.8   | Abdeckplane                                   |    |
|   |       | 7.8.1 Abdeckplane öffnen                      |    |
|   | 7.9   | Maschine befüllen                             |    |
|   | 7.10  |   |    |
|   | 7.11  | _   |    |
|   |       |   |    |

| 8  | Streu | betrieb  |  | 60 |
|----|-------|----------|--|----|
|    | 8.1   | Sicherhe | eit  | 60 |
|    | 8.2   | Anleitun | g zum Streubetrieb                         | 60 |
|    | 8.3   | Ausbring | gmenge einstellen                          | 62 |
|    | 8.4   | Arbeitsb | reite einstellen                           | 62 |
|    |       | 8.4.1    | Richtige Wurfscheibe auswählen             | 62 |
|    |       | 8.4.2    | Wurfscheiben demontieren und montieren     | 63 |
|    |       | 8.4.3    | Aufgabepunkt einstellen                    | 65 |
|    | 8.5   | Anbauh   | öhe nachprüfen                             | 66 |
|    | 8.6   | Zapfwell | lendrehzahl einstellen                     | 66 |
|    | 8.7   | Streuen  | im Vorgewende                              | 66 |
|    | 8.8   | Streuen  | mit Teilbreitenschaltung                   | 69 |
|    | 8.9   | Abdrehp  | probe                                      | 70 |
|    |       | 8.9.1    | Auslaufmenge ermitteln                     | 70 |
|    |       | 8.9.2    | Abdrehprobe durchführen                    | 73 |
|    | 8.10  | Restmer  | ngenentleerung                             | 76 |
|    | 8.11  | Maschin  | ne abstellen und abkuppeln                 | 77 |
| 9  | Störu | ıngen un | d mögliche Ursachen                        | 79 |
| 10 | Wartı | ına und  | Instandhaltung                             | 83 |
|    |       | •        | eit  |    |
|    |       |          | eißteile und Schraubverbindungen           |    |
|    | 10.2  | 10.2.1   | Verschleißteile prüfen                     |    |
|    |       | 10.2.2   | Schraubverbindungen prüfen                 |    |
|    |       | 10.2.3   | Schraubverbindungen der Wiegezellen prüfen |    |
|    | 10.3  |          | itter im Behälter öffnen                   |    |
|    | 10.4  | •        | ne Reinigen und Pflegen                    |    |
|    |       | 10.4.1   | Schwer zugängliche Schmutzstellen          |    |
|    |       | 10.4.2   | Getriebekonsole reinigen                   |    |
|    |       | 10.4.3   | Trocknungsposition der Abdeckplane         |    |
|    |       |          | Schmutzfänger ausbauen                     |    |
|    |       | 10.4.5   | Schmutzfänger anbauen                      |    |
|    | 10.5  |          | en Wurfscheibennabe                        |    |
|    |       |          | rksantrieb prüfen                          |    |
|    |       |          | jel wechseln                               |    |
|    |       | _        | chiebereinstellung justieren               |    |
|    |       |          | punkteinstellung justieren                 |    |
|    |       | •        | egi  |    |
|    |       |          | en Wiegezelle                              |    |
|    |       |          | en Gelenkwelle                             |    |
|    |       |          | nd Unterlenker schmieren                   |    |
|    |       |          | punktverstellung schmieren                 |    |
|    |       | •        | mittel                                     |    |
|    |       |          | Hydraulik                                  |    |
|    |       | _        | Prüfen Hydraulikschläuche                  |    |
|    |       |          | Austausch der Hydraulikschläuche           |    |
| 11 | Finwi |          | nd Konservieren                            |    |
|    |       | com un   | ·~ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·     |    |

| 11.1    | Sicherheit                    | 102 |
|---------|-------------------------------|-----|
| 11.2    | Einwintern                    | 102 |
| 11.3    | Maschine konservieren         | 103 |
| 12 Ents | sorgung                       | 104 |
|         | Sicherheit                    |     |
| 12.2    | Maschine entsorgen            | 104 |
| 13 Anha | ang                           | 105 |
| 13.1    | Tabelle der Anzugsdrehmomente | 105 |
| 14 Gara | antie und Gewährleistung      | 110 |

# 1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Wurf-Mineraldüngerstreuer der Baureihe AXIS entsprechend den Angaben in dieser Betriebsanleitung verwenden.

Die Wurf-Mineraldüngerstreuer der Baureihe AXIS sind gemäß ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung gebaut.

Sie dürfen ausschließlich zum Ausbringen von trockenen, gekörnten und kristallinen Düngemitteln, Saatgütern und Schneckenkorn eingesetzt werden.

Die Maschine ist bestimmt für einen Heck-Dreipunktanbau an einen Traktor und für die Bedienung durch eine Person bestimmt.

Jede über diese Festlegungen hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Betreiber.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen. Als Ersatzteile ausschließlich RAUCH Original-Ersatzteile des Herstellers verwenden.

Nur die Personen, die mit den Eigenschaften der Maschine vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind dürfen die Maschine nutzen, warten und instandsetzen.

Die Hinweise zum Betrieb, Service und sicheren Umgang mit der Maschine, wie sie in dieser Betriebsanleitung beschrieben und in Form von Warnhinweisen und Warnbildzeichen an der Maschine vom Hersteller angegeben sind, müssen bei der Verwendung der Maschine befolgt werden. Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln müssen bei der Verwendung der Maschine eingehalten werden.

Eigenmächtige Veränderungen an der Maschine sind nicht zulässig. Die Veränderungen schließen eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.

#### ■ Vorhersehbare Fehlanwendung

Der Hersteller weist mit den an der Maschine angebrachten Warnhinweisen und Warnbildzeichen auf vorhersehbare Fehlanwendungen hin. Beachten Sie diese Warnhinweise und Warnbildzeichen unbedingt. So vermeiden Sie die Verwendung der Maschine in einer in der Betriebsanleitung nicht beabsichtigten Weise.

# 2 Benutzerhinweise

# 2.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Der Wurf-Mineraldüngerstreuer wird in den nachfolgenden Kapiteln als "Maschine" bezeichnet.

Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Maschine.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise für eine **sichere**, **sachgerechte**, und wirtschaftliche **Nutzung** und **Wartung** der Maschine. Ihre Beachtung hilft **Gefahren** zu **vermeiden**, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der damit gesteuerten Maschine zu erhöhen.

Die gesamte Dokumentation, bestehend aus dieser Betriebsanleitung sowie allen Lieferantendokumentationen, griffbereit am Einsatzort der Maschine (z. B. in dem Traktor) aufbewahren.

Beim Verkauf der Maschine die Betriebsanleitung ebenfalls weitergeben.

Die Betriebsanleitung richtet sich an den Betreiber der Maschine und dessen Bedienungs- und Wartungspersonal. Jede Person die mit folgenden Arbeiten an der Maschine beauftragt sind, muss sie lesen, verstehen und anwenden:

- Bedienen,
- · Warten und Reinigen,
- · Beheben von Störungen.

Beachten Sie insbesondere:

- · das Kapitel Sicherheit,
- die Warnhinweise im Text der einzelnen Kapitel.

Die Betriebsanleitung ersetzt nicht Ihre **Eigenverantwortung** als Betreiber und Bedienungspersonal der Maschinensteuerung.

# 2.2 Aufbau der Betriebsanleitung

Die Betriebsanleitung gliedert sich in sechs inhaltliche Schwerpunkte

- Benutzerhinweise
- Sicherheitshinweise
- Maschinenangaben
- Anleitungen zur Bedienung der Maschine
  - Transport
  - Inbetriebnahme
  - Streubetrieb
- Hinweise zum Erkennen und Beheben von Störungen
- Wartungs- und Instandhaltungsvorschriften

# 2.3 Hinweise zur Textdarstellung

# 2.3.1 Anleitungen und Anweisungen

Vom Bedienungspersonal auszuführende Handlungsschritte sind wie folgt dargestellt.

- Handlungsanweisung Schritt 1
- ► Handlungsanweisung Schritt 2

# 2.3.2 Aufzählungen

Aufzählungen ohne zwingende Reihenfolge sind als Liste mit Aufzählungspunkten dargestellt:

- · Eigenschaft A
- Eigenschaft B

# 2.3.3 Verweise

Verweise auf andere Textstellen im Dokument sind mit Absatznummer, Überschriftentext bzw. Seitenangabe dargestellt:

• Beispiel: Beachten Sie auch 3 Sicherheit

Verweise auf weitere Dokumente sind als Hinweis oder Anweisung ohne genaue Kapitel- oder Seitenangaben dargestellt:

• **Beispiel:** Hinweise in der Betriebsanleitung des Gelenkwellenherstellers beachten.

# 3 Sicherheit

# 3.1 Allgemeine Hinweise

Das Kapitel **Sicherheit** enthält grundlegende Warnhinweise, Arbeits- und Verkehrsschutzvorschriften für den Umgang mit der angebauten Maschine.

Die Beachtung der in diesem Kapitel aufgeführten Hinweise ist Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und den störungsfreien Betrieb der Maschine.

Darüber hinaus finden Sie in den anderen Kapiteln dieser Betriebsanleitung weitere Warnhinweise, die Sie ebenfalls genau beachten müssen. Die Warnhinweise sind den jeweiligen Handlungen vorangestellt.

Warnhinweise zu den Lieferantenkomponenten finden Sie in den entsprechenden Lieferantendokumentationen. Beachten Sie diese Warnhinweise ebenfalls.

# 3.2 Bedeutung der Warnhinweise

In dieser Betriebsanleitung sind die Warnhinweise entsprechend der Schwere der Gefahr und der Wahrscheinlichkeit ihres Auftretens systematisiert.

Die Gefahrenzeichen machen auf Restgefahren im Umgang mit der Maschine aufmerksam. Die verwendeten Warnhinweise sind hierbei wie folgt aufgebaut:

Symbol + Signalwort

Erläuterung

#### Gefahrenstufen der Warnhinweise

Die Gefahrenstufe wird durch das Signalwort gekennzeichnet. Die Gefahrenstufen sind wie folgt klassifiziert:

## **▲ GEFAHR!**

# Art und Quelle der Gefahr

Dieser Warnhinweis warnt vor einer unmittelbar drohenden Gefahr für die Gesundheit und das Leben von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu schwersten Verletzungen, auch mit Todesfolge.

▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

# ! WARNUNG!

#### Art und Quelle der Gefahr

Dieser Warnhinweis warnt vor einer möglicherweise gefährlichen Situation für die Gesundheit von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu schweren Verletzungen.

▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

## **<b>⚠VORSICHT!**

#### Art und Quelle der Gefahr

Dieser Warnhinweis warnt vor einer möglicherweise gefährlichen Situation für die Gesundheit von Personen.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu Verletzungen.

▶ Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.

## **ACHTUNG!**

#### Art und Quelle der Gefahr

Dieser Warnhinweis warnt vor Sach- und Umweltschäden.

Die Missachtung dieser Warnhinweise führt zu Schäden an der Maschine sowie in der Umgebung.

Die beschriebenen Maßnahmen zur Vermeidung dieser Gefahr unbedingt beachten.



Dies ist ein Hinweis:

Allgemeine Hinweise enthalten Anwendungstipps und besonders nützliche Informationen, jedoch keine Warnungen vor Gefährdungen.

# 3.3 Allgemeines zur Sicherheit der Maschine

Die Maschine ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten technischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung und Wartung Gefahren für Gesundheit und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen der Maschine und anderer Sachwerte entstehen.

Betreiben Sie deshalb die Maschine:

- nur in einwandfreiem und verkehrssicherem Zustand,
- sicherheits- und gefahrenbewusst.

Dies setzt voraus, dass Sie den Inhalt dieser Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Sie kennen die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln und können die Vorschriften und Regeln auch anwenden.

# 3.4 Hinweise für den Betreiber

Der Betreiber ist für die bestimmungsgemäße Verwendung der Maschine verantwortlich.

#### 3.4.1 Qualifikation des Personals

Personen, die mit der Bedienung, der Wartung oder der Instandhaltung der Maschine befasst sind, müssen vor Beginn der Arbeiten diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

- Nur eingewiesenes und vom Betreiber autorisiertes Personal darf die Maschine betreiben.
- Personal in der Ausbildung/Schulung/Unterweisung darf nur unter Aufsicht einer erfahrenen Person an der Maschine arbeiten.
- Nur qualifiziertes Wartungspersonal darf Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchführen.

# 3.4.2 Einweisung

Vertriebspartner, Werksvertreter oder Mitarbeiter des Herstellers weisen den Betreiber in die Bedienung und Wartung der Maschine ein.

Der Betreiber muss dafür sorgen, dass das neu hinzugekommene Bedienungs- und Wartungspersonal sorgfältig in die Bedienung und Instandhaltung der Maschine unter Berücksichtigung dieser Betriebsanleitung eingewiesen wird.

# 3.4.3 Unfallverhütung

Die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sind in jedem Land gesetzlich geregelt. Für die Einhaltung dieser im Einsatzland geltenden Vorschriften ist der Betreiber der Maschine verantwortlich.

Beachten Sie darüber hinaus noch folgende Hinweise:

- Lassen Sie die Maschine nie ohne Aufsicht arbeiten.
- Während der Arbeit und der Transportfahrt darf die Maschine keinesfalls bestiegen werden (Mitfahrverbot).
- Verwenden Sie die Maschinenteile der Maschine nicht als Aufstiegshilfe.
- Tragen Sie eng anliegende Kleidung. Vermeiden Sie Arbeitskleidung mit Gurten, Fransen oder anderen Teilen, die sich verhaken können.
- Achten Sie beim Umgang mit Chemikalien auf die Warnhinweise des jeweiligen Herstellers. Möglicherweise müssen Sie persönliche Schutzausrüstungen (PSA) tragen.

#### 3.5 Hinweise zur Betriebssicherheit

Verwenden Sie die Maschine ausschließlich in betriebssicherem Zustand. So vermeiden Sie gefährliche Situationen.

#### 3.5.1 Abstellen der Maschine

- Stellen Sie die Maschine nur mit leerem Behälter auf einem waagerechten, festen Boden ab.
- Wird die Maschine allein (ohne Traktor) abgestellt, öffnen Sie die Dosierschieber vollständig.

#### 3.5.2 Befüllen der Maschine

- Befüllen Sie die Maschine nur, wenn die Maschine am Traktor angebaut bzw. angehängt ist (maschinenabhängig).
- Befüllen Sie die Maschine nur bei stehendem Motor des Traktors. Ziehen Sie den Zündschlüssel ab, damit der Motor nicht gestartet werden kann.
- Achten Sie auf genügend Freiraum auf der Befüllseite.
- Verwenden Sie zum Befüllen geeignete Hilfsmittel (z. B. Schaufellader, Förderschnecke).
- Beachten Sie die max. zulässige Nutzlast und das zulässige Gesamtgewicht der Maschine.
- Befüllen Sie die Maschine maximal bis zur Randhöhe. Kontrollieren Sie den Füllstand.
- Befüllen Sie die Maschine nur mit geschlossenen Schutzgittern. Sie verhindern dadurch Störungen beim Streuen durch Streustoffklumpen oder andere Fremdkörper.

# 3.5.3 Prüfungen vor der Inbetriebnahme

Prüfen Sie vor der ersten und vor jeder weiteren Inbetriebnahme die Betriebssicherheit der Maschine.

- Sind alle Schutzeinrichtungen an der Maschine vorhanden und funktionsfähig?
- Sind alle Befestigungsteile und tragenden Verbindungen fest und in ordnungsgemäßem Zustand?
- Sind die Wurfscheiben und deren Befestigungen in ordnungsgemäßem Zustand?
- Sind die Schutzgitter im Behälter geschlossen und verriegelt?
- Liegt das Prüfmaß der Schutzgitterverriegelung in ordnungsgemäßem Bereich?
- Befinden sich **keine** Personen im Gefahrenbereich der Maschine?
- Ist der Gelenkwellenschutz in ordnungsgemäßem Zustand?

#### 3.5.4 Gefahrenbereich

Fortgeschleuderter Streustoff kann zu schweren Verletzungen (z. B. der Augen) führen.

Bei Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine besteht hohe Gefahr bis zur Todesfolge durch Wegrollen des Traktors oder durch Maschinenbewegungen.

Das folgende Bild zeigt die Gefahrenbereiche der Maschine.

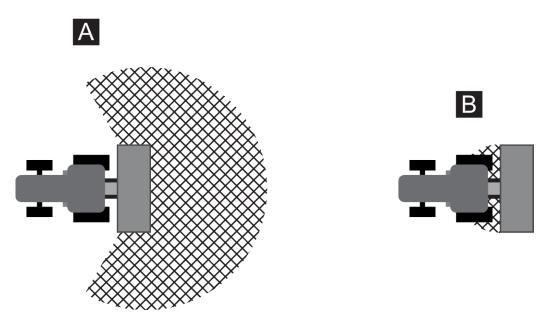


Abb. 1: Gefahrenbereich bei angebauten Geräten

- [A] Gefahrenbereich im Streubetrieb
- [B] Gefahrenbereich beim Ankuppeln/Abkuppeln der Maschine
- Achten Sie darauf, dass sich keine Personen im Streubereich [A] der Maschine befinden.
- Stellen Sie die Maschine und den Traktor sofort still, wenn sich Personen im Gefahrenbereich der Maschine befinden.
- Wenn Sie die Maschine am Traktor ankuppeln/abkuppeln oder das Streuwerk anhängen/abhängen, verweisen Sie alle Personen aus den Gefahrenbereichen [B]

# 3.5.5 Laufender Betrieb

- Bei Funktionsstörungen der Maschine müssen Sie die Maschine sofort stillsetzen und sichern. Lassen Sie die Störungen umgehend von dafür qualifiziertem Personal beseitigen.
- Steigen Sie niemals bei eingeschalteter Streueinrichtung auf die Maschine.
- Betreiben Sie die Maschine nur mit geschlossenen Schutzgittern im Behälter. Das Schutzgitter während des Betriebes weder öffnen noch entfernen.
- Rotierende Maschinenteile k\u00f6nnen schwere Verletzungen verursachen. Achten Sie deshalb darauf, dass Sie niemals mit K\u00f6rperteilen oder Kleidungsst\u00fccken in die N\u00e4he rotierender Teile kommen.
- Legen Sie niemals Fremdteile (z. B. Schrauben, Muttern) in den Behälter.
- Fortgeschleuderter Streustoff kann zu schweren Verletzungen (z. B. der Augen) führen. Achten Sie deshalb darauf, dass sich keine Personen im Streubereich der Maschine befinden.
- Bei zu hohen Windgeschwindigkeiten stellen Sie das Streuen ein, da die Einhaltung des Streubereiches nicht gewährleistet werden kann.
- Besteigen Sie niemals die Maschine oder den Traktor unter elektrischen Hochspannungsleitungen.

# 3.6 Verwendung des Düngemittels

Verwendung von Düngemittel, Saatgut oder Pflanzenschutzmitteln

Unsachgemäße Auswahl oder Verwendung von Düngemittel, Saatgut oder Pflanzenschutzmitteln kann zu ernsthaften Personen- oder Umweltschäden führen.

- Informieren Sie sich bei der Auswahl von Düngemittel, Saatgut oder Pflanzenschutzmittel über dessen Auswirkungen auf Mensch, Umwelt und Maschine.
- Beachten Sie die Anweisungen und Sicherheitsdatenblätter der Hersteller.

# 3.7 Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage steht unter hohem Druck.

Unter hohem Druck austretende Flüssigkeiten können schwere Verletzungen verursachen und die Umwelt gefährden. Beachten Sie zur Gefahrenvermeidung folgende Hinweise:

- Betreiben Sie die Maschine nur unterhalb des maximal zulässigen Betriebsdrucks.
- Machen Sie die Hydraulikanlage vor allen Wartungsarbeiten drucklos. Stellen Sie den Motor des Traktors ab. Sichern Sie ihn gegen Wiedereinschalten.
- Tragen Sie bei der Suche nach Leckagen immer eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Suchen Sie bei Verletzungen mit Hydrauliköl sofort einen Arzt auf, da schwere Infektionen entstehen können.
- Achten Sie beim Anschluss der Hydraulikschläuche an den Traktor darauf, dass die Hydraulikanlage sowohl traktor- als auch maschinenseitig drucklos ist.
- Verbinden Sie die Hydraulikschläuche von Traktor- und Streuerhydraulik nur mit den vorgeschriebenen Anschlüssen.
- Vermeiden Sie Verunreinigungen des Hydraulikkreislaufes. Hängen Sie die Kupplungen immer in die dafür vorgesehenen Halterungen ein. Nutzen Sie die Staubkappen. Säubern Sie die Verbindungen vor dem Kuppeln.
- Kontrollieren Sie die hydraulischen Bauteile und Hydraulikschlauchleitungen regelmäßig auf mechanische Defekte, z. B. Schnitt- und Scheuerstellen, Quetschungen, Knickstellen, Rissbildung, Porosität usw.
- Auch bei sachgemäßer Lagerung und zulässiger Beanspruchung unterliegen Schläuche und Schlauchverbindungen einer natürlichen Alterung. Dadurch ist ihre Lagerzeit und Verwendungsdauer begrenzt.

Die Verwendungsdauer der Schlauchleitung beträgt maximal 6 Jahre, einschließlich einer eventuellen Lagerzeit von höchstens 2 Jahren.

Das Herstelldatum der Schlauchleitung ist auf der Schlaucharmatur in Monat und Jahr angegeben.

- Lassen Sie die Hydraulikleitungen bei Beschädigungen und nach Ablauf der vorgegebenen Verwendungsdauer austauschen.
- Die Austausch-Schlauchleitungen müssen den technischen Anforderungen des Geräteherstellers entsprechen. Beachten Sie insbesondere die unterschiedlichen Maximaldruckangaben der zu tauschenden Hydraulikleitungen.

# 3.8 Wartung und Instandhaltung

Bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten müssen Sie mit zusätzlichen Gefährdungen rechnen, die während der Bedienung der Maschine nicht auftreten.

Deshalb, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten stets mit erhöhter Aufmerksamkeit durchführen. Besonders sorgfältig und gefahrenbewusst arbeiten.

# 3.8.1 Qualifikation des Wartungspersonals

 Nur Fachkräfte dürfen Schweißarbeiten und Arbeiten an der elektrischen und hydraulischen Anlage durchführen.

#### 3.8.2 Verschleißteile

- Halten Sie die in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Wartungs- und Instandhaltungsintervalle genauestens ein.
- Halten Sie ebenfalls die Wartungs- und Instandhaltungsintervalle der Lieferantenkomponenten ein. Informieren Sie sich dazu in den entsprechenden Lieferantendokumentationen.
- Wir empfehlen Ihnen, den Zustand der Maschine, insbesondere Befestigungsteile, sicherheitsrelevante Kunststoffbauteile, Hydraulikanlage, Dosierorgane und Wurfflügel, nach jeder Saison durch Ihren Fachhändler prüfen zu lassen.
- Ersatzteile müssen mindestens den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Die technischen Anforderungen sind durch Original-Ersatzteile gegeben.
- Selbstsichernde Muttern sind nur für eine einmalige Verwendung bestimmt. Verwenden Sie zum Befestigen von Bauteilen (z. B. beim Wurfflügeltausch) stets neue selbstsichernde Muttern.

# 3.8.3 Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten

- Stellen Sie vor allen Reinigungs-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie bei einer Störungsbeseitigung den Motor des Traktors ab. Warten Sie, bis alle rotierenden Teile der Maschine stillstehen.
- Stellen Sie sicher, dass niemand die Maschine unbefugt einschalten kann. Ziehen Sie den Zündschlüssel des Traktors ab.
- Trennen Sie vor jeglichen Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten bzw. vor Arbeiten an der elektrischen Anlage die Stromzufuhr zwischen Traktor und Maschine.
- Überprüfen Sie, dass der Traktor mit der Maschine ordnungsgemäß abgestellt ist. Sie müssen mit leerem Behälter auf einem waagerechten, festen Boden stehen und gegen Wegrollen gesichert sein.
- Sichern Sie die angehobene Maschine zusätzlich gegen Abstürzen (z. B. mit einem Unterstellbock), wenn Sie Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten oder Inspektionen unter der angehobenen Maschine durchführen müssen.
- Machen Sie vor Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten die Hydraulikanlage drucklos.
- Öffnen Sie das Schutzgitter im Behälter nur, wenn die Maschine außer Betrieb genommen ist.
- Müssen Sie mit der rotierenden Zapfwelle arbeiten, darf sich niemand im Bereich der Zapf- oder Gelenkwelle aufhalten.
- Beseitigen Sie niemals Verstopfungen im Streubehälter mit der Hand oder dem Fuß, sondern verwenden Sie ein geeignetes Werkzeug.
- Bei Reinigung mit Hochdruck den Wasserstrahl niemals direkt auf Warnbildzeichen, elektrische Einrichtungen, hydraulische Bauteile und Gleitlager richten.
- Prüfen Sie Muttern und Schrauben regelmäßig auf festen Sitz. Ziehen Sie lockere Verbindungen nach.

## 3.9 Verkehrssicherheit

Beim Befahren öffentlicher Straßen und Wege muss der Traktor mit angebauter Maschine den Verkehrsvorschriften des jeweiligen Landes entsprechen. Für die Einhaltung dieser Bestimmungen sind Fahrzeughalter und Fahrzeugführer verantwortlich.

# 3.9.1 Prüfung vor Fahrtantritt

Die Abfahrtskontrolle ist ein wichtiger Beitrag zur Verkehrssicherheit. Prüfen Sie unmittelbar vor jeder Fahrt die Einhaltung der Betriebsbedingungen, der Verkehrssicherheit und der Bestimmungen des Einsatzlandes.

- Ist das zulässige Gesamtgewicht eingehalten? Beachten Sie die zulässige Achslast, die zulässige Bremslast und die zulässige Reifentragfähigkeit;
  - Siehe 5 Achslastberechnung
- Ist die Maschine vorschriftsmäßig angebaut?
- · Kann während der Fahrt Düngemittel verloren gehen?
  - Achten Sie auf den Füllstand des Düngermittels im Behälter.
  - o Die Dosierschieber müssen geschlossen sein.
  - Schalten Sie die elektronische Bedieneinheit aus.
- Prüfen Sie den Reifendruck und die Funktion des Bremssystems des Traktors.
- Entspricht die Beleuchtung und Kennzeichnung der Maschine den Bestimmungen Ihres Landes zur Benutzung öffentlicher Verkehrswege? Achten Sie auf die vorschriftsmäßige Anbringung.
- Ist der Aufstieg eingeklappt und verriegelt, befindet sich der Aufstieg in Transportposition (maschinenabhängig).

# 3.9.2 Transportfahrt mit der Maschine

Das Fahrverhalten, die Lenk- und Bremseigenschaften des Traktors ändern sich durch die angebaute Maschine. So wird z. B. durch ein zu hohes Gewicht der Maschine die Vorderachse Ihres Traktors entlastet und damit die Lenkfähigkeit beeinträchtigt.

- Passen Sie Ihre Fahrweise den geänderten Fahreigenschaften an.
- Achten Sie beim Fahren stets auf ausreichende Sicht. Ist diese nicht gewährleistet (z. B. Rückwärtsfahrt), ist eine einweisende Person erforderlich.
- Beachten Sie die zulässige Höchstgeschwindigkeit.
- Vermeiden Sie bei Berg- und Talfahrten sowie Querfahrten zum Hang plötzliches Kurven fahren.
   Durch die Verlagerung des Schwerpunktes besteht Umsturzgefahr. Fahren Sie bei unebenem, weichem Boden (z. B. Feldeinfahrten, Bordsteinkanten) besonders vorsichtig.
- Stellen Sie den Unterlenker am Heckkraftheber seitlich starr ein, um ein Hin- und Herpendeln zu vermeiden.
- Der Aufenthalt von Personen auf der Maschine ist während der Fahrt und während des Betriebes verboten.

# 3.10 Schutzeinrichtungen, Warn- und Instruktionshinweise

# 3.10.1 Lage der Schutzeinrichtungen und der Warn- und Instruktionshinweise

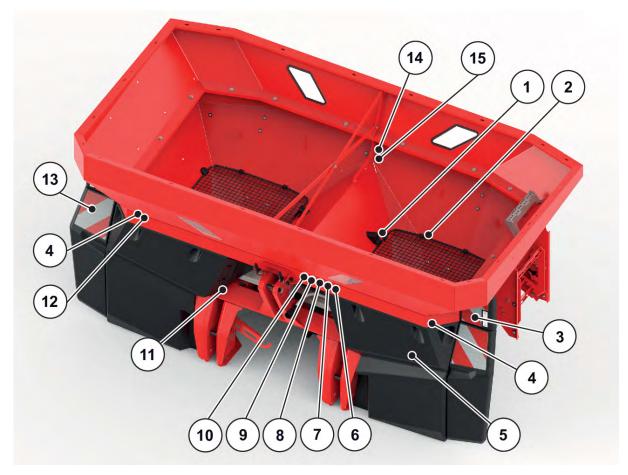


Abb. 2: Schutzeinrichtungen, Aufkleber Warn- und Instruktionshinweise, Vorderseite

- [1] Schutzgitterverriegelung
- [2] Schutzgitter im Behälter
- [3] Beleuchtung
- [4] Weiße Rückstrahler
- [5] Verbotsschild Spritzwasser (verdeckt durch den Schmutzfänger)
- [6] Instruktionshinweis maximale Nutzlast
- [7] Instruktionshinweis Zapfwellendrehzahl
- [8] Warnhinweis Quetschgefahr zwischen Traktor und Maschine

- [9] Warnhinweis Zündschlüssel abziehen
- [10] Warnhinweis Betriebsanleitung lesen
- [11] Fabrikschild
- [12] Instruktionshinweis Schmutzfängerverriegelung
- [13] Warnfolie
- [14] Ringöse
- [15] Instruktionshinweis Ringöse im Behälter

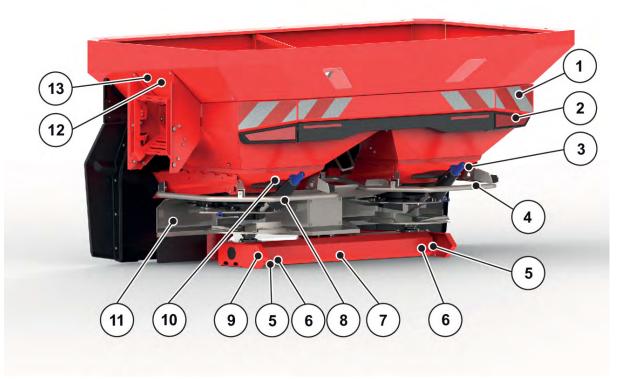


Abb. 3: Schutzeinrichtungen, Aufkleber Warn- und Instruktionshinweise, Rückseite

- [1] Warnfolie
- [2] Beleuchtung
- [3] Instruktionshinweis Zurröse (4x um die Maschine)
- [4] Abweisbügel
- [5] Rote Rückstrahler
- [6] Warnhinweis bewegliche Teile
- [7] Warnhinweis Materialauswurf

- [8] Instruktionshinweis Besteigungsverbot
- [9] Seitliche gelbe Rückstrahler
- [10] Warnhinweis Quetschgefahr
- [11] Wurfscheibenschutz
- [12] Warnhinweis Mitfahrverbot
- [13] Instruktionshinweis Aufstieg einklappen vor Fahrt

## [1] Gelenkwellenschutz



Abb. 4: Gelenkwelle

# 3.10.2 Funktion der Schutzeinrichtungen

Die Schutzeinrichtungen schützen Ihre Gesundheit und Ihr Leben.

- Stellen Sie vor der Arbeit mit der Maschine sicher, dass die Schutzeinrichtungen funktionsfähig und nicht beschädigt sind.
- Betreiben Sie die Maschine nur mit wirksamen Schutzeinrichtungen.

| Bezeichnung               | Funktion  |
|---------------------------|---|
| Schutzgitter im Behälter  | Verhindert das Mitnehmen von Körperteilen durch das rotierende Rührwerk. Verhindert das Abschneiden von Körperteilen durch den Dosierschieber. Verhindert Störungen beim Streuen durch Streustoffklumpen, größere Steine oder andere große Materialien (Siebwirkung). |
| Schutzgitterverriegelung  | Verhindert das unbeabsichtigte Öffnen des Schutzgitters im Behälter.<br>Rastet beim ordnungsgemäßen Schließen des Schutzgitters mechanisch ein.<br>Kann nur mit einem Werkzeug geöffnet werden.   |
| Wurfscheibenschutz        | Verhindert das Auswerfen von Düngemittel nach vorne (Richtung Traktor/Arbeitsplatz).  |
| Gelenkwellenschutz        | Verhindert das Einziehen von Körperteilen und Kleidungsstücken in die rotierende Gelenkwelle.   |
| Abweisbügel               | Verhindert das Erfassen durch die rotierenden Wurfscheiben von hinten und von der Seite.  |
| Abdeckung Getriebekonsole | Verhindert den Zugang zu Teilen des Getriebes.  |

# 3.11 Aufkleber Warn- und Instruktionshinweise

An der Maschine sind verschiedene Warn- und Instruktionshinweise angebracht (Anbringung an der Maschine siehe 3.10.1 Lage der Schutzeinrichtungen und der Warn- und Instruktionshinweise).

Die Warn- und Instruktionshinweise sind Teile der Maschine. Sie dürfen weder entfernt noch verändert werden.

▶ Fehlende oder unleserliche Warn- oder Instruktionshinweise sofort ersetzen.

Werden bei Reparaturarbeiten neue Bauteile eingebaut, müssen an die Bauteile die gleichen Warnund Instruktionshinweise angebracht werden, mit denen schon die Originalteile versehen waren.



Die korrekten Warnhinweis- bzw. Instruktionshinweis-Aufkleber können Sie über den Ersatzteildienst beziehen.

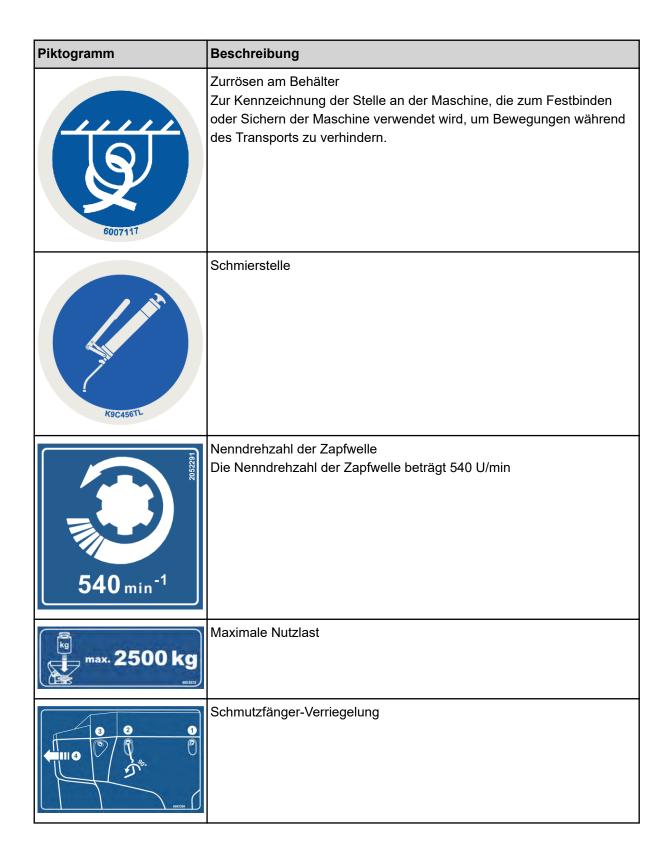
# 3.11.1 Aufkleber Warnhinweise

| Piktogramm | Beschreibung   |
|------------|--|
|            | Betriebsanleitung und Warnhinweise lesen. Vor Inbetriebnahme der Maschine die Betriebsanleitung und Warnhinweise lesen und beachten. Die Betriebsanleitung erklärt Ihnen ausführlich die Bedienung und gibt wertvolle Hinweise für die Handhabung, Wartung und Pflege. |
|            | Zündschlüssel abziehen. Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten Motor abstellen und Zündschlüssel abziehen. Stromzufuhr abziehen   |
|            | Mitfahrverbot Rutsch- und Verletzungsgefahr. Während der Streuarbeit und der Transportfahrt Maschine nicht besteigen.  |
|            | Besteigen verboten<br>Das Besteigen des Abweisbügels ist verboten.   |

| Piktogramm | Beschreibung   |
|------------|--|
|            | Gefahr zwischen Traktor und Maschine Es besteht Lebensgefahr durch Quetschen für Personen, die sich beim Heranfahren oder beim Betätigen der Hydraulik zwischen Traktor und Maschine aufhalten. Der Traktor kann durch Unachtsamkeit oder Fehlbedienung zu spät oder gar nicht abgebremst werden. Alle Personen aus dem Gefahrenbereich zwischen Traktor und Maschine verweisen. |
|            | Gefahr durch Auswurf von Material Verletzungsgefahr am ganzen Körper durch fortgeschleuderten Streustoff Alle Personen vor der Inbetriebnahme aus dem Gefahrenbereich (Streubereich) der Maschine verweisen.   |
| STOP STOP  | Gefahr durch bewegliche Teile Gefahr des Abschneidens von Körperteilen Es ist verboten, in den Gefahrenbereich der rotierenden Teile zu greifen. Vor Wartungs-, Reparatur- und Einstellarbeiten Motor abstellen und Zündschlüssel abziehen.  |
|            | Gefahr durch bewegliche Teile Gefahr des Abschneidens von Körperteilen Es ist verboten, in den Gefahrenbereich des Dosierschiebers zu greifen. Vor Wartungs-, Reparatur- und Einstellarbeiten Motor abstellen und Zündschlüssel abziehen.  |

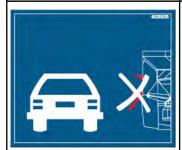
# 3.11.2 Aufkleber Instruktionshinweise

| Piktogramm | Beschreibung  |
|------------|---|
| K9C455TL   | Ringöse im Behälter<br>Kennzeichnung der Halterung zum Befestigen des Hebegeschirrs |



# **Piktogramm**

# Beschreibung



Nur bei vorhandenem Aufstieg Aufstieg einklappen vor Fahrt



Spritzwasserverbot

Es ist verboten, Wasser in das Gehäuse des Jobrechners und andere elektronische Teile zu spritzen.



Streutabellen App

Für Android/IOS mit DiS-Funktion

Mit QR-Code zur schnellen Installation der App

# 3.12 Fabrikschild und Maschinenkennzeichnung



Bei der Lieferung Ihrer Maschine sicherstellen, dass alle notwendigen Schilder vorhanden sind.

Je nach Zielland können zusätzliche Schilder an der Maschine angebracht werden.

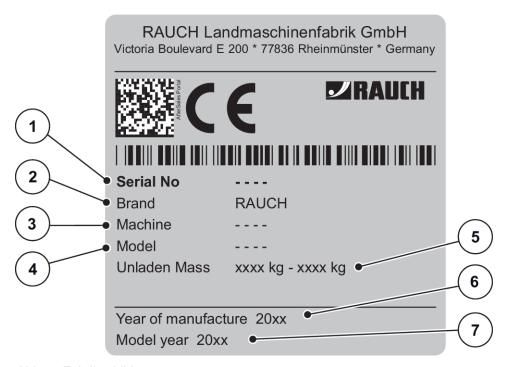


Abb. 5: Fabrikschild

- [1] Seriennummer
- [2] Hersteller
- [3] Maschine
- [4] Typ

- [5] Leergewicht
- [6] Baujahr
- [7] Modelljahr

# 3.13 Beleuchtung/Kenntlichmachung

Die Maschine ist werkseitig mit einer Beleuchtungseinrichtung und einer vorderen, rückwärtigen und seitlichen Kenntlichmachung ausgerüstet (Anbringung an der Maschine siehe 3.10.1 Lage der Schutzeinrichtungen und der Warn- und Instruktionshinweise).

# 4 Maschinenangaben

# 4.1 Hersteller

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH Victoria Boulevard E 200 77836 Rheinmünster Germany

Telefon: +49 (0) 7229 8580-0 Telefax: +49 (0) 7229 8580-200

# 4.2 Beschreibung der Maschine

Die Maschine gemäß dem Kapitel 1 Bestimmungsgemäße Verwendung verwenden.

Die Maschine besteht aus folgenden Baugruppen.

- 2-Kammer Behälter mit Rührwerken und Ausläufen
- · Rahmen und Kupplungspunkte
- Antriebselemente (Antriebswelle und Getriebe)
- Dosierelemente (Rührwerk, Dosierschieber, Streumengenskala)
- Elemente zur Einstellung der Arbeitsbreite
- Schutzeinrichtungen Siehe 3.10 Schutzeinrichtungen, Warn- und Instruktionshinweise

## 4.2.1 Versionen



Einige Modelle sind nicht in allen Ländern verfügbar.



Die verfügbaren Sonderausstattungen sind vom Einsatzland der Maschine abhängig und hier nicht vollständig aufgelistet.

 Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem Händler/Importeur auf, falls Sie eine bestimmte Sonderausstattung benötigen.

# 4.2.2 Baugruppenübersicht

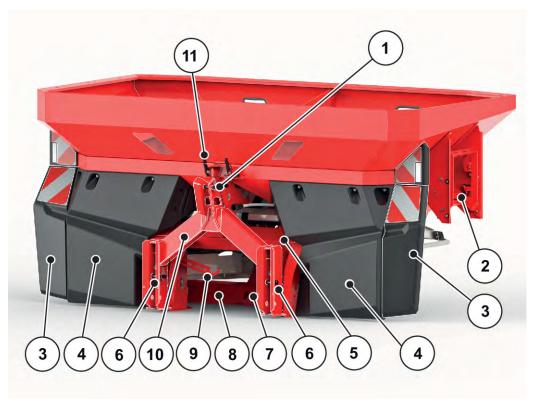


Abb. 6: Baugruppenübersicht: Vorderseite

- [1] Kuppelpunkt für Oberlenker
- [2] Aufstieg
- [3] Verbreiterung Schmutzfänger
- [4] Schmutzfänger
- [5] Rahmen
- [6] Kuppelpunkte für Unterlenker

- [7] Getriebezapfen
- [8] Getriebe
- [9] Gelenkwellenhalterung
- [10] Wiegerahmen
- [11] Schlauchablage

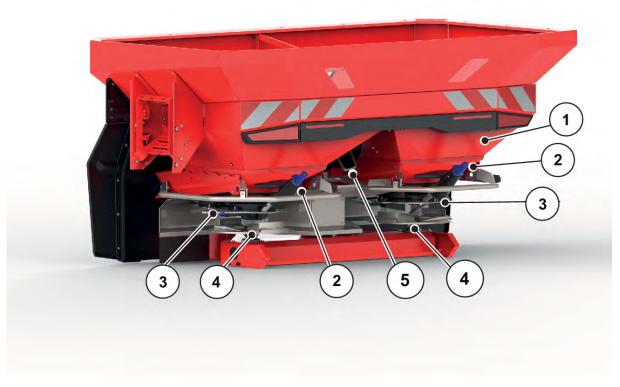


Abb. 7: Baugruppenübersicht: Rückseite

- [1] Behälter (Füllstandskala)
- [2] Einstellcenter des Aufgabepunktes (links/rechts)
- [3] Streumengenskala (links/rechts)
- [4] Wurfscheibe (links/rechts)
- [5] Abdrehprobenrutsche

# 4.2.3 Getriebe für die Funktion M EMC



Abb. 8: Massenstromregelung durch Messung des Drehmoments der Wurfscheiben

- [1] Drehzahlsensor rechts (Fahrtrichtung)
- [3] Drehzahlsensor links (Fahrtrichtung)

[2] Referenz-Drehzahlsensor

# 4.2.4 Rührwerk

- [1] Dosierschieber
- [2] Rührwerk

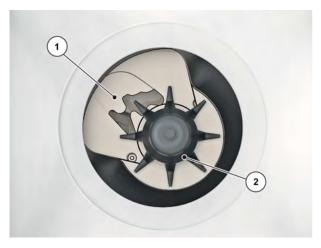


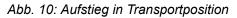
Abb. 9: Rührwerk

# 4.2.5 Aufstieg



Zum Transport der Maschine muss der Aufstieg nach oben geklappt sein.





[1] Aufstieg mit L-Aufsatz.



[2] Aufstieg mit XL-Aufsatz.



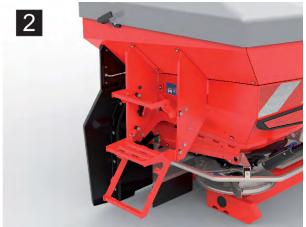


Abb. 11: Aufstieg in Arbeitsposition

[1] Aufstieg mit L-Aufsatz.

[2] Aufstieg mit XL-Aufsatz.

# 4.3 Technische Spezifikationen

# 4.3.1 Maschinenabmessungen

|  | AXIS 25 EMC | AXIS 25 EMC + W |
|--|-------------|-----------------|
| Daten                                    |             |                 |
| Gesamtbreite                             |             |                 |
| mit L-Aufsatz                            | 240 cm      |                 |
| mit XL-Aufsatz                           | 295         |                 |
| Gesamtlänge                              | 143 cm      | 160 cm          |
| Einfüllhöhe (Grundmaschine)              | 108 cm      |                 |
| Abstand Schwerpunkt von Unterlenkerpunkt | 65.5 cm     | 79.5 cm         |
| Einfüllbreite                            |             |                 |
| mit L-Aufsatz                            | 195 cm      |                 |
| mit XL-Aufsatz                           | 250 cm      |                 |
| Arbeitsbreite <sup>1</sup>               | 12 - 42 m   |                 |

# 4.3.2 Technische Daten Grundausstattung

| Daten              | AXIS 25 EMC | AXIS 25 EMC + W |
|--------------------|-------------|-----------------|
| Zapfwellendrehzahl |             |                 |
| min.               | 450 rpm     |                 |

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>) Arbeitsbreite abhängig von Düngemittelsorte und Wurfscheibentyp

| Daten   | AXIS 25 EMC | AXIS 25 EMC + W |
|---|-------------|-----------------|
| max.  | 650 rpm     |                 |
| Fassungsvermögen  | 1500-2500 I |                 |
| Massenstrom <sup>2</sup> max.   | 675 kg/min  |                 |
| Hydraulikdruck max.   | 200 bar     |                 |
| Schalldruckpegel <sup>3</sup> (gemessen in der geschlossenen Fahrkabine des Traktors) | 75 dB(A)    |                 |

# ■ Gewichte und Lasten



Das Leergewicht (Masse) der Maschine ist je nach Ausstattung und Aufsatzkombination unterschiedlich.

| Daten                | AXIS 25 EMC AXIS 25 EMC + W |  |
|----------------------|-----------------------------|--|
| Leergewicht min max. | 435 - 675 kg                |  |
| Düngelmittelnutzlast | 2500 kg                     |  |

# 4.3.3 Technische Daten Aufsätze

|                                 | L500          | LA500         | L1500         | XL1500        |
|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Änderung Fas-<br>sungsvermögen  | + 500 I       | + 500 I       | + 1500 l      | + 1500 l      |
| Änderung Einfüll-<br>höhe in mm | + 145         | + 175         | + 445         | + 325         |
| Aufsatzgröße max.<br>in mm      | 2400x1300x245 | 2400x1300x175 | 2400x1300x550 | 2900x1500x450 |
| Aufsatzgewicht                  | 33 kg         | 33 kg         | 72 kg         | 87 kg         |



Der Aufsatz LA500 kann nur in Kombination mit dem Aufsatz L500 verwendet werden.

 $<sup>^{2}</sup>$ ) Max. Massenstrom abhängig von der Düngemittelsorte

<sup>3)</sup> Da der Schalldruckpegel der Maschine nur bei laufendem Traktor ermittelt werden kann, hängt der tatsächlich gemessene Wert wesentlich von dem verwendeten Traktor ab.

# 4.4 Sonderausrüstungen



Wir empfehlen Ihnen, die Ausrüstungen durch Ihren Händler bzw. Ihre Fachwerkstatt auf die Grundmaschine montieren zu lassen.



Einige Modelle sind nicht in allen Ländern verfügbar.



Die verfügbaren Sonderausstattungen sind vom Einsatzland der Maschine abhängig und hier nicht vollständig aufgelistet.

 Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem Händler/Importeur auf, falls Sie eine bestimmte Sonderausstattung benötigen.

# 4.4.1 Aufsätze

Ein L- oder XL-Aufsatz wird werkseitig an der Maschine angebaut.

Mit einem LA-Erweiterungsaufsatz wird das Fassungsvermögen nochmal erhöht.



Übersicht zu den Aufsätzen: siehe Kapitel 4.3.3 Technische Daten Aufsätze

# 4.4.2 Aufstieg

Der Aufstieg unterstützt beim Einsteigen im Behälter.

| Aufstieg | Anwendung                   |  |
|----------|-----------------------------|--|
| AS-L     | Aufsatz: L500, LA500, L1500 |  |
| AS-XL    | Aufsatz: XL1500             |  |



Den Aufstieg während des Streubetriebs auf keinen Fall verwenden!

Aufstieg vor dem Streubetrieb unbedingt einklappen. Kapitel 4.2.5 - Aufstieg - Seite 29

# 4.4.3 Abdeckplane

Durch Verwendung einer Abdeckplane auf dem Behälter wird der Streustoff gegen Nässe und Feuchtigkeit geschützt.

Die Abdeckplane wird auf den montierten Behälteraufsatz geschraubt.

| Abdeckplane     | Anwendung                   |  |
|-----------------|-----------------------------|--|
| AP-L, klappbar  | Aufsatz: L500, LA500, L1500 |  |
| AP-XL, klappbar | Aufsatz: XL1500             |  |

## 4.4.4 Abstellrollen

#### ■ ASR

Zum Abstellen und manuellen Verschieben der leeren Maschine.

Die Abstellrollen bestehen aus zwei klappbaren Lenkrollen vorne und zwei Bockrollen hinten mit Feststeller.

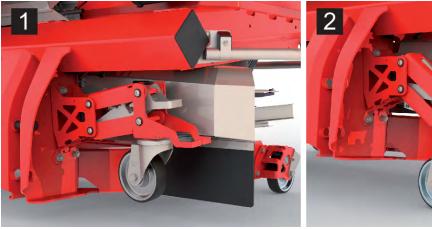




Abb. 12: Abstellrolle vorne

[1] Abstellrolle oben

[2] Abstellrolle unten

## 4.4.5 Grenz- und Randstreueinrichtung

#### **■** TELIMAT X

Die TELIMAT X Einrichtung dient dem fernbedienten Rand- und Grenzstreuen aus der Fahrgasse (rechts).

Die TELIMAT X Einrichtung wird am Terminal aktiviert, diese wird über einen Stellzylinder gesteuert.

#### 4.4.6 Gelenkwelle mit Sternratsche

Die Sternratschenkupplung begrenzt das Drehmoment bei Überlastung.

# 4.4.7 Praxis-Prüfset

# ■ XCheck

Zur Überprüfung der Querverteilung im Feld.



Abb. 13: Praxis-Prüfset XCheck

# 4.4.8 Dünger-Identifikations-System

## ■ DIS

Schnelle und unkomplizierte Bestimmung der Streuereinstellungen bei unbekannten Düngern.

# 5 Achslastberechnung

## WARNUNG!

# Überlastung

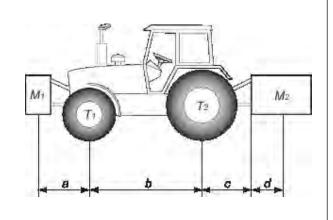
Der Anbau von Geräten im Front- und Heck-Dreipunktgestänge darf nicht zu einer Überschreitung des zulässigen Gesamtgewichts führen. Die Vorderachse des Traktors muss immer mit mindestens 20 % des Leergewichts des Traktors belastet sein.

- ▶ Vor dem Geräteeinsatz sicherstellen, dass diese Voraussetzungen erfüllt sind.
- ► Folgende Berechnungen durchführen, oder die Traktor-Geräte-Kombination wiegen.



Definieren Sie das Gesamtgewicht, die Achslasten, die Reifenkapazität und die minimale Zusatzmasse:

Die folgenden Werte sind für die Berechnung erforderlich:



| Beschreibung | Einheiten | Beschreibung                            | Erhalt   |
|--------------|-----------|---|--|
| Т            | kg        | Leergewicht des Traktors                | Siehe Traktor-Betriebsanleitung<br>Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge |
| T1           | kg        | Vorderachslast bei unladenem<br>Traktor | Siehe Traktor-Betriebsanleitung<br>Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge |
| T2           | kg        | Hinterachslast bei leerem Traktor       | Siehe Traktor-Betriebsanleitung<br>Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge |
| t            | kg        | Achslasten (Traktor + Maschine)         | Gewichtsermittlung auf der Waage   |
| t1           | kg        | Vorderachslast (Traktor + Maschine)     | Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge                                    |
| t2           | kg        | Hinterachslast (Traktor + Maschine)     | Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge                                    |

| Beschreibung | Einheiten | Beschreibung  | Erhalt   |
|--------------|-----------|---|--|
| M1           | kg        | Gesamtgewicht des Frontwerk-<br>zeugs oder -ballasts  | Siehe Preisliste für die Maschine<br>oder Betriebsanleitung<br>Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge |
| M2           | kg        | Gesamtgewicht des Heckwerk-<br>zeugs oder -ballasts   | Siehe Preisliste für die Maschine<br>oder Betriebsanleitung<br>Gewichtsermittlung auf der Waa-<br>ge |
| а            | m         | Abstand zwischen dem Schwer-<br>punkt der Werkzeuge oder dem<br>Frontballast und der Mitte der<br>Vorderachse           | Siehe Preisliste für die Maschine<br>oder Betriebsanleitung<br>Abmessungen                           |
| b            | m         | Abstand zwischen den Traktor-<br>achsen   | Siehe Traktor-Betriebsanleitung<br>Abmessungen   |
| С            | m         | Abstand zwischen der Mitte der<br>Hinterachse und der Mitte der<br>Unterlenker-Kugelgelenke                             | Siehe Traktor-Betriebsanleitung<br>Abmessungen   |
| d            | m         | Abstand zwischen der Mitte der<br>Unterlenker-Kugelgelenke und<br>dem Schwerpunkt des Heck-<br>werkzeugs oder -ballasts | Siehe Preisliste für die Maschine<br>oder Betriebsanleitung  |

## Heckwerkzeug oder Front-/Heckkombination:

## 1) Berechnung des Mindestgewichts des Frontballasts (M1 minimum)

M1 minimum =  $[M2 \times (c+d) - T1 \times b + 0.2 \times T \times b] / [a+b]$ 

Das Mindestzusatzgewicht in der Tabelle eintragen.

#### Frontwerkzeug:

## 2) Berechnung des Mindestgewichts des Heckballasts (M2 minimum)

M2 minimum = [M1 x a - T2 x b + 0.45 x T x b] / [b + c + d]

Das Mindestzusatzgewicht in der Tabelle eintragen.

# 3) Berechnung der tatsächlichen Vorderachslast (T1 real)

Wenn das Frontwerkzeug (M1) leichter ist als die erforderliche Mindestlast an der Vorderseite (Minimum), erhöhen Sie das Werkzeuggewicht, bis die erforderliche Mindestlast an der Vorderseite erreicht ist.

T1 real = 
$$[M1 x (a+b) + T1 x b - M2 x (c+d)]/[b]$$

## 3) Berechnung der tatsächlichen Vorderachslast (T1 real)

Wert der berechneten Vorderachslast und den in der Betriebsanleitung des Traktors aufgeführten Wert angeben.

## 4) Berechnung des Gesamtgewichts (M real)

Wenn das Heckwerkzeug (M2) leichter ist als die erforderliche Mindestlast an der Hinterseite (Minimum), erhöhen Sie das Werkzeuggewicht, bis die erforderliche Mindestlast an der Hinterseite erreicht ist.

$$M real = M1 + T + M2$$

Gesamtlastwert und den gemäß der Betriebsanleitung des Traktors zulässigen Wert angeben.

## 5) Berechnung der tatsächlichen Hinterachslast (T2 real)

T2 real = M real - T1 real

Wert der berechneten Hinterachslast und den in der Betriebsanleitung des Traktors aufgeführten Wert angeben.

### 6) Reifentragfähigkeit

Geben Sie das Doppelte (2 Reifen) des zulässigen Lastwertes an (siehe Angaben des Reifenherstellers).

#### Tabelle:

|                                   | Tatsächlicher Wert<br>durch Berechnung   | Gemäß Betriebsanlei-<br>tung zulässiger Wert | Doppelter Wert der zu-<br>lässigen Reifentragfä-<br>higkeit (2 Reifen) |
|-----------------------------------|--|--|--|
| Mindestballastierung vorne/hinten | kg   |  |  |
| Gesamtgewicht                     | kg   | kg   |  |
| Vorderachslast                    | kg   | kg   | kg   |
| Hinterachslast                    | kg   | kg   | kg   |
|                                   | Die Mindestballastierung muss durch Anbringen eines Werkzeugs oder einer Zusatzmasse an der Zugmaschine erfolgen. Die erzielten Werte müssen unter oder gleich den zulässigen Werten sein. |  |  |

# **6** Transport ohne Traktor

## 6.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Vor dem Transport der Maschine beachten Sie folgende Hinweise:

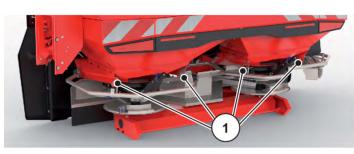
- Ohne Traktor die Maschine nur mit leerem Behälter transportieren.
- Nur geeignete, unterwiesene und ausdrücklich beauftragte Personen dürfen die Arbeiten durchführen.
- Geeignete Transportmittel und Hebezeuge (z. B. Kran, Gabelstapler, Hubwagen, Seilgeschirre ...) verwenden.
- Transportweg frühzeitig festlegen und mögliche Hindernisse entfernen.
- Betriebsfähigkeit aller Sicherheits- und Transporteinrichtungen überprüfen.
- Alle Gefahrenstellen entsprechend absichern, auch wenn diese nur kurzzeitig bestehen.
- Die für den Transport verantwortliche Person sorgt für den ordnungsgemäßen Transport der Maschine
- Unbefugte Personen vom Transportweg fernhalten. Die betroffenen Bereiche absperren!
- Maschine vorsichtig transportieren und mit Sorgfalt behandeln.
- Auf Schwerpunktausgleich achten! Wenn notwendig, Seillängen so einstellen, dass die Maschine gerade am Transportmittel hängt.
- Maschine möglichst nahe über dem Boden an den Aufstellort transportieren.

## 6.2 Be- und Entladen, Abstellen

- ► Gewicht der Maschine ermitteln.
  - > Angaben auf dem Fabrikschild prüfen.
  - Das Gewicht der angebauten Sonderausstattungen beachten.
- ▶ Maschine mit einem geeigneten Hebezeug vorsichtig anheben.
- ▶ Maschine vorsichtig auf der Ladepritsche des Transportfahrzeugs beziehungsweise auf stabilem Boden absetzen.

38 5904040 AXIS 25 EMC (+W)

## 6.2.1 Transport mit dem LKW



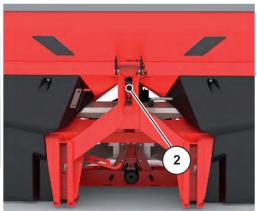


Abb. 14: Zurrpunkte

[1] 4 x Zurrösen hinten

[2] Zurrpunkt am Oberlenker vorne

## Transport mit dem LKW

▶ Mit Hilfe der Zurrösen [1] und dem Oberlenker [2] die Maschine auf der Ladepritsche des Transportfahrzeuges verzurren.

## 7 Inbetriebnahme

## 7.1 Übernahme der Maschine

Bei der Übernahme der Maschine auf die Vollständigkeit der Lieferung überprüfen.

Zum Serienumfang gehören:

- 1 Wurf-Mineraldüngerstreuer der Baureihe AXIS
- 1 Betriebsanleitung AXIS 25
- 1 Abdrehprobenset bestehend aus Rutsche und Kalkulator
- Unterlenker- und Oberlenkerbolzen
- Wurfscheibensatz (entsprechend Bestellung)
- 1 Gelenkwelle (einschließlich Betriebsanleitung)
- 1 Rührwerk
- · Schutzgitter im Behälter
- Bedieneinheit ISOBUS Terminal mit Maschinensteuerung AXIS EMC ISOBUS (einschließlich Betriebsanleitung)

Auch zusätzlich bestellte Sonderausstattungen kontrollieren.

Feststellen, ob Transportschäden aufgetreten sind oder Teile fehlen. Transportschäden vom Spediteur bestätigen lassen.



Bei der Übernahme den festen und ordnungsgemäßen Sitz der Anbauteile prüfen. Rechte Wurfscheibe und linke Wurfscheibe müssen jeweils in Fahrtrichtung gesehen montiert sein.

Im Zweifelsfall wenden Sie sich an Ihren Händler oder direkt an das Werk.

# 7.2 Traktoranforderungen

Zur sicheren und bestimmungsgemäßen Verwendung der Maschine muss der Traktor die notwendigen mechanischen, hydraulischen und elektrischen Voraussetzungen erfüllen.

- Gelenkwellenanschluss: 1 3/8 Zoll, 6-teilig, 540 U/min
- · Dreipunktgestänge Kategorie II
- Bordspannung: 12 V
- 7-polige Steckdose
- Ölversorgung (Hydraulikantrieb):
  - 1 doppelt wirkendes Steuerventil ohne freien Rücklauf (wird nur bei Ausstattung Telimat benötigt)
  - Ölversorgung: max. 200 bar

## 7.3 Gelenkwelle an die Maschine montieren

#### ! WARNUNG!

## Verletzungsgefahr und Sachschäden durch ungeeignete Gelenkwelle

Die Maschine wird mit einer Gelenkwelle geliefert, die geräte- und leistungsabhängig ausgelegt ist.

Die Verwendung einer falsch dimensionierten oder nicht zugelassenen Gelenkwelle, beispielsweise ohne Schutz oder Haltekette, kann Personen verletzen und den Traktor bzw. die Maschine beschädigen.

- Nur vom Hersteller zugelassene Gelenkwellen verwenden.
- ▶ Betriebsanleitung des Gelenkwellenherstellers beachten.
- ✓ Anbaulage prüfen: Das mit dem Traktorsymbol gekennzeichnete Ende der Gelenkwelle ist dem Traktor zugewandt.
- ► Schutzkappe abziehen.
- Arretierschraube [1] des Gelenkwellenschutzes lösen.
- Gelenkwellenschutz in Demontageposition drehen.
- Gelenkwelle herausziehen.

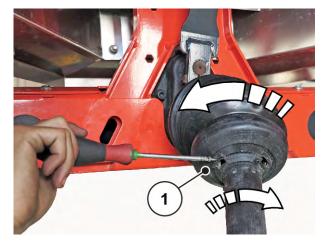


Abb. 15: Gelenkwellenschutz lösen

## 7.3.1 Gelenkwelle mit Sternratsche montieren

- ► Zapfenschutz abziehen und Getriebezapfen einfetten.
- ► Gelenkwelle auf Getriebezapfen aufstecken.



Abb. 16: Gelenkwelle auf Getriebezapfen aufstecken

Sechskantschraube und Mutter mit Schlüssel SW 17 festziehen (max. 35 Nm).



Abb. 17: Gelenkwelle befestigen

▶ Die Schlauchschelle über den Gelenkwellenschutz einführen.



Gelenkwellenschutz mit Schlauchschelle über die Gelenkwelle schieben und am Getriebehals anlegen (nicht festziehen).



Gelenkwellenschutz in Sperrposition drehen.



Abb. 18: Gelenkwellenschutz anlegen

Arretierschraube festziehen.



Abb. 19: Gelenkwellenschutz sichern

Schlauchschelle festziehen.



Abb. 20: Schlauchschelle festziehen

### 7.3.2 Gelenkwelle abbauen

#### ■ Hinweise zum Abbau

- Abbau der Gelenkwelle in entgegengesetzter Reihenfolge wie der Anbau
- Haltekette niemals zum Aufhängen der Gelenkwelle benutzen.
- Abgebaute Gelenkwelle stets in die vorgesehene Halterung [2] legen.

## 7.4 Maschine an Traktor anbauen

## 7.4.1 Voraussetzungen

## **▲** GEFAHR!

## Lebensgefahr durch ungeeigneten Traktor

Die Verwendung eines ungeeigneten Traktors für die Maschine kann zu schwersten Unfällen bei Betrieb und Transportfahrt führen.

- Nur Traktoren verwenden, die den technischen Anforderungen der Maschine entsprechen.
- Anhand der Fahrzeugunterlagen pr
  üfen, ob Ihr Traktor f
  ür die Maschine geeignet ist.

#### Prüfen Sie insbesondere folgende Voraussetzungen:

- Sind sowohl Traktor als auch Maschine betriebssicher?
- Erfüllt der Traktor die mechanischen, hydraulischen und elektrischen Anforderungen?
  - Siehe 7.2 Traktoranforderungen
- Stimmen die Anbaukategorien von Traktor und Maschine überein (evtl. Rücksprache mit dem Händler)?
- · Steht die Maschine sicher auf ebenem, festem Boden?
- Stimmen die Achslasten mit den vorgegebenen Berechnungen überein?
  - Siehe 5 Achslastberechnung

#### **7.4.2** Anbau

## **▲** GEFAHR!

## Lebensgefahr durch Unachtsamkeit oder Fehlbedienung

Es besteht Lebensgefahr durch Quetschen für Personen, die sich beim Heranfahren oder beim Betätigen der Hydraulik zwischen Traktor und Maschine aufhalten.

Der Traktor kann durch Unachtsamkeit oder Fehlbedienung zu spät oder gar nicht abgebremst werden.

- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich zwischen Traktor und Maschine verweisen.
- Maschine am Dreipunktgestänge (Heckkraftheber) des Traktors anbauen.



Für Normaldüngung und Spätdüngung **immer** die **oberen Kuppelpunkte** der Maschine verwenden.

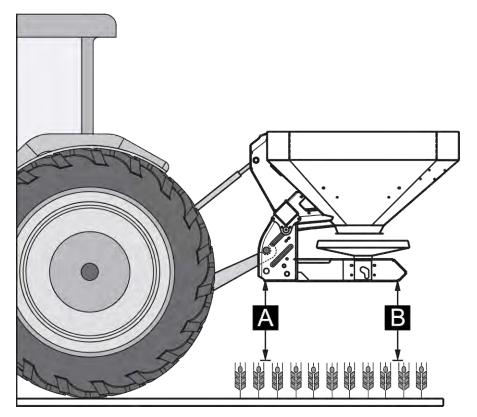


Abb. 21: Anbauposition

#### Hinweise zum Anbau

- Anschluss am Traktor mit Kategorie III nur mit Abstandsmaß Kategorie II anbauen. Reduzierhülsen aufstecken.
- Die Unter- und Oberlenkerbolzen mit den dafür vorgesehenen Klappsplinten oder Federsteckern sichern.
- Hin- und Herpendeln während der Streuarbeit vermeiden. Prüfen, dass die Maschine seitlich wenig Spiel hat.
  - Unterlenkerarme des Traktors mit Stabilisierungsstreben oder Ketten verstreben.

#### ■ Maschine anbauen

- Traktor starten.
  - Prüfen: die Zapfwelle ist ausgeschaltet.
- Traktor an die Maschine heranfahren.
  - Unterlenker-Fanghaken noch nicht einrasten.
  - Auf ausreichenden Freiraum zwischen Traktor und Maschine zum Anschluss der Antriebe und Steuerelemente achten.
- Motor des Traktors abstellen. Zündschlüssel abziehen.
- ▶ Gelenkwelle an den Traktor montieren.
  - ▷ Ist kein ausreichender Freiraum vorhanden, eine ausziehbare Tele-Space-Gelenkwelle verwenden.
- ► Elektrische Schieberbetätigungen verbinden.
- ▶ Unterlenker-Fanghaken und Oberlenker, von der Traktorkabine aus, an die dafür vorgesehenen Kuppelpunkte ankuppeln; Siehe Betriebsanleitung des Traktors.



Wir empfehlen aus Sicherheits- und Komfortgründen, Unterlenker-Fanghaken in Verbindung mit einem hydraulischen Oberlenker zu verwenden.

- Festen Sitz der Maschine pr
  üfen.
- ▶ Maschine vorsichtig auf gewünschte Hubhöhe anheben.

## **ACHTUNG!**

## Sachschäden durch zu lange Gelenkwelle

Beim Anheben der Maschine können die Gelenkwellenhälften ineinander anstehen. Dies führt zu Schäden an der Gelenkwelle, am Getriebe oder an der Maschine.

- ► Freiraum zwischen Maschine und Traktor prüfen.
- ▶ Auf ausreichenden Abstand (mindestens 20 bis 30 mm) zwischen Außenrohr der Gelenkwelle und streuseitigem Schutztrichter achten.

Gegebenenfalls Gelenkwelle kürzen.



Nur Ihr Händler bzw. Ihre Fachwerkstatt darf die Gelenkwelle kürzen.



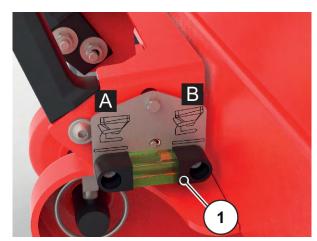
Zur Prüfung und Anpassung der Gelenkwelle die Anbauhinweise und Kürzungsanleitung in der Betriebsanleitung des Gelenkwellenherstellers beachten. Die Betriebsanleitung ist bei der Auslieferung an der Gelenkwelle angebracht.

▶ Vordere Abstellrollen in Transportposition bringen [1].



- ► Horizontale Ausrichtung der Maschine mit der angebauten Libelle [1] prüfen.
  - Normaldüngung [A]. Halteblech muss an vorderem Rand des Langloches anliegen.
  - Spätdüngung [B]. Halteblech muss an hinterem Rand des Langloches anliegen.

Die Maschine ist am Traktor angebaut.



# 7.5 Schieberbetätigung anschließen

## ■ Variante EMC



Die Maschinen der Variante EMC sind mit einer elektronischen Schieberbetätigung ausgerüstet.

Beschreibung der elektrischen Schieberbetätigung: siehe die Betriebsanleitung der Bedieneinheit. Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Bedieneinheit.

## 7.6 Anbauhöhe voreinstellen

### 7.6.1 Sicherheit

## **▲** GEFAHR!

## Quetschgefahr durch Herabfallen der Maschine

Wenn die Oberlenkerhälften versehentlich ganz auseinander gedreht werden, kann der Oberlenker die Zugkräfte der Maschine nicht mehr aufnehmen. Die Maschine kann dann schlagartig nach hinten wegkippen bzw. herabfallen.

Personen können sich schwer verletzen. Maschinen werden beschädigt.

- ▶ Beim Herausdrehen des Oberlenkers unbedingt die von dem Traktor- oder Oberlenkerhersteller angegebene Maximallänge beachten.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.

#### WARNUNG!

#### Verletzungsgefahr durch rotierende Wurfscheiben

Die Verteileinrichtung (Wurfscheiben, Wurfflügel) kann Körperteile oder Gegenstände erfassen und einziehen. Das Berühren der Verteileinrichtung kann zum Abscheren, Quetschen oder Abschneiden von Körperteilen führen.

- Die maximal zulässigen Anbauhöhen vorne (V) und hinten (H) unbedingt beachten.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.
- ▶ Montierten Abweisbügel am Behälter niemals abbauen.

#### WARNUNG!

#### Verletzungsgefahr durch rotierende Wurfscheiben

Die Verteileinrichtung (Wurfscheiben, Wurfflügel) kann Körperteile oder Gegenstände erfassen und einziehen. Das Berühren der Verteileinrichtung kann zum Abscheren, Quetschen oder Abschneiden von Körperteilen führen.

- ▶ Die maximal zulässigen Anbauhöhen vorne (V) und hinten (H) unbedingt beachten.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.
- Montierten Abweisbügel am Behälter niemals abbauen.

### Allgemeine Hinweise vor der Einstellung der Anbauhöhe

• Wir empfehlen den höchsten Kuppelpunkt an dem Traktor für den Oberlenker zu wählen, insbesondere bei großen Aushubhöhen.



Für Normaldüngung und Spätdüngung immer die oberen Kuppelpunkte der Maschine verwenden.

• Die an der Maschine vorhandenen unteren Kuppelpunkte für die Unterlenker des Traktors sind nur für Ausnahmefälle in der Spätdüngung vorgesehen.

## **ACHTUNG!**

#### Falsche Einstellung der Maschine

Bei den Wiegestreuern kann ein Absenken während des Beladevorgangs und Aufsetzen des Rahmen am Boden zu einer falschen Anzeige des Gewichts führen. Bei Bestätigung des Gewichts kommt es zu Fehlern in der Regelung.

▶ Zwingend die Maße der vorgeschriebenen Bodenfreiheit einhalten.

## 7.6.2 Maximal zulässige Anbauhöhe

Die maximal zulässige Anbauhöhe (V + H) immer vom Boden bis zur Unterkante des Rahmens messen.

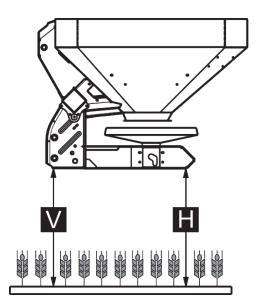


Abb. 22: Maximal zulässige Anbauhöhe in der Normal- und Spätdüngung

Die maximal zulässige Anbauhöhe hängt von folgenden Faktoren ab:

| Düngungsart   | Maximal zulässige Anbauhöhe |        |  |
|---------------|-----------------------------|--------|--|
| Dungungsart   | V [mm]                      | H [mm] |  |
| Normaldüngung | 1040                        | 1040   |  |
| Spätdüngung   | 950                         | 1010   |  |

## 7.6.3 Anbauhöhe voreinstellen

Die Anbauhöhe (A und B) immer auf dem Feld von der Oberkante des Pflanzenbestands bis zur Unterkante des Rahmens messen.



Die Werte von A und B stehen in der Streutabelle.

Die maximal zulässige Anbauhöhe hängt von der Düngungsart ab:

## Anbauhöhe in der Normaldüngung einstellen

- ✓ Die Maschine ist am höchsten Anlenkungspunkt des Oberlenkers am Traktor angebaut.
- ✓ Der Unterlenker des Traktors ist am oberen Unterlenkerkuppelpunkt der Maschine angebaut.
- ► Anbauhöhen A und B (über Pflanzenbestand) bestimmen.
- Anbauhöhen A und B zuzüglich des Pflanzenbestands mit den maximal zulässigen Anbauhöhen vorne (V) und hinten (H) vergleichen.

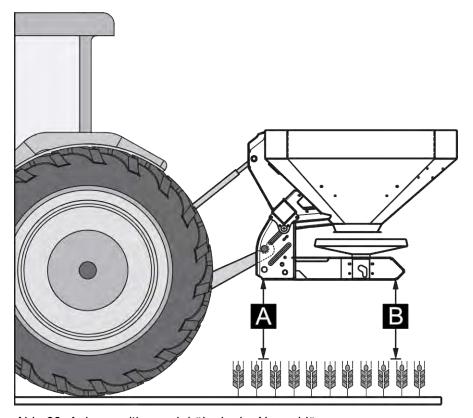


Abb. 23: Anbauposition und -höhe in der Normaldüngung

▶ Wenn in der Normaldüngung die Maschine die maximal zulässige Anbauhöhe überschreitet oder wenn die Anbauhöhe A und B nicht mehr erreicht werden kann: Maschine nach den Werten der **Spätdüngung** anbauen.

#### Grundsätzlich gilt:

- A + Pflanzenbestand ≤ V: max. 1040
- B + Pflanzenbestand ≤ H: max. 1040

## Einstellung der Anbauhöhe in der Spätdüngung

- ✓ Die Maschine ist am höchsten Anlenkungspunkt des Oberlenkers am Traktor angebaut.
- ✓ Der Unterlenker des Traktors ist am **oberen Unterlenkerkuppelpunkt** der Maschine angebaut.
- ► Anbauhöhen A und B (über Pflanzenbestand) bestimmen.
- Anbauhöhen A und B zuzüglich des Pflanzenbestands mit den maximal zulässigen Anbauhöhen vorne (V) und hinten (H) vergleichen.

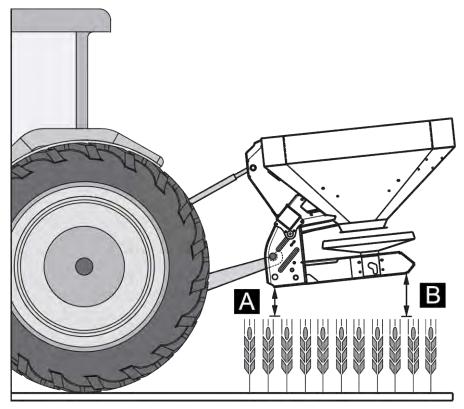


Abb. 24: Anbauposition und -höhe in der Spätdüngung

▶ Wenn die Hubhöhe des Traktors dennoch nicht ausreicht, um die gewünschte Anbauhöhe einzustellen: den unteren Unterlenkerkuppelpunkt der Maschine verwenden.

## Grundsätzlich gilt:

- A + Pflanzenbestand ≤ V: max. 950
- B + Pflanzenbestand ≤ H: max. 1010



Vergewissern Sie sich, dass die von dem Traktor- bzw. Oberlenkerhersteller vorgeschriebene Maximallänge des Oberlenkers nicht überschritten wird.

• Angaben in der Betriebsanleitung des Traktor- bzw. Oberlenkerherstellers beachten.

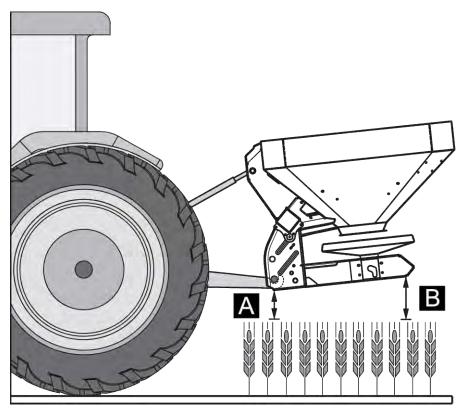


Abb. 25: Anbau der Maschine an den unteren Unterlenkerkuppelpunkt

## Grundsätzlich gilt:

- A + Pflanzenbestand ≤ V: max. 950
- B + Pflanzenbestand ≤ H: max. 1010

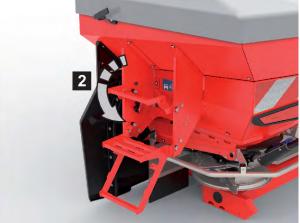
# 7.7 Aufstieg

# 7.7.1 Aufstieg ausklappen



Abb. 26: Aufstieg mit XL-Aufsatz

[1] Untere Stufe ausklappen.



[2] Obere Stufe ausklappen.



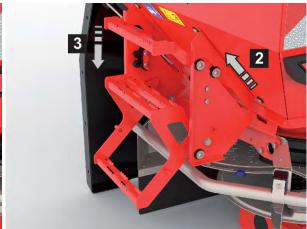
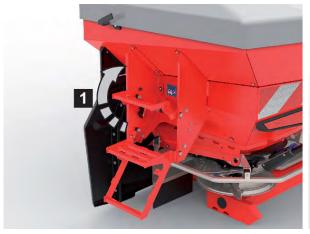


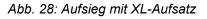
Abb. 27: Aufstieg mit L-Aufsatz

[1] Untere Stufe ausklappen.

[2] Obere Stufe bis zum Anschlag herausziehen.

# 7.7.2 Aufstieg einklappen





[1] Obere Stufe einklappen.



[2] Untere Stufe einklappen.

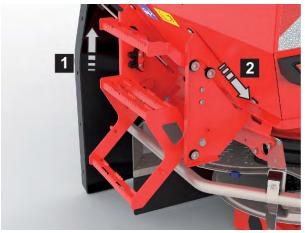




Abb. 29: Aufstieg mit L-Aufsatz

 Obere Stufe anheben und nach hinten [2] Untere Stufe einklappen. schieben.

# 7.8 Abdeckplane

## 7.8.1 Abdeckplane öffnen

## Öffnen der Abdeckplane

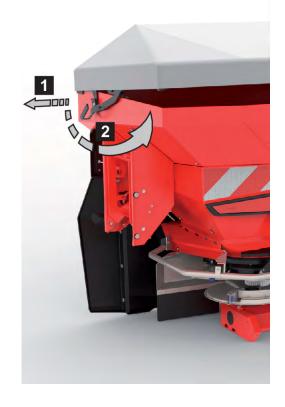
- ► Hebel zu sich ziehen. [1]
- ► Hebel gegen den Uhrzeigersinn bewegen. [2]

Plane offen

## Schließen der Abedeckplane

In umgekehrter Reihenfolge die Plane schließen. Hebel muss einrasten.

Plane geschlossen



## 7.9 Maschine befüllen

## **▲** GEFAHR!

#### Verletzungsgefahr durch laufenden Motor

Das Arbeiten an der Maschine bei laufendem Motor kann zu schweren Verletzungen durch die Mechanik und durch austretendes Düngemittel führen.

- ▶ Vor allen Einstell- bzw. Wartungsarbeiten den vollständigen Stillstand aller beweglichen Teile abwarten.
- Motor des Traktors abstellen.
- Zündschlüssel abziehen.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich verweisen.

## **▲ GEFAHR!**

### Gefahr durch unzulässiges Gesamtgewicht

Das Überschreiten des zulässigen Gesamtgewichts kann zum Bruch während des Betriebes führen und beeinträchtigt die Betriebs- und Verkehrssicherheit des Fahrzeugs (Maschine und Traktor).

Schwerste Personenschäden sind möglich sowie Sach- und Umweltschäden.

- ▶ Angaben im Kapitel 4.3.2.1 Gewichte und Lasten unbedingt beachten.
- ▶ Vor dem Befüllen die Menge bestimmen, die Sie laden können.
- ▶ Zulässiges Gesamtgewicht einhalten.
- Maschine nur angebaut am Traktor befüllen. Dabei sicherstellen, dass der Traktor auf ebenem, festen Boden steht.
- ► Traktor gegen Wegrollen sichern. Handbremse anziehen.
- ▶ Motor des Traktors abschalten und Zündschlüssel abziehen.
- ▶ Bei Einfüllhöhen über 1,25 m Maschine mit geeigneten Hilfsmitteln (z. B. Frontlader, Förderschnecke) befüllen.
- ▶ Maschine maximal bis zur Randhöhe befüllen.
- ► Füllstand, beim ausgeklappten Aufstieg oder anhand der Sichtfenster im Behälter (typenabhängig) kontrollieren.

Die Maschine ist befüllt.

# 7.10 Grenz- und Randstreueinrichtung TELIMAT X einstellen

Die TELIMAT X Einrichtung ist eine fernbediente Einrichtung zum Rand- und Grenzstreuen für die Arbeitsbreiten von 12 - 42 m (je nach Düngemittelsorte nur Grenzstreuen). Die TELIMAT X Einrichtung ist in Fahrtrichtung **rechts** an die Maschine angebaut. Die Einrichtung wird vom Traktor aus über das Terminal angesteuert. Die TELIMAT X Sensoren müssen zuvor in den Maschinenoptionen aktviert werden.

56 5904040 AXIS 25 EMC (+W)



Anbau von TELIMAT X an der Maschine: siehe separate Montageanleitung, die im Lieferumfang der Einrichtung enthalten ist.

#### ■ TELIMAT X Einrichtung einstellen

Die TELIMAT X Einrichtung entsprechend der **Düngemittelsorte**, der **Arbeitsbreite** und der gewünschten **Grenzstreuart** (Grenz- oder Randstreuen) für die Streuarbeit einstellen.

- [1] Mechanische Anzeige (Standard-Austattung)
- [2] Sensor obere Endlage (Option)
- [3] Sensor untere Endlage (Option)
- [4] Zahlenskala zur Feineinstellung
- [5] Buchstabenskala zur Grobeinstellung
- [6] Feststellmutter für Buchstabenskala



Abb. 30: TELIMAT X Einrichtung einstellen

- Das gesamte TELIMAT X-Gehäuse kann in Führungen um den Wurfscheibendrehpunkt geschwenkt werden (Buchstabenskala E bis T). Die Buchstabenskala dient der Einstellung des Gehäuses auf die jeweilige Düngemittelsorte, Arbeitsbreite und Grenzstreuart (Grenz- oder Randstreuen).
- Im Gehäuse der Grenzstreueinrichtung sind einteilige Leitbleche angeordnet, die entlang einer Zahlenskala (Skala 12 bis 18) geschwenkt werden können. Die Zahlenskala dient im Wesentlichen der Feineinstellung.

#### Einstellung (Buchstabenskala)

- ▶ Feststellmutter für Buchstabenskala mit dem Einstellhebel der Maschine lösen.
- ► TELIMAT X-Gehäuse (Schiebeteil) auf den von der Einstelltabelle vorgegebenen Buchstaben schieben.
  - Der Anzeigepfeil steht genau über dem entsprechenden Buchstaben.
- ► Feststellmutter für Buchstabenskala mit dem Einstellhebel der Maschine anziehen.

### Einstellung (Zahlenskala)

- ▶ Feststellmutter für Zahlenskala mit dem Einstellhebel der Maschine lösen.
- ▶ Leitblech auf den von der Einstelltabelle vorgegebenen Zahlenwert schwenken.

  Der entsprechende Zahlenwert steht genau in der Flucht mit dem ersten Leitblech.
- Feststellmutter für Zahlenskala mit dem Einstellhebel der Maschine anziehen.

Die Einrichtung ist einsgestellt.

## ■ Wurfweite korrigieren

Die Angaben der Einstelltabelle sind Richtwerte. Bei Abweichungen der Düngerqualität kann eine Korrektur der Einstellung erforderlich sein.

Bei geringen Abweichungen reicht meist eine Korrektur der Leitbleche aus.

- Zur **Verringerung** der Wurfweite gegenüber der Einstellung laut Einstelltabelle: Leitblechstellung an der Zahlenskala um **ein** Punkt **reduzieren** (z.B. von 14 auf 13).
- Zur **Vergrößerung** der Wurfweite gegenüber der Einstellung laut Einstelltabelle: Leitblechstellung an der Zahlenskala um **ein** Punkt **vergrößern** (z.B. von 14 auf 15).

Bei stärkeren Abweichungen:

- Zur **Verringerung** der Wurfweite gegenüber der Einstellung laut Einstelltabelle: Zappfwellendrehzahl bei der Grenz- und Vorgewendefahrgasse anpassen.
- Zur **Vergrößerung** der Wurfweite gegenüber der Einstellung laut Einstelltabelle: Zapfwellendrehzahl um 25 U/min reduzieren.



#### Grenzstreuen bei Arbeitsbreiten 12 - 42 m

Zur Optimierung des Streubildes wird empfohlen, die Menge auf der Grenzstreuseite um 20 % zu reduzieren.

#### ■ Hinweise zum Streuen mit der TELIMAT X Einrichtung

Sie stellen die vorgesehene TELIMAT X Position vom Traktor aus über ein einfach wirkendes Steuerventil ein.

Grenzstreuen: untere PositionNormalstreuen: obere Position

## **ACHTUNG!**

## Streufehler durch nicht erreichte Endlage der TELIMAT X Einrichtung

Befindet sich die TELIMAT X Einrichtung nicht vollständig in der jeweiligen Endlage, kann es zu Streufehlern kommen.

- ▶ Sicherstellen, dass sich die Einrichtung immer in der jeweiligen Endlage befindet.
- ▶ Beim Wechsel vom Grenz- zum Normalstreuen das Steuerventil so lange betätigen, bis sich die Einrichtung vollständig in der oberen Endlage befindet.
- ▶ Bei längeren Grenzstreuarbeiten (je nach Zustand Ihres Steuergerätes) von Zeit zu Zeit das Steuerventil betätigen und damit die Einrichtung wieder in die Endlage bringen.

## 7.11 Einstellungen bei nicht aufgeführten Düngemittelsorten

Einstellungen für nicht in der Streutabelle aufgeführte Düngemittelsorten mit dem Praxis-Prüfset (Sonderausstattung) ermitteln.



Siehe die Zusatzanleitung für das Praxis-Prüfset.

## 8 Streubetrieb

## 8.1 Sicherheit

## **▲** GEFAHR!

#### Verletzungsgefahr durch laufenden Motor

Das Arbeiten an der Maschine bei laufendem Motor kann zu schweren Verletzungen durch die Mechanik und durch austretendes Düngemittel führen.

- ▶ Vor allen Einstell- bzw. Wartungsarbeiten den vollständigen Stillstand aller beweglichen Teile abwarten.
- Motor des Traktors abstellen.
- ➤ Zündschlüssel abziehen.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich verweisen.
- Die Ausbringmenge immer bei geschlossenen Dosierschiebern einstellen.



Um ein gutes Streuergebnis bei EMC- und W- Düngestreuern zu erhalten, muss die Ausbringmenge bei **mindestens** 30 kg/min liegen.

# 8.2 Anleitung zum Streubetrieb

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung der Maschine gehört die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen. Zum **Streubetrieb** gehören deshalb immer die Tätigkeiten zur **Vorbereitung** und zur **Reinigung/Wartung**.

Streuarbeiten gemäß dem nachfolgend dargestellten Ablauf ausführen.

### Vorbereitung

Maschine an Traktor anbauen: 44

▶ Die Dosierschieber schließen.

► Anbauhöhe voreinstellen: 48

▶ Düngemittel einfüllen: 56

Ausbringmenge einstellen: 62

Arbeitsbreite einstellen.

Aufgabepunkt einstellen: 65

#### Streuarbeit

- ► Fahrt zum Streuort.
- Anbauhöhe kontrollieren.
- Zapfwelle einschalten.
- Schieber öffnen und Streufahrt beginnen (Streuen START).
- ▶ Streufahrt beenden (Streuen STOP) und Schieber schließen.
- ► Zapfwelle ausschalten.

## Reinigung/Wartung

- ► Restmengenentleerung: 76
- Die Dosierschieber öffnen.
- Maschine vom Traktor abbauen.
- ► Reinigung und Wartung: 83
- ▶ Genau auf die Einstellungen der Maschine achten. Selbst eine geringfügige Falscheinstellung kann eine wesentliche Beeinträchtigung des Streubildes ergeben.
- ▶ Vor jedem Einsatz und auch während des Einsatzes Ihre Maschine auf richtige Funktion und auf ausreichende Ausbringgenauigkeit (Abdrehprobe durchführen) prüfen.

Besonders harte Düngemittelsorten (z. B. Kalkammonsalpeter, Kieserit) erhöhen den Verschleiß der Dosierteile.

Die Wurfweite beträgt nach hinten ca. eine halbe Arbeitsbreite. Die Gesamtwurfbreite entspricht ca. 2 Arbeitsbreiten beim Dreieckstreubild.

▶ **Immer** das mitgelieferte Schutzgitter verwenden, um Verstopfungen z. B. durch Fremdkörper oder Düngerklumpen zu vermeiden.

Ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an der Maschine selbst entstanden sind, ist ausgeschlossen.

Hierzu gehört auch, dass eine Haftung für Folgeschäden aufgrund von Streufehlern ausgeschlossen ist.

Mit der modernen Technik und Konstruktion unserer Maschinen und durch aufwändige, ständige Tests auf der werkseigenen Düngerstreuer-Prüfanlage wurde die Voraussetzung für ein einwandfreies Streubild geschaffen.

Trotz der von uns mit Sorgfalt hergestellten Maschinen sind auch bei bestimmungsgemäßer Verwendung Abweichungen in der Ausbringung oder etwaige Störungen nicht auszuschließen.

Ursachen können dafür sein:

- Veränderungen der physikalischen Eigenschaften des Saatguts oder des Düngemittels (z. B. unterschiedliche Korngrößenverteilung, unterschiedliche Dichte, Kornform und Oberfläche, Beizung, Versiegelung, Feuchtigkeit)
- · Verklumpung und feuchtes Düngemittel
- Abdrift durch Wind: bei zu hohen Windgeschwindigkeiten Streuarbeit abbrechen.
- Verstopfungen oder Brückenbildungen (z. B. durch Fremdkörper, Sackreste, feuchtes Düngemittel ...)
- Geländeunebenheiten
- Abnutzung von Verschleißteilen
- Beschädigung durch äußere Einwirkung
- Mangelnde Reinigung und Pflege gegen Korrosion
- Falsche Antriebsdrehzahlen und Fahrgeschwindigkeiten
- Unterlassen der Abdrehprobe
- Falsche Einstellung der Maschine

## 8.3 Ausbringmenge einstellen



Die Maschinenvariante EMC verfügt über eine elektronische Schieberbetätigung zur Einstellung der Streumenge.

Die elektronische Schieberbetätigung ist in der separaten Betriebsanleitung der Bedieneinheit beschrieben. Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil der Bedieneinheit

## 8.4 Arbeitsbreite einstellen

## 8.4.1 Richtige Wurfscheibe auswählen

Zur Realisierung der Arbeitsbreite stehen je nach Düngemittelsorte verschiedene Wurfscheiben zur Verfügung.

| Wurfscheibentyp | Arbeitsbreite   |
|-----------------|---|
| AX1             | <ul> <li>12 m - 25 m</li> <li>Bei 24 m AB sollte die AX1 die bevorzugte Wurfscheibe sein</li> <li>Für 27 und 28 m werden bei der AX1 bestimmte Dünger in der Streutabelle bereitgestellt</li> </ul> |
| AX2             | 24 m - 36 m   |
| AX3             | <ul> <li>36 m Spezialwurfscheibe Harnstoff &gt; 2,9 mm</li> <li>39 - 42 m grob gekörnte Dünger</li> </ul>   |

Auf jeder Wurfscheibe befinden sich zwei unterschiedliche, fest montierte Wurfflügel. Die Wurfflügel sind entsprechend ihres Typs gekennzeichnet.

## !WARNUNG!

### Verletzungsgefahr durch rotierende Wurfscheiben

Die Verteileinrichtung (Wurfscheiben, Wurfflügel) kann Körperteile oder Gegenstände erfassen und einziehen. Das Berühren der Verteileinrichtung kann zum Abscheren, Quetschen oder Abschneiden von Körperteilen führen.

- ▶ Die maximal zulässigen Anbauhöhen vorne (V) und hinten (H) unbedingt beachten.
- Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.
- Montierten Abweisbügel am Behälter niemals abbauen.

## 8.4.2 Wurfscheiben demontieren und montieren

Für die Demontage und Montage bestimmter Teile an der Maschine ist der Einstellhebel als Werkzeug erforderlich. Er befindet sich seitlich an der Maschine.

[1] Einstellhebel (Behälter Fahrtrichtung links)



Abb. 31: Lage des Einstellhebels AXIS 25

## GEFAHR!

#### Verletzungsgefahr durch laufenden Motor

Das Arbeiten an der Maschine bei laufendem Motor kann zu schweren Verletzungen durch die Mechanik und durch austretendes Düngemittel führen.

- Wurfscheiben niemals bei laufendem Motor oder rotierender Zapfwelle des Traktors montieren oder demontieren.
- Motor des Traktors abstellen.
- ▶ Zündschlüssel abziehen.

## Wurfscheiben demontieren

Mit dem Einstellhebel die Hutmutter [1] der Wurfscheibe lösen.

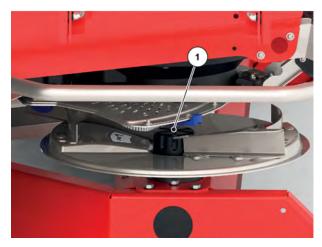


Abb. 32: Hutmutter lösen

- ► Hutmutter [1] abschrauben.
- ▶ Wurfscheibe von der Nabe herausnehmen.
- ► Einstellhebel wieder in die dafür vorgesehene Halterung ablegen. Siehe Abb. 31 Lage des Einstellhebels AXIS 25



Abb. 33: Hutmutter abschrauben

#### Wurfscheiben montieren

- ✓ Zapfwelle und Motor des Traktors sind abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert.
- ✓ Die linke Wurfscheibe in Fahrtrichtung links und die rechte Wurfscheibe in Fahrtrichtung rechts montieren.
  - Darauf achten, dass die Wurfscheiben links und rechts nicht verwechselt werden.
  - Der nachfolgende Montageablauf wird anhand der linken Wurfscheibe beschrieben.
  - Montage der rechten Wurfscheibe diesen Anweisungen entsprechend durchführen.
- ▶ Die linke Wurfscheibe auf die linke Wurfscheibennabe setzen.

Die Wurfscheibe muss eben auf der Nabe aufliegen (gegebenenfalls Schmutz entfernen).



Die Stifte der Wurfscheibenaufnahmen sind auf der linken und rechten Seite unterschiedlich positioniert. Die richtige Wurfscheibe nur dann montieren, wenn diese genau in die Wurfscheibenaufnahme passt.

- ► Hutmutter vorsichtig ansetzen (nicht verkanten).
- ► Hutmutter mit ca. 38 Nm anziehen.



Die Hutmuttern haben innen eine Rasterung, die ein selbstständiges Lösen verhindert. Falls diese Rasterung beim Anziehen nicht spürbar ist, ist die Hutmutter verschlissen und muss gewechselt werden.

► Freien Durchgang zwischen Wurfflügel und Auslauf durch Drehen der Wurfscheiben von Hand prüfen.

## 8.4.3 Aufgabepunkt einstellen

Mit der Wahl des Wurfscheibentyps wird einen bestimmten Bereich für die Arbeitsbreite festgelegt. Die Veränderung des Aufgabepunktes dient der genauen Einstellung der Arbeitsbreite und der Anpassung an verschiedene Düngemittelsorten.

Den Aufgabepunkt über den oberen Skalenbogen einstellen:

- **Verstellen in Richtung kleinerer Zahlen**: Das Düngemittel wird früher abgeworfen. Es ergeben sich Streubilder für kleinere Arbeitsbreiten.
- Verstellen in Richtung größerer Zahlen: Das Düngemittel wird später abgeworfen und mehr nach außen in die Überlappungszonen gestreut. Es ergeben sich Streubilder für größere Arbeitsbreiten.

- ▶ Position für den Aufgabepunkt in der Streutabelle oder durch Test mit dem Praxis-Prüfset (Sonderausstattung) ermitteln.
- ▶ Den Griff [1] fassen.
- ▶ Die Entriegelungstaste [2] drücken.
  Die Arretierung wird gelöst. Das Einstell-center lässt sich bewegen.
- ► Einstellcenter mit dem Anzeigeelement auf die ermittelte Position schieben.
- Die Entriegelungstaste loslassen.Das Einstellcenter wird wieder arretiert.
- Genau pr
  üfen, dass das Einstellcenter arretiert ist.



Abb. 34: Einstellcenter Aufgabepunkt

Der Aufgabepunkt ist eingestellt.

## 8.5 Anbauhöhe nachprüfen



Mit befülltem Behälter prüfen, ob die eingestellte Anbauhöhe richtig ist.

- Die Werte zur Einstellung der Anbauhöhe aus der Streutabelle entnehmen.
- Die maximal zulässige Anbauhöhe beachten. Siehe auch 7.6.1 Sicherheit

# 8.6 Zapfwellendrehzahl einstellen



Richtige Zapfwellendrehzahl: siehe Streutabelle.

# 8.7 Streuen im Vorgewende

Für eine gute Düngemittelverteilung im Vorgewende ist das präzise Anlegen der Fahrgassen unerlässlich.

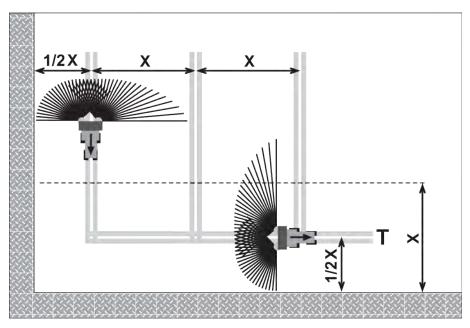


Abb. 35: Grenzstreuen

[T] Vorgewendefahrgasse

- [X] Arbeitsbreite
- ▶ Die Vorgewendefahrgasse [T] im Abstand der halben Arbeitsbreite [X] vom Feldrand anlegen.

Wenn Sie nach dem Streuen in der Vorgewendefahrgasse wieder im Feld streuen:

▶ Grenzstreueinrichtung TELIMAT X aus dem Streubereich heraus schwenken (obere Position).

Die Grenzstreueinrichtung TELIMAT X ist inaktiv.

Das Streuen erfolgt über die gesamte Arbeitsbreite.

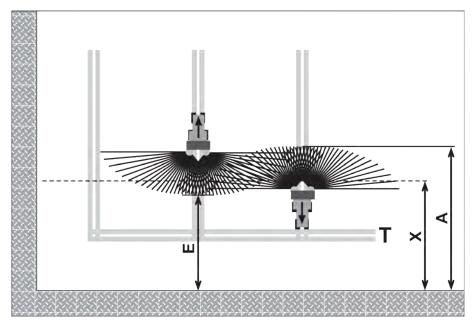


Abb. 36: Normalstreuen

- [A] Ende des Streufächers beim Streuen in der Vorgewendefahrgasse
- [T] Vorgewendefahrgasse
- [X] Arbeitsbreite
- [E] Ende des Streufächers beim Streuen auf dem Feld
- ▶ Die Dosierschieber schließen und öffnen bei den Hin- und Herfahrten in unterschiedlichen Entfernungen zur Feldgrenze des Vorgewendes.

### Hinfahrt von der Vorgewendefahrgasse

- Dosierschieber öffnen, wenn folgende Bedingung erfüllt ist:

Der Traktor befindet sich, je nach Wurfweite des Düngermittels, verschieden weit im Feld.

#### Herfahrt in der Vorgewendefahrgasse

- Dosierschieber so spät wie möglich schließen.
  - ▷ Idealerweise liegt das Ende des Streufächers auf dem Feld [A] ca. 4 bis 8 m weiter als die Arbeitsbreite [X] des Vorgewendes
  - Dies kann je nach Wurfweite des Düngermittels und Arbeitsbreite nicht immer erreicht werden.
- ▶ Alternativ über die Vorgewendefahrgasse hinausfahren oder eine 2. Vorgewendefahrgasse anlegen.

Bei Beachtung dieser Hinweise gewährleisten Sie eine umweltfreundliche und kostenbewusste Arbeitsweise.

# 8.8 Streuen mit Teilbreitenschaltung

Mit dem Streubreiten-Assistenten VariSpread können Sie die Streubreite und die Ausbringmenge auf jeder Seite reduzieren. So können Sie Feldkeile mit hoher Präzision streuen.



Einige Modelle sind nicht in allen Ländern verfügbar.

| VariSpread Dynamic              |
|---------------------------------|
| ISOBUS EMC NG                   |
| stufenlose Teilbreitenschaltung |
| EMC (+W)                        |

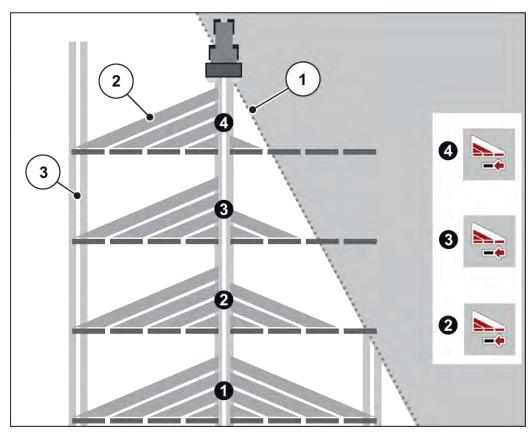


Abb. 37: Beispiel Teilbreitenschaltung

[1] Feldrand

- [3] Traktorspur
- [2] Teilbreiten 1 bis 4: sukzessive Teilbreitenreduzierung auf der rechten Seite



Die VariSpread kompatible Maschine ist mit zwei elektrischen Aufgabepunkt-Aktuatoren ausgerüstet. Sie können über ihre Bedieneinheit oder mit der ISOBUS EMC NG Maschinensteuerung die Einstellungen der Teilbreiten festlegen und im Streubetrieb an Feldkeilen genau streuen.

Sie finden genauere Information über die möglichen Einstellungen der Teilbreiten in der Betriebsanleitung Ihrer elektronischen Steuerung.

## 8.9 Abdrehprobe



Die Maschine der Variante **M EMC** regelt automatisch die Ausbringmenge für jede Seite. Eine Abdrehprobe ist daher **unnötig**.

Zur exakten Kontrolle der Ausbringung empfehlen wir, bei jedem Düngemittelwechsel eine Abdrehprobe durchzuführen.

Die Abdrehprobe durchführen:

- vor der ersten Streuarbeit
- wenn sich die Düngemittelqualität stark verändert hat (Feuchtigkeit, hoher Staubanteil, Kornbruch)
- · wenn eine neue Düngemittelsorte verwendet wird

Die Abdrehprobe mit laufendem Motor im Stand durchführen.

#### [1] Abdrehprobenrutsche

## Abdrehprobenrutsche aushängen

- Gummiband am dafür vorgesehenen Haken lösen.
- Abdrehprobenrutsche entnehmen.

## Abdrehprobenrutsche einhängen

Der Einbau erfolgt in umgekehrten Reihenfolge.

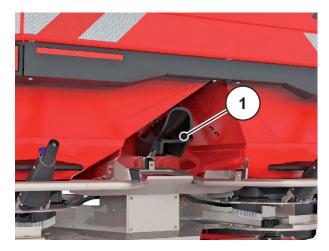


Abb. 38: Lage der Abdrehprobenrutsche

## 8.9.1 Auslaufmenge ermitteln

Vor Beginn der Abdrehprobe die Soll-Auslaufmenge ermitteln.

Voraussetzung für die Ermittlung der Soll-Auslaufmenge ist die Kenntnis der genauen Fahrgeschwindigkeit.

#### Genaue Fahrgeschwindigkeit ermitteln

- ▶ Mit halb gefüllter Maschine eine 100 m lange Strecke auf dem Feld abfahren.
- Die dafür benötigte Zeit stoppen.
- ▶ Die genaue Fahrgeschwindigkeit an der Skala des Abdrehprobenkalkulators ablesen.

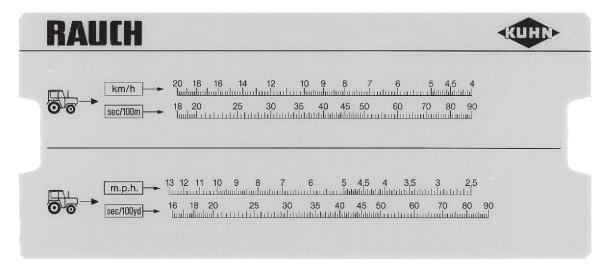


Abb. 39: Skala zur Ermittlung der genauen Fahrgeschwindigkeit

Die genaue Fahrgeschwindigkeit kann auch mit folgender Formel berechnet werden:

Beispiel: Sie benötigen 45 Sekunden für 100 m

### Soll-Auslaufmenge pro Minute ermitteln

Zur Ermittlung der Soll-Auslaufmenge pro Minute benötigen Sie:

- · die genaue Fahrgeschwindigkeit
- die Arbeitsbreite
- · die gewünschte Ausbringmenge

**Beispiel:** Sie möchten die Soll-Auslaufmenge an einem Auslauf ermitteln. Ihre Fahrgeschwindigkeit beträgt 8 km/h, die Arbeitsbreite ist auf 18 m festgelegt und die Ausbringmenge soll 300 kg/ha betragen.



Für einige Ausbringmengen und Fahrgeschwindigkeiten sind die Auslaufmengen bereits in der Streutabelle angegeben.

Falls die benötigten Werte nicht in der Streutabelle stehen, können diese mit dem Abdrehprobenkalkulatoroder über eine Formel bestimmt werden.

#### Ermittlung mit dem Abdrehprobenkalkulator

- ▶ Die Zunge so verschieben, dass 300 kg/ha unterhalb von 18 m stehen
- ▶ Den Wert der Soll-Auslaufmenge für beide Ausläufe können nun über dem Wert der Fahrgeschwindigkeit von 8 km/h ablesen werden.

Die Soll-Auslaufmenge pro Minute beträgt 72 kg/min.

Wenn die Abdrehprobe nur an einem Auslauf durchgeführt wird, den Gesamtwert der Soll-Auslaufmenge halbieren.

▶ Den abgelesenen Wert durch 2 teilen (= Anzahl der Ausläufe).
Die Soll-Auslaufmenge beträgt pro Auslauf 36 kg/min.

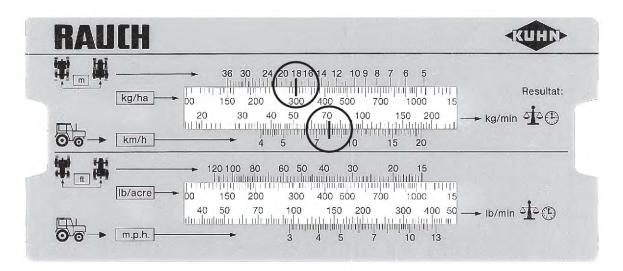


Abb. 40: Skala zur Ermittlung der Soll-Auslaufmenge pro Minute

#### **Berechnung mit Formel**

Berechnung für Beispiel



Eine konstante Düngung wird nur bei einer gleichmäßigen Fahrgeschwindigkeit erreicht.

Beispielweise: 10 % höhere Geschwindigkeit führt zu 10 % Unterdüngung.

## 8.9.2 Abdrehprobe durchführen

### ⚠ GEFAHR!

#### Verletzungsgefahr durch laufenden Motor

Das Arbeiten an der Maschine bei laufendem Motor kann zu schweren Verletzungen durch die Mechanik und durch austretendes Düngemittel führen.

- ▶ Wurfscheiben **niemals** bei laufendem Motor oder rotierender Zapfwelle des Traktors montieren oder demontieren.
- ▶ Motor des Traktors abstellen.
- ▶ Zündschlüssel abziehen.

## **WARNUNG!**

#### Verletzungsgefahr durch Chemikalien

Austretender Streustoff kann zu Verletzungen von Augen und Nasenschleimhäuten führen.

- ▶ Während der Abdrehprobe eine Schutzbrille tragen.
- ▶ Beim Umgang mit Chemikalien auf die Warnhinweise des jeweiligen Herstellers achten. Die empfohlene persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.
- ▶ Alle Personen vor der Abdrehprobe aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.

### Voraussetzungen

- · Die Dosierschieber sind geschlossen.
- Motor des Traktors ist abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert.
- Ein ausreichend großer Behälter zur Aufnahme des Düngemittels steht bereit (Aufnahmekapazität mindestens 25 kg).
  - Leergewicht des Auffangbehälters bestimmen.
- Abdrehprobenrutsche bereitstellen.
- Im Behälter ist ausreichend Düngemittel.
- Anhand der Streutabelle sind die Voreinstellwerte für den Dosierschieberanschlag, die Zapfwellendrehzahl und die Abdrehprobenzeit festgelegt und bekannt.



Die Werte für die Abdrehprobe so wählen, dass möglichst große Mengen Düngemittel abgedreht werden. Je größer die Menge, desto höher die Genauigkeit der Messung.



Die Abdrehprobe nur an **einer** Seite der Maschine durchführen. Aus Sicherheitsgründen jedoch **beide** Wurfscheiben abmontieren.

# Abdrehprobe durchführen (Beispiel an linker Streuerseite)

- Mit dem Einstellhebel die Hutmutter [1] der Wurfscheibe lösen.
- Wurfscheibe von der Nabe herausnehmen.
- ► Aufgabepunkt auf Position 11 stellen.
- ► Abdrehprobenrutsche einhängen.
- ▶ Dosierschieberanschlag einstellen.
- ► Auffanggefäß unter den Auslauf stellen.



Abb. 41: Hutmutter lösen

## **⚠ WARNUNG!**

### Verletzungsgefahr durch rotierende Maschinenteile

Rotierende Maschinenteilen (Gelenkwelle, Naben) können Körperteile oder Gegenstände erfassen und einziehen. Das Berühren von rotierenden Maschinenteilen kann zu Prellungen, Schürfungen und Quetschungen führen.

- ▶ Bei laufender Maschine außerhalb des Bereichs der rotierenden Naben aufhalten.
- ▶ Bei rotierender Gelenkwelle die Dosierschieber immer nur vom Traktorsitz aus betätigen.
- Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.

- Traktor einschalten.
- ▶ Drehzahl entsprechend den Angaben in der Streutabelle einstellen.
- ▶ Den linken Dosierschieber für die vorher festgelegte Abdrehprobezeit, vom Traktorsitz aus, öffnen.
- ▶ Den Dosierschieber nach dieser Zeit wieder schließen.
- Düngemittelgewicht ermitteln (Leergewicht des Auffanggefäßes berücksichtigen).
- ► Ist-Menge mit der Soll-Menge vergleichen

Ist-Auslaufmenge = Soll-Auslaufmenge: Streumengenanschlag korrekt eingestellt. Abdrehprobe beenden.

Ist-Auslaufmenge < Soll-Auslaufmenge: Streumengenanschlag auf höhere Position einstellen und Abdrehprobe wiederholen.

Ist-Auslaufmenge > Soll-Auslaufmenge: Streumengenanschlag auf niedrigere Position einstellen und Abdrehprobe wiederholen.



Bei der Neueinstellung der Position des Streumengenanschlags können Sie sich an der prozentualen Skala orientieren. Fehlen beispielsweise noch 10 % Abdrehprobegewicht, der Streumengenanschlag auf eine 10 % höhere Position (z. B. von 150 auf 165) stellen.

- ▶ Abdrehprobe beenden. Motor des Traktors abstellen und diese gegen unbefugtes Einschalten sichern.
- Wurfscheiben montieren. Darauf achten, dass die Wurfscheiben links und rechts nicht verwechselt werden.



Die Stifte der Wurfscheibenaufnahmen sind auf der linken und rechten Seite unterschiedlich positioniert. Nur dann die richtige Wurfscheibe montieren, wenn diese genau in die Wurfscheibenaufnahme passt.

- ► Hutmutter [1] vorsichtig ansetzen (nicht verkanten).
- ► Hutmutter mit ca. 38 Nm anziehen. Den Einstellhebel nicht verwenden.



Abb. 42: Hutmutter schrauben



Die Hutmuttern haben innen eine Rasterung, die ein selbstständiges Lösen verhindert. Diese Rasterung muss beim Anziehen spürbar sein. Sonst ist die Hutmutter verschlissen und muss gewechselt werden.

- ▶ Den freien Durchgang zwischen Wurfflügel und Auslauf durch Drehen der Wurfscheiben von Hand prüfen.
- ▶ Abdrehprobenrutsche und Einstellhebel wieder an den vorgesehenen Plätzen an der Maschine befestigen.
- ▶ Wichtig: Aufgabepunkt auf die ermittelte Position zurückstellen.

Die Abdrehprobe ist beendet.

### **Berechnung mit Formel**

Die Position des Mengenanschlags kann auch mit folgender Formel berechnet werden:

Neue Position des Mengenanschlags

Position des Mengenanschlags der aktuellen Abdreh- x Soll-Auslaufmenge
probe

Ist-Auslaufmenge der aktuellen Abdrehprobe

## 8.10 Restmengenentleerung

#### ! WARNUNG!

### Verletzungsgefahr durch rotierende Maschinenteile

Rotierende Maschinenteilen (Gelenkwelle, Naben) können Körperteile oder Gegenstände erfassen und einziehen. Das Berühren von rotierenden Maschinenteilen kann zu Prellungen, Schürfungen und Quetschungen führen.

- ▶ Bei laufender Maschine außerhalb des Bereichs der rotierenden Naben aufhalten.
- ▶ Bei rotierender Gelenkwelle die Dosierschieber immer nur vom Traktorsitz aus betätigen.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich der Maschine verweisen.

Für die Werterhaltung der Maschine, sofort den Behälter nach jedem Einsatz entleeren.

### Hinweis für eine vollständige Restmengenentleerung

Bei der normalen Restmengenentleerung können geringe Mengen Streustoff in der Maschine verbleiben. Um eine vollständige Restmengenentleerung (z. B. am Ende der Streusaison, bei Streustoffwechsel) durchzuführen, wie folgt vorgehen:

- ▶ Behälter entleeren, bis kein Streustoff mehr austritt (normale Restmengenentleerung).
- ► Motor des Traktors abschalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern. Zündschlüssel des Traktors abziehen
- ► Aufgabepunkt auf Stellung 11 positionieren.
- ▶ Verbleibende Düngemittelreste im Zuge der Reinigung der Maschine mit einem weichen Wasserstrahl entfernen. Siehe auch 10.4 Maschine Reinigen und Pflegen.

## 8.11 Maschine abstellen und abkuppeln

### **▲** GEFAHR!

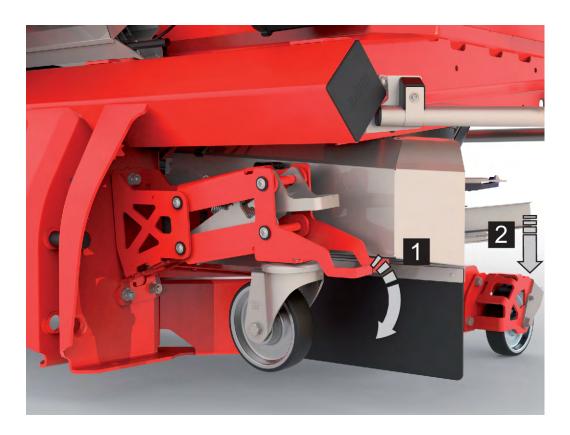
### Quetschgefahr zwischen Traktor und Maschine

Personen, die sich während des Abstellens oder Abkuppelns zwischen Traktor und Maschine aufhalten, befinden sich in Lebensgefahr.

▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich zwischen Traktor und Maschine verweisen.

Voraussetzungen zum Abstellen der Maschine:

- Maschine nur auf ebenem, festem Boden abstellen. Wenn vorhanden auf die Abstellrollen (Option).
- Maschine nur mit leerem Behälter abstellen.
- Kupplungspunkte (Unter-/Oberlenker) vor dem Abbau der Maschine entlasten.



### Maschine auf Abstellrollen abstellen

- ▶ Vordere Abstellrollen [1] betätigen bis sie einrasten.
- ▶ Maschine absenken
- ▶ Bockrolle mit Feststeller (hinten) [2] betätigen.

Maschine in Parkposition

### Maschine abstellen

- Staubschutzkappen für elektr. und hydr. Anschlüsse aufstecken.
- ► Gelenkwelle, Hydraulikschläuche und Elektrokabel nach dem Abkuppeln auf den dafür vorgesehenen Halterungen ablegen. Schlauchablage 27

## 9 Störungen und mögliche Ursachen

### WARNUNG!

### Verletzungsgefahr bei ungeeigneter Störungsbeseitigung

Eine verzögerte oder nicht fachgerechte Störungsbeseitigung durch nicht ausreichend qualifiziertes Personal führt zu schweren Körperverletzungen sowie Schäden für Maschinen und Umwelt.

- ▶ Auftretende Störungen **sofort** beheben.
- Störungsbeseitigung nur dann selbst durchführen, wenn Sie über die entsprechende Qualifikation verfügen.

### Voraussetzungen zur Beseitigung der Störungen:

- Motor des Traktors abschalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern.
- · Maschine am Boden abstellen.



Bevor Sie die Störungen beseitigen, beachten Sie insbesondere die Warnhinweise im Kapitel 3 Sicherheit und 10 Wartung und Instandhaltung.

| Störung  | Mögliche Ursache   | Maßnahme  |
|--|--|---|
| Ungleichmäßige Düngemittelverteilung           | Düngemittelanbackungen an<br>Wurfscheiben, Wurfflügeln, Aus-<br>laufkanälen                            | Düngemittelanbackungen entfernen                            |
|  | Die Dosierschieber öffnen nicht vollständig  | Funktion der Dosierschieber überprüfen                      |
|  | Aufgabepunkt falsch eingestellt  | Einstellung des Aufgabepunkts<br>korrigieren                |
| Zuviel Düngemittel in der Trak-                | Wurfflügel, Ausläufe defekt  | Defekte Teile sofort wechseln                               |
| torspur  | Das Düngemittel hat eine glattere Oberfläche als das für die Streutabelle getestete Düngemittel.       | Einstellung Aufgabepunkt ver-<br>späten (z. B. von 4 auf 5) |
|  | Zapfwellendrehzahl zu niedrig  | Drehzahl korrigieren  |
| Zuviel Düngemittel im Überlap-<br>pungsbereich | Das Düngemittel hat eine rauere<br>Oberfläche als das für die Streu-<br>tabelle getestete Düngemittel. | Einstellung Aufgabepunkt verfrühen (z. B. von 5 auf 4)      |
|  | Zapfwellendrehzahl zu hoch   | Drehzahl korrigieren  |

| Störung  | Mögliche Ursache                         | Maßnahme  |
|--|--|---|
| Streuer dosiert einseitig eine hö-<br>here Streumenge.<br>Behälter wird beim Normalstreu-<br>en ungleich leer. | Brückenbildung oberhalb des<br>Rührwerks | <ul> <li>Düngemittel auf der betreffenden Seite bis Schutzgitterhöhe entfernen.</li> <li>Brückenbildung mit geeignetem Holzstock durch die Maschen des Schutzgitters zerstören.</li> </ul>  |
|  | Auslauf verstopft                        | Siehe Verstopfungen der<br>Dosieröffnungen  |
|  | Dosierschieber falsch eingestellt        | <ul> <li>Restmengenentleerung<br/>durchführen.</li> <li>Dosierschiebereinstellung<br/>prüfen. Siehe 10.8 Dosier-<br/>schiebereinstellung justie-<br/>ren</li> </ul>   |
|  | Rührwerk defekt                          | <ul> <li>Düngemittel auf der betreffenden Seite bis Schutzgitterhöhe entfernen.</li> <li>Bei geöffnetem Dosierschieber mit geeignetem Holzstock durch die Maschen des Schutzgitters stoßen und so das verbleibende Düngemittel durch die Auslauföffnung entfernen.</li> <li>Rührwerksantrieb auf Funktion überprüfen. Siehe 10.6 Rührwerksantrieb prüfen</li> </ul> |

| Störung  | Mögliche Ursache   | Maßnahme  |
|--|--|---|
| Düngemittelzufuhr zur Wurfscheibe unregelmäßig | Brückenbildung oberhalb des<br>Rührwerks   | <ul> <li>Düngemittel auf der betreffenden Seite bis Schutzgitterhöhe entfernen.</li> <li>Brückenbildung mit geeignetem Holzstock durch die Maschen des Schutzgitters zerstören.</li> </ul>  |
|  | Auslauf verstopft  | Siehe Verstopfungen der     Dosieröffnungen   |
|  | Rührwerk defekt  | <ul> <li>Düngemittel auf der betreffenden Seite bis Schutzgitterhöhe entfernen.</li> <li>Bei geöffnetem Dosierschieber mit geeignetem Holzstock durch die Maschen des Schutzgitters stoßen und so das verbleibende Düngemittel durch die Auslauföffnung entfernen.</li> <li>Rührwerksantrieb auf Funktion überprüfen. Siehe 10.6 Rührwerksantrieb prüfen</li> </ul> |
| Die Wurfscheiben flattern.                     |  | ► Festsitz und Gewinde der Hutmuttern überprüfen.   |
| Der Dosierschieber öffnet nicht.               | Der Dosierschieber geht zu<br>schwer.  | <ul> <li>Gängigkeit des Schiebers,<br/>der Hebel und der Gelenke<br/>prüfen und gegebenenfalls<br/>verbessern.</li> <li>Zugfeder überprüfen.</li> </ul>   |
|  | Die Reduzierblende am<br>Schlauchanschluss der Steck-<br>kupplung ist verschmutzt. | ➤ Reduzierblende am<br>Schlauchanschluss der<br>Steckkupplung reinigen.   |

| Störung   | Mögliche Ursache   | Maßnahme   |
|---|--|--|
| Der Dosierschieber öffnet zu langsam.   | Der Dosierschieber geht zu schwer.   | <ul> <li>Drosselblende reinigen.</li> <li>Drosselblende 0,7 mm durch<br/>Blende 1,0 mm ersetzen.</li> <li>Die Blende befindet sich<br/>am Schlauchanschluss<br/>der Steckkupplung.</li> </ul>  |
| Rührwerk arbeitet nicht.  | Rührwerksantrieb ist defekt  | Rührwerksantrieb prüfen Siehe<br>10.6 Rührwerksantrieb prüfen  |
| Verstopfungen der Dosieröffnungen durch:  Düngemittelklumpen feuchtes Düngemittel sonstige Verunreinigungen (Blätter, Stroh, Sackreste) | Verstopfungen  | <ul> <li>Traktor abstellen, Zündschlüssel abziehen, Stromzufuhr trennen.</li> <li>Dosierschieber öffnen.</li> <li>Auffangbehälter unterstellen.</li> <li>Wurfscheiben demontieren.</li> <li>Auslauf von unten mit Holzstab oder Einstellhebel reinigen und Dosieröffnung durchstoßen.</li> <li>Fremdkörper im Behälter entfernen.</li> <li>Wurfscheiben montieren, Dosierschieber schließen</li> </ul> |
| Die Wurfscheiben rotieren nicht<br>oder bleiben nach dem Einschal-<br>ten plötzlich stehen.   | Bei Verwendung einer Gelenk- welle mit Scherbolzensicherung: • Scherbolzensicherung de- fekt | Scherbolzensicherung prü-<br>fen, gegebenenfalls austau-<br>schen (siehe dazu Anlei-<br>tung des Gelenkwellenhers-<br>tellers).  |

## 10 Wartung und Instandhaltung

## 10.1 Sicherheit



Beachten Sie die Warnhinweise im Kapitel 3 Sicherheit

Beachten Sie insbesondere die Hinweise im Abschnitt 3.8 Wartung und Instandhaltung

Beachten Sie besonders folgende Hinweise:

- Nur Fachkräfte dürfen Schweißarbeiten und Arbeiten an der elektrischen und hydraulischen Anlage durchführen.
- Bei Arbeiten an der angehobenen Maschine besteht **Kippgefahr.** Maschine stets durch geeignete Abstützelemente sichern.
- Beim Anheben der Maschine mit Hebezeug immer beide Ringösen im Behälter verwenden.
- An fremdkraftbetätigten Teilen besteht Quetsch- und Schergefahr. Bei der Wartung darauf achten, dass sich niemand im Bereich der beweglichen Teile aufhält.
- Ersatzteile müssen mindestens den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist durch Original-Ersatzteile gegeben.
- Vor allen Reinigungs-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie bei einer Störungsbeseitigung den Motor des Traktors abstellen, Zündschlüssel abziehen und warten, bis alle beweglichen Teile der Maschine stillstehen.
- Durch die Steuerung der Maschine mit einer Bedieneinheit k\u00f6nnen zus\u00e4tzliche Risiken und Gefahren durch fremdbet\u00e4tigte Teile entstehen.
  - o Stromzufuhr zwischen Traktor und Maschine trennen.
  - o Stromversorgungskabel von der Batterie trennen.
- NUR eine eingewiesene und autorisierte Fachwerkstatt darf Reparaturarbeiten durchführen.

## **▲** GEFAHR!

### Verletzungsgefahr durch laufenden Motor

Das Arbeiten an der Maschine bei laufendem Motor kann zu schweren Verletzungen durch die Mechanik und durch austretendes Düngemittel führen.

- ▶ Vor allen Einstell- bzw. Wartungsarbeiten den vollständigen Stillstand aller beweglichen Teile abwarten.
- Motor des Traktors abstellen.
- ▶ Zündschlüssel abziehen.
- ▶ Alle Personen aus dem Gefahrenbereich verweisen.

#### ■ Wartungstabelle

| Tätigkeit                                   | Vor dem Einsatz | Nach dem Einsatz | Nach den ersten X Stunden | Nach den ersten X Stunden | Alle X Stunden | Alle X Stunden | Alle X Stunden | Alle X Jahre | Zu Beginn der Saison |
|---|-----------------|------------------|---------------------------|---------------------------|----------------|----------------|----------------|--------------|----------------------|
| Wert (X)                                    |                 |                  | 10                        | 100                       | 20             | 100            | 150            | 9            |                      |
| Reinigung                                   |                 |                  |                           |                           |                |                |                |              | _                    |
| Reinigen und Pflegen                        |                 | Х                |                           |                           |                |                |                |              |                      |
| Schmierung                                  |                 |                  |                           |                           |                |                |                | -            |                      |
| Wurfscheibennabe                            |                 |                  |                           |                           |                | X              |                |              | Х                    |
| Wiegestreuer                                |                 |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | Х                    |
| Gelenkwelle                                 |                 |                  |                           |                           |                |                |                |              | Х                    |
| Kugeln Ober- und Un-<br>terlenker           |                 |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | х                    |
| Aufgabepunkt-Verstel-<br>lung               |                 |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | Х                    |
| Gelenke, Buchsen                            |                 |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | Х                    |
| Überprüfung                                 |                 |                  |                           |                           |                |                |                |              |                      |
| Verschleißteile                             |                 |                  |                           |                           |                | Х              |                |              | Х                    |
| Schraubverbindungen                         | Х               |                  | Х                         |                           |                |                |                |              | Х                    |
| Schraubverbindung der<br>Wiegezellen prüfen |                 |                  |                           |                           |                |                | Х              |              | Х                    |
| Schutzgitterverriegelung                    | Х               |                  |                           |                           | Х              |                |                |              |                      |
| Rührwerksantrieb                            | Х               |                  |                           |                           |                |                |                |              |                      |
| Wurfflügel                                  | Х               |                  |                           |                           | Х              |                |                |              |                      |
| Dosierschieber-Einstel-<br>lung             |                 |                  |                           | Х                         |                |                |                |              | Х                    |
| Aufgabepunkt-Einstel-<br>lung               |                 |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | Х                    |
| Hydraulikschläuche                          | Х               |                  |                           |                           | Х              |                |                |              | Х                    |
| Austausch                                   |                 |                  |                           |                           |                |                |                |              |                      |
| Hydraulikschläuche                          |                 |                  |                           |                           |                |                |                | Х            |                      |

## 10.2 Verschleißteile und Schraubverbindungen

## 10.2.1 Verschleißteile prüfen

#### ■ Verschleißteile

Verschleißteile sind: Wurfflügel, Rührkopf, Auslauf mit Bürsten, Hydraulikschläuche und sämtliche Kunststoffteile.

Kunststoffteile unterliegen, auch unter normalen Streubedingungen, einer gewissen Alterung. Kunststoffteile sind z. B. **Schutzgitterverriegelung**, **Pleuelstab**.

Verschleißteile regelmäßig prüfen.

Diese Teile austauschen, wenn sie erkennbare Verschleißmerkmale, Deformierungen, Löcher oder Alterung aufweisen. Andernfalls führt dies zu einem fehlerhaften Streubild.

Die Lebensdauer der Verschleißteile ist unter anderem vom verwendeten Streustoff abhängig.

## 10.2.2 Schraubverbindungen prüfen

#### ■ Schraubverbindungen

Die Schraubverbindungen sind werkseitig mit dem notwendigen Drehmoment angezogen und gesichert. Schwingungen und Erschütterungen, insbesondere in den ersten Betriebsstunden, können die Schraubverbindungen lockern.

▶ Alle Schraubverbindungen auf Festigkeit prüfen.



Einige Bauteile sind mit selbstsichernden Muttern montiert.

Bei einer Montage dieser Bauteile immer neue selbstsichernde Muttern montieren.



Beachten Sie die Anzugsdrehmomente der Standard-Schraubverbindungen.

• Siehe 13.1 Tabelle der Anzugsdrehmomente

## 10.2.3 Schraubverbindungen der Wiegezellen prüfen

### 

Die Maschine ist mit 2 Wiegezellen und einem Zugstab ausgestattet. Diese sind mit Schraubverbindungen befestigt.

▶ Je 2x Schraubverbindungen [1] links und rechts, an den Wiegezellen mit Drehmomentschlüssel fest anziehen (Drehmoment = 300 Nm).

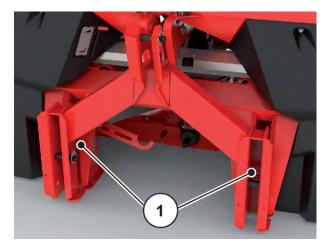


Abb. 43: Befestigung der Wiegezelle (in Fahrtrichtung links)

Schraubverbindung [1] mit Drehmomentschlüssel fest anziehen (Drehmoment = 65 Nm).

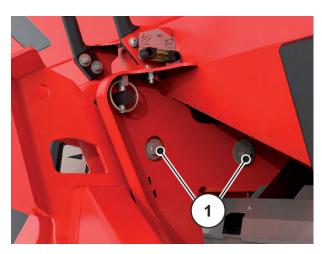


Abb. 44: Befestigung des Zugstabes am Wiegerahmen



Nach dem Festziehen der Schraubverbindungen mit dem Drehmomentschlüssel, das Wiegesystem neu tarieren. Folgen Sie dazu den Anweisungen in der Betriebsanleitung der Bedieneinheit unter dem Kapitel **Waage tarieren**.

## 10.3 Schutzgitter im Behälter öffnen

■ Schutzgitterverriegelung

### WARNUNG!

### Verletzungsgefahr durch bewegliche Teile in Behälter

Es befinden sich bewegliche Teile im Behälter.

Bei der Inbetriebnahme und dem Betrieb der Maschine können Verletzungen an Händen und Füßen entstehen.

- Schutzgitter unbedingt vor Inbetriebnahme und Betrieb der Maschine einbauen und verriegeln.
- ► Schutzgitter **nur** für Wartungsarbeiten oder bei Störungen öffnen. Traktor vor Öffnen des Schutzgitters ausschalten.

Die Schutzgitter werden werkzeuglos mechanisch verriegelt.

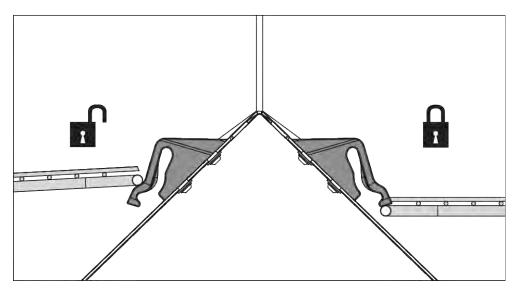


Abb. 45: Schutzgitterverriegelung offen/geschlossen

Um unbeabsichtigtes Öffnen des Schutzgitters zu verhindern, können Sie die Schutzgitterverriegelung nur mit einem Werkzeug lösen (z. B. mit dem Einstellhebel).

### Voraussetzungen:

- Maschine absenken.
- Motor des Traktors abschalten. Zündschlüssel abziehen.

## Kontrolle der Schutzgitterverriegelung

- ► Regelmäßige Funktionskontrollen der Schutzgitterverriegelung durchführen.
- ▶ Defekte Schutzgitterverriegelungen sofort ersetzen.
- ► Gegebenenfalls durch Verschieben der Schutzgitterverriegelung [1] nach unten/ oben die Einstellung korrigieren.

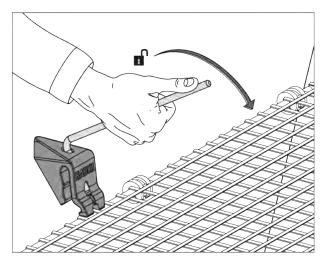


Abb. 46: Schutzgitterverriegelung öffnen

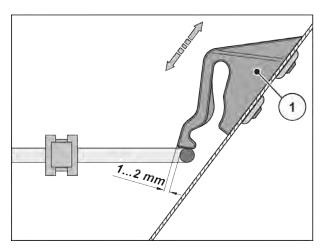


Abb. 47: Prüfmaß zur Funktionskontrolle der Schutzgitterverriegelung

## 10.4 Maschine Reinigen und Pflegen

### ■ Reinigen und Pflegen

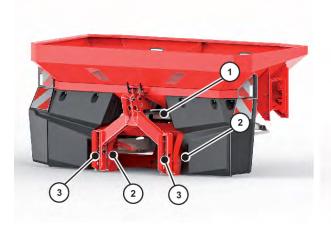
Für die Werterhaltung Ihrer Maschine empfehlen wir Ihnen die sofortige Reinigung nach jedem Einsatz mit einem weichen Wasserstrahl.

- ▶ Die Schutzgitter im Behälter hochklappen (siehe Kapitel Schutzgitterverriegelung).
- ▶ Die Auslaufkanäle und den Bereich der Schieberführung nur von unten reinigen.
- ▶ Eingeölte Maschinen nur auf Waschplätzen mit Ölabscheider reinigen.
- ▶ Bei Reinigung mit Hochdruck den Wasserstrahl niemals direkt auf Warnbildzeichen, elektrische Einrichtungen, hydraulische Bauteile und Gleitlager richten.
- ► Getriebe/Getriebekonsole reinigen. Seitliche Öffnungen an Getriebekonsole vorhanden. *Kapitel 10.4.2 Getriebekonsole reinigen Seite 90*
- Nach der Reinigung die trockene Maschine, insbesondere die beschichteten Wurfflügel und die Edelstahlteile, mit einem umweltverträglichen Korrosionsschutzmittel behandeln.
  - ▷ Bei Ihrem autorisierten Vertragshändler ein geeignetes Politurset zur Behandlung von Roststellen bestellen.

## 10.4.1 Schwer zugängliche Schmutzstellen



Bei der Reinigung auf die schwer zugänglichen Schmutzstellen achten.



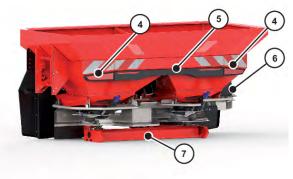


Abb. 48: Stellen vorne und hinten

- [1] Um den Kabelkanal.
- [2] Auf den Wiegezellen.
- [3] Um die Unterlenker und den Kupplungspunkten am Rahmen.
- [4] Rückseite jeder Beleuchtung.
- [5] Rückseite Mittlerer Beleuchtungsträger.
- [6] Rückseite TELIMAT Abdeckung.
- [7] Getriebekonsole Innenseite.

## 10.4.2 Getriebekonsole reinigen

[1] Reinigungsöffnungen (links, rechts)

### Getriebekonsole reinigen

- Mit dem Hochdruckreiniger in die dafür vorgesehenen Öffnnung gehen.
  - Das Schmutzwasser läuft nach unten ab.

Maschine trocknen lassen

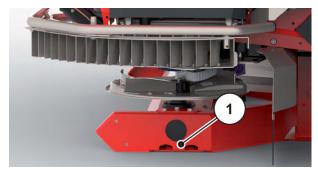


Abb. 49: Lage der Reinigungsöffnungen

## 10.4.3 Trocknungsposition der Abdeckplane





Abb. 50: Abdeckplane offen in Trocknungsposition eingerastet

[1] Trocknungsposition eingerastet

Nach dem Reinigen der Maschine die Abdeckplane in die Trocknungsposition bringen. Dabei wird die Abdeckplane nicht komplett geschlossen, um Feuchtigkeit im Behälter zu vermeiden.

## 10.4.4 Schmutzfänger ausbauen

- ► Einstellhebel der Maschine verwenden.
  - Siehe Abb. 31 Lage des Einstellhebels AXIS 25
- ▶ Die 3 Schnellverschlüsse (1, 2 und 3) des linken und rechten Schmutzfängers öffnen.
- ► Schmutzfänger (4) nach außen verschieben.
- Schmutzfänger abstellen und sicher aufbewahren.

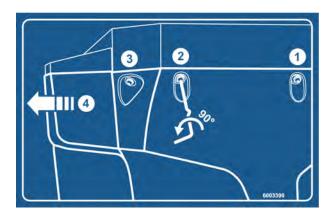


Abb. 51: Instruktionsaufkleber Schmutzfänger

## 10.4.5 Schmutzfänger anbauen

- ▶ Schmutzfänger seitlich nach innen schieben, bis er in der Aufnahme einrastet
- ▶ Die 3 Schnellverschlüsse des linken und rechten Schmutzfängers mit dem Einstellhebel der Maschine festschrauben
- ▶ Einstellhebel wieder in die dafür vorgesehene Halterung ablegen

## 10.5 Schmieren Wurfscheibennabe

- **■** Wurfscheibennabe
- · Schmiermittel: Grafitfett

## 10.6 Rührwerksantrieb prüfen

- Rührwerksantrieb
- Schmiermittel: Fett/Öl



Es gibt ein **linkes** und ein **rechtes** Rührwerk. Beide Rührwerke rotieren jeweils in die gleiche Richtung wie die Wurfscheiben.

Um einen gleichmäßigen Fluss des Düngemittels zu gewährleisten, muss das Rührwerk mit einer möglichst konstanten Drehzahl arbeiten:

Drehzahl des Rührwerks: 15 - 20 U/min

Um die korrekte Rührwerksdrehzahl zu erreichen, benötigt das Rührwerk den Widerstand des Düngermittelgranulats. Bei leerem Behälter ist es aus diesem Grund durchaus möglich, dass auch ein intaktes Rührwerk die richtige Drehzahl nicht erreicht oder hin- und herpendelt.

Liegt die Drehzahl **beim befüllten Behälter** außerhalb dieses Bereiches, Rührwerk auf Schäden und Verschleiß prüfen.

## Funktionsprüfung des Rührwerks

Voraussetzungen:

- ✓ Der Traktor ist abgestellt
- ✓ Der Zündschlüssel ist abgezogen
- ✓ Die Maschine ist auf dem Boden abgestellt
- ► Pleuelstäbe prüfen

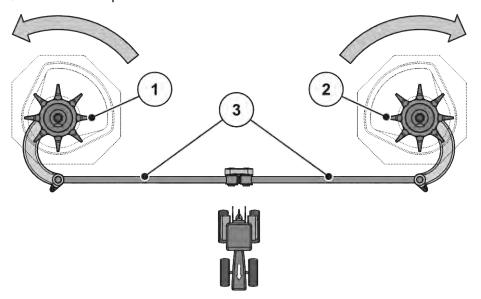


Abb. 52: Rührwerksantrieb prüfen

- [[1]] Rechter Rührkopf (in Fahrtrichtung)
- [[2]] Linker Rührkopf (in Fahrtrichtung)
- [[3]] Pleuelstäbe
- [] Pfeile: Drehrichtung der Wurfscheiben
- ▷ Pleuelstäbe dürfen keine Risse oder andere Beschädigungen aufweisen
- > Funktion aller Sicherungselemente an den Gelenkstellen prüfen
- Rührkopf von Hand in die Drehrichtung der Wurfscheibe drehen. Siehe Abb. 52 Rührwerksantrieb prüfen.
  - ▷ Der Rührkopf muss sich drehen lassen

Lässt sich der Rührkopf nicht drehen, Rührkopf ersetzen.

- ▶ Rührkopf von Hand oder mithilfe eines Ölfilterbandes kräftig gegen die Drehrichtung der Wurfscheibe drehen. Siehe Abb. 52 Rührwerksantrieb prüfen
  - ▷ Der Rührkopf muss sperren

Lässt sich der Rührkopf drehen, Rührkopf ersetzen.

Falls Sie durch die Prüfung keine Ursache ermitteln können, wenden Sie sich zu weiteren Untersuchungen an Ihre Fachwerkstatt.

# Rührkopf auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen

Die Finger des Rührkopfs auf Verschleiß prüfen

Die Länge der Finger darf den Verschleißbereich (Z = 9 mm) nicht unterschreiten.

Die Finger dürfen nicht verbogen sein.

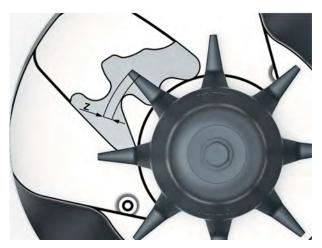


Abb. 53: Verschleißbereich des Rührkopfs

## 10.7 Wurfflügel wechseln

■ Wurfflügel



Verschlissene Wurfflügel nur vom Händler bzw. Ihrer Fachwerkstatt tauschen lassen.

#### Voraussetzung:

• Die Wurfscheiben sind ausgebaut (siehe Kapitel 8.4.2 - Wurfscheiben demontieren und montieren - Seite 63)

## **ACHTUNG!**

## Übereinstimmung der Wurfflügeltypen

Typ und Größe der Wurfflügel sind auf die Wurfscheibe angepasst. Falsche Wurfflügel können Schäden an der Maschine und der Umwelt verursachen.

- NUR die für die entsprechende Scheibe zugelassenen Wurfflügel montieren.
- Beschriftung am Wurfflügel vergleichen. Typ und Größe des neuen und des alten Wurfflügels müssen identisch sein.

- [1] Wurfscheibentyp
- [2] Streuerseite
- [3] Länge der Wurfflügel
- [4] Beschichtung

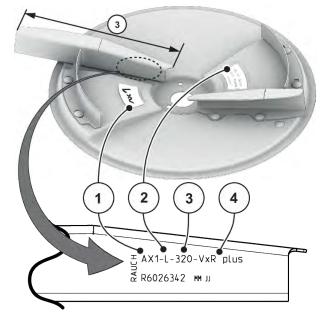


Abb. 54: Beschriftung Wurfscheibe

## Wurfflügel wechseln

- ▶ Die selbstsichernden Muttern am Wurfflügel lösen und Wurfflügel abnehmen.
- ▶ Den neuen Wurfflügel auf die Wurfscheibe aufsetzen. Auf den richtigen Wurfflügeltyp achten.
- Wurfflügel anschrauben (Anzugsdrehmoment: 20 Nm). Dazu immer neue selbstsichernde Muttern verwenden.



Abb. 55: Schrauben der Wurfflügel lösen

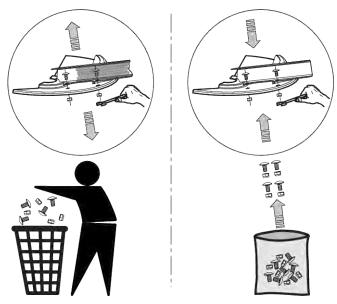


Abb. 56: Neue selbstsichernde Muttern verwenden

## 10.8 Dosierschiebereinstellung justieren

## ■ Dosierschieber-Einstellung

Die Einstellung beider Dosierschieber vor jeder Streusaison auf gleichmäßiges Öffnen prüfen, gegebenenfalls auch während der Streusaison.

## ! WARNUNG!

### Quetsch- und Schergefahr durch fremdkraftbetätigte Teile

Bei Arbeiten an fremdkraftbetätigten Teilen (Verstellhebel, Dosierschieber) besteht Quetsch- und Schergefahr.

Bei allen Justagearbeiten auf die Scherstellen von Dosieröffnung und Dosierschieber achten.

- Motor des Traktors abstellen
- Zündschlüssel abziehen
- ▶ Stromzufuhr zwischen Traktor und Maschine trennen
- ▶ Den hydraulischen Dosierschieber während der Justagearbeiten niemals betätigen

### Voraussetzungen:

✓ Die Mechanik muss frei beweglich sein.

#### Prüfen (Beispiel linke Maschinenseite)

- Einen Unterlenkerbolzen mit einem Durchmesser von 28 mm mittig in die Dosieröffnung stecken.
- ▶ Den Dosierschieber gegen den Bolzen schieben und diese Position durch Anziehen der Feststellschraube sichern.
  - Der Anschlag am unteren Skalenbogen (Dosierskala) steht auf dem Skalenwert 89.
- ► Stimmt die Position nicht, Skala neu einstellen.



Abb. 57: Unterlenkerbolzen in Dosieröffnung

### **Einstellen**

- ✓ Der Dosierschieber ist leicht gegen den Bolzen gedrückt. Siehe *Abb. 57 Unterlenkerbolzen in Dosieröffnung*.
- Befestigungsschrauben der Skala des unteren Skalenbogens lösen.

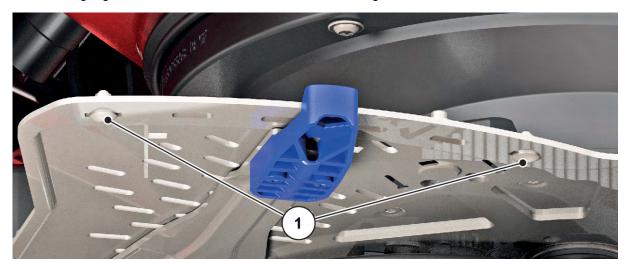


Abb. 58: Befestigungsschrauben der Skala

▶ Die gesamte Skala so verschieben, dass der Skalenwert 89 genau unter dem Zeiger des Anzeigeelements steht.

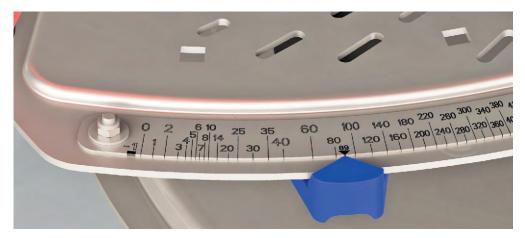


Abb. 59: Dosierschieberzeiger auf Skalenwert 89

Skala wieder festschrauben.
 Die Arbeitsschritte für den rechten Dosierschieber wiederholen.



Beide Dosierschieber müssen **gleichmäßig** weit öffnen. Deshalb immer beide Dosierschieber prüfen.



Nach der Korrektur der Skala bei elektronischen Dosierschieberbetätigungen ist auch eine Korrektur der Schiebertestpunkte in der ISOBUS Maschinensteuerung erforderlich.

- Dazu die Betriebsanleitung der Maschinensteuerung beachten.
- Bei Abweichungen an den Händler bzw. die Fachwerkstatt zur Neukalibrierung wenden.

## 10.9 Aufgabepunkteinstellung justieren

### ■ Aufgabepunkt-Einstellung

Die Veränderung des Aufgabepunktes dient der genauen Einstellung der Arbeitsbreite und der Anpassung an verschiedene Düngemittelsorten.

Die Einstellung des Aufgabepunktes vor jeder Streusaison prüfen, gegebenenfalls auch während der Streusaison (bei ungleichmäßiger Düngemittelverteilung).

Der Aufgabepunkt wird über den oberen Skalenbogen eingestellt.



Der Aufgabepunkt muss auf beiden Seiten **gleichmäßig** eingestellt sein. Deshalb immer beide Einstellungen prüfen.

#### Prüfen

- Aufgabepunkt auf Position 11 stellen
- ► Auslauf mit Bürsten an beiden Öffnungen demontieren
- ▶ Beide Kunststoffhebel (Rührwerksantrieb) lösen und nach unten schieben, bis die Verzahnung der Rührwerkswellen gut sichtbar ist
- ▶ Eine geeignete dünne Schnur in Fahrtrichtung **hinten** an der Verzahnung der Rührwerkswellen anlegen und spannen
  - Die Dreiecksmarkierung an der Bodenplatte muss mit der gespannten Schnur übereinstimmen.
- Stimmt die Markierung nicht mit der Schnur überein, Aufgabepunkt neu einstellen.

## 10.10 Getriebeöl



Das Getriebe der Maschinen mit der Funktion M EMC ist wartungsfrei. Wir empfehlen jedoch einen Ölwechsel nach 10 Jahren. Bei häufigem Einsatz von Düngemittel mit hohem Staubanteil und häufiger Reinigung ist ein kürzerer Ölwechselintervall empfehlenswert.

## 10.11 Schmieren Wiegezelle

■ Wiegestreuer

Die Schmierstellen sind über die gesamte Maschine verteilt und gekennzeichnet.

Sie erkennen die Schmierstellen an diesem Hinweisschild:



Abb. 60: Hinweisschild Schmierstelle



Hinweisschilder stets sauber und leserlich halten

## [1] Schmierstelle



Abb. 61: Schmierstelle Wiegestreuer

## 10.12 Schmieren Gelenkwelle

- Gelenkwelle
- Schmiermittel: Fett
- Siehe Betriebsanleitung des Herstellers.

## 10.13 Ober- und Unterlenker schmieren

- Kugeln Ober- und Unterlenker
- · Schmiermittel: Fett

## 10.14 Aufgabepunktverstellung schmieren

- Aufgabepunkt-Verstellung
- Schmiermittel: Öl
- Gut gängig halten und regelmäßig einölen, vom Rand nach innen und vom Boden nach außen

## 10.15 Schmiermittel

- Gelenke, Buchsen
- Schmiermittel: Fett, Öl

## 10.16 Wartung Hydraulik

### ! WARNUNG!

### Gefahr durch hohen Druck und hohe Temperatur in der Hydraulikanlage

Unter hohem Druck austretende und heiße Flüssigkeiten können schwere Verletzungen verursachen.

- ▶ Hydraulikanlage vor allen Arbeiten drucklos machen.
- Motor des Traktors abstellen und Traktor gegen Wiedereinschalten sichern.
- Hydraulikanlage abkühlen lassen.
- ▶ Bei der Suche nach Leckstellen immer eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.

### WARNUNG!

### Infektionsgefahr durch Hydrauliköle

Unter hohem Druck austretende und heiße Flüssigkeiten können schwere Verletzungen verursachen.

- ▶ Hydraulikanlage vor allen Arbeiten drucklos machen.
- ▶ Motor des Traktors abstellen und traktor gegen Wiedereinschalten sichern.
- Hydraulikanlage abkühlen lassen.
- Bei der Suche nach Leckstellen immer Schutzbrille und Handschuhe tragen.

#### ! WARNUNG!

### Umweltverschmutzung durch ungeeignete Entsorgung von Hydraulik und Getriebeöl

Hydraulik- und Getriebeöl sind nicht vollständig biologisch abbaubar. Daher draf Öl nicht unkontrolliert in die Umwelt gelagen.

- ▶ Ausgelaufenes Öl mit Sand, Erde oder saugfähigem Material aufnehmen bzw. eindämmen.
- ► Hydraulik- und Getriebeöl in einem dafür vorgesehenen Behälter sammeln und nach Maßgabe der behördlichen Vorschrift entsorgen.
- Das Áuslaufen und das Eindringen von Öl in die Kanalisation verhindern.
- ► Eindringen von Öl in die Entwässerung durch Errichten von Sperren aus Sand bzw. Erde oder durch andere geeignete Absperrmaßnahmen verhindern.

## 10.16.1 Prüfen Hydraulikschläuche

### ■ Hydraulikschläuche

Hydraulikschläuche sind einer hohen Beanspruchung ausgesetzt. Sie müssen regelmäßig überprüft und bei Beschädigung sofort ausgewechselt werden.

- ► Hydraulikschläuche regelmäßig, mindestens jedoch vor Beginn der Streusaison, durch Sichtkontrolle auf Beschädigung prüfen.
- ▶ Vor Beginn der Streusaison das Alter der Hydraulikschläuche prüfen. Hydraulikschläuche wechseln, wenn die Lager- und Verwendungsdauer überschritten ist.
- ▶ Hydraulikschläuche wechseln, wenn sie eine oder mehrere der folgenden Schäden aufweisen:

  - ▷ Deformierung des Schlauches

  - Durch Korrosion verminderte Festigkeit und Funktion der Schlaucharmatur

### 10.16.2 Austausch der Hydraulikschläuche

### ■ Hydraulikschläuche

Hydraulikschläuche unterliegen einem Alterungsprozess. Sie dürfen höchstens 6 Jahre, einschließlich einer Lagerzeit von maximal 2 Jahren, verwendet werden.



Das Herstelldatum einer Schlauchleitung ist an einer der Schlaucharmaturen in Jahr/Monat angegeben (z. B. 2012/04).

## Vorbereitung

- Sich vergewissern, dass die Hydraulikanlage drucklos und abgekühlt ist.
- ► Auffanggefäße für auslaufendes Hydrauliköl unter den Trennstellen bereitstellen.
- ► Geeignete Verschlussstücke bereitlegen, um ein Auslaufen des Hydrauliköls aus den nicht zu ersetzenden Leitungen zu verhindern.
- Geeignetes Werkzeug bereitlegen.
- Schutzhandschuhe und Schutzbrille anziehen.
- ▶ Sicherstellen, dass der neue Hydraulikschlauch dem Typ des zu tauschenden Hydraulikschlauches entspricht. Insbesondere den richtigen Druckbereich und die Schlauchlänge beachten.

Im Hydraulikkreislauf befinden sich zwei Stickstoffspeicher. Diese stehen auch nach dem Herunterfahren des Systems unter Restdruck.

▶ Die Verschraubungen des Hydraulikkreislaufs langsam und vorsichtig öffnen.



Beachten Sie die unterschiedlichen Maximaldruckangaben auf den zu tauschenden Hydraulikleitungen.

#### Durchführung:

- Schlaucharmatur am Ende des zu wechselnden Hydraulikschlauches lösen.
- ▶ Das Öl aus dem Hydraulikschlauch ablassen.
- ▶ Das andere Ende des Hydraulikschlauches lösen.
- ▶ Das gelöste Schlauchende sofort in das Öl-Auffanggefäß ablassen und den Anschluss verschließen.
- ► Schlauchbefestigungen lösen und Hydraulikschlauch abnehmen.
- ▶ Den neuen Hydraulikschlauch anschließen. Schlaucharmaturen festziehen.
- ► Hydraulikschlauch mit den Schlauchbefestigungen fixieren.
- Lage des neuen Hydraulikschlauches überprüfen.
  - Die Schlauchführung muss identisch zu der des alten Hydraulikschlauches sein.

  - Den Schlauch weder verdrehen noch unter Spannung verlegen.

Die Hydraulikschläuche sind erfolgreich gewechselt.

## 11 Einwintern und Konservieren

## 11.1 Sicherheit

### **ACHTUNG!**

## Umweltverschmutzung durch ungeeignete Entsorgung von Hydraulik- und Getriebeöl

Hydraulik- und Getriebeöle sind nicht vollständig biologisch abbaubar. Daher darf Öl nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen.

- ▶ Ausgelaufenes Öl mit Sand, Erde oder saugfähigem Material aufnehmen bzw. eindämmen.
- Hydraulik- und Getriebeöl in einem dafür vorgesehenen Behälter sammeln und nach Maßgabe der behördlichen Vorschriften entsorgen.
- ▶ Das Auslaufen und das Eindringen von Öl in die Kanalisation verhindern.
- ► Eindringen von Öl in die Entwässerung durch Errichten von Sperren aus Sand bzw. Erde oder durch andere geeignete Absperrmaßnahmen verhindern.

### 11.2 Einwintern



Vor dem Einwintern Maschine gründlich waschen (siehe Kapitel 10.4 Maschine Reinigen und Pflegen)

- Dosierschieber öffnen.
- Schläuche und Kabel aufhängen, Stecker nach unten damit das Wasser gut ablaufen kann.
- ► Streuer abstellen.
- ▶ Abdeckplane in die Trockungsposition bringen, um Feuchtigkeit im Behälter zu vermeiden. Kapitel 10.4.3 Trocknungsposition der Abdeckplane Seite 90
- ► Konservieren von Hydraulikkomponenten und rostanfälligen Teilen. Hierzu ein geeignetes Korrosionsschutzmittel verwenden. Z.B. Schutzwachs.
- ▶ Staubkappen auf Schläuche und Kabel aufstecken.



Terminal nicht draussen lagern. An einem geeigneten warmen Ort lagern.



Vor dem Einwintern Maschine fetten und abschmieren (siehe Kapitel 10 Wartung und Instandhaltung).

## 11.3 Maschine konservieren



- Zum Einsprühen nur zugelassene und umweltverträgliche Konservierungsmittel verwenden.
- Mittel aus Mineralölbasis (Diesel etc.) vermeiden. Sie werden beim ersten Waschen abgespült und können in die Kanalisation gelangen.
- Nur Konservierungsmittel verwenden, die Lack, Kunststoffe und Dichtgummis nicht angreifen.
- Nur Einsprühen, wenn die Maschine auch wirklich komplett sauber und trocken ist.
- Maschine mit einem umweltverträglichen Korossionsschutzmittel behandeln.



Wenden Sie sich an Ihren Fachhändler bzw. Ihre Fachwerkstatt, falls Sie sich Konservierungsmittel besorgen möchten.

Folgende Baugruppen bzw. Teile konservieren:

- Alle rostanfälligen Hydraulikkomponenten, z.B. Hydraulikkuppler, Rohrleitungen, Pressfittinge und Ventile
- Verzinkte Schrauben
- · Falls an Ihrer Maschine vorhanden:
  - Teile der Bremsanlage
  - o Pneumatikleitungen
  - Verzinkte Schrauben an Achsen und Zugdeichsel nach dem Waschen mit einem speziellen Schutzwachs einsprühen.



Sie finden weitere nützliche Informationen zum Waschen und Konservieren im Video "Macht euch fit - das A und O zum Einwintern".

- Besuchen Sie den RAUCH YouTube-Kanal.
- Hier der Link zum Video : "Video Einwintern".

## 12 Entsorgung

## 12.1 Sicherheit

### **ACHTUNG!**

## Umweltverschmutzung durch ungeeignete Entsorgung von Hydraulik- und Getriebeöl

Hydraulik- und Getriebeöle sind nicht vollständig biologisch abbaubar. Daher darf Öl nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen.

- ▶ Ausgelaufenes Öl mit Sand, Erde oder saugfähigem Material aufnehmen bzw. eindämmen.
- Hydraulik- und Getriebeöl in einem dafür vorgesehenen Behälter sammeln und nach Maßgabe der behördlichen Vorschriften entsorgen.
- Das Auslaufen und das Eindringen von Öl in die Kanalisation verhindern.
- ► Eindringen von Öl in die Entwässerung durch Errichten von Sperren aus Sand bzw. Erde oder durch andere geeignete Absperrmaßnahmen verhindern.

### **ACHTUNG!**

### Umweltverschmutzung durch ungeeignete Entsorgung von Verpackungsmaterial

Verpackungsmaterial enthält chemische Verbindungen, die entsprechend zu behandeln sind

- ▶ Verpackungsmaterial bei einem dafür autorisierten Entsorgungsunternehmen entsorgen.
- Nationale Vorschriften beachten.
- Verpackungsmaterial weder verbrennen noch der häuslichen Abfallverwertung zuführen.

### **ACHTUNG!**

### Umweltverschmutzung durch ungeeignete Entsorgung von Bestandteilen

Bei nicht sach- und fachgerechter Entsorgung drohen Umweltgefährdungen.

▶ Entsorgung nur durch dafür autorisierte Unternehmen.

## 12.2 Maschine entsorgen

Die folgenden Punkte gelten uneingeschränkt. Je nach nationaler Gesetzgebung die daraus resultierenden Maßnahmen festlegen und durchführen.

- ▶ Alle Teile, Hilfs- und Betriebsstoffe aus der Maschine durch Fachpersonal entfernen.
  - Dabei diese sortenrein trennen.
- ▶ Alle Abfallprodukte nach den örtlichen Vorschriften und Richtlinien für Recycling- oder Sondermüll durch autorisierte Unternehmen entsorgen lassen.

104 5904040 AXIS 25 EMC (+W)

## 13 Anhang

## 13.1 Tabelle der Anzugsdrehmomente

Anzugsdrehmoment und Montagevorspannung für Schrauben mit metrischem Gewinde und Normaloder Feingewinde



Die aufgeführten Werte gelten für trockene oder leicht geschmierte Verbindungen.

Verzinkte Bolzen/Schrauben/Muttern dürfen nicht ungefettet verwendet werden.

Bei Verwendung von steifem Fett muss der betreffende Wert in der Tabelle um 10% vermindert werden.

Bei der Verwendung von (selbst-)sichernden Bolzen oder Muttern muss der Wert in der Tabelle um 10% erhöht werden.

Anzugsdrehmoment und Montagevorspannung bei v=0,9 für Schaftschrauben mit metrischem Gewinde und Normal- oder Feingewinde nach ISO 262 und ISO 965-2

Qualitätsverbindungselemente der Stahlklasse nach ISO 898-1

Kopfabmessungen von Sechskantschrauben nach ISO 4014 bis ISO 4018

Kopfabmessungen von zylindrischen Schrauben nach ISO 4762

Bohrung "mittel" nach EN 20273

Reibwert: 0,12≤ µ ≤0,18

|              | Metrisches Normalgewinde |                  |                    |   |  |  |
|--------------|--------------------------|------------------|--------------------|---|--|--|
|              |                          | Anzugsdrehmoment |                    | Max. Montagevor-                          |  |  |
| Gewinde      | Klasse                   | N.m              | (lbf.in)<br>lbf.ft | spannung<br>(μ <sub>min</sub> =0,12)<br>Ν |  |  |
|              | 8,8                      | 3                | (26,5)             | 4400                                      |  |  |
| M4<br>(X0.7) | 10,9                     | 4,9              | (40,7)             | 6500                                      |  |  |
|              | 12,9                     | 5,1              | (45,1)             | 7600                                      |  |  |
|              | 8,8                      | 5,9              | (52,2)             | 7200                                      |  |  |
| M5<br>(X0.8) | 10,9                     | 8,6              | (76,1)             | 10600                                     |  |  |
|              | 12,9                     | 10               | (88,5)             | 12400                                     |  |  |
| M6<br>(X1)   | 8,8                      | 10,1             | 7,4                | 10200                                     |  |  |
|              | 10,9                     | 14,9             | 11                 | 14900                                     |  |  |
| ,            | 12,9                     | 17,4             | 12,8               | 17500                                     |  |  |

| Metrisches Normalgewinde                |        |          |                    |   |
|---|--------|----------|--------------------|---|
|   |        | Anzugsdr | ehmoment           | Max. Montagevor-                          |
| Gewinde                                 | Klasse | N.m      | (lbf.in)<br>lbf.ft | spannung<br>(μ <sub>min</sub> =0,12)<br>Ν |
|   | 8,8    | 24,6     | 18,1               | 18600                                     |
| M8<br>(X1.25)                           | 10,9   | 36,1     | 26,6               | 27300                                     |
|   | 12,9   | 42,2     | 31,1               | 32000                                     |
|   | 8,8    | 48       | 35,4               | 29600                                     |
| M10<br>(X1.5)                           | 10,9   | 71       | 52,4               | 43400                                     |
| -,                                      | 12,9   | 83       | 61,2               | 50800                                     |
|   | 8,8    | 84       | 62                 | 43000                                     |
| M12<br>(X1.75)                          | 10,9   | 123      | 90,7               | 63200                                     |
| (************************************** | 12,9   | 144      | 106,2              | 74000                                     |
|   | 8,8    | 133      | 98                 | 59100                                     |
| M14<br>(X2)                             | 10,9   | 195      | 143,8              | 86700                                     |
| ( '= /                                  | 12,9   | 229      | 168,9              | 101500                                    |
|   | 8,8    | 206      | 151,9              | 80900                                     |
| M16<br>(X2)                             | 10,9   | 302      | 222,7              | 118800                                    |
| ( '= /                                  | 12,9   | 354      | 261                | 139000                                    |
|   | 8,8    | 295      | 217,6              | 102000                                    |
| M18<br>(X2.5)                           | 10,9   | 421      | 310,5              | 145000                                    |
| (/ (2.0)                                | 12,9   | 492      | 363                | 170000                                    |
|   | 8,8    | 415      | 306                | 130000                                    |
| M20<br>(X2.5)                           | 10,9   | 592      | 436,6              | 186000                                    |
| (712.0)                                 | 12,9   | 692      | 510,4              | 217000                                    |
|   | 8,8    | 567      | 418,2              | 162000                                    |
| M22<br>(X2.5)                           | 10,9   | 807      | 595                | 231000                                    |
| (,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 12,9   | 945      | 697                | 271000                                    |
|   | 8,8    | 714      | 526,6              | 188000                                    |
| M24<br>(X3)                             | 10,9   | 1017     | 750,1              | 267000                                    |
| (,,,,,                                  | 12,9   | 1190     | 877,1              | 313000                                    |

| Metrisches Normalgewinde |        |          |                    |   |
|--------------------------|--------|----------|--------------------|---|
|                          |        | Anzugsdr | ehmoment           | Max. Montagevor-                          |
| Gewinde                  | Klasse | N.m      | (lbf.in)<br>lbf.ft | spannung<br>(μ <sub>min</sub> =0,12)<br>Ν |
|                          | 8,8    | 1050     | 774,4              | 246000                                    |
| M27<br>(X3)              | 10,9   | 1496     | 1013,3             | 351000                                    |
|                          | 12,9   | 1750     | 1290,7             | 410000                                    |
|                          | 8,8    | 1428     | 1053,2             | 300000                                    |
| M30<br>(X3.5)            | 10,9   | 2033     | 1499,4             | 427000                                    |
| ,                        | 12,9   | 2380     | 1755,4             | 499000                                    |
| M36<br>(X4)              | 8,8    | 2482     | 1830,6             | 438000                                    |
|                          | 10,9   | 3535     | 2607,3             | 623000                                    |
| ,                        | 12,9   | 4136     | 3050,5             | 729000                                    |

|          | Metrisches Feingewinde |          |          |   |  |
|----------|------------------------|----------|----------|---|--|
|          |                        | Anzugsdr | ehmoment | Max. Montagevor-                          |  |
| Gewinde  | Klasse                 | N.m      | lbf.ft   | spannung<br>(μ <sub>min</sub> =0,12)<br>Ν |  |
|          | 8,8                    | 26,1     | 19,2     | 20200                                     |  |
| M8X1     | 10,9                   | 38,3     | 28,2     | 29700                                     |  |
|          | 12,9                   | 44,9     | 33,1     | 34700                                     |  |
|          | 8,8                    | 51       | 37,6     | 31600                                     |  |
| M10X1.25 | 10,9                   | 75       | 55,3     | 46400                                     |  |
|          | 12,9                   | 87       | 64,2     | 54300                                     |  |
|          | 8,8                    | 90       | 66,4     | 48000                                     |  |
| M12X1.25 | 10,9                   | 133      | 98       | 70500                                     |  |
|          | 12,9                   | 155      | 114,3    | 82500                                     |  |
|          | 8,8                    | 87       | 64,2     | 45500                                     |  |
| M12X1.5  | 10,9                   | 128      | 94,4     | 66800                                     |  |
|          | 12,9                   | 150      | 110,6    | 78200                                     |  |

|         | Metrisches Feingewinde |          |          |   |  |
|---------|------------------------|----------|----------|---|--|
|         |                        | Anzugsdr | ehmoment | Max. Montagevor-                          |  |
| Gewinde | Klasse                 | N.m      | lbf.ft   | spannung<br>(μ <sub>min</sub> =0,12)<br>Ν |  |
|         | 8,8                    | 142      | 104,7    | 64800                                     |  |
| M14X1.5 | 10,9                   | 209      | 154,1    | 95200                                     |  |
|         | 12,9                   | 244      | 180      | 111400                                    |  |
|         | 8,8                    | 218      | 160,8    | 87600                                     |  |
| M16X1.5 | 10,9                   | 320      | 236      | 128700                                    |  |
|         | 12,9                   | 374      | 275,8    | 150600                                    |  |
|         | 8,8                    | 327      | 241,2    | 117000                                    |  |
| M18X1.5 | 10,9                   | 465      | 343      | 167000                                    |  |
|         | 12,9                   | 544      | 401      | 196000                                    |  |
|         | 8,8                    | 454      | 335      | 148000                                    |  |
| M20X1.5 | 10,9                   | 646      | 476,5    | 211000                                    |  |
|         | 12,9                   | 756      | 557,6    | 246000                                    |  |
|         | 8,8                    | 613      | 452      | 182000                                    |  |
| M22X1.5 | 10,9                   | 873      | 644      | 259000                                    |  |
|         | 12,9                   | 1022     | 754      | 303000                                    |  |
|         | 8,8                    | 769      | 567      | 209000                                    |  |
| M24X2   | 10,9                   | 1095     | 807,6    | 297000                                    |  |
|         | 12,9                   | 1282     | 945,5    | 348000                                    |  |

| Zulässige Drehmomente für Schrauben A2-70 und A4-70 für Längen bis 8 x Gewinde-Durchmesser |                |                          |  |  |
|--|----------------|--------------------------|--|--|
| Gewinde  | Reibungszahl μ | Zulässige Drehmomente Nm |  |  |
| M5   | 0,14           | 4,2                      |  |  |
| CINI   | 0,16           | 4,7                      |  |  |
| M6   | 0,14           | 7,3                      |  |  |
| IVIO   | 0,16           | 8,2                      |  |  |
| M8   | 0,14           | 17,5                     |  |  |
|  | 0,16           | 19,6                     |  |  |

| Zulässige Drehmomente für Schrauben A2-70 und A4-70 für Längen bis 8 x Gewinde-Durchmesser |                |                          |  |  |
|--|----------------|--------------------------|--|--|
| Gewinde  | Reibungszahl μ | Zulässige Drehmomente Nm |  |  |
| M10  | 0,14           | 35                       |  |  |
| MITO   | 0,16           | 39                       |  |  |
| M12  | 0,14           | 60                       |  |  |
| IVITZ  | 0,16           | 67                       |  |  |
| M14  | 0,14           | 94                       |  |  |
| WH4  | 0,16           | 106                      |  |  |
| M46  | 0,14           | 144                      |  |  |
| M16  | 0,16           | 162                      |  |  |
| M40  | 0,14           | 199                      |  |  |
| M18  | 0,16           | 225                      |  |  |
| MOO  | 0,14           | 281                      |  |  |
| M20  | 0,16           | 316                      |  |  |
| MOO  | 0,14           | 376                      |  |  |
| M22  | 0,16           | 423                      |  |  |
| MOA  | 0,14           | 485                      |  |  |
| M24  | 0,16           | 546                      |  |  |
| MOZ  | 0,14           | 708                      |  |  |
| M27  | 0,16           | 797                      |  |  |
| 1400   | 0,14           | 969                      |  |  |
| M30  | 0,16           | 1092                     |  |  |

## 14 Garantie und Gewährleistung

RAUCH-Geräte werden nach modernen Fertigungsmethoden und mit größter Sorgfalt hergestellt und unterliegen zahlreichen Kontrollen.

Deshalb leistet RAUCH 12 Monate Garantie, wenn nachfolgende Bedingungen erfüllt sind:

- Die Garantie beginnt mit dem Datum des Kaufs.
- Die Garantie umfasst Material- oder Fabrikationsfehler. Für Fremderzeugnisse (Hydraulik, Elektronik) haften wir nur im Rahmen der Gewährleistung des jeweiligen Herstellers. Während der Garantiezeit werden Fabrikations- und Materialfehler kostenlos behoben durch Ersatz oder Nachbesserung der betreffenden Teile. Andere, auch weitergehende Rechte, wie Ansprüche auf Wandlung, Minderung oder Ersatz von Schäden, die nicht am Liefergegenstand entstanden, sind ausdrücklich ausgeschlossen. Die Garantieleistung erfolgt durch autorisierte Werkstätten, durch RAUCH-Werksvertretung oder das Werk.
- Von den Garantieleistungen ausgenommen sind Folgen natürlicher Abnutzung, Verschmutzung, Korrosion und alle Fehler, die durch unsachgemäße Handhabung sowie äußere Einwirkung entstanden sind. Bei eigenmächtiger Vornahme von Reparaturen oder Änderungen des Originalzustandes entfällt die Garantie. Der Ersatzanspruch erlischt, wenn keine RAUCH-Original-Ersatzteile verwendet wurden. Bitte beachten Sie darum die Betriebsanleitung. Wenden Sie sich in allen Zweifelsfragen an unsere Werksvertretung oder direkt ans Werk. Garantieansprüche müssen spätestens innerhalb 30 Tagen nach Eintritt des Schadens beim Werk geltend gemacht sein. Kaufdatum und Maschinennummer angeben. Reparaturen für die Garantie geleistet werden soll, dürfen von der autorisierten Werkstatt erst nach Rücksprache mit RAUCH oder deren offiziellen Vertretung durchgeführt werden. Durch Garantiearbeiten verlängert sich die Garantiezeit nicht. Transportfehler sind keine Werksfehler und fallen deshalb nicht unter die Gewährleistungspflicht des Herstellers.
- Ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an den RAUCH-Geräten selbst entstanden sind, ist ausgeschlossen. Hierzu gehört auch, dass eine Haftung für Folgeschäden aufgrund von Streufehlern ausgeschlossen ist. Eigenmächtige Veränderungen an den RAUCH-Geräten können zu Folgeschäden führen und schließen eine Haftung des Lieferanten für diese Schäden aus. Bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit des Inhabers oder eines leitenden Angestellten und in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern des Liefergegenstandes für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird, gilt der Haftungsausschluss des Lieferanten nicht. Er gilt auch nicht beim Fehlen von Eigenschaften, die ausdrücklich zugesichert sind, wenn die Zusicherung gerade bezweckt hat, den Besteller gegen Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, abzusichern.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado





https://streutabellen.rauch.de/





**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH** 

