

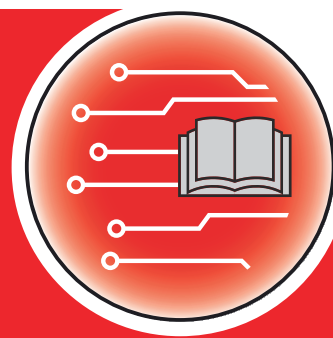
Papildu instrukcija



**Uzmanīgi izlasiet
pirms ekspluatācijas
uzsākšanas!**

**Uzglabājiņturpmākai
izmantošanai**

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jaunu un lietotu mašīnu piegādātāju pienākums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka lietošanas un montāžas instrukcija ir piegādāta kopā ar mašīnu un nodota klientam.



AXENT 100.1 ISOBUS

Versija ≥ 6.17.00

5902705-**r**-lv-0226

Instrukcijas oriģinālvalodā

Godātais klient!

Iegādājoties mēslojuma izkliešanas mašīnai AXENT 100.1 paredzēto mašīnas vadības sistēmu AXENT 100.1 ISOBUS, Jūs esat izrādījis uzticēšanos mūsu izstrādājumam. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot šo uzticēšanos. Jūs esat ieguvis jaudīgu un drošu mašīnas vadības sistēmu.

Ja pretēji gaidītajam rodas problēmas: Jūsu rīcībā vienmēr ir mūsu klientu apkalpošanas dienests.



Pirms ekspluatācijas uzsākšanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo papildu lietošanas instrukciju un mašīnas lietošanas instrukciju un ievērojiet tajās sniegtos norādījumus.

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts jūsu mašīnas vadības sistēmas komplektācijā.

Tehniskie uzlabojumi

Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus produktus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kuras uzskatām par nepieciešamām, tomēr neuzņemamies par pienākumu veikt šos uzlabojumus vai izmaiņas jau pārdotām mašīnām.

Ja jums radīsies kādi jautājumi, mēs labprāt sniegsim atbildes uz tiem.

Ar cieņu,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Satura rādītājs

1	Norādījumi lietotājiem	7
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	7
1.2	Brīdinājuma norādījumu nozīme	7
1.3	Norādījumi par teksta attēlojumu	8
1.3.1	Instrukcijas un pamācības	8
1.3.2	Uzskaitījums	8
1.3.3	Norādes	9
1.3.4	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	9
2	Uzbūve un darbība	10
2.1	Atbalstīto mašīnu pārskats	10
2.2	Displejs	10
2.2.1	Darba ekrāna apraksts	10
2.2.2	Rādījumu lauki	11
2.2.3	Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums	13
2.2.4	Daļēja platuma rādījums	14
2.2.5	EMC statusa rādījums	15
2.3	Izmantoto ikonu bibliotēka	15
2.3.1	Navigācija	15
2.3.2	Izvēlnes	15
2.3.3	Darba ekrāna ikonas	16
2.3.4	Citas ikonas	19
2.4	Izvēlņu struktūras pārskats	21
3	Pievienošana un uzstādīšana	23
3.1	Prasības traktoriem	23
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	23
3.2.1	Elektroapgāde	23
3.2.2	Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums	24
3.2.3	Aktuatoru un sensoru pārskats	24
4	Lietošana	26
4.1	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	26
4.2	Navigācija izvēlnēs	27
4.3	Funkciju apraksts Statusa rādījums	28
4.3.1	Izkliedējamā materiāla padošana	28
4.3.2	Tukša tvertne	28
4.4	Galvenā izvēlne	29
4.5	Mēslojuma iestatījumi	30

4.5.1	Izvadāmais daudzums.....	33
4.5.2	Darba platuma iestatīšana.....	34
4.5.3	Plūsmas koeficients.....	34
4.5.4	Uzdevuma punkts.....	35
4.5.5	Dozēšanas izmēģinājums.....	36
4.5.6	Izkliedēšanas diska tips.....	38
4.5.7	Apgriezienu skaits.....	39
4.5.8	Režīms "Izkliedēšana gar robežu".....	39
4.5.9	Daudzums izkliedēšanai gar robežu.....	40
4.5.10	OptiPoint aprēķināšana.....	40
4.5.11	Lauka gala režīms.....	42
4.5.12	GPS Control info.....	45
4.5.13	Izkliedēšanas tabulas.....	46
4.6	Mēslojuma iestatījumi (UNIVERSAL-PowerPack).....	49
4.6.1	Izvadāmais daudzums.....	51
4.6.2	Darba platuma iestatīšana.....	52
4.6.3	Plūsmas koeficients.....	53
4.6.4	Izkliedēšanas diska tips.....	54
4.6.5	Apgriezienu skaits.....	55
4.7	Mašīnu iestatījumi.....	55
4.7.1	AUTO/MAN režīms.....	58
4.7.2	+/- daudzums.....	59
4.7.3	Pārkraušanas funkcijas darba režīms.....	60
4.7.4	Iestatījumi kalķa režīmam.....	61
4.7.5	Lentes ātrums.....	62
4.7.6	+/- lentes ātrums.....	62
4.7.7	Iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērums.....	63
4.7.8	Atvēruma mainīšana.....	63
4.7.9	Ātruma kalibrēšana.....	63
4.8	Ātrā iztukšošana.....	66
4.9	Sistēma/Pārbaude.....	66
4.9.1	Kopējo datu skaitītājs.....	67
4.9.2	Pārbaude/Diagnostika.....	68
4.9.3	Serviss.....	72
4.10	Info.....	72
4.11	Svēršana-braucienu skaitītājs.....	72
4.11.1	Braucienu skaitītājs.....	73
4.11.2	Atlikums (kg, ha, m).....	74
4.11.3	Svaru tarēšana.....	75
4.12	Darba lukturi (SpreadLight).....	75
4.13	Speciālas funkcijas.....	76
4.13.1	Mērvienību sistēmas maiņa.....	76
4.13.2	Kursorsvīras izmantošana.....	77
4.13.3	WLAN modulis.....	79
5	Izkliedēšana ar AXIS-PowerPack.....	81
5.1	Pārkraušana.....	81

5.1.1	Pārkraušana automātiskajā darba režīmā	81
5.1.2	Pārkraušana manuālajā darba režīmā	82
5.2	Mēslošanas līdzekļa izkliešana	83
5.2.1	Darbs ar daļējiem platumiem	83
5.2.2	Izkliešana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)	88
5.2.3	Tukšgaitas mērījums	89
5.2.4	Izkliešana darba režīmā AUTO km/h	91
5.2.5	Izkliešana darba režīmā MAN km/h	91
5.2.6	Izkliešana darba režīmā MAN Skala	92
5.2.7	GPS-Control	94
6	Izkliešana ar UNIVERSAL-PowerPack	97
6.1	Pārkraušana	97
6.2	Kaļķa izkliešana	97
6.2.1	Regulējumi	98
6.2.2	Izkliešanas sākšana	99
7	Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi	101
7.1	Trauksmes ziņojumu nozīme	101
7.2	Traucējums/trauksme	106
7.2.1	Trauksmes ziņojuma apstiprināšana	107
8	Speciālais aprīkojums	108
9	Garantija un apliecinājums	110

1 Norādījumi lietotājiem

1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir mašīnas vadības sistēmas **sastāvdaļa**.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par **drošu, pareizu** un ekonomisku mašīnas vadības sistēmas **lietošanu** un **apkopi**. Norādījumu ievērošana palīdz **izvairīties** no **riskiem**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt ar to vadītās mašīnas uzticamību un darbмūžu.

Lietošanas instrukcija jāglabā viegli pieejamā mašīnas vadības sistēmas izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj Jūsu kā mašīnas vadības sistēmas lietotāja un operatora **personīgo atbildību**.

1.2 Brīdinājuma norādījumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājuma norādījumi ir sistematizēti atbilstoši bīstamības pakāpei un to rašanās varbūtībai.

Brīdinājuma zīmes norāda uz atlikušajām briesmām, strādājot ar mašīnu. Izmantotie brīdinājuma norādījumi ir uzskaitīti šādi:

Simbols + **Signālvārds**

Skaidrojums

Brīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpju klasifikācija ir šāda:

BĪSTAMI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par tiešu personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas, arī ar letālu iznākumu.

► Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

BRĪDINĀJUMS!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

UZMŅANĪBU!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt savainojumus.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

IEVĒRĪBAI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par kaitējumu īpašumam un apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams nodarīt bojājumus mašīnai vai kaitējumu apkārtējai videi.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.



Šis ir norādījums:

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie neietver brīdinājumus par bīstamību.

1.3 Norādījumi par teksta attēlojumu

1.3.1 Instrukcijas un pamācības

Darbību soļi, kas jāveic lietotājam, ir attēloti šādi.

- ▶ Lietošanas pamācības 1. solis
- ▶ Lietošanas pamācības 2. solis

1.3.2 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez īpašas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaitījuma punktiem:

- Īpašība A
- Īpašība B

1.3.3 Norādes

Norādes uz tekstiem citā dokumenta vietā ir attēlotas ar rindkopas numuru, virsraksta tekstu vai lappuses numuru.

- **Piemērs:** levērojiet arī 2 *Uzbūve un darbība*

Norādes uz citiem dokumentiem ir attēlotas kā norādījumi vai ieteikumi, precīzi nenorādot konkrētu nodaļas vai lappuses numuru.

- **Piemērs:** levērojiet norādījumus kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.

1.3.4 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

Izvēlnes ir ieraksti, kas ir uzskaitīti logā **galvenā izvēlne**.

Izvēlnēs ir uzskaitītas **apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros varat mainīt iestatījumus (izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Dažādās izvēlnes un mašīnas vadības sistēmas pogas ir attēlotas **treknrakstā**.

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ierakstu ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ierakstu vai izvēlnes ierakstiem:

- Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika > Spriegums norāda, ka izvēlnes ierakstu Spriegums Jūs varat sasniegt, ejot uz izvēlni Sistēma / pārbaude un izvēlnes ierakstu Pārbaude/diagnostika.
 - Bultiņa > atbilst **ritināšanas ritenīša** vai ekrāna (skārienekrāna) pogas nospiešanai.

2 Uzbūve un darbība

2.1 Atbalstīto mašīnu pārskats

- Izkliešanās atkarībā no braukšanas ātruma
- Tenzodevēji
- Uzdevuma punkta elektriskā iestatīšana
- VariSpread VS pro
- EMC - masas plūsmas regulēšana



Šajā nodaļā ir aprakstītas tikai mašīnas elektroniskās vadības ierīces funkcijas, neprecizējot konkrētu ISOBUS termināli.

- Ievērojiet ISOBUS termināla lietošanas norādījumus, kas sniegti attiecīgajā lietošanas instrukcijā.

2.2 Displejs

Displejā tiek parādīta informācija par mašīnas elektroniskās vadības sistēmas pašreizējo stāvokli, izvēles un ievades iespējas.

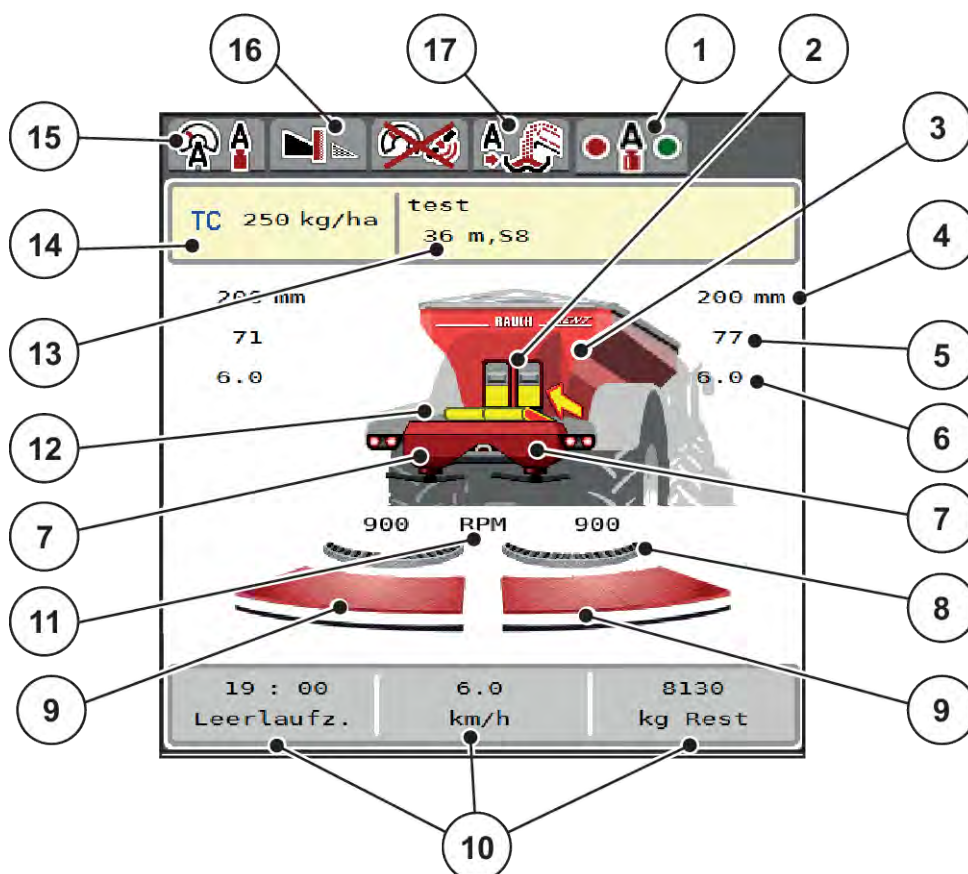
Būtiskākā informācija par mašīnas darbību tiek parādīta **darba ekrānā**.

2.2.1 Darba ekrāna apraksts



Konkrētais darba ekrāna attēlojums ir atkarīgs no esošajā brīdī izvēlētajiem iestatījumiem un no mašīnas tipa.

Skatiet *nodaļā 2.1 - Atbalstīto mašīnu pārskats - Lpp. 10* un *nodaļā 2.2.2 - Rādījumu lauki - Lpp. 11*



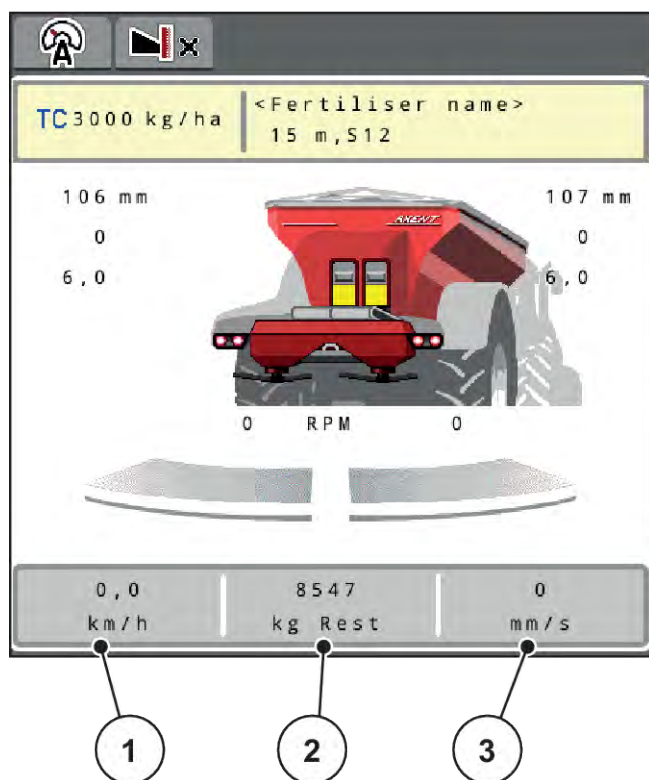
Att. 1: Mašīnas vadības ierīces displejs

- | | |
|---|--|
| [1] EMC statuss | [11] Izkliešanas diska apgriezīnu skaits labajā/kreisajā pusē |
| [2] Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu rādījums labajā/kreisajā pusē | [12] Padeves lentes rādījums |
| [3] Lielu platību izkliešanas uzpildes līmeņa rādījums | [13] Informācijas par mēslošanas līdzekli rādījums (mēslojuma nosaukums, darba platums un izkliešanas diska veids) |
| [4] Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu pašreizējā atvēruma pozīcija labajā/kreisajā pusē | Poga: Pielāgošana atbilstoši izkliešanas tabulas datiem |
| [5] Dozēšanas aizbīdņa pozīcija labajā/kreisajā pusē | [14] Pašreizējais izvadāmais daudzums, kas norādīts mēslojuma iestatījumos vai uzdevumu kontrolerī |
| [6] Uzdevuma punkta pozīcija labajā/kreisajā pusē | Poga: Izvadāmā daudzuma tieša ievade |
| [7] Izkliešanas mehānisma uzpildes līmeņa rādījums labajā/kreisajā pusē | [15] Izvēlētais darba režīms |
| [8] AXMAT funkcija ir aktīvai | [16] Režīms "Izkliešana gar robežu" |
| [9] Daļēji platumi labajā/kreisajā pusē | [17] Pārkrašanas režīma rādījums |
| [10] Brīvi definējami rādījumu lauki | |

2.2.2 Rādījumu lauki

Rādījumu laukus var individuāli pielāgot darba ekrānā un pēc izvēles piešķirt tiem šādas vērtības:

- Kustības ātrums
- Plūsmas koeficients (PK)
- brauc. ha
- Brauc., kg
- brauc., m
- atlik., kg
- atlik., m
- atlikums, ha
- Tukšbr. l. (laiks līdz nākamajam tukšgaitas mērījumam)
- Izkliedēšanas diska piedziņas griezes moments
- lentes ātrums [mm/s]



Att. 2: Rādījumu lauki

- [1] 1. rādījuma lauks
[2] 2. rādījuma lauks

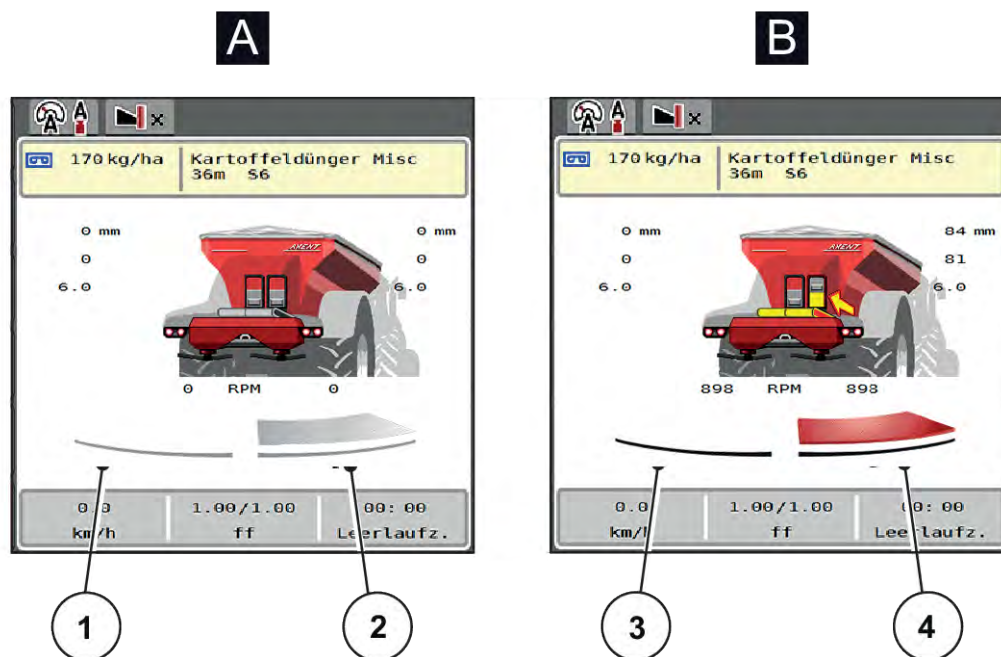
- [3] 3. rādījuma lauks

Rādījuma izvēle

- ▶ Skārienekrānā nospiediet attiecīgo rādījuma lauku.
Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.
- ▶ Iezīmējiet jauno vērtību, kas jāpiešķir rādījuma laukam.
- ▶ Nospiediet pogu OK.
Displejā tiek parādīts darba ekrāns.

Jaunā vērtība ievadīta attiecīgajā rādījumu laukā.

2.2.3 Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums



Att. 3: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums

[A] Izkliedēšanas režīms nav aktīvs

[1] Daļējs platums deaktivizēts

[2] Daļējs platums aktivizēts

[B] Mašīna izkliedēšanas režīmā

[3] Daļējs platums deaktivizēts

[4] Daļējs platums aktivizēts

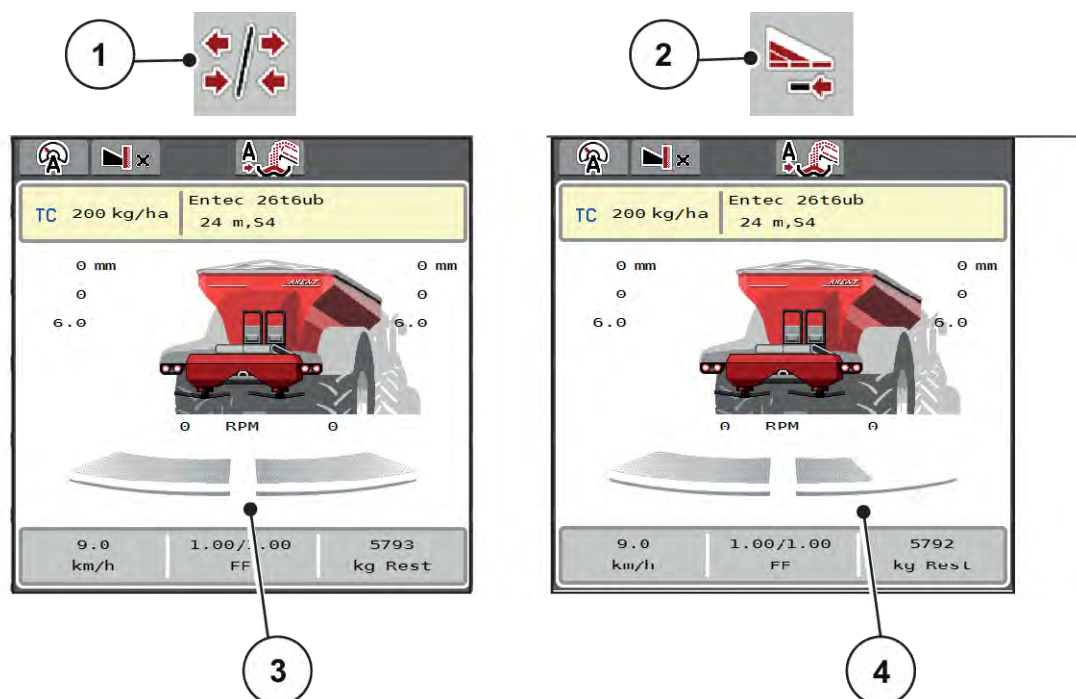
■ Visas izkliedēšanas puses deaktivizēšana



Robežas zonā var nekavējoties deaktivizēt visu izkliedēšanas pusi. Tas ir īpaši noderīgi lauka stūros, veicot ātru izkliedēšanas darbu.

- Nospiediet daļējā platuma samazināšanas taustiņu ilgāk par 500 ms.

2.2.4 Daļēja platuma rādījums



Att. 4: Daļēja platuma stāvokļu rādījums

- | | |
|---|---|
| <p>[1] Daļēja platuma/izkliešanas gar robežu pārslēgšanas taustiņš</p> <p>[2] Taustiņš daļējā platuma samazināšanai labajā pusē</p> | <p>[3] Aktivizēti daļēji platumi visā darba platumā</p> <p>[4] Daļējais platums labajā pusē ir samazināts par vairākām daļējā platuma pakāpēm</p> |
|---|---|

Citas rādījumu un iestatījumu iespējas ir izskaidrotas nodaļā 5.2.1 Darbs ar daļējiem platumiem.



Mēs iesakām pārstartēt termināli šādos gadījumos:

- Mainīts darba platums.
- Atsaukts cits izkliešanas tabulas ieraksts.

Pēc termināļa pārstartēšanas daļējo platumu rādījums pielāgojas jaunajiem iestatījumiem.

2.2.5 EMC statusa rādījums



EMC vadības statuss:

- Sarkans punkts: neaktīva EMC vadība
- Zaļš punkts: aktīva EMC vadība

Veicot kaisīšanu pie malas/robežas, EMC vadība malas/robežas kaisīšanas pusē nav aktīva, tāpēc punkts attiecīgajā pusē paliek sarkans.

2.3 Izmantoto ikonu bibliotēka

Mašīnas vadības sistēmas AXENT 100.1 ISOBUS ekrānā tiek rādītas izvēlņu un funkciju ikonas.

2.3.1 Navigācija

Simbol s	Nozīme
	Pa kreisi; iepriekšējā lapa
	Pa labi; nākamā lapa
	Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni
	Atpakaļ uz galveno izvēlni
	Pārslēgšanās no darba ekrāna un izvēlnes logu
	Pārtraukšana, dialoglodziņa aizvēršana

2.3.2 Izvēlnes

Ikona	Nozīme
	Pārslēgšanās no izvēlnes loga tieši uz galveno izvēlni

Ikona	Nozīme
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Darba lukturi SpreadLight
	Brezenta pārsegs
	Mēslojuma iestatījumi
	Mašīnas iestatījumi
	Ātrā iztukšošana
	Sistēma/Pārbaude
	Informācija
	Svēršana-braucienu skaitītājs

2.3.3 Darba ekrāna ikonas

Ikona	Nozīme
	Izkliešanas darba sākšana un izvadāmā daudzuma regulēšana
	Izkliešanas režīms ir uzsākts; izvadāmā daudzuma regulēšanas apturēšana
	Izkliešanas disku palaide
	Izkliešanas diski rotē, izkliešanas disku apturēšana
	Daudzuma mainīšanas atiestatīšana uz iepriekš iestatīto izvadāmo daudzumu

Ikona	Nozīme
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Izkliedēšanas gar robežu un daļējo platumu pārslēgšana kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs
	Daļējs platums kreisajā pusē, izkliedēšana gar robežu labajā izkliedēšanas pusē
	Daļēji platumi labajā pusē, izkliedēšana gar robežu kreisajā pusē
	Izkliedēšana gar robežu abās izkliedēšanas pusēs
	OptiPoint Pro ir aktivizēts OptiPoint Pro nav aktivizēts: simbols netiek parādīts
	OptiPoint pro aktīvs apgriešanās joslas režīmā
	Papildu/samazinātā daudzuma izvēle kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs (%)
	Daudzuma mainīšana + (plus)
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)

Ikona	Nozīme
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla daudzuma mainīšana + (plus)
	Manuāla daudzuma mainīšana -(mīnus)
	Izkliedēšanas diska apgriezību skaita palielināšana (plus)
	Izkliedēšanas diska apgriezību skaita samazināšana (mīnus)
	Kreisā izkliedēšanas puse neaktīva
	Kreisā izkliedēšanas puse aktīva
	Labā izkliedēšanas puse neaktīva
	Labā izkliedēšanas puse aktīva
	Daļējā platuma samazināšana kreisajā pusē (mīnus) Režīmā “Izkliedēšana gar robežu”: Nospiežot ilgāk (>500 ms), visa izkliedēšanas puse tiek tūlīt deaktivizēta.
	Daļējā platuma palielināšana kreisajā pusē (plus)
	Daļējā platuma samazināšana labajā pusē (mīnus) Režīmā “Izkliedēšana gar robežu”: Nospiežot ilgāk (>500 ms), visa izkliedēšanas puse tiek tūlīt deaktivizēta.
	Daļējā platuma palielināšana labajā pusē (plus)

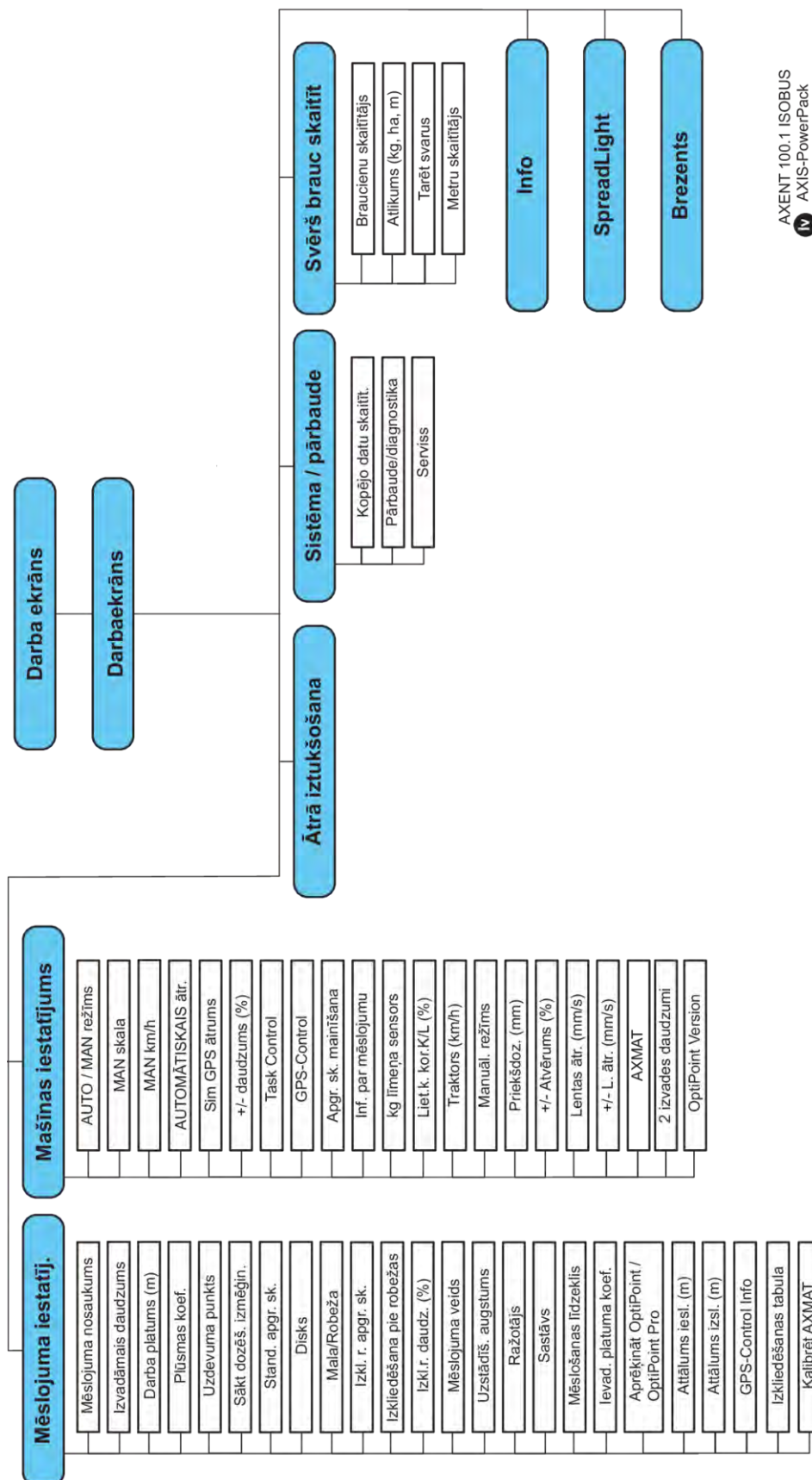
Ikona	Nozīme
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija/TELIMAT aktivizēšana labajā pusē
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija/TELIMAT aktivizēta labajā pusē
	Izkliedēšanas gar robežu funkcijas aktivizēšana kreisajā pusē
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija kreisajā pusē aktivizēta

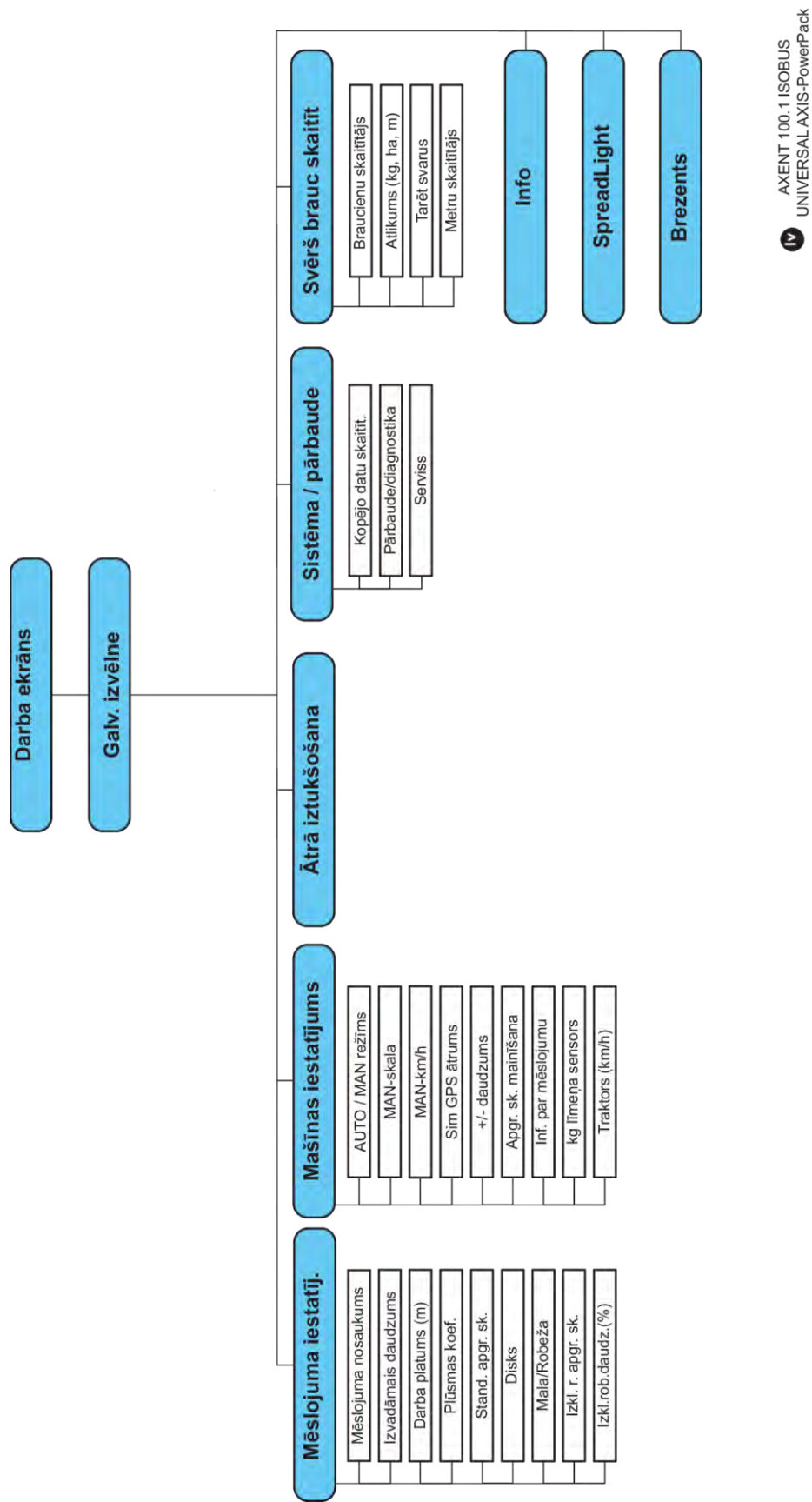
2.3.4 Citas ikonas

Ikona	Nozīme
	Tukšgaitas mērījuma sākšana, galvenajā izvēlnē
	Režīms izkliedēšanai gar robežu, darba ekrānā
	Režīms izkliedēšanai pie malas, darba ekrānā
	Režīms izkliedēšanai gar robežu, galvenajā izvēlnē
	Režīms izkliedēšanai pie malas, galvenajā izvēlnē
	Manuālā pārkraušana ir aktīva
	Automātiskā pārkraušana ir aktīva
	Režīms AUTO km/h + AUTO kg
	Režīms AUTO km/h
	Režīms MAN km/h

Ikona	Nozīme
	Režīms MAN Skala
	Brīdinājuma ikona: pārsegs ir atvērts.
	Manuālās pārkraušanas sākšana
	Manuālā pārkraušana ir aktīva; pārkraušanas apturēšana
	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma palielināšana + (pluss)
	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma samazināšana - (mīnuss)
	Padeves lentes ātruma samazināšana (mīnuss); Tikai termināļiem ar 2x6 funkciju taustiņiem
	Padeves lentes ātruma palielināšana (pluss); Tikai termināļiem ar 2x6 funkciju taustiņiem
	EMC vadība deaktivizēta
	EMC statuss
	GPS signāla zudums (GPS J1939)
	Minimālā masas plūsma nav sasniegta
	Maksimālā masas plūsma ir pārsniegta

2.4 Izvēlņu struktūras pārskats





3 Pievienošana un uzstādīšana

3.1 Prasības traktoriem

Pirms mašīnas vadības sistēmas pievienošanas pārbaudiet, vai traktors atbilst tālāk minētajām prasībām:

- **Vienmēr** ir jābūt nodrošinātam minimālajam spriegumam **11 V**, pat ja vienlaikus ir pieslēgti vairāki patērētāji (piemēram, gaisa kondicionēšanas iekārta, apgaismojums).
- Jūgvārpstas apgriezienu skaits ir iestatāms uz 1000 apgr./min., un šis apgriezienu skaits ir jāievēro.



Traktoriem bez jaudas pārslēgšanas pārnesumkārbas braukšanas ātrums jāizvēlas, izmantojot pareizo pārnesumu attiecību, lai tas atbilstu jūgvārpstas apgriezieniem **1000 apgr./min.**

- 9 polu kontaktligzda (ISO 11783) traktora aizmugurē paredzēta mašīnas vadības sistēmas savienošanai ar ISOBUS.
- 9 tapiņu termināļa spraudnis (ISO 11783) paredzēts ISOBUS termināļa savienošanai ar ISOBUS sistēmu.

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 9 polu ISOBUS kontaktligzdu traktora aizmugurē.



Ja traktoram aizmugurē nav 9 polu kontaktligzdas, kā speciālo aprīkojumu var iegādāties traktora montāžas komplektu ar 9 polu kontaktligzdu traktoram (ISO 11783) un braukšanas ātruma sensoru.

- Traktoram jānodrošina ātruma signāls uz ISOBUS sistēmu.



Pārliedzinieties, vai izplatītājam ir nepieciešamās pieslēgvietas un rozetes.

- Ņemot vērā daudzās traktora/mašīnas/termināļa konfigurācijas, izplatītājs palīdz izvēlēties pareizo pieslēgumu.

3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

3.2.1 Elektroapgāde

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 9 polu kontaktligzdu traktora aizmugurē.

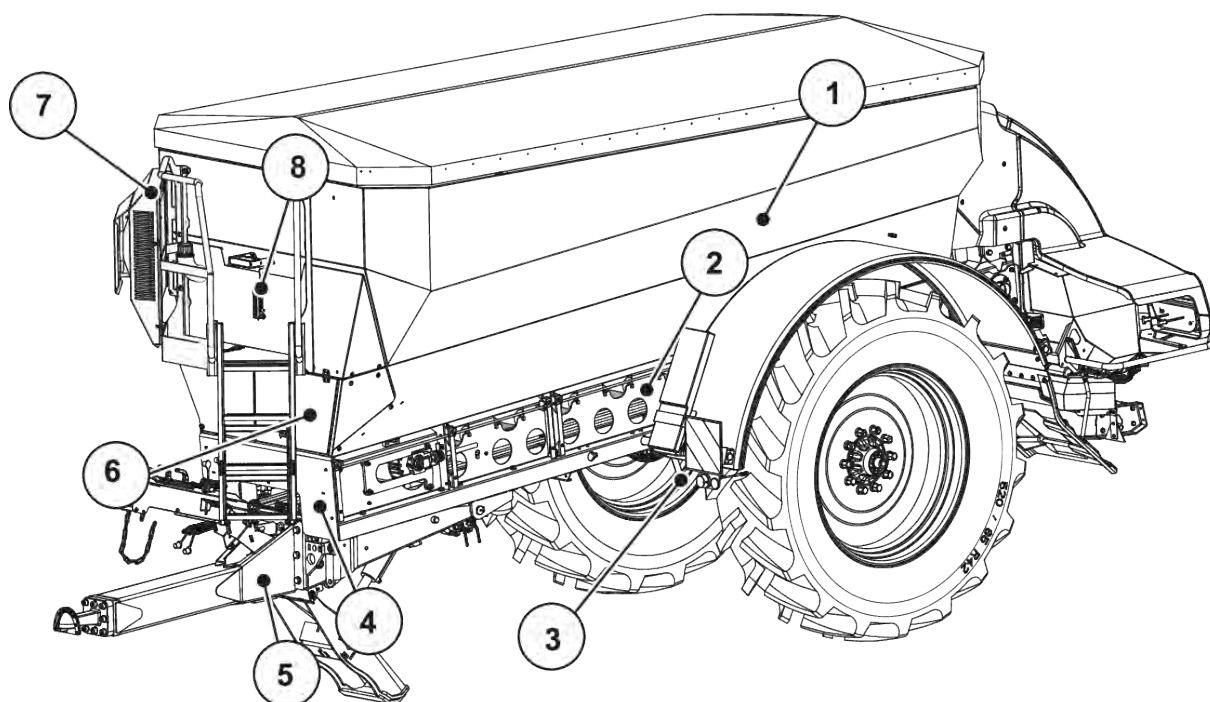
3.2.2 Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums

Atkarībā no aprīkojuma, mašīnas vadības sistēma var tikt savienota ar centrālās minerālmēslu izkliedētāju dažādos veidos. Sīkāka informācija ir sniegta mašīnas lietošanas instrukcijā.

3.2.3 Aktuatoru un sensoru pārskats

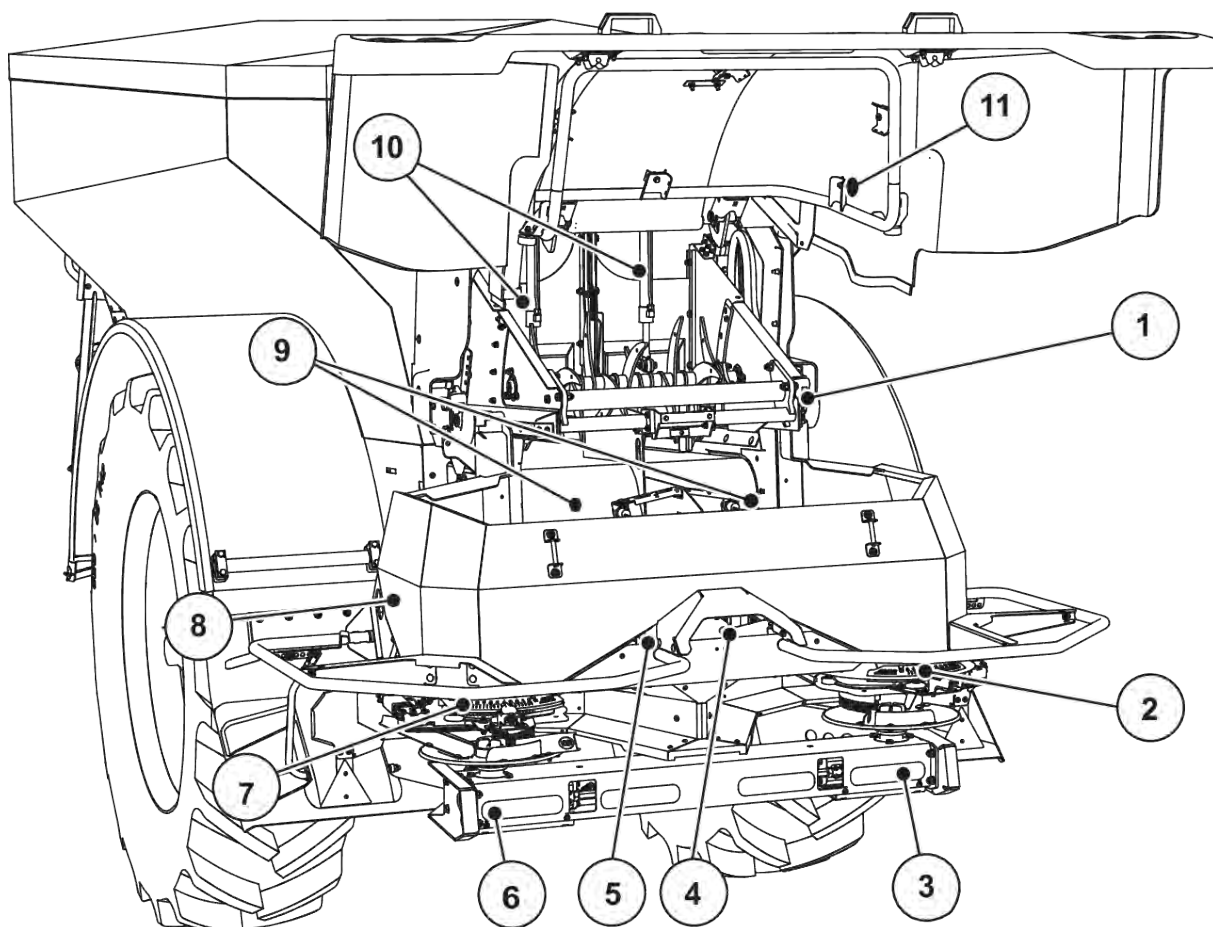


Turpmākie pārskati neatspoguļo precīzu aktuatoru un sensoru atrašanās vietu mašīnā. Šajā apakšnodaļā ir sniegta tikai informācija par konstruktīvajiem mezgliem un sensoriem, ko darbina elektronika.



Att. 5: Lielu platību izkliedētāja AXENT aktuatoru un sensoru pārskats

- | | |
|--|--|
| [1] Līmeņa sensors (tvertnes iekšpusē) | [4] Svēršanas skrūves priekšā kreisajā/labajā pusē |
| [2] Kratītāja motors (papildaprīkojums) | [5] Žiroskops (opcija) |
| [3] Ass leņķa sensors (kreisajā pusē) | [6] Hidrauliskais bloks ar vārstiem |
| Tenzodevēji aizmugurē kreisajā/labajā pusē | [7] Eļļas temperatūras sensors |
| Stūres cilindrs (papildaprīkojums) | Eļļas dzesētājs |
| Vadāmās ass bloķēšanas vārsts A/B (papildaprīkojums) | [8] Eļļas tvertnes līmeņa indikators |
| Braukšanas ātruma sensors (labajā pusē) | |



Att. 6: Lielu platību izklienētāja AXENT un mēslojuma izklienēšanas mehānisma AXIS-PowerPack aktuātoru un sensoru pārskats

- | | |
|---|---|
| [1] Lentes piedziņa
Lentes apgriezumu skaita sensors | [7] Dozēšanas aizbīdņa aktuators kreisajā pusē
Maisītājs kreisajā pusē |
| [2] Dozēšanas aizbīdņa aktuators labajā pusē
Maisītājs labajā pusē | [8] Saskarnes spraudnis izklienēšanas mehānismiem |
| [3] FAG sensors hidrauliskajā motorā labajā pusē | [9] Līmeņa sensori |
| [4] Uzdevuma punkta aktuators labajā pusē | [10] Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu hidrauliskie cilindri |
| [5] Uzdevuma punkta aktuators kreisajā pusē | [11] Pārsega slēdzis |
| [6] FAG sensors hidrauliskajā motorā kreisajā pusē | |

UNIVERSAL-PowerPack mehānismā ir iebūvēti šādi aktuātori un sensori:

- Hidraulisko motoru spiediena sensori (kreisajā/labajā pusē un atpakaļgaitā)
- Apgriezienu sensors kreisajā/labajā pusē izklienēšanas diskam

4 Lietošana

⚠ UZMNANĪBU!

Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Traucējuma gadījumā dozēšanas aizbīdnis var negaidīti atvērties, braucot uz izkliešanas vietu. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis rada cilvēku paslīdēšanas un savainošanās risku.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu** obligāti izslēdziet elektronisko mašīnas vadības sistēmu.

4.1 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

Priekšnoteikumi:

- Mašīnas vadības sistēma ir pareizi savienota ar mašīnu un traktoru.
 - Piemērs, skatīt 3.2.2 *Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums*.
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.



- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Parādās mašīnas vadības sistēmas **sākuma ekrāns**.
- ▶ Ņemiet vērā brīdinājumu un apstipriniet to ar Enter taustiņu.
- ▶ Īsi pēc tam mašīnas vadības sistēma uz dažām sekundēm parāda **Aktivizācijas izvēlni**.

Beigās parādās darba ekrāns.

■ **Pārsega stāvokļa nolasīšana**

Pārsegs ir svarīga drošības ierīce mašīnas drošai ekspluatācijai.

Pārsegs ir aprīkots ar slēdzi. Slēdzis mašīnas vadības ierīcei ziņo, vai pārsega pozīcija ir atvērta vai aizvērta. Ja pārsegs ir atvērts, visi ar mašīnas vadības sistēmu vadītie patērētāji (izkliešanas diski, dozēšanas aizbīdņi, uzdevuma punkti, padeves lente, iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi, atsūkšanas veltnītis) apstājas.



Ja pārsegs ir atvērts, ekrānā parādās kļūdas ziņojums. Skatiet 7.1 *Trauksmes ziņojumu nozīmi*.

- Visas izejas ir bez sprieguma, visas funkcijas ir deaktivizētas.

- ▶ Aizveriet pārsegu.
 - ▷ Skatīt mašīnas lietošanas instrukciju.
- ▶ Apstipriniet trauksmes ziņojumu ar zaļo ķeksīti.

Trauksmes ziņojums ir apstiprināts un pazūd.
- ▶ Darba datums **obligāti** jāpārstartē.



Kamēr pārsegs ir atvērts, brīdinājuma ikona parādās darba ekrāna augšējā daļā

4.2 Navigācija izvēlnēs



Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju starp izvēlnēm atradīsiet nodaļā **1.3.4 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija**.

Tālāk aprakstīta izvēlņu vai izvēlnes vienumu atvēršana, **pieskaroties skārienekrānam vai nospiežot funkciju taustiņus**.

- Nemiet vērā izmantotā termināļa lietošanas instrukciju.



■ Galvenās izvēlnes atvēršana

- Nospiediet funkcijas taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**. Skatiet 2.3.2 *Izvēlnes*.

Displejā tiek parādīta galvenā izvēlne.

■ Apakšizvēlnes atvēršana skārienekrānā

- Nospiediet vajadzīgās apakšizvēlnes pogu.

Tiek parādīti logi, kuros var veikt dažādas darbības.

- Teksta ievade
- Vērtību ievade
- Iestatījumi citās apakšizvēlnēs



Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi** varat pāriet uz blakus esošo izvēlnes logu (cilni).

■ Iziešana no izvēlnes

- Apstipriniet iestatījumus, nospiežot taustiņu **Atpakaļ**

Atgriezties uz iepriekšējo izvēlni.



- Nospiediet taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**.

Atgriezties uz darba ekrānu.



- Nospiediet taustiņu **ESC**.

Tiek saglabāti iepriekšējie iestatījumi.

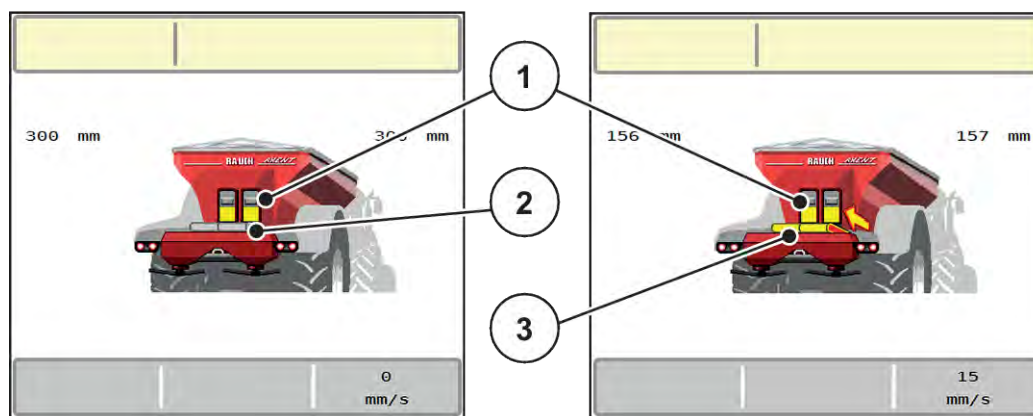
Atgriezties uz iepriekšējo izvēlni.

4.3 Funkciju apraksts Statusa rādījums

Darba ekrānā ir informācija par pašreizējo uzpildes līmeni un sensoru stāvokli lielu platību izklienētājam un pievienotajam izklienēšanas mehānismam AXIS-PowerPack vai UNIVERSAL-PowerPack.

4.3.1 Izklienējamā materiāla padošana

AXENT padeves lente sāk darboties, kad atveras AXENT iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi. Tad izklienējamais materiāls no izplūdes ieplūst izklienēšanas mehānismā AXIS-PowerPack vai UNIVERSAL-PowerPack.



Att. 7: Atvērtu iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu rādījums

- [1] Atvērti iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi [3] Kustībā esoša padeves lente
[2] Stāvoša padeves lente

AXIS-PowerPack

Ieplūstošais izklienējamais materiāls piepilda AXIS-PowerPack starptvertni. Pārkraušana tiek veikta pastāvīgi atkarībā no izklienētā daudzuma. Lentas ātrums un iepriekšējo dozētāju stāvoklis pielāgojas automātiski.

UNIVERSAL-PowerPack

Izklienējamais materiāls (kaļķis) no padeves lentes nonāk tieši uz izklienēšanas diskkiem.

4.3.2 Tukša tvertne

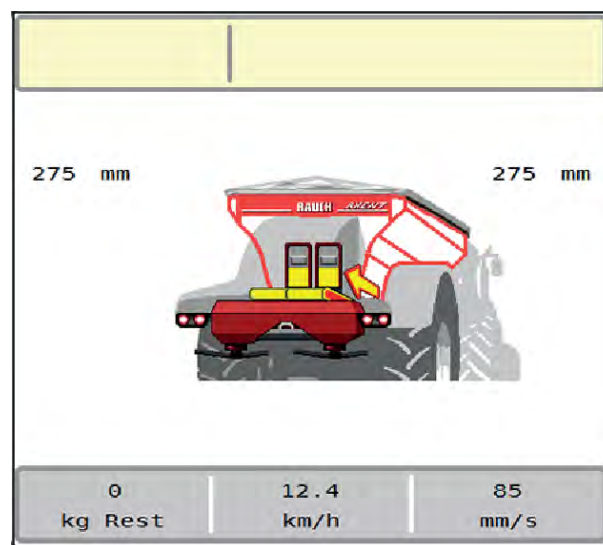


Uzpildes līmeņa sensors ir bez funkcijas, kad ir aktīvs kg līmeņa sensors.

- Skatīt 4.7 Mašīnu iestatījumi

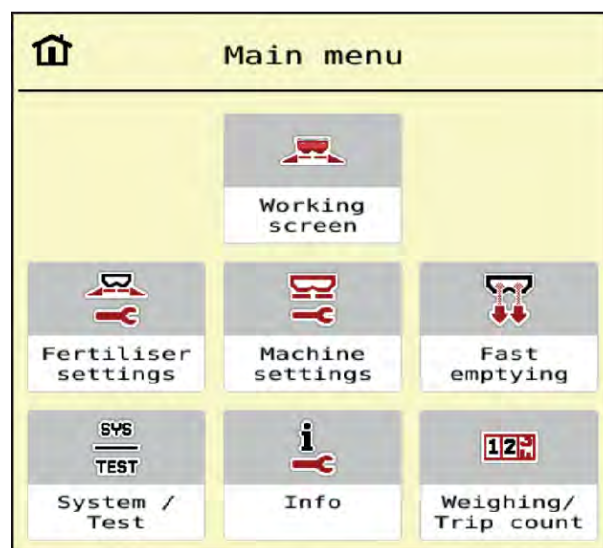
Brīdī, kad tiek parādīts tukšas tvertnes ziņojums, parasti tvertnē ir pietiekami izklienēšanas līdzekļa, lai vēl dažas reizes veiktu pārkraušanu.

Neskatoties uz trauksmes ziņojumu, mašīnas vadības sistēma AXENT ISOBUS mēģina pārkraut atlikušo daudzumu.



Att. 8: AXENT tvertnes uzpildes līmeņa rādījums

4.4 Galvenā izvēlne



Att. 9: Galvenā izvēlne ar apakšizvēlnēm

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
SpreadLight	Darba lukturu ieslēgšana/izslēgšana	4.12 Darba lukturi (SpreadLight)
Working screen Darba ekrāns	Nomaiņa uz darba ekrānu	
Fertiliser settings Mēslojuma iestatīj.	Mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumi.	4.5 Mēslojuma iestatījumi

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Machine settings Mašīnas iestatījums	Iestatījumi traktoram un mašīnai	4.7 Mašīnu iestatījumi
Fast emptying Ātrā iztukšošana	Tieša izvēlnes atvēršana ātrai mašīnas iztukšošanai	4.8 Ātrā iztukšošana
System/Test Sistēma / pārbaude	Mašīnas vadības sistēmas iestatījumi un diagnostika	4.9 Sistēma/Pārbaude
Info Info	Mašīnas konfigurācijas rādītājs	4.10 Info
Sveršana/braucien skaits Svērš brauc skaitīt	Veikto izkliešanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.	4.11 Svēršana-braucien skaitītājs

Papildus apakšizvēlnēm galvenajā izvēlnē iespējams izvēlēties funkciju taustiņus.

- Skatiet 2.3.4 Citas ikonas.

4.5 Mēslojuma iestatījumi



Mašīnas vadības sistēma automātiski atpazīst pievienoto izkliešanas mehānismu pēc ISOBUS spraudņa pievienošanas lielu platību izkliešanai AXENT.

Daži izvēlnes ieraksti atšķiras atkarībā no tā, vai ir pievienots mēslojuma izkliešanas mehānisms AXIS-PowerPack vai kaļķa izkliešanas mehānisms UNIVERSAL-PowerPack .



Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj..

1		2		3		4	
2. <Fertiliser name>							
		Appl. rate (kg/ha)		200			
		Working width (m)		30.00			
		Flow factor		0.76			
		Drop point		8.0			
		Start calibration		...			

1		2		3		4	
		Normal disc speed		900			
		Spreading disc		S6			
		Full bord.		▼			
		RPM full bord.spr.		250			
		DP full bord. spr.		8.5			
		Full bd. rate (%)		0			

Att. 10: Izvēlne Mēslojuma iestatīj., 1. un 2. cilnē

1		2		3		4	
		Normal		▼			
		Mounting height		50/50			
		<Fertiliser manufacturer>					
		<Chemical composit.>					

1		2		3		4	
		Calculate OptiPoint		...			
		GPS-Control info		...			
		Distance factor		199			
		Fertiliser chart		...			
		Calibrate AXMAT		...			

Att. 11: Izvēlne Mēslojuma iestatīj., 3. un 4. cilnē

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser name Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas.	4.5.13 Izkliešanas tabulas
Application rate Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha	4.5.1 Izvadāmais daudzums
Working width Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	4.5.2 Darba platuma iestatīšana
Flow factor Plūsmas koef.	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients	4.5.3 Plūsmas koeficients
Drop point Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas. 4.5.4 Uzdevuma punkts

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Start calibration Sākt dozēš. izmēģin.	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai Nav iespējams EMC režīmā	4.5.5 Dozēšanas izmēģinājums
Normal disc speed Stand. apgr. sk.	Vēlamā izkliešanas disku apgriezību skaita ievadīšana Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu	4.5.7 Apgriezienu skaits
Spreading disc Disks	AXIS-PowerPack uzstādītā izkliešanas diska tipa iestatīšana Iestatījums ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu. Norādījums: Izkliešanas diska U2 attiecas tikai uz UNIVERSAL-PowerPack	Izvēles saraksts: • S1 • S4 • S6 • S8 • S10 • S12
Boundary spreading type Izkl. pie r. v.	Izvēles saraksts: • Robeža • Mala	Atlase, izmantojot bulttaustiņus, apstiprināšana, izmantojot Enter taustiņu Tiek regulēts ar traktora jūgvārpstas apgriezību skaitu.
Boundary spreading speed Izkl. r. apgr. sk.	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievade atsevišķā ievades logā
Boundary drop point Izkl. pie rob. UzP	Uzdevuma punkta iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Boundary quantity Izkl.rob.daudz.(%)	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Fertilisation method Mēslojuma veids	Izvēles saraksts: • Stand. • Pēdējais	Izvēle ar bultiņu taustiņiem , apstiprināšana nospiežot Enter taustiņu
Mounting height Uzstādīš. augstums	Nav funkcijas	
Manufacturer Ražotājs	Mēslošanas līdzekļa ražotāja ievadīšana	
Composition Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa	
Calculate OptiPoint Aprēķināt OptiPoint	GPS Control parametru ievadīšana	4.5.10 OptiPoint aprēķināšana

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
GPS Control Info GPS-Control inform.	GPS Control parametru informācijas rādītājs	4.5.12 GPS Control info
Fertiliser chart Izkliedēšanas tabula	Izkliedēšanas tabulu pārvaldīšana	4.5.13 Izkliedēšanas tabulas
Calibration AXMAT Kalibrēt AXMAT	Atveriet apakšizvēlni AXMAT funkcijas kalibrēšanai	Ievērojiet speciālās aprīkojuma lietošanas instrukciju

4.5.1 Izvadāmais daudzums



Šajā izvēlnē tiek ievadīta vēlamā izvadāmā daudzuma nominālā vērtība.

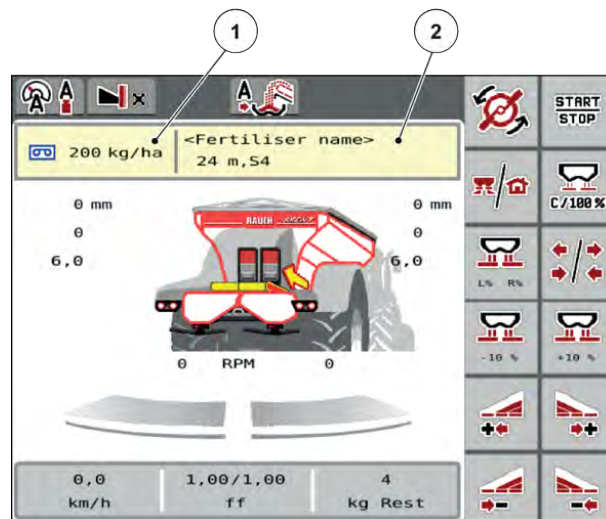
Izvadāmā daudzuma ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izvad. d. (kg/ha).
Displejā parādās pašreizējais izvadāmais daudzums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.
Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

Izvadāmo daudzumu var ievadīt vai pielāgot arī tieši darba ekrānā.

- ▶ Skārienekrānā nospiediet pogu Izvad. d. (kg/ha) [1].
Atveras skaitļu ievadīšanas logs.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



Att. 12: Izvadāmā daudzuma ievadīšana skārienekrānā

- [1] Poga Izvadāmais daudzums [2] Poga Izkliedēšanas tabula



Ja ir aktīvi divi izvadāmie daudzumi, daudzumu nevar iestatīt, izmantojot tiešo izvēli darba ekrānā.

4.5.2 Darba platuma iestatīšana



Šajā izvēlnē tiek noteikts darba platums.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Darba platums (m) .
Displejā parādās pašreizējais iestatītais darba platums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



Izkliedēšanas laikā darba platumu nevar mainīt.

4.5.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients atrodas diapazonā starp **0,2** un **1,9**.

Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu **samazinās** dozēšanas daudzums
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt nodaļu *7 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi*.

Izkliedējot bioloģisko mēslojumu vai rīsus, minimālais koeficients jāsamazina līdz 0,2. Tādējādi var izvairīties no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

Ja plūsmas koeficients ir zināms no agrākiem dozēšanas izmēģinājumiem vai no izkliedēšanas tabulas, ievadiet to šajā izvēlnē manuāli.



Izvēlnē Sākt dozēš. izmēģin. plūsmas koeficientu var noteikt un ievadīt, izmantojot mašīnas vadības sistēmu. Skatiet nodaļu *4.5.5 Dozēšanas izmēģinājums*

AXIS-PowerPack ar EMC plūsmas koeficientu nosaka, izmantojot EMC masas plūsmas regulēšanu. Tomēr iespējama arī manuāla ievadīšana.



Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Papildu informāciju par plūsmas koeficientu atradīsiet nodaļā **4.7.1 AUTO/MAN režīms**.

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Plūsmas koef..
Displejā parādās pašreizējais iestatītais plūsmas koeficients.
- ▶ Ievades laukā ievadiet izkliedēšanas tabulā norādīto vērtību.



Ja mēslošanas līdzeklis izkliedēšanas tabulā nav minēts, ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**. Darba režīmā AUTO km/h vai MAN km/h ieteicams veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu šī mēslojuma plūsmas koeficientu.

- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



AXIS-PowerPack EMC (darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg) ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot plūsmas koeficienta regulējumu izkliedēšanas darba laikā. Skatīt nodaļu **2.2.2 Rādījumu lauki**.

4.5.4

Uzdevuma punkts



Uzdevuma punkta iestatīšana AXENT tiek veikta tikai ar elektrisku uzdevuma punkta regulēšanu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Uzdevuma p..
- ▶ Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
- ▶ Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā.
- ▶ Nospiediet OK.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.

UZMŅANĪBU!

Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas elektriskais servomotors (Speedservo) iestata uzdevuma punktu iepriekš iestatītajā vērtībā. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu" apstipriniet ar Start/Stop .

4.5.5 Dozēšanas izmēģinājums

BRĪDINĀJUMS!

Savainošanās risks dozēšanas izmēģinājuma laikā

Rotējošās mašīnas detaļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ Pirms sākat dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
- ▶ Turklāt ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā Dozēšanas izmēģinājums sniegto informāciju.



Izvēlnē Sākt dozēš. izmēģin. ir bloķēta visām mašīnām **darba režīmā** AUTO km/h + AUTO kg. Šis izvēlnes punkts nav aktīvs.

Šajā izvēlnē plūsmas koeficients tiek noteikts, pamatojoties uz dozēšanas izmēģinājumu, un saglabāts mašīnas vadības sistēmā.

Veiciet dozēšanas izmēģinājumu:

- pirms pirmās izkliešanas reizes;
- ja mēslošanas līdzekļa kvalitāte ir ievērojami mainījusies (mitrums, putekļu daļiņu īpatsvars, graudiņu sadalīšanās);
- ja tiek izmantots jauns mēslošanas līdzekļa veids.

Dozēšanas izmēģinājumu jāveic ar ieslēgtu jūgvārpstu, traktoram atrodoties uz vietas.

- Noņemiet abus izkliešanas diskus.
- Uzdevuma punkts pārvietojas uz dozēšanas izmēģinājuma pozīciju.

Darba ātruma ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Sākt dozēš. izmēģin..
- ▶ Ievadiet vidējo darba ātrumu.
Šī vērtība ir nepieciešama aizbīdņa pozīcijas aprēķināšanai dozēšanas izmēģinājumam.
- ▶ Nospiediet pogu Tālāk.
Jaunā vērtība tiek saglabāta mašīnas vadības sistēmā.
Displejā tiek parādīta dozēšanas izmēģinājuma otrā lapa.



Daļēja platuma izvēle

- ▶ Nosakiet izkliešanas pusē, kurā jāveic dozēšanas izmēģinājums.
Nospiediet izkliešanas kreisās puses funkcijas taustiņu vai nospiediet izkliešanas labās puses funkcijas taustiņu.
Izvēlētajā izkliešanas pusē ikonai ir sarkans fons.



- Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek atvērts iepriekš izvēlēta daļējā platuma dozēšanas aizbīdnis un sākts dozēšanas izmēģinājums.



Dozēšanas izmēģinājuma laiku var jebkurā brīdī pārtraukt, nospiežot pogu ESC. Dozēšanas aizbīdnis aizveras un displejs rāda izvēlni Mēslojuma iestatīj..



Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultāta precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē vismaz 20 kg.

- Vēlreiz nospiediet **Start/Stop**.

Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.

Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.

Displejā tiek rādīta dozēšanas izmēģinājuma izvēlnes trešā lapa.

■ **Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana**

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Traumu gūšanas risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām

Pieskaroties rotējošām mašīnas detaļām (kardānvārpstai, rumbām), var gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmetus var aizķert vai ieraut.

- Izslēdziet traktora motoru.
- Izslēdziet hidrauliku un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

- ▶ Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).
- ▶ Svaru ievadiet izvēlnes **izmēģinājuma dozēšanas daudzums** ievades laukā.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

*Displejs rāda izvēlni **Plūsmas koeficienta aprēķins**.*



Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,4 līdz 1,9.

- ▶ Nosakiet plūsmas koeficientu.
Lai pārņemtu no jauna aprēķināto plūsmas koeficientu, nospiediet Apstipr. jauno p. k.pogu.
Lai apstiprinātu līdz šim saglabāto plūsmas koeficientu, nospiediet taustiņu **OK**.

Plūsmas koeficients tiek saglabāts.

Displejs parāda trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu".

⚠ UZMANĪBU!

Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!

Pēc funkciju taustiņa **Start/Stop** nospiešanas elektriskais servomotors (Speedservo) iestata uzdevuma punktu iepriekš iestatītajā vērtībā. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu" apstipriniet ar Start/Stop .

4.5.6 Izkliešanas diska tips



Lai iegūtu optimālu brīvgaits mērījumu, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Disks un Stand. apgr. sk. vai Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Uzstādītā izkliešanas diska tips ir iepriekš programmēts rūpnīcā. Ja uz mašīnas ir uzstādīti citi izkliešanas diski, ievadiet pareizo tipu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Disks.
- ▶ Aktivizējiet diska tipu izvēles sarakstā.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj. ar jauno izkliešanas diska tipu.

4.5.7 Apgriezienu skaits

■ *Stand. apgr. sk.*



Lai iegūtu optimālu brīvgaitas mērījumu, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Disks un Stand. apgr. sk. ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Rūpnīcā iestatītais apgriezienu skaits ir iepriekš programmēts uz 750 apgr./min. Lai iestatītu citu apgriezienu skaitu, mainiet saglabāto vērtību.

- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Stand. apgr. sk..
- Ievadiet apgriezienu skaitu.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais apgriezienu skaits.

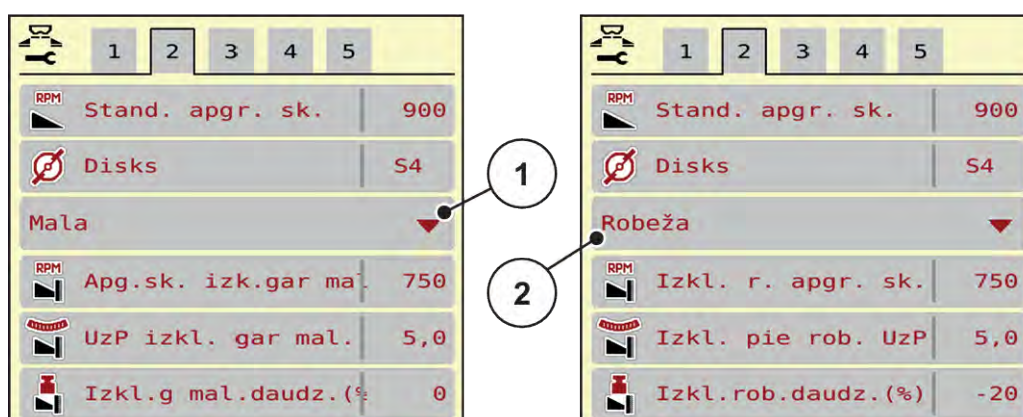


Ievērojiet norādījumus nodaļā 5.2.2 *Izkliedēšana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)*.

4.5.8 Režims "Izkliedēšana gar robežu"

Tikai AXIS-PowerPack

Šajā izvēlnē tiek izvēlēts piemērots režīms izkliedēšanai pie lauka malas.



Att. 13: Iestatījuma vērtības režīmam izkliedēšanai gar robežu

[1] Izkliedēšana pie malas

[2] Izkliedēšana gar robežu

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj..
- ▶ Pārejiet uz 2. cilni.
- ▶ Izvēlieties režīmu izkliešanasai gar robežu Mala vai Robeža.
- ▶ Ja nepieciešams, pielāgojiet vērtības izvēlnēs Apgriezieni, Uzdevuma punkts vai samaziniet daudzumu atbilstoši izkliešanasas tabulā norādītajiem datiem.

4.5.9 Daudzums izkliešanasai gar robežu



Šajā izvēlnē var noteikt daudzuma samazinājumu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, aktivizējot funkciju izkliešanasai gar robežu.



Izkliešanasas gar robežu pusē ieteicams daudzuma samazinājums par 20 %.

Daudzuma ievadīšana izkliešanasai gar robežu

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izkl.rob.daudz.(%).
- ▶ Ievadiet vērtību ievades laukā un apstipriniet to.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais daudzums izkliešanasai gar robežu.

4.5.10 OptiPoint aprēķināšana



Izvēlnē Aprēķināt OptiPoint ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālos ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumus apgriešanās joslā. Precīzam aprēķinam ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platuma koeficientu.

Aprēķins jāveic tikai pēc tam, kad visi dati par vēlamo izkliešanasas procesu ir pārsūtīti izvēlnē Mēslojuma iestatīj..



Izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliešanasas platuma raksturlielums: skatīt mašīnas izkliešanasas tabulu.

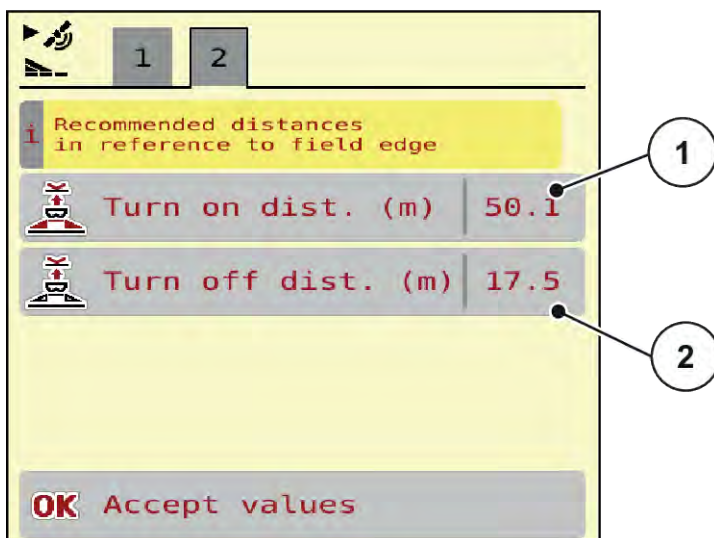
- Izvēlnē Mēslojuma iestatīj. > Ievad. plat. koef. ievadiet norādīto vērtību.
- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Aprēķināt OptiPoint.

Parādās izvēlnes Aprēķināt OptiPoint pirmā lapa.



Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā! Skatiet 5.2.7 GPS-Control.

- Nospiediet OK.
Displejā tiek rādīta izvēlnes otrā lapa.
- Ievadiet vidējo ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā.
- Nospiediet pogu Tālāk.
Pāreja uz GPS informācijas lauku.



Att. 14: Aprēķināt OptiPoint, 2. lpp.

Numurs	Nozīme	Apraksts
[1]	Ieslēgt attālumu - Attālums iesl. (m) Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi.	Iesl. attālums (m)
[2]	Izslēgt attālumu - Attālums izsl. (m) Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi.	Izsl. attālums (m)



Šajā lapā parametru vērtības var pielāgot manuāli. Skatiet 5.2.7 GPS-Control.

Vērtību maiņa

- ▶ Atveriet vēlamo saraksta elementu.
- ▶ Ievadiet jaunās vērtības.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Nospiediet pogu Accept values - Lietot vērtības.

OptiPoint aprēķināšana ir veikta.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts logs GPS-Control inform..

4.5.11 Lauka gala režīms

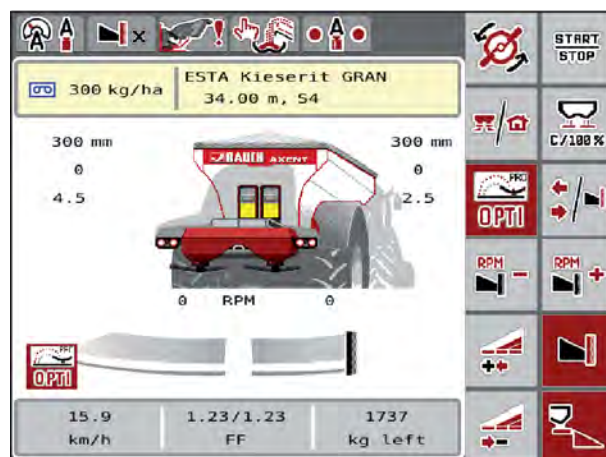
OptiPoint Pro funkcijas rādījums:

- Galvenajā izvēlnē: Kad funkcija **OptiPoint Pro** ir aktivizēta mašīnas iestatījumos, galvenajā izvēlnē parādās funkcijas taustiņš "OPTI".
- Darba ekrānā: Darba ekrānā funkcijas taustiņš tiek parādīts tikai tad, ja ir aktivizēta malas vai robežas izkliešanas funkcija.

OptiPoint funkcijas aktivizācija:

- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu "OPTI", lai aktivizētu apgrīšanās joslas režīmu.

Darba ekrānā attiecīgajā pusē (pa kreisi vai pa labi) parādās norāde, ka ir aktivizēts apgrīšanās joslas režīms.



Att. 15: OptiPoint attēlojums darba ekrānā

OptiPoint aktivizācija galvenajā izvēlnē

- ▶ Ja funkciju taustiņi „Izkliešanas diska apgrīzumu skaits” netiek parādīti, tos var aktivizēt arī galvenajā izvēlnē [3].

OptiPoint aktivizēts darba ekrānā



Att. 16: OptiPoint aktivizēts galvenajā izvēlnē

Ja ir aktivizēts funkcijas taustiņš "OPTI", vienā pusē palielinās daudzums un padeves punkts. Mainītās vērtības tiek parādītas darba ekrānā. Tas, par cik daudz tiek palielināts daudzums un padeves punkts,

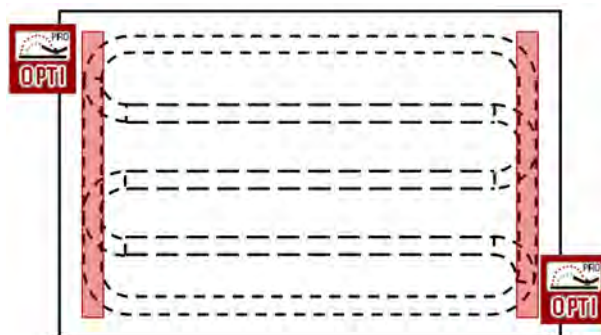
ir atkarīgs no mēslojuma iestatījumiem. Liela darba platuma un padeves punktu gadījumā ir iespējams, ka apgriešanās joslas režīma aktivizēšana radīs ļoti nelielas izmaiņas mēslojuma daudzumā un padeves punktā vai neradīs tās nemaz.

⚠ UZMANĪBU!

Iespējama izkliedēšanas kļūda

Funkcijas taustiņu "OPTI" apgriešanās joslas režīmam drīkst aktivizēt tikai apgriešanās joslās, pretējā gadījumā var rasties izkliedēšanas kļūdas, jo mainās mēslojuma daudzums un padeves punkti.

Funkcijas taustiņu "OPTI" drīkst aktivizēt tikai sarkanā krāsā iezīmētās zonās — apgriešanās joslās.



Apgriešanās joslas režīma deaktivizācija:

- Atkārtoti nospiediet funkcijas taustiņu "OPTI".
Apgriešanās joslas režīms tiek deaktivizēts.

Turklāt apgriešanās joslas režīms tiek automātiski deaktivizēts šādos gadījumos:

- apturot izkliedēšanas procesu, nospiežot funkcijas taustiņu START/STOP;
- nospiežot funkcijas taustiņu "Daļēju platumu/robežas izkliedēšanas maiņa";
- nospiežot funkcijas taustiņu "Robežas izkliedēšanas funkcija aktīva"

■ OptiPoint pro +

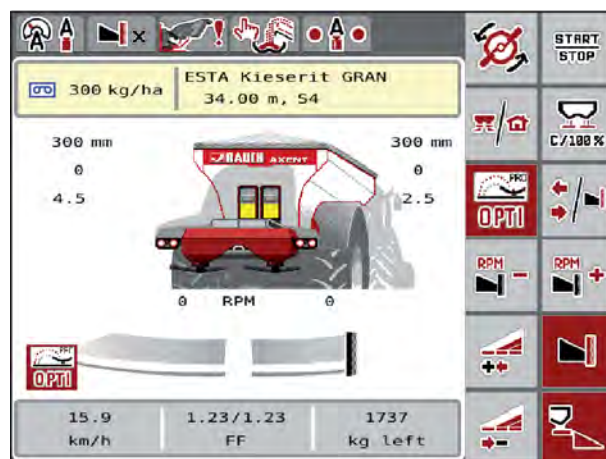


OptiPoint pro+ funkcija ir OptiPoint pro uzlabota versija, kas tagad nodrošina uzlabotu dokumentāciju un pārklājumu terminālī apgriešanās joslā.

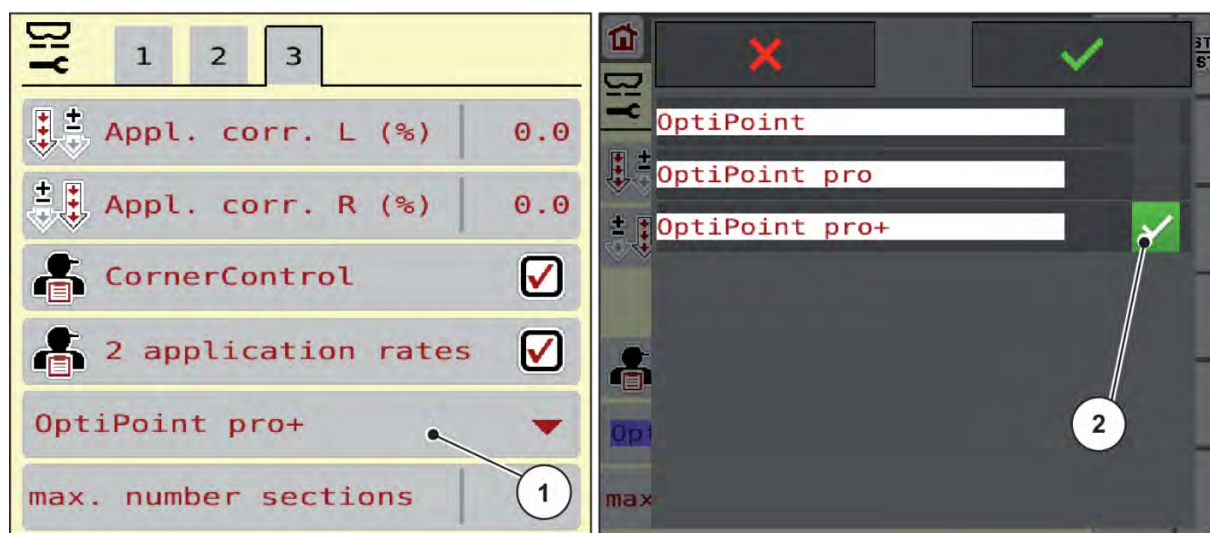
OptiPoint Pro + funkcijas aktivizācija:

- Nospiediet funkcijas taustiņu "OPTI", lai aktivizētu apgrīšanās joslas režīmu. Vai aktivizējams galvenajā izvēlnē, skatiet Att. 16 OptiPoint aktivizēts galvenajā izvēlnē.

Darba ekrānā attiecīgajā pusē (pa kreisi vai pa labi) parādās norāde, ka ir aktivizēts apgrīšanās joslas režīms.



Att. 17: OptiPoint attēlojums darba ekrānā



Att. 18: OptiPoint pro režīma izvēle

Lai izmantotu **OptiPoint pro+**, 3. lapā Mašīnas papildaprīk. jāizvēlas Distance/Length. Tas **nav** pieejams Section Control iestatījumam Distance/Time. Turklāt 3. lapā Mašīnas iestatījums jāizvēlas [1] un jāatzīmē ķeksīti [2].

OptiPoint pro+ gadījumā terminālam tiek nosūtīti kavēšanās laiki un attālumi, kurus, tāpat kā papildu platumu, var apskatīt GPS-Control informācijas maskā.



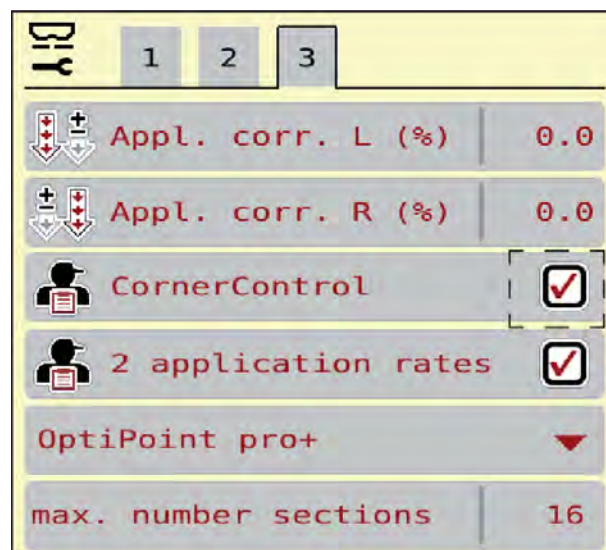
Šī funkcija **NAV** saderīga ar visiem termināļiem. OptiPoint pro+ ir saderīgs tikai ar termināļiem, kas atbalsta SC-Typ Distance/Length un vienlaikus kavēšanās laikus, kā arī var mainīt darba platumu vienā pusē darbības laikā. Informāciju par saderību skatiet **saderības sarakstā**.

■ Corner Control

Lai labāk varētu izkļiedēt stūros, tika izstrādāta funkcija Feature CornerControl. Izkļiedēšanas pie malas/gar robežu gadījumā izkļiedēšanas pie malas/gar robežu pusē mēslojuma izkļiedēšanas

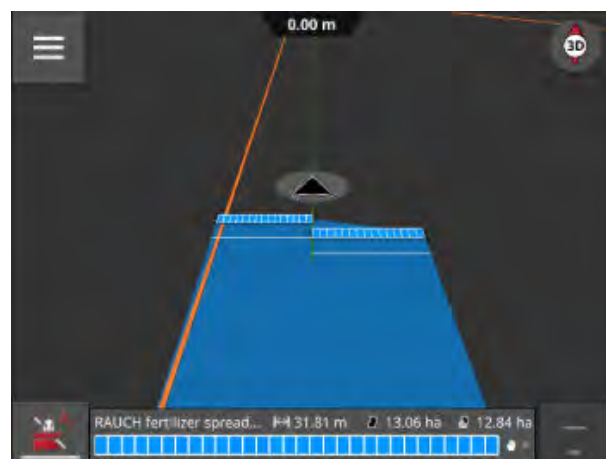
attālums tiek samazināts, samazinot izkliedēšanas diska apgriezienu skaitu. Tagad tas tiek attēlots arī terminālī ar asimetrisku izkliedēšanas joslu, kas atspoguļo reālo asimetrisko izkliedēšanas attālumu.

Pašlaik CornerControl var aktivizēt tikai kopā ar OptiPoint pro+. To var izdarīt 3. lapā Mašīnas iestatījums.



Att. 19: CornerControl aktivizēts

Pateicoties nobīdītajiem izkliedes joslas posmiem, ir precīzi redzams, cik tālu jābrauc atpakaļ stūrī, lai to optimāli apstrādātu (izkliedētu mēslojumu). Ja terminālī ir lauka robežas, CornerControl priekšrocības ir visvairāk redzamas. Nobīdītais izkliedes joslas posms ļauj automātiski pārvietot ieslēgšanu uz lauka robežas, saglabājot optimālu pārklājumu. Izkliedēšanas gar robežu puse joprojām ir jāieslēdz un jāizslēdz manuāli.



Att. 20: CornerControl

4.5.12 GPS Control info



Izvēlne GPS-Control inform. sniedz informāciju par aprēķinātajām iestatījumu vērtībām izvēlnē Aprēķināt OptiPoint.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attēli (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attēls un 2 laika vērtības (John Deere u. c.).

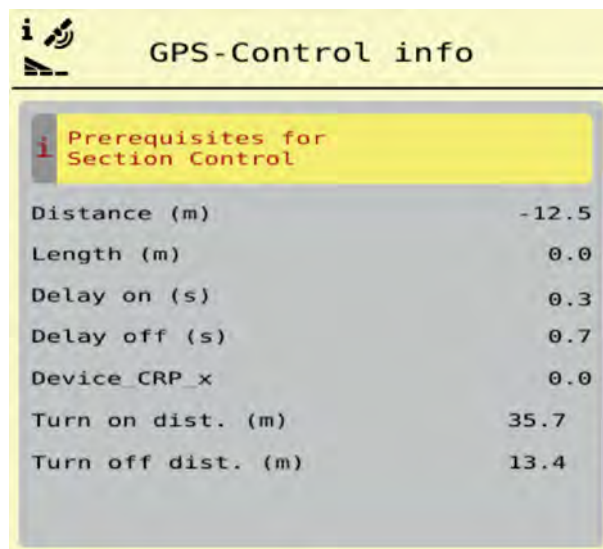
- Lielākajai daļai ISOBUS termināļu šeit parādītās vērtības tiek automātiski pārņemtas attiecīgajā GPS termināļa iestatījumu izvēlnē.
- Tomēr dažiem termināļiem ir nepieciešama manuāla ievadīšana.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

- Nemet vērā GPS termināļa lietošanas instrukciju.

- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > GPS-Control inform..



Att. 21: Izvēlne GPS Control info - GPS-Control inform.

4.5.13 Izkliešanas tabulas



Šajā izvēlnē tiek izveidotas un pārvaldītas izkliešanas tabulas.



Izkliešanas tabulas izvēle ietekmē mašīnu, mēslojuma iestatījumus un mašīnas vadības sistēmu. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliešanas tabulas.



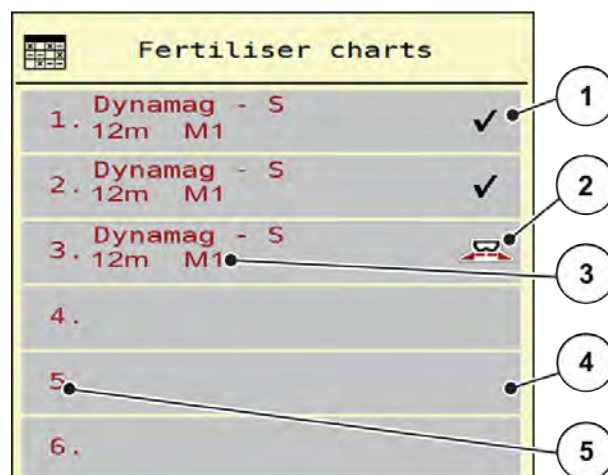
Izkliešanas tabulas var pārraidīt un pārvaldīt no ISOBUS termināļa.

- Izmantojot WLAN moduļa pieslēgumu darba datoram, izkliešanas tabulas iespējams pārvaldīt ar viedtālruni.

■ Jaunas izkliešanas tabulas izveidošana

Mašīnas elektroniskās vadības sistēmā var izveidot līdz pat 30 izkliešanas tabulām.

- [1] Ar vērtībām aizpildītas izkliešanas tabulas rādījums
- [2] Aktīvas izkliešanas tabulas rādījums
- [3] Izkliešanas tabulas nosaukuma lauks
- [4] Tukša izkliešanas tabula
- [5] Tabulas numurs



Att. 22: Izvēlne Fertiliser charts - Izklieš. Tabulas

- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izklieš. Tabulas.
- Atlasiet tukšu izkliešanas tabulu.
Nosaukuma lauks sastāv no mēslošanas līdzekļa nosaukuma, darba platuma un diska veida.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- Nospiediet opciju Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..
Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliešanas tabula.
- Atveriet izvēlnes ierakstu Mēslojuma nosaukums.
- Ievadiet izkliešanas tabulas nosaukumu.



Izkliešanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tādējādi mēslošanas līdzekļa izkliešanas tabulu ir vieglāk klasificēt.

- Rediģējiet izkliešanas tabulas parametrus. Skatiet 4.5 Mēslojuma iestatījumi.

■ **Izkliešanas tabulas izvēle**

- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..
- Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- Izvēlieties izvēles iespēju Atvērt un atpakaļ uz izklieš. mat. iestatījumi.

Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliešanas tabula.



Izvēloties kādu no esošajām izkļiedēšanas tabulām, visas vērtības izvēlnē Mēslojuma iestatīj. tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētajās izkļiedēšanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un normālais apgriezienu skaits.

- Mašīnas vadības sistēma pārvieto uzdevuma punktu atbilstoši izkļiedēšanas tabulā saglabātajai vērtībai.

■ **Esošās izkļiedēšanas tabulas kopēšana**

- Atlasiet vajadzīgo izkļiedēšanas tabulu.

Displejā tiek rādīts izvēles logs.

- Izvēlieties izvēles iespēju Kopēt elementu.

Izkļiedēšanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.

■ **Esošās izkļiedēšanas tabulas dzēšana**

- Atlasiet vajadzīgo izkļiedēšanas tabulu.

Displejā tiek rādīts izvēles logs.



Aktīvo izkļiedēšanas tabulu nevar izdzēst.

- Izvēlieties izvēles iespēju Dzēst elementu.

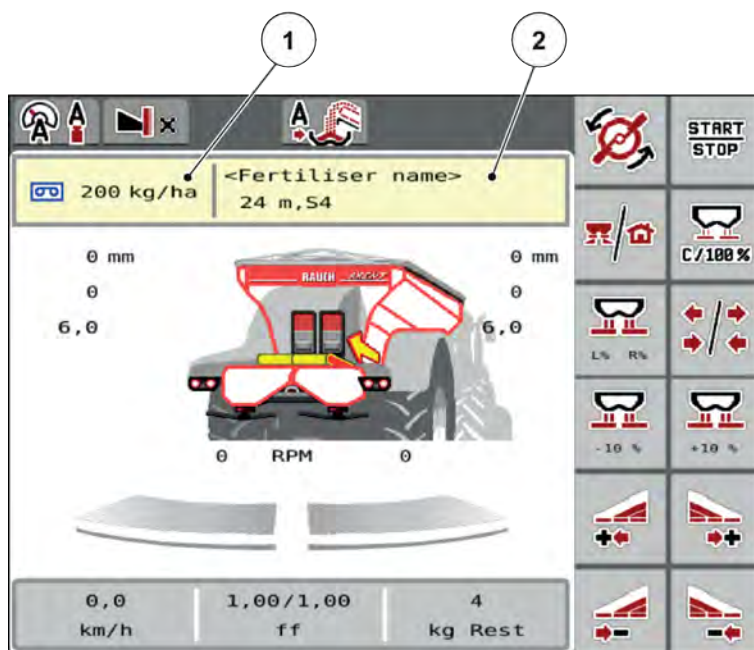
Izkļiedēšanas tabula ir izdzēsta no saraksta.

Atlasīto izkļiedēšanas tabulu pārvaldīšana darba ekrānā

Izkļiedēšanas tabulu var pārvaldīt arī tieši no darba ekrāna.

- Skārienekrānā nospiediet izkliešanas tabulas pogu [2].

Atveras aktīvā izkliešanas tabula.



Att. 23: Izkliešanas tabulas pārvaldīšana skārienekrānā

[1] Poga Izvadāmais daudzums

[2] Poga Izkliešanas tabula

- Ievadīšanas laukā ievadiet jauno vērtību.

- Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

4.6 Mēslojuma iestatījumi (UNIVERSAL-PowerPack)



Mašīnas vadības sistēma automātiski atpazīst pievienoto izkliešanas mehānismu pēc ISOBUS spraudņa pievienošanas lielu platību izkliešanai AXENT.

Daži izvēlnes ieraksti atšķiras atkarībā no tā, vai ir pievienots mēslojuma izkliešanas mehānisms AXIS-PowerPack vai kaļķa izkliešanas mehānisms UNIVERSAL-PowerPack.



Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj.

Att. 24: Izvēlne Mēslojuma iestatīj., kaļķa režīms, 1. un 2. cilnē



Izvēlņu ierakstiem 3. un 4. cilnē mehānismam UNIVERSAL-PowerPack nav nozīmes.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser name Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas.	4.5.13 Izkliešanas tabulas
Application rate Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha	4.6.1 Izvadāmais daudzums
Working width Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana	4.6.2 Darba platuma iestatīšana
Flow factor Plūsmas koef.	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients	4.6.3 Plūsmas koeficients
Normal disc speed Stand. apgr. sk.	Vēlamā izkliešanas disku apgriezienu skaita ievadīšana Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu	4.6.5 Apgriezienu skaits
Spreading disc Disks	UNIVERSAL-PowerPack uzstādītā izkliešanas diska tipa iestatīšana Norādījums: Izkliešanas diski Sxx attiecas tikai uz AXIS-PowerPack	Tipa izvēle: • U2
Boundary spreading type Izkl. pie r. v.	Izvēles saraksts: • Robeža • Mala	Atlase, izmantojot bulttaustiņus, apstiprināšana, izmantojot Enter taustiņu Tiek regulēts ar traktora jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Boundary spreading speed Izkl. r. apgr. sk.	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievade atsevišķā ievades logā
Boundary quantity Izkl.rob.daudz.(%)	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā

4.6.1 Izvadāmais daudzums



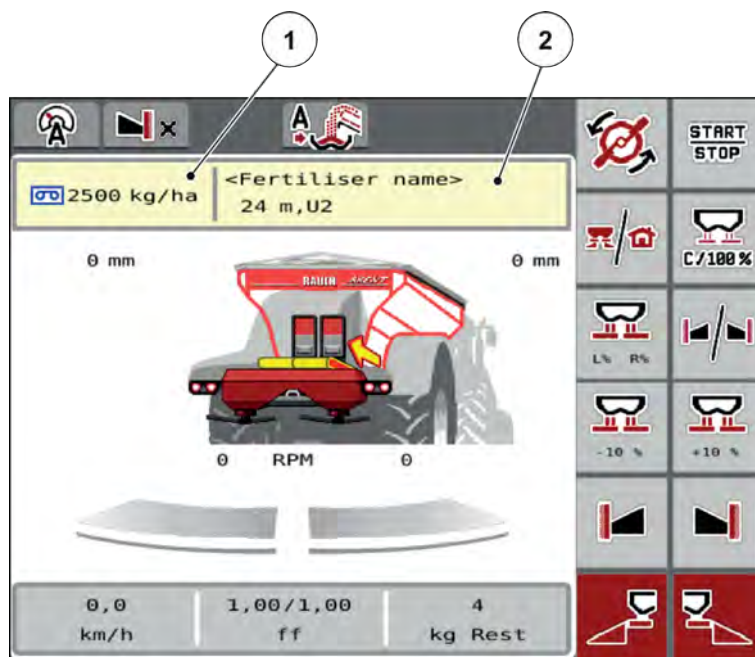
Šajā izvēlnē tiek ievadīta vēlamā izvadāmā daudzuma nominālā vērtība.

Izvadāmā daudzuma ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izvad. d. (kg/ha).
Displejā parādās pašreizējais izvadāmais daudzums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.
Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

Jūs varat ievadīt vai pielāgot izvadāmo daudzumu arī tieši darba ekrānā.

- Skārienekrānā nospiediet pogu Izvad. d. (kg/ha) [1].
Atveras skaitļu ievadišanas logs.



Att. 25: Izvadāmā daudzuma ievadišana skārienekrānā

[1] Poga Izvadāmais daudzums [2] Poga Izkliedēšanas tabula

- Ievadišanas laukā ievadiet jauno vērtību.
- Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

4.6.2 Darba platuma iestatīšana



Šajā izvēlnē tiek noteikts darba platums.

- Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Darba platums (m) .
Displejā parādās pašreizējais iestatītais darba platums.
- Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



Izkliedēšanas laikā darba platumu nevar mainīt.

4.6.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients atrodas diapazonā starp **0,2** un **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu, **samazinās** dozēšanas daudzums.
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt nodaļu 7.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Plūsmas koef..
Displejā parādās pašreizējais iestatītais plūsmas koeficients
- ▶ Ievades laukā ievadiet vērtību no apakšējās tabulas.

Izvadīšanas daudzums pie 10 km/h un ar 30 cm iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērumu

Kaļķa veids	Blīvums (kg/m³)	Maluma pakāpe	Plūsmas koeficients	Sausā substance (%)	Darba platums (m):	Daudzums maks. (kg/ha)
Nedzēsts kaļķis, malts	1100	1	0,88	100	10	9700
Nedzēsts kaļķis, graudains	1100	-	0,88	100	18	5380
Konverterā iegūts kaļķis	1300	2	1,04	90	15	7640
Karbonizācijā iegūts kaļķis	1000	-	0,80	72	12	7340
Jaukts kaļķis	1100	2	0,88	88	12	8080
Ogļskābais kaļķis	1200	2	0,96	92	12	8810
Magnija kaļķis	1100	1	0,88	94	10	10580
Dzēstais kaļķis	900	1	0,72	83	12	6610

Attiecībā uz kaļķa veidiem, kas nav iekļauti sarakstā, plūsmas koeficientu iespējams noteikt, izmantojot tālāk sniegto formulu

- Plūsmas koeficients (PK) = Blīvums (kg/l) x 0,8

Minimālais koeficients

Atbilstoši ievadītajai vērtībai mašīnas vadības sistēma automātiski nosaka minimālo koeficientu vienai no sekojošām vērtībām:

- Minimālais koeficients ir 0,2, ja ievades vērtība ir mazāka par 0,5.
- Minimālais koeficients ir 0,4, ja tiek ievadīta vērtība, kas pārsniedz 0,5.

■ Plūsmas koeficients ar UNIVERSAL EMC

UNIVERSAL-PowerPack ar UNIVERSAL EMC plūsmas koeficientu nosaka, izmantojot EMC masas plūsmas regulēšanu.

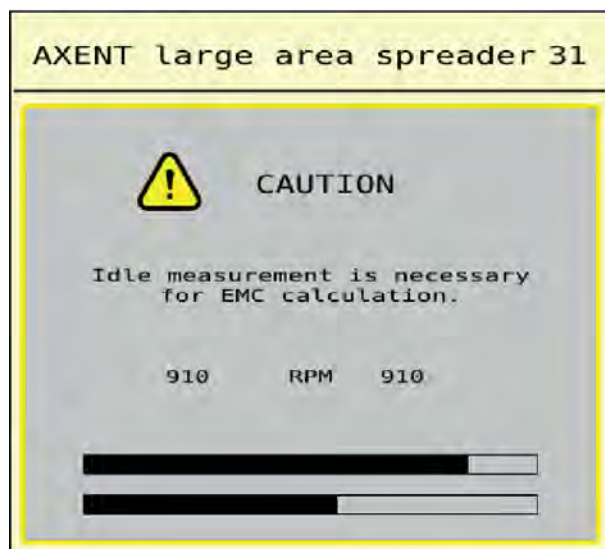
Darba režīma AUTO km/h + AUTO kg izvēle

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestat. > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu AUTO km/h + AUTO kg.
- ▶ Nospiediet OK.



Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Šādā veidā iespējams novērot masas plūsmas regulāciju izkliešanas laikā. Skatiet 2.2.2 Rādījumu lauki.

Lai aprēķinātu EMC, jāveic mērījumi tukšgaitas režīmā. Tukšgaitas mērīšana vienmēr sākas izkliešanas diska sākumā. Tukšgaitas mērīšanas laikā atveras blakus esošais logs.



4.6.4 Izkliešanas diska tips

Uzstādītā izkliešanas diska tips ir iepriekš programmēts rūpnīcā.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Disks.
- ▶ Aktivizējiet izkliešanas diska tipu **U2**.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj. ar jauno izkliešanas diska tipu.

4.6.5 Apgriezienu skaits

■ Stand. apgr. sk.

Rūpnīcā iestatītais apgriezienu skaits ir iepriekš programmēts uz 700 apgr./min. Lai iestatītu citu apgriezienu skaitu, mainiet saglabāto vērtību. Apgriezienu skaitu var palielināt līdz maksimāli 800 apgr./min.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Stand. apgr. sk..
- ▶ Ievadiet apgriezienu skaitu.

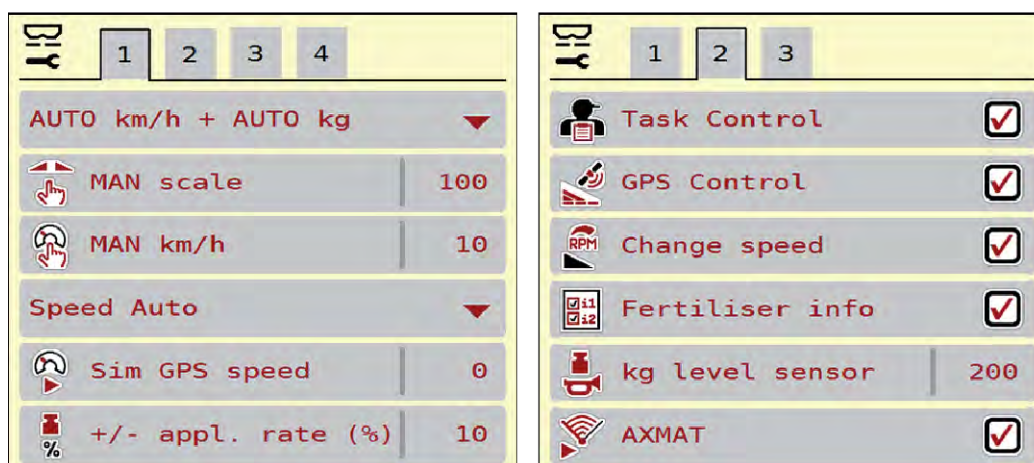
Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais apgriezienu skaits.

4.7 Mašīnu iestatījumi

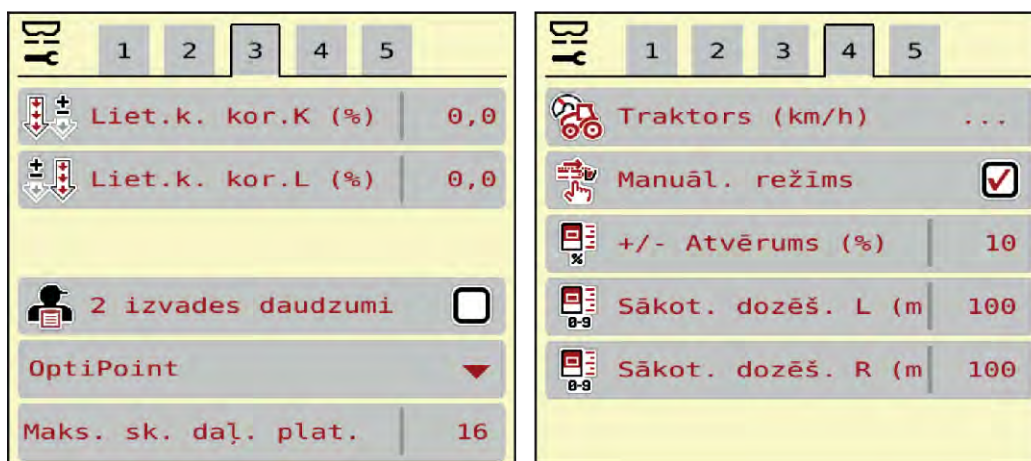


Šajā izvēlnē tiek veikti traktora un mašīnas iestatījumi.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums.



Att. 26: Izvēlne Mašīnas iestatījums, 1. un 2. cilne



Att. 27: Izvēlne Mašīnas iestatījums, 3. un 4. cilne



Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot bultiņu pa kreisi/pa labi varat pāriet uz blakus esošo izvēlnes logu (cilni).

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO/MAN mode AUTO / MAN režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana	4.7.1 AUTO/MAN režīms
MAN scale MAN skala	Manuālās skalas vērtības iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
MAN km/h MAN km/h	Manuālā ātruma iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
Speed signal source Ātruma/signāla avots	Ātruma signāla atlase/ ierobežojums • Ātrums AUTO (automātiska pārvada vai radara/ GPS izvēle)¹⁾ • GPS J1939¹⁾ • NMEA 2000	
Sim GPS speed Sim GPS ātrums	Tikai GPS J1939 Kustības ātruma sniegšana GPS signāla zuduma gadījumā	NORĀDĪJUMS! Obligāti uzturiet nemainīgu ievadīto kustības ātrumu.
+/- appl. rate (%) +/- daudzums (%)	Daudzuma izmaiņu noklusējuma iestatījumi	Ievade atsevišķā ievades logā

¹⁾ Mašīnas vadības sistēmas ražotājs GPS signāla zuduma gadījumā nav atbildīgs.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Task Control Task Control	ISOBUS Task Controller funkciju aktivizēšana, lai veiktu dokumentēšanu un izkliedēšanu, izmantojot lietojumprogrammu kartes - Task Control On (ar ķeksīti) - Task Control Off	
GPS-Control GPS-Control	Funkcijas aktivizēšana, lai ieslēgtu mašīnas daļējos platumus, izmantojot GPS vadības bloku - Task Control On (ar ķeksīti) - Task Control Off	
Speed change Apgriezienu skaita vērtību maiņa	Vērtību mainīšanas funkcijas aktivizēšana režīmā izkliedēšanai gar robežu. Ja funkcija ir deaktivizēta, mainīšana iespējama tikai procentos (%).	Kaļķa režīmā bez funkcijas
Fertiliser info Inf. par mēslojumu	Informācijas par mēslojumu rādītāja aktivizēšana (mēslošanas līdzekļa nosaukums, izkliedēšanas diska veids, darba platums) darba ekrānā.	
kg level sensor kg līmeņa sensors	Atlikušā daudzuma ievadīšana, kas, izmantojot tenzodevējus, izraisa trauksmes ziņojumu.	
AXMAT	AXMAT funkcijas aktivizēšana	Ievērojiet speciālās aprīkojuma lietošanas instrukciju.
Application rate correction - Appl. corr L - Liet.k. kor.K (%) - Appl. corr R - Liet.k. kor.L (%)	Noviržu korekcija starp ievadīto izvadāmo daudzumu un faktisko izvadīto daudzumu Korekcija procentos vai nu labajā pusē, vai kreisajā pusē	
Tractor (km/h) Traktors (km/h)	Ātruma signāla noteikšana vai kalibrēšana	4.7.9 Ātruma kalibrēšana

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Manual mode Manuāl. režīms	Manuālā pārkraušana. Ja ir atzīmēts ķeksītis, automātiskā pārkraušana ir atspējota.	<i>Manuālais (Tikai AXIS-PowerPack)</i> Kaļķa režīmā bez funkcijas
Pre-metering (mm) Priekšdoz. (mm)	Atvēršanas augstuma regulēšana	Ievade atsevišķā ievades logā. Kaļķa režīmā bez funkcijas
Opening (%) +/- Atvērums (%)	Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēruma maiņas iepriekšēja iestatīšana	Ievadīšana atsevišķā ievades logā. Kaļķa režīmā bez funkcijas
Conveyor belt speed Lentas ātr. (mm/s)	Padeves lentes ātruma iestatījums	<i>4.7.5 Lentas ātrums</i> Kaļķa režīmā bez funkcijas
Conveyor belt speed +/- +/- L. ātr. (mm/s)	Padeves lentes ātruma maiņas iepriekšēja iestatīšana	Ievadīšana atsevišķā ievades logā Kaļķa režīmā bez funkcijas
2 application rates 2 izvades daudzumi	Tikai strādājot ar lietojumprogrammu kartēm: Divu atsevišķu izvadāmo daudzumu aktivizēšana labajā un kreisajā pusē	
OptiPoint versija	Izmantojamā OptiPoint aprēķina izvēle	

4.7.1 AUTO/MAN režīms

Ņemot vērā ātruma signālu, mašīnas vadības sistēma automātiski regulē dozēšanas daudzumu. Šeit tiek ņemts vērā izvadāmais daudzums, darba platums un plūsmas koeficients.

Pēc noklusējuma darbs tiek veikts **automātiskā** režīmā.

Manuālajā režīmā strādājat tikai šādos gadījumos:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizkliedē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).



Lai izkliedējamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.



Izkliedēšana ar dažādiem darba režīmiem ir aprakstīta *5 Izkliedēšana ar AXIS-PowerPack*.

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Automātiskā režīma izvēle, mērot masas plūsmu	Lappuse 88
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	Lappuse 91
MAN km/h	Kustības ātruma iestatījums manuālajam režīmam	Lappuse 91
MAN Skala	Dozēšanas aizbīdņu iestatījums manuālajam režīmam Šis darba režīms ir piemērots pretgliemežu līdzekļa granulu vai smalku sēklu izkliedēšanai.	Lappuse 92

Darba režīma izvēle

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Sekojiet norādījumiem ekrānā.



Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot masas plūsmas regulāciju izkliedēšanas darba laikā. Skatiet 2.2.2 *Rādījumu lauki*.



Svarīgu informāciju par darba režīmu izmantošanu, veicot izkliedēšanu, atradīsiet sadaļā 5 *Izkliedēšana ar AXIS-PowerPack*.

4.7.2 +/- daudzums



Šajā izvēlnē normālajam izkliedēšanas veidam var noteikt pakāpenisku **daudzuma izmaiņu** procentos.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība pēc noklusējuma.



Funkciju taustiņi darbības laikā:

- Daudzums +/-Daudzums -: izkliedēšanas daudzumu jebkurā brīdī var mainīt par +/- daudzuma koeficientu.
- C 100 % taustiņš: atgriezties pie noklusējuma iestatījumiem.

Daudzuma samazināšanas noteikšana:

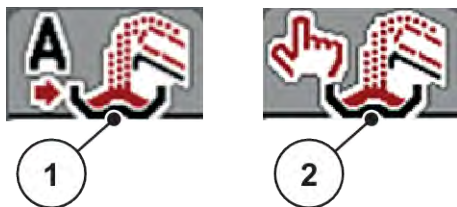
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > +/- daudzums (%).
- ▶ Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu jāmaina izkļiedēšanas daudzums.
- ▶ Nospiediet OK.

4.7.3 Pārkraušanas funkcijas darba režīms

Pārkraušanas funkcija ar dažādiem darba režīmiem ir aprakstīta nodaļās *5.1 Pārkraušana* un *6.1 Pārkraušana*.

- Ievērojiet lielu platību izkļiedētāja AXENT lietošanas instrukciju.

Mēslošanas līdzekļu pārkraušana tiek kontrolēta izkļiedēšanas mehānismos AXIS-PowerPack vai UNIVERSAL-PowerPack, izmantojot 2 iespējamus darba režīmus.



Att. 28: Darba režīmu ikonas

[1] Automātika

[2] Manuāls

Iesakām vienmēr strādāt darba režīmā Automātika. Mašīnas vadības sistēma pilnīgi automātiski kontrolē mēslošanas līdzekļa padeves vārstus, pamatojoties uz sensoru informāciju.



Darbības režīmā Manuāls pārkraušana tiek uzsākta un pārtraukta, nospiežot aktivizācijas taustiņu. Sensoru stāvokļi norāda nepieciešamās darbības.

Darba režīma izvēle

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības ierīci.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms.
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
- ▶ Nospiediet OK.

■ Automātiskais**! BRĪDINĀJUMS!****Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas**

Iepriekšējas dozēšanas aizbīdņi un padeves lente pārvietojas bez brīdinājuma un var savainot cilvēkus.

- ▶ Neļaujiet nevienam atrasties bīstamajā zonā.

Skatīt arī 5.1.1 *Pārkraušana automātiskajā darba režīmā* un 6.1 *Pārkraušana*.

■ **Manuālais (Tikai AXIS-PowerPack)**

⚠ **UZMANĪBU!**

Izplūstošā mēslošanas līdzekļa dēļ pastāv paslīdēšanas risks un kaitējuma risks apkārtējai videi

Kad ir aktīva pārkraušana, mēslojuma izkļiedētājs var pārplūst un liekais mēslošanas līdzekļa daudzums var negaidīti izplūst no tvertnes.

Cilvēki var paslīdēt un savainoties.

Apdraudējums videi.

- ▶ Pirms izkļiedēšanas disku ieslēgšanas aizraidiem visus no mašīnas izkļiedēšanas zonas.
- ▶ Darba režīmu **Manuālais** aktivizējiet izņēmuma gadījumos un īslaicīgi.
- ▶ Dodiet priekšroku darba režīmam **Automātiskais**.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums.

- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu Manuāl. režīms.

Parādās brīdinājuma ziņojums Nr. 39. Skatiet 7.1 Trauksmes ziņojumu nozīmi.

- ▶ Apstipriniet trauksmes ziņojumu ar zaļo ķeksīti.

Brīdinājuma ziņojums ir apstiprināts.

Ir atzīmēts ķeksītis: Darba režīms ir aktīvs.

- ▶ Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu.

Pārkraušana tiek uzsākta.



Pārkraušana notiek tādā pašā secībā kā darba režīmam Automātika.

- ▶ Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu.

Pārkraušana tiek apturēta.



- Skatiet arī 5.1.2 *Pārkraušana manuālajā darba režīmā*.

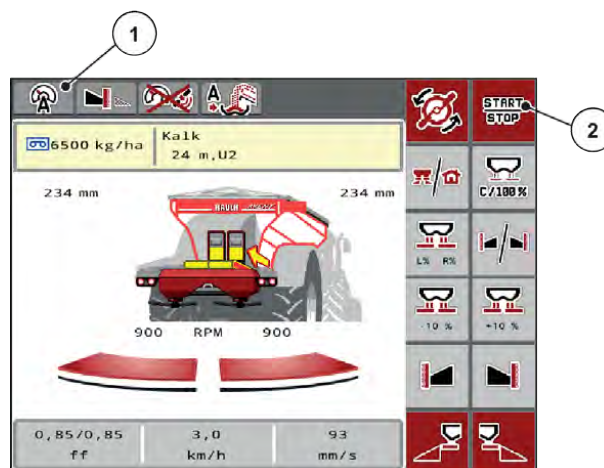
4.7.4 Iestatījumi kaļķa režīmam

Ieslēdzot mašīnas vadības sistēmu, tiek automātiski noteikts pievienotais kaļķa izkļiedēšanas mehānisms un mašīnas vadības sistēma pārslēdzas uz kaļķa režīmu

Kaļķa režīms ir atkarīgs no ātruma: padeves lentes ātrums un iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērumi automātiski pielāgojas braukšanas ātrumam, lai nodrošinātu vienmērīgu kaļķa izkļiedēšanu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu AUTO km/h vai MAN km/h.

Kaļķa režīms ir uzsākts.



Att. 29: Darba ekrāns kaļķa režīmā

- [1] Aktīva kaļķa [2] Izkliedēšanas
režīma ikona sākšana
AUTO km/h

4.7.5 Lentas ātrums

■ Tikai ar AXIS-PowerPack

Šajā izvēlnē tiek noteikts padeves lentes ātrums.

Darbības laikā padeves lentes ātrumu var mainīt darba ekrānā. Skatiet 4.7.6 +/- lentes ātrums.



- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > Lentas ātr. (mm/s).
- ▶ Ievadiet mainīto ātruma vērtību.
- ▶ Nospiediet OK.

4.7.6 +/- lentes ātrums

■ Tikai ar AXIS-PowerPack

Šajā izvēlnē tiek iestatītas Ātruma izmaiņas.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība pēc noklusējuma.



Pieejams tikai manuālajā režīmā: Darba laikā varat izmantot funkciju taustiņus Ātrums+ /Ātrums-, lai jebkurā laikā mainītu padeves lentes ātrumu par iepriekš iestatīto vērtību (mm/s).

Ar C 100 % taustiņu tiek atjaunoti iepriekšējie iestatījumi.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > +/- L. ātr. (mm/s).
- ▶ Ievadiet mainīto ātruma vērtību.
- ▶ Nospiediet OK.

4.7.7 Iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērums

■ *Tikai ar AXIS-PowerPack*

Šajā izvēlnē tiek noteikts iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērums.

Darbības laikā iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērumu var mainīt darba ekrānā.



- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > Priekšdoz. (mm).
- ▶ Ievadiet vērtību no izkliedēšanas tabulas.
- ▶ Nospiediet OK.

4.7.8 Atvēruma mainīšana

■ *Tikai ar AXIS-PowerPack*



Šajā izvēlnē var noteikt iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvēruma procentuālās izmaiņas.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā iepriekšējas dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība.



Pieejams tikai manuālajā režīmā: Darbības laikā var izmantot funkciju taustiņus Atvērums+ /Atvērums-, lai jebkurā laikā mainītu iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērumu par iepriekš iestatīto vērtību (mm/s).

Ar C 100 % taustiņu tiek atjaunoti iepriekšējie iestatījumi.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > +/- Atvērums (%).
- ▶ Ievadiet mainīto ātruma vērtību.
- ▶ Nospiediet OK.

4.7.9 Ātruma kalibrēšana

Ātruma kalibrēšana ir pamatnosacījums precīzam izkliedēšanas rezultātam. Tādi faktori kā riepu izmērs, traktora maiņa, pilnpiedziņa, slīde starp riepām un pamatni, augsnes kvalitāte un spiediens riepās ietekmē ātruma noteikšanu un tādējādi arī izkliedēšanas rezultātu.

Ātruma impulsu skaita precīza noteikšana 100 m posmā ir ļoti svarīga, lai nodrošinātu precīzu mēslojuma daudzuma izkliedēšanu.

Ātruma kalibrēšanas sagatavošana

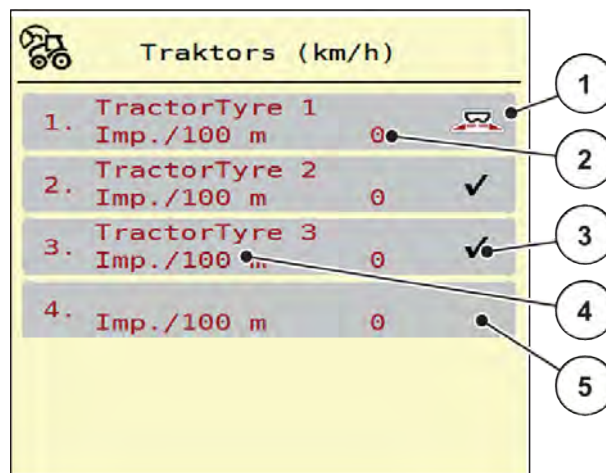
- ▶ Veiciet kalibrēšanu uz lauka. Šādi samazināsi augsnes īpašību ietekmi uz kalibrēšanas rezultātu.
- ▶ Nosakiet pēc iespējas precīzi 100 m garu kalibrēšanas posmu.
- ▶ Ieslēdziet pilnpiedziņu.
- ▶ Pēc iespējas piepildiet mašīnu tikai līdz pusei.

■ *Ātruma iestatījumu atvēršana*

Var saglabāt 4 dažādus profilus impulsu veidam un skaitam un piešķirt šiem profiliem nosaukumus (piemēram, traktora nosaukumu).

Pirms izkliešanas pārbaudiet, vai vadības ierīcē ir atvērts pareizais profils.

- Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > Traktors (km/h).



Att. 30: Izvēlne Traktors (km/h)

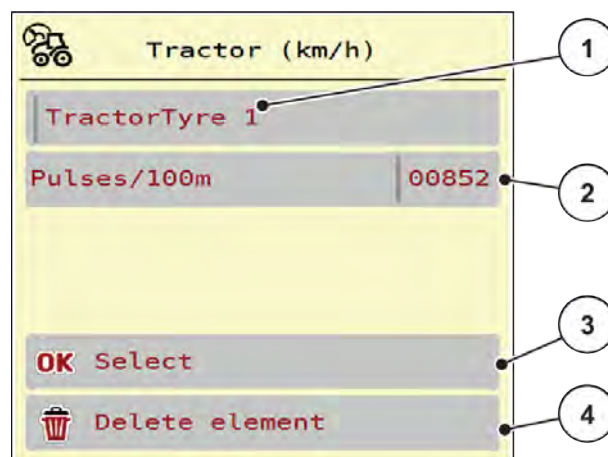
- | | |
|--|-------------------------------|
| [1] Aktīvais traktora profils | [4] Traktora nosaukums |
| [2] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā | [5] Pēdējais traktora profils |
| [3] Profils ir izveidots, pašlaik netiek izmantots | |

■ Ātruma signāla atkārtota kalibrēšana

Var vai nu pārrakstīt jau esošu profilu vai saglabāt profilu tukšā atmiņas vietā.

- ▶ Atveriet izvēlnē Traktors (km/h) vēlamo profilu.
- ▶ Nospiediet **Enter** taustiņu.
- ▶ Atveriet **Nosaukuma lauks [1]**.
- ▶ Ievadiet profila nosaukumu.

Profils ir aktīvs.



Att. 31: Traktora profils

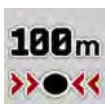
- | | |
|---|------------------------------------|
| [1] Traktora nosaukuma lauks | [3] Profila izvēles apstiprināšana |
| [2] Impulsu skaita rādītājs 100 m posmā | [4] Profila dzēšana |

Tālāk ir jānosaka ātruma signāla impulsu skaits. Precīzs impulsu skaits ir zināms, ievadiet to tieši:

- ▶ No izvēlētajā traktora profila atvērt izvēlnes ierakstu Imp./100 m.

Displejā tiek parādīta izvēlne Impulsi manuālai impulsu skaita ievadīšanai.

Precīzs impulsu skaits **nav zināms**, uzsāciet **kalibrēšanas braucienu**.



- ▶ Traktora profilā nospiediet kalibrēšanas taustiņu.
Displejā tiek parādīts darba ekrāns "Kalibrēšanas brauciens".



- ▶ Atskaites posma sākumpunktā nospiediet funkcijas taustiņu Start.
Impulsu rādītājs tagad ir nulle.
Mašīnas vadības sistēma ir gatava impulsu skaitīšanai.

- ▶ Nobrauciet 100 m garu atskaites distanci.
- ▶ Atskaites distances galā apturiet traktoru.



- ▶ Nospiediet taustiņu Stop.
Displejā tiek parādīts uztverto impulsu skaits.

Jaunais impulsu skaits tiek saglabāts.

Atgriezties profila izvēlnē.

4.8 Ātrā iztukšošana



Lai pēc izkliešanas darba mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiālu, atveriet izvēlni Ātrā iztukšošana.

Turklāt, pirms novietojat mašīnu stāvēšanai, ieteicams **pilnībā atvērt** dozēšanas aizbīdņus, izmantojot ātro iztukšošanu, un šajā stāvoklī izslēgt vadības ierīci. Tādējādi tiek novērsta mitruma uzkrāšanās tvertnē.



Pirms sākt ātro iztukšošanu pārliecinieties, ka ir izpildīti visi priekšnosacījumi. Ievērojiet centrālās minerālmēslu izkliešanas ekspluatācijas instrukciju (atlikušā daudzuma iztukšošana).

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstatīšanas rezultātā

EMCmašīnās tiek parādīts trauksmes signāls Pievēršties uzdevuma punktam Jā = ieslēgt. Pēc funkciju taustiņa Start/Stop nospiešanas uzdevuma punkts automātiski sasniedz 0 pozīciju. Pēc kalibrēšanas testa uzdevuma punkts automātiski atgriežas iepriekš iestatītās vērtības pozīcijā. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- ▶ Pirms Start/Stop taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.

Ātrās iztukšošanas veikšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Ātrā iztukšošana.

- ▶ Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties daļējo platumu, ar kādu jāveic ātrā iztukšošana.

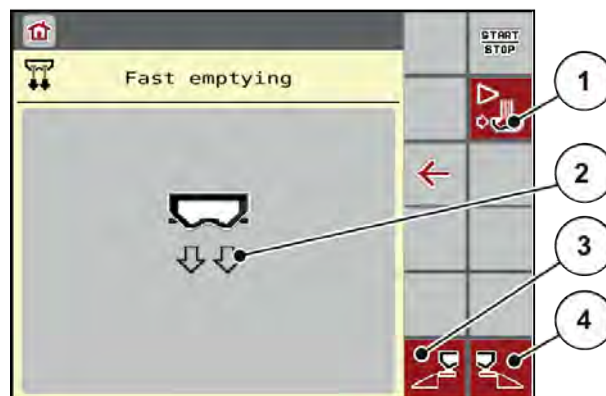
Displejā ikonas veidā tiek parādīts izvēlētais daļējais platumu (Att. 32 pozīcija [3]).

- ▶ Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek sākta ātrā iztukšošana.

- ▶ Nospiediet **Start/Stop**, kad tvertne ir tukša. *Ātrā iztukšošana ir pabeigta.*

- ▶ Nospiediet ESC, lai atgrieztos galvenajā izvēlnē.



Att. 32: Izvēlne Ātrā iztukšošana

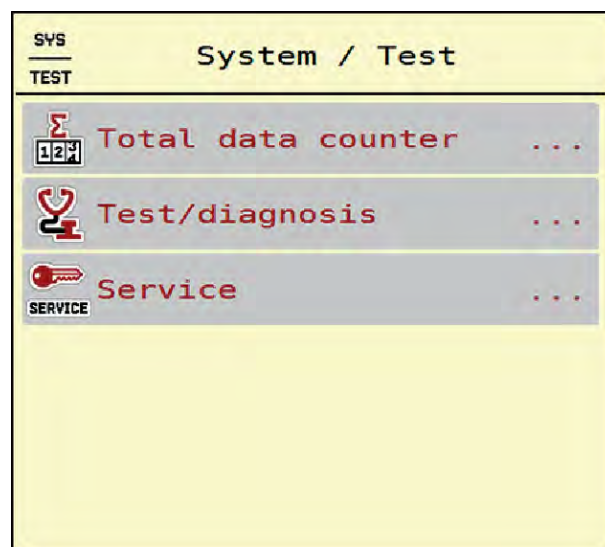
- | | |
|----------------------------------|---|
| [1] Lentas aktivizēšanas simbols | [3] Labās puses daļējā platuma ātrā iztukšošana |
| [2] Ātrās iztukšošanas simbols | [4] Kreisās puses daļējā platuma ātrā iztukšošana |

4.9 Sistēma/Pārbaude



Šajā izvēlnē tiek veikti sistēmas un pārbaudes iestatījumi mašīnas vadības sistēmai.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Sistēma / pārbaude.



Att. 33: Izvēlne System / Test - Sistēma / pārbaude

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Total data counter Kopējo datu skaitīt.	Rādījumu saraksts - izklīdētais daudzums [kg] - izklīdēšanas platība [ha] - izklīdēšanas laiks [h] - nobrauktais attālums [km]	4.9.1 Kopējo datu skaitītājs
Test/diagnosis Pārbaude/diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude	4.9.2 Pārbaude/Diagnostika
Service Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam

4.9.1 Kopējo datu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādīti visi izklīdētāja skaitītāju stāvokļi.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

- kg calculated - aprēķināts, kg: izkļedētais daudzums [kg]
- ha - ha: izkļedēšanas platība [ha]
- hours - Stundas: izkļedēšanas laiks [h]
- km - km: nobrauktais attālums [km]

Σ Total data counter	
kg calculated	712168
ha	1902.4
hours	93
km	673

Att. 34: Izvēlne Total data counter - Kopējo datu skaitīt.

4.9.2 Pārbaude/Diagnostika



Izvēlnē Pārbaude/diagnostika var pārbaudīt visu aktuatoru un sensoru darbību.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- Pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

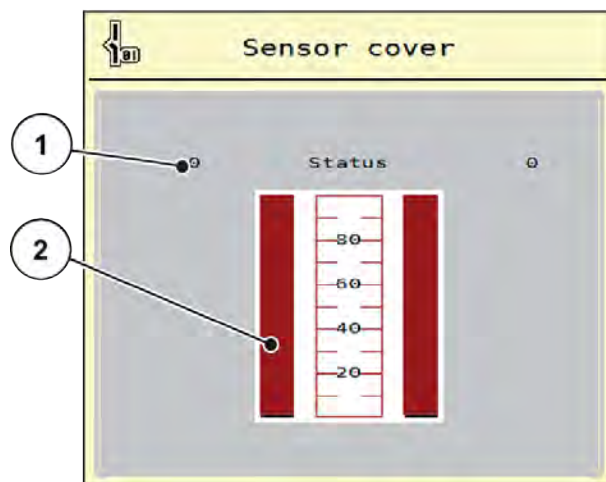
Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Voltage Spriegums	Darba sprieguma pārbaude	
Metering slide Dozēšanas aizbīdnis	Kreisā un labā dozēšanas aizbīdņa sasniegšana	<i>Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi</i>
Test points metering slide Aizbīd. pārb. punkti	Dažādo dozēšanas aizbīdņu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude	Kalibrēšanas pārbaude
Drop point Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta motora manuāla pārvietošana	

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Test points drop point Uzd. p. pārē. punkti	Uzdevuma punkta sasniegšana	Kalibrēšanas pārbaude
LIN bus LIN-Bus	Ar LINBUS reģistrēto konstruktīvo mezglu pārbaude	<i>Piemērs: Linbus</i>
Spreading disc Disks	Manuāla izkliešanas disku ieslēgšana	
Agitator Maisītājs	Maisītāja pārbaude	
EMC sensors EMC sensori	EMC sensoru pārbaude	
Weigh cells Svēšanas elements	Sensoru pārbaude	
Level sensors Līmeņa sensors	Līmeņa sensoru pārbaude	
AXMAT sensors AXMAT Sensora statuss	Sensora sistēmas pārbaude	
Oil tank Eļļas tvertne	Eļļas temperatūras un eļļas stāvokļa pārbaude	
Pre-metering slide Priekšdozēšana	Pārbaudes funkcija iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvēršanai/ aizvēršanai	Kalibrēšanas pārbaude
Conveyor belt drive Lentas piedziņa	Padeves lentes manuāla darbība	
Hopper cover Brezents	Aktuatoru pārbaude	
Rear cover sensor Sensora vāciņš	Pārsega drošības slēdža pārbaude	<i>Piemērs: Pārsega sensors</i>
SpreadLight SpreadLight	Darba lukturu pārbaude	
Lime funkcijas Aprēķ. funkcija	Atsūkšanas veltnīša un kratīšanas motora vadība	<i>Piemērs Aprēķ. funkcija</i> Redzams tikai ar pievienotu UNIVERSAL PowerPack.

■ **Piemērs: Pārsega sensors**

- ▶ Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika.
- ▶ Ar bultiņu pa kreisi/pa labi ritiniet līdz izvēlnes ierakstam Sensora vāciņš.

Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



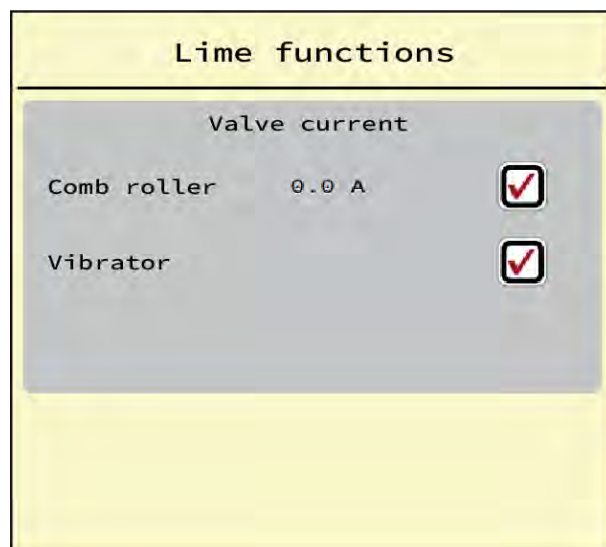
Att. 35: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Sensora vāciņš

- [1] Signāla rādījums; [2] Signāla joslas
 1: Pārsegs ir aizvērts; 0: Pārsegs ir atvērts

■ Piemērs Aprēķ. funkcija

- ▶ Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika.
- ▶ Ar bultiņu pa kreisi/pa labi ritiniet līdz izvēlnes ierakstam Aprēķ. funkcija.
- ▶ Skārienekrānā atzīmējiet ķeksīti.

Displejā tiek parādīts papildu ierīču statuss.



Att. 36: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Aprēķ. funkcija



- ▶ Nospiediet taustiņu Start/Stop.
Sākas izvēlētās ierīces kontroles tests.
- ▶ Vēlreiz nospiediet Start/Stop.

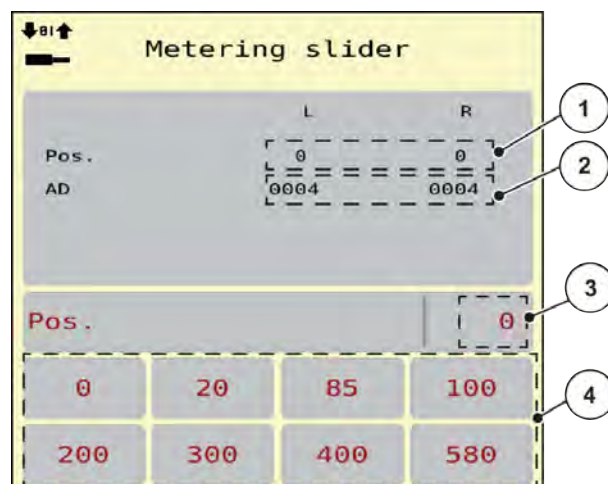
Tests ir pabeigts.

■ Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi

- Atveriet izvēlni Pārbaude/diagnostika > Dozēšanas aizbīdnis .

Displejs parāda motoru/sensoru statusu un dozēšanas aizbīdņu pārbaudes punktus.

Signāla rādījums parāda elektriskā signāla stāvokli atsevišķi labajā un kreisajā pusē.



Att. 37: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Metering slider - Dozēšanas aizbīdnis

- | | |
|------------------------------|--|
| [1] Signāla rādījums | [4] Dozēšanas aizbīdņu pārbaudes punkti ievade |
| [2] AD vērtības | |
| [3] Pozīcijas manuāla ievade | |

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- Pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

Dozēšanas aizbīdņus var atvērt un aizvērt, izmantojot bultiņas uz augšu/uz leju.

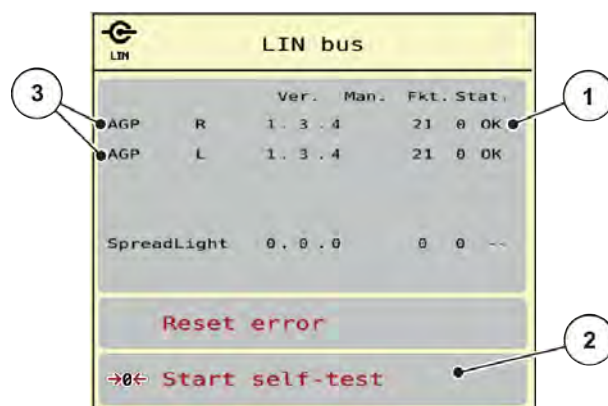
■ Piemērs: Linbus

- [1] Statusa rādījums
- [2] Pašpārbaudes sākšana
- [3] Pieslēgtie LIN komponenti

- Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika.

- Atveriet izvēlnes ierakstu LIN-Bus.

Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



Att. 38: Sistēma / pārbaude; piemērs: Pārbaude/diagnostika

Linbus komponentu statusa ziņojums

LIN komponenti uzrāda dažādus stāvokļus:

- 0 = OK; ierīce bez kļūdām
- 2 = blokāde
- 4 = pārslodze

UZMŅANĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.



No jauna ieslēdzot sistēmu, statuss tiek pārbaudīts un parasti tiek atiestatīts. Tā kā noteiktos gadījumos statuss ne vienmēr tiek atiestatīts automātiski, tagad iespējams veikt arī manuālu RESET.

- Nospiediet pogu Atcelt kļūdu.

4.9.3 Serviss



Lai veiktu iestatījumus izvēlnē Serviss, nepieciešams ievades kods. Šos iestatījumus var mainīt tikai pilnvaroti servisa speciālisti.

4.10 Info



Izvēlnē Info tiek parādīta informācija par mašīnas vadības sistēmu.



Šajā izvēlnē ir sniegta informācija par mašīnas konfigurāciju.

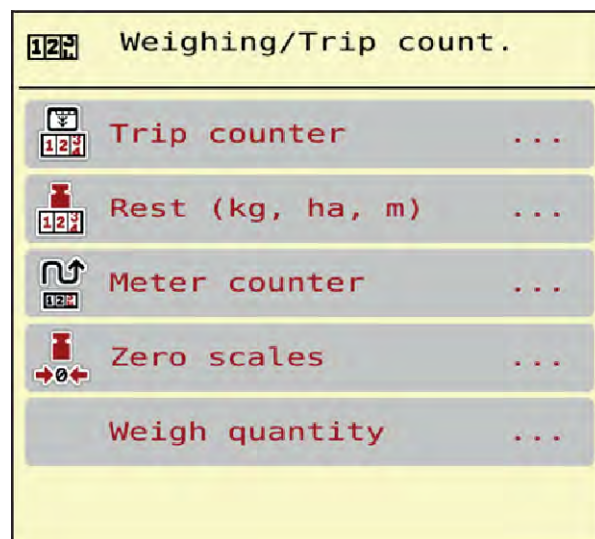
Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

4.11 Svēršana-braucienu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādītas izkliedēšanas darba vērtības un svēršanas funkcijas.

- Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Svērš brauc skaitīt.



Att. 39: Izvēlne Weighing/Trip count. - Svērš brauc skaitīt

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Trip counter Braucienų skaitītājs	Izkliedētā materiāla daudzuma, izkliedēšanas platības un izkliedēšanas laikā veiktā attāluma rādījums	4.11.1 Braucienų skaitītājs
Rest (kg, ha, m) Atlikums (kg, ha, m)		4.11.2 Atlikums (kg, ha, m)
Meter counter Metru skaitītājs	Kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas nobrauktā attāluma rādījums	Atiestatīšana (iestatīšana uz nullēm), nospiežot taustiņu C 100%
Zero scales Tarēt svarus		4.11.3 Svaru tarēšana

4.11.1 Braucienų skaitītājs



Šajā izvēlnē var apskatīt veikto izkliedēšanas darbu vērtības, novērot atlikušo izkliedēšanas materiāla daudzumu un dzēšot atiestatīt braucienų skaitītāju.

- Atveriet izvēlni Svērš br. skaitīt. > Braucienų skaitītājs.

Parādās izvēlne Braucienų skaitītājs.

Izkliedēšanas laikā, t.i., kad dozēšanas aizbīdņi ir atvērti, var atvērt izvēlni Braucienų skaitītājs un nolasīt pašreizējās vērtības.



Ja izkliedēšanas laikā vēlaties pastāvīgi skatīt vērtības, darba ekrāna brīvas izvēles rādījumu laukos var ievietot rādījumus Brauc., kg, brauc. ha vai brauc., m, skatīt 2.2.2 Rādījumu lauki.

Braucienų skaitītāja dzēšana

- ▶ Atveriet apakšizvēlni Svērs brauc skaitīt > Braucienų skaitītājs.

Displejā parādās kopš pēdējās dzēšanas reizes noteiktās izkliedētā materiāla daudzuma, izkliedēšanas platības un izkliedēšanas laikā veiktā attāluma vērtības.

- ▶ Nospiediet pogu Delete trip counter - Dzēst br. skaitītāju.

Visas braucienų skaitītāja vērtības tiek iestatītas uz 0.



Att. 40: Izvēlne Trip counter - Braucienų skaitītājs

- [1] Izkliedētā daudzuma, platības un attāluma rādījumu lauki
- [2] Delete trip counter - Dzēst br. skaitītāju

4.11.2 Atlikums (kg, ha, m)



Izvēlnē Atlikums (kg, ha, m) var noskaidrot tvertnē palikušo atlikušo daudzumu. Izvēlnē rāda iespējamo Platību (ha) un Attālumu (m), ko vēl var nokaisīt ar tvertnē atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu.

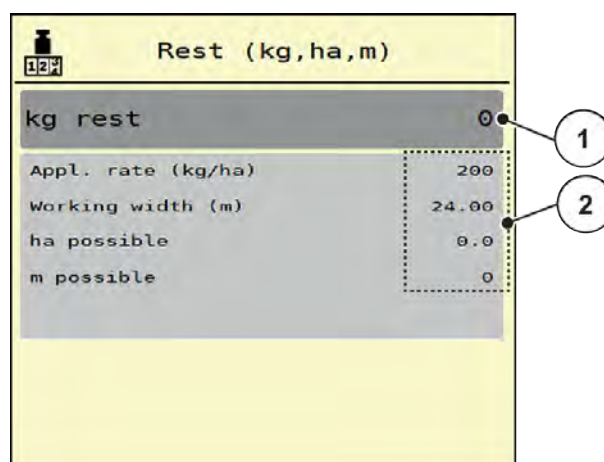


Dotajā brīdī uzpildīto svaru iespējams noteikt, nosverot. Vsiem pārējiem izkliedētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnas iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievade ir jāveic manuāli (skatiet turpmāk tekstā). Izvadāmā daudzuma un darba platuma vērtības šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informatīvam nolūkam.

- ▶ Atveriet izvēlni Svērs brauc skaitīt > Atlikums (kg, ha, m).

Parādās izvēlne Atlikums (kg, ha, m).

- [1] Ievades lauks kg rest - atlik., kg
- [2] Rādījumu lauki Appl. rate (kg/ha) - Izvadāmais daudzums, Working width (m) - Darba platums un iespējamā izkliedēšanas platība un veicamais attālums



Att. 41: Izvēlne Rest (kg, ha, m) - Atlikums (kg, ha, m)

4.11.3 Svaru tarēšana



Šajā izvēlnē iestatiet tukšas tvertnes svara vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- mašīna stāv horizontāli
- mašīna stāv.

Svaru tarēšana:

- Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt > Tarēt svarus.
- Nospiediet pogu Tarēt svarus.

Tukšu svaru vērtība tagad ir iestatīta uz 0 kg.



Tarējiet svarus pirms katras izmantošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.

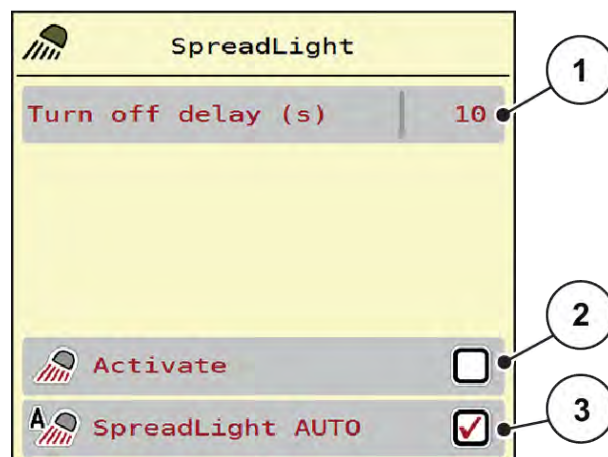
4.12 Darba lukturi (SpreadLight)



Šajā izvēlnē tiek aktivizēta funkcija SpreadLight(pēc izvēles), un izklienēšanas rakstu var uzraudzīt arī nakts režīmā.

Darba lukturi tiek ieslēgti un izslēgti ar mašīnas vadības sistēmu automātiskajā vai manuālajā režīmā.

- [1] Turn off delay (s) Izslēgš. ilg.(s)
- [2] Manuālais režīms: Darba lukturu ieslēgšana
- [3] Automātikas aktivizēšana



Att. 42: Izvēlne SpreadLight



Automātiskais režīms:

Automātiskajā režīmā darba lukturi ieslēdzas, tiklīdz atveras dozēšanas aizbīdņi un sākas izklienēšanas process.

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > SpreadLight.
- ▶ Izvēlnes ievades laukā SpreadLight AUTO [3] atzīmējiet ķeksīti.
Darba lukturi ieslēdzas, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi.
- ▶ Ievadiet izslēgšanas laiku [1] sekundēs.
Darba lukturi izslēdzas pēc ievadītā laika, kad dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti.
Diapazons no 0 līdz 100 sekundēm.
- ▶ Izvēlnes ievades laukā SpreadLight AUTO [3] izdzēsiet ķeksīti.
Automātiskais režīms ir deaktivizēts.



Manuālais režīms:

Manuālajā režīmā darba lukturi tiek ieslēgti un izslēgti.

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > SpreadLight.
- ▶ Izvēlnes ievades laukā Ieslēgšana: [2] atzīmējiet ķeksīti.
Darba lukturi ieslēdzas un paliek ieslēgti tik ilgi, līdz jūs izdzēsāt ķeksīti vai izejat no izvēlnes.

4.13 Speciālas funkcijas

4.13.1 Mērvienību sistēmas maiņa

Iestatījumi tiek veikti ISOBUS terminālī.



- ▶ Atveriet termināļa sistēmas izvēlni Iestatījumi.
- ▶ Atveriet izvēlni Mērvienības.
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo mērvienību sistēmu.
- ▶ Nospiediet OK.

Visu izvēlņu vērtības tiek pārrēķinātas.

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlik., kg	1 x 2,2046 lb.-mass (atlikums, lbs)
atlik. ha	1 x 2,4710 ac (atlik. ac)
Darba platums (m)	1 x 3,2808 ft
Izvad.d. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Uzstādīš. augstums cm	1 x 0,3937 collas

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlikums, lbs	1 x 0,4536 kg

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlik. ac	1 x 0,4047 ha
Darba platums (ft)	1 x 0,3048 m
Izvad. d. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Uzstādītš. augstums in	1 x 2,54 cm

4.13.2 Kursorsviras izmantošana

Ir iespējams izmantot kursorsviru kā alternatīvu iestatīšanai ISOBUS termināļa darba ekrānā.



Sazinieties ar izplatītāju, ja vēlaties izmantot kursorsviru.

- Ievērojiet norādījumus ISOBUS termināļa lietošanas instrukcijā.

■ CCI A3 kursorsvira

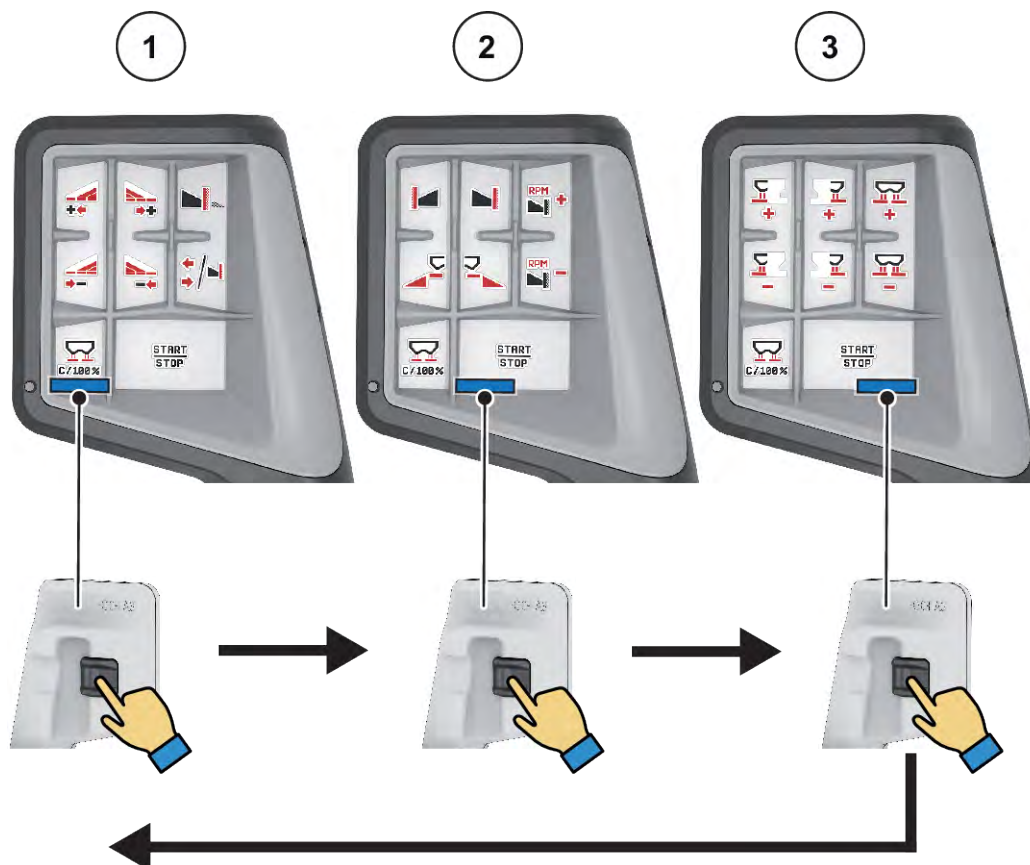


Att. 43: CCI A3 Kursorsvira, priekšpuse un aizmugure

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| [1] Gaismas sensors | [3] Plastmasas režģis (nomaināms) |
| [2] Displejs/skārienpanelis | [4] Līmeņu taustiņš |

■ CCI A3 kursorsviras lietošanas līmeņi

Izmantojot līmeņu taustiņu, var pārslēgties starp trim lietošanas līmeņiem. Pašlaik aktīvo līmeni norāda gaismas josla displeja apakšējā malā.



Att. 44: CCI A3 kursorsvira, lietošanas līmeņa rādījums

- [1] Aktīvs 1. līmenis
- [2] Aktīvs 2. līmenis

- [3] Aktīvs 3. līmenis

■ CCI A3 kursorsvira taustiņu funkcijas

Piedāvātā kursorsvira ir rūpnīcā iepriekš programmēta ar noteiktām funkcijām.



Simbolu nozīme un funkcija. Skatīt 2.3 *Izmantoto ikonu bibliotēka*.

Taustiņu funkcijas atšķiras atkarībā no mašīnas tipa.



[1] 1. līmeņa taustiņu funkcijas
[2] 2. līmeņa taustiņu funkcijas

[3] 3. līmeņa taustiņu funkcijas



Ja vēlaties piešķirt taustiņiem funkcijas trīs līmeņos, izpildiet kursorsviras lietošanas instrukcijā sniegtos norādījumus.

4.13.3

WLAN modulis

■ Speciālais aprīkojums

Komunikācijai starp viedtālruni un borta datoru var izmantot WLAN moduli. Iespējamās šādas funkcijas:

- Informācijas pārsūtīšana no izklaidēšanas tabulas lietotnes uz borta datoru. Tādējādi mēslošanas līdzekļa iestatījumi vairs nav jāievada manuāli.
- Atlikušā daudzuma svara rādītāja pārsūtīšana no borta datora uz viedtālruni.



Att. 45: WLAN modulis



Sīkāku informāciju par WLAN moduļa montāžu un komunikāciju ar viedtālruni skatiet WLAN moduļa montāžas instrukcijā.

- WiFi parole ir šāda: **quantron**.

5 Izkliešana ar AXIS-PowerPack

5.1 Pārkraušana

5.1.1 Pārkraušana automātiskajā darba režīmā

Pārkraušana tiek veikta pilnīgi automātiski un vienmēr nemainīgā secībā.



Sensoru stāvokļus un pārkraušanu var novērot darba ekrānā. Ziņojumi tiek parādīti bez skaņas.

Priekšnosacījums:

- Ir aktīvs darba režīms "Automātika".
 - Skatīt 4.7.3 Pārkraušanas funkcijas darba režīms

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
► Nospiediet Izkliešanas disku ieslēgšana. <i>Ieslēdzas padeves lente.</i> <i>Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek atvērti automātiski.</i> <i>PowerPacks tvertne tiek piepildīta. Kad tiek sasniegts maksimālais uzpildes daudzums, lente automātiski apstājas.</i>	
► Ieslēdziet izkliešanas režīmu.	
► Sāciet izkliešanas braucienu.	
Pārkraušana tiek veikta pastāvīgi atkarībā no izkliešanas daudzuma. Lentas ātrums un iepriekšējo dozētāju stāvoklis pielāgojas automātiski.	

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
▶ Darba beigās nospiediet Start/Stop taustiņu. ▶ Apturiet izkliedēšanas diskus.	
Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek automātiski aizvērti, tiklīdz izkliedēšanas diski ir apstājušies.	

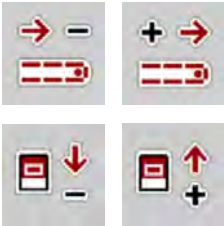
5.1.2 Pārkraušana manuālajā darba režīmā

Pārkraušana tiek uzsākta, nospiežot pārkraušanas uzsākšanas pogu, kad izkliedētāja puse ir tukša. Sensoru stāvokļi norāda nepieciešamās darbības.

Priekšnosacījums:

- Ir izvēlēts manuālais darba režīms.
 - Skatīt *Manuālais (Tikai AXIS-PowerPack)*
- Ir ieslēgts izkliedēšanas režīms.

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
Viens no abiem līmeņa sensoriem ziņo par tukšu stāvokli.	
▶ Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu.	
Pārkraušana ir aktivizēta.	

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
▶ Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi atveras. ▶ Vienlaikus ieslēdzas padeves lente. ▶ Mēslošanas līdzeklis ieplūst izkliedēšanas mehānisma tvertnē.	
▶ Pielāgojiet padeves lentes ātrumu un iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvēršanu.	
Abi līmeņa sensori ir aktīvi.	
Pārplūde ir sasniegta.	
▶ Nospiediet pārkraušanas sākšanas taustiņu. <i>Padeves lente apstājas.</i> <i>Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi aizveras.</i>	
Pārkraušana ir pabeigta.	

5.2 Mēslošanas līdzekļa izkliedēšana

5.2.1 Darbs ar daļējiem platumiem

■ Izkliedēšanas veida rādīšana darba ekrānā

Mašīnas vadības sistēma piedāvā 4 dažādus izkliedēšanas veidus izkliedēšanai. Šos iestatījumus var veikt tieši darba ekrānā. Izkliedēšanas laikā var mainīt izkliedēšanas veidus un tādējādi optimāli pielāgoties lauka prasībām.

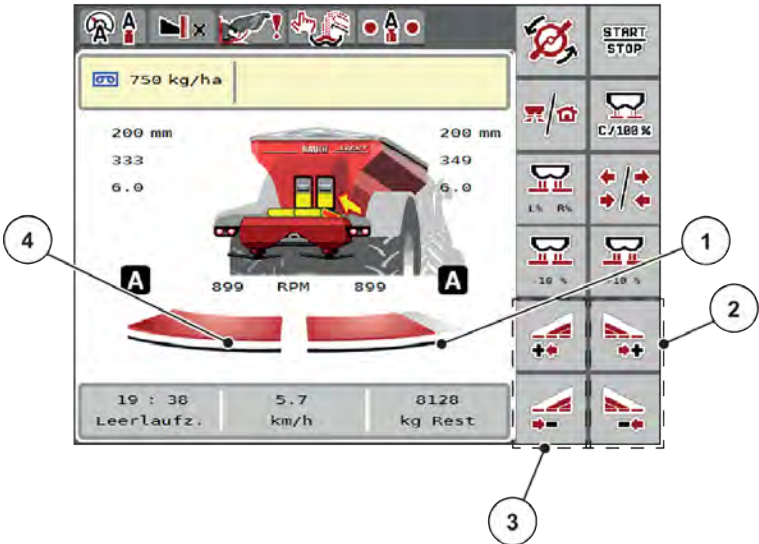
Poga	Izkliedēšanas veids
	Daļēja platuma aktivizēšana abām pusēm.
	Daļējs platums kreisajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu labajā pusē.
	Daļējs platums labajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu kreisajā pusē.
	Daudzuma izmaiņa abās pusēs.

► Spiediet funkcijas taustiņu vairākkārtīgi, līdz displejs rāda vēlamo izkliedēšanas veidu.

Var veikt izkliedēšanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliedēšanas platumu lauka prasībām. Katrai izkliedes pusei automātiskajā režīmā ir bezpakāpju regulēšana, bet manuālajā režīmā iespējama maksimāli 4 pakāpju regulēšana.



► Nospiediet izkliedēšanas gar robežu/daļēju platumu pārslēgšanas taustiņu



Att. 46: Darba ekrāns: Daļējie platumi ar 2 pakāpēm

- | | |
|--|--|
| [1] Labā izkliedēšanas puse ir samazināta par vairākām pakāpēm. | [3] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē” |
| [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliedēšanas platumu labajā pusē” | [4] Kreisā izkliedēšanas puse izkliedē pa visu pusi. |



- Katru daļējo platumu iespējams pakāpeniski samazināt vai palielināt.
- daļēja platuma sekcijas ir iespējamās no ārpuses uz iekšpusi vai no iekšpuses uz ārpusi.
Skatīt *Att. 47 Automātiska daļējā platuma pārslēgšana*

Mēs iesakām pārstartēt termināli šādos gadījumos:

- Ir mainīts darba platums.
- Ir atvērts cits izkliešanas tabulas ieraksts.

Pēc termināļa pārstartēšanas daļējo platumu rādījums pielāgojas jaunajiem iestatījumiem.

- Nospiediet funkcijas taustiņu Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē vai Samazināt izkliešanas platumu labajā pusē.

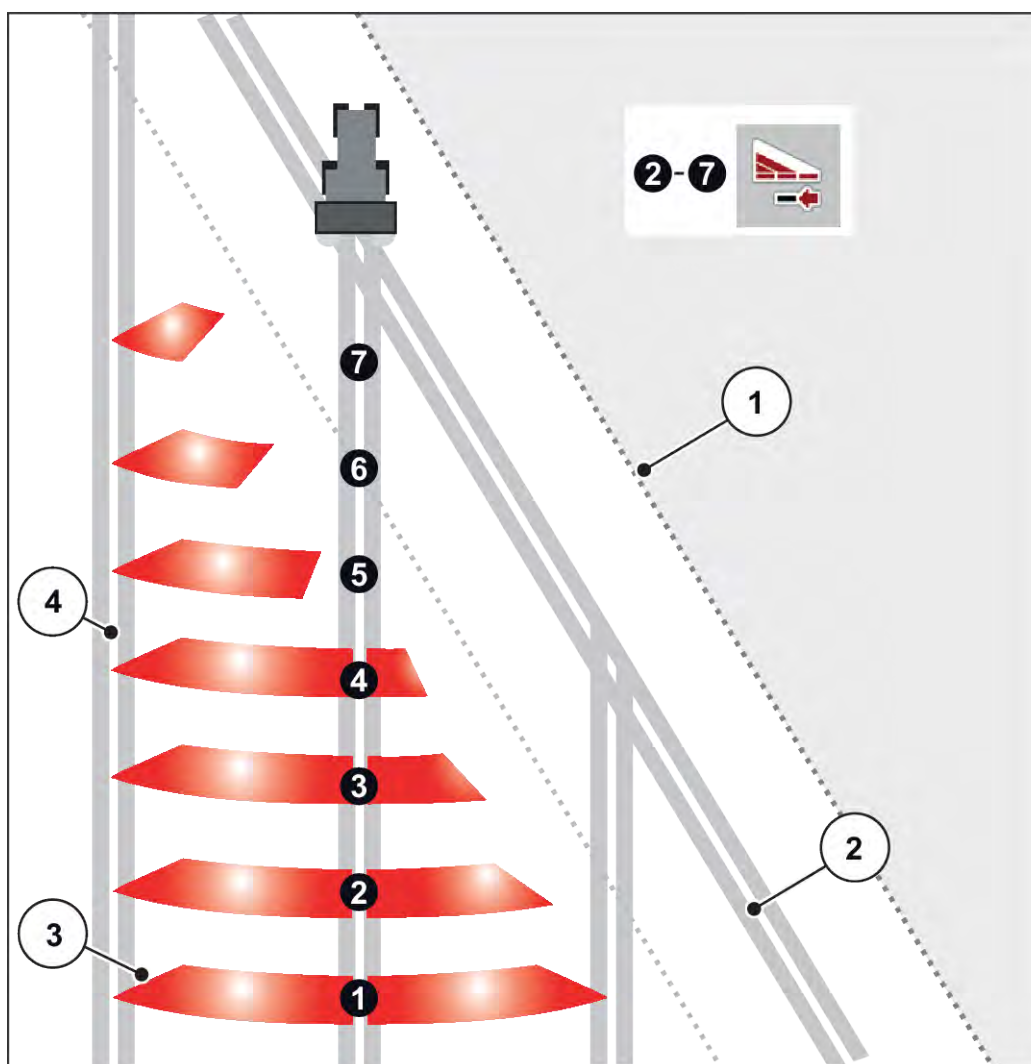
Daļējais platums izkliešanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.

- Nospiediet funkcijas taustiņu Palielināt izkliešanas platumu kreisajā pusē vai Palielināt izkliešanas platumu labajā pusē.

Daļējais platums izkliešanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.



Daļējie platumi **nav** sadalīti proporcionāli. Izkliešanas platuma asistents VariSpread izkliešanas platumus iestata automātiski.

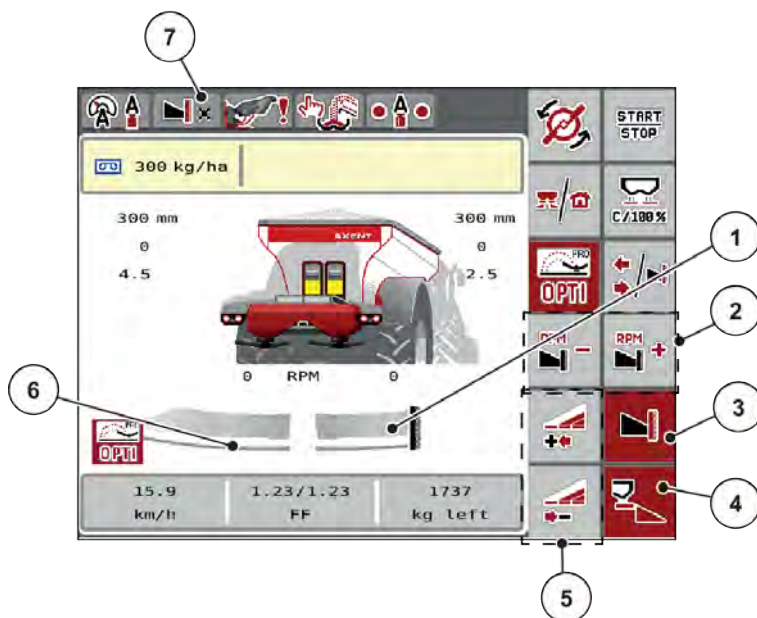


Att. 47: Automātiska daļējā platuma pārslēgšana

- | | |
|--|---|
| [1] Lauka mala | Daļējie platumi no 5 līdz 7: tālāka daļējā platuma samazināšana |
| [2] Apgriešanās joslas tehnoloģiskā sliede | |
| [3] Daļējie platumi no 1 līdz 4: Daļējā platuma samazināšana labajā pusē | [4] Lauka braucamā josla |

■ Izkliešanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliešanas gar robežu”

Izkliešanas režīmā var pakāpeniski mainīt daļējo platumu un deaktivizēt izkliešanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu funkciju “Izkliešanas gar robežu” un aktivizētu daļējo platumu.



Att. 48: Darba ekrāns „Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliešanas gar robežu labajā pusē”

- | | |
|---|--|
| [1] Labā izkliešanas pusē režīmā „Izkliešanas gar robežu” | [5] Samazināt izkliešanas diska apgriezību skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu. |
| [2] Palielināt un samazināt izkliešanas diska apgriezību skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu | [6] 4 pakāpju iestatāms daļējs platums kreisajā pusē |
| [3] Izkliešanas gar robežu režīms ir aktivizēts | [7] Pašreizējā režīma izkliešanai gar robežu robežvērtība. |
| [4] Labā izkliešanas pusē ir aktivizēta | |

- Izkliešanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš **Izkliešanas gar robežu labajā pusē**, izkliešanas gar robežu ir aktivizēta, un izkliešanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Funkcijas taustiņš **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē**, lai veiktu daļējā platuma bezpakāpju samazināšanu.
- Nospiediet funkciju taustiņu **C/100 %**; tūlītēja atgriešanās pie pilna darba platuma.
- Nospiežot funkcijas taustiņu **Izkliešanas gar robežu labajā pusē**, izkliešanas gar robežu tiek deaktivizēta.



Funkcija "Izkliešanas gar robežu" ir iespējama arī automātiskajā režīmā ar GPS-Control. Izkliešanas pusē gar robežu vienmēr jāvada manuāli.

- Skatiet 5.2.7 *GPS-Control*.

5.2.2 Izkliešana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)



Darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg tiek veikta nepārtraukta izvadāmā daudzuma regulēšana izkliešanas laikā. Saskaņā ar šo informāciju tiek nepārtraukti koriģēta masas plūsmas regulēšana. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.



Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg rūpnīcā ir iepriekš izvēlēts pēc noklusējuma.

Izkliešanas nosacījums:

- Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg ir aktīvs (skat. 4.7.1 AUTO/MAN režīms).
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 - Disks
 - Stand. apgr. sk. (apgr./min)

- Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Risks savainoties ar izkliešanas izsviesto mēslošanas līdzekli

Izkliešanas izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- Pirms izkliešanas disku ieslēgšanas aizraidojiet visus no mašīnas izkliešanas zonas.



- Nospiediet **Izkliešanas disku ieslēgšana**.
- Trauksmes ziņojumu apstipriniet, nospiežot ievadīšanas taustiņu. Skatiet 7.2.1 Trauksmes ziņojuma apstiprināšana.

Parādās maska Tukšgaitas mērījums.

Tukšgaitas mērījums tiek uzsākta automātiski. Skatiet 5.2.3 Tukšgaitas mērījums.



- Nospiediet Start/Stop.

Tiek sāka izkliešana.



Ieteicams ieslēgt plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā (siehe 2.2.2 Rādījumu lauki), lai izkliešanas darba laikā novērotu masas plūsmas regulējumu.



Ja rodas problēmas plūsmas koeficienta kontrolē (aizsprostošanās, ...), pēc kļūdas novēršanas, stāvēt uz vietas, pārejiet uz izvēlni Mēslojuma iestatījumi un norādiet plūsmas koeficientu 1,0.

Plūsmas koeficienta atiestate

Ja plūsmas koeficients ir pazeminājies zem minimālās vērtības (0,4 vai 0,2), parādās trauksme Nr. 47. vai 48: skatīt 7.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.

5.2.3

Tukšgaitas mērījums

■ Automātiskais tukšgaitas mērījums

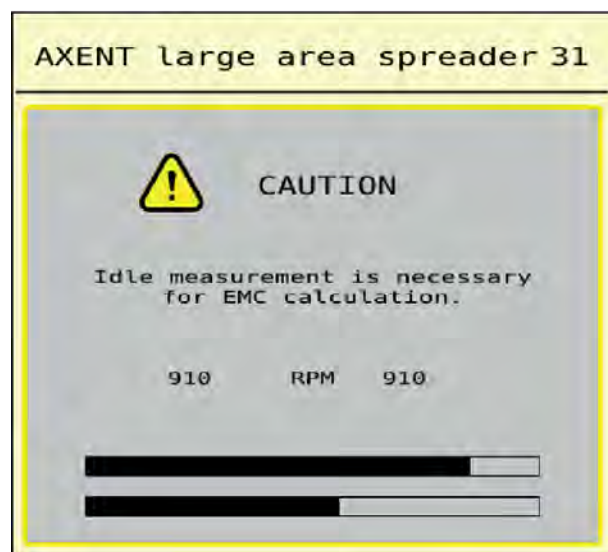
Lai sasniegtu augstu regulēšanas precizitāti, EMC regulēšanas sistēmai ir regulāri jāizmēra un jāuzglabā tukšgaitas izkliedēšanas diska apgriezienu moments.

Tukšgaitas mērīšana sākas sistēmas pārstartēšanas brīdī un izkliedēšanas režīmā katru reizi, kad tiek aizvērts aizbīdnis.

Turklāt tukšgaitas mērījums automātiski sākas pie šādiem nosacījumiem:

- Ir pagājis definētais laiks kopš pēdējā tukšgaitas mērījuma.
- Vienmēr apgriešanās joslā, tiklīdz aizbīdnis ir aizvērti: Mērījums fonā.
- Tika veiktas izmaiņas izvēlnē Mēslojuma iestatīj. (apgriezienu skaits, izkliedēšanas diska veids).

Tukšgaitas mērīšanas laikā atveras turpmāk redzamais logs.



Att. 49: Tukšgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums

Kad izkliedēšanas disks tiek iedarbināts pirmo reizi, mašīnas vadības sistēma izlīdzina sistēmas tukšgaitas griezes momentu. Skatiet 7.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.



Ja trauksmes ziņojums parādās atkārtoti:

- Salīdziniet uzstādītā izkliešanas diska tipu ar izvēlnē Mēslojuma iestatīj. ievadīto tipu. Nepieciešamības gadījumos pielāgojiet tipu.
- Pārbaudiet izkliešanas diska fiksāciju. Pievelciet kausuzgriežņus
- Pārbaudiet, vai izkliešanas diskam nav bojājumu. Nomainiet izkliešanas disku.
- Izkliešanas disku apgriezienu skaita pārbaude

Kad tukšgaitas mērīšana ir pabeigta, mašīnas vadības sistēma darba ekrāna rādījumā iestata tukšgaitas laiku uz 19:59 minūtēm.

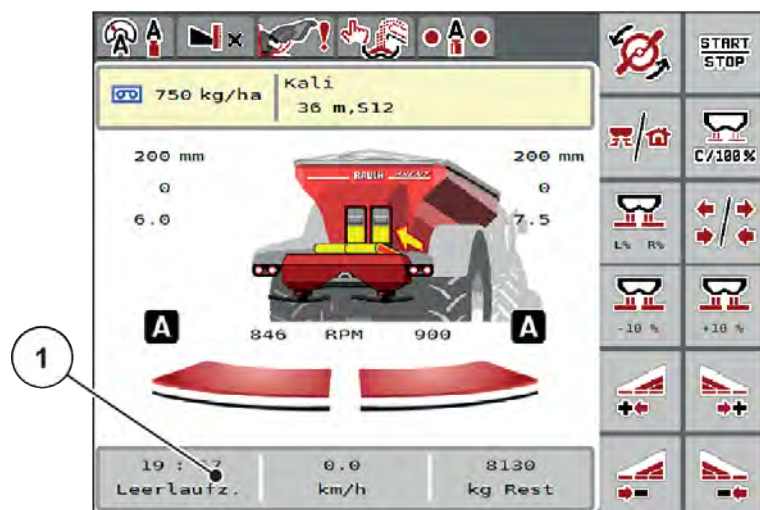


► Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek sāka izkliešana.

Tukšgaitas mērījums fonā tiek veikts arī tad, ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti. Taču displejā netiek attēlota maska.

Kad pagājis šis tukšgaitas laiks, automātiski tiek sākota jauna tukšgaitas mērīšana.



Att. 50: Tukšgaitas mērīšanas rādījums darba ekrānā

[1] Laiks līdz nākamajai tukšgaitas mērīšanai



Samazināta diska apgriezienu skaita gadījumā nav iespējams veikt tukšgaitas mērījumu, ja ir aktivizēta izkliešana gar robežu vai daļēja platuma samazināšana!



Ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti, fonā visu laiku darbojas tukšgaitas mērīšanas funkcija (bez trauksmes ziņojuma)!



Apgriešanās joslā tukšgaitas mērīšanas laikā nesamaziniet motora apgriezienu skaitu!

Hidraulikas sistēmai jābūt darba temperatūrā!

■ Manuāls tukšgaitas mērījums

Ja notiek neierasta plūsmas koeficienta mainīšanās, sāket manuālu tukšgaitas mērīšanu.



- Galvenajā izvēlnē nospiediet tukšgaitas mērīšanas taustiņu.

Tukšgaitas mērīšana tiek uzsākta manuāli.

5.2.4 Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h



Mašīnās bez EMC šis darbības režīms ir standarta.

Izkliedēšanas nosacījums:

- Darba režīms AUTO km/h ir aktīvs (skat. 4.7.1 AUTO/MAN režīms).
- Veikts dozēšanas izmēģinājums.
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 - Disks
 - Stand. apgr. sk. (apgr./min)
- Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
- Veiciet kalibrēšanas testu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai paņemiet plūsmas koeficienta vērtību no izkliedēšanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Risks savainoties ar izkliedētāja izsviesto mēslošanas līdzekli

Izkliedētāja izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- Pirms izkliedēšanas disku ieslēgšanas aizraido visus no mašīnas izkliedēšanas zonas.



- Nospiediet **Izkliedēšanas disku ieslēgšana**.



- Nospiediet Start/Stop.

Tiek sākta izkliedēšana.

5.2.5 Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h



Darba režīms MAN km/h tiek izmantots, ja nav pieejams ātruma signāls.

Priekšnosacījums

- Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā MAN km/h, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

► Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .

► Izvēlieties izvēlnes ierakstu MAN km/h.

Displejā tiek parādīts ievades logs Ātrums.

► Ievadiet braukšanas kustības ātruma vērtību izkliešanas laikā.

► Nospiediet OK.

► Veiciet mēslējuma iestatījumus:

- ▷ Izvadāmais daudzums (kg/ha)
- ▷ Darba platums (m)

► Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

► Veiciet kalibrēšanas testu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai paņemiet plūsmas koeficienta vērtību no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

► Nospiediet **Izkliešanas disku ieslēgšana**.

► Nospiediet Start/Stop.

Tiek sāta izkliešana.



Izkliešanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

5.2.6 Izkliešana darba režīmā MAN Skala



Darbības režīmā MAN skala dozēšanas aizbīdņa atvēršanu var manuāli mainīt izkliešanas darbības laikā.

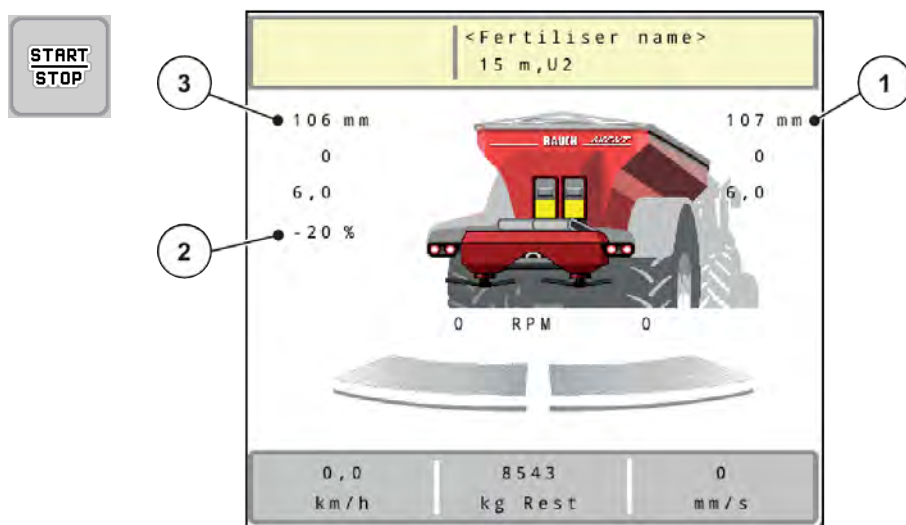
Strādājiet manuālajā režīmā, ja:

- nav ātruma signāla
- ir jāizklie pretgliemežu līdzekļa granulas vai smalkas sēklas.

Darba režīms MAN skala ir labi piemērots pretgliemežu līdzekļa granulām un smalkām sēklām, jo nelielā svara zuduma dēļ nav iespējams aktivizēt automātisko masas plūsmas kontroli.



Lai izkliejamā materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar nemainīgu kustības ātrumu.



Att. 51: MAN Skala darba ekrāns

- [1] Dozēšanas aizbīdņu nominālās vērtības [3] Daudzuma izmaiņa skalas pozīcijas rādījums
- [2] Dozēšanas aizbīdņu skalas pozīcijas faktiskās vērtības rādījums

► Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .

► Izvēlieties izvēlnes ierakstu MAN skala.

Displejā tiek parādīts logs Aizbīdņa atvere.

► Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.

► Nospiediet OK.

► Pārejiet uz darba ekrānu.

► Nospiediet **Izkliešanas disku ieslēgšana**.

► Nospiediet Start/Stop.

Tiek sāta izkliešana.



► Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu MAN+ vai MAN-.

- ▷ L% R%, lai izvēlētos pusi dozēšanas aizbīdņa atvērumam
- ▷ MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, vai
- ▷ MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.



Lai arī manuālajā režīmā sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņa atvēruma un kustības ātruma vērtības.

5.2.7 GPS-Control



Mašīnas vadības sistēma ir kombinējama ar ISOBUS termināli ar SectionControl funkciju. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.

ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju nosūta mašīnas vadības sistēmai datus par dozēšanas aizbīdņu atvēršanu un aizvēršanu.

Ikona **A** pie izkliešanas mašīnām norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju atver un aizver atsevišķos daļējos platumus atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliešana sākas tikai pēc pogas **Start/Stop** nospiešanas.

! BRĪDINĀJUMS!

Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Funkcija SectionControl automātiski, bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliešanas režīmā.

Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus.

Pastāv arī paslīdēšanas risks.

- Strādājot izkliešanas režīmā, lieciet personām pamest bīstamo zonu.

Izkliešanas darba laikā jebkurā brīdī iespējams aizvērt **vienu vai vairākus daļējos platumus**. Kad daļējos platumus atkal pārslēdzat automātiskajā režīmā, tie tiek novietoti pēdējā iestatītajā stāvoklī.

Ja ISOBUS terminālī ar funkciju „SectionControl” pārejat no automātiskā režīma uz manuālo režīmu, mašīnas vadības sistēma aizver dozēšanas aizbīdņus.



Lai izmantotu mašīnas vadības sistēmas **GPS-Control** funkcijas, jābūt aktivizētam iestatījumam GPS-Control izvēlnē Mašīnas iestatījums!



Att. 52: Izkliešanas režīma rādījums darba ekrānā ar „GPS Control”

Funkcijas **OptiPoint**, izmantojot iestatījumus mašīnas vadības sistēmā, aprēķina optimālo ieslēgšanas un izslēgšanas punktu izkliedēšanai apgriešanās joslā; skatiet 4.5.10 *OptiPoint aprēķināšana*.



Lai pareizi iestatītu **OptiPoint** funkciju, ievadiet pareizo izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliedēšanas platuma raksturlielumu. Izkliedēšanas platuma raksturlielumus skatiet mašīnas izkliedēšanas tabulā.

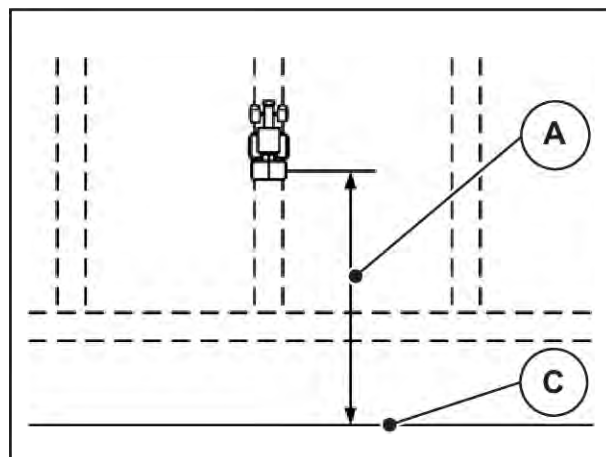
Skatiet 4.5.10 *OptiPoint aprēķināšana*.

■ **iesl. attālums (m)**

Parametrs Attālums iesl. (m) norāda ieslēgšanas attālumu [A] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi. Šis attālums ir atkarīgs no mēslošanas līdzekļa veida un nosaka optimālu ieslēgšanas attālumu, lai radītu optimizētu mēslošanas līdzekļa sadalījumu.

[A] Ieslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža



Att. 53: Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

Lai mainītu ieslēgšanas pozīciju laukā, pielāgojiet vērtību Attālums iesl. (m).

- Attāluma vērtības samazināšana nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas atpakaļ tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas tālāk iekšā laukā.

■ **izsl. attālums (m)**

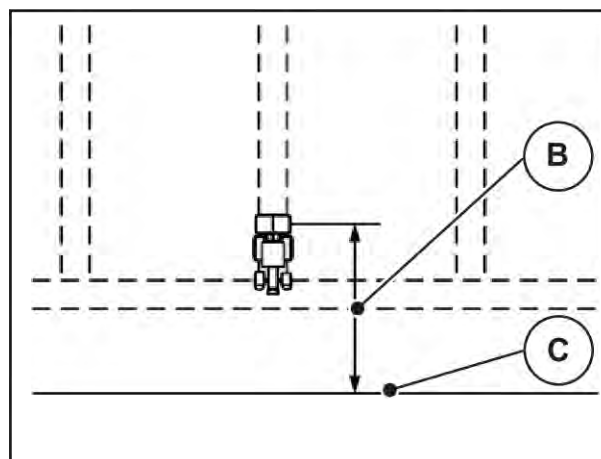
Parametrs Attālums izsl. (m) norāda izslēgšanas attālumu [B] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka sāk aizvērties dozēšanas aizbīdņi.

[B] Izslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža

Lai mainītu izslēgšanas pozīciju, atbilstoši pielāgojiet Attālums izsl. (m).

- Mazāka vērtība nozīmē, ka izslēgšanas pozīcija pārvietojas tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē izslēgšanas pozīcijas pārvietošanu tālāk iekšā laukā.



Att. 54: Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

OptiPoint Pro ierobežo izslēgšanas attālumu līdz minimālai vērtībai, kas atkarīga no mēslojuma iestatījumiem. Iemesls tam ir aprēķins Section Control algoritmā.

Lai pagrieztos tehnoloģiskajā sliedē, ievadiet lielāku attālumu Attālums izsl. (m). Pielāgošanai jābūt iespējami mazākai, lai dozēšanas aizbīdņi tiek aizvērti, kad traktors iegriežas tehnoloģiskajā sliedē. Izslēgšanas attāluma pielāgošana var izraisīt nepietiekamu lauka apmēslošanu izslēgšanas pozīciju zonā.

6 Izkliedēšana ar UNIVERSAL-PowerPack

6.1 Pārkraušana

Pārkraušana tiek veikta pilnīgi automātiski un vienmēr nemainīgā secībā.

Priekšnosacījums:

- Ir aktīvs darba režīms "Automātika".
 - Skatīt 4.7.3 *Pārkraušanas funkcijas darba režīms*

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
► Nospiediet Izkliedēšanas disku ieslēgšana.	
► Ieslēdziet izkliedēšanas režīmu. <i>Ieslēdzas padeves lente.</i>	 
Pārkraušana ir aktivizēta.	
► Sāciet izkliedēšanas braucienu.	
► Darba beigās nospiediet Start/Stop taustiņu. ► Apturiet izkliedēšanas diskus. Pārkraušana tiek veikta pastāvīgi atkarībā no izkliedētā daudzuma. Lentas ātrums un iepriekšējo dozētāju stāvoklis pielāgojas automātiski.	 
Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek automātiski aizvērti, tiklīdz izkliedēšanas diski ir apstājušies.	

6.2 Kaļķa izkliedēšana

Ieslēdzot mašīnas vadības sistēmu, tiek automātiski noteikts pievienotais kaļķa izkliedēšanas mehānisms un mašīnas vadības sistēma pārslēdzas uz kaļķa režīmu

Kaļķa režīms ir atkarīgs no ātruma: padeves lentes ātrums un iepriekšējas dozēšanas aizbīdņu atvērumi automātiski pielāgojas braukšanas ātrumam, lai nodrošinātu vienmērīgu kaļķa izkliedēšanu.

6.2.1 Regulējumi

Izvadāmā daudzuma ievadīšana

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izvad. d. (kg/ha).
Displejā parādās dotajā brīdī izvadāmais daudzums.
- ▶ Norādiet vēlamo izvadāmo daudzumu diapazonā no 500 līdz 10 000 kg/ha.
- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.

Darba platuma noteikšana

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Darba platums (m) .
- ▶ Ievadiet vēlamo darba platumu diapazonā no 12 m līdz 15 m.
- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

Darba režīma izvēle

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu AUTO km/h vai MAN km/h.

Izkliedēšanas diska tipa noteikšana

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Disks.
- ▶ Izvēlieties izkliedēšanas diska tipu **U2**.

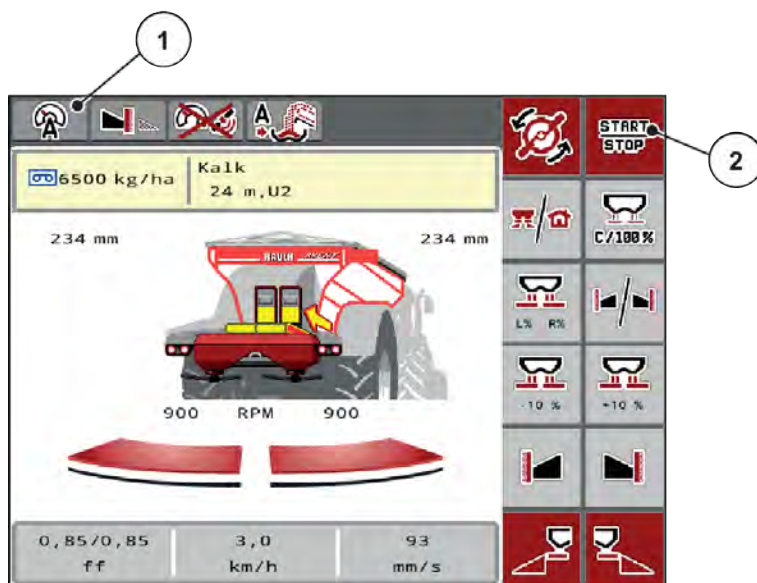
Sāciet kaļķa režīmu.

Plūsmas koeficienta iestatīšana

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Plūsmas koef..
- ▶ Ievadiet vēlamo Plūsmas koef.. Kaļķa blīvums *0,8 = plūsmas koeficients.
- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.

6.2.2 Izkliešanas sākšana



Att. 55: Darba ekrāns kaļķa režīmā

[1] Aktīva kaļķa režīma ikona AUTO km/h

[2] Izkliešanas sākšana

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
► Nospiediet Izkliešanas disku ieslēgšana. <i>Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi tiek atvērti automātiski.</i>	
► Ieslēdziet izkliešanas režīmu. <i>Ieslēdzas padeves lente.</i>	
► Sāciet izkliešanas braucienu.	
Padeves lentes ātrums un iepriekšējās dozēšanas aizbīdņu atvērums tiek pielāgots braukšanas ātrumam.	
► Apgriešanās joslā nospiediet Start/Stop. <i>Padeves lente apstājas.</i> <i>Iepriekšējās dozēšanas aizbīdņi paliek atvērti.</i>	

Darbība/vadība	Darba ekrāna rādījums
► Braucot uz lauka, vēlreiz nospiediet Start/Stop. <i>Padeves lente sāk darboties.</i>	
► Darba beigās nospiediet Start/Stop. <i>Padeves lente apstājas.</i>	
Pārkraušana ir pabeigta. Izkliedēšana ir pabeigta.	

7 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

7.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

ISOBUS termināļa vadības sistēmas displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Apturēt!	Dozēšanas ierīces motors nevar sasniegt pārvietošanai nepieciešamo vērtību: - Bloķēšana - Nav atbildes par stāvokli
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme - Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums. - Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam jābūt diapazonā no 0,40 līdz 1,90. No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. Kreisās puses tvertne ir tukša.
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. Labās puses tvertne ir tukša.
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Izkliedēšanas tabulas atmiņā saglabājamais maksimālais mēslošanas līdzekļu veidu skaits ir 30.
16	Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt	Drošības jautājums pirms automātiskas pārvietošanas uz uzdevuma punktu - Uzdevuma punkta iestatījums izvēlnē Mēslojuma iestatīj. - Ātrā iztukšošana

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
17	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	Uzdevuma punkta pārstatīšana nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. • Traucējums, piemēram, sprieguma padevē • Nav atbildes par stāvokli
18	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	Uzdevuma punkta pārstatīšana nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. • Bloķēšana • Nav atbildes par stāvokli • Dozēšanas izmēģinājums
19	Uzdevuma p. regulēšanas defekts	Uzdevuma punkta pārstatīšana nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. • Nav atbildes par stāvokli
20	LIN-Bus dalībnieka kļūda:	Komunikācijas problēma • Kabeļa defekts • Atvienojies spraudsavienojums
21	Izkliedētājs pārslogots!	Tikai izkliedētājam ar svāriem: mēslojuma izkliedētājs ir pārslogots. • Par daudz mēslošanas līdzekļa tvertnē
22	Nezināms Function-Stop stāvoklis	Termināļa komunikācijas problēma • Iespējama programmatūras kļūda
23	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT pārstatīšanas aktuators nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. • Bloķēšana • Nav atbildes par stāvokli
24	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT iestatīšanas cilindra bojājums
25	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT iestatīšanas cilindra bojājums
26	Disku iedarbināšanu aktivizēt ar ENTER	
27	Diski griežas neaktivizējot	Hidrauliskais vārsts ir bojāts vai manuāli pārslēgts
28	Disku nevarēja ieslēgt. Deaktivēt diska ieslēgšanu.	Izkliedēšanas diski nerotē. • Bloķēšana • Nav atbildes par stāvokli

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
29	Maisītāja motors ir pārslogots	Maisītājs ir bloķēts. - Bloķēšana - Pieslēguma kļūme
30	Pirms dozēšanas aizbīdņa atvēršanas jāieslēdz diski	Programmatūras pareiza lietošana - Izkliedēšanas disku palaide - Dozēšanas aizbīdņu atvēršana
31	Lai veiktu EMC aprēķinu, jāveic tukšbrauciena mērīšana	Trauksmes ziņojums pirms tukšgaitas mērīšanas Aktivizējiet izkliedēšanas disku palaidi.
32	Ārēji vadītas daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! Izvadīt visas personas no bīstamās zonas. Levērot lietošanas instrukciju. Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, izpildiet norādījumus ekrānā.
33	Apturēt diskus un aizvērt dozēšanas aizbīdni.	Izvēlnes sadaļu Sistēma / pārbaude var mainīt tikai tad, ja ir deaktivizēts izkliedēšanas režīms. - Apturiet izkliedēšanas diskus. - Aizveriet dozēšanas aizbīdni.
39	Manuālais režīms aktīvs. Mēslojuma pārplūšanas risks	Ziņojums tiek parādīts, pārslēdzot no automātiskā uz manuālo režīmu.
45	M-EMC sens. sist. kļūme. EMC reg. deakt.!	Sensors vairs nesūta signālu. - Kabeļa pārrāvums - Sensora defekts
46	Izkliedes apgr. skaita kļūme. Uzturēt izkliedes apgr. sk. 450...650 apgr./min!	Jūgvārpstas apgriezienu skaits ir ārpus M EMC funkcijas darbības diapazona.
47	Kreisā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	- Tvertne tukša - Izvads bloķēts
48	Labā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	- Tvertne tukša - Izvads bloķēts
49	Nepieļaujams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	- Sensora defekts - Pārvada defekts
50	Nav iespējams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	Jūgvārpstas apgriezienu skaits ilgstoši nestabils

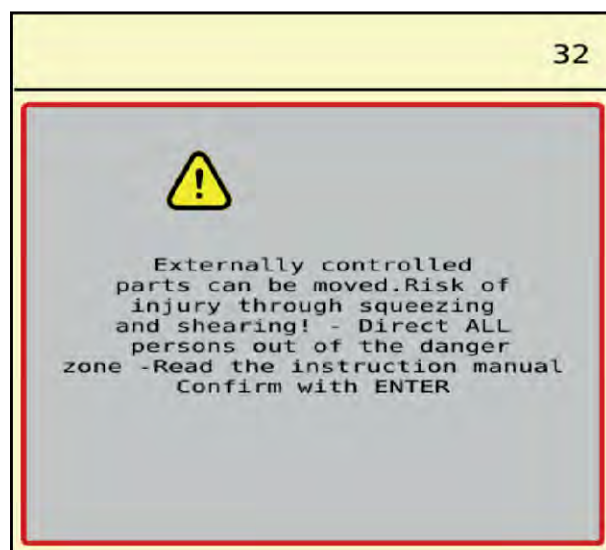
Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
52	Kļūda pie brezenta	Brezenta pārsegs nevarēja sasniegt vajadzīgo pozīciju. - Bloķēšana - Aktuatora defekts
53	Brezenta defekts	Brezenta pārsega aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. - Bloķēšana - Aktuatora defekts
57	Kļūda pie brezenta	Brezenta pārsega aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. - Bloķēšana - Nav atbildes par stāvokli
71	Nevarēja sasniegt izkļied. disku apgriez. skaitu.	Izkļiedēšanas disku apgriezienu skaits atrodas ārpus 5 % nepieciešamā diapazona. - Problēma ar eļļas padevi - Proporcionālā vārsta atspere ir iestrēgusi.
72	Kļūda SpreadLight	Elektroapgāde ir pārāk augsta; Darba lukturi tiek izslēgti.
73	Kļūda SpreadLight	Pārslodze
74	Defekts SpreadLight	Pieslēguma kļūda - Kabeļa defekts - Atvienojies spraudsavienojums
75	Nevar panākt lentas ātrumu	Padeves lente 5 s laikā nav sasniegusi nepieciešamo ātrumu.
76	Priekšdozētāja aizbīdņa kreisās puses cilindra kļūda	Pozīciju pie kreisās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa nevarēja sasniegt. - Blokāde - Hidrauliskā cilindra bojājums
77	Priekšdozētāja aizbīdņa labās puses cilindra kļūda	Pozīciju pie labās puses iepriekšējās dozēšanas aizbīdņa nevarēja sasniegt. - Bloķēšana - Hidrauliskā cilindra bojājums
78	AXENT tukšs	Tvertne ir tukša.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
79	Atvērts vāciņš!	Slēdzis nav nospiests, pārkraušanas funkcija nav iespējama. Pārsegs ir atvērts vai nav pareizi aizvērts.
80	Apturēts, pārslodze!	Ziņojums tiek parādīts, ja darba laikā tiek ieslēgta izvēlne Sistēma/Pārbaude. - Apturiet izkliešanas režīmu. - Atveriet izvēlni Sistēma / pārbaude.
81	Zems eļļas līmenis!	Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis ir pārāk zems. Apturiet mašīnu un uzpildiet eļļu.
82	Mainīts mašīnas tips. Obl. nepiecieš. mašīnas atkārt. ieslēgš. iespējama izkliešanas kļūda. Nepieciešama atkārtota kalibrēšana!	Darba režīmus ar noteiktiem mašīnu veidiem nav iespējams kombinēt - Pēc mašīnas tipa maiņas atkārtoti palaidiet mašīnas vadības sistēmu. - Veiciet mašīnas iestatījumus. - Ielādējiet mašīnas tipam atbilstošo izkliešanas tabulu.
83	Pār.aug.eļ.tem.!	Borta hidrauliskās sistēmas eļļas temperatūra ir sasniegusi iestatīto trausmes robežu.
88	Izkliešanas diska apgriezīgu skaita sensora kļūda	Nav iespējams noteikt izkliešanas disku apgriezīgu skaitu - Kabeļa pārrāvums - Sensora defekts
89	Pārāk lieli disku apgriezieni	Izkliešanas diska sensora trausme - Ir sasniegts maksimālais apgriezīgu skaits. - Iestatītais apgriezīgu skaits pārsniedz maksimāli pieļaujamo vērtību.
90	AXMAT apstādin.	Funkcija AXMAT ir automātiski deaktivizēta un vairs netiek regulēta. - Vairāk nekā 2 sensori ziņo par kļūdu. - Komunikācijas kļūda

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
93	Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbaudi. Ņemiet vērā montāžas pamācības norādes!	Ir uzstādīts izkliešanas disks S1 un mašīna ir aprīkota ar TELIMAT. Iespējama izkliešanas kļūda, izkliešot gar robežu Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbaudi.
111	LS vārsta kļūda	Elektroapgāde ir pārāk augsta; LS vārsts tiek izslēgts.
112	LS vārsta kļūda	Pārslodze
113	LS vārsta kļūda	LS vārsts netiek atpazīts. - Kabeļa pārrāvums - LS vārsta bojājums

7.2 Traucējums/trauksme

Trauksmes ziņojums displejā ir izcelts ar sarkanu apmali un parādīts kopā ar brīdinājuma simbolu.



Att. 56: Trauksmes ziņojums (piemērs)

7.2.1 Trauksmes ziņojuma apstiprināšana

Trauksmes ziņojuma apstiprināšana:

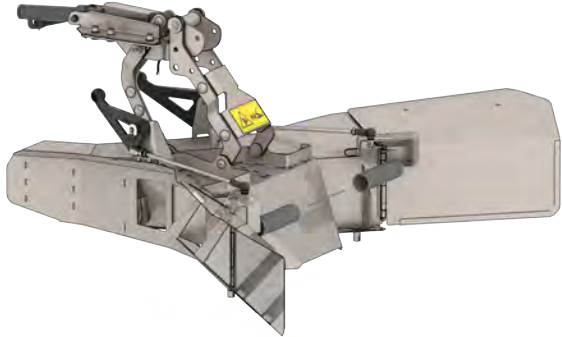
- ▶ Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.
Nemiet vērā centrālās minerālmēslu izkliedētāja lietošanas instrukciju.
Skatiet arī 7.1 *Trauksmes ziņojumu nozīmi*.
- ▶ Apstipriniet trauksmes ziņojumu ar zaļo ķeksīti.
- ▶ Citus ziņojumus ar dzeltenu kontūru apstiprina, izmantojot dažādus taustiņus:
 - ▷ Enter
 - ▷ Start/Stop
- ▶ Sekojiet norādījumiem ekrānā.



Trauksmes ziņojumu apstiprināšana dažādos ISOBUS termināļos var atšķirties.

8 Speciālais aprīkojums

Attēlojums	Nosaukums
 A black and silver handheld device with a control panel featuring several buttons and a small display. The panel includes labels such as 'C/100%', 'START', and 'STOP'. The device has a threaded metal connector at the bottom.	CCI A3 kursorsvira
 A black rectangular module with a mounting bracket and a cable. The module has a small antenna and a cable connector.	WLAN modulis

Attēlojums	Nosaukums
	GSE pro ar pozīcijas sensoru
	AXMAT

9 Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbaudēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas ar pirkuma veikšanas datumu.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt precī, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma rašanās. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un mašīnas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcas drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Ir izslēgta iespēja izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši pašām RAUCH ierīcēm. Tāpat nav spēkā atbildība par par zaudējumiem, kas radušies izkliedēšanas kļūdu rezultātā. Patvaļīgi veiktas RAUCH ierīču izmaiņas var radīt izrietošus zaudējumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā nodarītiem kaitējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0