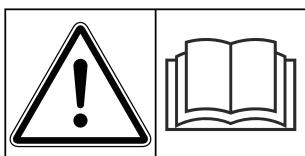


Instrukcje uzupełniające



Przeczytać dokładnie przed uruchomieniem!

Zachować do przyszłego użytku.

Niniejsza instrukcja obsługi i montażu stanowi część maszyny. Dostawcy nowych i używanych maszyn są zobowiązani do pisemnego potwierdzenia faktu, że instrukcja obsługi i montażu została przekazana klientowi wraz z maszyną.

AXENT ISOBUS

Version 6.00.00

5901752-**p**-pl-1124

Instrukcją oryginalną

Szanowni Klienci!

Nabywając sterownik AXENT ISOBUS do rozsiewacza nawozów AXENT 100.1 okazali Państwo zaufanie do naszego produktu. Dziękujemy! Udowodnimy, że warto nam zaufać. Nabyli Państwo wydajny i niezawodny sterownik maszyny.

W przypadku, gdyby wystąpiły niezgodne z oczekiwaniami problemy: nasz serwis jest zawsze do Państwa dyspozycji.



Przed uruchomieniem prosimy o dokładne przeczytanie dodatkowej instrukcji obsługi i instrukcji obsługi maszyny oraz o przestrzeganie zawartych w nich wskazówek.

W niniejszej instrukcji mogą być również opisane elementy wyposażenia, które nie są częścią zakupionego przez Państwa sterownika maszyny.

Ulepszenia techniczne

Naszym celem jest stałe ulepszanie naszych produktów. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania bez uprzedzenia ulepszeń i zmian w naszych urządzeniach, które uznamy za konieczne. Jednocześnie nie zobowiązujemy się do wprowadzania zmian i ulepszeń w maszynach już sprzedanych.

Z przyjemnością odpowiemy na dalsze Państwa pytania.

Z poważaniem

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Spis treści

1	Wskazówki dla użytkownika	7
1.1	O niniejszej instrukcji obsługi	7
1.2	Znaczenie wskazówek ostrzegawczych	7
1.3	Wskazówki dotyczące prezentacji tekstu	8
1.3.1	Instrukcje i polecenia	8
1.3.2	Wyliczenia	8
1.3.3	Odnośniki	9
1.3.4	Układ menu, przyciski i nawigacja	9
2	Budowa i działanie	10
2.1	Wyświetlacz	10
2.1.1	Opis ekranu roboczego	10
2.1.2	Pola wskazań	11
2.1.3	Wyświetlanie stanu zasuw dozujących	13
2.1.4	Wskazanie szerokości częściowych	14
2.1.5	Wyświetlacz statusu EMC	15
2.2	Wykaz stosowanych symboli	15
2.2.1	Nawigacja	15
2.2.2	Menu	16
2.2.3	Symbole ekranu roboczego	16
2.2.4	Inne symbole	19
2.3	Przegląd struktury menu	22
3	Montaż i instalacja	24
3.1	Wymagania dotyczące ciągnika	24
3.2	Przyłącza, gniazda	24
3.2.1	Zasilanie elektryczne	24
3.2.2	Podłączanie sterownika maszyny	24
3.2.3	Sprawdzanie elementów wykonawczych i czujników	25
3.2.4	Przygotowanie zasuw dozujących	27
4	Obsługa	28
4.1	Włączanie sterownika maszyny	28
4.2	Nawigacja w obrębie menu	29
4.3	Opis funkcji: Wskazanie stanu	30
4.3.1	Tłoczenie materiału rozsiewanego	30
4.3.2	Opróżnij zbiornik	31
4.4	Menu główne	32
4.5	Ustawienia nawozu	33

4.5.1	Dawka wysiewu	36
4.5.2	Ustawianie szerokości roboczej	37
4.5.3	Współczynnik przepływu	37
4.5.4	Punkt podawania	38
4.5.5	Próba kręcona	39
4.5.6	Typ tarczy rozrzucającej	41
4.5.7	Prędkość obrotowa	42
4.5.8	Tryb wysiewu granicznego	43
4.5.9	Ilość rozrzucona w trybie wysiewu granicznego	43
4.5.10	Obliczanie OptiPoint / OptiPoint Pro	44
4.5.11	Tryb uwrocia	45
4.5.12	GPS Control info	47
4.5.13	Tabele wysiewu	48
4.6	Ustawienia nawozu (UNIVERSAL-PowerPack)	52
4.6.1	Dawka wysiewu	53
4.6.2	Ustawianie szerokości roboczej	54
4.6.3	Współczynnik przepływu	55
4.6.4	Typ tarczy rozrzucającej	56
4.6.5	Prędkość obrotowa	57
4.7	Ustawienia maszyny	57
4.7.1	Tryb AUTO/MAN	60
4.7.2	Ilość +/-	62
4.7.3	Tryb pracy funkcji przeładunku	62
4.7.4	Ustawienia dla trybu Rozrzucanie wapna	64
4.7.5	Prędkość taśmy	64
4.7.6	+/- pr. taś	65
4.7.7	Otwarcie zasuw dozowania wstępnego	65
4.7.8	Zmiana stopnia otwarcia	65
4.7.9	Kalibracja prędkości	66
4.8	Szybkie opróżnianie	68
4.9	System/test	71
4.9.1	Licznik całkowity	72
4.9.2	Test/Diagnostyka	72
4.9.3	Serwis	78
4.10	Info	78
4.11	Waga-licznik Trip	78
4.11.1	Licznik Trip	79
4.11.2	Pozostało (kg, ha, m)	80
4.11.3	Tarowanie wagi	80
4.12	Reflektory robocze (SpreadLight)	81
4.13	Funkcje specjalne	82
4.13.1	Zmiana układu jednostek	82
4.13.2	Zastosowanie dżojstika	83
4.13.3	Moduł WLAN	87
5	Sterowanie z użyciem AXIS-PowerPack	89
5.1	Przeładunek	89

5.1.1	Przeładunek w automatycznym trybie pracy.....	89
5.1.2	Przeładunek w ręcznym trybie pracy.....	90
5.2	Rozsiewanie nawozów.....	91
5.2.1	Praca z użyciem szerokości częściowych.....	91
5.2.2	Wysiew w automatycznym trybie pracy (AUTO km/h + AUTO kg).....	96
5.2.3	Pomiar biegu jałowego.....	97
5.2.4	Wysiew w trybie pracy AUTO km/h.....	99
5.2.5	Wysiew w trybie pracy MAN km/h.....	100
5.2.6	Wysiew w trybie pracy MAN Skala.....	101
5.2.7	GPS-Control.....	103
6	Tryb rozsiewania przy użyciu UNIVERSAL-PowerPack.....	107
6.1	Przeładunek.....	107
6.2	Rozrzucanie wapna.....	107
6.2.1	Ustawienia.....	108
6.2.2	Rozpoczęcie rozrzucania.....	109
7	Komunikaty alarmowe i ich możliwe przyczyny.....	111
7.1	Znaczenie komunikatów alarmowych.....	111
7.2	Usterka/alarm.....	116
7.2.1	Potwierdzenie komunikatu alarmowego.....	117
8	Wyposażenie specjalne.....	118
9	Gwarancja i rękojmia.....	119

1 Wskazówki dla użytkownika

1.1 O niniejszej instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi stanowi **część składową** sterownika maszyny.

Zawiera ona ważne wskazówki dotyczące **bezpiecznego, fachowego** i ekonomicznego **użytkowania** oraz **konserwacji** sterownika maszyny. Dzięki ich przestrzeganiu można **uniknąć zagrożeń**, ograniczyć koszty napraw i przestoje oraz zwiększyć niezawodność i trwałość maszyny sterowanej tym sterownikiem.

Instrukcję eksploatacji należy przechowywać w zasięgu ręki w miejscu użytkowania sterownika maszyny (np. w traktorze).

Instrukcja eksploatacji nie zwalnia użytkownika ani personelu obsługi sterownika maszyny z **odpowiedzialności osobistej**.

1.2 Znaczenie wskazówek ostrzegawczych

W niniejszej instrukcji wskazówki ostrzegawcze podzielone są ze względu na stopień zagrożenia i prawdopodobieństwo jego wystąpienia.

Wskazówki ostrzegawcze zwracają uwagę na ryzyko szczątkowe występujące w trakcie obsługi maszyny. Zastosowane wskazówki ostrzegawcze mają następującą strukturę:

Symbol + **Hasło**

Objaśnienie

Stopnie zagrożenia we wskazówkach ostrzegawczych

Stopień zagrożenia sygnalizowany jest przez odpowiednie hasło. Stopnie zagrożenia są klasyfikowane w następujący sposób:

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Rodzaj i źródło zagrożenia

Ta wskazówka ostrzega przed bezpośrednio grożącym niebezpieczeństwem dla zdrowia i życia człowieka.

Zlekceważenie tych ostrzeżeń prowadzi do najcięższych obrażeń ciała, również ze skutkiem śmiertelnym.

- ▶ Aby uniknąć tego zagrożenia, należy bezwzględnie przestrzegać opisanych procedur.

OSTRZEŻENIE!

Rodzaj i źródło zagrożenia

Ta wskazówka ostrzega przed potencjalnie niebezpieczną sytuacją dla zdrowia osób.

Nieprzestrzeganie tych wskazówek ostrzegawczych prowadzi do ciężkich obrażeń.

- ▶ Aby uniknąć tego zagrożenia, należy bezwzględnie przestrzegać opisanych procedur.

PRZESTROGA!

Rodzaj i źródło zagrożenia

Ta wskazówka ostrzega przed potencjalnie niebezpieczną sytuacją dla zdrowia osób.

Nieprzestrzeganie tych wskazówek ostrzegawczych prowadzi do odniesienia obrażeń.

- ▶ Aby uniknąć tego zagrożenia, należy bezwzględnie przestrzegać opisanych procedur.

NOTYFIKACJA!

Rodzaj i źródło zagrożenia

Ta wskazówka ostrzegawcza przestrzega przed powstaniem szkód materialnych i zanieczyszczeniem środowiska.

Zlekceważenie takiej wskazówki ostrzegawczej może doprowadzić do uszkodzenia maszyny i powstania szkód w jej otoczeniu.

- ▶ Aby uniknąć tego zagrożenia, należy bezwzględnie przestrzegać opisanych procedur.



Wskazówka:

Ogólne wskazówki zawierają porady praktyczne oraz szczególnie użyteczne informacje, jednak nie stanowią ostrzeżeń przed zagrożeniami.

1.3 Wskazówki dotyczące prezentacji tekstu

1.3.1 Instrukcje i polecenia

Czynności, które powinien wykonać personel obsługi, przedstawiono w następujący sposób.

- ▶ Instrukcja działania – krok 1
- ▶ Instrukcja działania – krok 2

1.3.2 Wyliczenia

Wyliczenia bez ustalonej kolejności są przedstawione w formie listy rozpoczynającej się od punktów:

- Właściwość A
- Właściwość B

1.3.3 Odnośniki

W przypadku odnośników do innych fragmentów niniejszego dokumentu podawane są numer akapitu, tekst nagłówka lub numer strony:

- **Przykład:** Należy przestrzegać również rozdziału 2 *Budowa i działanie*

Odnośniki do innych dokumentów podawane są w postaci wskazówki lub polecenia bez podawania numeru rozdziału lub strony:

- **Przykład:** Przestrzegać wskazówek w instrukcji obsługi dostarczonej przez producenta wału przegubowego.

1.3.4 Układ menu, przyciski i nawigacja

Menu zawierają hasła, które są wyświetlane w oknie **Menu główne**.

Menu obejmują **podmenu lub hasła**, w ramach których można wprowadzać ustawienia (listy wyboru, wprowadzanie informacji tekstowych lub danych liczbowych, uruchamianie funkcji).

Różne menu i przyciski sterownika maszyny zostały oznaczone **pogrubionym drukiem**.

Układ i ścieżka do wybranej pozycji menu są oznaczone za pomocą znaku > (strzałki) pomiędzy menu, pozycją lub pozycjami menu:

- System/test > Test/diagnostyka > Napięcie oznacza, że do pozycji menu Napięcie można przejść przez menu System/test i pozycję menu Test/diagnostyka.
 - Strzałka > odpowiada działaniu **pokrętła do przewijania** lub przycisku na monitorze (ekran dotykowy).

2 Budowa i działanie



Ze względu na dużą liczbę różnych terminali ISOBUS ten rozdział ogranicza się tylko do funkcji elektronicznego sterownika maszyny bez powoływania się na konkretny terminal ISOBUS.

- Należy przestrzegać wskazówek dotyczących obsługi terminalu ISOBUS, podanych w odpowiedniej instrukcji obsługi.

2.1 Wyświetlacz

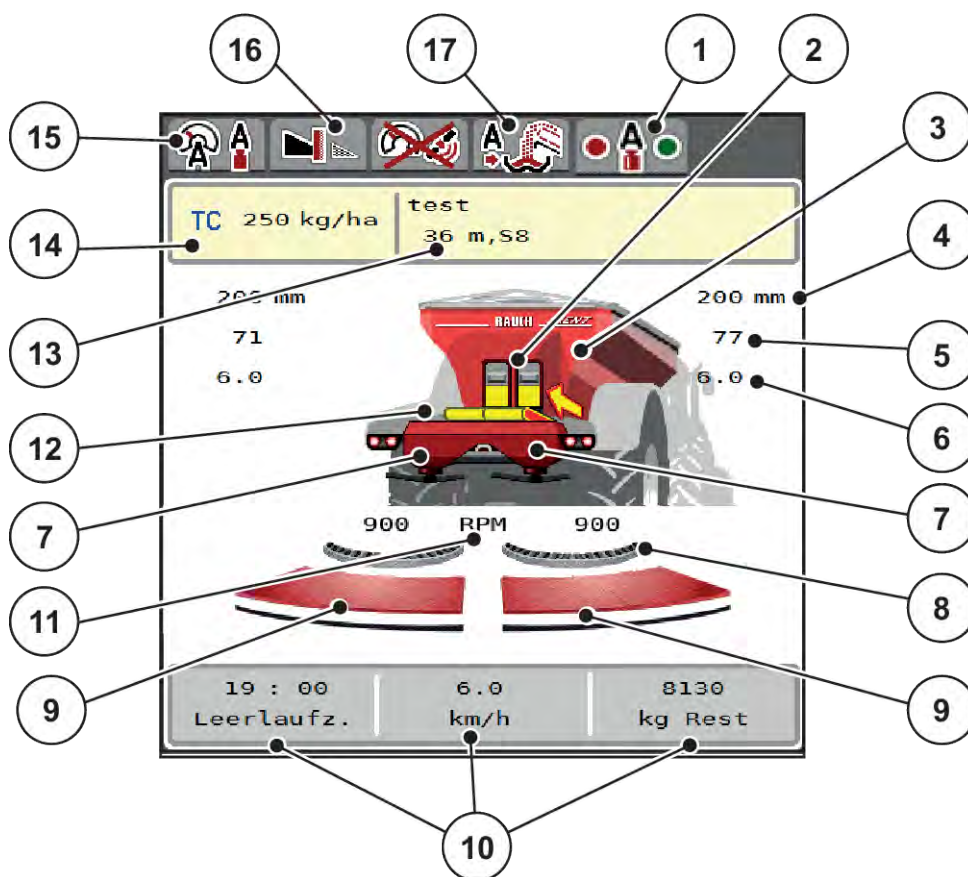
Wyświetlacz przedstawia aktualne informacje o stanie, możliwości wyboru i wprowadzania danych elektronicznego sterownika maszyny.

Istotne informacje dotyczące obsługi maszyny będą wyświetlane na **ekranie roboczym**.

2.1.1 Opis ekranu roboczego



Dokładny wygląd ekranu roboczego zależy od aktualnie wybranych ustawień i typu maszyny.



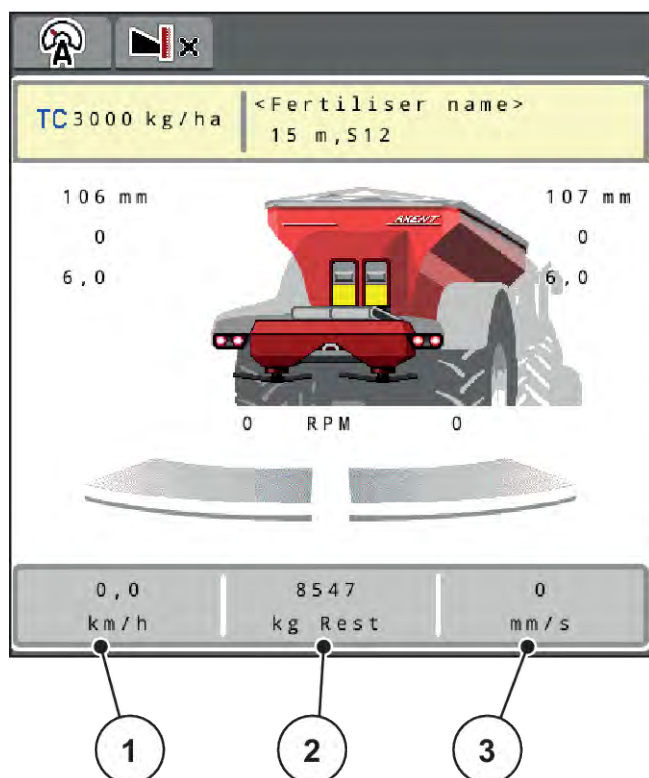
Rys. 1: Wyświetlacz sterownika maszyny

- | | |
|---|--|
| [1] Status EMC | [11] Prędkość obrotowa tarczy rozrzucającej – strona prawa/lewa |
| [2] Wskaźnik zasowy dozowania wstępnego – strona prawa/lewa | [12] Wskaźnik taśmy transportowej |
| [3] Wskaźnik poziomu napełnienia rozsiewacza wielopowierzchniowego | [13] Wskazanie informacji o nawozie (nazwa nawozu, szerokość robocza i typ tarczy rozrzucającej) |
| [4] Bieżący stopień otwarcia zasowy dozowania wstępnego po lewej/prawej stronie | Przycisk ekranowy: Dostosowanie w tabeli wysiewu |
| [5] Zmiana ilości – strona prawa/lewa | [14] Aktualna dawka wysiewu wg ustawień nawozu menedżera zadań |
| [6] Pozycja punktu podawania – strona prawa/lewa | Przycisk ekranowy: bezpośrednie wprowadzanie dawki wysiewu |
| [7] Wskaźnik poziomu napełnienia w rozrzutniku po prawej/lewej stronie | [15] Wybrany tryb pracy |
| [8] Funkcja AXMAT jest aktywna | [16] Tryb wysiewu granicznego |
| [9] Stan otwarcia zasowy dozującej – strona prawa/lewa | [17] Wskaźnik trybu pracy przeładunku |
| [10] Dowlolnie definiowane pola wskazań | |

2.1.2 Pola wskazań

Trzy pola wskazań na ekranie roboczym można dopasować indywidualnie i wykorzystać według potrzeb do wyświetlenia poniższych wartości:

- Prędkość jazdy
- Wsp. przepływu (WP)
- ha Trip
- kg Trip
- m Trip
- Pozost. kg
- Pozost. m
- Pozost. ha
- Czas b.jał (czas do następnego pomiaru biegu jałowego)
- Moment obrotowy napędu tarcz rozrzucających
- Prędkość taśmy w mm/s



Rys. 2: Pola wskazań

- [1] Pole wskazań 1
[2] Pole wskazań 2

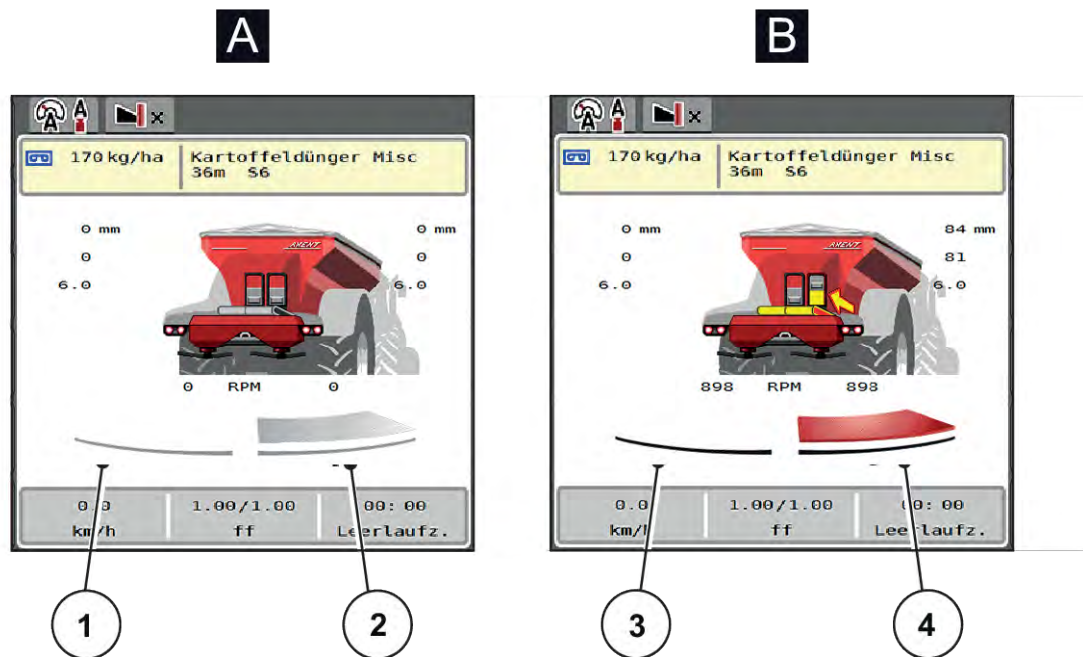
- [3] Pole wskazań 3

Wybór wskazania

- ▶ Nacisnąć dane pole wskazań na ekranie dotykowym.
Wyświetlacz pokaże możliwe wskazania.
- ▶ Zaznaczyć nową wartość, która ma być przypisana do pola wskazań.
- ▶ Nacisnąć przycisk OK.
Wyświetlacz pokazuje ekran roboczy.

W danym polu wskazań znajduje się teraz wprowadzona nowa wartość.

2.1.3 Wyświetlanie stanu zasuw dozujących



Rys. 3: Wyświetlanie stanu zasuw dozujących

[A] Tryb rozsiewania nieaktywny

[1] Szerokość częściowa dezaktywowana

[2] Szerokość częściowa aktywowana

[B] Maszyna w trybie rozsiewania

[3] Szerokość częściowa dezaktywowana

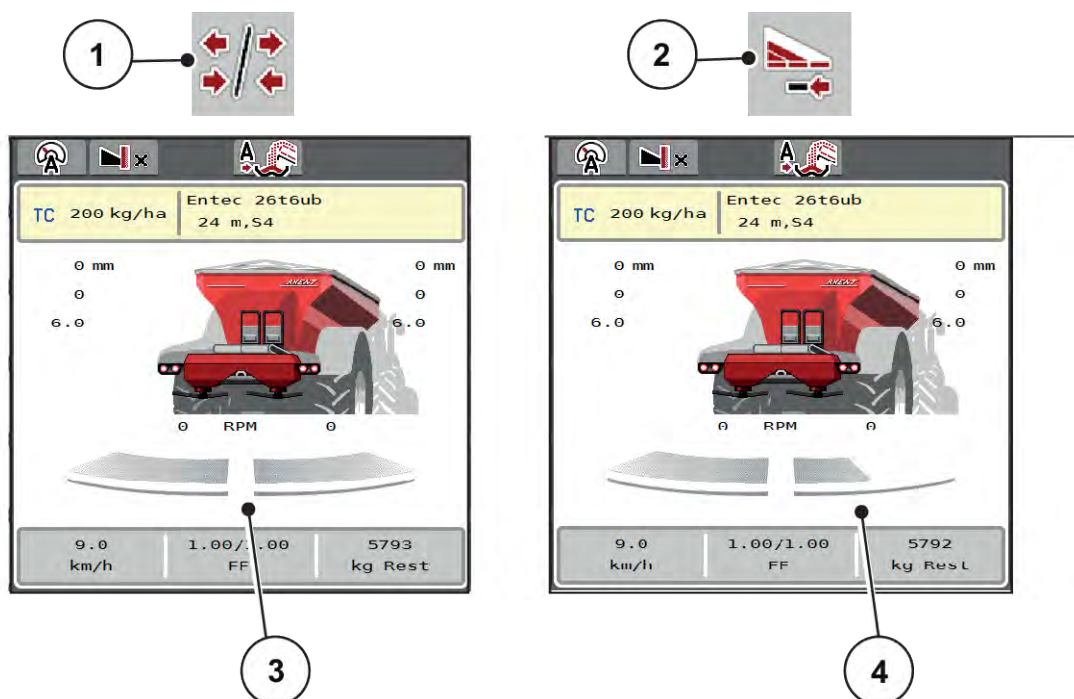
[4] Szerokość częściowa aktywowana



W obszarze granicznym można **natychmiast dezaktywować całą stronę wysiewu**. Przydaje się to zwłaszcza w rogach pól podczas trybu szybkiego rozsiewania.

- ▶ Nacisnąć i przytrzymać przycisk ekranowy redukcji szerokości częściowych przez ponad 500 ms.

2.1.4 Wskazanie szerokości częściowych



Rys. 4: Wskazanie stanów szerokości częściowych

- [1] Przycisk przełączający szerokości częściowe/wysiew graniczny
- [2] Przycisk redukcji prawej szerokości częściowej
- [3] Aktywne szerokości częściowe na całej szerokości roboczej
- [4] Prawa szerokość częściowa została zredukowana o kilka stopni szerokości częściowej.

Dalsze możliwości wskazań i ustawień opisano w rozdziale 5.2.1 *Praca z użyciem szerokości częściowych*.



Zalecamy ponowne uruchamianie terminalu w następujących przypadkach:

- Szerokość robocza została zmieniona.
- Wywołano inny wpis w tabeli wysiewu.

Po ponownym uruchomieniu terminalu wyświetlane szerokości częściowe dopasowują się do nowych ustawień.

2.1.5 Wyświetlacz statusu EMC



Status regulacji EMC:








- Czerwony punkt: regulacja EMC nieaktywna
- Zielony punkt: regulacja EMC aktywna

Podczas wysiewu krańcowego/granicznego po jednej stronie wysiewu krańcowego/granicznego regulacja EMC jest nieaktywna, dlatego punkt po tej stronie nadal wyświetla się na czerwono.











2.2 Wykaz stosowanych symboli

Sterownik maszyny AXENT ISOBUS pokazuje symbole menu i funkcje na ekranie.





2.2.1 Nawigacja














Symbol	Znaczenie
	w lewo; poprzednia strona
	w prawo; następna strona
	Powrót do poprzedniego menu
	Powrót do menu głównego
	Przechodzenie między ekranem roboczym a oknem menu
	Potwierdzanie komunikatów ostrzegawczych
	Anulowanie, zamknięcie okna dialogowego













2.2.2 Menu







Symbol	Znaczenie
	Bezpośrednie przejście z okna menu do menu głównego
	Przechodzenie między ekranem roboczym a oknem menu
	Reflektory robocze SpreadLight
	Plandeka
	Ustawienia nawozu
	Ustawienia maszyny
	Szybkie opróżnianie
	System/test
	Informacja
	Waga-licznik Trip

2.2.3 Symbole ekranu roboczego

Symbol	Znaczenie
	Włączenie trybu rozsiewania i regulacji dawki wysiewu
	Uruchomiono tryb rozsiewania, zatrzymanie regulacji dawki wysiewu
	Uruchomienie tarczy rozrzucających
	Obrót tarcz rozrzucających; zatrzymanie tarcz rozrzucających







Symbol	Znaczenie
	Resetowanie zmiany dawki do wstępnie ustawionej dawki wysiewu
	Przechodzenie między ekranem roboczym a oknem menu
	Przejście między wysiewem granicznym i szerokością częściową do lewej, prawej lub obu stron wysiewu
	Szerokości częściowe na lewą stronę, wysiew graniczny na prawą stronę wysiewu
	Szerokości częściowe na prawą stronę, wysiew graniczny na lewą stronę wysiewu
	Wysiew graniczny na lewą, prawą lub obie strony wysiewu
	OptiPoint Pro aktywny OptiPoint Pro nieaktywny: symbol nie wyświetla się
	Tryb rozsiewania na uworciu aktywny
	Wybór zwiększenia/zmniejszenia dawki wysiewu na lewą, prawą lub obie strony wysiewu (%)
	Zmiana ilości + (plus)
	Zmiana ilości - (minus)
	Zmiana ilości po lewej stronie + (plus)
	Zmiana ilości po lewej stronie - (minus)

















Symbol	Znaczenie
	Zmiana ilości po prawej stronie + (plus)
	Zmiana ilości po prawej stronie - (minus)
	Ręczna zmiana ilości + (plus)
	Ręczna zmiana ilości - (minus)
	Zwiększenie prędkości obrotowej tarczy rozrzucającej (plus)
	Zmniejszenie prędkości obrotowej tarczy rozrzucającej (minus)
	Strona wysiewu po lewej nieaktywna
	Strona wysiewu po lewej aktywna
	Strona wysiewu po prawej nieaktywna
	Strona wysiewu po prawej aktywna
	Zmniejszenie szerokości częściowej po lewej (minus) W trybie wysiewu granicznego: Dłuższe naciśnięcie (>500 ms) powoduje natychmiastową dezaktywację całej strony wysiewu.
	Zwiększenie szerokości częściowej po lewej (plus)




Symbol	Znaczenie
	Zmniejszenie szerokości częściowej po prawej (minus) W trybie wysiewu granicznego: Dłuższe naciśnięcie (>500 ms) powoduje natychmiastową dezaktywację całej strony wysiewu.
	Zwiększenie szerokości częściowej po prawej (plus)
	Aktywowanie funkcji wysiewu granicznego/TELIMAT po prawej
	Funkcja wysiewu granicznego/TELIMAT po prawej aktywna
	Aktywowanie funkcji wysiewu granicznego po lewej
	Funkcja wysiewu granicznego po lewej aktywna

2.2.4

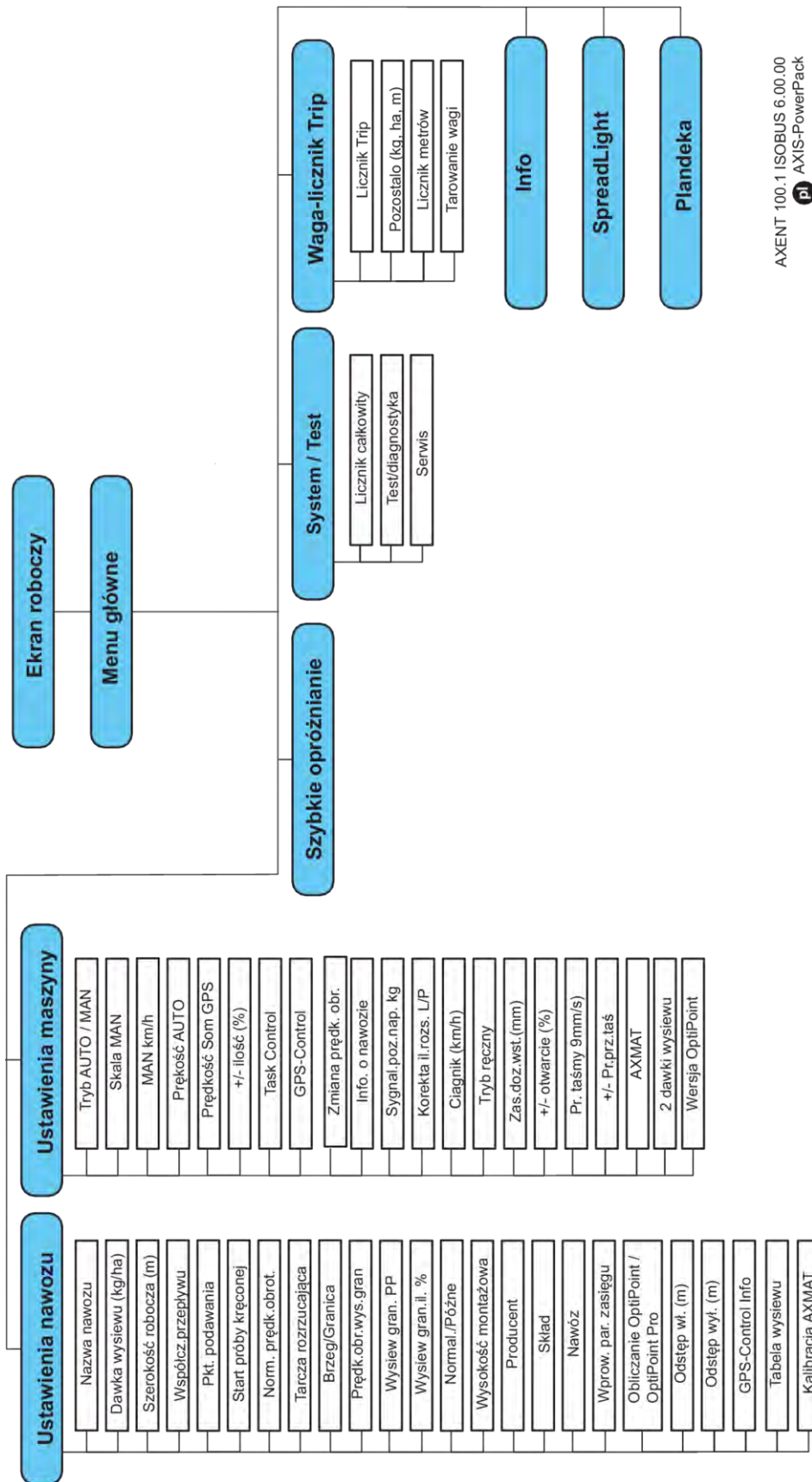
Inne symbole

Symbol	Znaczenie
	Uruchomienie pomiaru biegu jałowego, w menu głównym
	Tryb wysiewu granicznego, na ekranie roboczym
	Tryb wysiewu krańcowego, na ekranie roboczym
	OptiPoint Pro aktywny OptiPoint Pro nieaktywny: symbol nie wyświetla się
	Tryb rozsiewania na uworciu aktywny
	Tryb wysiewu granicznego, w menu głównym

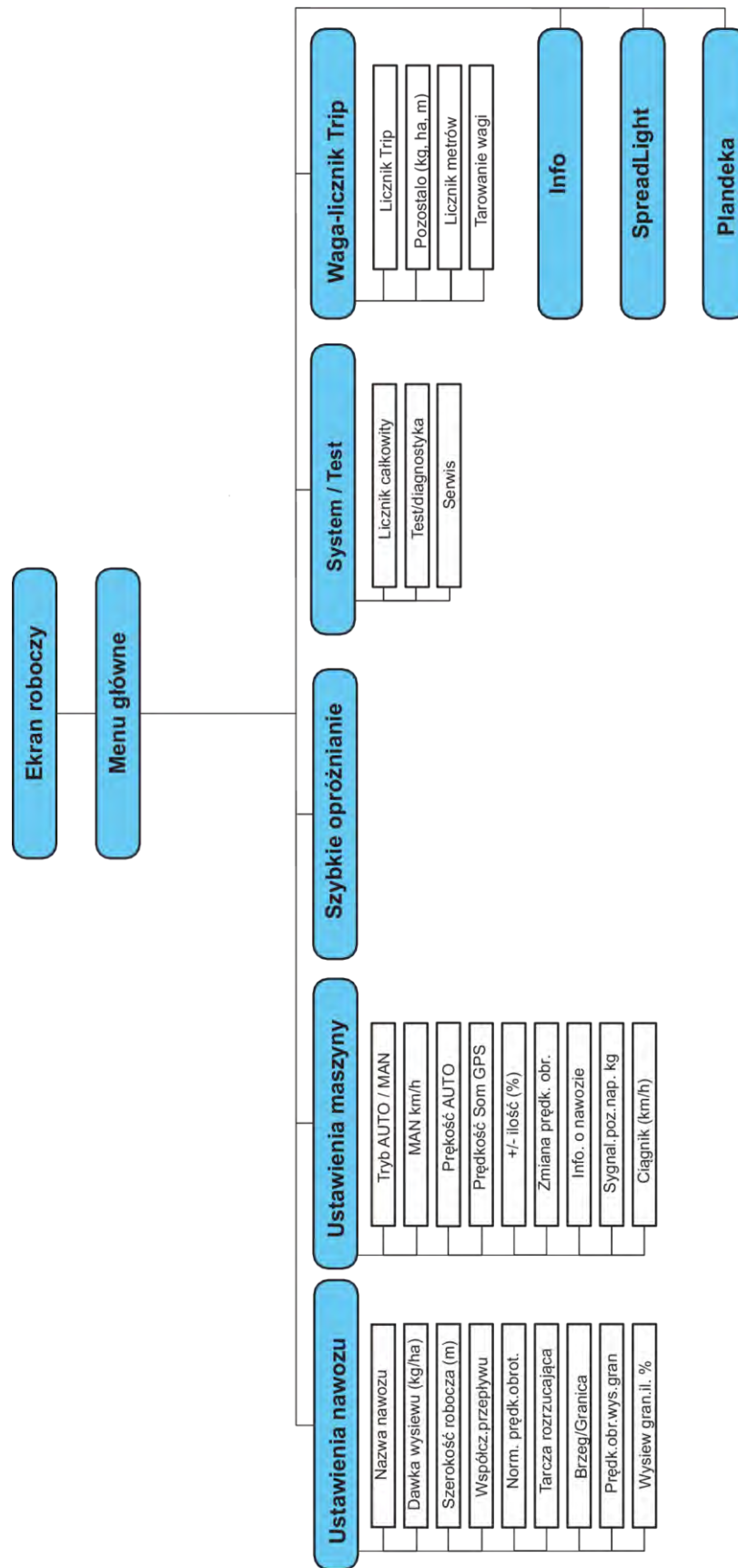
Symbol	Znaczenie
	Tryb wysiewu krańcowego, w menu głównym
	Ręczny przeładunek jest aktywny.
	Automatyczny przeładunek jest aktywny
	Tryb pracy AUTO km/h + AUTO kg
	Tryb pracy AUTO km/h
	Tryb pracy MAN km/h
	Tryb pracy Skala MAN
	Symbol ostrzegawczy: osłona opuszczana jest otwarta
	Rozpoczynanie ręcznego przeładunku
	Ręczny przeładunek jest aktywny; zatrzymanie przeładunku
	Zwiększenie stopnia otwarcia zasuw dozowania wstępnego + (plus)
	Zmniejszenie stopnia otwarcia zasuw dozowania wstępnego – (minus)
	Zmniejszenie prędkości taśmy transportowej (minus); Tylko dla terminali z liczbą przycisków funkcyjnych 2 × 6:
	Zwiększenie prędkości taśmy transportowej (plus); Tylko dla terminali z liczbą przycisków funkcyjnych 2 × 6:
	Regulacja EMC dezaktywowana
	Status EMC

Symbol	Znaczenie
	Utrata sygnału GPS (GPS J1939)
	Minimalny przepływ masowy nie został osiągnięty
	Maksymalny przepływ masowy został przekroczony

2.3 Przegląd struktury menu



AXENT 100.1 ISOBUS 6.00.00
 pl AXIS-PowerPack



3 Montaż i instalacja

3.1 Wymagania dotyczące ciągnika

Przed zamontowaniem sterownika maszyny należy upewnić się, że traktor spełnia następujące wymagania:

- Minimalne napięcie **11 V** musi być **stale** zapewnione, także w przypadku równoczesnego podłączenia większej liczby zasilanych urządzeń (np. klimatyzacji, oświetlenia)
- Prędkość obrotową wału odbioru mocy można ustawić na 1000 obr./min i musi być ona utrzymywana.



W przypadku ciągników nieposiadających przekładni przełączalnych pod obciążeniem należy za pomocą odpowiedniego przełożenia przekładni dobrać taką prędkość jazdy, by odpowiadała ona prędkości obrotowej wału odbioru mocy wynoszącej **1000 obr./min**.

- 9-stykowe gniazdo (ISO 11783) z tyłu ciągnika do połączenia sterownika maszyny z magistralą ISOBUS
- 9-stykowy wtyk terminalu (ISO 11783) do połączenia terminalu ISOBUS z magistralą ISOBUS

Do zasilania sterownika maszyny energią elektryczną służy 9-stykowe gniazdo ISOBUS znajdujące się z tyłu ciągnika.



Jeśli ciągnik nie posiada w tylnej części 9-stykowego gniazda, istnieje możliwość dokupienia jako wyposażenia dodatkowego zestawu składającego się z 9-stykowego gniazda (ISO 11783) i czujnika prędkości jazdy do montażu w ciągniku.

- Ciągnik musi wysyłać sygnał prędkości do magistrali ISOBUS.



Należy upewnić się u dystrybutora, że ciągnik posiada odpowiednie przyłącza i gniazda.

- Z uwagi na rozliczne konfiguracje ciągnika/maszyny/terminala, dystrybutor powinien służyć pomocą podczas doboru właściwego przyłącza.

3.2 Przyłącza, gniazda

3.2.1 Zasilanie elektryczne

Do zasilania sterownika maszyny energią elektryczną służy 9-stykowe gniazdo znajdujące się z tyłu traktora.

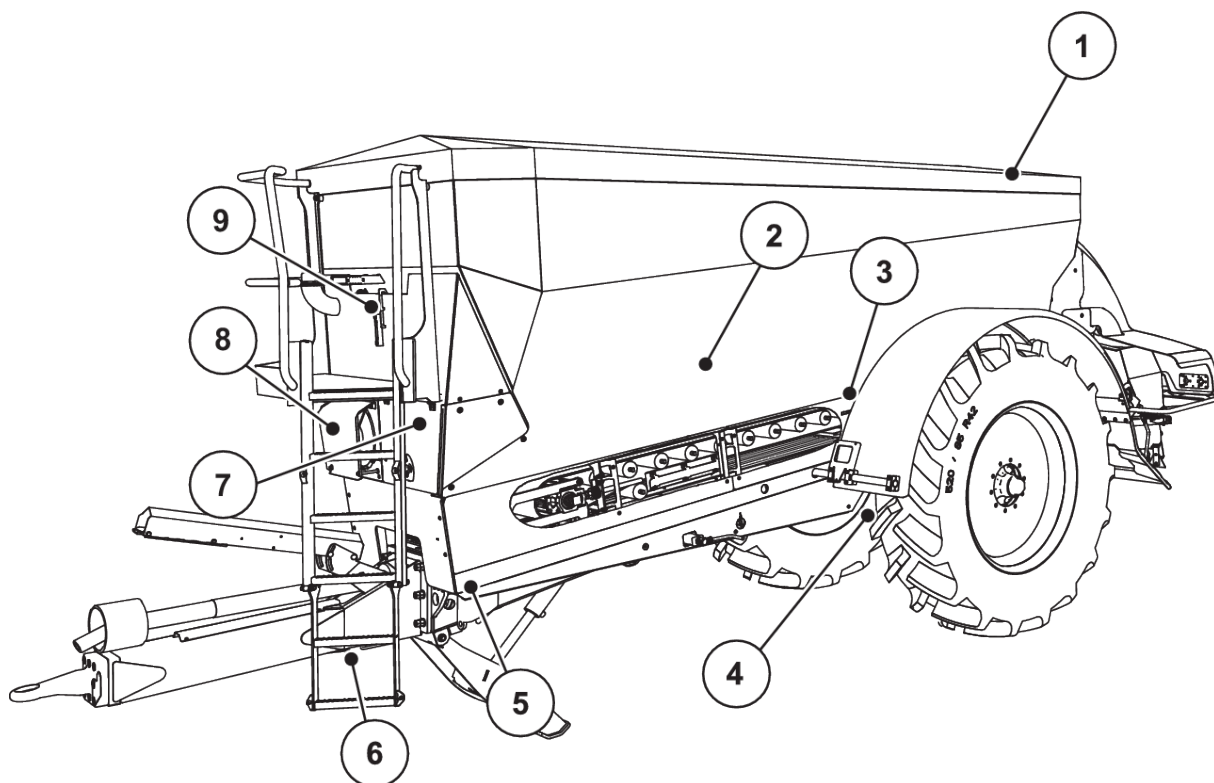
3.2.2 Podłączanie sterownika maszyny

Zależnie od wyposażenia, sterownik można w różny sposób podłączać do rozsiewacza nawozów. Szczegółowe informacje na ten temat zamieszczone są w instrukcji obsługi maszyny.

3.2.3 Sprawdzenie elementów wykonawczych i czujników

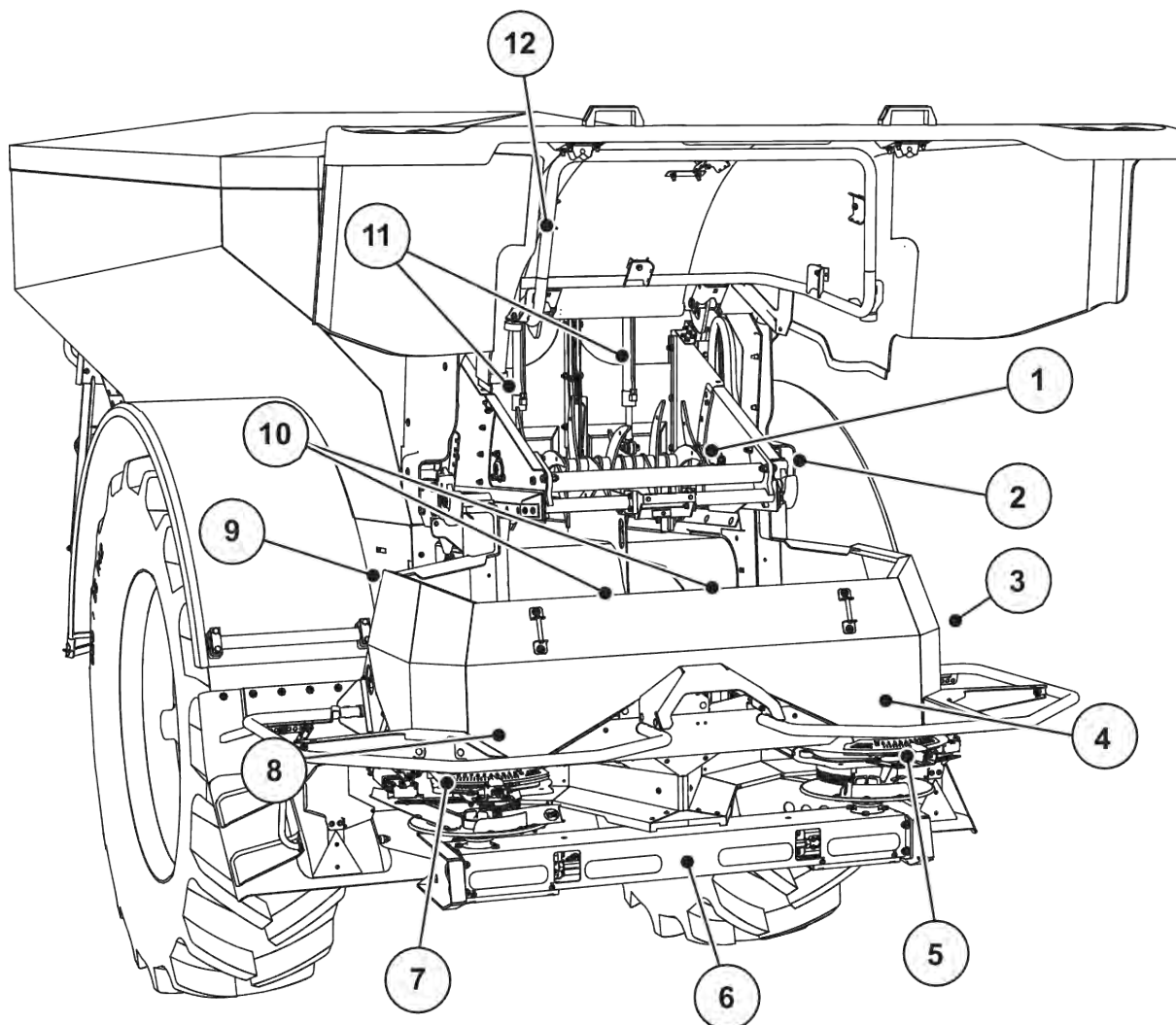


Poniższe schematy nie prezentują dokładnego rozmieszczenia elementów wykonawczych i czujników w maszynie. Ten podrozdział służy jedynie poinformowaniu o podzespołach i czujnikach uaktywnianych przez układy elektroniczne.



Rys. 5: Przegląd elementów wykonawczych i czujników w rozsywaczu wielkopowierzchniowym AXENT

- | | |
|---|--------------------------------------|
| [1] Plandeka | [5] Sensory wagi z przodu lewy/prawy |
| [2] Czujnik sygnalizatora opróżnienia | [6] Czujnik kątowy dyszla |
| [3] Silnik wibratora (opcja) | [7] Blok hydrauliczny z zaworami |
| [4] Czujnik kątowy osi | [8] Czujnik temperatury oleju |
| Sensory wagi z tyłu lewy/prawy | Chłodnica oleju |
| Siłownik kierujący (opcja) | [9] Przełącznik pływakowy obiegu |
| Zawór odcinający osi kierującej A/B (opcja) | hydraulicznego |



Rys. 6: Przegląd urządzeń wykonawczych i czujników w rozsiewaczu wielkopowierzchniowym AXENT i rozrzutniku nawozu AXIS-PowerPack

- | | |
|---|---|
| [1] Walec grzebieniowy | [7] Siłownik punktu dozowania – strona lewa |
| [2] Napęd taśmy
Czujnik prędkości obrotowej taśmy | [8] Siłownik zasowy dozującej – strona lewa
Mieszadło lewe |
| [3] Czujnik prędkości (w prawym kole) | [9] Wtyk złącza rozrzutników |
| [4] Siłownik zasowy dozującej – strona prawa
Mieszadło prawe | [10] Czujniki ultradźwiękowe |
| [5] Siłownik punktu dozowania – strona prawa | [11] Siłownik hydrauliczny zasuw dozowania wstępnego |
| [6] Czujnik FAG w silniku hydraulicznym lewy/
prawy | [12] Przełącznik osłony opuszczanej |

W rozrzutniku UNIVERSAL-PowerPack zamontowano następujące elementy wykonawcze i czujniki:

- Czujniki ciśnienia silników hydraulicznych (prawy/lewy i obiegu powrotnego)
- Czujnik prędkości obrotowej lewy/prawy tarcz rozrzucających

3.2.4 Przygotowanie zasuw dozujących

- *Dotyczy tylko AXIS-PowerPack*

Maszyna jest wyposażona w elektroniczny system sterujący dawką wysiewu.



Należy przestrzegać instrukcji obsługi maszyny.

4 Obsługa

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń ciała powodowanych przez wyrzucany nawóz

W razie usterki zasawa dozująca może nieoczekiwanie otworzyć się podczas jazdy na miejsce pracy. Istnieje niebezpieczeństwo poślizgnięcia na rozrzuconym nawozie oraz odniesienia obrażeń ciała.

- ▶ **Przed wyjazdem na miejsce wysiewu** konieczne wyłączyć elektroniczny sterownik maszyny.

4.1 Włączanie sterownika maszyny

Warunki:

- Sterownik maszyny jest właściwie podłączony do maszyny i do traktora.
 - Przykład, patrz rozdział 3.2.2 *Podłączanie sterownika maszyny*.
- Zapewniono napięcie minimalne **11 V**.

- ▶ Uruchomić sterownik maszyny.

Po kilku sekundach wyświetli się ekran startowy sterownika maszyny.

Krótko po tym sterownik na kilka sekund pokazuje menu aktywacyjne.

- ▶ Nacisnąć przycisk Enter.

Następnie wyświetli się ekran roboczy.



■ **Odczyt stanu osłony opuszczanej**

Osłona opuszczana stanowi ważny element zabezpieczający, zapewniający bezpieczeństwo użytkownika maszyny. Przy otwartej osłonie opuszczanej nie można wykonać przeładunku.

Osłona jest wyposażona w łącznik bezpieczeństwa. Łącznik zgłasza sterownikowi maszyny otwarte lub zamknięte położenie osłony opuszczanej. Po otwarciu osłony opuszczanej następuje zatrzymanie wszystkich odbiorników sterowanych przez sterownik maszyny (taśmy transportowej, zasuw dozowania wstępnego, walca grzebieniowego, plandeki).



Jeżeli osłona opuszczana jest otwarta, na wyświetlaczu widnieje komunikat o błędzie. Patrz 7.1 *Znaczenie komunikatów alarmowych*.

- Na wszystkich wyjścia brak napięcia, wszystkie funkcje są nieaktywne.

- ▶ Zamknąć osłonę opuszczaną.
 - ▷ Patrz instrukcja obsługi maszyny.



- ▶ Nacisnąć przycisk ACK.
Nastąpi potwierdzenie i zniknięcie komunikatu alarmowego.



Do chwili zamknięcia osłony opuszczanej, w górnej części ekranu roboczego widnieje symbol ostrzegawczy.

4.2 Nawigacja w obrębie menu



Ważne wskazówki dotyczące prezentacji i nawigacji w obrębie menu znajdują się w rozdziale 1.3.4 *Układ menu, przyciski i nawigacja*.

Poniżej opisano wywołanie menu lub pozycji menu **poprzez dotyknięcie ekranu dotykowego lub naciskanie przycisków funkcyjnych**.

- Należy przestrzegać wskazówek zawartych w instrukcji eksploatacji stosowanego terminalu.

■ Wywołanie menu głównego



- ▶ Nacisnąć przycisk funkcyjny **Ekran roboczy/Menu główne**. Patrz 2.2.2 *Menu*.

Na wyświetlaczu pojawia się menu główne.

Wywołanie podmenu z ekranu dotykowego

- ▶ Nacisnąć przycisk ekranowy żądanego podmenu.

Pojawiają się okna, które prowadzą do różnych działań.

- Wprowadzanie tekstu
- Wprowadzanie wartości
- Ustawienia wprowadzane w kolejnych podmenu



Nie wszystkie parametry wyświetlane są na ekranie równocześnie. Przyciskami **strzałka w lewo / w prawo** można przejść do sąsiedniego okna menu (zakładki).

■ Wyjście z menu



- ▶ Zatwierdzić ustawienia za pomocą przycisku **Wstecz**.

Następuje powrót do poprzedniego menu.



- ▶ Nacisnąć przycisk **Ekran roboczy/Menu główne**.

Następuje powrót do ekranu roboczego.



- ▶ Nacisnąć przycisk **ESC**.

Poprzednie ustawienia pozostają niezmienione.

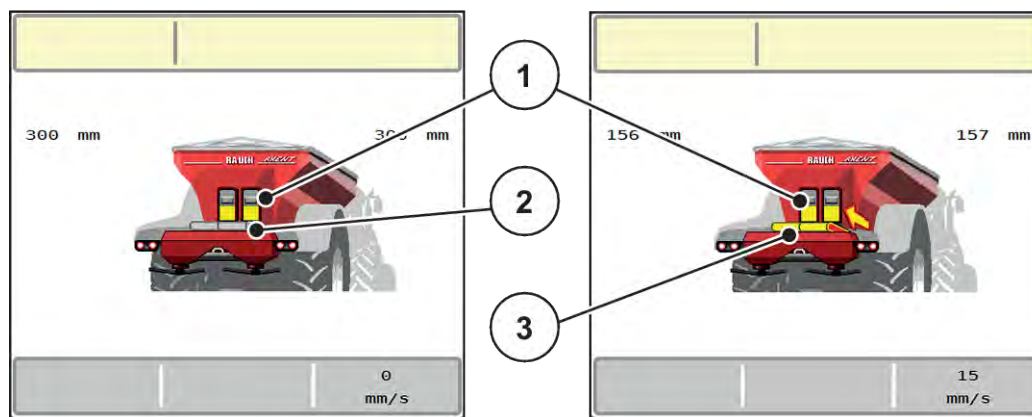
Następuje powrót do poprzedniego menu.

4.3 Opis funkcji: Wskazanie stanu

Na ekranie roboczym widoczne są informacje o aktualnych stanach napełnienia oraz stanach czujnika rozsiewacza wielkopowierzchniowego i wbudowanego rozrzutnika AXIS-PowerPack lub UNIVERSAL-PowerPack.

4.3.1 Tłoczenie materiału rozsiewanego

Taśma transportowa AXENT dosuwa się w miarę otwierania zasuw dozowania wstępnego AXENT. Wówczas rozsiewany materiał wpływa przez wylot do rozrzutnika AXIS-PowerPack lub UNIVERSAL-PowerPack.



Rys. 7: Wskazanie otwarcia zasuw dozowania wstępnego

- [1] Otwarte zasuw dozowania wstępnego
- [2] Niepracująca taśma transportowa
- [3] Pracująca taśma transportowa

AXIS-PowerPack

Wpływający materiał do rozsiewu wypełnia pojemnik pośredni w AXIS-PowerPack. Przeładunek przebiega bez przerw w zależności od rozrzucanej ilości. Prędkość taśmy i ustawienie dozowania wstępnego dostosowują się automatycznie.

UNIVERSAL-PowerPack

Materiał do rozsiewu (wapno) spada z taśmy transportowej bezpośrednio na tarcze rozrzucające.

4.3.2 Opróżnij zbiornik



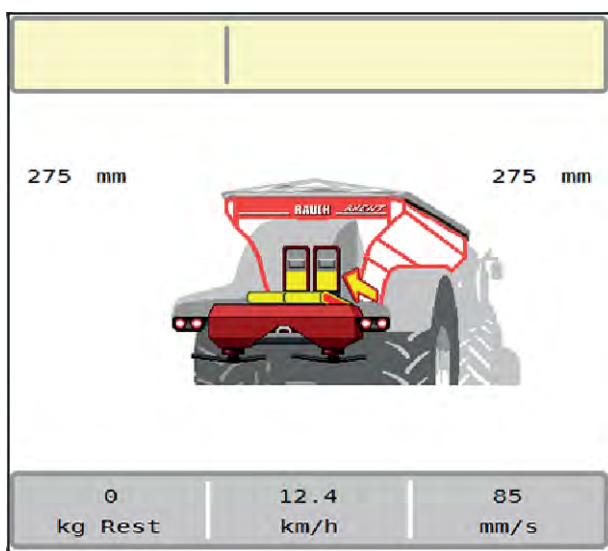
Czujnik poziomu napełnienia nie ma żadnej funkcji, jeżeli aktywny jest sygnalizator poz. nap. kg.

- Patrz 4.7 *Ustawienia maszyny*

Czujnik stanu napełnienia zbiornika AXENT nie znajduje się na dnie zbiornika.

W chwili pojawienia się komunikatu o opróżnieniu zbiornika w zbiorniku znajduje się jeszcze najczęściej wystarczająca ilość materiału rozsiewanego, aby wykonać kilka przeładunków.

Mimo komunikatu alarmowego sterownik maszyny AXENT ISOBUS próbuje przeładować całość pozostałej ilości.



Rys. 8: Czujnik stanu napełnienia zbiornika AXENT

4.4 Menu główne



Rys. 9: Menu główne i podmenu

Podmenu	Znaczenie	Opis
SpreadLight	Włączanie/wyłączanie reflektorów roboczych	4.12 Reflektory robocze (SpreadLight)
Ekran roboczy	Powoduje wyświetlenie ekranu roboczego	
Ustaw. nawozu	Ustawienia dotyczące nawozu i wysiewu	4.5 Ustawienia nawozu
Ustawienia maszyny	Ustawienia traktora i maszyny	4.7 Ustawienia maszyny
Szybkie opróżnianie	Bezpośrednie wywołanie menu szybkiego opróżniania maszyny	4.8 Szybkie opróżnianie
System/test	Ustawienia i diagnostyka sterownika maszyny	4.9 System/test
Info.	Ekran konfiguracji maszyny	4.10 Info
Waga-licz.Trip	Wartości dotyczące wykonanego wysiewu i funkcje trybu wagowego.	4.11 Waga-licznik Trip

Oprócz podmenu w menu głównym można wybrać przyciski funkcyjne.

- Patrz 2.2.4 Inne symbole.

4.5 Ustawienia nawozu



Sterownik maszyny automatycznie rozpoznaje wbudowany rozrzutnik po podłączeniu wtyku ISOBUS do rozsiwacza wielkopowierzchniowego AXENT.

Niektóre pozycje w menu różnią się od siebie w zależności od tego, kiedy rozrzutnik nawozu AXIS-PowerPack lub rozrzutnik wapna UNIVERSAL-PowerPack został zamontowany.



W tym menu dokonuje się ustawień parametrów dotyczących nawozu i sposobu rozsiwania.

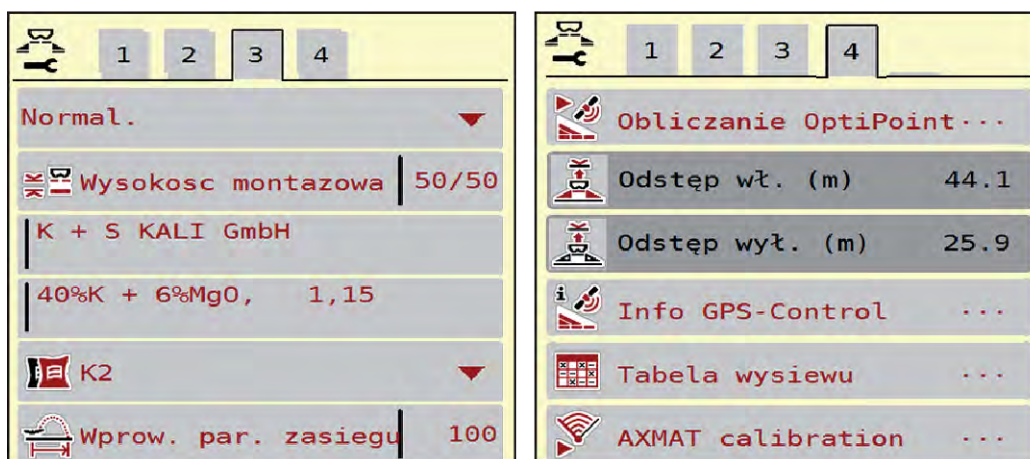
- ▶ Wywołać menu Menu główne > Ustaw. nawozu.



Nie wszystkie parametry wyświetlane są na ekranie równocześnie. Przyciskami **strzałka w lewo / w prawo** można przejść do sąsiedniego okna menu (zakładki).

1		2		3		4	
3. Dynamag - S							
	Dawka wys. (kg/ha)			200			
	Szer. robocza (m)			24.00			
	Współcz. przepływu			1.02			
	Pkt. podawania			6.0			
	Start próby kreconej ...						
RPM							
	Norm. predk.obrot.			900			
	Tarcza rozrzucająca			S4			
Granica							
	Predk.obr.wys.gran			750			
	Wysiew gran. PP			5.0			
	Wysiew gran.il.(%)			-20			

Rys. 10: Menu Ustaw. nawozu, zakładka 1 i 2



Rys. 11: Menu Ustaw. nawozu, zakładka 3 i 4

Podmenu	Znaczenie	Opis
Nazwa nawozu	Wybrany nawóz z tabeli wysiewu	4.5.13 Tabele wysiewu
Ilość wys.(kg/ha)	Wprowadzanie wartości zadanej dawki wysiewu w kg/ha	4.5.1 Dawka wysiewu
Szer.robocza (m)	Ustalanie szerokości roboczej wysiewu	4.5.2 Ustawianie szerokości roboczej
Współcz.przepływu	Wprowadzanie współczynnika przepływu stosowanego nawozu	4.5.3 Współczynnik przepływu
Pkt. podawania	Wprowadzenie punktu podawania Dla maszyn AXIS z elektrycznymi siłownikami nastawczymi punktu podawania : Ustawianie punktu podawania	Należy przestrzegać instrukcji obsługi maszyny. 4.5.4 Punkt podawania
Start próby kręconej	Wywołanie podmenu w celu przeprowadzenia próby kręconej	4.5.5 Próba kręcona
Norm. prędk.obrot.	Wprowadzanie żądanej prędkości obrotowej tarcz rozrzucających Wpływa na regulację przepływu masowego EMC	4.5.7 Prędkość obrotowa
Tarcza rozrzuć.	Ustawienie typu tarcz rozrzucających zamontowanych w AXIS-PowerPack Ustawienie wpływa na regulację przepływu masowego EMC. Wskazówka: Tarcza rozrzucająca U2 jest przeznaczona tylko do UNIVERSAL-PowerPack	Lista wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • S1 • S4 • S6 • S8 • S10 • S12

Podmenu	Znaczenie	Opis
Typ wysiewu gran	Lista wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • Granica • Krańcowy 	Wybór za pomocą przycisków ze strzałkami, potwierdzenie przyciskiem Enter
Prędk.obr.wys.gran	Wstępne ustawienie prędkości obrotowej w trybie wysiewu granicznego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie
Wysiew gran. PP	Wstępne ustawienie punktu podawania w trybie wysiewu granicznego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie
Wysiew gran.il.(%)	Wstępne ustawienie redukcji ilości w trybie wysiewu granicznego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie
Typ nawożenia	Lista wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • Normal. • Późne 	Wybór za pomocą przycisków strzałek ; potwierdzenie przez naciśnięcie przycisku Enter
Wysokość montażowa	Brak funkcji	
Producent	Wprowadzanie producenta nawozu	
Skład	Procentowy udział składników chemicznych	
Klasa nawozu	Lista wyboru	Wybór za pomocą przycisków strzałek; potwierdzenie przez naciśnięcie przycisku Enter
Wprow. parametr zasięgu	Wprowadzanie parametru zasięgu z tabeli wysiewu. Konieczny do obliczenia OptiPoint	
Obliczanie OptiPoint	Wprowadzanie parametrów GPS Control	<i>4.5.10 Obliczanie OptiPoint / OptiPoint Pro</i>
Odstęp wł. (m)	Wprowadzanie odstępu włączania	
Odstęp wył. (m)	Wprowadzanie odstępu wyłączenia	
Info GPS-Control	Wyświetlanie informacji na temat parametrów systemu GPS Control	<i>4.5.12 GPS Control info</i>
Tabela wysiewu	Zarządzanie tabelami wysiewu	<i>4.5.13 Tabele wysiewu</i>
Kalibracja AXMAT	Tylko AXIS-H 50.2 Wywołanie podmenu do kalibracji funkcji AXMAT	Należy przestrzegać przy tym instrukcji obsługi wyposażenia dodatkowego

4.5.1 Dawka wysiewu



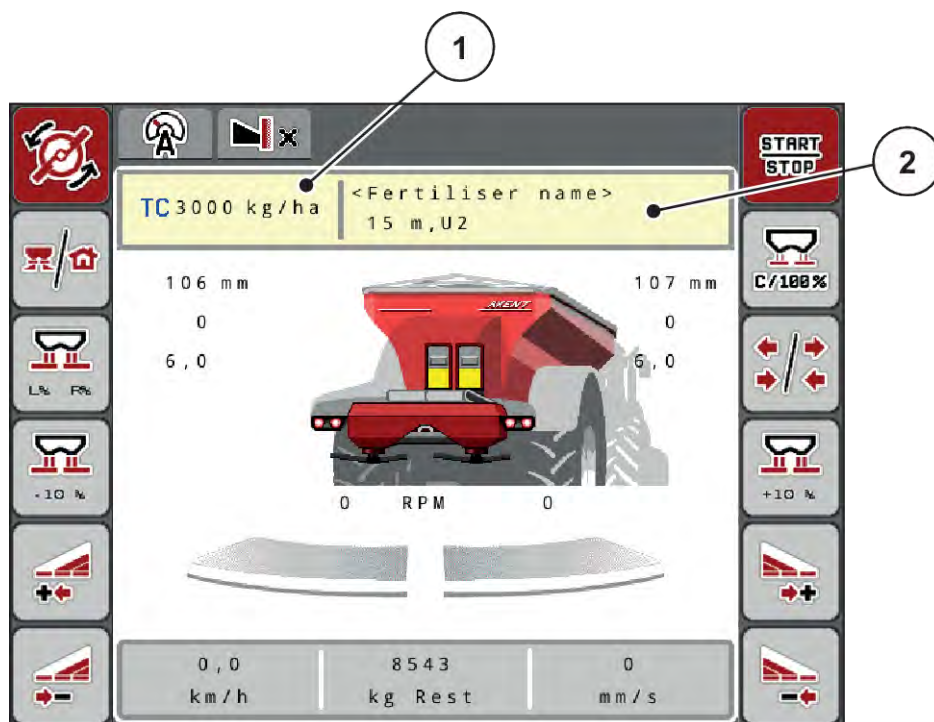
W tym menu można wprowadzić zadaną wartość żądanej dawki wysiewu.

Wprowadzanie dawki wysiewu:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Ilość wys.(kg/ha).
Na wyświetlaczu pojawia się aktualna w danym momencie dawka wysiewu.
- ▶ Wprowadzić nową wartość w polu wprowadzania.
- ▶ Nacisnąć **OK**.
W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

Dawkę wysiewu można też wprowadzić lub dostosować bezpośrednio z ekranu roboczego.

- ▶ Na ekranie dotykowym nacisnąć przycisk ekranowy Ilość wys.(kg/ha) [1].
Otwiera się okno wprowadzania liczb.



Rys. 12: Wprowadzanie dawki wysiewu na ekranie dotykowym

[1] Przycisk ekranowy Ilość wysiewu [2] Przycisk ekranowy Tabela wysiewu

- ▶ Wprowadzić nową wartość w polu wprowadzania.
- ▶ Nacisnąć **OK**.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

4.5.2 Ustawianie szerokości roboczej



W tym menu można ustalić szerokość roboczą (w metrach).

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Szer.robocza (m).
Na wyświetlaczu pojawia się aktualnie ustawiona szerokość robocza.
- ▶ Wprowadzić nową wartość w polu wprowadzania.
- ▶ Nacisnąć **OK**.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.



Szerokości roboczej nie można zmienić w trakcie trybu rozsiewania.

4.5.3 Współczynnik przepływu



Współczynnik przepływu mieści się w przedziale od **0,2** do **1,9**.

Przy tych samych ustawieniach podstawowych (km/h, szerokość robocza, kg/ha):

- Przy **zwiększaniu** współczynnika przepływu **zmniejsza się** dawka wysiewu
- Przy **zmniejszaniu** współczynnika przepływu **zwiększa się** dawka wysiewu

Gdy współczynnik przepływu znajdzie się poza zadany przedziałem, pojawia się komunikat błędu. Patrz rozdział 7 *Komunikaty alarmowe i ich możliwe przyczyny*.

W przypadku wysiewania bionawozów lub ryżu trzeba minimalną wartość współczynnika zmniejszyć do 0,2. Unika się w ten sposób ciągłego pojawiania się komunikatu błędu.

Jeżeli współczynnik przepływu nie jest znany z wcześniejszych prób kręconych ani z tabeli wysiewu, można go wprowadzić ręcznie w ramach tej opcji wyboru.



Za pośrednictwem menu Start próby kręconej można określić i wprowadzić współczynnik przepływu za pomocą sterownika maszyny. Patrz rozdział 4.5.5 *Próba kręcona*

W rozrzutnikach AXIS-PowerPack z EMC współczynnik przepływu ustalany jest przez regulację przepływu masowego EMC. Istnieje jednak również możliwość wprowadzenia go ręcznie.



Współczynnik przepływu jest obliczany w zależności od ustawionego trybu pracy. Więcej informacji na temat współczynnika przepływu można znaleźć w rozdziale 4.7.1 *Tryb AUTO/MAN*.

Wprowadzanie współczynnika przepływu:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Współcz.przepływu .
Na wyświetlaczu pojawia się aktualnie ustawiony współczynnik przepływu.
- ▶ Wprowadzić wartość z tabeli wysiewu w polu wprowadzania.



Jeśli aktualnie używany nawóz nie jest ujęty w tabeli wysiewu, należy wprowadzić współczynnik przepływu **1,00**.
W trybie pracy AUTO km/h zaleca się przeprowadzenie **próby kręconej** w celu dokładnego wyznaczenia współczynnika przepływu dla tego nawozu.

- ▶ Nacisnąć OK.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.



W przypadku rozrzutnika AXIS-PowerPack EMC (tryb pracy AUTO km/h + AUTO kg) zalecamy wyświetlanie współczynnika przepływu na ekranie roboczym. W ten sposób można obserwować współczynnik przepływu w czasie pracy rozsiewacza. Patrz rozdział 2.1.2 *Pola wskazań*.

4.5.4 Punkt podawania

W przypadku rozsiewacza nawozów mineralnych AXIS EMC ustawienie punktu podawania następuje tylko poprzez elektryczną regulację punktu podawania.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > PP.
- ▶ Pozycję dla punktu podawania ustalić na podstawie tabeli wysiewu.
- ▶ Określoną wartość wprowadzić w polu wprowadzania.
- ▶ Nacisnąć OK.

Okno Ustaw. nawozu pojawia się na wyświetlaczu z nowym punktem podawania.

W przypadku blokady punktu podawania pojawia się alarm 17; patrz rozdział 7 *Komunikaty alarmowe i ich możliwe przyczyny*.

⚠ PRZESTROGA!**Niebezpieczeństwo obrażeń na skutek automatycznego przestawienia punktu podawania**

Po naciśnięciu przycisku funkcyjnego **Start/Stop** elektryczny silnik nastawczy (Speedservo) ustawia punkt podawania na wstępnie ustawioną wartość. Może to spowodować obrażenia ciała.

- ▶ Przed naciśnięciem przycisku **Start/Stop** należy upewnić się, że nikt nie znajduje się w strefie zagrożenia maszyny.
- ▶ Alarm punktu podawania potwierdzić przyciskiem Start/Stop.

4.5.5 Próba kręcona

! OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń podczas próby rozsiewu

Obracające się części maszyny i wyrzucany nawóz mogą prowadzić do obrażeń ciała.

- ▶ Przed startem próby kręconej należy upewnić się, że wszystkie wymagania zostały spełnione.
- ▶ Przestrzegać wskazówek zawartych w rozdziale Próba kręcona instrukcji obsługi maszyny.



Menu Start próby kręconej jest zablokowane dla rozsiewacza wagowego i wszystkich maszyn w **trybie pracy** AUTO km/h + AUTO kg. Ten punkt menu jest nieaktywny.

W tym menu określa się współczynnik przepływu na podstawie próby kręconej i zapisuje go w sterowniku maszyny.

Przeprowadzić próbę rozsiewu:

- przed pierwszym rozrzucaniem,
- gdy jakość nawozu uległa znacznej zmianie (wilgoć, duże zapylenie, rozdrobnienie ziaren)
- w przypadku użycia nowego rodzaju nawozu

Próba rozsiewu musi być przeprowadzona przy uruchomionym wale odbioru mocy podczas postoju lub podczas jazdy na odcinku testowym.

- Zdjąć obie tarcze rozrzucające.
- Punkt podawania ustawić w pozycji próby kręconej (wartość 0).

Wprowadzanie prędkości roboczej:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Start próby kręconej.
- ▶ Wprowadzić średnią prędkość roboczą.
Wartość ta jest potrzebna do obliczenia pozycji zasowy podczas próby kręconej.
- ▶ Nacisnąć przycisk Dalej.
W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.
Na wyświetlaczu pojawia się druga strona próby kręconej.



Wybieranie szerokości częściowej

- ▶ Określić stronę wysiewu, po której będzie przeprowadzana próba kręcona.
Nacisnąć przycisk funkcyjny lewej strony wysiewu lub
Nacisnąć przycisk funkcyjny prawej strony wysiewu.
Symbol wybranej strony rozsiewacza ma czerwone tło.



- ▶ Nacisnąć przycisk **Start/Stop**.

Zasuwa dozująca otwiera się na wybraną uprzednio szerokość częściową, rozpoczyna się próba kręcona.



Próbę kręconą można przerwać w każdej chwili, naciskając przycisk ESC. Zasuwa dozująca zamyka się, a wyświetlacz pokazuje menu Ustaw. nawozu.



Czas próby kręconej nie ma żadnego wpływu na dokładność wyniku. Należy jednak rozsiać **co najmniej 20 kg** materiału.

- ▶ Ponownie nacisnąć przycisk **Start/Stop**.

Próba kręcona została zakończona.

Zasuwa dozująca zamyka się.

Wyświetlacz pokazuje trzecią stronę próby kręconej.

■ **Ponowne obliczanie współczynnika przepływu**

! OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń przez wirujące części maszyny

Dotykanie wirujących części maszyny (wał przegubowego, piast) może być przyczyną stłuczeń, otarć i zgnieceń. Może nastąpić pochwylenie lub wciągnięcie części ciała lub przedmiotów.

- ▶ Wyłączyć silnik traktora.
- ▶ Wyłączyć instalację hydrauliczną i zabezpieczyć przed nieuprawnionym uruchomieniem.

- ▶ Zważyć wysianą ilość (uwzględnić masę własną zbiornika wychwytywego).
- ▶ Wprowadzić masę pod punktem menu **Rozsiana ilość**.
- ▶ Nacisnąć **OK**.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

*Wyświetlacz pokazuje menu **Obliczanie współczynnika przepływu**.*



Współczynnik przepływu musi wynosić od 0,4 do 1,9.

- ▶ Ustalić współczynnik przepływu.

Aby zapisać nowo obliczony współczynnik przepływu, należy nacisnąć przycisk **Zatw. wsp. przepł.**

W celu zatwierdzenia zapisanego dotychczas współczynnika przepływu nacisnąć przycisk **ESC**.

Współczynnik przepływu zostanie zapisany.

Na wyświetlaczu pojawia się alarm punktu podawania.

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo obrażeń na skutek automatycznego przestawienia punktu podawania

Po naciśnięciu przycisku funkcyjnego **Start/Stop** elektryczny silnik nastawczy (Speedservo) ustawia punkt podawania na wstępnie ustawioną wartość. Może to spowodować obrażenia ciała.

- ▶ Przed naciśnięciem przycisku **Start/Stop** należy upewnić się, że nikt nie znajduje się w strefie zagrożenia maszyny.
- ▶ Alarm punktu podawania potwierdzić przyciskiem Start/Stop.

4.5.6 Typ tarczy rozrzucającej



W celu uzyskania optymalnego pomiaru biegu jałowego należy sprawdzić poprawność danych wprowadzonych w menu **Ustaw. nawozu**.

- Wartości wprowadzone w polach menu **Tarcza rozrzuć. i Norm. prędk.obrot. lub Wał odbioru mocy** powinny być zgodne z rzeczywistymi ustawieniami maszyny.

Zamontowany typ tarczy rozrzucającej jest zaprogramowany fabrycznie. W przypadku zamontowania na maszynie innych tarcz rozrzucających należy wprowadzić właściwy typ tarczy.

- ▶ Wywołać menu **Ustaw. nawozu > Tarcza rozrzuć.**
- ▶ Uaktywnić typ tarczy rozrzucającej na liście wyboru.

*Wyświetlacz pokazuje okno **Ustaw. nawozu** z nowym typem tarczy rozrzucającej.*

4.5.7 Prędkość obrotowa

■ *Norm. prędk.obrot.*



W celu uzyskania optymalnego pomiaru biegu jałowego należy sprawdzić poprawność danych wprowadzonych w menu Ustaw. nawozu.

- Wartości wprowadzone w polach menu Tarcza rozrzuc. i Norm. prędk.obrot. powinny być zgodne z rzeczywistymi ustawieniami posiadanej maszyny.

Ustawioną prędkość obrotową zaprogramowano fabrycznie na 750 obr./min. W razie potrzeby ustawienia innej prędkości obrotowej należy zmienić zapisaną wartość.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Norm. prędk.obrot..
- ▶ Wprowadzić prędkość obrotową.

Wyświetlacz pokazuje okno Ustaw. nawozu z nową prędkością obrotową wału odbioru mocy.

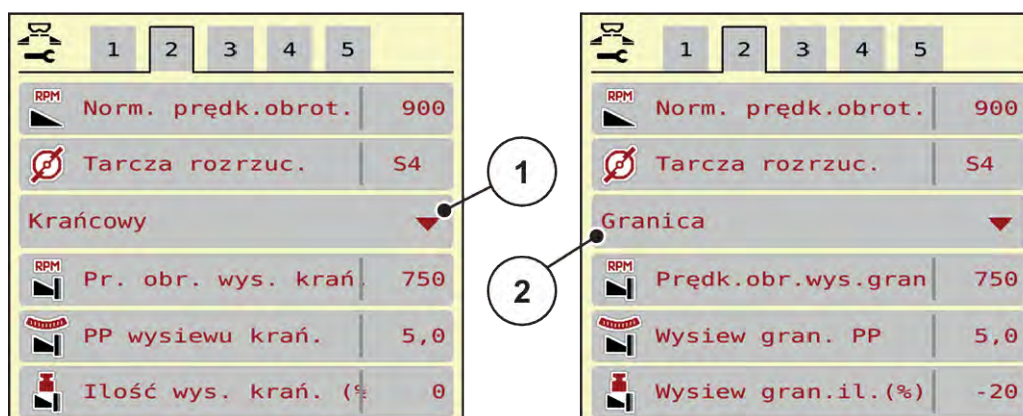


Przestrzegać rozdziału 5.2.2 Wysiew w automatycznym trybie pracy (AUTO km/h + AUTO kg).

4.5.8 Tryb wysiewu granicznego

Tylko AXIS-PowerPack

W tym menu można wybrać odpowiedni tryb wysiewu na krawędzi pola.



Rys. 13: Wartości nastawcze trybu wysiewu granicznego

[1] Wysiew krańcowy

[2] Wysiew graniczny

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu.
- ▶ Przejść do zakładki 2.
- ▶ Wybrać tryb wysiewu granicznego Krańcowy lub Granica.
- ▶ W razie potrzeby dopasować wartości w menu Prędkość obrotowa, Pkt. podawania lub redukcję ilości zgodnie z danymi w tabeli wysiewu.

4.5.9 Ilość rozrzućana w trybie wysiewu granicznego



W tym menu można określić redukcję ilości (w procentach). To ustawienie jest stosowane podczas aktywacji funkcji wysiewu granicznego lub urządzenia TELIMAT (tylko AXIS-M).



Zalecamy redukcję ilości po stronie wysiewu granicznego o 20%.

Wprowadzanie ilości rozrzućanej w trybie wysiewu granicznego:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Wysiew gran.il.(%).
- ▶ Wprowadzić wartość w polu wprowadzania i potwierdzić.

Okno Ustaw. nawozu pojawia się z nową ilością rozrzućanego nawozu w trybie wysiewu granicznego na wyświetlaczu.

4.5.10 Obliczanie OptiPoint / OptiPoint Pro



W menu Obliczanie OptiPoint wprowadzić parametry do obliczania optymalnych odstępów włączania i wyłączenia na uwrociu. Wprowadzenie parametru zasięgu dla stosowanego nawozu jest bardzo ważne dla dokładności obliczenia.

Obliczanie powinno nastąpić po przesłaniu wszystkich danych dla żądanego procesu rozsiewania w menu Ustaw. nawozu.



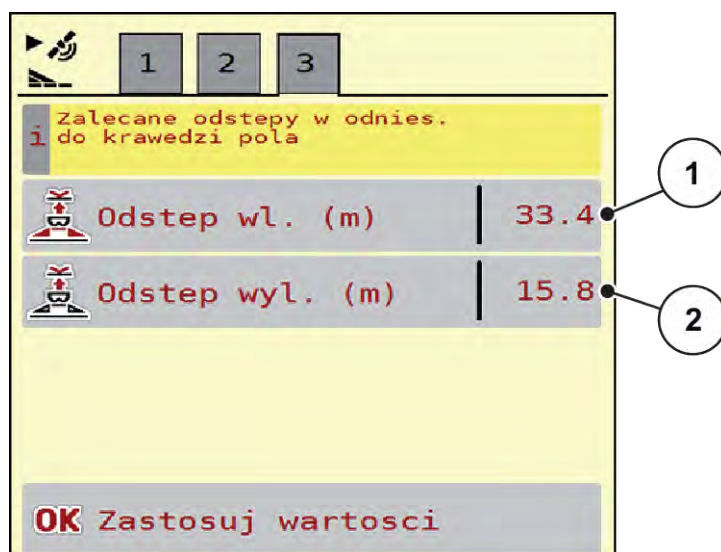
Parametr zasięgu dla stosowanego nawozu podany jest w tabeli wysiewu posiadanej maszyny.

- ▶ W menu Ustaw. nawozu > Parametr zasięgu wprowadzić wymaganą wartość.
- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Obliczanie OptiPoint.
Wywołać menu Obliczanie OptiPoint.



Podana prędkość jazdy dotyczy obszaru, w którym znajdują się punkty przełączania! Patrz rozdział 5.2.7 GPS-Control.

- ▶ Wprowadzić średnią prędkość w obszarze, w którym znajdują się punkty przełączania.
Wyświetlacz pokazuje drugą stronę menu.
- ▶ Nacisnąć OK.
- ▶ Nacisnąć przycisk Dalej.
Wyświetlacz pokazuje trzecią stronę menu.



Rys. 14: Obliczanie OptiPoint, strona 3

Numer	Znaczenie	Opis
[1]	Odstęp (w metrach) w odniesieniu do granicy pola, przy którym zasowy dozujące się otwierają.	<i>Odstęp włączania (m)</i>
[2]	Odstęp (w metrach) w odniesieniu do granicy pola, przy którym zasowy dozujące się zamykają.	<i>Odstęp wyłączenia (m)</i>



Na tej stronie można ręcznie dopasować wartości parametrów. Patrz rozdział 5.2.7 *GPS-Control*.

Zmiana wartości

- ▶ Otworzyć żądny punkt listy.
- ▶ Wprowadzić nowe wartości.
- ▶ Nacisnąć OK.
- ▶ Nacisnąć przycisk Zastosuj wartości.

Następuje obliczenie OptiPoint.

Sterownik maszyny przełącza się na okno Info GPS-Control.

4.5.11 Tryb uwrocia

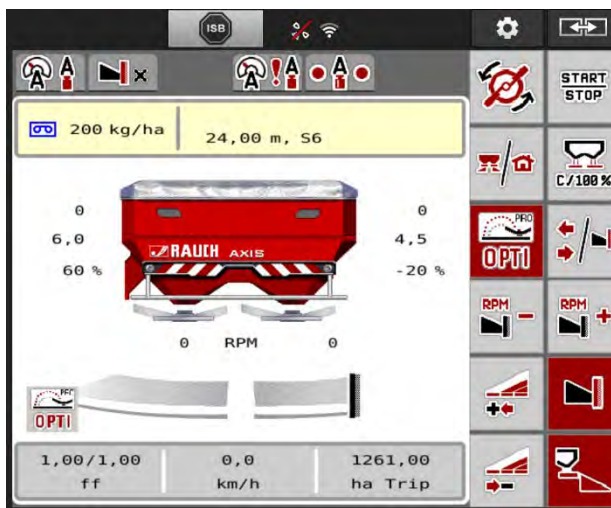
Wyświetlacz funkcji OptiPoint Pro:

- W menu głównym: Przycisk funkcyjny „OPTI” pojawia się w menu głównym, jeśli funkcja **OptiPoint Pro** została aktywowana w ustawieniach maszyny.
- Na ekranie roboczym: Na ekranie roboczym przycisk funkcyjny pojawia się tylko wtedy, gdy funkcja wysiewu krańcowego lub granicznego jest aktywna.

Aktywacja funkcji OptiPoint Pro:

- ▶ Nacisnąć przycisk funkcyjny „OPTI”, aby aktywować tryb rozsiewania na uworciu.

Na ekranie roboczym po jednej stronie (lewej lub prawej) pojawia się informacja o tym, że tryb rozsiewania na uworciu jest aktywny.



Rys. 15:

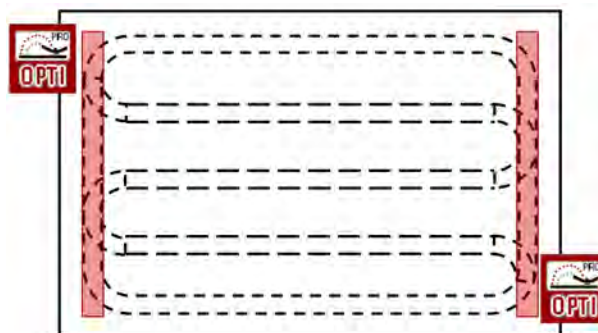
Gdy przycisk funkcyjny „OPTI” jest aktywny, ilość i punkt podawania z jednej strony zwiększają się. Zmienione wartości wyświetlają się na ekranie roboczym. To, o ile ilość i punkt podawania mają zostać zwiększone, zależy od ustawień nawozu. Zwłaszcza przy dużych szerokościach częściowych i punktach podawania może się zdarzyć, że aktywacja trybu rozsiewania na uworciu nie spowoduje żadnej lub tylko nieznacznej zmiany w ilości nawozu i punkcie podawania.

⚠ PRZESTROGA!

Możliwość wystąpienia błędów wysiewu

Przycisk funkcyjny „OPTI” dla trybu rozsiewania na uworciu można aktywować wyłącznie na torach jazdy na uworciu, ponieważ w przeciwnym razie ze względu na zmienioną ilość nawozu i punkt podawania może dojść do błędów wysiewu.

Przycisk funkcyjny „OPTI” można aktywować tylko w zaznaczonych na czerwono obszarach na uworciu.



Dezaktywacja trybu rozsiewania na uworciu:

- ▶ Ponownie nacisnąć przycisk funkcyjny „OPTI”.

Tryb rozsiewania na uworciu zostaje dezaktywowany.

Dodatkowo w następujących przypadkach tryb rozsiewania na uworciu zostaje dezaktywowany automatycznie:

- Zatrzymać proces rozsiewania za pomocą przycisku funkcyjnego START/STOP
- Nacisnąć przycisk funkcyjny „Zmiana trybu szerokości częściowych/wysiewu granicznego”
- Nacisnąć przycisk funkcyjny „Funkcja wysiewu granicznego aktywna”

4.5.12 GPS Control info

W menu Info GPS-Control znajdują się informacje na temat wartości nastawczych obliczonych w menu Obliczanie OptiPoint.

W zależności od zastosowanego terminalu wyświetlane są 2 odstępy (CCI, Müller Elektronik) lub 1 odstęp i 2 wartości czasu (John Deere, ...).

- W niektórych terminalach ISOBUS wyświetlane tutaj wartości są automatycznie przejmowane do odpowiedniego menu terminalu GPS.
- W niektórych terminalach konieczne jest ręczne wprowadzenie danych.



To menu służy jedynie do celów informacyjnych.

- Należy przestrzegać instrukcji obsługi posiadanego terminalu GPS.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Info GPS-Control.



Rys. 16: Menu Info GPS-Control

4.5.13 Tabele wysiewu



W tym menu można tworzyć Tabele wysiewu i zarządzać nimi.



Wybór tabeli wysiewu ma wpływ na maszynę, ustawienia nawozu i sterownik maszyny. Ustawiona dawka wysiewu nadpisywana jest przez zapisaną wartość z tabeli wysiewu.



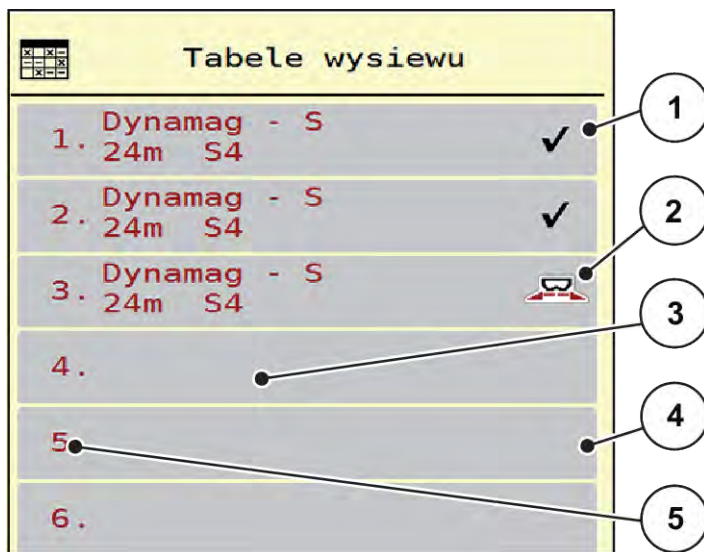
Tabelami wysiewu można zarządzać automatycznie i można je przesyłać z terminalu ISOBUS.

- Po połączeniu modułu WLAN z komputerem roboczym można zarządzać tabelami wysiewu za pomocą smartfona.

Tworzenie nowej tabeli wysiewu

Istnieje możliwość utworzenia maks. 30 tabel wysiewu w elektronicznym sterowniku maszyny.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Tabele wysiewu.



Rys. 17: Menu Tabele wysiewu

- | | |
|--|-------------------------------|
| [1] Wskazanie tabeli wysiewu wypełnionej wartościami | [3] Pole nazwy tabeli wysiewu |
| [2] Wskazanie aktywnej tabeli wysiewu | [4] Pusta tabela wysiewu |
| | [5] Numer tabeli |

- ▶ Wybrać pustą tabelę wysiewu.

Pole nazwy składa się z nazwy nawozu, szerokości roboczej i typu tarczy rozrzucającej.

Wyświetlacz pokazuje okno wyboru.

- ▶ Nacisnąć opcję Otwarcie i powrót do ustawień nawozu.

Wyświetlacz pokazuje menu Ustaw. nawozu, a wybrany element jest pobierany w postaci aktywnej tabeli wysiewu w ustawieniach nawozu.

- ▶ Wywołać pozycję menu Nazwa nawozu.
- ▶ Wprowadzić nazwę tabeli wysiewu.



Zalecamy nazwanie tabeli wysiewu nazwą nawozu. W ten sposób można lepiej przyporządkować nawóz do tabeli wysiewu.

- ▶ Opracować parametry tabeli wysiewu. Patrz 4.5 Ustawienia nawozu.

Wybór tabeli wysiewu

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Otwarcie i powrót do ustawień nawozu.
- ▶ Wybrać żądaną tabelę wysiewu.
Wyświetlacz pokazuje okno wyboru.
- ▶ Wybrać opcję Otwarcie i powrót do ustawień wysiewan.środka.

Wyświetlacz pokazuje menu Ustaw. nawozu, a wybrany element jest pobierany w postaci aktywnej tabeli wysiewu w ustawieniach nawozu.



W przypadku wyboru istniejącej tabeli wysiewu wszystkie wartości w menu Ustaw. nawozu, w tym również punkt podawania i normalna prędkość obrotowa, zostaną nadpisane zapisanymi wartościami z wybranej tabeli wysiewu.

- Sterownik maszyny przesuwa punkt podawania do wartości zapisanej w tabeli wysiewu.

Kopiowanie istniejącej tabeli wysiewu

- ▶ Wybrać żądaną tabelę wysiewu.
Wyświetlacz pokazuje okno wyboru.
- ▶ Wybrać opcję Kopiuj element.

Kopia tabeli wysiewu znajduje się teraz na pierwszym wolnym miejscu na liście.

Usuwanie istniejącej tabeli wysiewu

- ▶ Wybrać żądaną tabelę wysiewu.
Wyświetlacz pokazuje okno wyboru.



Aktywna tabela wysiewu nie może być usunięta.

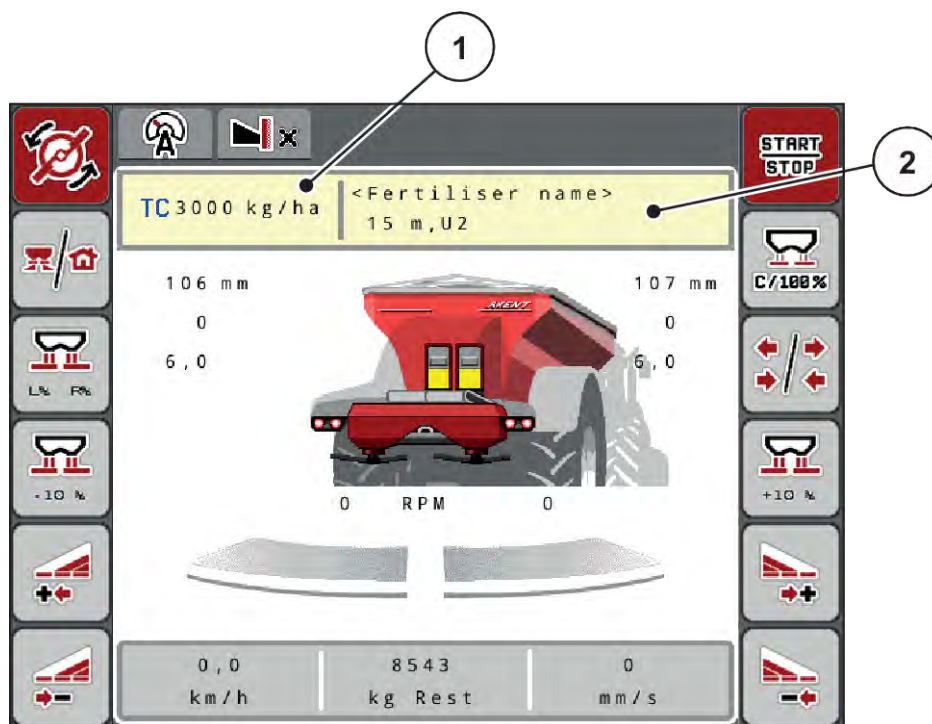
- ▶ Wybrać opcję Kasuj element.

Tabela wysiewu została skasowana z listy.

Zarządzanie wybraną tabelą wysiewu z ekranu roboczego

Tabelą wysiewu można też zarządzać bezpośrednio z ekranu roboczego.

- ▶ Na ekranie dotykowym nacisnąć przycisk ekranowy „Tabela wysiewu” [2].
Otwiera się aktywna tabela wysiewu.



Rys. 18: Zarządzanie tabelą wysiewu z ekranu roboczego

- [1] Przycisk ekranowy Ilość wysiewu [2] Przycisk ekranowy Tabela wysiewu
- ▶ Wprowadzić nową wartość w polu wprowadzania.
 - ▶ Nacisnąć OK.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

4.6 Ustawienia nawozu (UNIVERSAL-PowerPack)



Sterownik maszyny automatycznie rozpoznaje wbudowany rozrzutnik po podłączeniu wtyku ISOBUS do rozsiewacza wielkopowierzchniowego AXENT.

Niektóre pozycje w menu różnią się od siebie w zależności od tego, kiedy rozrzutnik nawozu AXIS-PowerPack lub rozrzutnik wapna UNIVERSAL-PowerPack został zamontowany.



W tym menu dokonuje się ustawień parametrów dotyczących nawozu i sposobu rozsiewania.

- ▶ Wywołać menu Menu główne > Ustaw. nawozu.



Nie wszystkie parametry wyświetlane są na ekranie równocześnie. Przyciskami **strzałka w lewo / w prawo** można przejść do sąsiedniego okna menu (zakładki).



Rys. 19: Menu Ustaw. nawozu, Rozrzucanie wapna, zakładka 1 i 2



Pozycje w menu w zakładkach 3 i 4 nie mają znaczenia dla rozrzutnika UNIVERSAL-PowerPack.

Podmenu	Znaczenie	Opis
Nazwa nawozu	Wybrany nawóz z tabeli wysiewu	4.5.13 Tabele wysiewu
Ilość wys.(kg/ha)	Wprowadzanie wartości zadanej dawki wysiewu w kg/ha	4.6.1 Dawka wysiewu

Podmenu	Znaczenie	Opis
Szer.robocza (m)	Ustalanie szerokości roboczej wysiewu	4.6.2 Ustawianie szerokości roboczej
Współcz.przepływu	Wprowadzanie współczynnika przepływu stosowanego nawozu	4.6.3 Współczynnik przepływu
Norm. prędk.obrot.	Wprowadzanie żądanej prędkości obrotowej tarcz rozrzucających Wpływa na regulację przepływu masowego EMC	4.6.5 Prędkość obrotowa
Tarcza rozruc.	Ustawienie typu tarcz rozrzucających zamontowanych w UNIVERSAL-PowerPack Wskazówka: Tarcze rozrzucające Sxx są przeznaczone tylko do AXIS-PowerPack	Wybrać typ: <ul style="list-style-type: none"> • U2
Typ wysiewu gran	Lista wyboru: <ul style="list-style-type: none"> • Granica • Krańcowy 	Wybór za pomocą przycisków ze strzałkami, potwierdzenie przyciskiem Enter
Prędk.obr.wys.gran	Wstępne ustawienie prędkości obrotowej w trybie wysiewu granicznego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie
Wysiew gran.il.(%)	Wstępne ustawienie redukcji ilości w trybie wysiewu granicznego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie

4.6.1 Dawka wysiewu



W tym menu można wprowadzić zadaną wartość żądanej dawki wysiewu.

Wprowadzanie dawki wysiewu:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Ilość wys.(kg/ha).
Na wyświetlaczu pojawia się aktualna w danym momencie dawka wysiewu.
- ▶ Wprowadzić nową wartość w polu wprowadzania.
- ▶ Nacisnąć **OK**.
W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

Dawkę wysiewu można też wprowadzić lub dostosować bezpośrednio z ekranu roboczego.

4.6.3 Współczynnik przepływu



Współczynnik przepływu mieści się w przedziale od **0,2** do **1,9**. Przy tych samych ustawieniach podstawowych (km/h, szerokość robocza, kg/ha):

- Przy **zwiększaniu** współczynnika przepływu **zmniejsza się** dawka wysiewu
- Przy **zmniejszaniu** współczynnika przepływu **zwiększa się** dawka wysiewu

Gdy współczynnik przepływu znajdzie się poza zadany przedziałem, pojawia się komunikat błędu. Patrz rozdział 7.1 *Znaczenie komunikatów alarmowych*.

Wprowadzanie współczynnika przepływu:

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Współcz.przepływu .
Na wyświetlaczu pojawia się **aktualnie ustawiony współczynnik przepływu**.
- ▶ Wprowadzić wartość z dolnej tabeli w polu wprowadzania.

Dawki wysiewu przy 10 km/h i 30 cm otwarciu zasuw wstępnego dozowania

Rodzaj wapna	Gęstość (kg/m ³)	Stopień zmielenia	Współczynnik przepływu	Substancja sucha (%)	Szerokość robocza (m)	Ilość maks. (kg/ha)
Wapno palone, zmielone	1100	1	0,88	100	10	9700
Wapno palone, uziarnione	1100	-	0,88	100	18	5380
Wapno konwertorowe	1300	2	1,04	90	15	7640
Wapno defekacyjne	1000	-	0,80	72	12	7340
Wapno mieszane	1100	2	0,88	88	12	8080
Węglan wapnia	1200	2	0,96	92	12	8810
Wapno magnezowe	1100	1	0,88	94	10	10580
Wapno hydrauliczne z tlenkiem magnezu	900	1	0,72	83	12	6610

W przypadku rodzajów wapna, które nie są wymienione na liście, współczynnik przepływu można określić za pomocą poniższego wzoru

- $\text{Współczynnik przepływu (WP)} = \text{gęstość (kg/l)} \times 0,8$

Współczynnik minimalny

Zgodnie z wprowadzoną wartością sterownik maszyny automatycznie ustawia współczynnik minimalny na następujące wartości:

- Współczynnik minimalny wynosi 0,2, jeśli wprowadzona wartość jest mniejsza niż 0,5
- Współczynnik minimalny wynosi 0,4, jeśli wprowadzona zostanie wartość większa niż 0,5.

■ **Współczynnik przepływu poprzez UNIVERSAL EMC**

W rozrzutnikach UNIVERSAL-PowerPack z UNIVERSAL EMC współczynnik przepływu ustalany jest przez regulację przepływu masowego EMC.

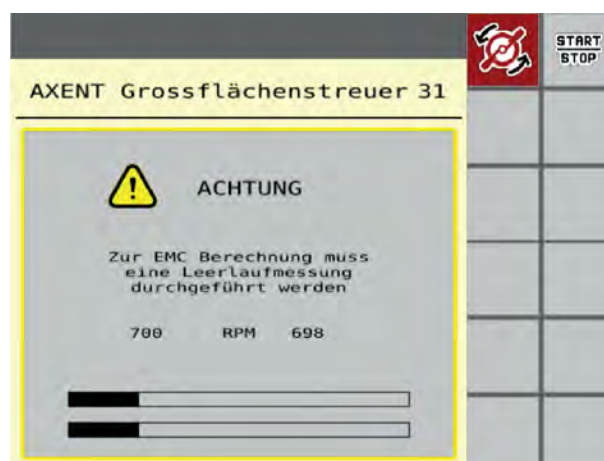
Wybór trybu pracy AUTO km/h + AUTO kg

- ▶ Wywołać menu Ustaw. maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać pozycję w menu AUTO km/h + AUTO kg.
- ▶ Nacisnąć OK.



Zalecamy wyświetlanie współczynnika przepływu na ekranie roboczym. W ten sposób można obserwować regulację przepływu masowego podczas pracy rozrzuwacza. Patrz 2.1.2 *Pola wskazań*.

W celu obliczenia EMC należy przeprowadzić pomiar biegu jałowego. Pomiar biegu jałowego uruchamia się zawsze przy uruchomieniu tarcz rozrzucających. Podczas pomiaru biegu jałowego pojawia się okno przedstawione obok.



4.6.4 Typ tarczy rozrzucającej

Zamontowany typ tarczy rozrzucającej jest zaprogramowany fabrycznie. W przypadku zamontowania na maszynie innych tarcz rozrzucających należy wprowadzić właściwy typ tarczy.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Tarcza rozrzuc..
- ▶ Aktywować typ tarczy rozrzucającej **U2**.

Wyświetlacz pokazuje okno Ustaw. nawozu z nowym typem tarczy rozrzucającej.

4.6.5 Prędkość obrotowa

■ Norm. prędk.obrot.

Ustawioną prędkość obrotową zaprogramowano fabrycznie na 700 obr./min. W razie potrzeby ustawienia innej prędkości obrotowej należy zmienić zapisaną wartość. Prędkość obrotową można zwiększyć maksymalnie do 800 obr./min.

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Norm. prędk.obrot..
- ▶ Wprowadzić prędkość obrotową.

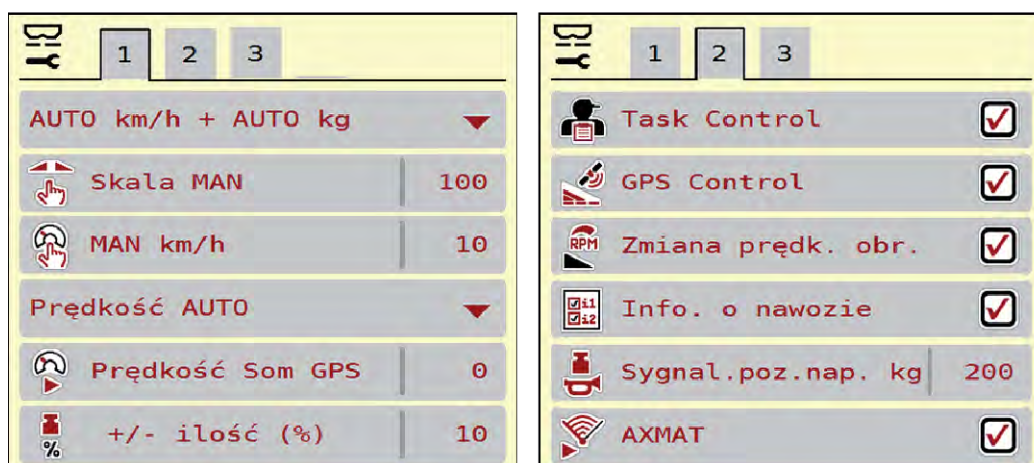
Wyświetlacz pokazuje okno Ustaw. nawozu z nową prędkością obrotową wału odbioru mocy.

4.7 Ustawienia maszyny



W tym menu można wprowadzać ustawienia dotyczące traktora i maszyny.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny.



Rys. 21: Menu Ustawienia maszyny, zakładka 1 i 2



Rys. 22: Menu Ustawienia maszyny, zakładka 3 i 4



Nie wszystkie parametry wyświetlane są na ekranie równocześnie. Przyciskami strzałka w lewo / w prawo można przejść do sąsiedniego okna menu (zakładki).

Podmenu	Znaczenie	Opis
Tryb AUTO / MAN	Ustalanie trybu pracy automatycznej lub ręcznej	4.7.1 Tryb AUTO/MAN
MAN Skala	Ręczne ustawianie wartości wg skali (wpływa jedynie na bieżący tryb pracy)	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie.
MAN km/h	Ręczny tryb ustawiania prędkości. (wpływa jedynie na bieżący tryb pracy)	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie.
Źródło prędkości/sygnału	Wybór/ograniczenie sygnału prędkości <ul style="list-style-type: none"> • Prędkość AUTO (automatyczny wybór biegu lub radaru/systemu GPS)¹⁾ • GPS J1939¹⁾ • NMEA 2000 	
Prędkość Som GPS	Tylko dla GPS J1939: Podanie prędkości jazdy w przypadku utraty sygnału GPS	WSKAZÓWKA! Wprowadzoną prędkość jazdy bezwzględnie utrzymywać na stałym poziomie.

¹⁾ Producent sterownika maszyny nie ponosi odpowiedzialności za utratę sygnału GPS.

Podmenu	Znaczenie	Opis
+/- ilość (%)	Wstępne ustawienie zmiany ilości dla różnych rodzajów wysiewu	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie
Task Control	Aktywacja funkcji menedżera zadań systemu ISOBUS służących do tworzenia dokumentacji i wysiewu według map <ul style="list-style-type: none"> • Task Control On (z haczykiem) • Task Control Off 	
GPS-Control	Aktywacja funkcji pozwalającej na sterowanie szerokościami częściowymi maszyny za pomocą sterownika GPS <ul style="list-style-type: none"> • Task Control On (z haczykiem) • Task Control Off 	
Zmiana prędkości obr.	Aktywacja funkcji pozwalającej na dokonanie w trybie wysiewu granicznego zmiany prędkości obrotowej na ekranie roboczym. Po wyłączeniu funkcji możliwa jest jedynie zmiana w procentach (%).	Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
Informacje o nawozie	Aktywacja wyświetlania informacji dotyczących nawozu (nazwy nawozu, typu tarczy rozrzucającej, szerokości roboczej) na ekranie roboczym.	
Sygnal.poz.nap. kg	Wprowadzenie pozostałej ilości, która powoduje wywołanie komunikatu alarmowego przez sensory wagi	
AXMAT	Tylko AXIS-H 50 Aktywacja funkcji AXMAT	Należy przestrzegać przy tym instrukcji obsługi wyposażenia dodatkowego.

Podmenu	Znaczenie	Opis
Korekta il.wys. L Korekta il.wys. P	Korekta rozbieżności między wprowadzoną i rzeczywistą wartością dawki wysiewu <ul style="list-style-type: none"> Korekta w procentach według wyboru po prawej lub lewej stronie. 	
Ciągnik (km/h)	Ustalanie lub kalibracja sygnału prędkości	4.7.9 Kalibracja prędkości
Tryb ręczny		4.7.8 Zmiana stopnia otwarcia Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
Zas.doz.wst.(mm)		Wprowadzanie danych w odrębnym oknie. Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
+/- otwarcie (%)	Wstępne ustawienie zmiany stopnia otwarcia zasuw dozowania wstępnego	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie. Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
Pr. taśmy 9mm/s)	Ustawienie prędkości taśmy transportowej	4.7.5 Prędkość taśmy Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
+/- pr.taś. (mm/s)	Wstępne ustawienie zmiany prędkości dla taśmy transportowej	Wprowadzanie danych w odrębnym oknie Brak funkcji w przypadku trybu Rozrzucanie wapna
2 dawki wysiewu	Tylko podczas pracy z kartami aplikacyjnymi: Aktywacja dwóch osobnych dawek wysiewu każdorazowo dla prawej i lewej strony	
Wersja OptiPoint	Wybór sposobu obliczania OptiPoint	

4.7.1 Tryb AUTO/MAN

Sterownik maszyny automatycznie reguluje ilość dozowania na podstawie sygnału prędkości. Uwzględniane są przy tym dawka wysiewu, szerokość robocza i współczynnik przepływu.

Standardowo praca odbywa się w trybie **automatycznym**.

W trybie **ręcznym** można pracować wyłącznie, gdy:

- nie ma sygnału prędkości (brak lub uszkodzenie radaru lub czujnika na kole)
- ma być rozsiewany środek ślimakobójczy bądź materiał siewny (drobne nasiona)



W celu równomiernego wysiewu materiału w trybie ręcznym należy koniecznie pracować **ze stałą prędkością jazdy**.



W rozdziale 5 *Sterowanie z użyciem AXIS-PowerPack* opisana jest praca rozsiewacza w różnych trybach pracy.

Menu	Znaczenie	Opis
AUTO km/h + Auto kg	Wybór trybu automatycznego z ważeniem automatycznym	Strona 96
AUTO km/h	Wybór trybu automatycznego	Strona 99
MAN km/h	Ustawianie prędkości jazdy do ręcznego trybu pracy	Strona 100
MAN Skala	Ustawianie zasuw dozujących do ręcznego trybu pracy Ten tryb pracy jest przeznaczony do rozsiewania środków ślimakobójczych lub drobnych nasion.	Strona 101

Wybór trybu pracy

- ▶ Uruchomić sterownik maszyny.
- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać żądaną pozycję menu z listy.
- ▶ Nacisnąć OK.
- ▶ Postępować zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na ekranie.



Zalecamy wyświetlanie współczynnika przepływu na ekranie roboczym. W ten sposób można obserwować regulację przepływu masowego podczas pracy rozsiewacza. Patrz 2.1.2 *Pola wskazań*.

- Ważne informacje na temat stosowania trybów pracy w czasie pracy rozsiewacza znajdują się w punkcie 5 *Sterowanie z użyciem AXIS-PowerPack*.

4.7.2 Ilość +/-



Niniejsze menu umożliwia ustalenie wyrażonej w procentach skokowej **zmiany ilości** materiału rozrzuconego w trybie normalnego rozsiewania.

Podstawą (100 %) jest wstępnie ustawiona wartość otwarcia zasuw dozujących.



Podczas pracy można w każdej chwili za pomocą przycisków funkcyjnych Ilość +/- ilość - zmienić ilość wysiewanego materiału o współczynnik Ilość +/--. Przyciskiem C 100 % przywraca się poprzednie ustawienia.

Określenie redukcji ilości:

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > +/- ilość (%).
- ▶ Wprowadzić wartość procentową, o którą ma być zmieniona ilość wysiewanego materiału.
- ▶ Nacisnąć OK.

4.7.3 Tryb pracy funkcji przeładunku



Funkcję przeładunku w różnych trybach pracy opisano w rozdziałach 5.1 *Przeładunek* i 6.1 *Przeładunek*.

- Postępować zgodnie z instrukcją obsługi rozsiewacza wielkopowierzchniowego AXENT.

Przeładunkiem nawozu do rozrzutnika nawozu AXIS-PowerPack lub UNIVERSAL-PowerPack można sterować przy użyciu dwóch trybów pracy.



Rys. 23: Symbole trybów pracy

[1] Automatyka

[2] Ręcznie

Zawsze zaleca się pracę w trybie Automatyka. Sterownik maszyny w pełni automatycznie steruje zaworami do tłoczenia nawozu na podstawie informacji przekazywanych przez czujniki.



W trybie pracy Ręcznie można uruchomić i zatrzymać przeładunek, naciskając przycisk Aktywacja. Stany czujników sygnalizują konieczność podjęcia wymaganych czynności.

Wybór trybu pracy

- ▶ Włączyć sterownik maszyny.
- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać żądaną pozycję menu z listy.
- ▶ Nacisnąć OK.

■ **Automatyczny**

⚠ OSTRZEŻENIE!

Ryzyko zgniecenia i przecięcia przez elementy poruszające się pod wpływem sił zewnętrznych

Zasuwy dozowania wstępnego oraz taśma transportowa poruszają się bez wstępnego ostrzeżenia i mogą spowodować obrażenia ciała.

- ▶ Wezwać wszystkie osoby do opuszczenia strefy zagrożenia.

Patrz również 5.1.1 *Przeładunek w automatycznym trybie pracy* i 6.1 *Przeładunek*.

■ **Ręcznie (dotyczy tylko AXIS-PowerPack)**

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo poślizgnięcia i zanieczyszczenia środowiska stwarzane przez wyrzucany nawóz

Jeżeli przeładunek jest aktywny, może dojść do przepełnienia rozsiewacza nawozu i niespodziewanego wylania się nadmiaru nawozu ze zbiornika.

Osoby w pobliżu mogą się poślizgnąć na wylanym nawozie i odnieść obrażenia ciała.

Zagrożenie dla środowiska.

- ▶ Przed włączeniem tarcz rozrzucających należy dopilnować, aby żadna osoba nie znajdowała się w obszarze pracy rozsiewacza!
- ▶ Tryb pracy **Ręcznie** włączać na chwilę tylko w wyjątkowych wypadkach.
- ▶ Preferować tryb pracy **Automatyczny**.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny.
- ▶ Wybrać pozycję menu Tryb ręczny.
Pojawia się komunikat ostrzegawczy nr 39. Patrz 7.1 Znaczenie komunikatów alarmowych.
- ▶ Nacisnąć przycisk ACK.
Komunikat ostrzegawczy został potwierdzony.
Pole zaznaczone haczykiem: Tryb pracy jest aktywny.
- ▶ Dotknąć przycisku Rozpocznij przeładunek.

Rozpocznie się przeładunek.



Przeładunek odbywa się w takiej samej kolejności jak w trybie pracy Automatyka .



- ▶ Dotknąć przycisku Rozpocznij przeładunek.

Przeładunek zostaje zatrzymany.

- Patrz także 5.1.2 *Przeładunek w ręcznym trybie pracy.*

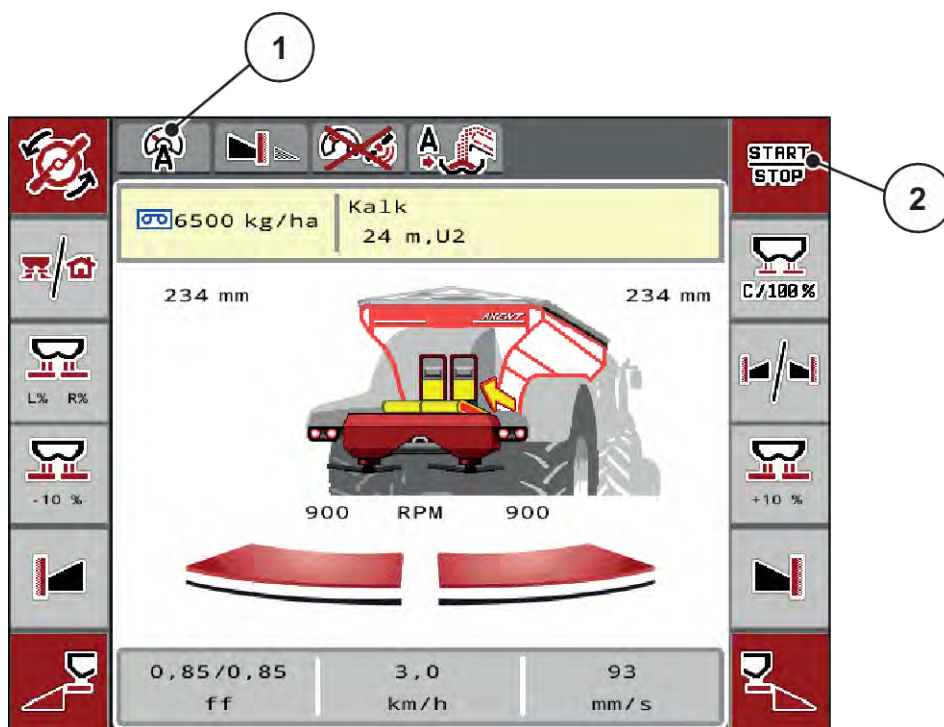
4.7.4 Ustawienia dla trybu Rozrzucanie wapna

Podczas uruchamiania sterownika maszyny automatycznie rozpoznawany jest zamontowany rozrzutnik wapna i sterownik maszyny włącza tryb Rozrzucanie wapna.

Tryb Rozrzucanie wapna jest zależny od prędkości: prędkość taśmy transportowej i otwarcie zasuw dozowania wstępnie dostosowują się automatycznie do prędkości poruszania maszyny, aby zapewnić równomierne rozrzucanie wapna.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać pozycje menu AUTO km/h lub MAN km/h.

Można rozpocząć pracę w trybie Rozrzucanie wapna.



Rys. 24: Ekran roboczy w trybie Rozrzucanie wapna

- [1] Symbol aktywnego trybu pracy Wapno [2] Rozpoczęcie rozrzucania AUTO km/h

4.7.5 Prędkość taśmy

- *Tylko w przypadku AXIS-PowerPack*

W tym menu można określić Prędkość taśmy transportowej.

W czasie pracy można zmienić prędkość taśmy transportowej na ekranie roboczym. Patrz 4.7.6 +/- pr. taś..



- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Pr. taśmy 9mm/s).
- ▶ Wprowadzić wartość, o którą ma być zmieniona prędkość.
- ▶ Nacisnąć OK.

4.7.6 +/- pr. taś.

■ Tylko w przypadku AXIS-PowerPack



W tym menu można wstępnie ustawić **zmianę prędkości**.

Podstawą (100%) jest wstępnie ustawiona wartość otwarcia zasuw dozujących.



Dostępne tylko w trybie ręcznym: W czasie pracy, przyciskami funkcyjnymi Prędkość +/Prędkość- w dowolnej chwili można zmienić prędkość taśmy transportowej o wcześniej zdefiniowaną wartość (mm/s).

Przyciskiem C 100% przywraca się poprzednie ustawienia.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > +/- pr.taś. (mm/s).
- ▶ Wprowadzić wartość, o którą ma być zmieniona prędkość.
- ▶ Nacisnąć OK.

4.7.7 Otwarcie zasuw dozowania wstępnego

■ Tylko w przypadku AXIS-PowerPack

W tym menu można określić stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego.

W czasie pracy na ekranie roboczym można zmienić stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego.



- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Zas.doż.wst.(mm).
- ▶ Wprowadzić wartość pobraną z tabeli wysiewu.
- ▶ Nacisnąć OK.

4.7.8 Zmiana stopnia otwarcia

■ Tylko w przypadku AXIS-PowerPack



W tym menu można określić procentowy stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego.

Podstawą (100 %) jest wstępnie ustawiona wartość otwarcia zasuw dozowania wstępnego.



Dostępne tylko w trybie ręcznym: Podczas pracy przyciskami funkcyjnymi Otwarcie +/-Otwarcie - w każdej chwili można zmienić stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego o wstępnie ustawioną wartość (mm/s).

Przyciskiem C 100% przywraca się poprzednie ustawienia.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > +/- otwarcie (%).
- ▶ Wprowadzić wartość, o którą ma być zmieniona prędkość.
- ▶ Nacisnąć OK.

4.7.9 Kalibracja prędkości

Kalibracja prędkości stanowi podstawowy warunek dokładnego wyniku rozsiewania. Czynniki takie jak np. rozmiar ogumienia, zmiana traktora, napęd na wszystkie koła, poślizg między ogumieniem i podłożem, charakterystyka podłoża i ciśnienie w ogumieniu, mają wpływ na wyznaczanie prędkości, a tym samym na wynik rozsiewania.

Ważny jest dokładny odczyt liczby impulsów prędkości na długości 100 m ze względu na dokładny wysiew nawozu.

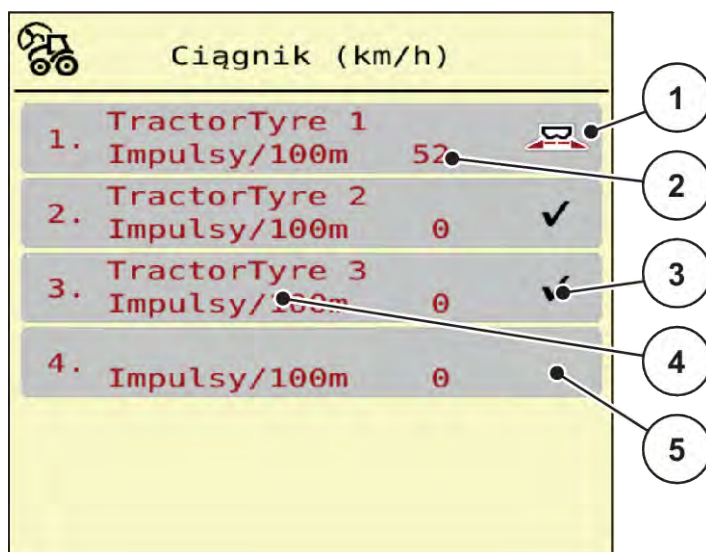
Przygotowanie do kalibracji prędkości

- ▶ Przeprowadzić kalibrację na polu. Dzięki temu wpływ właściwości podłoża na wynik kalibracji jest mniejszy.
- ▶ Określić możliwie dokładnie odcinek referencyjny o długości 100 m.
- ▶ Włączyć napęd na cztery koła.
- ▶ W miarę możliwości, maszynę napełnić tylko do połowy.

■ **Wywoływanie ustawień prędkości**

Można zapisać do 4 różnych profili dla rodzaju i liczby impulsów i przyporządkować do nich nazwy (np. nazwa ciągnika).

Przed przystąpieniem do rozsiewania upewnić się, czy w sterowniku otwarto odpowiedni profil.



Rys. 25: Menu Ciągnik (km/h)

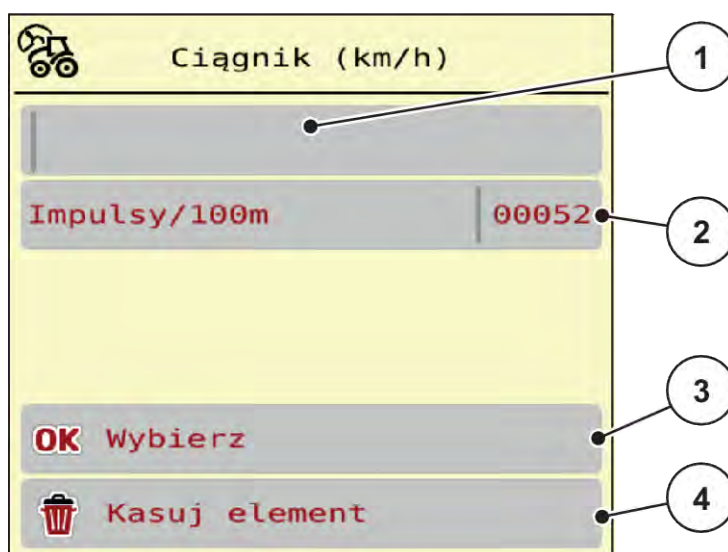
- | | |
|---|---------------------------|
| [1] Aktywny profil ciągnika | [4] Oznaczenie ciągnika |
| [2] Wskaźnik liczby impulsów na 100 m | [5] Pusty profil ciągnika |
| [3] Profil jest utworzony, obecnie nieużywany | |

► Wywołać menu Ustawienia maszyny > Ciągnik (km/h).

■ **Ponowna kalibracja sygnału prędkości**

Można albo nadpisać istniejący profil, albo zapisać nowy profil w wolnej komórce pamięci.

- Wywołać żądany profil w menu Ciągnik (km/h).
- Nacisnąć przycisk **Enter**.



Rys. 26: Profil ciągnika

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| [1] Pole nazwy Ciągnik | [3] Potwierdzenie wyboru profilu |
| [2] Wskaźnik liczby impulsów na 100 m | [4] Kasowanie profilu |

- ▶ Wywołać **pole nazwy [1]**.
- ▶ Wprowadzić nazwę profilu.

Profil jest aktywny.



Długość wprowadzanej nazwy jest ograniczona do 16 znaków.

Dla większej przejrzystości radzimy użyć nazwy ciągnika jako nazwy profilu.

Następnie trzeba jeszcze ustalić liczbę impulsów sygnału prędkości. Jeśli użytkownik zna dokładną liczbę impulsów, może ją od razu wpisać:

- ▶ Z wybranego profilu ciągnika wywołać pozycję menu Impulsy/100m.

Wyświetlacz pokazuje menu Impulsy do ręcznego wprowadzania liczby impulsów.

W przypadku **nieznajomości** dokładnej liczby impulsów, należy rozpocząć **jazdę kalibrującą**.



- ▶ W profilu ciągnika dotknąć przycisku kalibracji.

Na wyświetlaczu pojawia się ekran roboczy Jazda kalibrująca.



- ▶ W punkcie początkowym odcinka referencyjnego dotknąć przycisku Start.

Wskazanie Impulsy ustawione jest teraz na zero.

Sterownik maszyny jest gotowy do liczenia impulsów.

- ▶ Przejechać odcinek referencyjny o długości 100 m.
- ▶ Zatrzymać ciągnik na końcu odcinka referencyjnego.



- ▶ Dotknąć przycisku Stop.

Wyświetlacz pokazuje liczbę odebranych impulsów.

Nowa liczba impulsów zostaje zapisana.

Nastąpi powrót do menu profilu.

4.8 Szybkie opróżnianie



Aby po zakończeniu rozsiewania oczyścić maszynę lub szybko wyładować resztę nawozu, można skorzystać z menu Szybkie opróżnianie.

Zalecamy przy tym, aby przed odstawieniem maszyny **całkowicie otworzyć** zasuwę dozującą po szybkim opróżnianiu i w tym stanie wyłączyć sterownik. Zapobiega to gromadzeniu się wilgoci w zbiorniku.



Przed rozpoczęciem szybkiego opróżniania należy upewnić się, czy spełnione są wszystkie warunki wstępne. Należy przy tym postępować zgodnie z instrukcją obsługi rozsiewacza nawozów mineralnych (opróżnianie z resztek nawozu).

Wykonanie szybkiego opróżniania:

- ▶ Wywołać menu Menu główne > Szybkie opróżnianie.

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo obrażeń na skutek automatycznego przestawienia punktu podawania

W przypadku **maszyn EMC** pojawia się alarm Przesun. do PP Tak = Start. Po naciśnięciu przycisku funkcyjnego Start/Stop punkt podawania przesuwa się automatycznie na pozycję 0. Po zakończeniu próby kręconej punkt podawania automatycznie przesuwa się z powrotem na wstępnie ustawioną wartość. Może to spowodować obrażenia i szkody materialne.

- ▶ Przed naciśnięciem przycisku Start/Stop należy upewnić się, że **nikt** nie znajduje się w strefie zagrożenia maszyny.



Rys. 27: Menu Szybkie opróżnianie

- [1] Symbol szybkiego opróżniania (w przykładzie wybrana lewa strona, jeszcze nie uruchomione)
- [2] Szybkie opróżnianie prawej szerokości częściowej (wybrano)
- [3] Szybkie opróżnianie lewej szerokości częściowej (nie wybrano)

- ▶ Za pomocą **przycisku funkcyjnego** wybrać szerokość częściową, przy której ma być przeprowadzone szybkie opróżnianie.

Wyświetlacz pokazuje wybraną szerokość częściową w postaci symbolu (Rys. 27 pozycja [3]).

- ▶ Nacisnąć przycisk **Start/Stop**.

Rozpoczyna się szybkie opróżnianie.

- ▶ Dotknąć przycisku **Start/Stop**, kiedy zbiornik jest pusty.

Procedura szybkiego opróżniania jest zakończona.

- ▶ Nacisnąć ESC, aby powrócić do menu głównego.

⚠ PRZESTROGA!**Niebezpieczeństwo obrażeń na skutek automatycznego przestawienia punktu podawania**

W przypadku **maszyn EMC** pojawia się alarm Przesun. do PP Tak = Start. Po naciśnięciu przycisku funkcyjnego Start/Stop punkt podawania przesuwa się automatycznie na pozycję 0. Po zakończeniu próby kręconej punkt podawania automatycznie przesuwa się z powrotem na wstępnie ustawioną wartość. Może to spowodować obrażenia i szkody materialne.

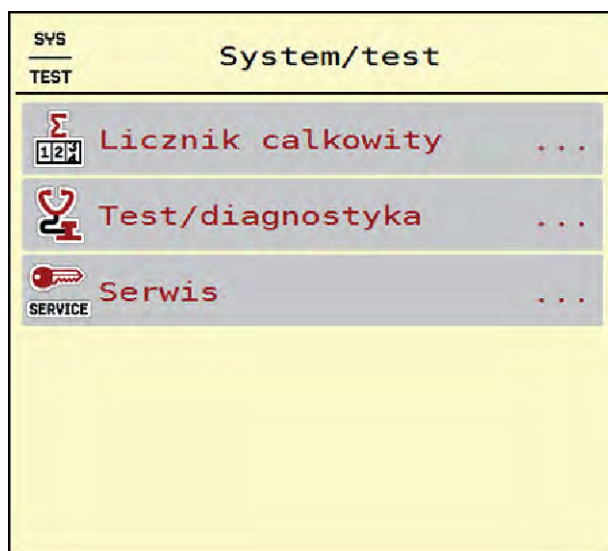
- ▶ Przed naciśnięciem przycisku Start/Stop należy upewnić się, że **nikt** nie znajduje się w strefie zagrożenia maszyny.

4.9 System/test

SYS
TEST

To menu służy do ustawień systemowych i testowych dotyczących sterownika maszyny.

- ▶ Wywołać menu Menu główne > System/test.



Rys. 28: Menu System/test

Podmenu	Znaczenie	Opis
Licznik całkowity	Lista wskazań <ul style="list-style-type: none"> • wysiana ilość w kg • obsiana powierzchnia w ha • czasu rozsiewania w h • przejechana odległość w km 	4.9.1 Licznik całkowity
Test/diagnostyka	Sprawdzenie elementów wykonawczych i czujników	4.9.2 Test/Diagnostyka

Podmenu	Znaczenie	Opis
Serwis	Ustawienia serwisowe	Chronione hasłem; dostępne tylko dla pracowników serwisowych

4.9.1 Licznik całkowity



W tym menu wyświetlane są stany wszystkich liczników rozsiewacza.

- wysiana ilość w kg
- obsiana powierzchnia w ha
- czasu rozsiewania w h
- przejechana odległość w km



To menu służy jedynie do celów informacyjnych.

Licznik całkowity	
Obliczone kg	15101
ha	55.9
Godziny	3
km	21

Rys. 29: Menu Licznik całkowity

4.9.2 Test/Diagnostyka



Menu Test/diagnostyka umożliwia sprawdzenie działania wszystkich elementów wykonawczych i czujników.



To menu służy jedynie do celów informacyjnych.

Lista czujników zależy od wyposażenia maszyny.

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo obrażeń przez poruszające się elementy maszyny

Podczas testów elementy maszyny mogą się poruszać automatycznie.

- ▶ Przed rozpoczęciem testów należy upewnić się, że nikogo nie ma w zasięgu maszyny.

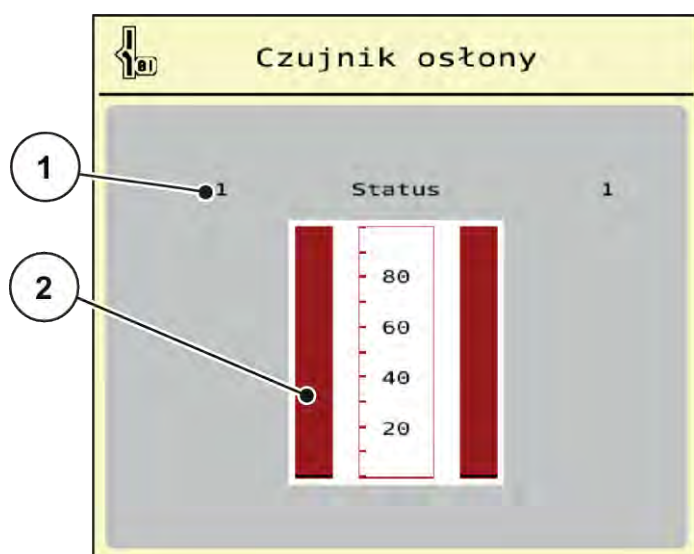
Podmenu	Znaczenie	Opis
Napięcie	Sprawdzanie napięcia roboczego	
Zasuwa dozująca	Przesunięcie lewej i prawej zasuwy dozującej	<i>Przykład: zasuwa dozująca</i>
Punkty testowe zasuwy	Test przesunięcia zasuw dozujących w różne położenia	Sprawdzenie kalibracji
Pkt. podawania	Ręczne przesuwanie silnika punktu podawania	
Punkty testowe PP	Przesunięcie do punktu podawania	Sprawdzenie kalibracji
LIN-Bus	Sprawdzenie podzespołów zgłoszonych przez LINBUS	<i>Przykład Linbus</i>
Tarcza rozrzuć.	Ręczne włączanie tarcz rozrzucających	
Mieszadło	Kontrola mieszadła	
Czujniki EMC	Kontrola czujników EMC	
Sensor wagi	Kontrola czujników	
Czujnik poz.nap	Kontrola czujników opróżnienia	
Status czujnika AXMAT	Kontrola układu czujników	
Zbiornik oleju	Kontrola temperatury i poziomu oleju.	
Dozowanie wstępne	Funkcja testowa do otwierania/zamykania zasuw dozowania wstępnego.	Sprawdzenie kalibracji
Napęd taśmy	Ręczne przesuwanie taśmy transportowej	
Plandeka	Sprawdzenie siłowników.	
Czujnik osłony	Kontrola łącznika bezpieczeństwa osłony opuszczanej	<i>Przykład Czujnik osłony</i>

Podmenu	Znaczenie	Opis
SpreadLight	Kontrola reflektorów roboczych	
Funkcje wapnia	Sterowanie walcem grzebieniowym i silnikiem wibratora	<i>Przykład Funkcje wapnia</i>

■ **Przykład Czujnik osłony**

- ▶ Wywołać menu System/test > Test/diagnostyka.
- ▶ Strzałkami w lewo / w prawo przewijać aż do pozycji w menu Czujnik osłony.

Wyświetlacz pokazuje status elementów wykonawczych/czujników.

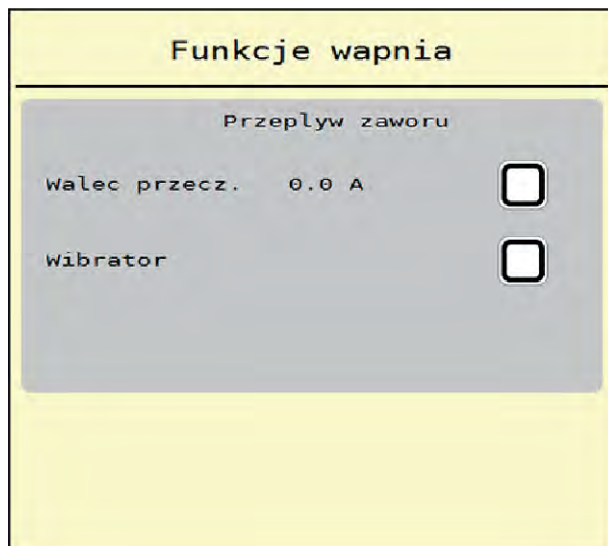


Rys. 30: Test/diagnostyka; przykład: Czujnik osłony

- [1] Wskazanie sygnału; 1: Osłona opuszczana jest zamknięta; 0: Osłona opuszczana jest otwarta [2] Pasek wskaźnika sygnału

■ **Przykład Funkcje wapnia**

- ▶ Wywołać menu System/test > Test/diagnostyka.
- ▶ Strzałkami w lewo / w prawo przewijać aż do pozycji w menu Funkcje wapnia.
Wyświetlacz pokazuje status wyposażenia opcjonalnego.



Rys. 31: Test/diagnostyka; przykład: Funkcje wapnia

- ▶ Zaznaczyć haczykiem na ekranie dotykowym.
- ▶ Nacisnąć przycisk Start/Stop.
Rozpocznie się test wybranego wyposażenia.
- ▶ Ponownie nacisnąć przycisk Start/Stop.

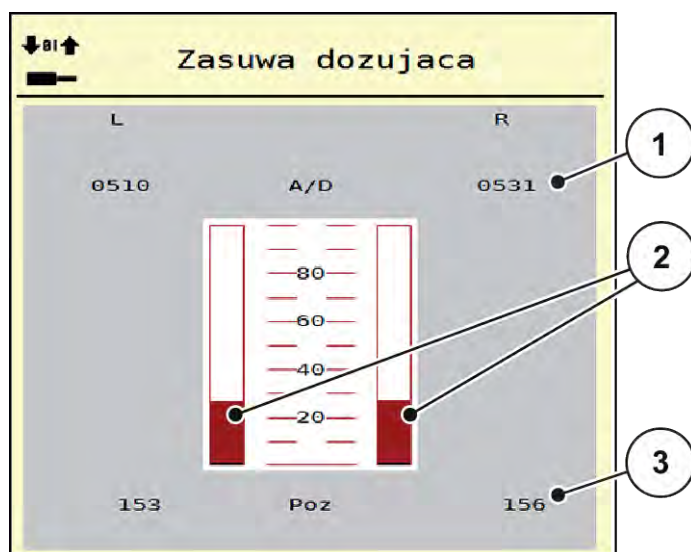


Nastąpi zakończenie testu.

■ **Przykład: zasuwa dozująca**

- ▶ Wywołać menu Test/diagnostyka > Zasuwa dozująca.

Wyświetlacz pokazuje status silników/czujników.



Rys. 32: Test/diagnostyka; przykład: Zasuwa dozująca

- [1] Wskazanie sygnału
- [2] Pasek wskaźnika sygnału
- [3] Wskazanie pozycji

Wskazanie sygnału pokazuje stan sygnału elektrycznego osobno dla lewej i prawej strony.

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo obrażeń przez poruszające się elementy maszyny

Podczas testów elementy maszyny mogą się poruszać automatycznie.

- ▶ Przed rozpoczęciem testów należy upewnić się, że nikogo nie ma w zasięgu maszyny.

Zasuwy dozujące można otwierać i zamykać za pomocą przycisków strzałek góra/dół.

■ Przykład Linbus

- ▶ Wywołać menu System/test > Test/diagnostyka.
- ▶ Wywołać pozycję menu LIN-Bus.

Wyświetlacz pokazuje status elementów wykonawczych/czujników.



Rys. 33: System/test; przykład: Test/diagnostyka

- [1] Wskazanie stanu [3] Podłączone urządzenia
[2] Uruchomienie autotestu

Komunikat o statusie uczestników Linbus

Urządzenia wykazują różne stany:

- 0 = OK; brak błędu urządzenia
- 2 = blokada
- 4 = przeciążenie

⚠ PRZESTROGA!

Niebezpieczeństwo obrażeń przez poruszające się elementy maszyny

Podczas testów elementy maszyny mogą się poruszać automatycznie.

- ▶ Przed rozpoczęciem testów należy upewnić się, że nikogo nie ma w zasięgu maszyny.



Przy restarcie systemu sprawdzany jest status i zazwyczaj jest on resetowany. Ponieważ w konkretnych przypadkach status nie zawsze jest resetowany automatycznie, można teraz przeprowadzić RESET ręcznie.

- Nacisnąć przycisk Resetuj błąd.

4.9.3 Serwis



Dla ustawień w menu Serwis wymagany jest kod wprowadzania. Ustawienia te mogą zmieniać tylko autoryzowani serwisanci.

4.10 Info



W menu Info można znaleźć informacje dotyczące sterownika maszyny.



To menu służy do informowania o konfiguracji maszyny.

Lista informacji zależy od wyposażenia maszyny.

4.11 Waga-licznik Trip



W tym menu znajdują się wartości dotyczące wykonanego wysiewu i funkcji trybu wagowego.

► Wywołać menu Menu główne > Waga-licz.Trip.

Pojawi się menu *Waga-licz.Trip*.



Rys. 34: Menu *Waga-licz.Trip*

Podmenu	Znaczenie	Opis
Licznik Trip	Wskazanie wysianej ilości, obsianej powierzchni i obsianego odcinka	4.11.1 Licznik Trip

Podmenu	Znaczenie	Opis
Pozostało (kg,ha,m)	Tylko rozsiewacze wagowe: Wskazanie ilości nawozu pozostałej w zbiorniku maszyny	4.11.2 Pozostało (kg, ha, m)
Licznik metrów	Wskazanie przejechanego odcinka od ostatniego zerowania licznika metrów	Cofanie (zerowanie) za pomocą przycisku C 100%
Tarowanie wagi	Tylko rozsiewacze wagowe: Wartość wagowa przy pustej wadze jest ustawiana na „0 kg”	4.11.3 Tarowanie wagi

4.11.1 Licznik Trip



W tym menu można odczytać parametry wykonanego wysiewu, obserwować pozostałą ilość nawozu oraz wyzerować licznik Trip.

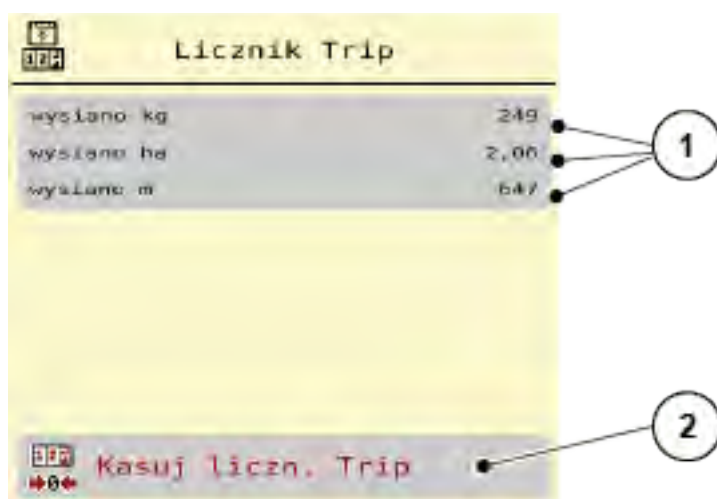
- ▶ Wywołać menu Waga- licz.Trip > Licznik Trip.

Pojawi się menu Licznik Trip.

W trakcie rozsiewania, a więc przy otwartych zasuwach dozujących, można przejść do menu Licznik Trip i odczytać bieżące wartości.



Aby móc na bieżąco obserwować te wartości w trakcie rozsiewania, można do wolnych pól wskaźnikowych na ekranie roboczym przypisać kg Trip, ha Trip lub m Trip, patrz 2.1.2 Pola wskazań.



Rys. 35: Menu Licznik Trip

- [1] Pola wskazań wysianej ilości, obsianej powierzchni i odcinka
[2] Kasuj liczn. Trip

Kasowanie licznika Trip

- ▶ Wywołać podmenu Waga-licz.Trip > Licznik Trip.

Na wyświetlaczu pojawiają się wartości określone dla ilości wysiewanego materiału, obsianej powierzchni i obsianego odcinka od czasu ostatniego kasowania.

- ▶ Nacisnąć przycisk Kasuj liczn. Trip.

Nastąpi ustawienie wszystkich wartości licznika Trip na 0.

4.11.2 Pozostało (kg, ha, m)



W menu Pozostało (kg,ha,m) można odczytać ilość pozostałą w zbiorniku. W tym menu wskazywana jest możliwa powierzchnia (ha) i odległość (m), na której można wysiać pozostałą ilość nawozu.

- ▶ Wywołać menu Waga-licz.Trip> Pozostało (kg,ha,m).

Pojawi się menu *Pozostało (kg,ha,m)*.



Aktualną masę napełnienia można określić przez ważenie **tylko w rozsiewaczu wagowym**. W pozostałych przypadkach pozostałą ilość nawozu można wyliczyć na podstawie ustawień nawozu i maszyny oraz sygnału jazdy, przy czym wpisanie ilości potrzebnej do napełnienia zbiornika musi odbyć się ręcznie (patrz niżej). W tym menu nie można zmieniać wartości dla dawki wysiewu i szerokości roboczej. Mają one tu tylko charakter informacyjny.

Pozostało (kg,ha,m)	
Pozostało kg	604
Dawka wys. (kg/ha)	200
Szer. robocza (m)	24.00
mozliwe ha	3.0
mozliwe m	1259

Rys. 36: Menu *Pozostało (kg,ha,m)*

[1] Pole edycji Pozostało (kg)

[2] Pola wskazań Ilość wysiewu, Szerokość robocza oraz powierzchni i odcinka, jakie można jeszcze obsiać

4.11.3 Tarowanie wagi

- *Tylko rozsiewacze wagowe*



W tym menu ustawia się wartość wagową przy pustym zbiorniku na 0 kg.

Podczas tarowania wagi należy spełnić następujące warunki:

- zbiornik jest pusty,
- maszyna jest wyłączona,
- wał odbioru mocy jest wyłączony,
- maszyna stoi poziomo i nie dotyka podłoża,
- traktor jest wyłączony.

Tarowanie wagi:

- ▶ Wywołać menu Waga-licz.Trip > Tarowanie wagi.
- ▶ Nacisnąć przycisk Tarowanie wagi.

Wartość wagowa przy pustej wadze jest teraz ustawiona na 0 kg.



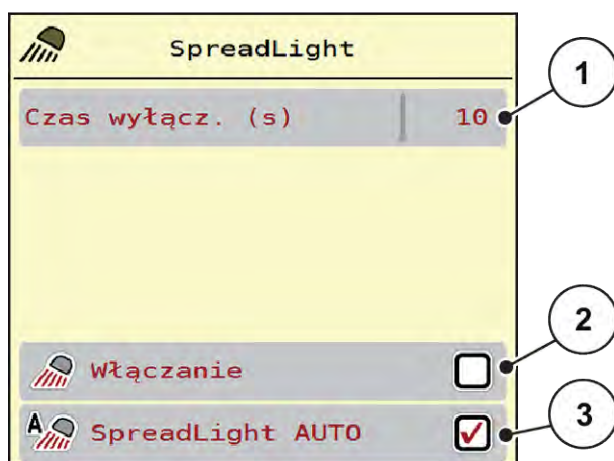
Wagę należy wytarować przed każdym użyciem, aby zapewnić bezbłędne obliczanie pozostałej ilości nawozu.

4.12 Reflektory robocze (SpreadLight)



W tym menu można aktywować funkcję SpreadLight i monitorować obraz wysiewu również podczas pracy nocą.

Za pomocą sterownika maszyny można włączać i wyłączać reflektory robocze w trybie automatycznym lub ręcznym.



Rys. 37: Menu SpreadLight

[1] Czas wyłącz. (s)

[2] Tryb ręczny: Włączanie reflektorów roboczych

[3] Aktywacja trybu automatycznego



Tryb automatyczny:

W trybie automatycznym reflektory robocze włączają się po otwarciu zasuw dozujących i rozpoczynają proces rozświetlania.

- ▶ Wywołać menu Menu główne > SpreadLight.
- ▶ Zaznaczyć pozycję menu SpreadLight AUTO [3].
Reflektory robocze włączają się po otwarciu zasuw dozujących.
- ▶ Wprowadzić czas wyłączenia [1] w sekundach.
Reflektory robocze wyłączają się po upływie wprowadzanego czasu, gdy zasuw dozujące są zamknięte.

Zakres od 0 do 100 sekund.
- ▶ Odznaczyć pozycję menu SpreadLight AUTO [3].
Tryb automatyczny jest dezaktywowany.



Tryb ręczny:

W trybie ręcznym reflektory robocze włączają się i wyłączają.

- ▶ Wywołać menu Menu główne > SpreadLight.
- ▶ Zaznaczyć pozycję menu Włączanie [2].
Reflektory robocze włączają się i pozostają włączone do czasu usunięcia odznaczenia lub opuszczenia menu.

4.13 Funkcje specjalne

4.13.1 Zmiana układu jednostek

Układ jednostek w posiadanej maszynie ustawiono fabrycznie. Można jednakże w każdej chwili zmienić wartości z metrycznych na imperialne.



Ze względu na dużą liczbę różnych terminali ISOBUS ten rozdział ogranicza się tylko do funkcji elektronicznego sterownika maszyny bez powoływania się na konkretny terminal ISOBUS.

- Należy przestrzegać wskazówek dotyczących obsługi terminalu ISOBUS, podanych w odpowiedniej instrukcji obsługi.



- ▶ Wywołać menu Ustawienia systemu terminalu.
- ▶ Wywołać menu Jednostka.
- ▶ Wybrać żądany układ jednostek z listy.
- ▶ Naciśnąć OK.

Nastąpi przeliczenie wszystkich wartości różnych menu.

Menu/Wartość	Współczynnik przeliczeniowy z jednostek metrycznych na imperialne
Pozost. kg	1 x 2,2046 lb.-mass (Pozostało lbs)
ha pozost	1 x 2,4710 ac (ac pozost)
Szer.robocza (m)	1 x 3,2808 ft
Il. wys. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Wysokość montażowa cm	1 x 0,3937 in

Menu/Wartość	Współczynnik przeliczeniowy z jednostek metrycznych na imperialne
Pozostało lbs	1 x 0,4536 kg
ac pozost	1 x 0,4047 ha
Szer.robocza (ft)	1 x 0,3048 m
Ilość wys.(lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Wysokość montażowa in	1 x 2,54 cm

4.13.2 Zastosowanie dżojstika

Alternatywnie do ustawień na ekranie roboczym terminalu ISOBUS można skorzystać również z dżojstika.



Chcąc użyć innego dżojstika, należy skontaktować się ze sprzedawcą posiadanego sprzętu.

- Należy przestrzegać wskazówek z instrukcji obsługi terminalu ISOBUS.

■ Dźwostik CCI A3

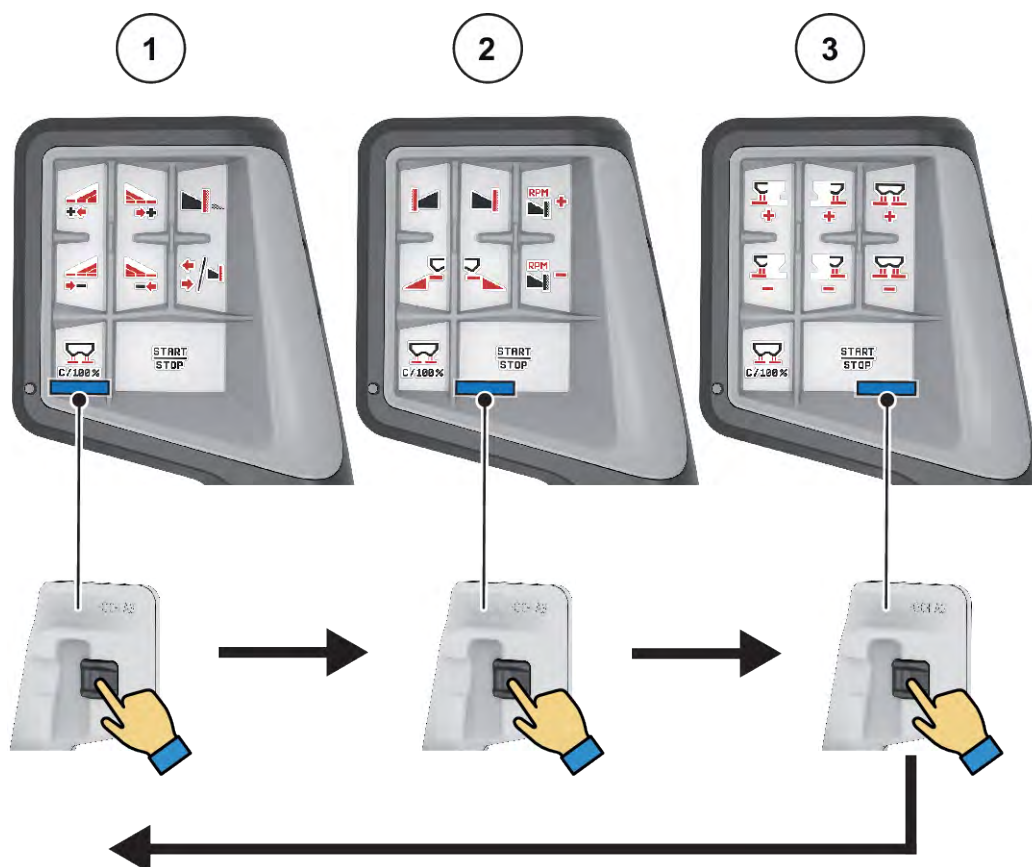


Rys. 38: CCI A3 Dźwostik, przednia i tylna strona

- [1] Czujnik świetlny
- [2] Wyświetlacz/ekran dotykowy
- [3] Obudowa z tworzywa sztucznego (wymienna)
- [4] Przycisk poziomy

■ Poziomy obsługi dźwostika CCI A3

Za pomocą przycisku poziomy można przełączać się pomiędzy trzema poziomami obsługi. Aktywny poziom wskazuje podświetlany pasek na dole wyświetlacza.



Rys. 39: Dżojstik CCI A3, wskazanie poziomu obsługi

- [1] Poziom 1 aktywny
[2] Poziom 2 aktywny

- [3] Poziom 3 aktywny

■ Przyporządkowanie przycisków dżojstika CCI A3

Oferowany dżojstik posiada fabrycznie zaprogramowane określone funkcje.



Znaczenie i funkcje symboli opisano w rozdziale 2.2 *Wykaz stosowanych symboli*.

Należy pamiętać, że przyporządkowanie przycisków różni się w zależności od typu maszyny (AXIS-M, AXIS-H).



Rys. 40: Przyporządkowanie przycisków do poziomu 1



Rys. 41: Przyporządkowanie przycisków do poziomu 2



Rys. 42: Przyporządkowanie przycisków do poziomu 3



Jeśli użytkownik chce dopasować przyporządkowanie przycisków do trzech poziomów, należy przestrzegać wskazówek z instrukcji obsługi dźwostka.

4.13.3

Moduł WLAN

■ Wyposażenie dodatkowe

Do komunikacji pomiędzy smartfonem i komputerem roboczym można wykorzystać moduł WLAN. Dostępne są następujące funkcje:

- Przesyłanie informacji z aplikacji „Tabele wysiewu” do komputera roboczego. Dzięki temu nie trzeba ręcznie wprowadzać ustawień nawozu.
- Przesyłanie wskazania wagi pozostałej ilości z komputera roboczego do smartfona.



Rys. 43: Moduł WLAN



Więcej informacji na temat montażu modułu WLAN i komunikacji ze smartfonem można znaleźć w instrukcji montażu modułu WLAN.

- Hasło WLAN to: **quantron**.

5 Sterowanie z użyciem AXIS-PowerPack

5.1 Przeładunek

5.1.1 Przeładunek w automatycznym trybie pracy

Przeładunek odbywa się całkowicie automatycznie i zawsze w tej samej kolejności.




Na ekranie roboczym można obserwować stany czujników i przeładunek. Komunikaty pojawią się jednak bez dźwięku.

Warunek:

- Tryb pracy Automatyczny jest aktywny.
 - Patrz 4.7.3 Tryb pracy funkcji przeładunku

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<p>▶ Nacisnąć Start tarczy rozrzucającej. Taśma transportowa rozpoczyna pracę. Zasuwy wstępnego dozowania otwierają się automatycznie. Zbiornik PowerPack napełnia się. Po osiągnięciu maksymalnego poziomu napełnienia, taśma zatrzymuje się automatycznie</p>	
<p>▶ Rozpocząć rozrzucanie.</p>	
<p>▶ Następuje rozpoczęcie rozsiewania.</p>	
<p>Przeładunek przebiega bez przerw w zależności od rozrzucającej ilości. Prędkość taśmy i ustawienie dozowania wstępnego dostosowują się automatycznie.</p>	

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Na koniec pracy nacisnąć przycisk Start/Stop. ▶ Zatrzymać tarcze rozrzucające. 	
<p>Zasuwa dozowania wstępnie zamyka się automatycznie od razu po zatrzymaniu tarcz rozrzućnika.</p>	


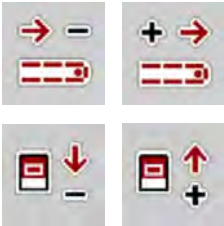



5.1.2 Przeładunek w ręcznym trybie pracy

Uruchomienie i zatrzymanie przeładunku odbywa się przyciskiem Rozpocznij przeładunek. Stany czujników sygnalizują konieczność podjęcia wymaganych czynności.

Warunek:

- Tryb pracy Ręczny jest aktywny.
 - Patrz *Ręcznie* (dotyczy tylko AXIS-PowerPack)
- Uruchomiono tryb rozsiewania.

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<p>Jeden z dwóch sygnalizatorów opróżnienia (LLST lub LRST) zgłasza, że rozsiewacz nawozu jest pusty.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dotknąć przycisku Rozpocznij przeładunek. 	
<p>Przeładunek jest aktywny.</p>	





Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zasuwy dozowania wstępnego otwierają się. ▶ Równocześnie rozpoczyna pracę taśma transportowa. ▶ Nawóz wpływa do zbiornika rozrzutnika 	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dostosować prędkość taśmy transportowej i stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego. 	
<p>Oba sygnalizatory opróżnienia (LLST lub LRST) są zaparowane.</p>	
<p>Osiągnięto przepelnienie.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dotknąć przycisku Rozpocznij przeładunek. <p>Następuje zatrzymanie taśmy transportowej. Następuje zamknięcie zasuw dozowania wstępnego.</p>	
<p>Przeładunek jest zakończony.</p>	

5.2 Rozsiewanie nawozów

5.2.1 Praca z użyciem szerokości częściowych

■ Wyświetlenie rodzaju wysiewu na ekranie roboczym

Sterownik maszyny umożliwia 4 różne rodzaje wysiewu w trybie rozsiewania za pomocą maszyny AXIS EMC. Ustawienia można wprowadzać bezpośrednio na ekranie roboczym. Podczas pracy rozsiewacza można zmieniać rodzaj wysiewu i optymalnie dostosować go do wymagań obszaru pola.

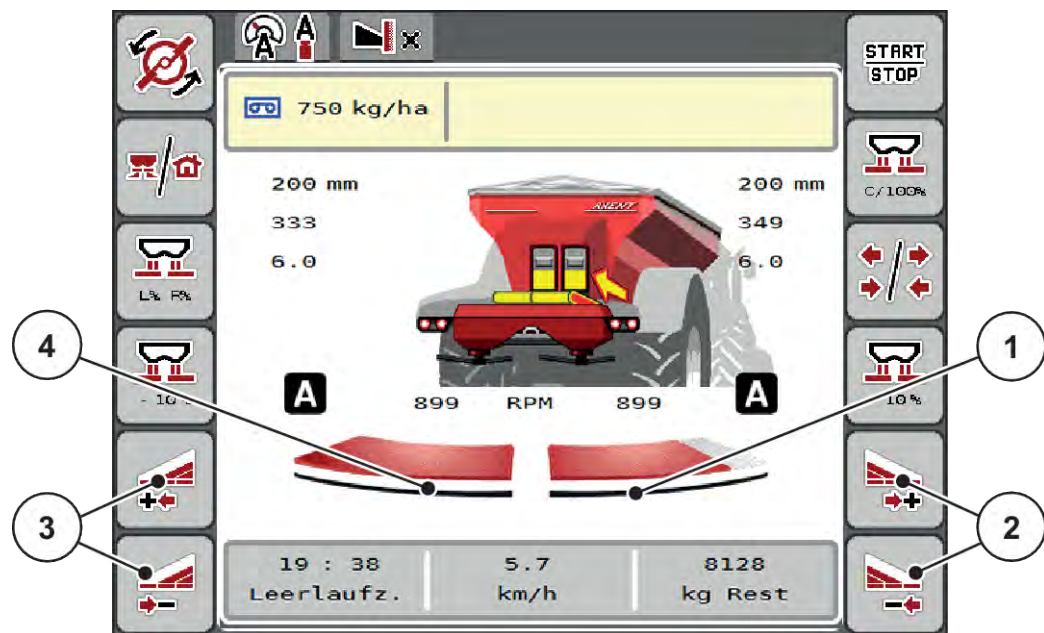
Przycisk ekranowy	Rodzaj wysiewu
	Włączyć szerokość częściową po obu stronach
	Szerokość częściowa z lewej strony, możliwa funkcja wysiewu granicznego z prawej strony
	Szerokość częściowa z prawej strony, możliwa funkcja wysiewu granicznego z lewej strony
	Tylko AXIS-H Funkcja wysiewu granicznego po obu stronach

- ▶ Naciskać kilkakrotnie przycisk funkcyjny aż do pokazania na wyświetlaczu żadanego rodzaju wysiewu.

Istnieje możliwość wysiewu z szerokością częściowo po jednej lub z obu stron, a tym samym dopasowanie całej szerokości rozsiewu do wymogów obszaru pola. Każdą stronę wysiewu można ustawić bezstopniowo w trybie automatycznym i maksymalnie 4-stopniowo w trybie ręcznym.



- ▶ Nacisnąć przycisk przełączający wysiew graniczny/szerokości częściowe.



Rys. 44: Ekran roboczy: Szerokości częściowe z 2 stopniami

- [1] Prawą stronę wysiewu zmniejszono do kilku stopni.
- [2] Przyciski funkcyjne zwiększania lub zmniejszania szerokości wysiewu po prawej stronie
- [3] Przyciski funkcyjne zwiększania lub zmniejszania szerokości wysiewu po lewej stronie
- [4] Lewa strona wysiewu wysiewa w całości połowę strony.



- Każdą szerokość częściową można zmniejszać lub zwiększać skokowo.
- Przelączenie szerokości częściowej jest możliwe od zewnątrz do wewnątrz lub od wewnątrz na zewnątrz. Patrz Rys. 45 Automatyczne przelączenie szerokości częściowych

Zalecamy ponowne uruchamianie terminalu w następujących przypadkach:

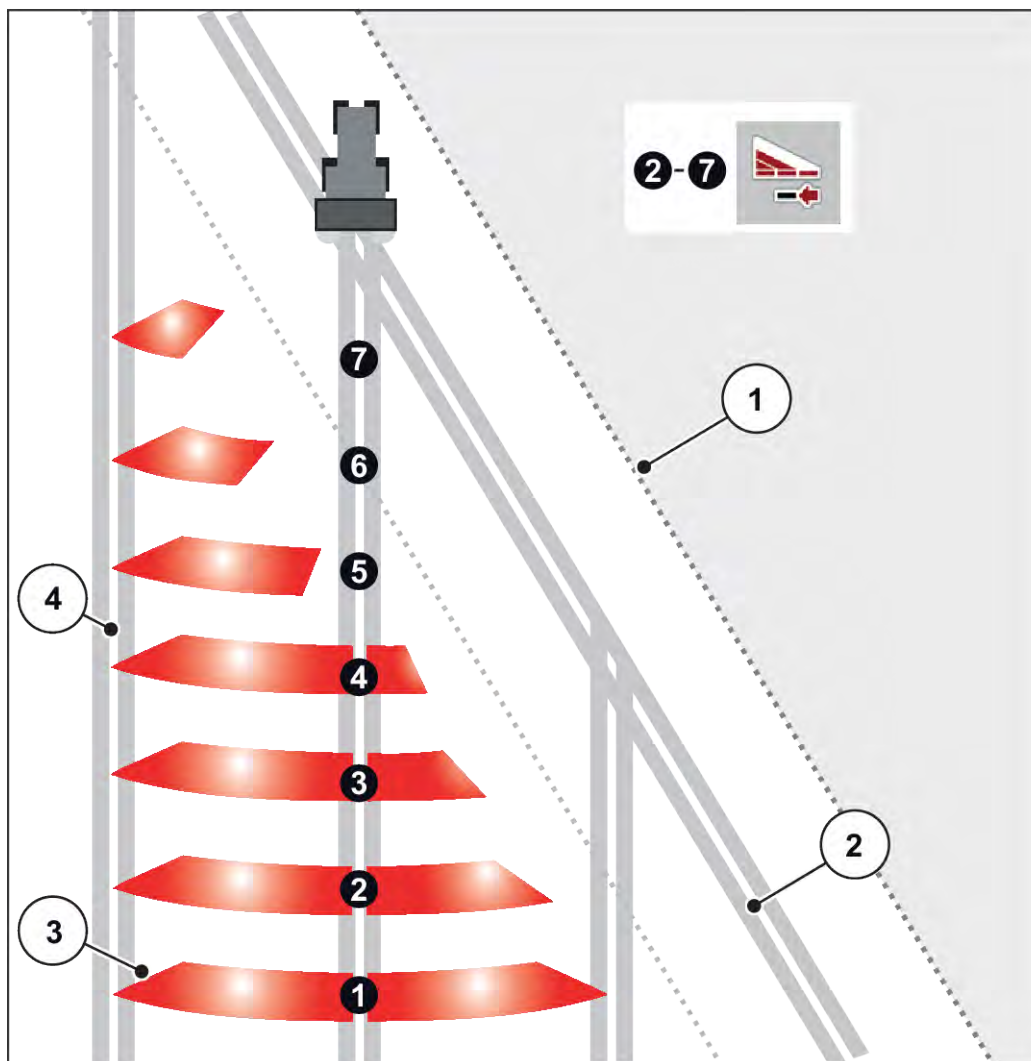
- Szerokość robocza została zmieniona.
- Wywołano inny wpis w tabeli wysiewu.

Po ponownym uruchomieniu terminalu wyświetlane szerokości częściowe dopasowują się do nowych ustawień.

- ▶ Nacisnąć przycisk funkcyjny Zmniejszanie szerokości wysiewu po stronie lewej lub Zmniejszanie szerokości wysiewu po stronie prawej.
Szerokość częściowa po danej stronie wysiewu zostanie zmniejszona o jeden stopień.
- ▶ Nacisnąć przycisk funkcji Zwiększanie szerokości wysiewu po stronie lewej lub Zwiększanie szerokości wysiewu po stronie prawej.
Szerokość częściowa po danej stronie wysiewu zostanie zwiększona o jeden stopień.



Szerokości częściowe **nie** są podzielone proporcjonalnie. Asystent szerokości częściowych VariSpread ustawia szerokości rozsiewu automatycznie.

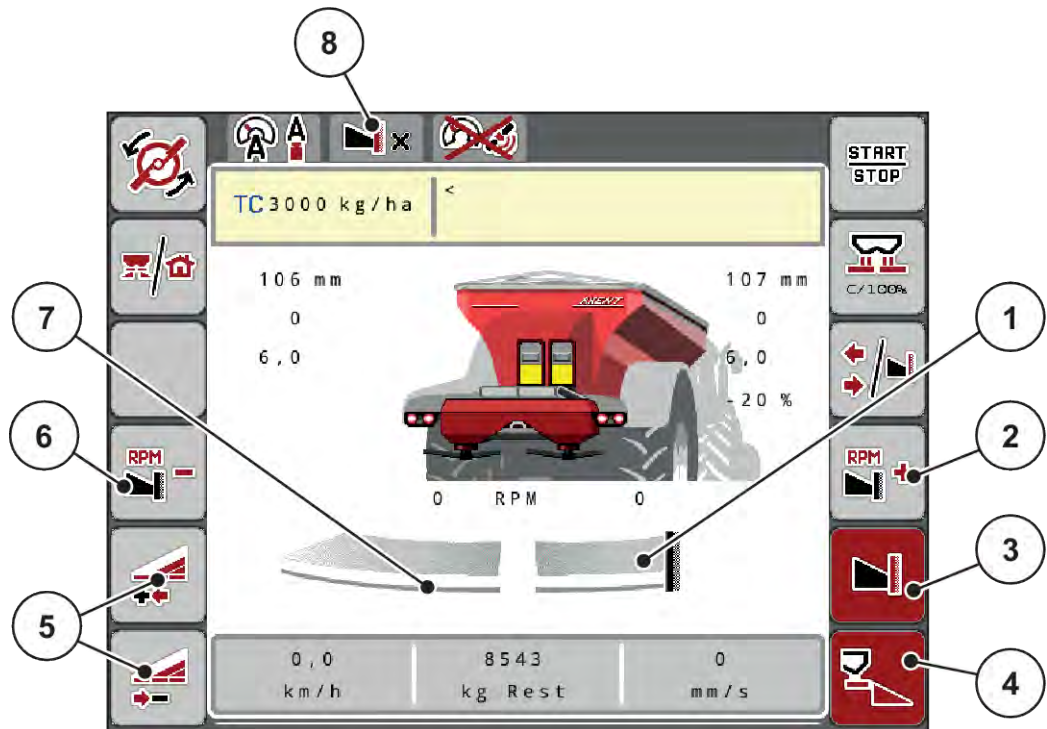


Rys. 45: Automatyczne przełączanie szerokości częściowych

- | | |
|--|---|
| [1] Skraj pola | Szerokości częściowe 5 do 7: dalsza redukcja szerokości częściowych |
| [2] Ścieżka przejazdowa na uwrociu | |
| [3] Szerokości częściowe 1 do 4: Redukcja szerokości częściowych po prawej stronie | [4] Ścieżka przejazdowa wewnątrz pola |

■ Praca rozsiewacza przy jednej szerokości częściowej i w trybie wysiewu granicznego

Podczas wysiewu użytkownik może zmieniać krokowo szerokości częściowe oraz dezaktywować funkcję wysiewu granicznego. Poniższy rysunek przedstawia ekran roboczy po uaktywnieniu funkcji wysiewu granicznego oraz aktywowanej szerokości częściowej.



Rys. 46: Ekran roboczy z jedną szerokością częściową po lewej stronie i wysiewem granicznym po prawej stronie

- | | |
|---|--|
| [1] Prawa strona wysiewu w trybie wysiewu granicznego | [6] Zmniejszanie prędkości obrotowej tarczy rozrzucającej po stronie wysiewu granicznego |
| [2] Zwiększanie prędkości obrotowej tarczy rozrzucającej po stronie wysiewu granicznego | [7] Szerokość częściowa regulowana 4-stopniowo po lewej stronie |
| [3] Tryb wysiewu granicznego jest aktywny | [8] Granicą jest aktualny tryb wysiewu granicznego. |
| [4] Prawa strona wysiewu jest aktywna | |
| [5] Zmniejszanie lub zwiększanie szerokości częściowej po lewej stronie | |

- Ilość rozrzucająca po lewej jest ustawiona na pełną szerokość roboczą.
- Naciśnięto przycisk funkcji **wysiewu granicznego po stronie prawej**, uaktywniona jest funkcja wysiewu granicznego, a ilość rozrzucająca uległa zmniejszeniu o 20%.
- Nacisnąć przycisk funkcyjny **Zmniejszenia szerokości wysiewu po stronie lewej**, aby zmniejszyć szerokość częściową o jeden stopień.
- Nacisnąć przycisk funkcyjny **C/100%**, aby natychmiast ustawić ponownie pełną szerokość roboczą.
- Nacisnąć przycisk funkcyjny wysiewu granicznego po stronie prawej, aby dezaktywować funkcję wysiewu granicznego.



Funkcja wysiewu granicznego jest możliwa również w trybie automatycznym z GPS-Control. Stronę wysiewu granicznego należy zawsze obsługiwać ręcznie.

- Patrz 5.2.7 *GPS-Control*.

5.2.2 Wysiew w automatycznym trybie pracy (AUTO km/h + AUTO kg)



Tryb pracy AUTO km/h + AUTO kg umożliwia ciągłą regulację dawki wysiewu podczas pracy rozsiewacza. Regulacja przepływu masowego jest korygowana w regularnych odstępach w oparciu o tę informację. W ten sposób osiąga się optymalne dozowanie nawozu.



Tryb pracy AUTO km/h + AUTO kg jest standardowo wybrany domyślnie.

Warunek pracy rozsiewacza:

- Tryb pracy AUTO km/h + AUTO kg jest aktywny (patrz 4.7.1 *Tryb AUTO/MAN*).
- Ustawienia nawozu zostały wprowadzone:
 - Ilość wysiewu (kg/ha)
 - Szer.robocza (m)
 - Tarcza rozrzuc.
 - Norm. prędk.obrot. (obr./min)

- ▶ Napełnić zbiornik nawozem.

OSTRZEŻENIE!

Zagrożenie ze strony wyrzucanego strumienia nawozu

Wyrzucany strumień nawozu może powodować ciężkie obrażenia ciała.

- ▶ Przed włączeniem tarcz rozrzucających należy dopilnować, aby żadna osoba nie znajdowała się w obszarze pracy rozsiewacza!

Tylko AXIS-M:



Uruchamiać lub zatrzymywać przekładnię **tylko przy niskiej prędkości obrotowej wału odbioru mocy**.



- ▶ **Tylko AXIS-H:** Nacisnąć **Start tarczy rozrzucającej**.
- ▶ Potwierdzić komunikat alarmowy przyciskiem Enter. Patrz 7.1 *Znaczenie komunikatów alarmowych*.

Pojawi się okno Pomiar biegu jałowego.

Pomiar biegu jałowego uruchamia się automatycznie. Patrz 5.2.3 Pomiar biegu jałowego.



- ▶ Nacisnąć przycisk Start/Stop

Rozsiewacz rozpoczyna pracę.



Zalecamy wyświetlenie współczynnika przepływu na ekranie roboczym (patrz 2.1.2 *Pola wskazań*), aby obserwować regulację przepływu masowego podczas rozsiewania.



W przypadku problemów z regulacją współczynnika przepływu (zatory itp.) należy po ich usunięciu przy zatrzymanej maszynie przejść do menu Ustawienia nawozu i wprowadzić współczynnik przepływu 1,0.

Resetowanie współczynnika przepływu

Jeśli współczynnik przepływu spadnie poniżej wartości minimalnej (0,4 lub 0,2), pojawia się alarm nr 47 lub 48. Patrz 7.1 *Znaczenie komunikatów alarmowych*.

5.2.3 Pomiar biegu jałowego

■ Automatyczny pomiar biegu jałowego

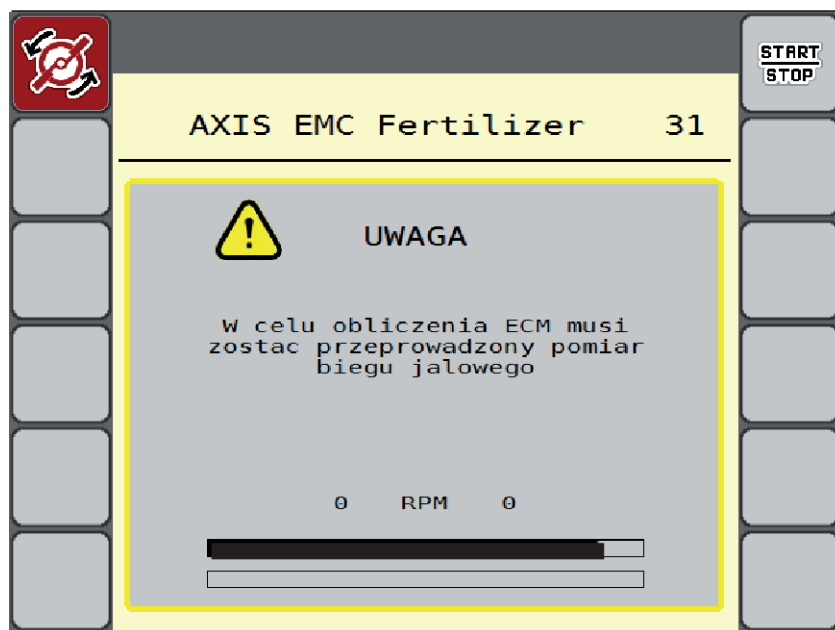
Aby uzyskać wysoką dokładność regulacji, należy regularnie mierzyć i zapisywać ciśnienie biegu jałowego za pomocą regulacji EMC.

Pomiar biegu jałowego w celu ustalenia ciśnienia biegu jałowego uruchamia się podczas ponownego uruchamiania systemu.

Dodatkowo pomiar biegu jałowego uruchamia się automatycznie w następujących warunkach:

- Upłynął określony czas od ostatniego pomiaru biegu jałowego.
- Wprowadzono zmiany w menu Ustawienia nawozu (prędkość obrotowa, typ tarczy rozrzucającej).

Podczas pomiaru biegu jałowego pojawia się następujące okno.



Rys. 47: Wyświetlanie alarmów pomiaru biegu jałowego

Podczas pierwszego startu tarcz rozrzucających sterownik maszyny kompensuje moment biegu jałowego systemu. Patrz 7.1 Znaczenie komunikatów alarmowych.



Jeśli komunikat alarmowy pojawia się ciągle, mimo że olej przekładniowy jest ciepły:

- Porównać zamontowaną tarczę rozrzucającą z typem podanym w menu Ustaw. nawozu. Ewent. dopasować typ tarczy.
- Regularnie sprawdzać jakość zamocowania tarczy rozrzucającej. Dokręcić nakrętkę kołpakową.
- Sprawdzić tarczę rozrzucającą pod kątem uszkodzeń. Wymienić tarczę rozsiewającą.

Po zakończeniu pomiaru biegu jałowego sterownik maszyny ustawia czas biegu jałowego na wskaźniku ekranu roboczego na wartość 19 godzin i 59 minut.

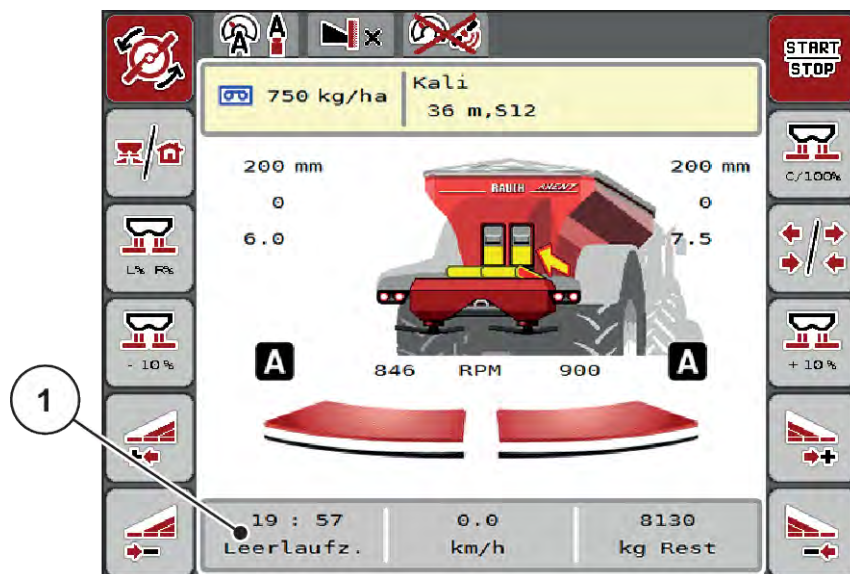


- ▶ Nacisnąć przycisk **Start/Stop**.

Rozsiewacz rozpoczyna pracę.

Pomiar biegu jałowego odbywa się w tle nawet przy zamkniętych zasuwach dozujących. Jednak na wyświetlaczu nie pojawia się żadne okno.

Po upływie ustawionego czasu biegu jałowego pomiar biegu jałowego jest automatycznie uruchamiany.



Rys. 48: Wskazanie pomiaru biegu jałowego na ekranie roboczym

- [1] Czas do następnego pomiaru biegu jałowego



Po zmniejszeniu prędkości obrotowej tarcz rozrzucających dokonanie pomiaru biegu jałowego nie jest możliwe, jeśli aktywne są funkcje wysiewu granicznego lub redukcji szerokości częściowych!



Po zamknięciu zasuw dozujących pomiar biegu jałowego odbywa się zawsze w tle (bez komunikatu alarmowego)!



Podczas pomiaru biegu jałowego przy nawrotach nie można zmniejszać prędkości silnika!
Traktor oraz układ hydrauliczny muszą osiągnąć temperaturę roboczą!

■ Ręczny pomiar biegu jałowego

W razie nieprawidłowej zmiany współczynnika przepływu należy uruchomić pomiar biegu jałowego ręcznie.



- W Menu głównym nacisnąć przycisk pomiaru biegu jałowego.

Pomiar biegu jałowego zostanie uruchomiony ręcznie.

5.2.4 Wysiew w trybie pracy AUTO km/h



To standardowy tryb pracy w przypadku maszyn bez systemu ważenia.



W tym trybie pracy można zredukować dawkę wysiewu do 1 kg/ha.

Warunek pracy rozsiewacza:

- Tryb pracy AUTO km/h jest aktywny (patrz 4.7.1 Tryb AUTO/MAN).
- Ustawienia nawozu zostały wprowadzone:
 - Ilość wysiewu (kg/ha),
 - Szer.robocza (m)
 - Tarcza rozrzuć.
 - Norm. prędk.obrot. (obr./min)

- ▶ Napełnić zbiornik nawozem.



W celu uzyskania optymalnego rezultatu w trybie pracy AUTO km/h przed rozpoczęciem wysiewu należy wykonać próbę kręconą.

- ▶ Wykonać próbę kręconą w celu określenia współczynnika przepływu lub odszukać współczynnik przepływu w tabeli wysiewu i wprowadzić go ręcznie.

! OSTRZEŻENIE!

Zagrożenie ze strony wyrzucanego strumienia nawozu

Wyrzucany strumień nawozu może powodować ciężkie obrażenia ciała.

- ▶ Przed włączeniem tarcz rozrzucających należy dopilnować, aby żadna osoba nie znajdowała się w obszarze pracy rozsiewacza!



- ▶ Tylko AXIS-H: Nacisnąć **Start tarczy rozrzucającej**.



- ▶ Nacisnąć przycisk Start/Stop.

Rozsiewacz rozpoczyna pracę.

5.2.5 Wysiew w trybie pracy MAN km/h



Praca w trybie pracy MAN km/h ma miejsce wtedy, gdy brak jest sygnału prędkości.

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać pozycję menu MAN km/h.
Wyświetlacz pokazuje okno wprowadzania Prędkość.
- ▶ Wprowadzić wartość prędkości jazdy podczas wysiewu.
- ▶ Nacisnąć OK.
- ▶ Wprowadzić ustawienia nawozu:
 - ▷ Ilość wysiewu (kg/ha)
 - ▷ Szer.robocza (m)
- ▶ Napełnić zbiornik nawozem.



W celu uzyskania optymalnego rezultatu w trybie pracy MAN km/h przed rozpoczęciem wysiewu należy wykonać próbę kręconą.

- ▶ Wykonać próbę kręconą w celu określenia współczynnika przepływu lub odszukać współczynnik przepływu w tabeli wysiewu i wprowadzi go ręcznie.
- ▶ **Tylko AXIS-H:** Nacisnąć **Start tarczy rozrzucającej.**



- ▶ Nacisnąć przycisk Start/Stop



Rozsiewacz rozpoczyna pracę.



Podczas pracy rozsiewacza należy koniecznie utrzymywać wprowadzoną prędkość.

5.2.6 Wysiew w trybie pracy MAN Skala



W trybie pracy Skala MAN w trakcie rozsiewania można ręcznie zmieniać otwarcie zasuw dozujących.

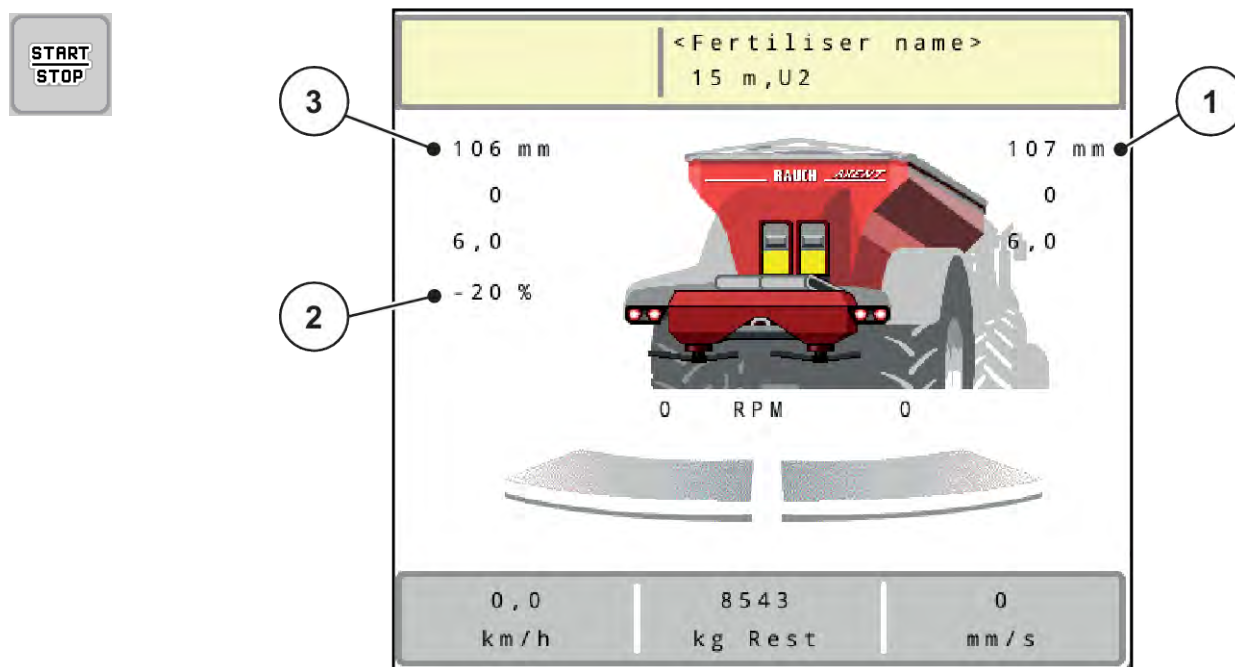
W trybie ręcznym można pracować tylko:

- gdy nie ma sygnału prędkości (brak lub uszkodzenie radaru lub czujnika na kole)
- ma być rozsiewany środek ślimakobójczy bądź drobne nasiona

Tryb pracy Skala MAN doskonale nadaje się do środka ślimakobójczego i drobnych nasion, ponieważ ze względu na mały ubytek masy nie można aktywować automatycznej regulacji natężenia przepływu.



W celu równomiernego wysiewu materiału w trybie ręcznym należy koniecznie pracować ze stałą prędkością jazdy.



Rys. 49: Ekran roboczy MAN Skala

- [1] Wskazanie wartości zadanej pozycji skali [3] Zmiana ilości zasuw dozujących
- [2] Wskazania aktualnych pozycji skali zasuw dozujących

- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać pozycję menu Skala MAN.
Wyświetlacz pokazuje okno Otwarcie zasuw.
- ▶ Wprowadzić wartość skalową dla otwarcia zasuw dozujących.
- ▶ Nacisnąć OK.
- ▶ Przejść do ekranu roboczego.



- ▶ **Tylko AXIS-H:** Nacisnąć **Start tarczy rozrzucającej.**

- ▶ Nacisnąć przycisk Start/Stop.
Rozsiewacz rozpoczyna pracę.



- ▶ Aby zmienić stopień otwarcia zasuw dozujących, należy naciskać przyciski funkcyjne MAN+ lub MAN-.

- ▷ L% R% do wyboru strony, po której otwiera się zasuwa dozująca.
- ▷ MAN+ do zwiększenia otwarcia zasuwy dozującej lub
- ▷ MAN-, do zmniejszenia otwarcia zasuwy dozującej.





Aby uzyskać optymalny rezultat również w trybie ręcznym, zalecamy pobranie wartości dla otwarcia zasuw dozujących i prędkości jazdy z tabeli wysiewu.

5.2.7 GPS-Control



Sterownik maszyny można łączyć z terminalem ISOBUS posiadającym funkcje SectionControl. Między tymi dwoma urządzeniami wymieniane są różne dane, aby zautomatyzować połączenie.

Terminal ISOBUS z SectionControl przesyła do sterownika maszyny ustawione parametry otwierania i zamykania zasuw dozujących.

Symbol **A** obok klinów rozsiewu sygnalizuje aktywną funkcję automatyczną. Terminal ISOBUS z SectionControl otwiera i zamyka poszczególne szerokości częściowe w zależności od pozycji na polu. Rozsiewacz zaczyna pracę tylko po naciśnięciu przycisku **Start/Stop**.

! OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń ciała powodowanych przez wyrzucany nawóz

Funkcja SectionControl uruchamia tryb rozsiewania automatycznie bez wcześniejszego ostrzeżenia.

Wyrzucany nawóz może spowodować obrażenia oczu i błony śluzowej nosa.

Występuje również niebezpieczeństwo poślizgu.

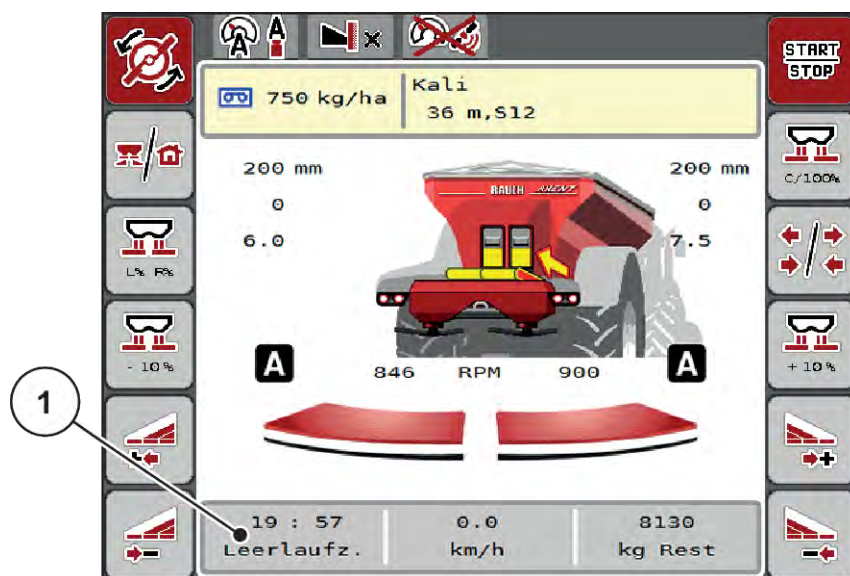
- ▶ Na czas pracy rozsiewacza usunąć osoby ze strefy zagrożenia.

Podczas rozsiewania można w każdej chwili zamknąć **jedną lub kilka szerokości częściowych**. Jeżeli szerokości częściowe zostaną ponownie otwarte dla trybu automatycznego, przyjęty zostanie ostatni zadany stan.

Jeżeli tryb pracy zostanie w terminalu ISOBUS z SectionControl zmieniony z automatycznego na ręczny, sterownik maszyny zamknie zasuw dozujące.



W celu korzystania z funkcji **GPS-Control** sterownika maszyny należy włączyć ustawienie GPS-Control w menu Ustawienia maszyny!



Rys. 50: Wskazanie trybu rozsiewania na ekranie roboczym z GPS Control

Funkcja **OptiPoint / OptiPoint Pro** oblicza optymalny punkt włączenia i wyłączenia pracy rozsiewacza na uwroci w oparciu o ustawienia w sterowniku maszyny; patrz 4.5.10 *Obliczanie OptiPoint / OptiPoint Pro*.

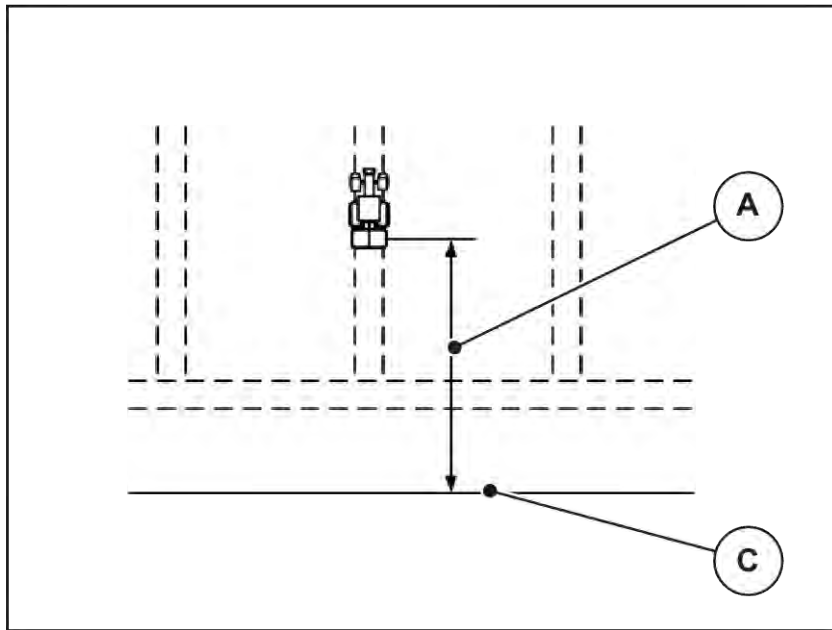


Aby prawidłowo ustawić funkcję **OptiPoint / OptiPoint Pro**, należy wprowadzić odpowiedni parametr zasięgu dla stosowanego nawozu. Parametr zasięgu można znaleźć w tabeli wysiewu maszyny.

Patrz 4.5.10 *Obliczanie OptiPoint / OptiPoint Pro*.

■ **Odstęp włączania (m)**

Parametr Odstęp wł. (m) oznacza odstęp włączania [A] w odniesieniu do granicy pola [C]. W tej pozycji na polu otwierają się zasowy dozujące. Ten odstęp zależny jest od rodzaju nawozu i stanowi optymalny odstęp włączania dla optymalnego rozmieszczenia nawozu.



Rys. 51: Odstęp włączania (względem granicy pola)

[A] Odstęp włączania

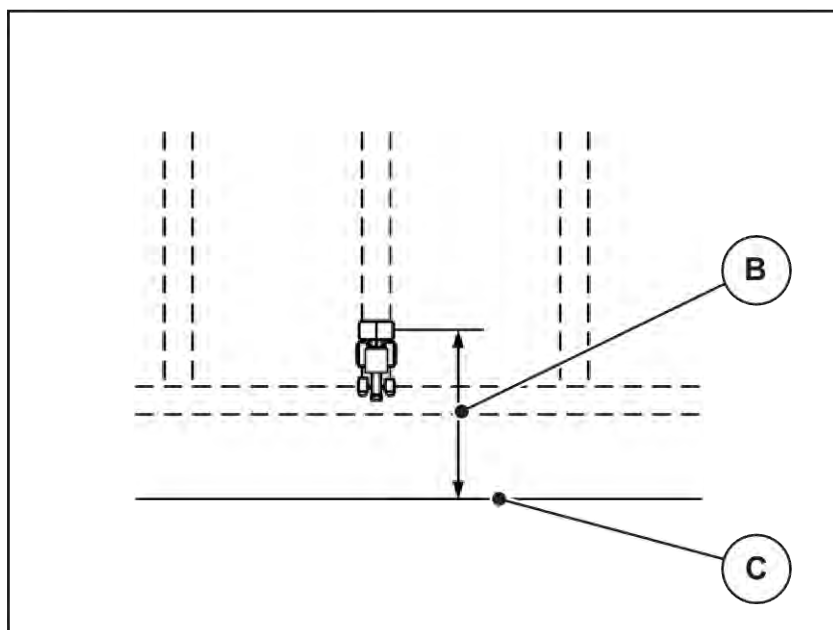
[C] Granica pola

W razie potrzeby zmiany pozycji włączania na polu należy dostosować wartość Odstęp wł. (m).

- Mniejsza wartość tego odstępu oznacza, że pozycja włączania przemieszcza się ku granicy pola.
- Większa wartość oznacza, że pozycja włączania przemieszcza się na wewnętrzną część pola.

■ Odstęp wyłączenia (m)

Parametr Odstęp wył. (m) oznacza odstęp wyłączenia [B] w odniesieniu do granicy pola [C]. W tej pozycji na polu zasowy dozujące zaczynają się zamykać.



Rys. 52: Odstęp wyłączenia (względem granicy pola)

[B] Odstęp wyłączenia

[C] Granica pola

W razie potrzeby zmiany pozycji wyłączenia należy odpowiednio dostosować wartość Odstęp wył. (m).

- Mniejsza wartość oznacza, że pozycja wyłączenia przemieszcza się ku granicy pola.
- Większa wartość powoduje przemieszczenie pozycji wyłączenia do wewnątrz pola.

OptiPoint Pro ogranicza odstęp wyłączenia do minimalnej wartości zależnej od ustawień nawozu. Powodem są obliczenia algorytmu Section Control Algorithmus.

W przypadku skrętu w uwrocie należy podać większy odstęp w Odstęp wył. (m). Dopasowanie musi być jak najmniejsze, aby zasowy dozujące zamknęły się podczas skręcania traktora w uwrocie. Dopasowanie odstępu wyłączenia może prowadzić do niedostatecznego nawiezienia obszaru pozycji wyłączenia na polu.







6 Tryb rozsiewania przy użyciu UNIVERSAL-PowerPack

6.1 Przeładunek

Przeładunek odbywa się całkowicie automatycznie i zawsze w tej samej kolejności.

Warunek:

- Tryb pracy Automatyczny jest aktywny.
 - Patrz 4.7.3 Tryb pracy funkcji przeładunku

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
▶ Nacisnąć Start tarczy rozrzucającej.	
▶ Rozpocząć rozrzucanie. Taśma transportowa rozpoczyna pracę.	
Przeładunek jest aktywny.	
▶ Następuje rozpoczęcie rozsiewania.	
▶ Na koniec pracy nacisnąć przycisk Start/Stop. ▶ Zatrzymać tarcze rozrzucające. Przeładunek przebiega bez przerw w zależności od rozrzucającej ilości. Prędkość taśmy i ustawienie dozowania wstępnie dostosowują się automatycznie.	 
Zaszuwa dozowania wstępnie zamyka się automatycznie od razu po zatrzymaniu tarcz rozrzucających.	

6.2 Rozrzucanie wapna

Podczas uruchamiania sterownika maszyny automatycznie rozpoznawany jest zamontowany rozrzucający wapna i sterownik maszyny włącza tryb Rozrzucanie wapna.

Tryb Rozrzucanie wapna jest zależny od prędkości: prędkość taśmy transportowej i otwarcie zasuw dozowania wstępnego dostosowują się automatycznie do prędkości poruszania maszyny, aby zapewnić równomierne rozrzucanie wapna.

6.2.1 Ustawienia

Wprowadzanie dawki wysiewu

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Ilość wys.(kg/ha).
Na wyświetlaczu pojawia się aktualna w danym momencie dawka wysiewu.
- ▶ Wprowadzić żądaną dawkę wysiewu w zakresie od 500 do 10 000 kg/ha.
- ▶ Nacisnąć OK.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

Określanie szerokości roboczej

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Szer.robocza (m).
- ▶ Wprowadzić żądaną szerokość roboczą w zakresie od 12 m do 15 m.
- ▶ Nacisnąć OK.

W sterowniku maszyny zostaje zapisana nowa wartość.

Wybór trybu pracy

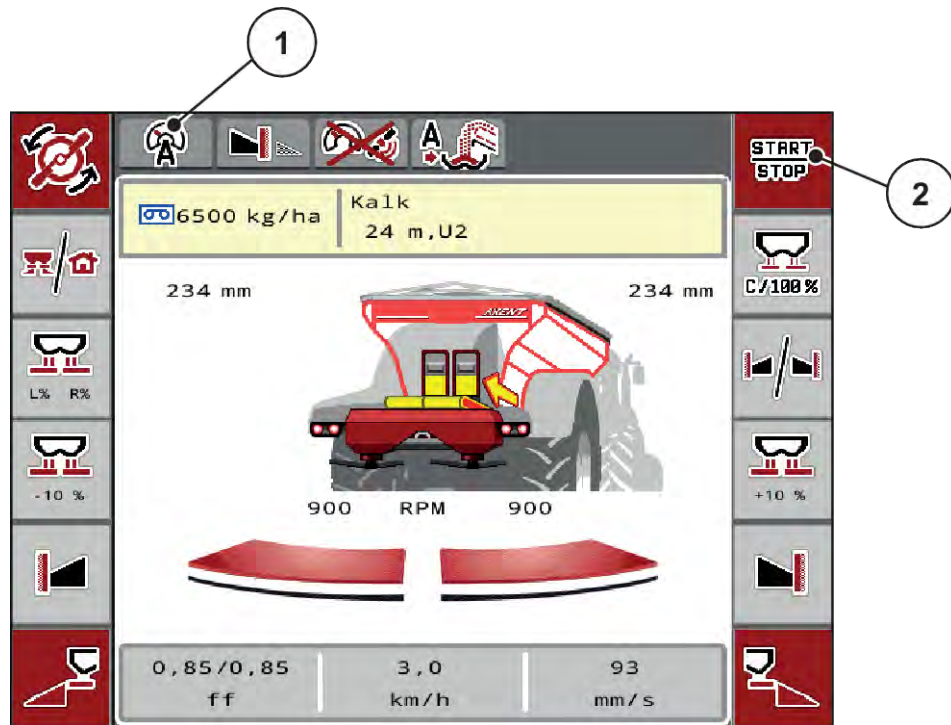
- ▶ Wywołać menu Ustawienia maszyny > Tryb AUTO / MAN.
- ▶ Wybrać pozycje menu AUTO km/h lub MAN km/h.

Ustalanie typu tarczy rozrzucającej

- ▶ Wywołać menu Ustaw. nawozu > Tarcza rozrzucającej..
- ▶ Wybrać typ tarczy rozrzucającej **U2**.

Można rozpocząć pracę w trybie Rozrzucanie wapna.





6.2.2 Rozpoczęcie rozrzucania



Rys. 53: Ekran roboczy w trybie Rozrzucanie wapna

- [1] Symbol aktywnego trybu pracy Wapno [2] Rozpoczęcie rozrzucania AUTO km/h

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<p>► Nacisnąć Start tarczy rozrzucającej.</p> <p>Zasuwy wstępnego dozowania otwierają się automatycznie.</p>	
<p>► Rozpocząć rozrzucanie.</p> <p>Taśma transportowa rozpoczyna pracę.</p>	
<p>► Następuje rozpoczęcie rozszewania.</p>	
<p>Prędkość taśmy transportowej oraz stopień otwarcia zasuw dozowania wstępnego dostosowują się do prędkości jazdy.</p>	

Funkcja/Sterownik	Widok ekranu roboczego
<p>▶ Na przyładku nacisnąć przycisk Start/Stop. Następuje zatrzymanie taśmy transportowej. Zasuwy dozowanie wstępnego pozostają otwarte.</p>	
<p>▶ Podczas jazdy na pole ponownie nacisnąć przycisk Start/Stop. Następuje uruchomienie taśmy transportowej.</p>	
<p>▶ Na zakończenie pracy nacisnąć przycisk Start/Stop. Następuje zatrzymanie taśmy transportowej.</p>	
<p>Przeładunek jest zakończony. Tryb rozsiewania zostaje zakończony.</p>	

7 Komunikaty alarmowe i ich możliwe przyczyny

7.1 Znaczenie komunikatów alarmowych

Na wyświetlaczu terminalu ISOBUS mogą być wyświetlane różne komunikaty alarmowe.

Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
1	Błąd przy wylocie nawozowym. zatrzymaj!	Silnik układu dozującego nie może osiągnąć zadanej wartości. <ul style="list-style-type: none"> • Blokada • Brak zwrotnego sygnału położenia
2	Maksymalne otwarcie! Zbyt duża prędkość lub ilość wysiewu	Alarm zasuw dozujących <ul style="list-style-type: none"> • Osiągnięto maksymalny otwór dozowania. • Ustawiona ilość dozowanego materiału (ilość +/-) przekracza maksymalny otwór dozowania.
3	Współczynnik przepływu przekracza dozwoloną wartość	Współczynnik przepływu musi mieścić się w zakresie 0,40 do 1,90. <ul style="list-style-type: none"> • Nowo obliczony lub wprowadzony współczynnik przepływu nie mieści się w określonym zakresie.
4	Lewa część zbiornika pusta!	Lewy czujnik poziomu napełnienia nadaje komunikat „Pusty”. <ul style="list-style-type: none"> • Lewy zbiornik jest pusty.
5	Prawa część zbiornika pusta!	Prawy czujnik poziomu napełnienia nadaje komunikat „Pusty”. <ul style="list-style-type: none"> • Prawy zbiornik jest pusty.
15	Pamięć zapełniona, konieczne skasowanie tabeli prywatnej	Pamięć tabel wysiewu zawiera maksymalnie 30 gatunków nawozów.
16	Przesun. do PP Tak = Start	Sprawdzanie bezpieczeństwa przed automatycznym uruchomieniem punktu podawania <ul style="list-style-type: none"> • Ustawienie punktu podawania w menu Ustaw. nawozu • Szybkie opróżnianie

Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
17	Błąd przestawienia PP	Przestawianie punktu podawania nie może osiągnąć zadanej wartości. <ul style="list-style-type: none">• Usterka np. zasilania napięciowego• Brak zwrotnego sygnału położenia
18	Błąd przestawienia PP	Przestawianie punktu podawania nie może osiągnąć zadanej wartości. <ul style="list-style-type: none">• Blokada• Brak zwrotnego sygnału położenia• Próba kręcona
19	Uszkodzenie przestawienia PP	Przestawianie punktu podawania nie może osiągnąć zadanej wartości. <ul style="list-style-type: none">• Brak zwrotnego sygnału położenia
20	Błąd urządzenia magistrali LIN:	Problem komunikacyjny <ul style="list-style-type: none">• Kabel uszkodzony• Poluzowane złącze wtykowe
21	Rozsiewacz przeładowany!	Tylko dla rozsiewaczy wagowych: Rozsiewacz nawozu jest przeładowany. <ul style="list-style-type: none">• Zbyt duża ilość nawozu w zbiorniku
22	Nieznany stan Function Stop	Problem komunikacyjny terminalu <ul style="list-style-type: none">• Możliwy błąd oprogramowania
23	Błąd w regulacji TELIMAT	Przestawianie urządzenia TELIMAT nie może osiągnąć zadanej wartości. <ul style="list-style-type: none">• Blokada• Brak zwrotnego sygnału położenia
24	Uszkodzenie przestawienia TELIMAT	Uszkodzenie siłownika nastawczego TELIMAT
25	Aktywować start tarczy łopatkowej przy pomocy ENTER	
26	Obracanie tarcz rozrzucających bez aktywacji	Zawór hydrauliczny jest uszkodzony lub włączony ręcznie
27	Obracanie tarcz rozrzucających bez aktywacji	Zawór hydrauliczny jest uszkodzony lub włączony ręcznie

Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
28	Tarcza rozrzucająca nie mogła zostać uruchomiona. Zdezaktywować start tarcz rozrzucających.	Tarcze rozrzucające nie obracają się. <ul style="list-style-type: none"> • Blokada • Brak zwrotnego sygnału położenia
29	Silnik mieszadła jest przeciążony	Mieszadło jest zablokowane <ul style="list-style-type: none"> • Blokada • Wadliwe przyłącze
30	Przed otwarciem zasuw dozujących należy uruchomić tarcze rozrzucające	Prawidłowa obsługa oprogramowania <ul style="list-style-type: none"> • Uruchomienie tarczy rozrzucających • Otworzyć zasuwę dozującą
31	W celu obliczenia ECM musi zostać przeprowadzony pomiar biegu jałowego	Komunikat alarmowy przed pomiarem biegu jałowego <ul style="list-style-type: none"> • Aktywować start tarcz rozrzucających.
32	Części uruch.zewn. mogą poruszyć się. Ryzyko przecięć i zgniec. Opuścić niebezpieczny obszar! Przestrzegać instr.obst. Zatw. przyciskiem ENTER.	Kiedy sterownik maszyny jest włączany, jej części mogą poruszać się w nieoczekiwany sposób. <ul style="list-style-type: none"> • Dopiero po usunięciu wszystkich możliwych zagrożeń należy postępować zgodnie z poleceniami na ekranie.
33	Zatrzymać tarcze rozrzucające i zamknąć zasuwę dozującą	Przejsie do obszaru menu System/test jest możliwe tylko po dezaktywacji trybu rozsiewania. <ul style="list-style-type: none"> • Zatrzymać tarcze rozrzucające. • Zamknąć zasuwę dozującą.
39	Ręczny tryb pracy aktywny Istnieje ryzyko przelania się nawozu.	Komunikat pojawia się przy przełączaniu trybu pracy z Automatyczny na Ręczny.
45	Błąd czujników M-EMC. Regulacja EMC wyłączona!	Czujnik przestał wysyłać sygnał. <ul style="list-style-type: none"> • Przerwanie kabla • Czujnik uszkodzony
46	Błąd prędkości obrotowej wysiewu. Zachować prędkość obrotową wysiewu 450 - 650 obr./min!	Prędkość obrotowa wału odbioru mocy znajduje się poza zakresem właściwym dla funkcji M EMC.
47	Błąd dozowania z lewej, zbiornik pusty, wylot zablokowany!	<ul style="list-style-type: none"> • Zbiornik pusty • Wylot zablokowany

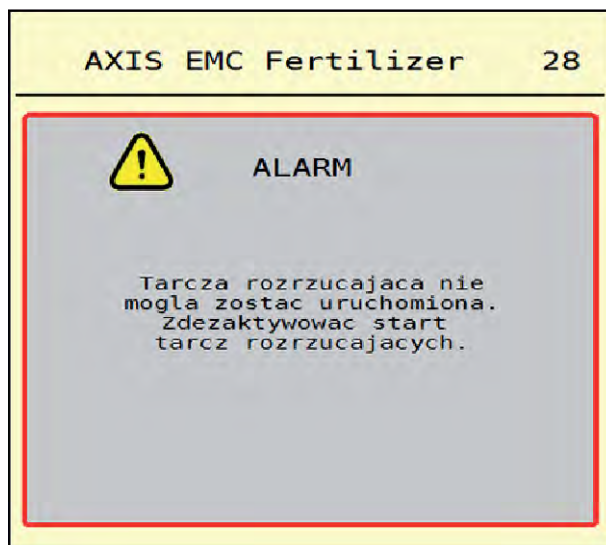
Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
48	Błąd dozowania z prawej, zbiornik pusty, wylot zablokowany!	<ul style="list-style-type: none"> Zbiornik pusty Wylot zablokowany
49	Nieprawidłowy pomiar biegu jałowego. Regulacja EMC wyłączona!	<ul style="list-style-type: none"> Czujnik uszkodzony Przekładnia uszkodzona
50	Pomiar biegu jałowego jest niemożliwy. Regulacja EMC wyłączona!	Prędkość obrotowa wału odbioru mocy trwale niestabilna
52	Błąd na plandece	<p>Nie udało się osiągnąć pozycji plandeki</p> <ul style="list-style-type: none"> Blokada Siłownik uszkodzony
53	Uszkodzenie plandeki	<p>Siłownik plandeki nie może osiągnąć zadanej wartości.</p> <ul style="list-style-type: none"> Blokada Siłownik uszkodzony
57	Błąd na plandece	<p>Siłownik plandeki nie może osiągnąć zadanej wartości.</p> <ul style="list-style-type: none"> Blokada Brak zwrotnego sygnału położenia
71	Prędkość obr. tarczy nie mogła zostać osiągnięta.	<p>Prędkość obrotowa tarcz rozrzucających znajduje się poza zakresem zadany 5%.</p> <ul style="list-style-type: none"> Problem z zasilaniem olejem Sprężyna zaworu proporcjonalnego jest zakleszczona.
72	Błąd w SpreadLight	Natężenie prądu jest za wysokie; reflektory robocze zostaną wyłączone.
73	Błąd w SpreadLight	Przeciążenie
74	Uszkodzenie SpreadLight	<p>Błąd podłączenia</p> <ul style="list-style-type: none"> Kabel uszkodzony Poluzowane złącze wtykowe
75	Nie można było osiągnąć prędkości taśmy	W ciągu 5 s taśma transportowa nie osiągnęła zadanej prędkości.

Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
76	Błąd zasowy dozowania wstępnego cylinder z lewej	Brak możliwości osiągnięcia pozycji przez lewą zasuwę dozowania wstępnego. <ul style="list-style-type: none"> • Blokada • Uszkodzenie siłownika hydraulicznego
77	Błąd zasowy dozowania wstępnego cylinder z prawej	Brak możliwości osiągnięcia pozycji przez prawą zasuwę dozowania wstępnego. <ul style="list-style-type: none"> • Blokada • Uszkodzenie siłownika hydraulicznego
78	AXENT pusty	Zbiornik jest pusty.
79	Osłona otwarta!	Wyłącznik nie jest naciśnięty, funkcja przeładunku jest niemożliwa. Osłona opuszczana jest otwarta lub niedokładnie zamknięta.
80	Zatrzymać przeładunek!	Komunikat pojawia się podczas przełączania na menu System/Test podczas pracy. <ul style="list-style-type: none"> • Zatrzymać tryb rozsiewania. • Wywołać menu System/test.
81	Niski poziom oleju!	Zbyt niski poziom oleju hydraulicznego w obiegu hydraulicznym. <ul style="list-style-type: none"> • Zatrzymać maszynę i uzupełnić ilość oleju.
82	Zmieniony typ maszyny. Obowiązkowo wymagany ponowny rozruch maszyny. Możliwe błędy wysiewu. Wymagana ponowna kalibracja!	Trybów pracy nie można połączyć z konkretnymi typami maszyny <ul style="list-style-type: none"> ▶ W przypadku zmiany typu maszyny należy ponownie uruchomić sterownik maszyny. ▶ Wprowadzić ustawienia maszyny. ▶ Załadować odpowiednią tabelę wysiewu dla danego typu maszyny.
83	T oleju za wys.!	Temperatura oleju w wewnętrznej instalacji hydraulicznej ciągnika osiągnęła ustawioną wartość graniczną alarmu.
88	Błąd czujnika prędkości obrotowej tarczy rozrzucającej	Nie można określić prędkości obrotowej tarcz rozrzucających <ul style="list-style-type: none"> • Przerwanie kabla • Czujnik uszkodzony

Nr	Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie i możliwa przyczyna
89	Zbyt wysoka prędkość obrotowa tarczy	Alarm czujnika tarczy rozrzucającej <ul style="list-style-type: none"> Maksymalna prędkość obrotowa została osiągnięta. Ustawiona prędkość obrotowa przekracza maksymalną dopuszczalną wartość.
90	AXMAT stop	Funkcja AXMAT zostanie automatycznie dezaktywowana i nie będzie można nią sterować. <ul style="list-style-type: none"> Więcej niż 2 czujniki zgłaszają błąd. Błąd komunikacji
93	Ten typ tarczy rozrzucającej wymaga obudowy na urządzeniu TELIMAT. Przestrzegać instrukcji montażu!	Tarcza rozrzucająca S1 jest zamontowana, a maszyna jest wyposażona w TELIMAT. Błąd wysiewu możliwy podczas wysiewu granicznego <ul style="list-style-type: none"> Ten typ tarczy rozrzucającej wymaga przebudowy urządzenia TELIMAT.
111	Błąd w zaworze LS	Zbyt duże zasilanie elektryczne; zawór LS zostaje wyłączony.
112	Błąd w zaworze LS	Przeciążenie
113	Błąd w zaworze LS	Nie rozpoznano zaworu LS. <ul style="list-style-type: none"> Przerwanie kabla Uszkodzony zawór LS

7.2 Usterka/alarm

Komunikat alarmowy jest widoczny na wyświetlaczu dzięki wyróżnieniu go czerwoną obwódką i opatrzeniu symbolem ostrzegawczym.



Rys. 54: Komunikat alarmowy (przykład)

7.2.1 Potwierdzenie komunikatu alarmowego

Potwierdzanie komunikatu alarmowego:

- ▶ Usunąć przyczynę komunikatu alarmowego.
Należy przy tym przestrzegać instrukcji obsługi rozsiewacza nawozów mineralnych. Patrz także 7.1 *Znaczenie komunikatów alarmowych*.
- ▶ Nacisnąć ACK.



Sposób potwierdzania komunikatów alarmowych może być różny w zależności od typu terminala ISOBUS.

Inne komunikaty z żółtą obwódką potwierdzane są za pomocą różnych przycisków:

- Enter
- Start/Stop

Postępować przy tym zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na ekranie.

8 Wyposażenie specjalne

Prezentacja	Nazwa
	Czujnik sygnalizatora opróżnienia
	Dżojstik CCI A3
	Moduł WLAN

9 Gwarancja i rękojmia

Produkcja urządzeń RAUCH odbywa się zgodnie z najnowszymi metodami technologicznymi i z zachowaniem maksymalnej staranności. Urządzenia te poddawane są licznym kontrolom.

Dlatego też firma RAUCH udziela 12-miesięcznej gwarancji, jeśli spełnione są poniższe warunki:

- Gwarancja rozpoczyna się z dniem zakupu.
- Gwarancja obejmuje wady materiałowe i fabryczne. Za wyroby pochodzące od innych producentów (instalacja hydrauliczna i elektryczna) odpowiadamy tylko w zakresie gwarancji udzielonych przez tych producentów. W okresie gwarancyjnym wady materiałowe i fabryczne usuwane są nieodpłatnie na drodze wymiany lub naprawy wadliwych części. Inne, także dalej idące prawa, jak żądania unieważnienia umowy, zmniejszenia lub pokrycia szkód, które nie są związane z przedmiotem dostawy, są całkowicie wykluczone. Świadczenia gwarancyjne są realizowane przez autoryzowane warsztaty, przez przedstawicieli firmy RAUCH lub zakład.
- Gwarancja nie obejmuje skutków normalnego zużycia, zabrudzeń, korozji ani nieprawidłowości powstałych wskutek nieumiejętnego obchodzenia się z produktem lub działania czynników zewnętrznych. Gwarancja wygasa w przypadku podejmowania prób samodzielnej naprawy lub zmiany pierwotnego stanu produktu. Prawo do otrzymania części zamiennych wygasa, jeśli nie były używane oryginalne części zamienne RAUCH. Dlatego też należy przestrzegać instrukcji obsługi. W razie wątpliwości zwracać się do przedstawicieli lub bezpośrednio do firmy. Roszczenia gwarancyjne należy zgłaszać w zakładzie produkcyjnym najpóźniej w ciągu 30 dni od wystąpienia szkody. Podać datę zakupu i numer maszyny. Naprawy świadczone w ramach gwarancji powinny być przeprowadzane przez autoryzowany warsztat dopiero po porozumieniu się z firmą RAUCH lub jej oficjalnym przedstawicielstwem. Naprawa gwarancyjna nie przedłuża okresu gwarancji. Uszkodzenia transportowe nie są wadami fabrycznymi, dlatego też producent nie ma obowiązku objęcia ich zakresem gwarancji.
- Roszczenia rekompensaty za szkody, które nie powstały w samych urządzeniach firmy RAUCH, są wykluczone. W szczególności wykluczona jest także odpowiedzialność za szkody pośrednie powstałe wskutek błędów rozsiewania. Samowolne zmiany w urządzeniach RAUCH mogą być przyczyną szkód następnych i wykluczają odpowiedzialność dostawcy z ich skutki. W przypadku zamiaru albo znacznego zaniedbania właściciela lub pracownika zarządzającego oraz w przypadkach, w których zgodnie z prawem odpowiedzialności za produkt przy wadach przedmiotu dostawy istnieje odpowiedzialność za szkody osobowe lub szkody rzeczowe przedmiotów używanych prywatnie, nie obowiązuje wykluczenie odpowiedzialności dostawcy. Nie obowiązuje ono również w przypadku niezapewnienia właściwości produktu, które zostały wyraźnie zadeklarowane, jeśli deklaracja taka miała na celu zabezpieczenie zamawiającego przed szkodami, które powstały nie w samym przedmiocie dostawy.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0