

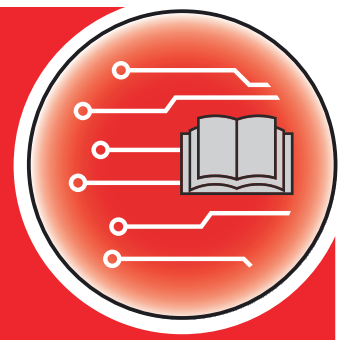
Aanvullende gebruiksaanwijzing



**Vóór inbedrijfstelling
zorgvuldig
doorlezen!**

**Bewaren voor toekomstig
gebruik**

Deze gebruiksaanwijzing/
montagehandleiding is een deel van de
machine. Leveranciers van nieuwe en
gebruikte machines zijn verplicht om
schriftelijk te documenteren dat de
gebruiksaanwijzing/ montagehandleiding
met de machine geleverd en aan de klant
overhandigd werd.



AXENT 100.1 ISOBUS

Versie ≥ 6.17.00

5901481-**r**-nl-0226

Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing

Geachte klant,

Met de aankoop van de machinebesturing AXENT 100.1 ISOBUS voor de meststrooier AXENT 100.1 heeft u vertrouwen in ons product getoond. Hartelijk dank! Dit vertrouwen willen wij rechtvaardigen. U heeft een krachtige en betrouwbare machinebesturing gekocht.

Mochten er tegen de verwachting in problemen optreden: onze klantenservice staat altijd voor u klaar.



Wij vragen u om deze extra gebruiksaanwijzing en de gebruiksaanwijzing van de machine vóór de inbedrijfstelling zorgvuldig te lezen en de instructies in acht te nemen.

In deze handleiding kunnen ook uitrustingen worden beschreven die niet tot de uitrusting van uw machinebesturing behoren.

Technische verbeteringen

Wij streven ernaar onze producten voortdurend te verbeteren. Daarom behouden wij ons het recht voor om zonder voorafgaande aankondiging alle verbeteringen en veranderingen die wij aan onze apparaten nodig achten, uit te voeren, echter zonder ons daartoe te verplichten deze verbeteringen of veranderingen op reeds verkochte machines over te brengen.

Mocht u nog vragen hebben, dan beantwoorden wij die graag.

Met vriendelijke groeten,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Inhoudsopgave

1	Aanwijzingen voor de gebruiker	7
1.1	Over deze gebruiksaanwijzing	7
1.2	Betekenis van de waarschuwingen	7
1.3	Aanwijzingen voor de tekstweergave	8
1.3.1	Handleidingen en instructies	8
1.3.2	Opsommingen	8
1.3.3	Verwijzingen	9
1.3.4	Menuhiërarchie, toetsen en navigatie	9
2	Opbouw en functie	10
2.1	Overzicht van de ondersteunde machines	10
2.2	Display	10
2.2.1	Beschrijving van het werkscherm	10
2.2.2	Weergavevelden	11
2.2.3	Weergave van de doseerschuiftoestanden	13
2.2.4	Weergave van de deelbreedtes	14
2.2.5	Weergave van de EMC-status	15
2.3	Bibliotheek van de gebruikte symbolen	15
2.3.1	Navigatie	15
2.3.2	Menu's	16
2.3.3	Symbolen werkscherm	16
2.3.4	Overige symbolen	20
2.4	Structureel menuoverzicht	23
3	Aanbouw en installatie	25
3.1	Trekkervereisten	25
3.2	Aansluitingen, contactdozen	25
3.2.1	Stroomvoorziening	25
3.2.2	Machinebesturing aansluiten	25
3.2.3	Overzicht van de actoren en sensoren	26
4	Bediening	28
4.1	Machinebesturing inschakelen	28
4.2	Navigatie binnen de menu's	29
4.3	Functiebeschrijving: Statusweergave	30
4.3.1	Strooimiddeltransport	30
4.3.2	Vorraadbakken leegmaken	30
4.4	Hoofdmenu	31
4.5	Meststofinstellingen	32

4.5.1	Strooihoeveelheid	35
4.5.2	Werkbreedte instellen	36
4.5.3	Stroomfactor	36
4.5.4	Afgiftepunt	37
4.5.5	Afdraaiproef	38
4.5.6	Strooischijftype	40
4.5.7	Toerental	41
4.5.8	Grensstrooimodus	41
4.5.9	Grensstrooihoeveelheid	42
4.5.10	OptiPoint berekenen	42
4.5.11	Kopakkermodus	44
4.5.12	GPS Control-info	47
4.5.13	Strooitabellen	48
4.6	Meststof-instellingen (UNIVERSAL-PowerPack)	51
4.6.1	Strooihoeveelheid	53
4.6.2	Werkbreedte instellen	54
4.6.3	Stroomfactor	55
4.6.4	Strooischijftype	56
4.6.5	Toerental	57
4.7	Machine-instellingen	57
4.7.1	AUTO/MAN-modus	60
4.7.2	+/- hoeveelheid	61
4.7.3	Bedrijfsmodus van de overlaadfunctie	62
4.7.4	Instellingen voor het kalkbedrijf	64
4.7.5	Bandsnelheid	64
4.7.6	+/- Bandsnelheid	64
4.7.7	Opening van de voordoseerschuiwen	65
4.7.8	Openingswijziging	65
4.7.9	Snelheidskalibratie	65
4.8	Snelloos	68
4.9	Systeem/test	68
4.9.1	Totale datateller	69
4.9.2	Test/diagnose	70
4.9.3	Service	74
4.10	Info	74
4.11	Wegen-dagteller	74
4.11.1	Dagteller	75
4.11.2	Rest (kg, ha, m)	76
4.11.3	Weegschaal tarreren	77
4.12	Werklampen (SpreadLight)	77
4.13	Speciale functies	78
4.13.1	Eenhedensysteem wijzigen	78
4.13.2	Joystick gebruiken	79
4.13.3	WLAN-module	82
5	Strooibedrijf met AXIS-PowerPack	84
5.1	Overladen	84

5.1.1	Overladen met automatische bedrijfsmodus.....	84
5.1.2	Overladen met manuele bedrijfsmodus.....	85
5.2	Meststof strooien.....	86
5.2.1	Werken met deelbreedtes.....	86
5.2.2	Strooien met automatische bedrijfsmodus (AUTO km/h + AUTO kg).....	91
5.2.3	Leeglooptmeting.....	92
5.2.4	Strooien met bedrijfsmodus AUTO km/h.....	94
5.2.5	Strooien met bedrijfsmodus MAN km/h.....	94
5.2.6	Strooien met bedrijfsmodus MAN schaalverdeling.....	95
5.2.7	GPS Control.....	97
6	Strooibedrijf met UNIVERSAL-PowerPack.....	100
6.1	Overladen.....	100
6.2	Kalk strooien.....	101
6.2.1	Aanpassingen.....	101
6.2.2	Strooibedrijf starten.....	102
7	Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken.....	104
7.1	Betekenis van de alarmmeldingen.....	104
7.2	Storing/alarm.....	109
7.2.1	Alarmmelding bevestigen.....	109
8	Speciale uitrusting.....	110
9	Garantie en vrijwaring.....	112

1 Aanwijzingen voor de gebruiker

1.1 Over deze gebruiksaanwijzing

Deze gebruiksaanwijzing is **bestanddeel** van de machinebesturing.

De gebruiksaanwijzing bevat belangrijke aanwijzingen voor een **veilig, deskundig** en economisch **gebruik** en **onderhoud** van de machinebesturing. Het naleven ervan helpt **gevaaren** te **vermijden**, reparatiekosten en uitvaltijden te verminderen en de betrouwbaarheid en levensduur van de ermee bestuurd machine te verhogen.

De documentatie dient binnen handbereik op de plaats van gebruik van de machinebesturing (bijv. in de tractor) te worden bewaard.

De gebruiksaanwijzing vervangt niet uw **eigen verantwoordelijkheid** als exploitant en bedieningspersoneel van de machinebesturing.

1.2 Betekenis van de waarschuwingen

In deze gebruiksaanwijzing zijn de waarschuwingen systematisch gerangschikt overeenkomstig de ernst van het gevaar en de waarschijnlijkheid van het optreden.

De gevarentekens attenderen u op risico's bij de omgang met de machine. De gebruikte waarschuwingen zijn hierbij als volgt opgebouwd:

Symbool + **signaalwoord**

Uitleg

Gevaarniveaus van de waarschuwingen

Het gevaarniveau wordt aangeduid met het signaalwoord. De gevaarniveaus zijn als volgt ingedeeld:

GEVAAR!

Soort en bron van het gevaar

Deze waarschuwing waarschuwt voor een onmiddellijk dreigend gevaar voor de gezondheid en het leven van personen.

Veronachtzaming van deze waarschuwingen leidt tot zeer ernstig letsel, ook met dodelijke afloop.

- De beschreven maatregelen ter vermindering van dit gevaar absoluut in acht nemen.

! WAARSCHUWING!

Soort en bron van het gevaar

Deze waarschuwing waarschuwt voor een mogelijk gevaarlijke situatie voor de gezondheid van personen.

Het niet naleven van deze waarschuwingen leidt tot ernstig letsel.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.

! VOORZICHTIG!

Soort en bron van het gevaar

Deze waarschuwing waarschuwt voor een mogelijk gevaarlijke situatie voor de gezondheid van personen.

Het niet naleven van deze waarschuwingen leidt tot letsel.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.

LET OP!

Soort en bron van het gevaar

Deze waarschuwing waarschuwt voor materiële schade en schade aan het milieu.

Veronachtzaming van deze waarschuwingen leidt tot schade aan het product en in de omgeving.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.



Dit is een aanwijzing:

Algemene aanwijzingen bevatten gebruikstips en bijzonder nuttige informatie, maar geen waarschuwingen voor gevaren.

1.3 Aanwijzingen voor de tekstweergave

1.3.1 Handleidingen en instructies

Door bedieningspersoneel uit te voeren handelingen zijn als volgt weergegeven.

- ▶ Handelingsinstructie stap 1
- ▶ Handelingsinstructie stap 2

1.3.2 Opsommingen

Opsommingen zonder dwingende volgorde zijn als lijst met opsommingspunten weergegeven:

- Eigenschap A
- Eigenschap B

1.3.3 Verwijzingen

Verwijzingen naar andere tekstpassages in het document zijn weergegeven met paragraafnummer, titeltekst resp. paginavermelding:

- **Voorbeeld:** Neem ook in acht 2 *Opbouw en functie*

Verwijzingen naar andere documenten zijn weergegeven als aanwijzing of instructie zonder nauwkeurige hoofdstuk- of paginavermeldingen:

- **Voorbeeld:** Neem de gebruiksaanwijzing van de fabrikant van de aftakas in acht.

1.3.4 Menuhiërarchie, toetsen en navigatie

De **menu's** zijn de items die in het venster **Hoofdmenu** vermeld staan.

In de menu's zijn **submenu's of menu-items** vermeld, waarin u instellingen uitvoert (keuzelijsten, tekst- of cijferinvoer, functie starten).

De verschillende menu's en velden van de machinebesturing zijn **vet** weergegeven.

De hiërarchie en het pad naar het gewenste menu-item zijn gemarkeerd met een >(pijl) tussen het menu, het menu-item of de menu-items:

- Systeem/test > Test/diagnose > Spanning betekent dat u het menu-item Spanning via het menu Systeem/test en het menu-item Test/diagnose bereikt.
 - De pijl > komt overeen met de bediening van het **scrollwiel** resp. het veld op het beeldscherm (aanraakscherm).

2 Opbouw en functie

2.1 Overzicht van de ondersteunde machines

- Rijsnelheidsafhankelijk strooien
- Weegcellen
- Elektrische verstelling van het afgiftepunt
- VariSpread VS pro
- EMC-massastroomregeling



Dit hoofdstuk beperkt zich tot het beschrijven van de functies van de elektronische machinebesturing zonder aanduiding van een specifieke ISOBUS-terminal.

- Neem de instructies voor de bediening van de ISOBUS-terminal in de bijbehorende gebruiksaanwijzing in acht.

2.2 Display

Het display toont de actuele statusinformatie, selectie- en invoermogelijkheden van de elektronische machinebesturing.

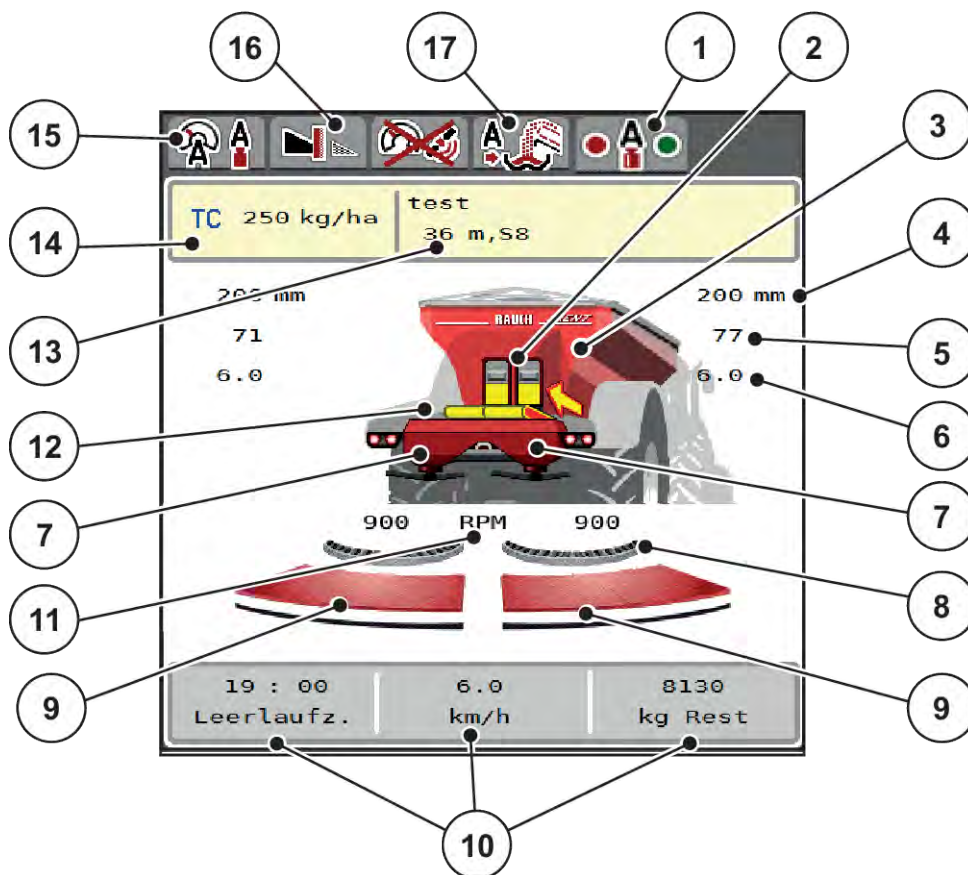
De essentiële informatie voor het gebruik van de machine wordt op het **werkscherm** weergegeven.

2.2.1 Beschrijving van het werkscherm



De precieze weergave van het werkscherm hangt af van de op dat moment gekozen instellingen en het type machine.

Zie *Hoofdstuk 2.1 - Overzicht van de ondersteunde machines - Pagina 10* en *Hoofdstuk 2.2.2 - Weergavevelden - Pagina 11*



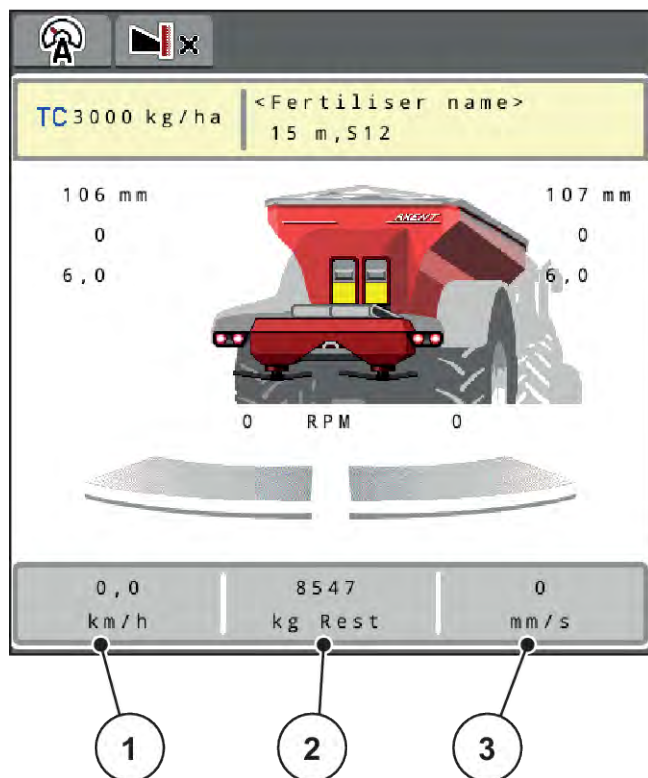
Afb. 1: Display van de machinebesturing

- | | |
|---|--|
| [1] EMC-status | [12] Weergave transportband |
| [2] Weergave voordoseerschuif rechts/links | [13] Weergave Meststofinfo (Naam meststof, werkbreedte en type strooischijs) |
| [3] Weergave vulpeil van de grote strooier | Veld: Aanpassing in de strooitabel |
| [4] Actuele openingspositie voordoseerschuif links/rechts | [14] Actuele strooihoeveelheid op basis van de meststofinstellingen of de taskcontroller |
| [5] Strooischijspositie rechts/links | Veld: directe invoer van de strooihoeveelheid |
| [6] Positie afgiftepunt rechts/links | [15] Geselecteerde bedrijfsmodus |
| [7] Weergave vulpeil strooiwerk rechts/links | [16] Grensstrooimodus |
| [8] AXMAT-functie is actief | [17] Weergave bedrijfsmodus van het overladen |
| [9] Deelbreedten rechts/links | |
| [10] Vrij definieerbare weergavevelden | |
| [11] Toerental van strooischijsen rechts/links | |

2.2.2 Weergavevelden

De weergavevelden kunnen in het werkscherm individueel worden aangepast en er kunnen naar keuze de volgende waarden aan worden toegewezen:

- Rijsnelheid
- Stroomfactor (SF)
- ha dagt.
- kg dagtell
- m dagtell
- kg rest
- m rest
- ha rest
- Leegmeting (tijd tot de volgende leegloopmeting)
- Draaimoment voor de strooischrijfaandrijving
- Bandsnelheid in mm/s



Afb. 2: Weergavevelden

[1] Weergaveveld 1

[3] Weergaveveld 3

[2] Weergaveveld 2

Weergave selecteren

- Op het desbetreffende weergaveveld op het aanraakscherm drukken.

Het display geeft een lijst weer van de mogelijke weergaven.

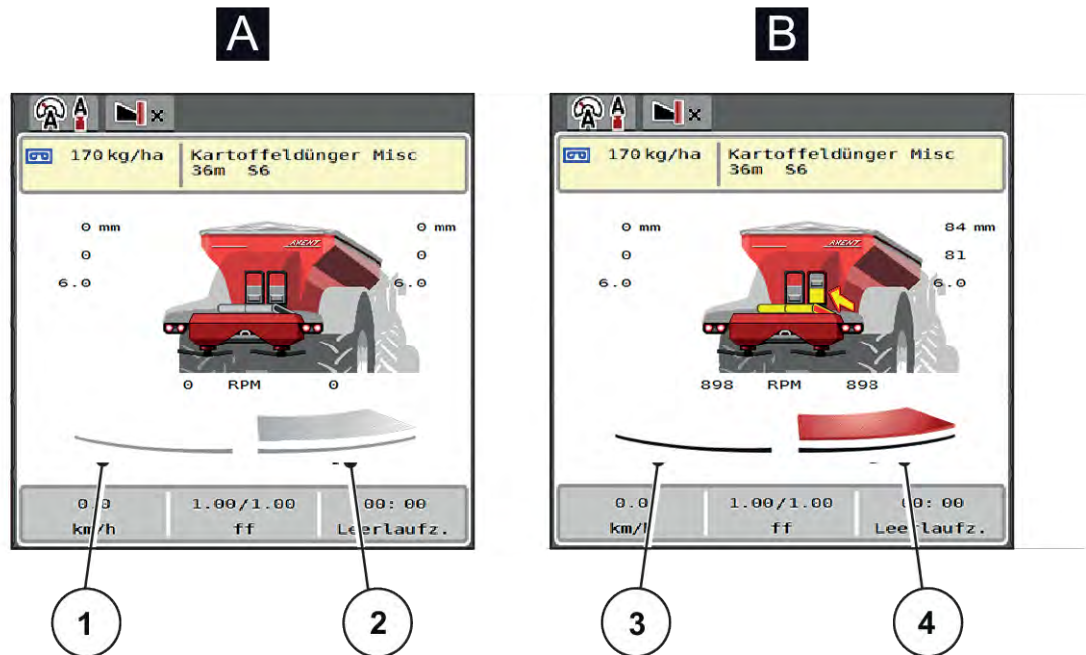
- De nieuwe waarde markeren waarmee het weergaveveld bezet moet worden.

- Op het veld OK drukken.

Het display toont het werkscherm.

Nieuwe waarde in het desbetreffende weergaveveld ingevoerd.

2.2.3 Weergave van de doseerschuiftoestanden



Afb. 3: Weergave van de doseerschuiftoestanden

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| [A] Strooibedrijf niet actief | [B] Machine in strooibedrijf |
| [1] Deelbreedte gedeactiveerd | [3] Deelbreedte gedeactiveerd |
| [2] Deelbreedte geactiveerd | [4] Deelbreedte geactiveerd |

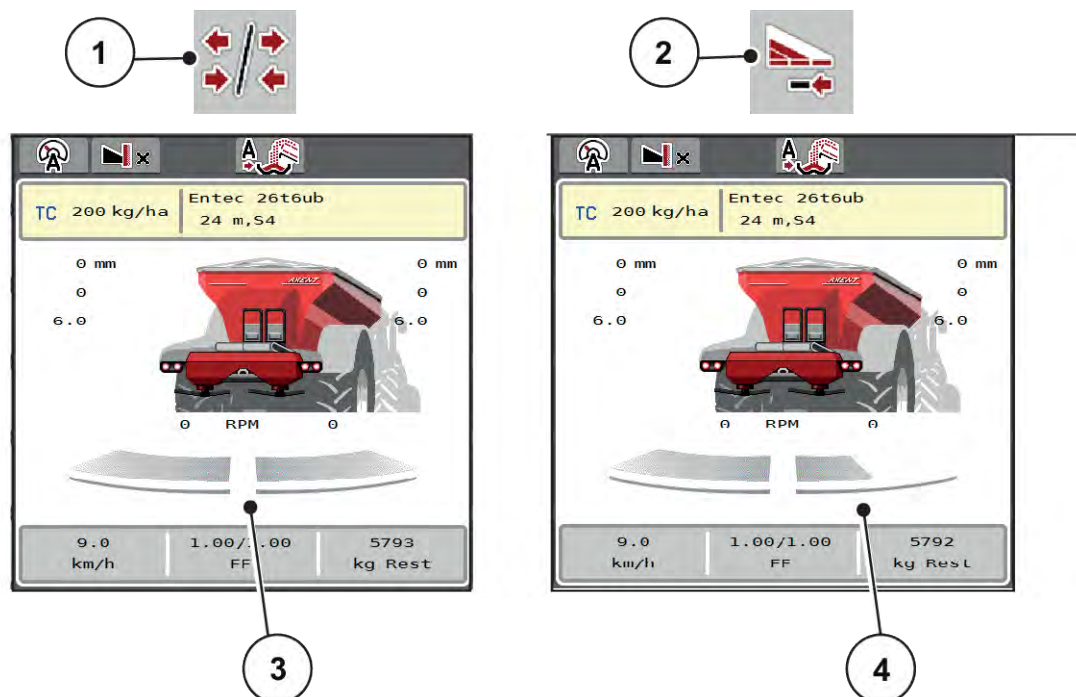
■ Deactiveren van een volledige strooizijde



In het grensbereik kan een volledige strooizijde onmiddellijk worden gedeactiveerd. Dit is bijzonder handig in hoeken van het veld voor een snel strooibedrijf.

- De softkey Deelbreedtereductie langer dan 500 ms indrukken.

2.2.4 Weergave van de deelbreedtes



Afb. 4: Weergave van de deelbreedtetoestanden

- | | |
|---|--|
| [1] Wisseltoets Deelbreedtes/grensstrooiën | [4] Rechter deelbreedte is met meerdere deelbreedtes verkleind |
| [2] Toets Rechter deelbreedte verkleinen | |
| [3] Geactiveerde deelbreedtes op totale werkbreedte | |

Meer weergave- en instelmogelijkheden vindt u in hoofdstuk 5.2.1 *Werken met deelbreedtes*.



In de volgende gevallen raden we aan om de terminal opnieuw te starten:

- Werkbreedte gewijzigd.
- Andere strooitabelinvoer opgeroepen.

Na de herstart van de terminal wordt de weergave van de deelbreedtes aan de nieuwe instellingen aangepast.

2.2.5 Weergave van de EMC-status



Status van de EMC-regeling:

- Rode punt: niet actieve EMC-regeling
- Groene punt: actieve EMC-regeling

Bij het kant-/grensstrooien is aan de kant-/grensstrooizijde geen EMC-regeling actief, daarom blijft de punt aan de desbetreffende zijde rood.

2.3 Bibliotheek van de gebruikte symbolen

De machinebesturing AXENT 100.1 ISOBUS geeft symbolen weer voor de menu's en de functies op het beeldscherm.

2.3.1 Navigatie

Symbol	Betekenis
	Naar links; vorige pagina
	Naar rechts; volgende pagina
	Terug naar het vorige menu
	Terug naar het hoofdmenu
	Om te wisselen tussen werkscherm en menuvenster
	Afbreken, dialoogvenster sluiten

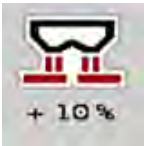
2.3.2 Menu's

Symbol	Betekenis
	Vanuit een menuvenster direct naar het hoofdmenu wisselen
	Om te wisselen tussen werkscherm en menuvenster
	Werklampen SpreadLight
	Afdekzeil
	Meststofinstellingen
	Machine-instellingen
	Snellossen
	Systeem/test
	Informatie
	Wegen-dagteller

2.3.3 Symbolen werkscherm

Symbol	Betekenis
	Strooibedrijf en regeling van de strooihoeveelheid starten

Symbol	Betekenis
	Het strooibedrijf is gestart; regeling van de strooihoeveelheid stoppen
	Strooischijven starten
	De strooischijven draaien; strooischijven stoppen
	Terugzetten van de veranderde hoeveelheid naar de vooraf ingestelde strooihoeveelheid
	Om te wisselen tussen werkscherm en menuvenster
	Wisselen tussen grensstrooien en deelbreedtes op de linker, rechter of beide strooizijden
	Deelbreedten aan de linkerzijde, grensstrooien aan de rechter strooizijde.
	Deelbreedtes op de rechter zijde, grensstrooien op de linker strooizijde
	Deelbreedten aan beide strooizijden

Symbol	Betekenis
	OptiPoint Pro is geactiveerd OptiPoint Pro niet geactiveerd: het symbool wordt niet weergegeven
	OptiPoint pro actief in kopakkermodus
	Selectie van de grotere/kleinere hoeveelheid aan de linker, rechter of beide strooizijden (%)
	Wijziging van de hoeveelheid + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid - (min)
	Wijziging van de hoeveelheid links + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid links - (min)
	Wijziging van de hoeveelheid rechts + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid rechts - (min)

Symbol	Betekenis
	Handmatige wijziging van de hoeveelheid + (plus)
	Handmatige wijziging van de hoeveelheid - (min)
	Strooischijftoerental verhogen (plus)
	Strooischijftoerental verlagen (min)
	Strooizijde links inactief
	Strooizijde links actief
	Strooizijde rechts inactief
	Strooizijde rechts actief
	Deelbreedte links verkleinen (min) In de grensstrooimodus: Door langer drukken (>500 ms) deactiveert u onmiddellijk een volledige strooizijde.

Symbol	Betekenis
	Deelbreedte links vergroten (plus)
	Deelbreedte rechts verkleinen (min) In de grensstrooimodus: Door langer drukken (>500 ms) deactiveert u onmiddellijk een volledige strooizijde.
	Deelbreedte rechts vergroten (plus)
	Grensstrooifunctie/TELIMAT rechts activeren
	Grensstrooifunctie/TELIMAT rechts actief
	Grensstrooifunctie links activeren
	Grensstrooifunctie links actief

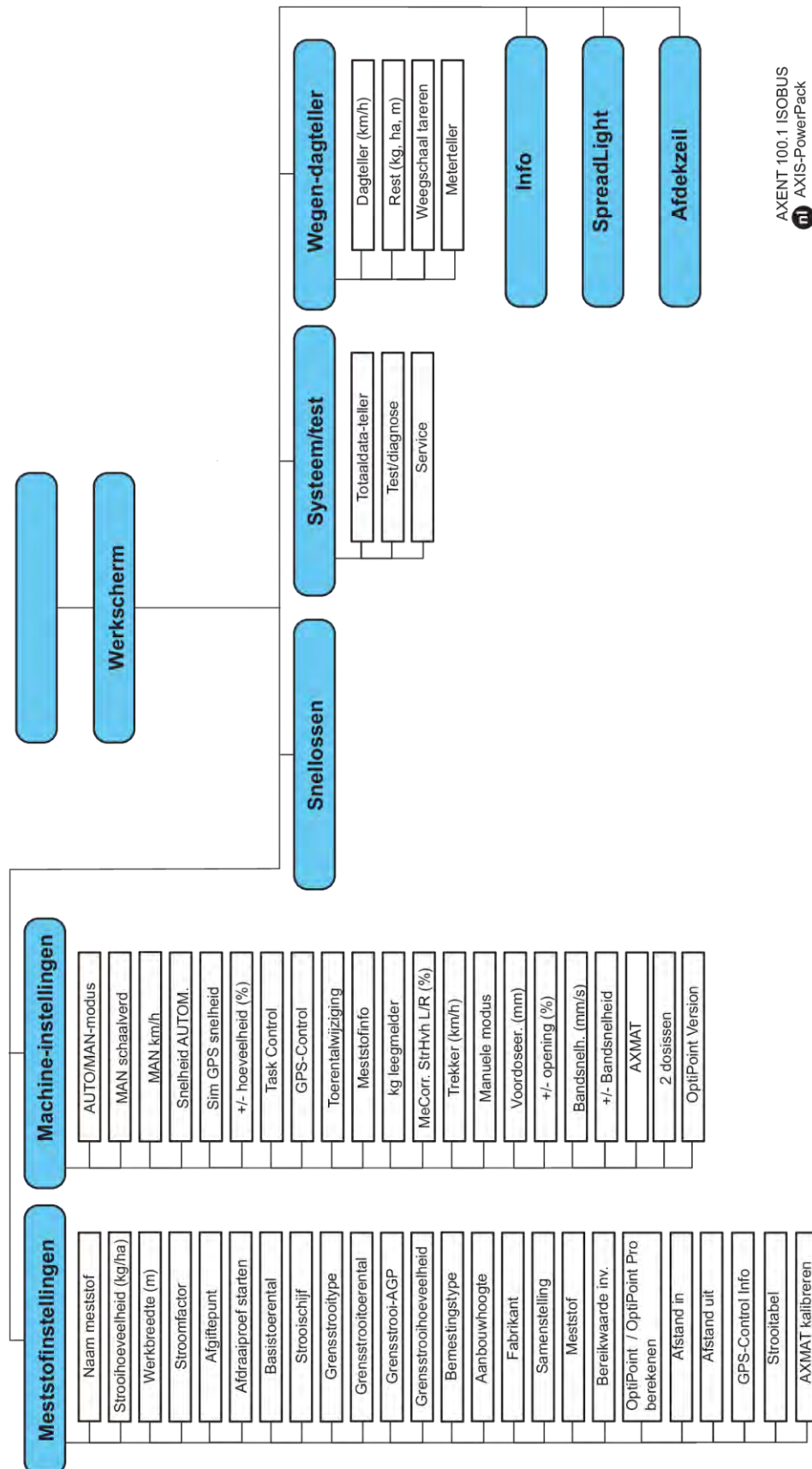
2.3.4 Overige symbolen

Symbol	Betekenis
	Leeglooptesting starten, in het hoofdmenu
	Grensstrooimodus, in het werkscherm

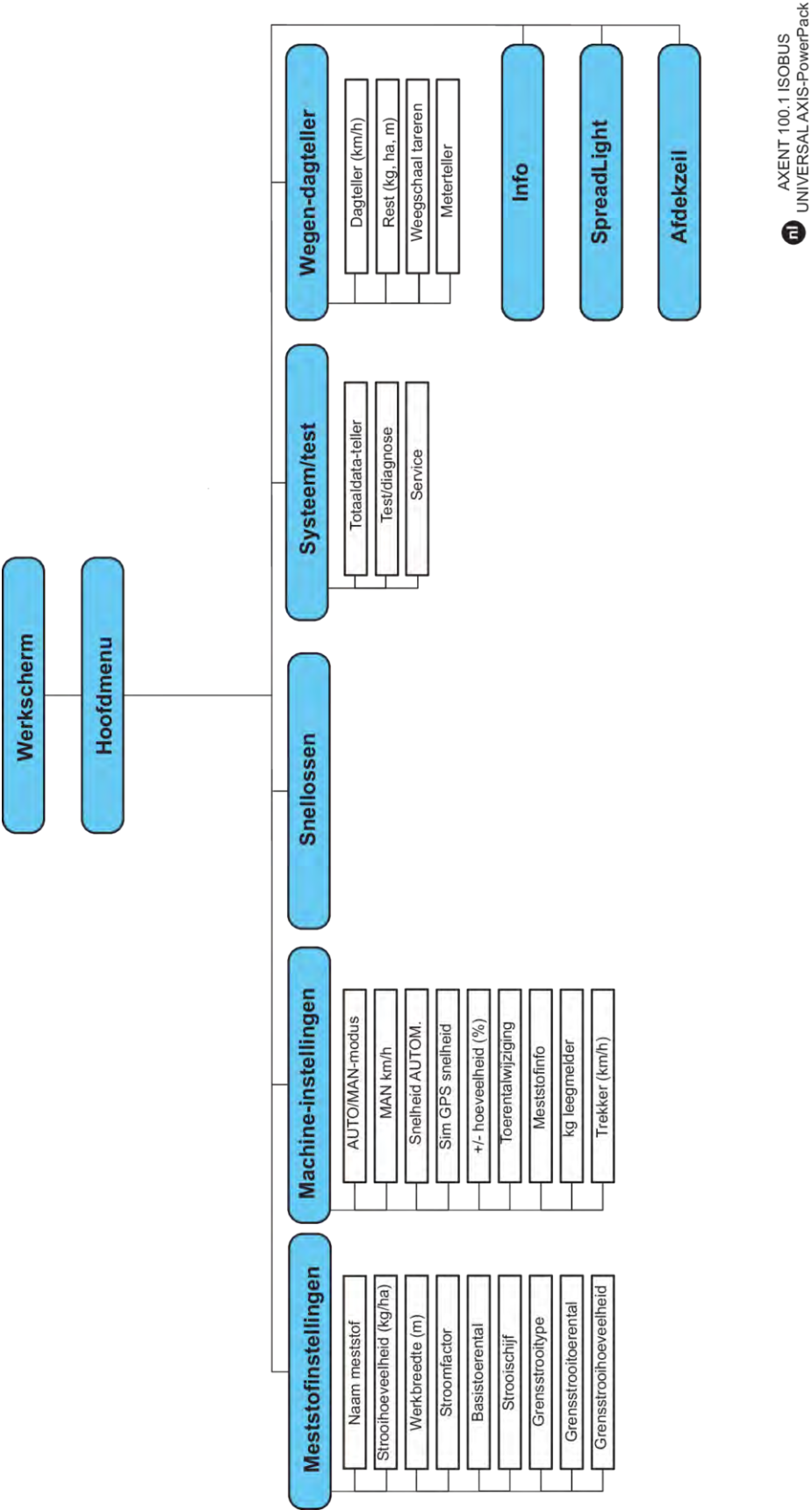
Symbol	Betekenis
	Randstrooimodus, in het werkscherm
	Grensstrooimodus, in het hoofdmenu
	Randstrooimodus, in het hoofdmenu
	Handmatig overladen is actief
	Automatisch overladen is actief
	Bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg
	Bedrijfsmodus AUTO km/h
	Bedrijfsmodus MAN km/h
	Bedrijfsmodus MAN schaalverdeling
	Waarschuwingssymbool: de afdekkap is open.
	Handmatig overladen starten
	Handmatig overladen is actief; overladen stoppen
	Opening van de voordoseerschuiven vergroten + (plus)
	Opening van de voordoseerschuiven verkleinen - (min)

Symbool	Betekenis
	Snelheid van de transportband verlagen (min); Alleen bij terminals met 2x6 functietoetsen
	Snelheid van de transportband verhogen (plus); Alleen bij terminals met 2x6 functietoetsen
	EMC-regeling gedeactiveerd
	Status EMC
	Verlies van GPS-signaal (GPS J1939)
	Minimale massastroom is onderschreden
	Maximale massastroom is onderschreden

2.4 Structureel menuoverzicht



AXENT 100.1 ISOBUS
 AXIS-PowerPack



3 Aanbouw en installatie

3.1 Trekkervereisten

Controleer vóór de aanbouw van de machinebesturing of uw tractor aan de volgende eisen voldoet:

- Minimale voedingsspanning van **11 V** moet **altijd** gegarandeerd zijn, ook als er meerdere verbruikers tegelijkertijd zijn aangesloten (bijv. airconditioning, licht)
- Het toerental van de aftakas moet op 1000 omw/min ingesteld worden en moet gehandhaafd blijven.



Bij tractoren zonder lastafhankelijke versnellingsbak moet de rijsnelheid door een juiste transmissie-overbrenging zodanig worden gekozen dat deze overeenkomt met een aftakastoerental van **1000 omw/min**.

- 9-polige contactdoos (ISO 11783) aan de achterzijde van de tractor voor verbinding van de machinebesturing met de ISOBUS.
- 9-polige terminalstekker (ISO 11783) voor verbinding van een ISOBUS-terminal met de ISOBUS.

De voeding van de machinebesturing vindt plaats via de 9-polige ISOBUS-contactdoos aan de achterzijde van de tractor.



Indien de tractor geen 9-polige contactdoos aan de achterzijde heeft, kunnen bijkomend een tractorinbouwset met 9-polige contactdoos voor de tractor (ISO 11783) en een rijsnelheidssensor als speciale uitrusting aangeschaft worden.

- De tractor moet het snelheidssignaal op de ISOBUS ter beschikking stellen.



Controleren of de handelaar over de vereiste aansluitingen en contactdozen beschikt.

- Door toedoen van de talrijke configuraties tractor/machine/terminal ondersteunt uw handelaar u bij de keuze van de juiste aansluiting.

3.2 Aansluitingen, contactdozen

3.2.1 Stroomvoorziening

De voeding van de machinebesturing geschiedt via de 9-polige contactdoos aan de achterzijde van de tractor.

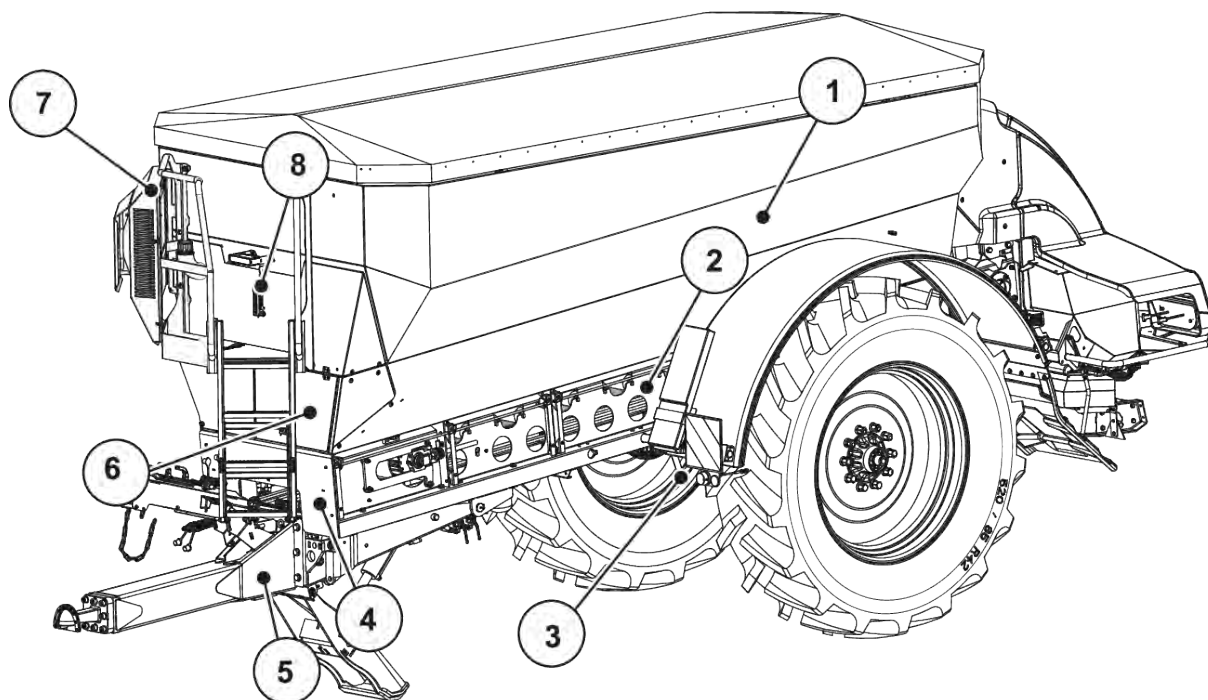
3.2.2 Machinebesturing aansluiten

Afhankelijk van de uitvoering kan de machinebesturing op verschillende manieren op de schotelstrooier voor minerale mest worden aangesloten. Meer informatie vindt u in de gebruiksaanwijzing van de machine.

3.2.3 Overzicht van de actoren en sensoren

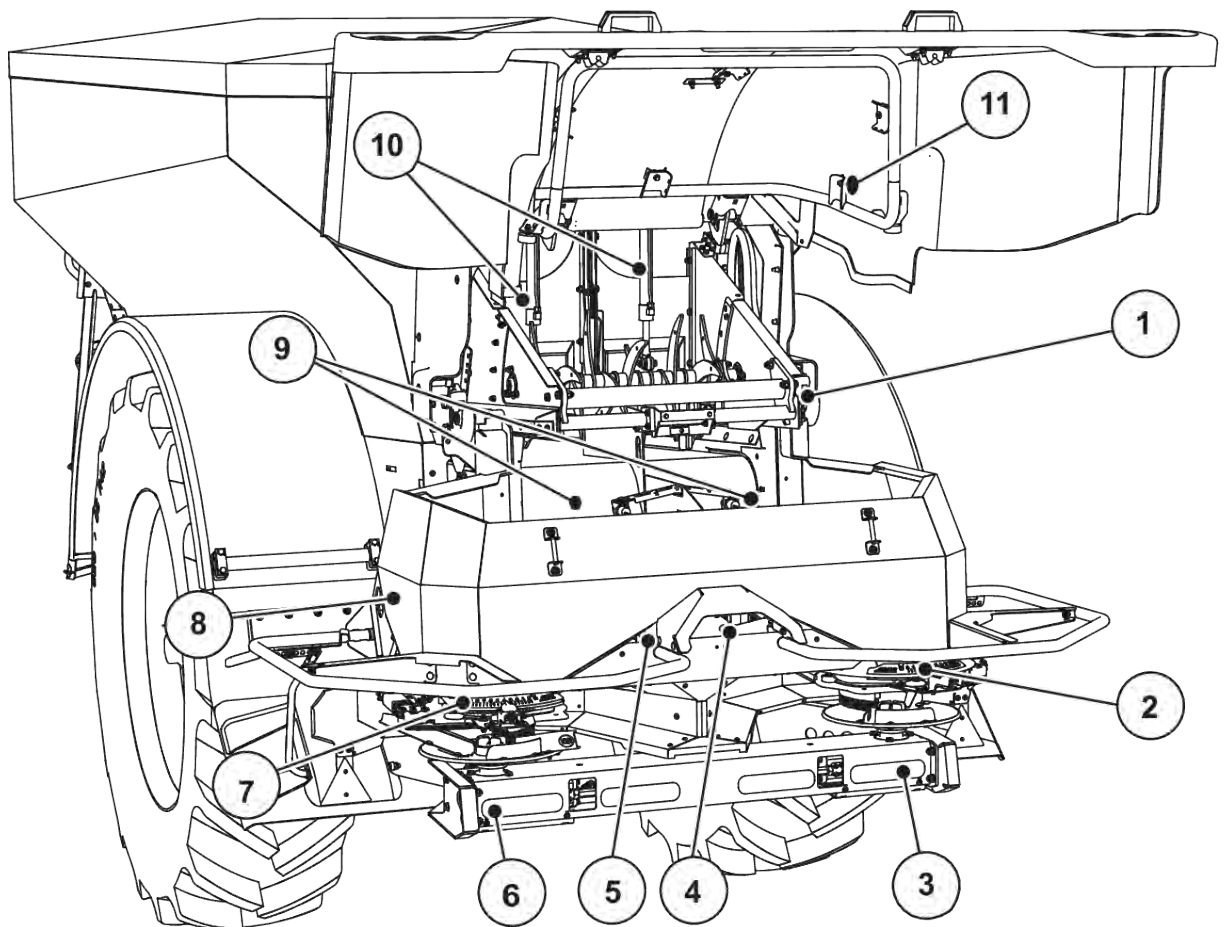


De volgende overzichten vormen geen exacte positie van de actoren en sensoren van de machine. Dit subhoofdstuk dient louter ter informatie omtrent de elektronisch bediende modules en sensoren.



Afb. 5: Overzicht van de actoren en sensoren op de grote strooier AXENT

- | | |
|---|--|
| [1] Leegmeldingssensor (reservoir binnen) | [4] Weegbout vooraan links/rechts |
| [2] Schuddermotor (optie) | [5] Gyroscop (optie) |
| [3] Hoeksensor as (links) | [6] Hydraulisch blok met ventielen |
| Weegcellen achter links/rechts | [7] Olietemperatuursensor |
| Stuurcilinder (optie) | Oliekoeler |
| Afsluitventiel stuuras A/B (optie) | [8] Vulpeilindicatie van het oliereservoir |
| Rijsnelheidssensor (rechts) | |



Afb. 6: Overzicht van de actoren en sensoren op de grote strooier AXENT en de meststrooier AXIS-PowerPack

- | | |
|---|---|
| [1] Bandaandrijving
Bandtoerentalsensor | [6] FAG-sensor in de hydraulische motor links |
| [2] Actuator doseerschuif rechts
Roerwerk rechts | [7] Actuator doseerschuif links
Roerwerk links |
| [3] FAG-sensor in de hydraulische motor rechts | [8] Interfacestekker voor de strooiwerken |
| [4] Actuator afgiftepunt rechts | [9] Leegmeldingssensoren |
| [5] Actuator afgiftepunt links | [10] Hydraulische cilinders voordoseerschuiven |
| | [11] Schakelaar afdekkap |

Aan het UNIVERSAL-PowerPack zijn de volgende actoren en sensoren ingebouwd:

- Druksensoren hydraulische motoren (links/rechts en retourleiding) (optie)
- Toerentalsensor links/rechts voor de strooischijven

4 Bediening

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door vrijkomende meststof

In geval van een storing kan de doseerschuij tijdens de rit naar de strooilocatie onverwacht opengaan. Er bestaat gevaar voor uitglijden en verwonding van personen door de vrijkomende meststof.

- ▶ **Vóór de rit naar de strooilocatie** de elektronische machinebesturing absoluut uitschakelen.

4.1 Machinebesturing inschakelen

Voorwaarden:

- De machinebesturing is correct op de machine en op de tractor aangesloten.
 - Voorbeeld, zie 3.2.2 *Machinebesturing aansluiten*.
- De minimale spanning van **11 V** is gegarandeerd.



- ▶ Machinebesturing starten.
- ▶ Het **startscherm** van de machinebesturing verschijnt.
- ▶ De waarschuwing in acht nemen en met de Enter-toets bevestigen.
- ▶ Kort daarop toont de machinebesturing enkele seconden het **activeringsmenu**.

Vervolgens verschijnt het werkscherm.

■ **Opvragen van de toestand van de afdekkap**

De afdekkap is een belangrijke veiligheidsinrichting voor het veilige gebruik van de machine.

De afdekkap is uitgerust met een schakelaar. De schakelaar meldt de open of gesloten positie van de afdekkap terug aan de machinebesturing. Als de afdekkap open is, stoppen alle via de machinebesturing aangestuurde verbruikers (strooischijven, doseerschuijen, afgiftepunten, transportband, voordoseerschuijen, afkamwals).



Wanneer de afdekkap open is, verschijnt een foutmelding op het scherm. Zie 7.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.

- Alle uitgangen zijn spanningsvrij, alle functies zijn gedeactiveerd.

- ▶ Afdekkap sluiten.
 - ▷ Zie gebruiksaanwijzing van de machine.
- ▶ Alarmmelding bevestigen met het groene vinkje.
De alarmmelding is bevestigd en dooft uit.
- ▶ Jobrekenenheid **moet** herstart worden.



Zolang de afdekkap open is, verschijnt het waarschuwingssymbool in de bovenste zone van het werkscherm.

4.2 Navigatie binnen de menu's



U vindt belangrijke instructies bij de weergave en navigatie tussen de menu's in het hoofdstuk *1.3.4 Menuhiërarchie, toetsen en navigatie*.

Hierna beschrijven we het oproepen van de menu's resp. de menu-items **door aanraken van het aanraakscherm of indrukken van de functietoetsen**.

- Neem de gebruiksaanwijzing van de gebruikte terminal in acht.



■ **Hoofdmenu oproepen**

- ▶ De functietoets **Werkscherm/hoofdmenu** indrukken. Zie 2.3.2 *Menu's*.

Op het display verschijnt het hoofdmenu.

■ **Submenu oproepen via het aanraakscherm**

- ▶ Op het veld van het gewenste submenu drukken.

Er verschijnen vensters die tot verschillende acties oproepen.

- Tekstinvoer
- Invoer van waarden
- Instellingen via verdere submenu's



Niet alle parameters worden gelijktijdig op het scherm weergegeven. U kunt met de **pijl naar links/rechts** naar het aangrenzende menuvenster (tabblad) springen.

■ **Menu verlaten**

- ▶ Instellingen bevestigen door de toets **Terug** in te drukken.

Terug naar het vorige menu .



- ▶ Toets **Werkscherm/hoofdmenu** indrukken

Terug naar het werkscherm.



► Toets **ESC** indrukken.

De vorige instellingen blijven bewaard.

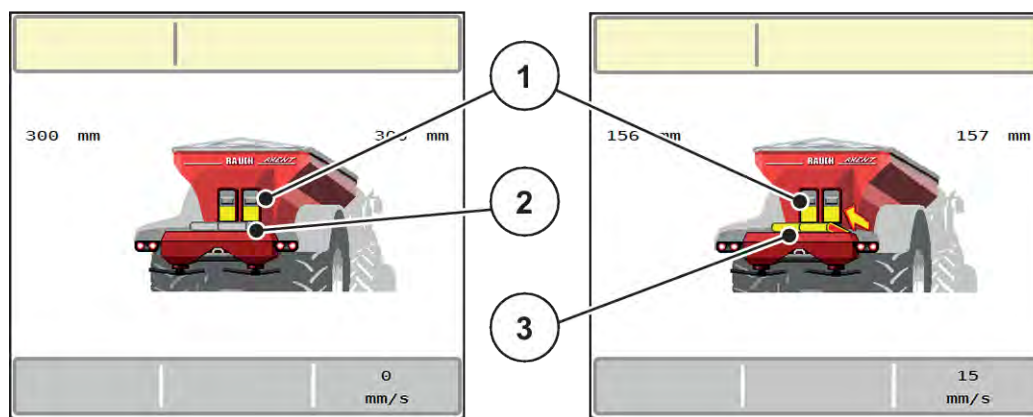
Terug naar het vorige menu .

4.3 Functiebeschrijving: Statusweergave

Het werkscherm informeert u over de actuele vulpeilen en sensortoestanden van de grote strooier en het aangebouwde strooiwerk AXIS-PowerPack of UNIVERSAL-PowerPack.

4.3.1 Strooimiddeltransport

De AXENT transportband treedt in werking met het openen van de AXENT-voordoseerschuiwen. Vervolgens stroomt het strooimiddel vanuit de uitloop in het strooiwerk AXIS-PowerPack of UNIVERSAL-PowerPack ein.



Afb. 7: Weergave geopende voordoseerschuiwen

[1] Openstaande voordoseerschuiwen

[3] Lopende transportband

[2] Stilstaande transportband

AXIS-PowerPack

Het instromende strooigoed vult het tussenreservoir in het AXIS-PowerPack. De overlading verloopt continu afhankelijk van de gestrooide hoeveelheid. De bandsnelheid en de voordoseringsinstelling worden automatisch aangepast.

UNIVERSAL-PowerPack

Het strooigoed (kalk) valt van de transportband direct op de strooischijven.

4.3.2 Voorraadbakken leegmaken

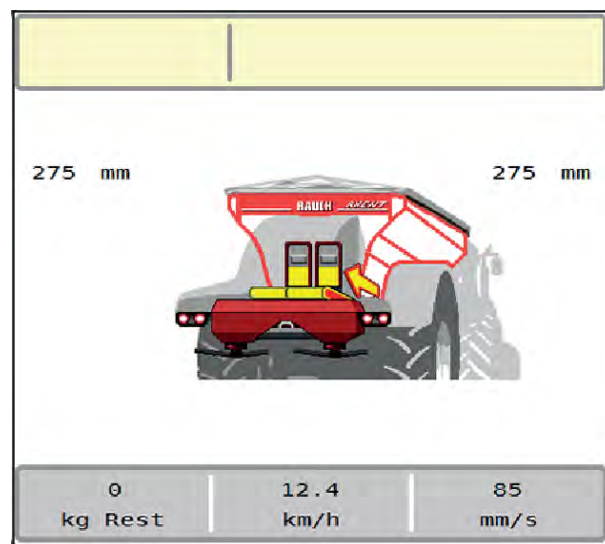


De vulpeilsensor heeft geen functie, als kg leegmelder actief is.

- Zie 4.7 Machine-instellingen

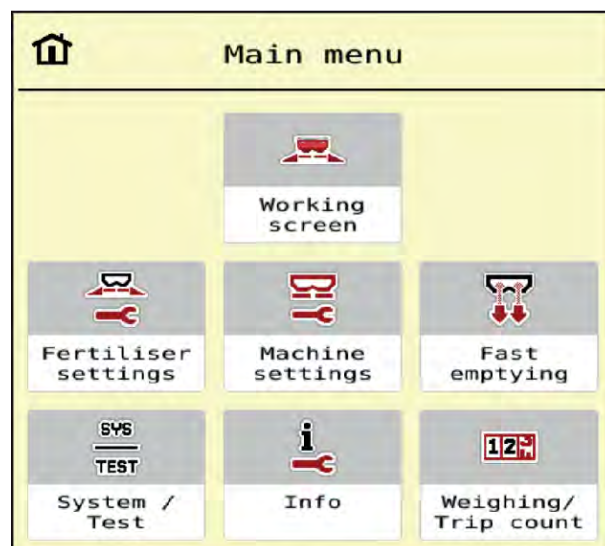
Op het tijdstip van de leegmelding bevindt zich meestal nog voldoende strooimiddel in het reservoir voor enkele overladingen.

Ondanks de alarmmelding tracht de machinebesturing AXENT ISOBUS de volledige resthoeveelheid over te laden.



Afb. 8: Vulpeilindicatie AXENT-reservoir

4.4 Hoofdmenu



Afb. 9: Hoofdmenu met submenu's

Submenu	Betekenis	Beschrijving
SpreadLight	In-/uitschakelen van de werklampen	4.12 Werklampen (SpreadLight)
Working screen Werk- scherm	Wisselt naar het werkscherm	

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Fertiliser settings Meststofinstelling	Instellingen voor meststof en strooibedrijf	<i>4.5 Meststofinstellingen</i>
Machine settings Machine-instelling	Instellingen voor tractor en machine.	<i>4.7 Machine-instellingen</i>
Fast emptying Snellossen	Directe toegang tot het menu voor snellossen van de machine	<i>4.8 Snellossen</i>
System/Test Systeem/test	Instellingen en diagnose van de machinebesturing	<i>4.9 Systeem/test</i>
Info Info	Weergave van de machineconfiguratie	<i>4.10 Info</i>
Weighing / Trip count Wegen-dagteller	Waarden bij de verrichte strooiwerkzaamheden en functies voor het weegbedrijf.	<i>4.11 Wegen-dagteller</i>

Naast de submenu's kunt u in het menu Hoofdmenu functietoetsen selecteren.

- Zie 2.3.4 Overige symbolen.

4.5 Meststofinstellingen



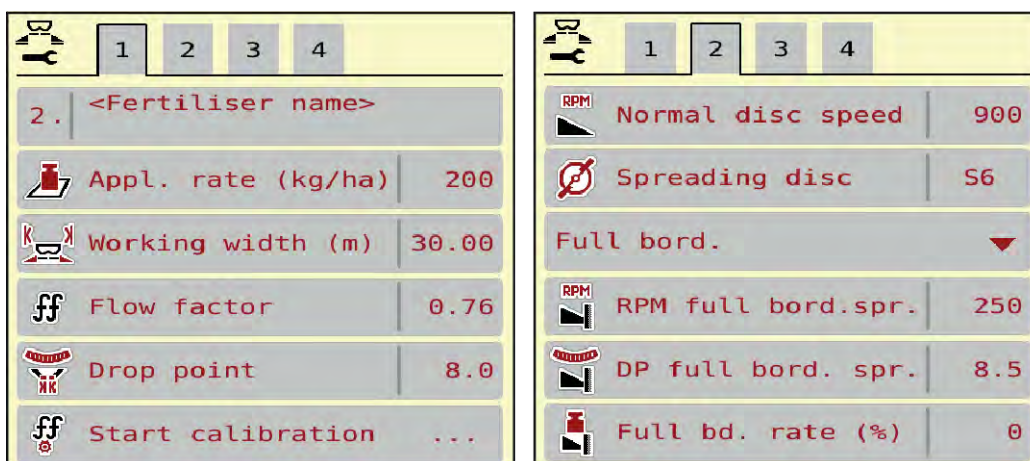
De machinebesturing herkent het aangebouwde strooiwerk automatisch na het aansluiten van de ISOBUS-stekker op de grote strooier AXENT.

Enkele menu-items wijken af, al naar gelang de meststrooier AXIS-PowerPack of het kalkstrooiwerk UNIVERSAL-PowerPack is aangebouwd.

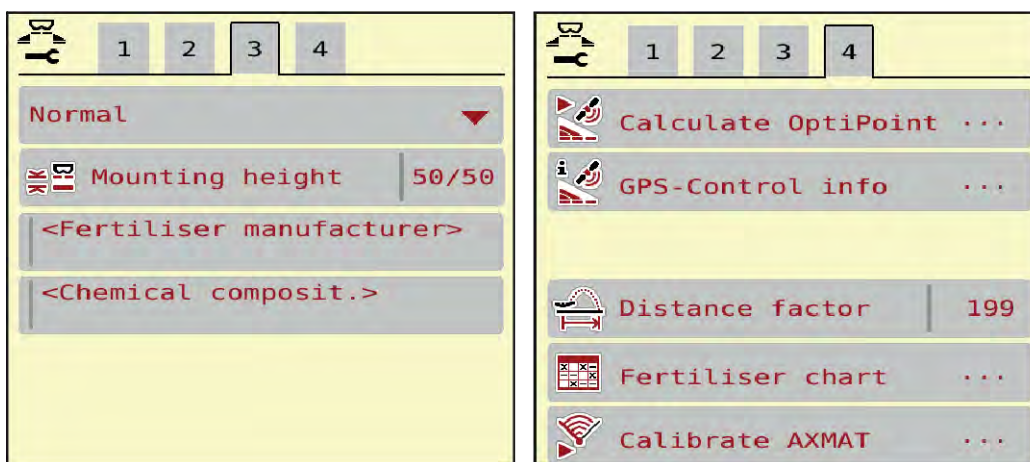


In dit menu voert u de instellingen voor de meststof en het strooibedrijf uit.

- Menu Hoofdmenu > Meststofinstelling oproepen.



Afb. 10: Menu Meststofinstelling, tabblad 1 en 2



Afb. 11: Menu Meststofinstelling, tabblad 3 en 4

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Fertiliser name Naam meststof	Geselecteerde meststof uit de strooitabel.	4.5.13 <i>Strooitabellen</i>
Application rate Strooi-hv. (kg/ha)	Invoer streefwaarde van de strooihoeveelheid in kg/ha	4.5.1 <i>Strooihoeveelheid</i>
Working width Werkbreedte (m)	Vastlegging van de te strooien werkbreedte	4.5.2 <i>Werkbreedte instellen</i>
Flow factor Stroomfactor	Invoer stroomfactor van de gebruikte meststof	4.5.3 <i>Stroomfactor</i>
Drop point Afgiftepunt	Invoer van het afgiftepunt	Gebruiksaanwijzing van de machine in acht nemen. 4.5.4 <i>Afgiftepunt</i>

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Start calibration Afdraaiproef starten	Opvragen submenu voor uitvoeren van de afdraaiproef Niet mogelijk in EMC-modus	<i>4.5.5 Afdraaiproef</i>
Normal disc speed Basistoerental	Invoer van het gewenste toerental van de strooischijf Heeft effect op de EMC-massastroomregeling	<i>4.5.7 Toerental</i>
Spreading disc Strooischijf	Instelling van het type strooischijf dat op de AXIS-PowerPack gemonteerd is. De instelling heeft effect op de EMC-massastroomregeling Let op: Strooischijf U2 geldt alleen voor UNIVERSAL-PowerPack	Selectielijst: • S1 • S4 • S6 • S8 • S10 • S12
Boundary spreading type Grensstrooi-type	Selectielijst: • Grens • Rand	Selectie met pijltoetsen bevestiging met entertoets Wordt via het tractoraftakastoerental ingesteld.
Boundary spreading speed Grensstr.-toerent.	Voorinstelling van het toerental in de grensstrooi-modus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Boundary drop point Grensstrooi-AGP	Voorinstelling van het afgiftepunt in de grensstrooi-modus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Boundary quantity Grensstr.-hoev.(%)	Voorinstelling van de hoeveelheidsreductie in de grensstrooi-modus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Fertilisation method Bemestingstype	Selectielijst: • Normaal • Laat	Selectie met pijltoetsen , bevestiging door indrukken van de Enter-toets
Mounting height Aanbouwhoogte	Geen functie	
Manufacturer Fabrikant	Invoer van de meststoffabrikant.	
Composition Samenstelling	Procentueel aandeel van de chemische samenstelling	
Calculate OptiPoint OptiPoint berekenen	Invoer van de GPS Control-parameters	<i>4.5.10 OptiPoint berekenen</i>

Submenu	Betekenis	Beschrijving
GPS Control Info GPS-Control info	Weergave informatie van de GPS Control-parameters	4.5.12 GPS Control-info
Fertiliser chart Strooitabel	Beheer van strooitabellen	4.5.13 Strooitabellen
Calibration AXMAT AXMAT kalibreren	Oproep submenu voor kalibreren van de AXMAT-functie	Gebruiksaanwijzing van de speciale uitrusting in acht nemen

4.5.1 Strooihoeveelheid



In dit menu kunt u de gewenste waarde van de strooihoeveelheid invoeren.

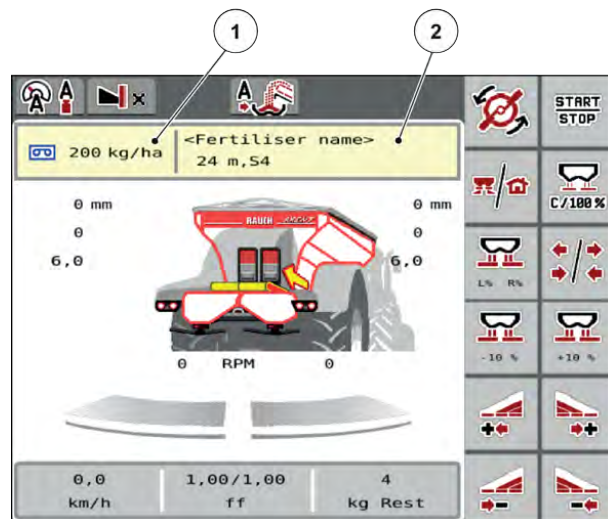
Strooihoeveelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooihvh. (kg/ha) oproepen.
Op het display verschijnt de op dat moment geldige strooihoeveelheid.
- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ Op **OK** drukken.
De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

De strooihoeveelheid kan ook rechtstreeks via het werkscherm worden ingevoerd of aangepast.

- ▶ Op het aanraakscherm op veld Strooihvh. (kg/ha) [1] drukken.
Het invoervenster voor getallen verschijnt.
- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ Op **OK** drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.



Afb. 12: Strooihoeveelheid op het aanraakscherm invoeren

- [1] Veld
Strooihoeveelheid
- [2] Veld Strooitabel



Als twee strooihoeveelheden actief zijn, kan de hoeveelheid niet via de rechtstreekse selectie in het werkscherm worden geselecteerd.

4.5.2 Werkbreedte instellen



In dit menu kunt u de werkbreedte vastleggen.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Werkbreedte (m) oproepen.
*Op het display verschijnt de **op dat moment ingestelde werkbreedte**.*
- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ Op **OK** drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.



De werkbreedte kan niet worden gewijzigd tijdens de strooiwerkzaamheden.

4.5.3 Stroomfactor



De stroomfactor ligt in het bereik tussen **0,2** en **1,9**.

Bij gelijke basisinstellingen (km/u, werkbreedte, kg/ha) geldt:

- Bij **verhoging** van de stroomfactor **vermindert** de doseerhoeveelheid
- Bij **verlaging** van de stroomfactor **verhoogt** de doseerhoeveelheid

Er verschijnt een foutmelding zodra de stroomfactor buiten het vooraf ingestelde bereik ligt. Zie hoofdstuk 7 *Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken*.

Bij bio-meststof of rijst moet de minimale factor tot 0,2 worden gereduceerd. Zo wordt voorkomen dat de foutmelding voortdurend verschijnt.

Indien u de stroomfactor kent op basis van eerdere afdraaiproeven of de strooitabel, voert u deze in deze selectie handmatig in.



Via het menu Afdraaiproef starten kan de stroomfactor met behulp van de machinebesturing worden bepaald en ingevoerd. Zie hoofdstuk 4.5.5 *Afdraaiproef*

Bij het AXIS-PowerPack met EMC wordt de stroomfactor bepaald door middel van de EMC-massastroomregeling. Handmatige invoer is echter ook mogelijk.



De berekening van de stroomfactor hangt af van de gebruikte bedrijfsmodus. Verdere informatie over de stroomfactor vindt u in het hoofdstuk 4.7.1 *AUTO/MAN-modus*.

Stroomfactor invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Stroomfactor oproepen.
Op het display verschijnt de actueel ingestelde stroomfactor.
- ▶ Waarde uit de strooitabel in het invoerveld invoeren.



Indien uw meststof niet in de strooitabel vermeld staat, voert u de stroomfactor **1,00** in. In de bedrijfsmodus AUTO km/h en MAN km/h adviseren wij om een **afdraaiproef** uit te voeren, om de stroomfactor voor deze meststof exact te bepalen.

- ▶ Op OK drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.



Bij het AXIS-PowerPack EMC (bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg) raden wij de weergave van de stroomfactor op het werkscherm aan. Op deze wijze kunt u de stroomfactorregeling tijdens de strooiwerkzaamheden observeren. Zie hoofdstuk 2.2.2 *Weergavevelden*.

4.5.4

Afgiftepunt



De instelling van het afgiftepunt vindt bij de AXENT alleen plaats met elektrische verstelling van het afgiftepunt.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Afgiftepunt oproepen.
- ▶ Positie voor het afgiftepunt in de strooitabel opzoeken.
- ▶ De bepaalde waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ Op OK drukken.

Het venster Meststofinstelling verschijnt met het nieuwe afgiftepunt op het display.

VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Na indrukken van de **Start/Stop**-functietoets stelt een elektrische stelmotor (Speedservo) het afgiftepunt in op de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van **Start/Stop** ervoor zorgen dat zich geen personen in de gevarezone van de machine bevinden.
- ▶ Alarm afgiftepunt benaderen met Start/Stop bevestigen.

4.5.5 Afdraaiproef

WAARSCHUWING!

Gevaar voor letsel tijdens de afdraaiproef

Draaiende machineonderdelen en uitstromende meststoffen kunnen tot letsel leiden.

- ▶ Vóór de start van de afdraaiproef ervoor zorgen dat aan alle voorwaarden is voldaan.
- ▶ Hoofdstuk Afdraaiproef in de gebruiksaanwijzing van de machine in acht nemen.



Het menu Afdraaiproef starten is geblokkeerd voor alle machines in de **bedrijfsmodus** AUTO km/h + AUTO kg. Dit menupunt is inactief.

In dit menu bepaalt u de stroomfactor op basis van een afdraaiproef en slaat u deze op in de machinebesturing.

Afdraaiproef uitvoeren:

- vóór de eerste keer strooien
- als de kwaliteit van de meststof sterk veranderd is (vocht, hoog stofaandeel, korrelbreuk)
- als er een nieuwe soort meststof wordt gebruikt

De afdraaiproef moet bij lopende aftakas in stilstand worden uitgevoerd.

- Beide strooischijven verwijderen.
- Afgiftepunt gaat naar afdraaiproefpositie.

Werksnelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Afdraaiproef starten oproepen.
- ▶ Gemiddelde werksnelheid invoeren.

Deze waarde is nodig voor de berekening van de schuifstand bij de afdraaiproef.

- ▶ Op het veld Verder drukken.

De nieuwe waarde wordt opgeslagen in de machinebesturing.

Op het display verschijnt de tweede pagina van de afdraaiproef.



Deelbreedte selecteren

- ▶ Strooierzijde bepalen waaraan de afdraaiproef uitgevoerd dient te worden.
Functietoets van de strooierzijde links indrukken of
functietoets van de strooierzijde rechts indrukken.
Het symbool van de gekozen strooierzijde heeft een rode achtergrond.



- Op **Start/Stop** drukken.

De doseerschuif van de eerder geselecteerde deelbreedte gaat open; de afdraairoef start.



De afdraairoeftijd kan op elk moment door drukken op de ESC-toets worden gestopt. De doseerschuif gaat dicht en het display toont het menu Meststofinstelling.



Voor de nauwkeurigheid van het resultaat speelt de duur van de afdraairoef geen rol. Er moet evenwel **minstens 20 kg** afgedraaid worden.

- **Start/Stop** opnieuw indrukken.

De afdraairoef is beëindigd.

De doseerschuif gaat dicht.

Het display toont de derde pagina van de afdraairoef.

■ **Stroomfactor opnieuw berekenen**

WAARSCHUWING!

Gevaar voor letsel door roterende machinedelen

Het aanraken van draaiende machineonderdelen (aftakas, naven) kan tot kneuzingen, schaafwonden en beknellingen leiden. Lichaamsdelen of voorwerpen kunnen gegrepen of naar binnen getrokken worden.

- Motor van de tractor uitzetten.
- Hydraulisch systeem uitschakelen en deze tegen inschakelen door onbevoegden beveiligen.

- ▶ Afgedraaide hoeveelheid wegen (leeggewicht van de opvangbak in acht nemen).
- ▶ Gewicht onder het menu-item **Afgedraaide hoeveelheid** invoeren.
- ▶ Op **OK** drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

*Het display toont het menu **Stroomfactorberekening**.*



De stroomfactor moet tussen 0,4 en 1,9 liggen.

- ▶ Stroomfactor vastleggen.

Voor het overnemen van de nieuw berekende stroomfactor op het veld Stroomfactor bevest. drukken.

Ter bevestiging van de tot nu toe opgeslagen stroomfactor op **OK** drukken.

De stroomfactor wordt opgeslagen.

Het display toont het alarm Afgiftepunt benaderen.

⚠ **VOORZICHTIG!**

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Na indrukken van de **Start/Stop**-functietoets stelt een elektrische stelmotor (Speedservo) het afgiftepunt in op de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van **Start/Stop** ervoor zorgen dat zich geen personen in de gevarezone van de machine bevinden.
- ▶ Alarm afgiftepunt benaderen met Start/Stop bevestigen.

4.5.6 Strooischijftype



Voor een optimale leeglooppmeting controleert u de correcte invoer in het menu Meststofinstelling.

- De invoer in de menu-items Strooischijf en Basistoerental resp. Aftakas moet overeenkomen met de daadwerkelijke instellingen van de machine.

Het gemonteerde type strooischijf is af fabriek voorgeprogrammeerd. Als andere strooischijven aan de machine zijn gemonteerd, het juiste type invoeren.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooischijf oproepen.
- ▶ Type strooischijf in de selectielijst activeren.

Het display toont het venster Meststofinstelling met het nieuwe type strooischijf.

4.5.7 Toerental

■ Basistoerental



Voor een optimale leegloopmeting controleert u de correcte invoer in het menu Meststofinstelling.

- De invoer in de menu-items Strooischijf en Basistoerental moet overeenkomen met de daadwerkelijke instellingen van de machine.

Het ingestelde toerental is af fabriek voorgeprogrammeerd op 750 omw/min. Om een ander toerental in te stellen, wijzigt u de opgeslagen waarde.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Basistoerental oproepen.
- ▶ Toerental invoeren.

Het display toont het venster Meststofinstelling met het nieuwe toerental.

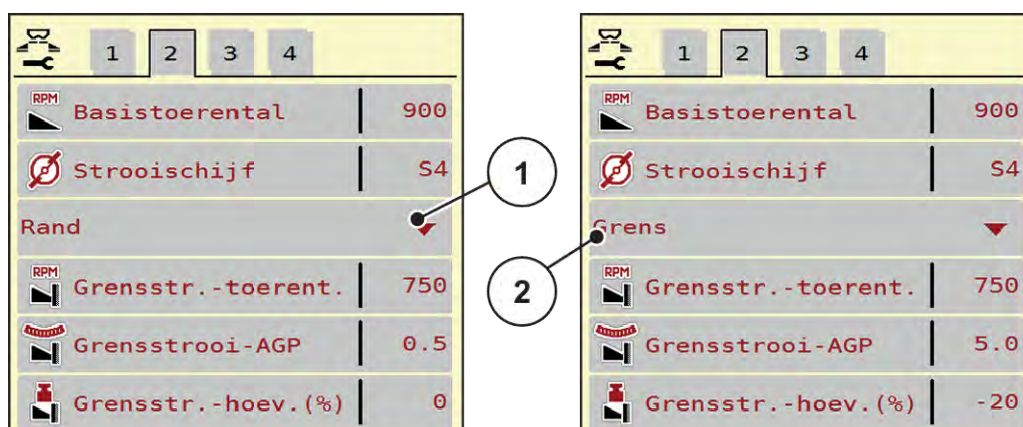


Hoofdstuk 5.2.2 Strooien met automatische bedrijfsmodus (AUTO km/h + AUTO kg) in acht nemen.

4.5.8 Grensstrooimodus

Alleen AXIS-PowerPack

In dit menu kunt u de passende strooimodus aan de veldrand selecteren.



Afb. 13: Instelwaarden grensstrooimodus

[1] Kantstrooien

[2] Grensstrooien

- ▶ Menu Meststofinstelling oproepen.
- ▶ Naar tabblad 2 wisselen.
- ▶ Grensstrooimodus Rand of Grens selecteren.
- ▶ Indien nodig waarden in de menu's Toerental, Afgiftepunt of hoeveelheidsreductie volgens de gegevens in de strooitabel aanpassen.

4.5.9 Grensstrooihoeveelheid



In dit menu kan de hoeveelheidsreductie (in procent) worden vastgelegd. Deze instelling wordt bij het activeren van de grensstrooifunctie gebruikt.



Wij adviseren een hoeveelheidsreductie aan de grensstrooizijde met 20 %.

Grensstrooihoeveelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Grensstr.-hoev.(%) oproepen.
- ▶ Waarde in het invoerveld invoeren en bevestigen.

Het venster Meststofinstelling verschijnt met de nieuwe grensstrooihoeveelheid op het display.

4.5.10 OptiPoint berekenen



In het menu OptiPoint berekenen voert u de parameters voor de berekening van de optimale inschakel- of uitschakelafstanden op de kopakker in. Voor een exacte berekening is de invoer van de bereikwaarde van de gebruikte meststof zeer belangrijk.

De berekening mag pas plaatsvinden nadat alle gegevens voor het gewenste strooiproces in het menu Meststofinstelling werden overgedragen.



Bereikwaarde voor de gebruikte meststof: zie de strooitabel van de machine.

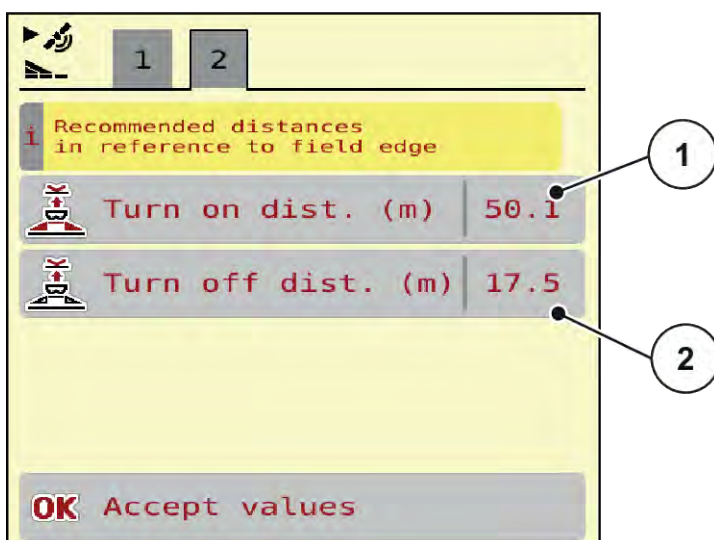
- In het menu Meststofinstelling > Bereikwaarde de vooraf ingestelde waarde invoeren.
- Menu Meststofinstelling > OptiPoint berekenen oproepen.

De eerste pagina van het menu OptiPoint berekenen verschijnt.



De aangegeven rijsnelheid heeft betrekking op de rijsnelheid in het gebied van de schakelposities! Zie 5.2.7 *GPS Control*.

- Op OK drukken.
Het display toont de tweede pagina van het menu.
- Middelste rijsnelheid in de zone van de schakelposities invoeren.
- Op het veld Verder drukken.
Naar het GPS-infoveld springen.



Afb. 14: OptiPoint berekenen, pagina 2

Nummer	Betekenis	Beschrijving
[1]	Turn on dist - Afstand in (m) Afstand (in meter) tot de veldgrens, van waaraf de doseerschuiven opengaan.	<i>Afstand in (m)</i>
[2]	Turn off dist - Afstand uit (m) Afstand (in meter) tot de veldgrens, van waaraf de doseerschuiven sluiten.	<i>Afstand uit (m)</i>



Op deze pagina kunnen de parameterwaarden handmatig worden aangepast. Zie 5.2.7 *GPS Control*.

Waarden wijzigen

- ▶ Het gewenste lijstitem oproepen.
- ▶ De nieuwe waarden invoeren.
- ▶ Op OK drukken.
- ▶ Op het veld Accept values - Waarden overnemen drukken.

De berekening van OptiPoint is voltooid.

De machinebesturing wisselt naar het venster GPS-Control info.

4.5.11 Kopakkermodus

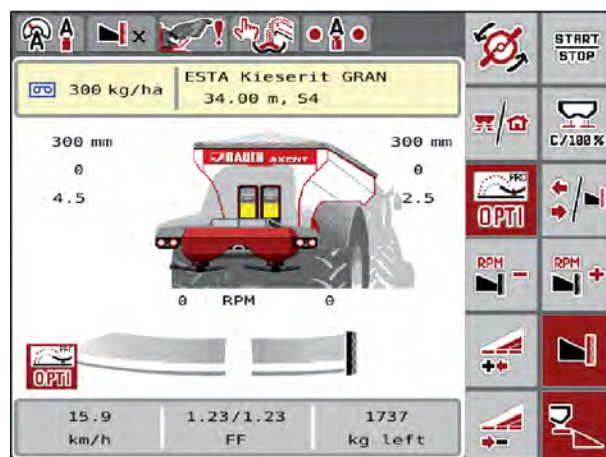
Weergave van de OptiPoint Pro-functie:

- In het hoofdmenu: De functietoets "OPTI" verschijnt in het hoofdmenu bij geactiveerde functie **OptiPoint Pro** in de machine-instellingen.
- Op het bedrijfsscherm: Op het bedrijfsscherm verschijnt de functietoets alleen bij geactiveerde kant- of grensstrooifunctie.

Activering van de OptiPoint-functie:

- ▶ Functietoets "OPTI" bedienen, om de kopakkermodus te activeren.

Op het bedrijfsscherm verschijnt aan de desbetreffende zijde (links of rechts) een aanwijzing dat de kopakkermodus actief is.



Afb. 15: OptiPoint-weergave in het werkscherm

Activering van OptiPoint in het hoofdmenu

- ▶ Als de functietoetsen strooischijftoerental niet worden weergegeven, kunnen deze ook in het hoofdmenu [3] worden geactiveerd.

OptiPoint in het werkscherm geactiveerd



Afb. 16: OptiPoint in het hoofdmenu geactiveerd

Bij geactiveerde functietoets "OPTI" worden aan één zijde de hoeveelheid en het afgiftepunt verhoogd. De gewijzigde waarden worden op het bedrijfsscherm weergegeven. Met welke waarde de

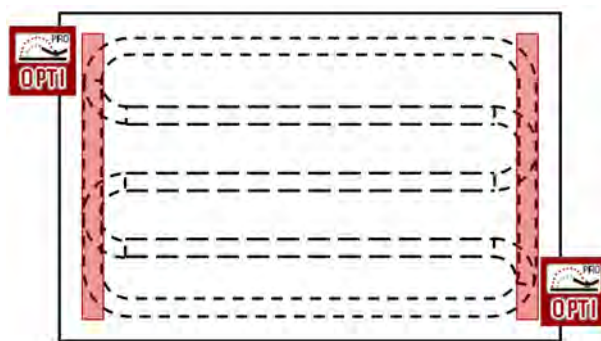
hoeveelheid en het afgiftepunt worden verhoogd, is afhankelijk van de meststofinstellingen. Met name bij hoge werkbreedten en afgiftepunten bestaat ook de mogelijkheid dat het activeren van de kopakkermodus geen of slechts zeer kleine wijzigingen van de hoeveelheid meststof en het afgiftepunt veroorzaakt.

⚠ VOORZICHTIG!

Strooifouten mogelijk

De functietoets "OPTI" voor de kopakkermodus mag uitsluitend in de rijsporen van de kopakker worden geactiveerd, aangezien er anders door de veranderde hoeveelheid meststof en afgiftepunten strooifouten mogelijk zijn.

De functietoets "OPTI" mag alleen in de rood gemarkeerde zones, de kopakkers, worden geactiveerd.



Deactivering van de kopakkermodus:

- Functietoets "OPTI" opnieuw indrukken.

De kopakkermodus wordt gedeactiveerd.

Bovendien wordt de kopakkermodus in de volgende gevallen automatisch gedeactiveerd:

- Stoppen van het strooiproces door bedienen van de functietoets START/STOP
- Bedienen van de functietoets "Wisseling deelbreedtes/grensstrooien"
- Bediening van de functietoets "Grensstrooifunctie actief"

■ OptiPoint pro +

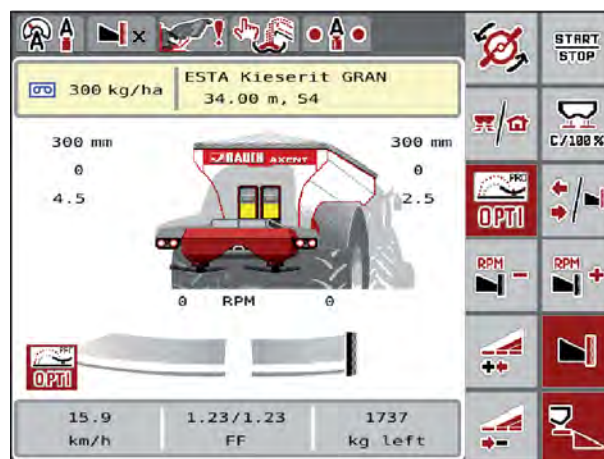


De OptiPoint pro+-functie is een verdere ontwikkeling van OptiPoint pro en maakt nu een verbeterde documentatie en bedekking in de terminal op de kopakker mogelijk.

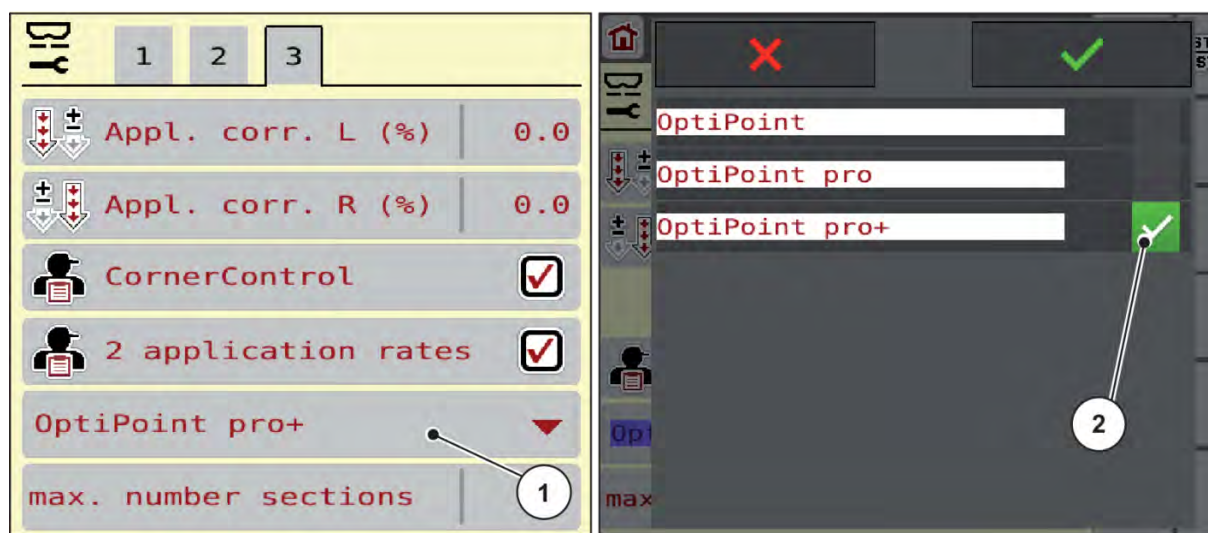
Activering van de OptiPoint Pro +-functie:

- Functietoets “OPTI” bedienen, om de kopakkermodus te activeren. Of kan in het hoofdmenu worden geactiveerd, zie Afb. 16 OptiPoint in het hoofdmenu geactiveerd.

Op het bedrijfsscherm verschijnt aan de desbetreffende zijde (links of rechts) een aanwijzing dat de kopakkermodus actief is.



Afb. 17: OptiPoint-weergave in het werkscherm



Afb. 18: Selectie OptiPoint pro-modus

Om **OptiPoint pro+** te gebruiken, moet in de Machineopties op pagina 3 Distance/Length geselecteerd zijn. Voor de Section Control-instelling Distance/Time is deze functie **niet** beschikbaar. Bovendien moet deze in de Machine-instelling op pagina 3 [1] geselecteerd zijn en het vinkje [2] geplaatst zijn.

Voor OptiPoint pro+ worden vertragingstijden en afstanden naar de terminal gestuurd die, net als de extra breedte, in het masker GPS-Control Info kunnen worden bekeken.

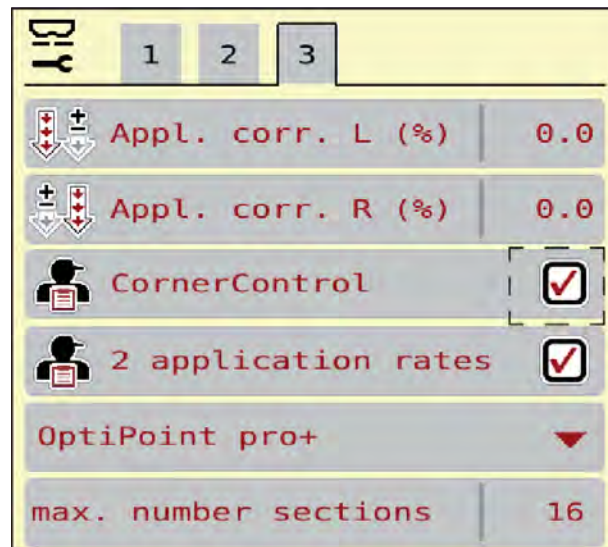


Deze functie is **NIET** compatibel met alle terminals. OptiPoint pro+ is alleen compatibel met terminals die de SC-Typ Distance/Length en tegelijkertijd vertragingstijden ondersteunen, evenals werkbreedte tijdens het bedrijf aan een zijde kunnen wijzigen. Voor informatie over compatibiliteit zie de **compatibiliteitslijst**.

■ Corner Control

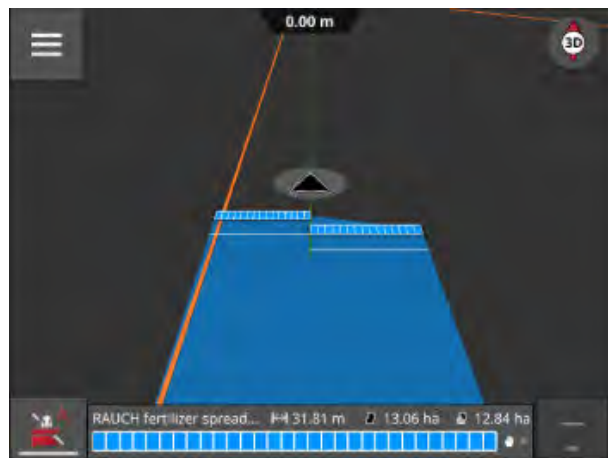
Om beter in hoeken te kunnen strooien werd Feature CornerControl ontwikkeld. Bij het kant-/grensstrooien is aan de kant-/grensstrooizijde de strooibreedte van de meststof door het verlaagde toerental van de strooischijs kleiner. Dit wordt nu ook in de terminal door een asymmetrische boom weergegeven, die de reële asymmetrische strooibreedte weergeeft.

Momenteel is CornerControl alleen in combinatie met OptiPoint pro+ activeerbaar. Dit wordt in de Machine-instelling op pagina 3 gedaan.



Afb. 19: CornerControl geactiveerd

Door de verschoven boom-segmenten is precies te zien hoever achterwaarts in de hoek moet worden gereden om deze optimaal te bestrooien. Als er veldgrenzen in de terminal aanwezig zijn, wordt het grote voordeel van CornerControl duidelijk. De verschoven boom maakt automatisch vertraagd inschakelen aan de veldgrens met behoud van de optimale bedekking mogelijk. De grensstrooizijde moet nog steeds handmatig worden in- en uitgeschakeld.



Afb. 20: CornerControl

4.5.12 GPS Control-info



Het menu GPS-Control info geeft informatie over de berekende instellingswaarden in het menu OptiPoint berekenen.

Afhankelijk van de gebruikte terminal worden 2 afstanden (CCI, Müller Elektronik) resp. 1 afstand en 2 tijdswaarden (John Deere, ...) weergegeven.

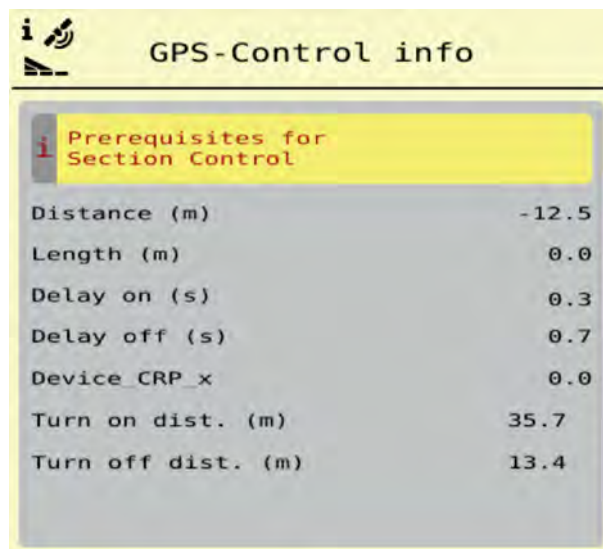
- Bij de meeste ISOBUS-terminals zijn de hier weergegeven waarden automatisch overgenomen in het bijbehorende instelmenu van de GPS-terminal.
- Bij enkele terminals is echter een handmatige invoer vereist.



Dit menu dient louter ter informatie.

- Neem de gebruiksaanwijzing van de GPS-terminal in acht.

- Menu Meststofinstelling > GPS-Control info oproepen.



Afb. 21: Menu GPS Control info - GPS-Control info

4.5.13 Strooitabellen



In dit menu worden de strooitabellen aangemaakt en beheerd.



De keuze van een strooitabel heeft uitwerkingen op de machine, op de meststofinstellingen en op de machinebesturing. De ingestelde strooihoeveelheid wordt overschreven met de opgeslagen waarde uit de strooitabel.



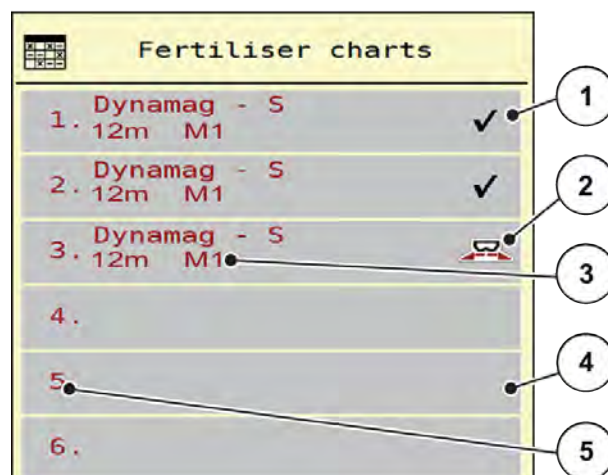
De strooitabellen kunnen door de ISOBUS-terminal worden overgedragen en beheerd.

- Via de aansluiting van de WLAN-module op de jobrekeneenheid kunt u de strooitabellen op een smartphone beheren.

■ **Nieuwe strooitabel aanmaken**

Er kunnen tot 30 strooitabellen in de elektronische machinebesturing worden aangemaakt.

- [1] Weergave voor een strooitabel met ingevulde waarden
- [2] Weergave voor een actieve strooitabel
- [3] Naamveld van de strooitabel
- [4] Lege strooitabel
- [5] Tabelnummer



Afb. 22: Menu Fertiliser charts - Strooitabellen

- Menu Meststofinstelling > Strooitabellen oproepen.
- Een lege strooitabel selecteren.
Het naamveld bestaat uit de naam van de meststof, de werkbreedte en het type strooischiif.
Het display toont het keuzevenster.
- Optie Openen en terug naar meststofinstellingen indrukken.
Het display toont het menu Meststofinstelling en het geselecteerde element wordt als actieve strooitabel in de meststofinstellingen geladen.
- Menu-item Naam meststof oproepen.
- Naam voor de strooitabel invoeren.



Wij raden aan om de strooitabel de naam van de meststof te geven. Zo kan de strooitabel van een strooimiddel eenvoudiger worden gecategoriseerd.

- Parameters van de strooitabel bewerken. Zie 4.5 Meststofinstellingen.
- **Een strooitabel selecteren**
- Menu Meststofinstelling > Openen en terug naar meststofinstellingen oproepen.
- Gewenste strooitabel selecteren.
Het display toont het keuzevenster.
- Optie Openen en terug naar strooimiddelinstellingen selecteren.

Het display toont het menu Meststofinstelling en het geselecteerde element wordt als actieve strooitabel in de meststofinstellingen geladen.



Bij de selectie van een bestaande strooitabel worden alle waarden in het menu Meststofinstelling met de opgeslagen waarden uit de geselecteerde strooitabel overschreven, waaronder ook het afgiftepunt en het basistoerental.

- De machinebesturing stuurt het afgiftepunt aan op de waarde die in de strooitabel opgeslagen is.

■ **Aanwezige strooitabel kopiëren**

- ▶ Gewenste strooitabel selecteren.

Het display toont het keuzevenster.

- ▶ Optie Element kopiëren selecteren.

Een kopie van de strooitabel staat nu op de eerste vrije plaats van de lijst.

■ **Aanwezige strooitabel wissen**

- ▶ Gewenste strooitabel selecteren.

Het display toont het keuzevenster.



De actieve strooitabel kan niet gewist worden.

- ▶ Optie Element wissen selecteren.

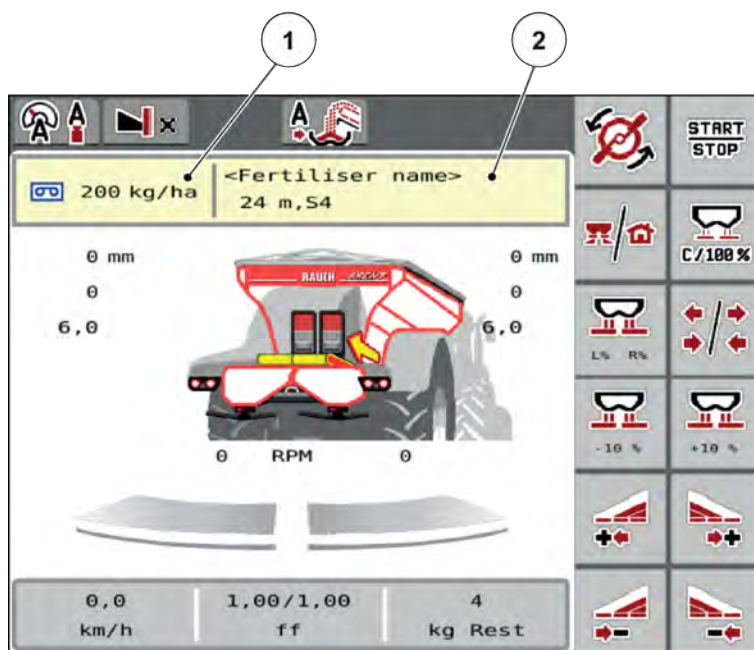
De strooitabel is uit de lijst gewist.

Geselecteerde strooitabel via het werkscherm beheren

De strooitabel kan ook rechtstreeks via het werkscherm worden beheerd.

- Op het aanraakscherm op het veld Strooitabel [2] drukken.

De actieve strooitabel verschijnt.



Afb. 23: Strooitabel via aanraakscherm beheren

[1] Veld Strooihoeveelheid

[2] Veld Strooitabel

- De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- OK drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

4.6 Meststof-instellingen (UNIVERSAL-PowerPack)



De machinebesturing herkent het aangebouwde strooiwerk automatisch na het aansluiten van de ISOBUS-stekker op de grote strooier AXENT.

Enkele menu-items wijken af, al naar gelang de meststrooier AXIS-PowerPack of het kalkstrooiwerk UNIVERSAL-PowerPack is aangebouwd.



In dit menu voert u de instellingen voor de meststof en het strooibedrijf uit.

- Menu Hoofdmenu > Meststofinstelling oproepen.

Afb. 24: Menu Meststofinstelling, kalkbedrijf, tabblad 1 en 2



De menu-items op de tabbladen 3 en 4 zijn niet relevant voor het UNIVERSAL-PowerPack.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Fertiliser name Naam meststof	Geselecteerde meststof uit de strooitabel.	4.5.13 <i>Strooitabellen</i>
Application rate Strooihvh. (kg/ha)	Invoer streefwaarde van de strooihoeveelheid in kg/ha	4.6.1 <i>Strooihoeveelheid</i>
Working width Werkbreedte (m)	Vastlegging van de te strooien werkbreedte	4.6.2 <i>Werkbreedte instellen</i>
Flow factor Stroomfactor	Invoer stroomfactor van de gebruikte meststof	4.6.3 <i>Stroomfactor</i>
Normal disc speed Basistoerental	Invoer van het gewenste toerental van de strooischijf Heeft effect op de EMC-massastroomregeling	4.6.5 <i>Toerental</i>
Spreading disc Strooischijf	Instelling van het aan het UNIVERSAL-PowerPack gemonteerde type strooischijf Let op: De strooischijven Sxx gelden alleen voor AXIS-PowerPack	Type selecteren: • U2
Boundary spreading type Grensstrooitope	Selectielijst: • Grens • Rand	Selectie met pijltoetsen bevestiging met entertoets Wordt via het tractoraftakastoerental ingesteld.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Boundary spreading speed Grensstr.-toerent.	Voorinstelling van het toerental in de grensstrooimodus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Boundary quantity Grensstr.-hoev.(%)	Voorinstelling van de hoeveelheidsreductie in de grensstrooimodus	Invoer in afzonderlijk invoervenster

4.6.1 Strooihoeveelheid



In dit menu kunt u de gewenste waarde van de strooihoeveelheid invoeren.

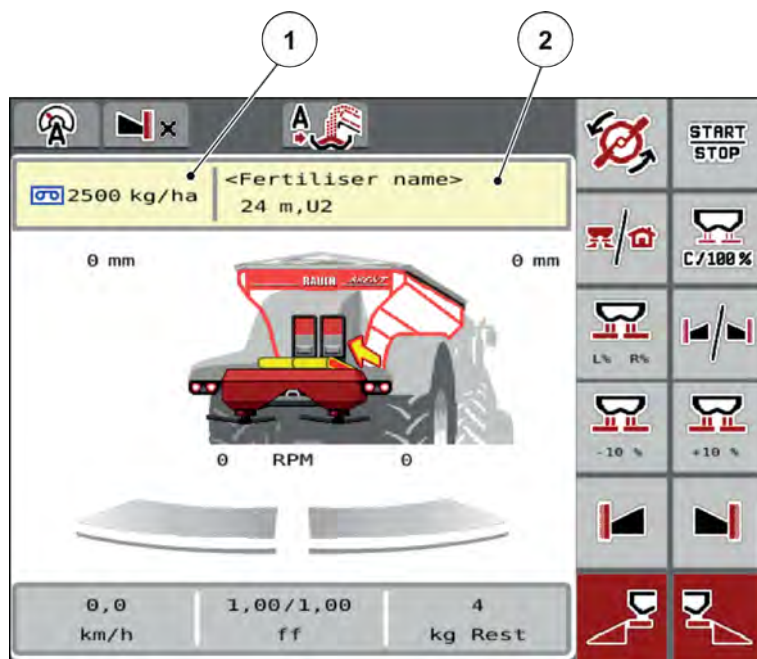
Strooihoeveelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooihvh. (kg/ha) oproepen.
Op het display verschijnt de op dat moment geldige strooihoeveelheid.
- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ Op **OK** drukken.
De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

U kunt ook de strooihoeveelheid direct via het werkscherm invoeren of aanpassen.

- Op het aanraakscherm op veld Strooihvh. (kg/ha) [1] drukken.

Het invoervenster voor getallen verschijnt.



Afb. 25: Strooihoeveelheid op het aanraakscherm invoeren

[1] Veld Strooihoeveelheid

[2] Veld Strooitabel

- De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.

- Op **OK** drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

4.6.2 Werkbreedte instellen



In dit menu kunt u de werkbreedte vastleggen.

- Menu Meststofinstelling > Werkbreedte (m) oproepen.

*Op het display verschijnt de **op dat moment ingestelde werkbreedte**.*

- De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.

- Op **OK** drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.



De werkbreedte kan niet worden gewijzigd tijdens de strooiwerkzaamheden.

4.6.3 Stroomfactor



De stroomfactor ligt in het bereik tussen **0,2** en **1,9**. Bij gelijke basisinstellingen (km/u, werkbreedte, kg/ha) geldt:

- Bij **verhoging** van de stroomfactor **vermindert** de doseerhoeveelheid
- Bij **verlaging** van de stroomfactor **verhoogt** de doseerhoeveelheid

Er verschijnt een foutmelding zodra de stroomfactor buiten het vooraf ingestelde bereik ligt. Zie hoofdstuk 7.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.

Stroomfactor invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Stroomfactor oproepen.
Op het display verschijnt de actueel ingestelde stroomfactor.
- ▶ Waarde uit de onderste regel van de strooitabel in het invoerveld invoeren.

Strooihoeveelheden bij 10 km/h en 30 cm opening van de voordoseerschuiven

Kalksoort	Dichtheid (kg/m³)	Maal-niveau	Stroomfactor	Droge stof (%)	Werk-breedte (m)	Hoeveelheid max. (kg/ha)
Gebrande kalk, gemalen	1100	1	0,88	100	10	9700
Gebrande kalk, korrels	1100	-	0,88	100	18	5380
Converterkalk	1300	2	1,04	90	15	7640
Carbokalk	1000	-	0,80	72	12	7340
Gemengde kalk	1100	2	0,88	88	12	8080
Koolzuurhoudende kalk	1200	2	0,96	92	12	8810
Magnesiumkalk	1100	1	0,88	94	10	10580
Zwarte kalk	900	1	0,72	83	12	6610

Voor kalksoorten die niet in de lijst staan, kan met behulp van de onderstaande formule de stroomfactor worden bepaald.

- Stroomfactor (SF) = dichtheid (kg/liter) x 0,8

Minimale factor

Volgens de ingevoerde waarde stelt de machinebesturing de minimale factor automatisch in op een van de volgende waarden:

- Minimale factor is 0,2 als de invoerwaarde kleiner dan 0,5 is.
- Minimale factor is 0,4 zodra u een waarde boven 0,5 invoert.

■ **Stroomfactor met UNIVERSAL EMC**

Bij de UNIVERSAL-PowerPack met UNIVERSAL EMC wordt de stroomfactor bepaald door middel van de EMC-massastroomregeling.

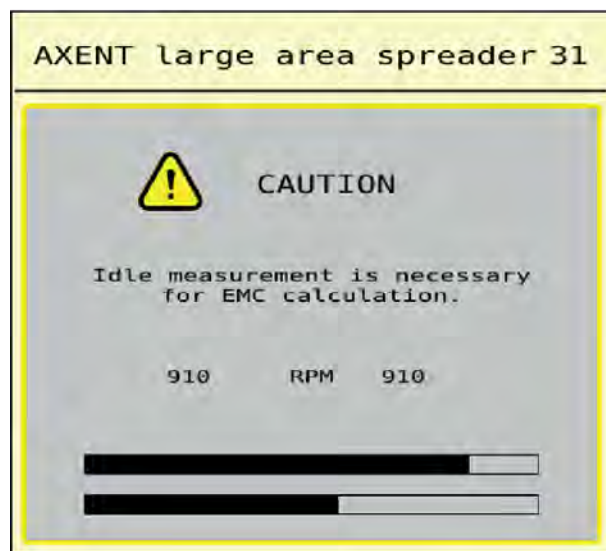
Bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg selecteren

- ▶ Menu Machine- instelling > AUTO/MAN-
modus oproepen.
- ▶ Menu-item AUTO km/h + AUTO kg
selecteren.
- ▶ OK drukken.



Wij adviseren de weergave van de stroomfactor op het werkscherm. Op deze wijze kunt u de massastroomregeling tijdens de strooiwerkzaamheden observeren. Zie 2.2.2 *Weergavevelden*.

Voor een EMC-berekening moet een leegloopmeting worden uitgevoerd. De leegloopmeting start altijd bij de start van de strooischijven. Tijdens de leegloopmeting verschijnt het hiernaast afgebeelde venster.



4.6.4 Strooischijftype

Het gemonteerde type strooischijf is af fabriek voorgeprogrammeerd.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooischijf oproepen.
- ▶ Type strooischijf **U2** activeren.

Het display toont het venster Meststofinstelling met het nieuwe type strooischijf.

4.6.5 Toerental

■ Basistoerental

Het ingestelde toerental is af fabriek voorgeprogrammeerd op 700 omw/min. Om een ander toerental in te stellen, de opgeslagen waarde wijzigen. Het toerental kan tot maximaal 800 omw/min worden verhoogd.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Basistoerental oproepen.
- ▶ Toerental invoeren.

Het display toont het venster Meststofinstelling met het nieuwe toerental.

4.7 Machine-instellingen



In dit menu voert u de instellingen voor de tractor en de machine uit.

- ▶ Menu Machine-instelling oproepen.

BY		1	2	3	4
AUTO km/h + AUTO kg ▼					
MAN scale	100				
MAN km/h	10				
Speed Auto ▼					
Sim GPS speed	0				
+/- appl. rate (%)	10				

BY		1	2	3
Task Control	☒			
GPS Control	☒			
Change speed	☒			
Fertiliser info	☒			
kg level sensor	200			
AXMAT	☒			

Afb. 26: Menu Machine-instelling, tabblad 1 en 2



Afb. 27: Menu Machine-instelling, tabblad 3 en 4



Niet alle parameters worden gelijktijdig op het scherm weergegeven. U kunt met de pijl naar links/rechts naar het aangrenzende menuvenster (tabblad) springen.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
AUTO/MAN mode AUTO/MAN-modus	De bedrijfsmodus Automatisch of Handmatig vastleggen	4.7.1 AUTO/MAN-modus
MAN scale MAN schaalverd	Instelling van de handmatige schaalwaarde. (slechts van invloed op de desbetreffende bedrijfsmodus)	Invoer in afzonderlijk invoervenster.
MAN km/h MAN km/h	Instelling van de handmatige snelheid. (slechts van invloed op de desbetreffende bedrijfsmodus)	Invoer in afzonderlijk invoervenster.
Speed signal source Snelheids- / signaalbron	Selectie/beperking van het snelheidssignaal - Snelheid AUTO (automatische selectie van drijfwerk of radar/GPS ¹⁾) - GPS J1939 ¹⁾ - NMEA 2000	
Sim GPS speed Sim GPS snelheid	Alleen voor GPS J1939: Aanduiding van de rijsnelheid bij verlies van het gps-signaal	LET OP! De ingevoerde rijsnelheid absoluut constant houden.

¹⁾ De fabrikant van de machinebesturing is bij verlies van het GPS-signaal niet aansprakelijk.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
+/- appl. rate (%) +/- hoeveelheid(%)	Voorinstelling van de hoeveelheidswijziging	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Task Control Task Control	Activering van de ISOBUS Task Controller-functies voor documentatie en voor strooien op basis van applicatiekaarten - Task Control On (met vinkje) - Task Control Off	
GPS-Control GPS-Control	Activering van de functie om via een GPS-besturing de deelbreedtes van de machine aan te sturen - Task Control On (met vinkje) - Task Control Off	
Speed change Toerentalwijziging	Activering van de functie om het toerental in de grensstrooimodus in het werkscherm te wijzigen. Als de functie gedeactiveerd is, is de wijziging uitsluitend in procent (%) mogelijk.	Geen functie in het kalkbedrijf
Fertiliser info Meststofinfo	Activering van de weergave van meststofinfo (naam van de meststof, type strooischijf, werkbreedte) in het werkscherm	
kg level sensor kg leegmelder	Invoer van de resthoeveelheid die via de weegcellen een alarmmelding genereert	
AXMAT	AXMAT-functie activeren	Gebruiksaanwijzing van de speciale uitrusting in acht nemen.
Application rate correction - Appl. corr L - Corr. StrHvh L (%) - Appl. corr R - Corr. StrHvh R (%)	Correctie van de afwijkingen tussen ingevoerde strooihoeveelheid en daadwerkelijke strooihoeveelheid Correctie in procent naar keuze aan de rechter of linker zijde	

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Tractor (km/h) Trekker (km/h)	Vastleggen of kalibreren van het snelheidssignaal	4.7.9 Snelheidskalibratie
Manual mode Manuele modus	Handmatig overladen. Als het vinkje is geplaatst, is handmatig overladen geactiveerd.	Handmatig (alleen AXIS-PowerPack) Geen functie in het kalkbedrijf
Pre-metering (mm) Voordoseer. (mm)	Instellen van de openingshoogte	Invoer in afzonderlijk invoervenster. Geen functie in het kalkbedrijf
Opening (%) +/- opening (%)	Voorinstelling van de openingsverandering voor de voordoseerschuiwen	Invoer in afzonderlijk invoervenster. Geen functie in het kalkbedrijf
Conveyor belt speed Bandsnelh. (mm/s)	Instelling van de transportbandsnelheid.	4.7.5 Bandsnelheid Geen functie in het kalkbedrijf
Conveyor belt speed +/- +/- bandsn. (mm/s)	Voorinstelling van de snelheidswijziging voor de transportband	Invoer in afzonderlijk invoervenster Geen functie in het kalkbedrijf
2 application rates 2 dosissen	Alleen bij het werken met applicatiekaarten: Activering van twee gescheiden strooihoeveelheden, telkens voor de rechter- en linkerzijde	
OptiPoint versie	Selectie van de OptiPoint berekening die moet worden gebruikt	

4.7.1 AUTO/MAN-modus

Op basis van het snelheidssignaal regelt de machinebesturing automatisch de doseerhoeveelheid. Hierbij wordt rekening gehouden met de strooihoeveelheid, de werkbreedte en de stroomfactor.

Standaard wordt in **automatische** modus gewerkt.

In de **handmatige** modus werkt u alleen in de volgende gevallen:

- als er geen snelheidssignaal beschikbaar is (radar of wielsensor niet aanwezig of defect)
- strooien van slakkenkorrels of zaaigoed (fijne zaden)



Voor een gelijkmatige strooiing van het strooimiddel moet u in de handmatige modus absoluut met een **constante rijsnelheid** werken.



De strooiwerkzaamheden met de verschillende bedrijfsmodi worden onder 5 *Strooibedrijf met AXIS-PowerPack* beschreven.

Menu	Betekenis	Beschrijving
AUTO km/h + AUTO kg	Selectie automatische modus door meten van de massastroom	Zijde 91
AUTO km/h	Selectie automatische modus	Pagina 94
MAN km/h	Instelling rijsnelheid voor de handmatige modus	Pagina 94
MAN schaalverdeling	Doseerschuifstelling voor de handmatige modus Deze bedrijfsmodus is geschikt voor het strooien van slakkenkorrels of fijne zaden.	Pagina 95

Bedrijfsmodus selecteren

- ▶ Machinebesturing starten.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Gewenst menu-item in de lijst selecteren.
- ▶ Op OK drukken.
- ▶ Instructies op het beeldscherm volgen.



Wij adviseren de weergave van de stroomfactor op het werkscherm. Op deze wijze kunt u de massastroomregeling tijdens de strooiwerkzaamheden observeren. Zie 2.2.2 *Weergavevelden*.



U vindt belangrijke informatie omtrent het gebruik van de bedrijfsmodi bij het strooibedrijf in de paragraaf 5 *Strooibedrijf met AXIS-PowerPack*.

4.7.2 +/- hoeveelheid



In dit menu kunt u voor de normale strooiwijze de stapbreedte van de procentuele **hoeveelheidswijziging** vastleggen.

De basis (100 %) is de vooringestelde waarde van de doseerschuifoopening.



Functietoetsen tijdens het bedrijf:

- Hoeveelheid +/-hoeveelheid -: de strooihoeveelheid kan op elk moment met de factor +/- hoeveelheid worden gewijzigd.
- C 100 %-toets: terug naar de voorinstellingen.

Hoeveelheidsreductie vastleggen:

- ▶ Menu Machine-instelling > +/- hoeveelheid(%) oproepen.
- ▶ De procentuele waarde invoeren waarmee u de strooihoeveelheid wenst te wijzigen.
- ▶ Op OK drukken.

4.7.3 Bedrijfsmodus van de overlaadfunctie



De overlaadfunctie met de verschillende bedrijfsmodi wordt in de hoofdstukken *5.1 Overladen* en *6.1 Overladen* beschreven.

- Gebruiksaanwijzing van de grote strooier AXENT in acht nemen.

U stuurt het overladen van meststof in de strooiwerken AXIS-PowerPack of UNIVERSAL-PowerPack via 2 mogelijke bedrijfsmodi.



Afb. 28: Symbolen bedrijfsmodi

[1] Automaat

[2] Manueel

Wij adviseren, steeds in de bedrijfsmodus Automaat te werken. De machinebesturing bestuurt volautomatisch de ventielen voor het meststoftransport aan de hand van de informatie van de sensoren.



In de bedrijfsmodus Manueel wordt het overladen gestart en gestopt door drukken op de activeringstoets. De sensortoestanden signaleren de vereiste stappen.

Bedrijfsmodus selecteren

- ▶ Machinebesturing inschakelen.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Gewenst menu-item in de lijst selecteren.
- ▶ OK drukken.

■ Automaat

⚠ WAARSCHUWING!**Gevaar voor beknelling en snijwonden door onafhankelijk bediende onderdelen**

De voordoseerschuij en de transportband bewegen zonder voorafgaande waarschuwing en kunnen personen verwonden.

- ▶ Alle personen uit gevarenczone verwijderen.

Zie ook 5.1.1 Overladen met automatische bedrijfsmodus en 6.1 Overladen.

■ **Handmatig (alleen AXIS-PowerPack)**

⚠ VOORZICHTIG!**Slipgevaar en milieuschade door lekkende meststof**

Wanneer het overlade actief is, kan de meststrooier overlopen en kan een te grote hoeveelheid meststof onverwachts uit het reservoir stromen.

Personen kunnen uitglijden en zich verwonden.

Gevaar voor het milieu.

- ▶ Stuur vóór het inschakelen van de strooischiiven alle personen uit de strooizone van de machine.
- ▶ Activeer de bedrijfsmodus **Handmatig** voor uitzonderlijke gevallen kortstondig.
- ▶ Geef de voorkeur aan de bedrijfsmodus **Automaat**.

- ▶ Menu Machine-instelling oproepen.

- ▶ Menu-item Manuele modusseleteren.

De waarschuwing nr. 39 verschijnt. Zie 7.1 Betekenis van de alarmmeldingen.

- ▶ Met het groene vinkje de alarmmelding bevestigen.

De waarschuwingmelding is bevestigd.

Een vinkje is gezet: de bedrijfsmodus is actief.

- ▶ Toets Start overlade indrukken.

Het overlade start.



Het overlade vindt plaats in dezelfde volgorde als voor de bedrijfsmodus Automaat.

- ▶ Toets Start overlade indrukken.

Het overlade stopt.



- Zie ook 5.1.2 Overladen met manuele bedrijfsmodus.

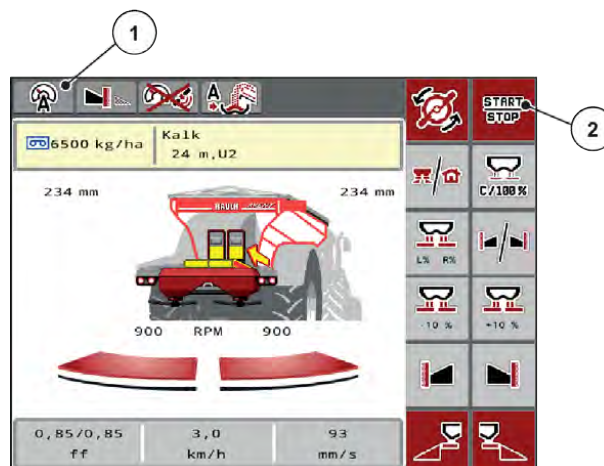
4.7.4 Instellingen voor het kalkbedrijf

Bij het opstarten van de machinebesturing wordt het aangebouwde kalkstrooiwerk automatisch gedetecteerd en de machinebesturing schakelt om naar kalkbedrijf.

Het kalkbedrijf is snelheidsafhankelijk: de snelheid van de transportbanden en de openingen van de voordoseerschuiven passen zich automatisch aan uw rijsnelheid aan, om een gelijkmatige verspreiding van kalk te verzekeren.

- Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- Menu-item AUTO km/h of MAN km/h selecteren.

Kalkbedrijf is gestart.



Afb. 29: Werkscherm in kalkbedrijf

- [1] Symbool actieve bedrijfsmodus kalk
AUTO km/h
- [2] Strooibedrijf starten

4.7.5 Bandsnelheid

■ Alleen met AXIS-PowerPack

In dit menu kunt u de snelheid van de transportband vastleggen.

Tijdens het bedrijf kunt u de snelheid van de transportband op het werkscherm wijzigen. Zie 4.7.6 +/- Bandsnelheid.



- Menu Machine-instelling > Bandsnelh. (mm/s) oproepen.
- De gewijzigde waarde van de snelheid invoeren.
- OK drukken.

4.7.6 +/- Bandsnelheid

■ Alleen met AXIS-PowerPack

In dit menu kunt u de **snelheidswijziging** voorinstellen.

De basis (100 %) is de vooringestelde waarde van de doseerschuielopening.





Alleen in handmatige modus beschikbaar: Tijdens het bedrijf kunt u met de functietoetsen Snelheid +/- Snelheid - te allen tijde de snelheid van de transportband wijzigen met de vooraf ingestelde waarde (mm/s).

Met de C 100 %-toets herstelt u de voorinstellingen.

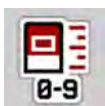
- ▶ Menu Machine-instelling > +/- bandsn. (mm/s) oproepen.
- ▶ De gewijzigde waarde van de snelheid invoeren.
- ▶ OK drukken.

4.7.7 Opening van de voordoseerschuiwen

■ Alleen met AXIS-PowerPack

In dit menu kunt u de opening van de voordoseerschuiwen vastleggen.

Tijdens het bedrijf kunt u de opening van de voordoseerschuiwen op het werkscherm veranderen.



- ▶ Menu Machine-instelling > Voordoseer. (mm) oproepen.
- ▶ De waarde uit de strooitabel invoeren.
- ▶ OK drukken.

4.7.8 Openingswijziging

■ Alleen met AXIS-PowerPack



In dit menu kunt u een procentuele wijziging van de voordoseerschuifopening vastleggen.

De basis (100 %) is de vooringestelde waarde van de voordoseerschuifopening.



Alleen in handmatige modus beschikbaar: Tijdens het bedrijf kunt u met de functietoetsen Opening +/- Opening - op elk moment de opening van de voordoseerschuiwen wijzigen met de vooringestelde waarde (mm/s).

Met de C 100 %-toets herstelt u de voorinstellingen.

- ▶ Menu Machine-instelling > +/- opening (%) oproepen.
- ▶ De gewijzigde waarde van de snelheid invoeren.
- ▶ OK drukken.

4.7.9 Snelheidskalibratie

De snelheidskalibratie is de basis voor een exact strooiresultaat. Factoren zoals bijv. de bandenmaat, tractorwissel, 4 WD, slip tussen banden en ondergrond, bodemgesteldheid en bandenspanning hebben invloed op de snelheidsbepaling en dus op het strooiresultaat.

De exacte bepaling van het aantal snelheidsimpulsen op 100 m is zeer belangrijk voor de juiste strooiing van de hoeveelheid meststof.

Snelheidskalibratie voorbereiden

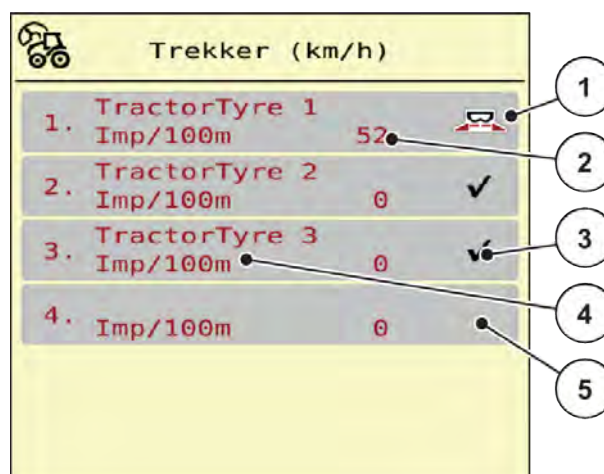
- ▶ Kalibratie op het veld uitvoeren. Hiermee is de invloed van de toestand van de bodem op het kalibratieresultaat kleiner.
- ▶ Zo precies mogelijk een 100 m lang referentietraject vastleggen.
- ▶ Vierwielaandrijving inschakelen.
- ▶ De machine indien mogelijk slechts tot de helft vullen.

■ Snelheidsinstellingen oproepen

U kunt tot 4 verschillende profielen voor type en aantal impulsen opslaan en namen toewijzen aan deze profielen (bijv. tractornaam).

Controleer vóór de strooiwerkzaamheden of het juiste profiel in de bedieningsunit is opgeroepen.

- ▶ Menu Machine-instelling > Trekker (km/h) oproepen.



Afb. 30: Menu Trekker (km/h)

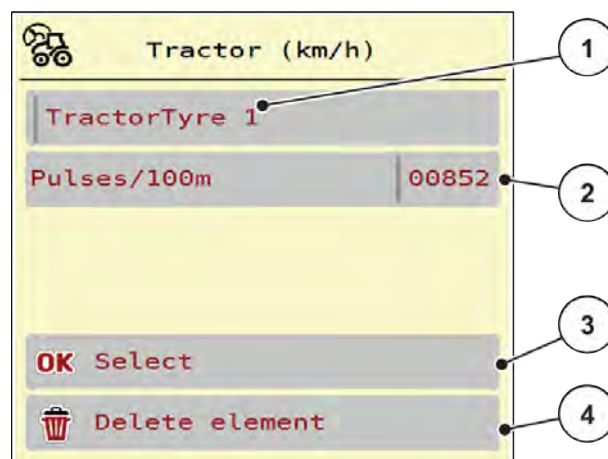
- | | |
|---|---------------------------|
| [1] Actief | momenteel niet in gebruik |
| [2] Weergave aantal impulsen over 100 m | [4] Tractorbenaming |
| [3] Profiel is aangemaakt, | [5] Leeg trekkerprofiel |

■ Snelheidssignaal opnieuw kalibreren

U kunt een reeds bestaand profiel overschrijven of een lege geheugenplaats met een profiel vullen.

- In het menu Trekker (km/h) het gewenste profiel oproepen.
- **Entertoets** indrukken.
- **Naamveld [1]** oproepen.
- De naam van het profiel invoeren.

Het profiel is actief.



Afb. 31: Trekkerprofiel

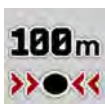
- | | |
|---|---|
| [1] Naamveld tractor | [3] Selectie van het profiel bevestigen |
| [2] Weergave aantal impulsen over 100 m | [4] Profiel wissen |

Hierna moet u nog het aantal impulsen van het snelheidssignaal vastleggen. Precies aantal impulsen bekend, rechtstreeks invoeren:

- In het geselecteerde tractorprofiel het menu-item Imp/100m oproepen.

Het display toont het menu Impulsen voor de handmatige invoer van het aantal impulsen.

Precies aantal impulsen **niet bekend**, kalibreerrit starten.



- Druk in het trekkerprofiel op de kalibreertoets.
Op het display wordt het werkscherm Kalibreerrit weergegeven.



- Druk aan het startpunt van het referentietraject op de Start-toets.
De weergave Impulsen staat nu op nul.
De machinebesturing is gereed voor de impulstelling.

- Een 100 m lang referentietraject rijden.
- Tractor aan het einde van het referentietraject stoppen.



- Op Stop-toets drukken.
Het display toont het aantal van de ontvangen impulsen.

Het nieuwe aantal impulsen wordt opgeslagen.

Terugkeren naar het profielfmenu.

4.8 Snellossen



Om de machine na de strooiwerkzaamheden te reinigen of de resthoeveelheid snel te lossen, kunt u het menu Snellossen selecteren.

Daarnaast raden wij aan om vóór de opslag van de machine de doseerschuiven via het snellossen **compleet te openen** en in deze toestand de besturing uit te schakelen. Daardoor wordt de ophoping van vocht in het reservoir voorkomen.



Zorg er **vóór aanvang** van het snellossen voor dat aan alle voorwaarden is voldaan. Gebruiksaanwijzing van de schotelstrooier voor minerale mest (lossen van resthoeveelheid) in acht nemen.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Bij **EMC-machine** verschijnt het alarm Afgiftepunt aanrijden Ja = Start. Na het bedienen van de start/stop-functie start het afgiftepunt automatisch op de positie 0. Na het proefdraaien start het afgiftepunt automatisch weer op de vooringestelde waarde. Dit kan letsel en materiële schade veroorzaken.

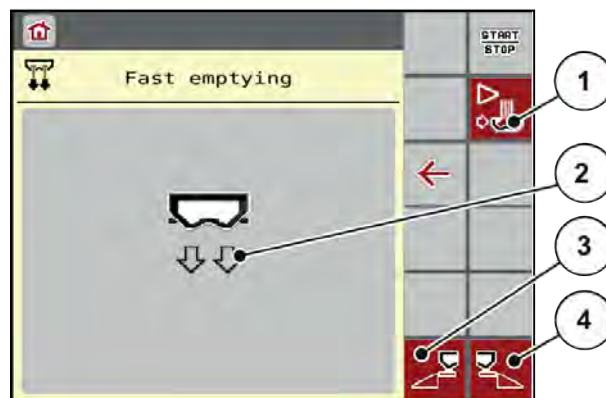
- ▶ Vóór het indrukken van Start/Stop ervoor zorgen dat zich **geen personen** in de gevarenszone van de machine bevinden.

Snellossen uitvoeren:

- ▶ Menu Hoofdmenu > Snellossen oproepen.
- ▶ Met de **functietoets** de deelbreedte selecteren waarop het snellossen uitgevoerd dient te worden.

Het display toont de gekozen deelbreedte als symbool (Afb. 32 positie [3]).

- ▶ Op **Start/Stop** drukken.
Het snellossen start.
- ▶ **Start/Stop** indrukken, als het reservoir leeg is.
Het snellossen is beëindigd.
- ▶ ESC indrukken om naar het hoofdmenu terug te keren.



Afb. 32: Menu Snellossen

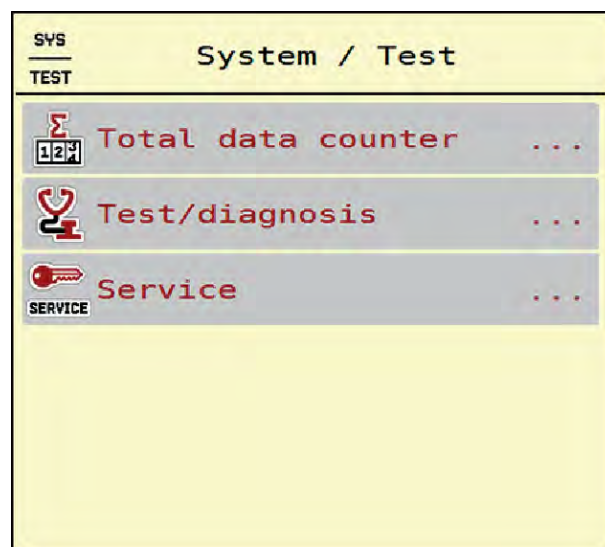
- | | |
|--|------------------------------------|
| [1] Symbool voor het activeren van de band | [3] Snellossen rechter deelbreedte |
| [2] Symbool voor het snellossen | [4] Snellossen linker deelbreedte |

4.9 Systeem/test



In dit menu voert u de systeem- en testinstellingen voor de machinebesturing uit.

- Menu Hoofdmenu > Systeem/test oproepen.



Afb. 33: Menu System / Test - Systeem/test

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Total data counter Totaaldata-teller	Weergavelijst - Gestrooide hoeveelheid in kg - Gestrooid oppervlak in ha - Strooitijd in h - Afgelegde afstand in km	4.9.1 Totale datateller
Test/diagnosis Test/diagnose	Controle van stelmotoren en sensoren	4.9.2 Test/diagnose
Service Service	Service-instellingen	Met een wachtwoord beveiligd; alleen toegankelijk voor servicepersoneel

4.9.1 Totale datateller



In dit menu worden alle tellerstanden van de strooier weergegeven.



Dit menu dient slechts ter informatie.

- kg calculated - kg berekend: gestrooide hoeveelheid in kg
- ha - ha: gestrooid oppervlak in ha
- hours - Uren: Strooitijd in h
- km - km: afgelegde afstand in km

Σ Total data counter	
123	
kg calculated	712168
ha	1902.4
hours	93
km	673

Afb. 34: Menu Total data counter - Totaaldata-teller

4.9.2 Test/diagnose



In het menu Test/diagnose kunt u de functie van alle stelmotoren en sensoren controleren.



Dit menu dient slechts ter informatie.

De lijst van de sensoren hangt af van de uitrusting van de machine.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- Ervoor zorgen dat zich geen personen in het bereik van de machine bevinden.

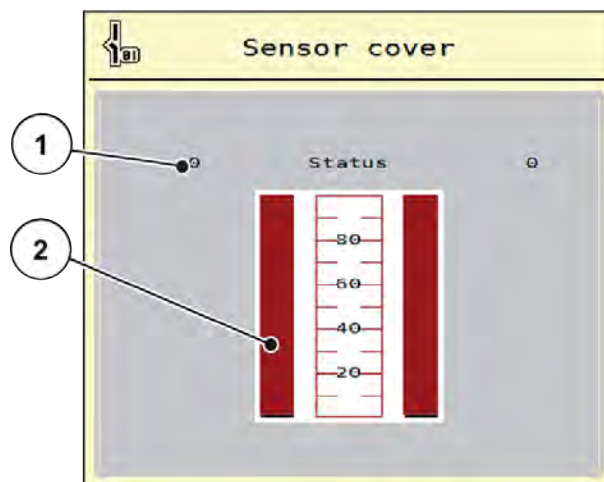
Submenu	Betekenis	Beschrijving
Voltage Spanning	Controle van de bedrijfsspanning	
Metering slide Doseerschuif	Benaderen van de linker en rechter doseerschuiven	<i>Voorbeeld doseerschuiven</i>
Test points metering slide Testpunten schuif	Test voor het benaderen van de verschillende positiepunten van de doseerschuiven	Controle van de kalibratie
Drop point Afgiftepunt	Handmatig verzetten van de afgiftepunt-motor	

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Test points drop point Testpunten AGP	Aansturen van het afgiftepunt	Controle van de kalibratie
LIN bus LIN-Bus	Controle van de via LINBUS aangemelde componenten	<i>Voorbeeld LIN-Bus</i>
Spreading disc Strooischijf	Handmatig inschakelen van de strooischijven	
Agitator Roerwerk	Controle van het roerwerk	
EMC sensors EMC-sensoren	Controle van de EMC-sensoren	
Weigh cells Weegcel	Controle van de sensoren	
Level sensors Leegmeldsensor	Controle van de leegmeldsensoren	
AXMAT sensors AXMAT sensorstatus	Controle van het sensorsysteem	
Oil tank Oliereservoir	Controle van de olietemperatuur en het oliepeil	
Pre-metering slide Voordosering	Testfunctie om de voordoseerschuiwen te openen/sluiten	Controle van de kalibratie
Conveyor belt drive Bandaandrijving	Manueel verzetten van de transportband	
Hopper cover Afdekzeil	Controle van de stelmotoren	
Rear cover sensor Sensor afdekzeil	Controle van de veiligheidsschakelaar aan de afdekkap	<i>Voorbeeld sensor afdekzeil</i>
SpreadLight SpreadLight	Controle van de werklampen	
Lime functions Kalkfuncties	Besturing van de afkamwals en de schudder motor	<i>Voorbeeld Kalkfuncties</i> Alleen met gemonteerde UNIVERSAL PowerPack zichtbaar.

■ ***Voorbeeld sensor afdekzeil***

- Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.
- Met de pijlen naar links/rechts tot aan het menu-item Sensor afdekzeil bladeren.

Het display toont de status van de stelmotoren/sensoren.



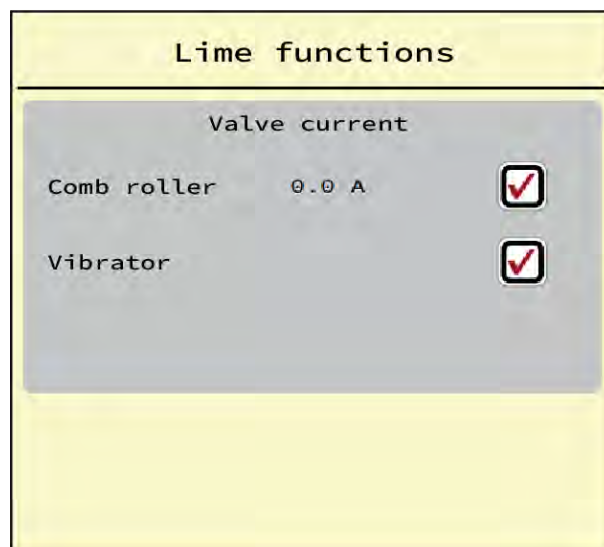
Afb. 35: Test/diagnose; Voorbeeld: Sensor afdekzeil

- [1] Weergave signaal; [2] Balkweergave signaal
 1: Afdekkap is gesloten; 0: Afdekkap is open

■ Voorbeeld Kalkfuncties

- Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.
- Met de pijlen naar links/rechts tot aan het menu-item Kalkfuncties bladeren.
- Vinkje plaatsen op het aanraakscherm.

Het display toont de status van de optionele voorzieningen.



Afb. 36: Test/diagnose; Voorbeeld: Kalkfuncties



- Op Start/Stop drukken.
De test voor het aansturen van de geselecteerde inrichting begint.

- Start/Stop opnieuw indrukken.

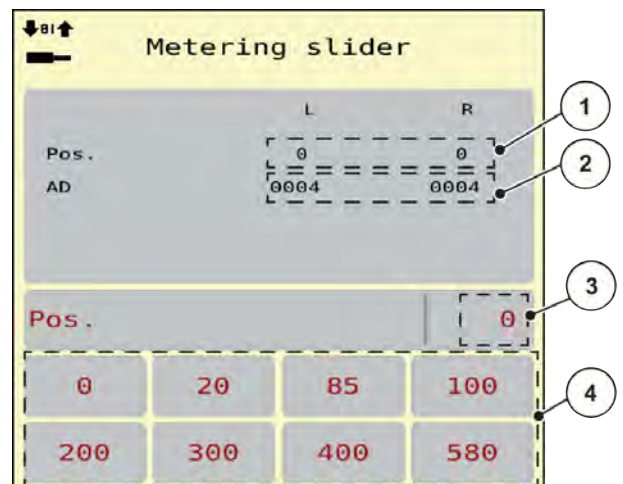
De test is beëindigd.

■ Voorbeeld doseerschuiwen

- Menu Test/diagnose > Doseerschuiф oproepen.

Het display geeft de status van de motoren/sensoren en de testpunten van de doseerschuiф weer.

De weergave signaal toont de toestand van het signaal gescheiden voor de linker- en de rechterzijde.



Afb. 37: Test/diagnose; voorbeeld: Metering slider - Doseerschuiф

- [1] Weergave signaal
- [2] AD-waarden
- [3] Handmatige invoer van de positie
- [4] Testpunten doseerschuiфen

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- Ervoor zorgen dat zich geen personen in het bereik van de machine bevinden.

De doseerschuiфen kunt u via de pijlen omhoog/omlaag openen en sluiten.

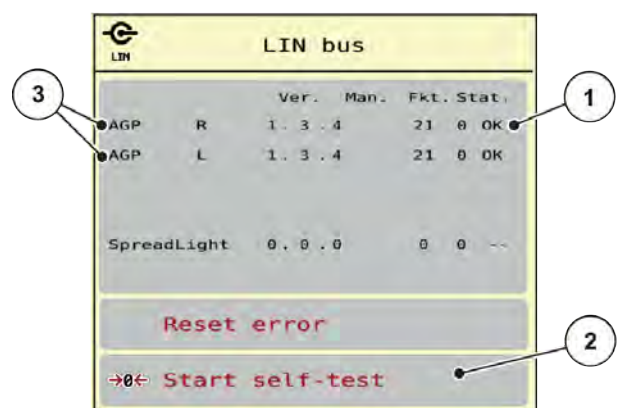
■ Voorbeeld LIN-Bus

- [1] Weergave status
- [2] Zelftest starten
- [3] Aangesloten LIN-deelnemers

- Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.

- Menu-item LIN-Bus oproepen.

Het display toont de status van de stelmotoren/sensoren.



Afb. 38: Systeem/test; Voorbeeld: Test/diagnose

Statusmelding LIN-bus-deelnemers

De LIN-deelnemers vertonen verschillende toestanden:

- 0 = OK, geen fout aan de component
- 2 = blokkade
- 4 = overbelasting

VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- ▶ Ervoor zorgen dat zich geen personen in het bereik van de machine bevinden.



Bij het herstarten van het systeem wordt de status gecontroleerd en normaal gesproken gereset. Aangezien in bepaalde gevallen de status niet altijd automatisch wordt gereset, kan nu ook een handmatige RESET worden uitgevoerd.

- Op het veld Fout resetten drukken.

4.9.3 Service



Voor de instellingen in het menu Service is een invoercode vereist. Deze instellingen kunnen enkel door geautoriseerd servicepersoneel gewijzigd worden.

4.10 Info



In het menu Info kunt u informatie over de machinebesturing vinden.



Dit menu dient ter informatie over de configuratie van de machine.

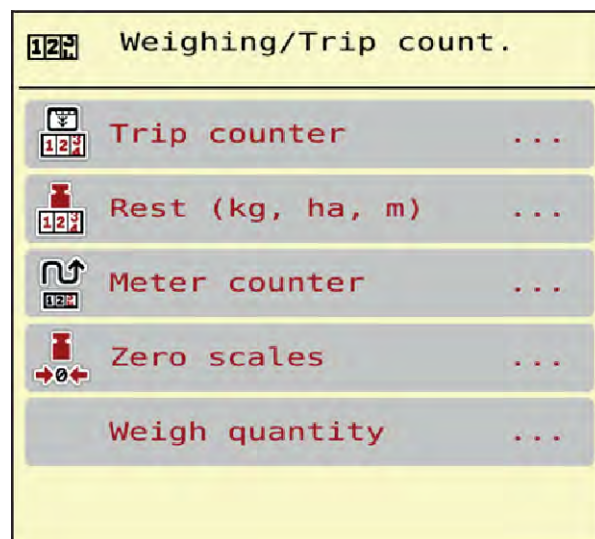
De lijst met informatie hangt af van de uitrusting van de machine.

4.11 Wegen-dagteller



In dit menu vindt u waarden m.b.t. de verrichte strooiwerkzaamheden en functies voor het weegbedrijf.

- Menu Hoofdmenu > Wegen-dagteller oproepen.



Afb. 39: Menu Weighing/Trip count. - Wegen-dagteller

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Trip counter Dagteller	Weergave van de uitgevoerde strooihoeveelheid, het gestrooide oppervlak en het gestrooide traject.	4.11.1 Dagteller
Rest (kg, ha, m) Rest (kg, ha, m)		4.11.2 Rest (kg, ha, m)
Meter counter Meterteller	Weergave van het gereden traject sinds het laatste resetten van de meterteller.	Resetten (op nul zetten) met de C 100% -toets
Zero scales Weegschaal tareren		4.11.3 Weegschaal tarreren

4.11.1 Dagteller



In dit menu kunt u de waarden van de uitgevoerde strooiwerkzaamheden opvragen, de resterende strooihoeveelheid controleren en de dagteller resetten door hem te wissen.

- Menu Wegen- dagteller > Dagteller oproepen.

Het menu Dagteller verschijnt.

Tijdens het strooien, dus met geopende doseerschuiven, kunt u naar het menu Dagteller gaan en zo de actuele waarden aflezen.



Als u de informatie tijdens het strooien permanent wilt aflezen, kunt u ook kg dagtell, ha dagt. of m dagtell aan de vrij te kiezen weergavevelden in het werkscherm toewijzen, zie 2.2.2 *Weergavevelden*.

Dagteller wissen

- Submenu Wegen-dagteller > Dagteller oproepen.

Op het display verschijnen de sinds het laatste wissen berekende waarden voor de strooihoeveelheid, het gestrooide oppervlak en het gestrooide traject.

- Op het veld Delete trip counter - Dagteller wissen drukken.

Alle waarden van de dagteller worden op 0 gezet.



Afb. 40: Menu Trip counter - Dagteller

- | | |
|---|--|
| [1] Weergavevelden gestrooide hoeveelheid, oppervlak en afstand | [2] Delete trip counter - Dagteller wissen |
|---|--|

4.11.2 Rest (kg, ha, m)



In het menu Rest (kg, ha, m) kan de in het reservoir resterende resthoeveelheid worden opgevraagd. Het menu geeft het mogelijke oppervlak (ha) en traject (m) aan, dat met de resterende hoeveelheid meststof kan worden gestrooid.



Het actuele vulgewicht kan worden bepaald door wegen. Bij alle overige strooiers wordt de resterende hoeveelheid meststof berekend aan de hand van de meststof- en machine-instellingen en het rijsignaal. De vulhoeveelheid moet handmatig worden ingevoerd (zie hieronder). De waarden voor strooihoeveelheid en werkbreedte kunnen in dit menu niet worden gewijzigd. Deze dienen hier louter ter informatie.

- Menu Wegen-dagteller > Rest (kg, ha, m) oproepen.

Het menu Rest (kg, ha, m) verschijnt.

- [1] Invoerveld kg rest - kg rest
 [2] Weergavevelden Appl. rate (kg/ha) - Strooihoeveelheid, Working width (m) - Werkbreedte en het mogelijke te strooien oppervlak en traject

Afb. 41: Menu Rest (kg, ha, m) - Rest (kg, ha, m)

4.11.3 Weegschaal tarreren



In dit menu zet u de weegwaarde bij leeg reservoir op 0 kg.

Bij het tarreren van de weegschaal moet aan de volgende voorwaarden voldaan zijn:

- het reservoir is leeg,
- de machine staat stil,
- de aftakas is uitgeschakeld,
- De machine staat horizontaal,
- de machine staat stil.

Weegschaal tarreren:

- Menu Wegen-dagteller > Weegschaal tareren oproepen.
 ► Op het veld Weegschaal tareren drukken.

De weegwaarde bij lege weegschaal is nu op 0 kg gezet.



Tarree de weegschaal vóór elk gebruik om een foutloze berekening van de resthoeveelheid te waarborgen.

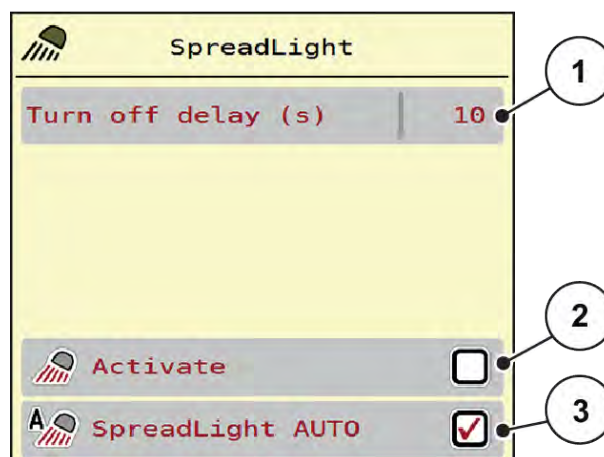
4.12 Werklampen (SpreadLight)



In dit menu wordt de functie SpreadLight (optioneel) geactiveerd, en het strooibeeld kan ook in nachtbedrijf worden bewaakt.

U schakelt de werklampen in en uit via de machinebesturing in de automatische resp. handmatige modus.

- [1] Turn off delay (s) Uitschakelduur (s)
- [2] Handmatige modus: Werklampen inschakelen
- [3] Automatische bediening activeren



Afb. 42: Menu SpreadLight



Automatische modus:

In de automatische modus gaan de werklampen aan zodra de doseerschuiwen open gaan en het strooien start.

- Menu Hoofdmenu > SpreadLight oproepen.
- In het menu-item SpreadLight AUTO [3] een vinkje zetten.
De werklampen gaan aan als de doseerschuiwen open gaan.
- Uitschakelduur [1] in seconden invoeren.
De werklampen gaan na de ingevoerde duur uit, als de doseerschuiwen gesloten zijn.
Bereik van 0 tot 100 seconden.
- Vinkje verwijderen in het menu-item SpreadLight AUTO [3].
De automatische modus is gedeactiveerd.



Handmatige modus:

In de handmatige modus schakelt u de werklampen in en uit.

- Menu Hoofdmenu > SpreadLight oproepen.
- In het menu-item Inschakelen [2] een vinkje zetten.
De werklampen gaan aan en blijven aan, totdat u het vinkje verwijdert of het menu verlaat.

4.13 Speciale functies

4.13.1 Eenhedensysteem wijzigen

De instellingen worden in de ISOBUS-terminal uitgevoerd.



- ▶ Menu Instellingen van het terminalsysteem oproepen.
- ▶ Menu Unit oproepen.
- ▶ Selecteer het gewenste eenhedensysteem in de lijst.
- ▶ OK drukken.

Alle waarden van de diverse menu's zijn omgerekend.

Menu/waarde	Omrekeningsfactor metrisch naar imperiaal
kg rest	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs rest)
ha rest	1 x 2,4710 ac (ac rest)
Werkbreedte (m)	1 x 3,2808 ft
Strooihv (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Aanbouwhoogte cm	1 x 0,3937 in

Menu/waarde	Omrekeningsfactor metrisch naar imperiaal
lbs rest	1 x 0,4536 kg
ac rest	1 x 0,4047 ha
Werkbreedte (ft)	1 x 0,3048 m
Strooihv. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Aanbouwhoogte in	1 x 2,54 cm

4.13.2 Joystick gebruiken

Als alternatief voor de instellingen op het werkscherm van de ISOBUS-terminal kunt u een joystick gebruiken.



Contact opnemen met de dealer, als u een joystick wilt gebruiken.

- Neem de aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing van de ISOBUS-terminal in acht.

■ CCI A3 joystick

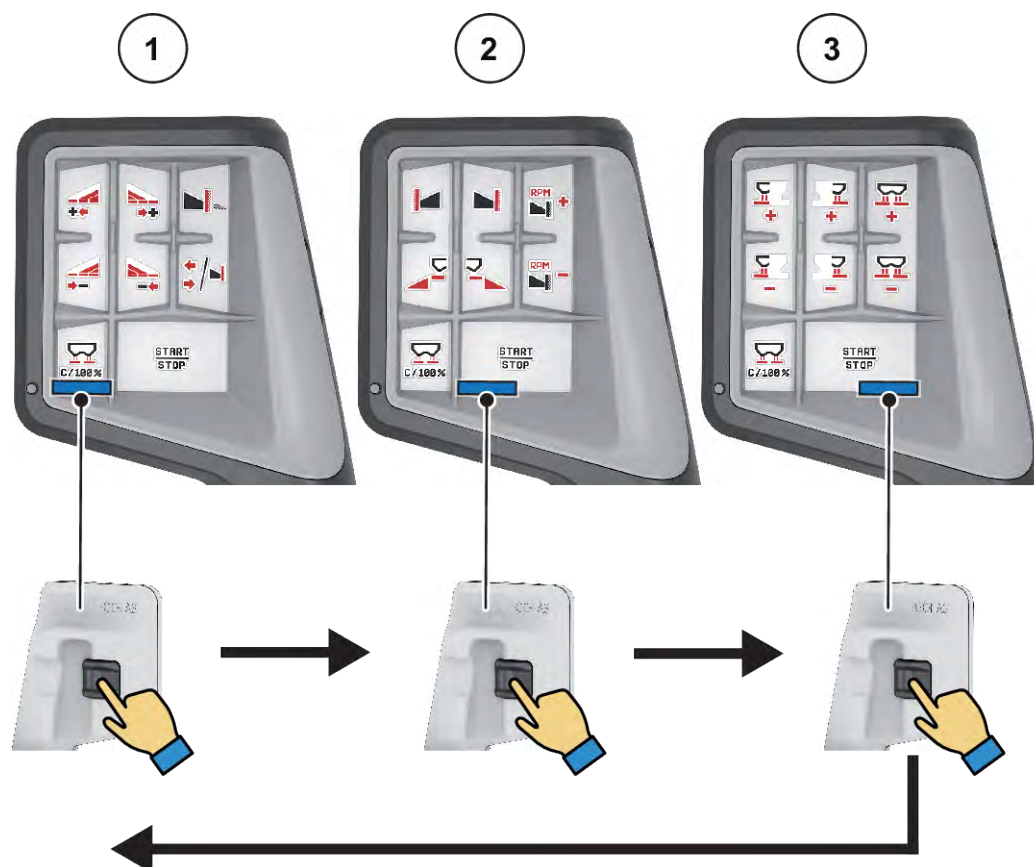


Afb. 43: CCI A3 Joystick, voor- en achterzijde

- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| [1] Lichtsensor | [3] Kunststof grid (vervangbaar) |
| [2] Display/touchpaneel | [4] Niveautoets |

■ Bedieningsniveaus van de CCI A3 joystick

Met de niveautoets kunt u wisselen tussen drie bedieningsniveaus. Het actieve niveau wordt door de positie van een lichtstrook aan de onderste rand van het display weergegeven.



Afb. 44: CCI A3 joystick, weergave bedieningsniveau

- [1] Niveau 1 actief
[2] Niveau 2 actief

- [3] Niveau 3 actief

■ Toetsentoewijzing van de CCI A3 joystick

De aangeboden joystick is af fabriek voorgeprogrammeerd met bepaalde functies.



Betekenis en functie van de symbolen. zie 2.3 *Bibliotheek van de gebruikte symbolen*.

De toewijzing van de toetsen is verschillend afhankelijk van het machinetype.



- [1] Toetsentoewijzing niveau 1
[2] Toetsentoewijzing niveau 2

- [3] Toetsentoewijzing niveau 3



Als u de toetsentoewijzing op de drie niveaus wilt aanpassen, neemt u de instructies in de gebruiksaanwijzing van de joystick in acht.

4.13.3

WLAN-module

■ Speciale uitrusting

Voor de communicatie tussen een smartphone en de jobrekenenheid kan een WLAN-module worden gebruikt. De volgende functies zijn mogelijk:

- Overdracht van de gegevens uit de strooitabellen-app naar de jobrekenenheid. Op deze manier hoeven de meststofinstellingen niet meer handmatig te worden ingevoerd.
- Overdracht van de gewichtswaargave van de resthoeveelheid van de jobrekenenheid naar de smartphone.



Afb. 45: WLAN-module



Meer informatie over de montage van de WLAN-module en communicatie met de smartphone vindt u in de montagehandleiding van de WLAN-module.

- Het WLAN-wachtwoord luidt: **quantron**.

5 Strooibedrijf met AXIS-PowerPack

5.1 Overladen

5.1.1 Overladen met automatische bedrijfsmodus

Het overladen vindt volautomatisch en steeds in dezelfde volgorde plaats.



U kunt de sensortoestanden en het overladen op het werkscherm observeren. De meldingen geschieden evenwel zonder klank.

Voorwaarde:

- De bedrijfsmodus Automaat is actief.
 - Zie 4.7.3 *Bedrijfsmodus van de overlaadfunctie*

Functie/besturing	Weergave werkscherm
► Start van de strooischijven indrukken. <i>De transportband start.</i> <i>De voordoseerschuiven gaan automatisch open.</i> <i>Het reservoir van de PowerPack wordt gevuld. Wanneer de maximale vulhoeveelheid wordt bereikt, stopt de band automatisch.</i>	
► Strooibedrijf starten.	
► Strooirit beginnen.	
De overlading verloopt continu afhankelijk van de gestrooide hoeveelheid. De bandsnelheid en de voordoseringsinstelling worden automatisch aangepast.	

Functie/besturing	Weergave werkscherm
▶ Aan het einde van het werk de Start/Stop-toets indrukken. ▶ Strooischijven stoppen.	
De voordoseerschuiwen sluiten automatisch zodra de strooischijven stoppen.	

5.1.2 Overladen met manuele bedrijfsmodus

Het overladen wordt door het starten en stoppen van de toets start overladen gestart, wanneer een strooierzijde leeg is. De sensortoestanden signaleren de vereiste stappen.

Voorwaarde:

- De bedrijfsmodus Manueel is actief.
 - Zie *Handmatig (alleen AXIS-PowerPack)*
- Het strooibedrijf is gestart.

Functie/besturing	Weergave werkscherm
Een van beide leegmeldingssensoren meldt lege toestand.	
▶ Start overladen indrukken.	
Het overladen is actief.	

Functie/besturing	Weergave werkscherm
▶ De voordoseerschuiten gaan open. ▶ De transportband start tegelijkertijd. ▶ Er stroomt meststof in het strooiwerkreservoir in.	
▶ Snelheid van de transportband en opening van de voordoseerschuiten aanpassen.	
Beide leegmeldingssensoren zijn actief.	
De overloop is bereikt.	
▶ Start overladen indrukken. <i>De transportband stopt.</i> <i>De voordoseerschuiten gaan dicht.</i>	
Het overladen is beëindigd.	

5.2 Meststof strooien

5.2.1 Werken met deelbreedtes

■ Strooiwijze op het werkscherm weergeven

De machinebesturing biedt 4 verschillende strooiwijzen voor het strooibedrijf. Deze instellingen zijn direct in het werkscherm mogelijk. U kunt tijdens het strooibedrijf wisselen tussen de strooiwijzen en zo optimaal reageren op de vereisten van het veld.

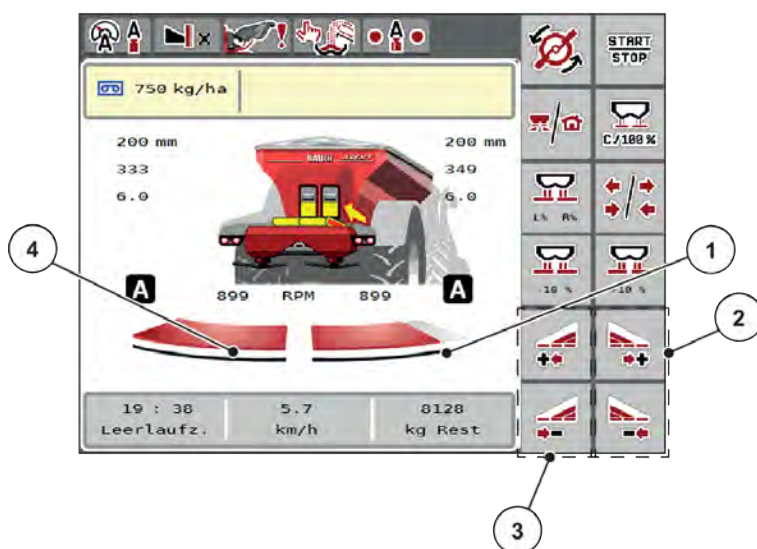
Veld	Strooiwijze
	Deelbreedte aan beide zijden activeren
	Deelbreedte aan de linker zijde, grensstrooifunctie aan de rechter zijde mogelijk
	Deelbreedte aan de rechter zijde, grensstrooifunctie aan de linker zijde mogelijk
	Grensstrooifunctie aan beide zijden

- De functietoets meerdere malen indrukken tot het display de gewenste strooiwijze weergeeft.

U kunt aan een of beide zijden met deelbreedtes strooien en zo de volledige strooibreedte aanpassen aan de vereisten van het veld. Elke strooizijde kan in de automatische bediening traploos worden ingesteld en in de handmatige bediening tot maximaal 4 niveaus.



- Op de wisseltoets grensstrooien/deelbreedtes drukken.



Afb. 46: Werkscherm: Deelbreedtes met 2 deelbreedtes

- | | |
|--|--|
| [1] De rechter strooibreedte is op meerdere niveaus gereduceerd. | [3] Functietoetsen Strooibreedte links vergroten of verkleinen |
| [2] Functietoetsen Strooibreedte rechts vergroten of verkleinen | [4] De linker strooizijde strooit over de volledige halve zijde. |



- Elke deelbreedte kan stapsgewijs worden vergroot of verkleind.
- De deelbreedteschakeling is van buiten naar binnen of van binnen naar buiten mogelijk. Zie *Afb. 47 Automatische deelbreedteschakeling*

In de volgende gevallen raden we aan om de terminal opnieuw te starten:

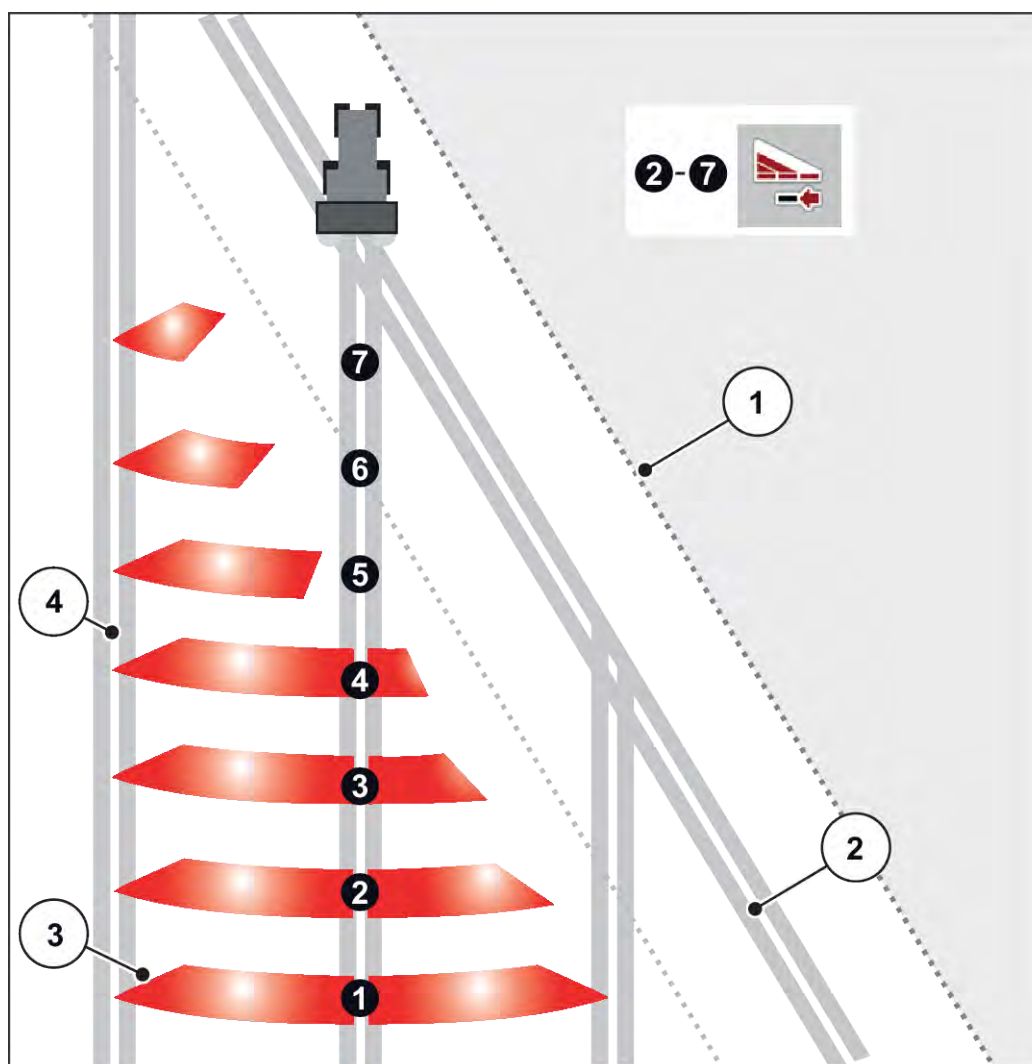
- De werkbreedte werd gewijzigd.
- Er werd een andere strooitabelinvoer opgeroepen.

Na de herstart van de terminal wordt de weergave van de deelbreedtes aan de nieuwe instellingen aangepast.

- ▶ Functietoets Strooibreedte links verkleinen of Strooibreedte rechts verkleinen indrukken.
De deelbreedte van de strooizijde wordt met een niveau verkleind.
- ▶ Functietoets Strooibreedte links vergroten of Strooibreedte rechts vergroten indrukken.
De deelbreedte van de strooizijde wordt met een niveau vergroot.



De deelbreedtes zijn **niet** proportioneel verdeeld. De strooibreedte-assistent VariSpread stelt de strooibreedtes automatisch in.

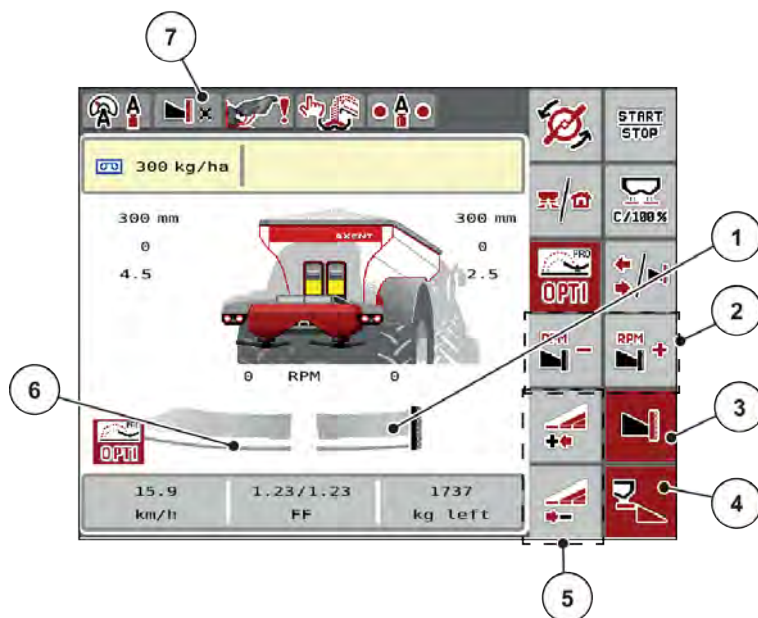


Afb. 47: Automatische deelbreedteschakeling

- | | |
|---|-------------------------------|
| [1] Veldrand | Deelbreedtes 5 tot 7: verdere |
| [2] Kopakkerrijpad | deelbreedtereductie |
| [3] Deelbreedtes 1 tot 4: Deelbreedtereductie | [4] Rijpad in het veld |
| aan de rechter zijde | |

■ Strooibedrijf met een deelbreedte en in de grensstrooimodus

Tijdens het strooibedrijf kunt u de deelbreedtes stapsgewijze veranderen en het grensstrooien deactiveren. Het onderste scherm toont het werkscherm met geactiveerde grensstrooifunctie en geactiveerde deelbreedte.



Afb. 48: Werkscherm een deelbreedte links, grensstrooizijde rechts

- | | |
|---|---|
| [1] Strooizijde rechts in grensstrooimodus | [5] Toerental van strooischijf aan de grensstrooizijde verlagen |
| [2] Toerental van strooischijf aan de grensstrooizijde verhogen en verlagen | [6] Deelbreedte links met 4 instelbare niveaus |
| [3] Grensstrooimodus is geactiveerd | [7] Actuele grensstrooimodus is Grens. |
| [4] Strooizijde rechts is geactiveerd | |

- De strooihoeveelheid links is op de volledige werkbreedte ingesteld.
- Er is op de functietoets **Grensstrooien rechts** gedrukt, grensstrooien is geactiveerd en de strooihoeveelheid is met 20 % verminderd.
- Druk op functietoets **Strooi breedte links verkleinen** om de deelbreedte traploos te verkleinen.
- Druk op functietoets **C/100 %**; u keert onmiddellijk terug naar de volledige werkbreedte.
- Druk op functietoets Grensstrooien rechts, het grensstrooien wordt gedeactiveerd.



De functie Grensstrooien is ook mogelijk in het automatisch bedrijf met GPS Control. De grensstrooizijde moet altijd handmatig worden bediend.

- Zie 5.2.7 GPS Control.

5.2.2 Strooien met automatische bedrijfsmodus (AUTO km/h + AUTO kg)



In de bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg kan de strooihoeveelheid tijdens het strooien continu worden geregeld. Aan de hand van deze informatie wordt de massastroomregeling regelmatig gecorrigeerd. Zo wordt een optimale dosering van de meststof bereikt.



De bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg is af fabriek standaard voorgeselecteerd.

Voorwaarde voor strooiwerkzaamheden:

- De bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg is actief (zie 4.7.1 AUTO/MAN-modus).
- De meststofinstellingen zijn vastgelegd:
 - Strooihoeveelheid (kg/ha)
 - Werkbreedte (m)
 - Strooischijf
 - Basistoerental (omw/min)

- ▶ De voorraadbak met meststof vullen.

! WAARSCHUWING!

Gevaar door uitgeslingerde meststof

Uitgeslingerde meststof kan tot ernstig letsel leiden.

- ▶ Stuur vóór het inschakelen van de strooischijven alle personen uit de strooizone van de machine.



- ▶ **Start van de strooischijven** indrukken.
- ▶ Alarmmelding met de Enter-toets bevestigen. Zie 7.2.1 Alarmmelding bevestigen.
Het venster Leeglooppmeting verschijnt.

De Leeglooppmeting start automatisch. Zie 5.2.3 Leeglooppmeting.



- ▶ Op Start/Stop drukken

Het strooien start.



Wij raden aan om de stroomfactor in het werkscherm te laten weergeven (zie 2.2.2 Weergavevelden), om de massastroomregeling tijdens de strooiwerkzaamheden te observeren.



Bij problemen bij het regelen van de stroomfactor (verstoppingen, ...), gaat u na het verhelpen van de fout vanuit stilstand naar het menu Meststofinstelling en voert u de stroomfactor 1,0 in.

Stroomfactor terugzetten

Als de stroomfactor onder de minimumwaarde (0,4 resp. 0,2) gedaald is, verschijnt het alarm nr. 47 resp. 48: zie 7.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.

5.2.3 Leeglooppmeting

■ Automatische leeglooppmeting

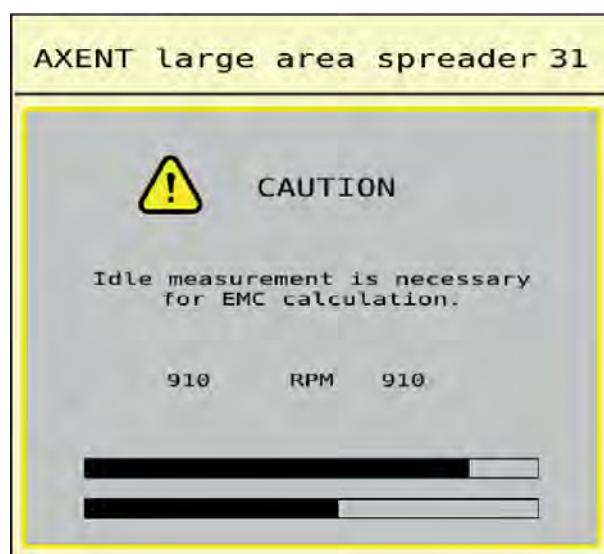
Om een hoge regelnaauwkeurigheid te bereiken, moet de EMC-regeling het draaimoment van de lege strooischijs regelmatig meten en opslaan.

De leeglooppmelding start bij het herstarten van het systeem en tijdens het strooien telkens wanneer de schuiven worden gesloten.

Daarnaast start de leeglooppmeting onder de volgende voorwaarden automatisch:

- De vastgelegde tijd sinds de laatste leeglooppmeting is afgelopen.
- Steeds op de kopakker, zodra de schuiven gesloten zijn: Meting op de achtergrond.
- Er werden wijzigingen in het menu Meststofinstelling uitgevoerd (toerental, type strooischijs).

Tijdens de leeglooppmeting verschijnt het volgende venster.



Afb. 49: Alarmweergave leeglooppmeting

Bij de eerste start van de strooischijsen stelt de machinebesturing het leeglooppmoment gelijk met het systeem in. Zie 7.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.



Als de alarmmelding steeds weer verschijnt:

- Vergelijk de gemonteerde strooischijf met het in het menu Meststofinstelling ingevoerde type. Evt. type aanpassen.
- Controleer of de strooischijf vastzit. Draai de dopmoer aan
- Controleer de strooischijf op schade. Strooischijf vervangen.
- Strooischijf-toerental controleren

Als de leegloopmeting beëindigd is, zet de machinebesturing de leeglooptijd in de weergave op het werkscherm op 19:59 minuten.

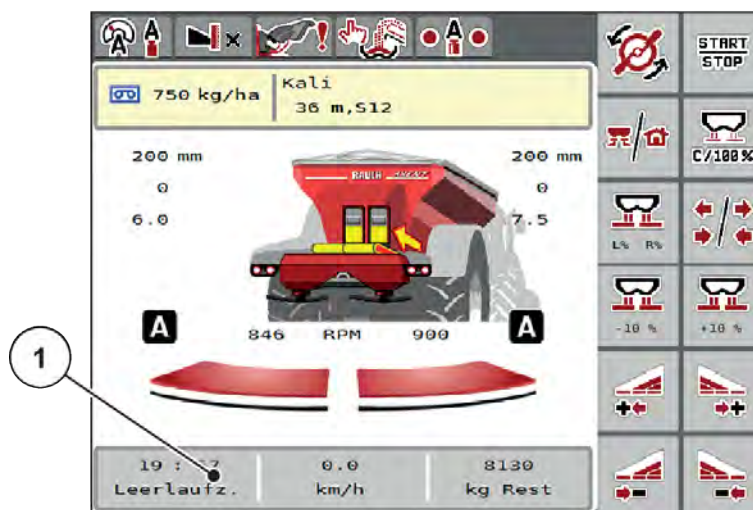


► Op **Start/Stop** drukken.

Het strooien start.

De leegloopmeting loopt op de achtergrond ook bij gesloten doseerschuiven. Op het display verschijnt echter geen venster.

Na afloop van deze leeglooptijd wordt automatisch een nieuwe leegloopmeting gestart.



Afb. 50: Weergave van de leegloopmeting op het werkscherm

[1] Tijd tot de volgende leegloopmeting



Bij gereduceerd toerental van de strooischijven kan geen leegloopmeting worden uitgevoerd, als grensstrooien of deelbreedtereductie geactiveerd zijn!



Bij gesloten doseerschuiven wordt op de achtergrond altijd een leegloopmeting uitgevoerd (zonder alarmmelding)!



Laat op de wendakker het motortoerental tijdens de leegloopmeting niet teruglopen!

Hydraulisch circuit moet op bedrijfstemperatuur zijn!

■ Handmatige leegloopmeting

Bij ongewone stroomfactorverandering handmatig een leegloopmeting starten.



- ▶ In het Hoofdmenu op toets Leegloopmeting drukken.

De leegloopmeting start handmatig.

5.2.4 Strooien met bedrijfsmodus AUTO km/h



Bij machines zonder EMC wordt standaard in deze bedrijfsmodus gewerkt.

Voorwaarde voor strooiwerkzaamheden:

- De bedrijfsmodus AUTO km/h is actief (zie 4.7.1 AUTO/MAN-modus).
- Afdraaiproef uitgevoerd.
- De meststofinstellingen zijn vastgelegd:
 - Strooihoeveelheid (kg/ha)
 - Werkbreedte (m)
 - Strooischijf
 - Basistoerental (omw/min)
- ▶ De voorraadbak met meststof vullen.
- ▶ Een afdraaiproef voor de bepaling van de stroomfactor uitvoeren of stroomfactor in de strooitabel aflezen en stroomfactor handmatig invoeren.

⚠ WAARSCHUWING!

Gevaar door uitgeslingerde meststof

Uitgeslingerde meststof kan tot ernstig letsel leiden.

- ▶ Stuur vóór het inschakelen van de strooischijven alle personen uit de strooizone van de machine.



- ▶ **Start van de strooischijven** indrukken.



- ▶ Op Start/Stop drukken.

Het strooien start.

5.2.5 Strooien met bedrijfsmodus MAN km/h



U werkt in de bedrijfsmodus MAN km/h als er geen snelheidssignaal beschikbaar is.

Voorwaarde

- Voor een optimaal strooiresultaat in de bedrijfsmodus MAN km/h voert u vóór aanvang van de strooiwerkzaamheden een afdraaioproef uit.

▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.

▶ Menu-item MAN km/h selecteren.

Het display toont het invoervenster Snelheid.

▶ Waarde voor de rijsnelheid tijdens het strooien invoeren.

▶ OK drukken.

▶ Meststofinstellingen uitvoeren:

▷ Strooihoeveelheid (kg/ha)

▷ Werkbreedte (m)

▶ De voorraadbak met meststof vullen.

▶ Een afdraaioproef voor de bepaling van de stroomfactor uitvoeren of stroomfactor in de strooitabel aflezen en stroomfactor handmatig invoeren.



▶ **Start van de strooischijven** indrukken.



▶ Op Start/Stop drukken

Het strooien start.



Houd absoluut de ingevoerde snelheid aan tijdens het strooien.

5.2.6 Strooien met bedrijfsmodus MAN schaalverdeling



In de bedrijfsmodus MAN schaalverd kunnen de doseerschuifoopeningen tijdens het strooien handmatig worden gewijzigd.

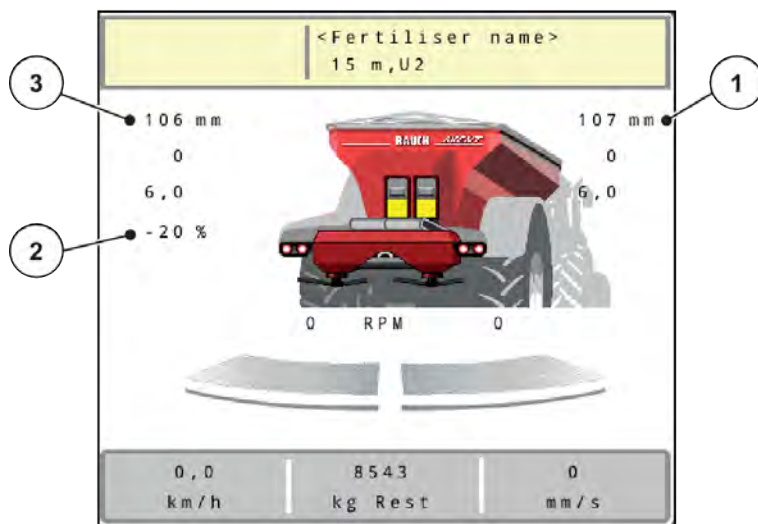
In de handmatige modus werken:

- wanneer geen snelheidssignaal beschikbaar is
- bij het strooien van slakkenkorrels of fijn zaad

De bedrijfsmodus MAN schaalverd is geschikt voor slakkenkorrels en fijn zaad, omdat de automatische massastroomregeling vanwege de geringe gewichtsafname niet geactiveerd kan worden.



Voor een gelijkmatige strooiing van het strooimiddel moet u in de handmatige modus absoluut met een constante rijsnelheid werken.



Afb. 51: Werkscherm MAN schaalverdeling

- [1] Weergave streefwaarde positie schaalverdeling doseerschui
[2] Weergave actuele positie schaalverdeling doseerschui
[3] Hoeveelheidswijziging

- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item MAN schaalverd selecteren.
- Het display toont het venster Schuifopening.*
- ▶ Schaalwaarde voor de doseerschuiopening invoeren.
- ▶ OK drukken.
- ▶ Naar het werkscherm wisselen.



- ▶ **Start van de strooischijven** indrukken.

- ▶ Op Start/Stop drukken.

Het strooien start.



- ▶ Om de doseerschuiopening te wijzigen, drukt u op de functietoets MAN+ of MAN-.

- ▷ L% R% voor keuze van de zijde van de doseerschuiopening
- ▷ MAN+ om de doseerschuiopening te vergroten of
- ▷ MAN- om de doseerschuiopening te verkleinen.





Als u ook in de handmatige modus een optimaal strooiresultaat wilt bereiken, raden wij aan om de waarden voor de opening van de doseerschuiten en de rij snelheid uit de strooitabel over te nemen.

5.2.7 GPS Control



De machinebesturing is combineerbaar met een ISOBUS-terminal met SectionControl. Diverse gegevens worden tussen de beide apparaten uitgewisseld, teneinde de schakeling te automatiseren.

De ISOBUS-terminal met SectionControl geeft de gegevens voor het openen en sluiten van de doseerschuiten door aan de machinebesturing.

Het symbool **A** naast de wigvormige percelen signaleert de geactiveerde automatische functie. De ISOBUS-terminal met SectionControl opent en sluit de afzonderlijke deelbreedtes afhankelijk van de positie in het veld. De strooiwerkzaamheden beginnen pas bij het drukken op **Start/stop**.

WAARSCHUWING!

Gevaar voor letsel door vrijkomende meststof

De functie SectionControl start automatisch zonder voorwaarschuwing het strooibedrijf.

Vrijkomende meststof kan letsel aan ogen en neusslijmvlies veroorzaken.

Er bestaat eveneens gevaar voor uitglijden.

- ▶ Tijdens het strooibedrijf personen uit de gevarenszone sturen.

Tijdens het strooien kunt u op elk moment **een of meerdere deelbreedtes** sluiten. Als u de deelbreedtes weer voor automatisch bedrijf vrijgeeft, wordt de laatst bediende toestand aangenomen.

Als u in de ISOBUS-terminal met SectionControl van automatische naar handmatige modus wisselt, sluit de machinebesturing de doseerschuiten.



Voor gebruik van de **GPS-Control**-functies van de machinebesturing moet de instelling GPS-Control in het menu Machine-instelling worden geactiveerd!



Afb. 52: Weergave strooibedrijf op het werkscherm met GPS-Control

De functie **OptiPoint** berekent het optimale in- en uitschakelpunt voor de strooiwerkzaamheden op de kopakker aan de hand van de instellingen in de machinebesturing; zie 4.5.10 *OptiPoint berekenen*.



Voor een juiste instelling van de functie **OptiPoint** voert u de juiste bereikwaarde voor de gebruikte meststof in. De bereikwaarde vindt u in de strooitabel van de machine.

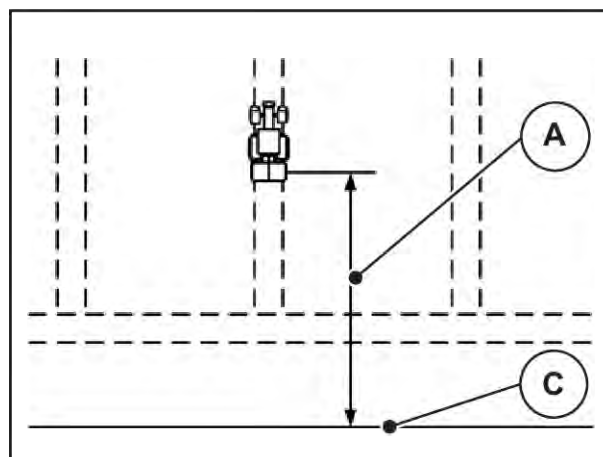
Zie 4.5.10 *OptiPoint berekenen*.

■ Afstand in (m)

De parameter Afstand in (m) geeft de inschakelafstand [A] aan ten opzichte van de veldgrens [C]. Op deze positie in het veld gaan de doseerschuiven open. Deze afstand is afhankelijk van de soort meststof en vormt de optimale inschakelafstand voor een geoptimaliseerde verdeling van meststof.

[A] Inschakelafstand

[C] Veldgrens



Afb. 53: Afstand in (ten opzichte van de veldgrens)

Om de inschakelpositie in het veld te wijzigen, de waarde Afstand in (m) aanpassen.

- Een kleinere waarde van de afstand betekent dat de inschakelpositie in de richting van de veldgrens wordt verplaatst.
- Een grotere waarde betekent dat de inschakelpositie in de richting van het veld wordt verplaatst.

■ Afstand uit (m)

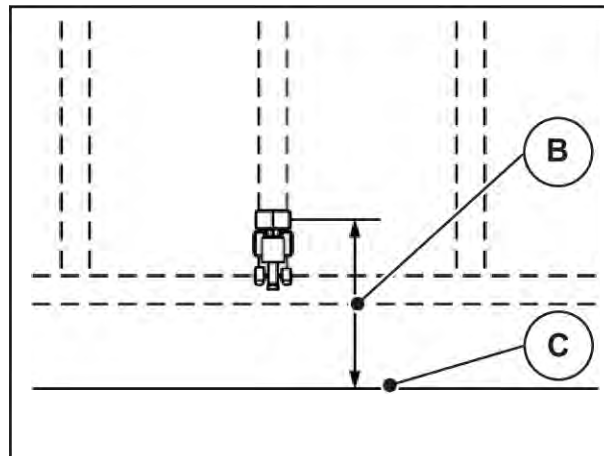
De parameter Afstand uit (m) geeft de uitschakelafstand [B] aan ten opzichte van de veldgrens [C]. Op deze positie in het veld beginnen de doseerschuiten te sluiten.

[B] Uitschakelafstand

[C] Veldgrens

Om de uitschakelpositie te wijzigen, de waarde Afstand uit (m) overeenkomstig aanpassen.

- Een kleinere waarde betekent dat de uitschakelpositie in de richting van de veldgrens wordt verplaatst.
- Een grotere waarde betekent dat de uitschakelpositie in de richting van het veld wordt verplaatst.



Afb. 54: Afstand uit (ten opzichte van de veldgrens)

OptiPoint Pro beperkt de uitschakelafstand tot een van de meststofinstellingen afhankelijke minimale waarde. De reden hiervoor is de berekening in het Section Control-algoritme.

Om via het kopakkerrijpad te keren, een grotere afstand in Afstand uit (m) invoeren. De aanpassing moet daarbij zo gering mogelijk zijn, zodat de doseerschuiten sluiten als de tractor in het kopakkerrijpad afbuigt. Een aanpassing van de uitschakelafstand kan tot een onderbemesting in het gedeelte van de uitschakelposities in het veld leiden.

6 Strooibedrijf met UNIVERSAL-PowerPack

6.1 Overladen

Het overladen vindt volautomatisch en steeds in dezelfde volgorde plaats.

Voorwaarde:

- De bedrijfsmodus Automaat is actief.
 - Zie 4.7.3 *Bedrijfsmodus van de overlaadfunctie*

Functie/besturing	Weergave werkscherm
► Start van de strooischijven indrukken.	
► Strooibedrijf starten. <i>De transportband start.</i>	 
Het overladen is actief.	
► Strooi rit beginnen.	
► Aan het einde van het werk de Start/Stop-toets indrukken. ► Strooischijven stoppen. De overlading verloopt continu afhankelijk van de gestrooide hoeveelheid. De bandsnelheid en de voordoseringsinstelling worden automatisch aangepast.	 
De voordoseerschuiven sluiten automatisch zodra de strooischijven stoppen.	

6.2 Kalk strooien

Bij het opstarten van de machinebesturing wordt het aangebouwde kalkstrooiwerk automatisch gedetecteerd en de machinebesturing schakelt om naar kalkbedrijf.

Het kalkbedrijf is snelheidsafhankelijk: de snelheid van de transportbanden en de openingen van de voordoseerschuiven passen zich automatisch aan uw rijsnelheid aan, om een gelijkmatige verspreiding van kalk te verzekeren.

6.2.1 Aanpassingen

Strooihoeveelheid invoeren

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooihvh. (kg/ha) oproepen.
Op het display verschijnt de op dat moment geldige strooihoeveelheid.
- ▶ De gewenste strooihoeveelheid in het bereik tussen 500 en 10 000 kg/ha invoeren.
- ▶ OK drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

Werkbreedte bepalen

- ▶ Menu Meststofinstelling > Werkbreedte (m) oproepen.
- ▶ De gewenste werkbreedte in het bereik tussen 12 m en 15 m invoeren.
- ▶ OK drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

Bedrijfsmodus selecteren

- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item AUTO km/h of MAN km/h selecteren.

Type strooischijf vastleggen

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooischijf oproepen.
- ▶ Type strooischijf **U2** selecteren.

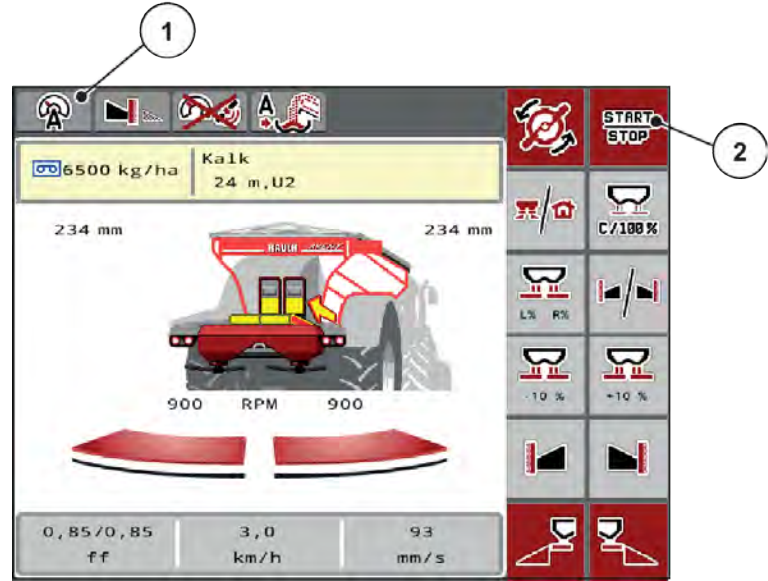
Kalkbedrijf starten.

Stroomfactor instellen

- ▶ Menu Meststofinstelling > Stroomfactor oproepen.
- ▶ Gewenste Stroomfactor invoeren. Kalk dichtheid *0,8 = stroomfactor.
- ▶ OK drukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

6.2.2 Strooibedrijf starten



Afb. 55: Werkscherm in kalkbedrijf

- [1] Symbool actieve bedrijfsmodus kalk AUTO [2] Strooibedrijf starten km/h

Functie/besturing	Weergave werkscherm
► Start van de strooischijven indrukken. <i>De voordoseerschuiwen gaan automatisch open.</i>	
► Strooibedrijf starten. <i>De transportband start.</i>	
► Strooi rit beginnen.	
De snelheid van de transportband en de opening van de voordoseerschuiwen passen zich aan de rij snelheid aan.	

Functie/besturing	Weergave werkscherm
► Op de kopakker op Start/Stop drukken. <i>De transportband stopt.</i> <i>De voordoseerschuiwen blijven open.</i>	
► Bij het in het veld rijden opnieuw op Start/Stop drukken. <i>De transportband start.</i>	
► Aan het einde van het bedrijf op Start/stop drukken. <i>De transportband stopt.</i>	
Het overladen is beëindigd. Het strooibedrijf is beëindigd.	

7 Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken

7.1 Betekenis van de alarmmeldingen

Op het display van de ISOBUS-terminal kunnen diverse alarmmeldingen verschijnen.

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
1	Storing aan doseerunit, stoppen!	De motor voor de doseerinrichting kan de streefwaarde niet bereiken: • Blokkade • Geen retourmelding van de positie
2	Opening maximaal! Snelheid of doseerhoeveelheid te hoog	Doseerschuifalarm • De maximale doseeropening is bereikt. • De ingestelde doseerhoeveelheid (+/- hoeveelheid) overschrijdt de maximale doseeropening.
3	Stroomfactor ligt buiten de grenswaarden	De stroomfactor moet tussen 0,40 en 1,90 liggen. • De nieuw berekende of ingevoerde stroomfactor ligt buiten het bereik.
4	Reservoir links leeg!	De linker peilsensor meldt "leeg". • Het linker reservoir is leeg.
5	Reservoir rechts leeg!	De rechter peilsensor meldt "leeg". • Het rechter reservoir is leeg.
15	Geheugen is vol Wissen van een privétabel is noodzakelijk	Het geheugen voor de strooitabellen is met maximaal 30 soorten meststof bezet.
16	Afgiftepunt aanrijden Ja = Start	Veiligheidsvraag vóór het automatisch benaderen van het afgiftepunt. • Instelling van het afgiftepunt in het menu Meststofinstelling • Snellozen

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
17	Fout bij verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Storing bijvoorbeeld aan de voedingsspanning. • Geen retourmelding van de positie
18	Fout bij verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Blokkade • Geen retourmelding van de positie • Afdraaiproef
19	Defect aan verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Geen retourmelding van de positie
20	Fout aan LIN-Bus deelnemer:	Communicatieprobleem • Kabel defect • Stekkerverbinding losgekomen
21	Strooier overbeladen!	Alleen voor weegstrooiers: De kunstmeststrooier is overbeladen. • Te veel meststof in het reservoir
22	Onbekende toestand Function-Stop	Communicatieprobleem terminal • Mogelijke softwarefout
23	Fout bij TELIMAT verstelling	De TELIMAT-verstelling kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Blokkade • Geen retourmelding van de positie
24	Defect aan TELIMAT verstelling	Defect van de TELIMAT-stelcilinder
25	Defect aan TELIMAT verstelling	Defect van de TELIMAT-stelcilinder
26	Strooischijfstart activeren met ENTER	
27	Strooischijven draaien zonder geactiveerd te zijn	Hydraulische klep defect of handmatig geschakeld
28	Strooischijf kon niet worden gestart. Start strooischijf deactiveren.	De strooischijven draaien niet. • Blokkade • Geen retourmelding van de positie

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
29	Roerwerk overbelast	Het roerwerk is geblokkeerd. • Blokkade • Aansluiting defect
30	Alvorens de doseerschuiten te openen, moeten de strooischijven draaien.	Correcte bediening software. • Strooischijven starten • Doseerschuiten openen
31	Voor een EMC-berekening moet een leegloopmeting doorgevoerd worden	Alarmmelding vóór de leegloopmeting • Start strooischijven activeren.
32	Extern bediende delen kunnen bewegen. Gevaar van snijden en beknelling. - Alle personen uit gevarenszone verwijderen. - Handboek naleven. Bevestig met ENTER.	Als de machinebesturing ingeschakeld wordt, kunnen delen onverwacht bewegen. • Alleen als alle mogelijke gevaren weggenomen zijn, instructies op het scherm volgen.
33	Strooischijf stoppen en doseerschuiten sluiten	Er kan alleen naar de menuzone Systeem/test worden gewisseld, als het strooi bedrijf gedeactiveerd is. • Strooischijven stoppen. • Doseerschuiten sluiten.
39	Manuele modus actief. Gevaar voor overlopen meststof	De melding verschijnt bij het omschakelen van automaat naar manueel.
45	Fout M-EMC-sensor. EMC- regeling uitgeschakeld!	De sensor zendt geen signaal meer. • Kabelbreuk • Sensor defect
46	Fout strooi toerental. Strooi toerental 450..650 rpm aanhouden.	Het toerental van de aftakas ligt buiten het bereik voor de functie M EMC.
47	Fout dosering links, reservoir leeg, uitloop geblokkeerd!	• Reservoir leeg • Uitloop geblokkeerd
48	Fout dosering rechts, reservoir leeg, uitloop geblokkeerd!	• Reservoir leeg • Uitloop geblokkeerd
49	Leegloopmeting niet plausibel. EMC-regeling uitgeschakeld!	• Sensor defect • Drijfwerk defect
50	Leegloopmeting niet mogelijk. EMC-regeling uitgeschakeld!	Toerental aftakas voortdurend onstabiel

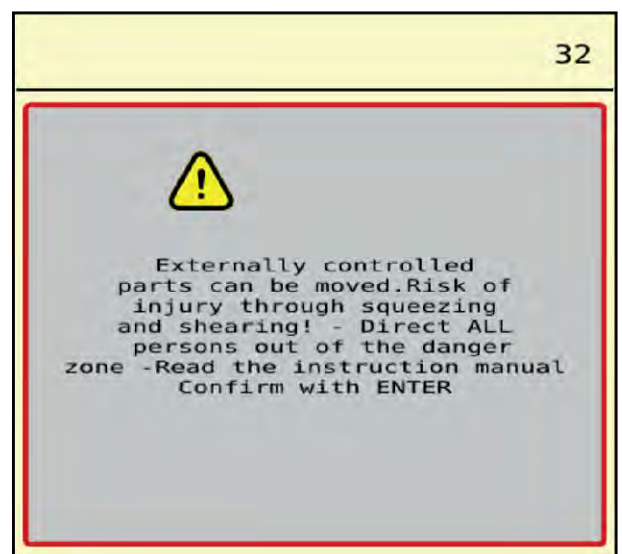
Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
52	Fout aan afdekzeil	De positie van het afdekzeil kon niet worden bereikt. • Blokkade • Stelmotor defect
53	Defect aan afdekzeil	De stelmotor voor het afdekzeil kan de aangegeven streefwaarde niet bereiken. • Blokkade • Stelmotor defect
57	Fout aan afdekzeil	De stelmotor voor het afdekzeil kan de aangegeven streefwaarde niet bereiken. • Blokkade • Geen retouremelding van de positie
71	Schijftoerental kon niet worden bereikt.	Toerental van strooischijf ligt buiten het 5 % streefbereik. • Probleem bij de olietoevoer • Veer van de proportionele klep zit vast.
72	Fout bij SpreadLight	Stroomvoorziening is te hoog; de werkklampen worden uitgeschakeld.
73	Fout bij SpreadLight	Overbelasting
74	Defect aan SpreadLight	Aansluitfout • Kabel defect • Stekkerverbinding losgekomen
75	Bandsnelheid kon niet worden bereikt	De transportband heeft niet binnen 5 s de streefsnelheid bereikt.
76	Fout voordoseerschuij cilinder links	De positie aan de linker voordoseerschuij kon niet bereikt worden. • Blokkade • Hydraulische cilinder defect
77	Fout voordoseerschuij cilinder rechts	De positie aan de rechter voordoseerschuij kon niet bereikt worden. • Blokkade • Hydraulische cilinder defect
78	AXENT leeg	Het reservoir is leeg.

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
79	Afdekzeil open!	Schakelaar is niet geactiveerd; de overlaadfunctie is onmogelijk. De afdekkap is open of niet goed afgesloten.
80	Overladen stoppen!	De melding verschijnt bij het omschakelen naar het menu Systeem/test tijdens het bedrijf. • Strooibedrijf stoppen. • Menu Systeem/test oproepen.
81	Oliepeil laag!	Het oliepeil in het hydraulische circuit is te laag. • Machine stoppen en olie bijvullen.
82	Machinetype gewijzigd. Herstart van machine absoluut noodzakelijk. Strooifout mogelijk. Herkalibr. noodzakelijk!	De bedrijfsmodi zijn niet combineerbaar met bepaalde machinetypes ► Machinebesturing na een wisseling van machinetype herstarten. ► Machine-instellingen uitvoeren. ► Strooitabel voor het machinetype laden.
83	Olietemp.tehoog!	De olietemperatuur van het boordeigen hydraulisch systeem heeft de ingestelde alarmgrens bereikt.
88	Fout toerentalsensor strooischijf	Het toerental van de strooischijven kon niet worden bepaald • Kabelbreuk • Sensor defect
89	Schijf toerental te hoog	Alarm van de strooischijfsensor • Het maximale toerental is bereikt. • Het ingestelde toerental overschrijdt de maximaal toegestane waarde.
90	AXMAT-stop	De AXMAT-functie is automatisch gedeactiveerd en regelt niet meer. • Meer dan 2 sensoren melden een fout. • Communicatiefout
93	Voor dit type strooischijf is een ombouw aan de TELIMAT-inrichting nodig. Montagehandleiding in acht nemen.	De strooischijf S1 is gemonteerd en de machine is uitgerust met TELIMAT. Strooifouten bij het grensstrooien mogelijk • Dit type strooischijf vereist de ombouw van de TELIMAT-inrichting.

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
111	Fout aan LS-klep	Stroomvoorziening is te hoog; de LS-klep wordt uitgeschakeld.
112	Fout aan LS-klep	Overbelasting
113	Fout aan LS-klep	De LS-klep wordt niet gedetecteerd. • Kabelbreuk • LS-klep defect

7.2 Storing/alarm

Op het display wordt een alarmmelding met een rood kader en een waarschuwingssymbool weergegeven.



Afb. 56: Alarmmelding (voorbeeld)

7.2.1 Alarmmelding bevestigen

Alarmmelding bevestigen:

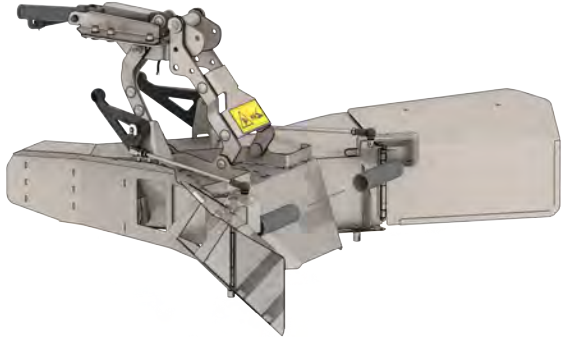
- ▶ Verhelp de oorzaak van de alarmmelding.
Zie de gebruiksaanwijzing van de schotelstrooier voor minerale mest.
Zie ook 7.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.
- ▶ Met het groene vinkje de alarmmelding bevestigen.
- ▶ De overige meldingen met gele rand via diverse toetsen bevestigen:
 - ▷ Enter
 - ▷ Start/stop
- ▶ De instructies op het beeldscherm volgen.



Het bevestigen van de alarmmeldingen kan verschillend zijn bij verschillende ISOBUS-terminals.

8 Speciale uitrusting

Weergave	Benaming
 A black joystick control unit with a grey faceplate. The faceplate features several buttons with red and white symbols, including a 'C/100%' button and a 'START STOP' button. The joystick is mounted on a black base with a threaded connector at the bottom.	CCI A3 joystick
 A black rectangular module with two mounting holes on one side and a cable connector on the other. The cable is black and has a standard RJ45 connector.	WLAN-module

Weergave	Benaming
	GSE pro inclusief positiesensor
	AXMAT

9 Garantie en vrijwaring

RAUCH-apparaten worden vervaardigd op basis van moderne fabricagemethoden en met uiterste zorgvuldigheid en worden vele malen gecontroleerd.

Daarom biedt RAUCH 12 maanden garantie als aan de volgende voorwaarden voldaan is:

- De garantie gaat in op de datum van de aankoop.
- De garantie omvat materiaal- of fabricagefouten. Voor producten van derden (hydraulisch systeem, elektronica) zijn wij uitsluitend aansprakelijk in het kader van de vrijwaring van de betreffende fabrikant. Tijdens de garantieperiode worden fabricage- en materiaalfouten kosteloos verholpen door vervanging of verbetering van de betreffende onderdelen. Overige, ook verdergaande rechten als aanspraak op koopvernietiging, korting op de aanschafprijs of vergoeding van schade die niet aan het geleverde object ontstaan is, zijn uitdrukkelijk uitgesloten. De garantieprestatie wordt geleverd door erkende werkplaatsen, door RAUCH-fabrieksvertegenwoordiging of door de fabriek zelf.
- Van de garantie uitgesloten zijn gevolgen van natuurlijke slijtage, vervuiling, corrosie en alle fouten die zijn ontstaan door onvakkundig hanteren alsmede inwerkingen van buitenaf. Bij eigenmachtig uitvoeren van reparaties of wijzigingen van de originele toestand vervalt de garantie. De aanspraak op vervanging vervalt, als er geen originele RAUCH-vervangingsonderdelen gebruikt zijn. Neem daarom de gebruiksaanwijzing in acht. Neem bij twijfel contact op met onze fabrieksvertegenwoordiging of direct met onze fabriek. Garantieclaims moeten uiterlijk binnen 30 dagen na optreden van de schade bij de fabriek zijn ingediend. Vermeld koopdatum en machinenummer. Reparaties waarvoor garantie moet worden verleend, mogen door de erkende werkplaats pas na overleg met RAUCH of diens officiële vertegenwoordiging worden uitgevoerd. De garantieperiode wordt niet verlengd door garantiwerkzaamheden. Transportfouten zijn geen fabricagefouten en vallen daarom niet onder de vrijwaringsplicht van de fabrikant.
- Aanspraak op vergoeding van schade die niet aan de RAUCH-apparaten zelf is ontstaan, is uitgesloten. Hieronder valt ook uitsluiting van aansprakelijkheid voor vervolgschade als gevolg van strooifouten. Eigenmachtige wijzigingen aan RAUCH-apparaten kunnen vervolgschade veroorzaken. Hiervoor is de leverancier niet aansprakelijk. Bij opzet of grove nalatigheid van de eigenaar of een leidinggevende geldt de uitsluiting van aansprakelijkheid van de leverancier niet. Dit geldt ook voor die gevallen waarbij de productaansprakelijkheidswetgeving aangeeft, dat de leverancier aansprakelijk is voor persoonlijk letsel of materiële schade aan privé gebruikte voorwerpen door gebreken van het geleverde object. Tevens geldt dit voor het ontbreken van eigenschappen die uitdrukkelijk toegezegd zijn, als de toezegging tot doel had om de besteller te beschermen tegen schade die niet aan het geleverde object zelf ontstaan is.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0