

## Notice complémentaire



**Lire attentivement  
avant la mise en  
service !**

**À conserver pour une  
utilisation ultérieure**

Ces instructions de montage et d'utilisation constituent un élément de la machine. Les fournisseurs de machines neuves et d'occasion sont tenus de documenter par écrit que les instructions de montage et d'utilisation ont été livrées avec la machine et remises au client.

**AERO 32.1 ISOBUS**

**À partir de la version  
3.10.00**

5903184-e-fr-0126

Notice originale

Cher client,

en achetant la commande de la machine AERO 32.1 ISOBUS pour l'épandeur d'engrais AERO 32.1, vous avez prouvé la confiance que vous avez dans nos produits. Nous vous en remercions ! Nous voulons justifier de cette confiance. Vous avez acquis une commande de machine fiable et efficace.

Si, contre toute attente, vous rencontrez un quelconque problème : notre service après-vente est toujours à votre disposition.



**Nous vous demandons de bien vouloir lire attentivement cette notice d'instructions ainsi que les instructions d'utilisation de la machine avant la mise en service, et de respecter les consignes.**

Ce manuel peut également décrire du matériel ne faisant pas partie de l'équipement de votre commande de machine.



**Tenez compte du numéro de série de la commande de machine et de la machine**

Le système de commande de la machine AERO 32.1 ISOBUS est calibré en usine sur l'épandeur avec lequel il est livré. Sans calibrage supplémentaire, celle-ci ne peut pas être reliée à une autre machine.

Veuillez inscrire ici le numéro de série de la commande de la machine et de la machine. Lorsque vous reliez la commande de la machine à la machine, veuillez à contrôler ces numéros.

Numéro de série de la commande électronique de la machine

Numéro de série de la machine :

Année de construction de la machine :

**Améliorations techniques**

Nous nous efforçons d'améliorer continuellement nos produits. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'apporter toute modification ou amélioration que nous jugeons nécessaire à nos appareils sans préavis et sans nous engager à apporter ces modifications ou améliorations aux machines déjà vendues.

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Nous vous prions d'agréer, Madame, Monsieur, l'assurance de nos sincères salutations

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

# Table des matières

<b>1</b>	<b>Remarques à l'intention de l'utilisateur</b>	<b>5</b>
1.1	À propos de cette notice d'instructions	5
1.2	Signification des avertissements	5
1.3	Remarques sur la représentation du contenu textuel	6
1.3.1	Instructions et consignes	6
1.3.2	Énumérations	6
1.3.3	Références	7
1.3.4	Hiérarchie du menu, touches et navigation	7
<b>2</b>	<b>Structure et fonction</b>	<b>8</b>
2.1	Écran	8
2.1.1	Description de l'écran de travail	8
2.1.2	Champs d'affichage	10
2.1.3	Affichage des états d'épandage	11
2.1.4	Affichage des tronçons	12
2.2	Bibliothèque des symboles utilisés	13
2.2.1	Navigation	13
2.2.2	Menus	13
2.2.3	Symboles Écran de travail	14
2.2.4	Autres symboles	16
2.3	Aperçu structurel du menu	18
<b>3</b>	<b>Montage et installation</b>	<b>19</b>
3.1	Exigences relatives au tracteur	19
3.2	Raccords, prises	19
3.2.1	Alimentation électrique	19
<b>4</b>	<b>Utilisation</b>	<b>20</b>
4.1	Activer la commande de la machine	20
4.2	Navigation dans les menus	20
4.3	Menu principal	22
4.4	Réglages engrais	23
4.4.1	Dose	24
4.4.2	Tours/kg	25
4.4.3	Contrôle de débit	26
4.4.4	Tableaux d'épandage	29
4.4.5	Types de rouleau	33
4.4.6	Affichage de le débit d'épandage	33
4.5	Réglages machine	34
4.5.1	Modes AUTO/MAN	35
4.5.2	Dose +/-	37
4.5.3	Temps de retard	37
4.5.4	Taux de rendement	38
4.6	Replier/déplier la rampe	38

4.6.1	Verrouillage du châssis pivotant.....	38
4.6.2	Déplier la rampe.....	39
4.6.3	Replier la rampe.....	42
4.7	Réglage manuel de la rampe.....	42
4.8	Système/tests.....	43
4.8.1	Compteurs totaux.....	44
4.8.2	Test/diagnostic.....	44
4.8.3	Service.....	49
4.8.4	Info.....	49
4.9	Compteur kg/km.....	49
4.9.1	Compteur journalier.....	50
4.9.2	Reste (kg, ha, m).....	51
4.9.3	Tarage machine.....	52
4.9.4	Peser la quantité.....	53
4.10	Projecteur de travail (SpreadLight).....	55
4.11	Bâche de protection.....	56
4.12	Utilisation du joystick.....	57
4.12.1	Joystick CCI A3.....	58
4.12.2	Niveaux de commande du joystick CCI A3.....	58
4.12.3	Affectation des touches du joystick CCI A3.....	59
<b>5</b>	<b>Épandage.....</b>	<b>62</b>
5.1	Travailler avec des tronçons.....	62
5.1.1	Épandage avec tronçons et en mode d'épandage en bordure.....	62
5.2	Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h.....	63
5.3	Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg.....	64
5.4	Épandage en mode de fonctionnement MAN km/h.....	65
5.5	Réglage automatique de la tension de la rampe.....	66
5.6	DistanceControl.....	66
5.7	Manœuvrer en fourrière.....	66
<b>6</b>	<b>Messages d'alarme et causes possibles.....</b>	<b>68</b>
6.1	Signification des messages d'alarme.....	68
6.2	Défaut/alarme.....	70
6.2.1	Acquittement du message d'alarme.....	70
<b>7</b>	<b>Équipement spécial.....</b>	<b>71</b>
<b>8</b>	<b>Garantie et prestations de garantie.....</b>	<b>73</b>

# 1 Remarques à l'intention de l'utilisateur

## 1.1 À propos de cette notice d'instructions

Cette notice d'instructions fait **partie intégrante** de la commande de la machine.

La notice d'instructions comporte des consignes essentielles pour une **utilisation** et une **maintenance** rentables **en toute sécurité** et **dans les règles de l'art** de la commande de la machine. Le respect de ces dernières permet d'**éviter** les **dangers**, de réduire les frais et les temps de pause et d'augmenter la fiabilité et la durée de vie de la machine ainsi commandée.

La totalité de la notice d'instructions doit être conservée à portée de main sur le site d'exploitation de la commande de la machine (p. ex. dans le tracteur).

La notice d'instructions ne vous libère pas de **votre responsabilité** en tant qu'exploitant et personnel utilisateur de la commande de la machine.

## 1.2 Signification des avertissements

Dans cette notice d'instructions, les avertissements sont systématisés en fonction de la gravité du risque et de la probabilité de son apparition.

Les symboles de danger attirent l'attention sur des risques résiduels lors de l'utilisation de la machine. Les avertissements utilisés sont structurés comme suit :

---

Symbole + **mention d'avertissement**

Signification

---

### Niveaux de danger des avertissements

Le niveau de danger est signalé par la mention d'avertissement. Les niveaux de danger sont classés comme suit :

 **DANGER !**

#### Type et source du danger

Cet avertissement signale un danger immédiat pour la santé et la vie de personnes.

Le non-respect de ces avertissements donne lieu à de très graves blessures, pouvant également entraîner la mort.

► Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

**⚠ AVERTISSEMENT !**

**Type et source du danger**

Cet avertissement signale une situation pouvant présenter un danger pour la santé de personnes.

Le manquement au respect de cet avertissement conduit à de graves blessures.

- ▶ Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

**⚠ ATTENTION !**

**Type et source du danger**

Cet avertissement signale une situation pouvant présenter un danger pour la santé de personnes.

Le manquement au respect de cet avertissement conduit à des blessures.

- ▶ Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.

**NOTE !**

**Type et source du danger**

Cet avertissement signale des dommages matériels et environnementaux.

Le non-respect de cet avertissement conduit à l'endommagement de la machine et de l'environnement.

- ▶ Les mesures décrites doivent être impérativement respectées afin d'éviter ce danger.



C'est une consigne :

Les consignes générales contiennent des conseils d'utilisation et notamment des informations utiles, mais pas d'avertissements contre des dangers.

## 1.3 Remarques sur la représentation du contenu textuel

### 1.3.1 Instructions et consignes

Les étapes à effectuer par le personnel utilisateur sont représentées comme suit :

- ▶ Instructions, étape 1
- ▶ Instructions, étape 2

### 1.3.2 Énumérations

Les énumérations sans ordre imposé sont représentées sous la forme de liste avec des points d'énumération :

- Propriété A
- Propriété B

### 1.3.3 Références

Les références à d'autres parties du texte dans le document sont représentées à l'aide de numéro de paragraphe, d'indication de titres et/ou des numérotations des pages :

- **Exemple** : Considérer aussi : 2 *Structure et fonction*

Les références à d'autres documents sont représentées en tant que remarques ou indications sans information concernant le chapitre ou les pages :

- **Exemple** : Tenir compte des remarques fournies dans la notice d'instructions du fabricant de l'arbre articulé.

### 1.3.4 Hiérarchie du menu, touches et navigation

Les **menus** sont les entrées listées dans la **fenêtre du menu principal**.

Les **sous-menus ou entrées de menus** sont listés dans les menus dans lesquels vous effectuez des réglages (liste de sélection, saisie de texte ou de nombres, démarrer les fonctionnalités).

Les différents menus et touches de la commande de la machine sont représentés en **gras** :

La hiérarchie et le chemin d'accès pour l'entrée de menu souhaitée sont représentés au moyen d'une > (flèche) entre le menu et la/les entrée(s) du menu :

- Système/Tests > Tests/Diagnostic > Tension signifie que vous atteignez l'entrée de menu Tension par le menu Système/Tests et l'entrée de menu Tests/Diagnostic.
  - La flèche > correspond à la validation de la **roulette** ou du bouton affiché sur l'écran (écran tactile).

## 2 Structure et fonction



Ce chapitre se limite à la description des fonctions de la commande électronique de la machine sans mentionner de terminal ISOBUS spécifique.

- Respectez les instructions relatives à l'utilisation du terminal ISOBUS-figurant dans le mode d'emploi correspondant.

### 2.1 Écran

L'écran affiche les informations d'état actuelles, ainsi que les options de sélection et de saisie de la commande électronique de la machine.

Les informations essentielles relatives à la commande de la machine sont affichées sur l'**écran de travail**.

#### 2.1.1 Description de l'écran de travail



La représentation exacte de l'écran de travail dépend des réglages actuellement sélectionnés et du type de machine.

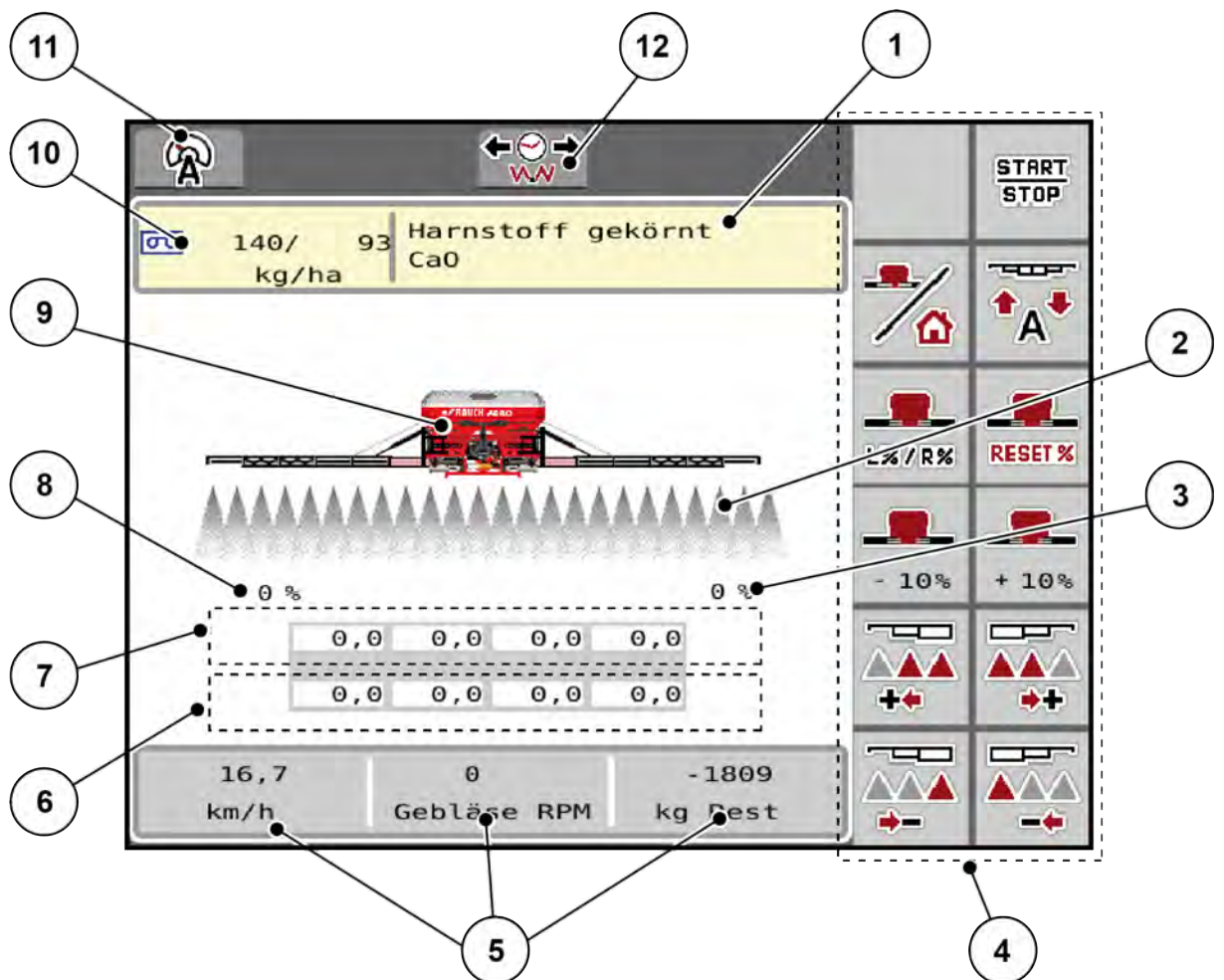


Fig. 1: Écran de la commande de la machine

- |   |   |
|---|---|
| [1] Affichage des informations sur l'engrais (désignation de l'engrais et composition)<br>Bouton : Adaptation du tableau d'épandage | [8] Modification de quantité pour le côté gauche de la rampe  |
| [2] Affichage des tronçons et des différentes trappes d'écoulement d'engrais  | [9] Affichage de l'épandeur d'engrais minéral à rampe   |
| [3] Modification de quantité pour le côté droit de la rampe   | [10] Doses actuelles (à gauche, à droite) selon les réglages d'engrais ou le TaskController<br>Bouton : saisie directe de la dose |
| [4] Touches de fonction   | [11] Mode de fonctionnement choisi  |
| [5] Champs d'affichage paramétrables  | [12] Tendeur automatique en aval (n'est affiché que si AUTOkm/h est réglé)  |
| [6] Régime réel des unités de dosage  |   |
| [7] Régime théorique des unités de dosage   |   |

## 2.1.2 Champs d'affichage

Vous pouvez adapter chacun des trois champs d'affichage dans l'écran de travail et y indiquer au choix les valeurs suivantes :

- Vitesse
- Tours/kg
- ha jour
- kg jour
- m jour
- Reste (m)
- Reste (m)
- Reste (ha)
- Turbine RPM
- Température d'huile

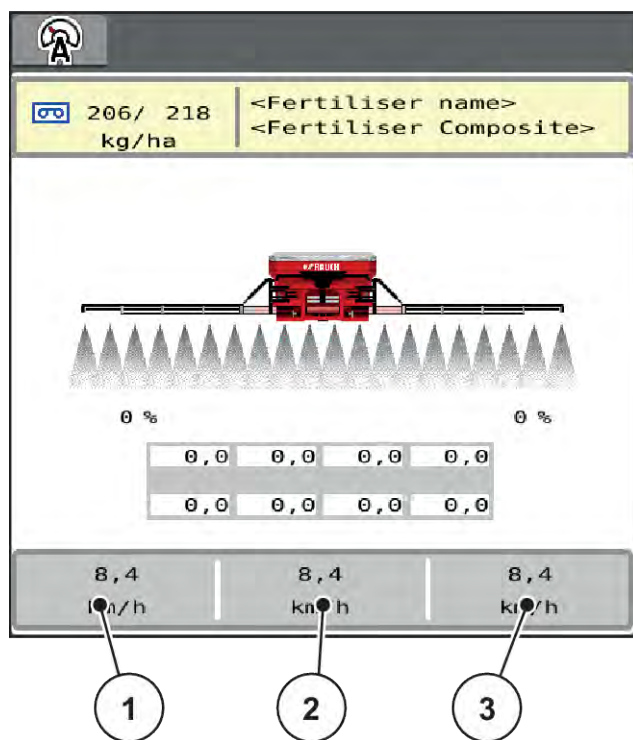


Fig. 2: Champs d'affichage

- [1] Champ d'affichage 1  
[2] Champ d'affichage 2

- [3] Champ d'affichage 3

### Choisir l'affichage

- ▶ Effleurer le champ d'affichage correspondant sur l'écran tactile.  
*Les affichages possibles sont listés sur l'écran.*
- ▶ Marquer la nouvelle valeur qui doit être saisie dans le champ d'affichage.
- ▶ Appuyer sur le bouton OK.  
*L'écran de travail est affiché.*

*Vous trouverez à présent la nouvelle valeur dans le champ d'affichage.*

### 2.1.3 Affichage des états d'épandage

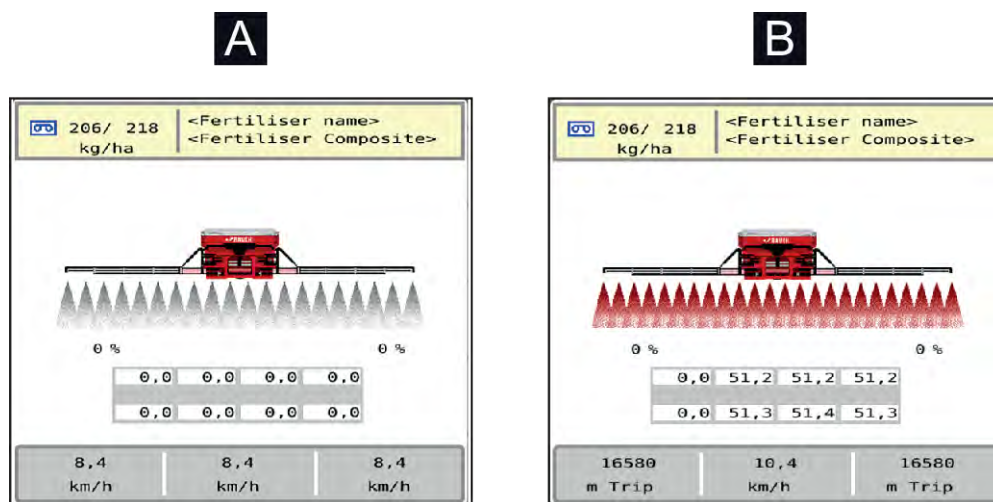


Fig. 3: Affichage des états d'épandage

[A] Mode épandage inactif (STOP)

[B] Machine en mode épandage (START)

### 2.1.4 Affichage des tronçons

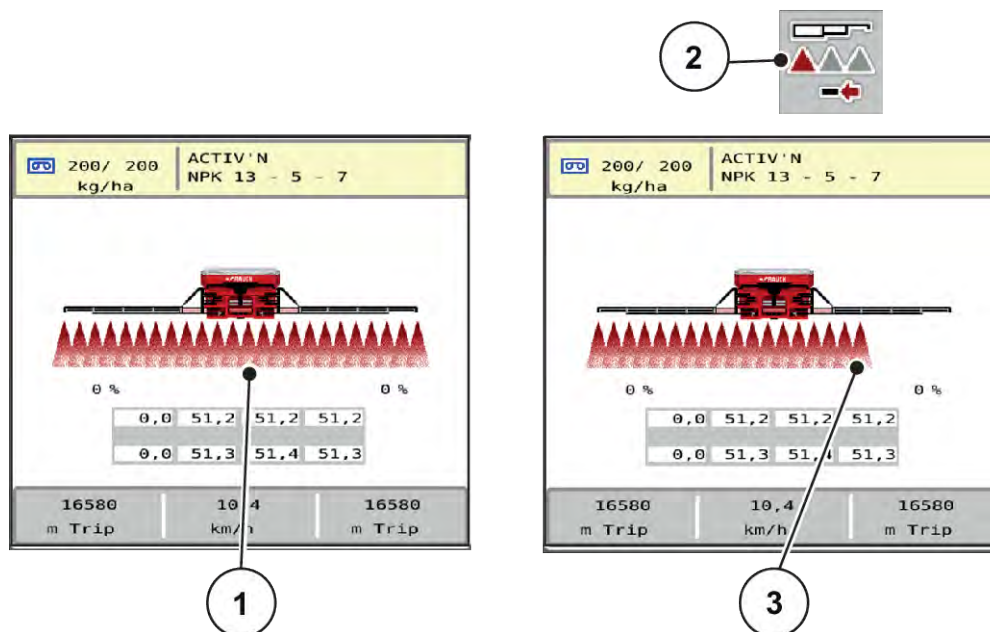








Fig. 4: Affichage des états des tronçons

- [1] Tronçons activés sur toute la largeur de travail
- [2] Touche Réduction du tronçon droit
- [3] Le tronçon droit est réduit de plusieurs niveaux de tronçons





D'autres possibilités d'affichage et de réglages sont expliquées dans le chapitre 4 *Utilisation*.






## 2.2 Bibliothèque des symboles utilisés

### 2.2.1 Navigation









Symbole	Signification
	à gauche ; page précédente
	à droite ; page suivante
	Retour au menu précédent
	Passage direct au menu principal à partir d'une fenêtre de menu
	Basculement entre l'écran de travail et la fenêtre du menu
	Annulation, fermer la fenêtre de dialogue












### 2.2.2 Menus




Symbole	Signification
	Passage direct au menu principal à partir d'une fenêtre de menu
	Basculement entre l'écran de travail et la fenêtre du menu
	Projecteur de travail SpreadLight
	Écran de travail

Symbole	Signification
	Réglages engrais
	Réglages machine
	Système/tests
	Information
	Compteur kg/km







### 2.2.3 Symboles Écran de travail







Symbole	Signification
	Démarrage de l'épandage et régulation de la dose
	L'épandage est en cours ; arrêt du réglage de la dose
	Restauration de la modification de la dose sur la dose pré réglée
	Basculement entre l'écran de travail et la fenêtre du menu
	Mode de fonctionnement AUTO km/h
	Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg
	Mode de fonctionnement MAN km/h
	Tendeur automatique en aval (uniquement visible si réglé sur AUTO km/h)

Symbole	Signification
	Sélection de la dose augmentée ou réduite du côté d'épandage gauche, droit ou des deux côtés (%)
	Modification de la dose + (plus)
	Modification de la dose - (moins)
	Modification de la dose à gauche + (plus)
	Modification de la dose à gauche - (moins)
	Modification de la dose à droite + (plus)
	Modification de la dose à droite - (moins)
	Augmentation des tronçons gauches (plus)
	Réduction des tronçons gauches (moins)
	Augmentation des tronçons droits (plus)
	Réduction des tronçons droits (moins)

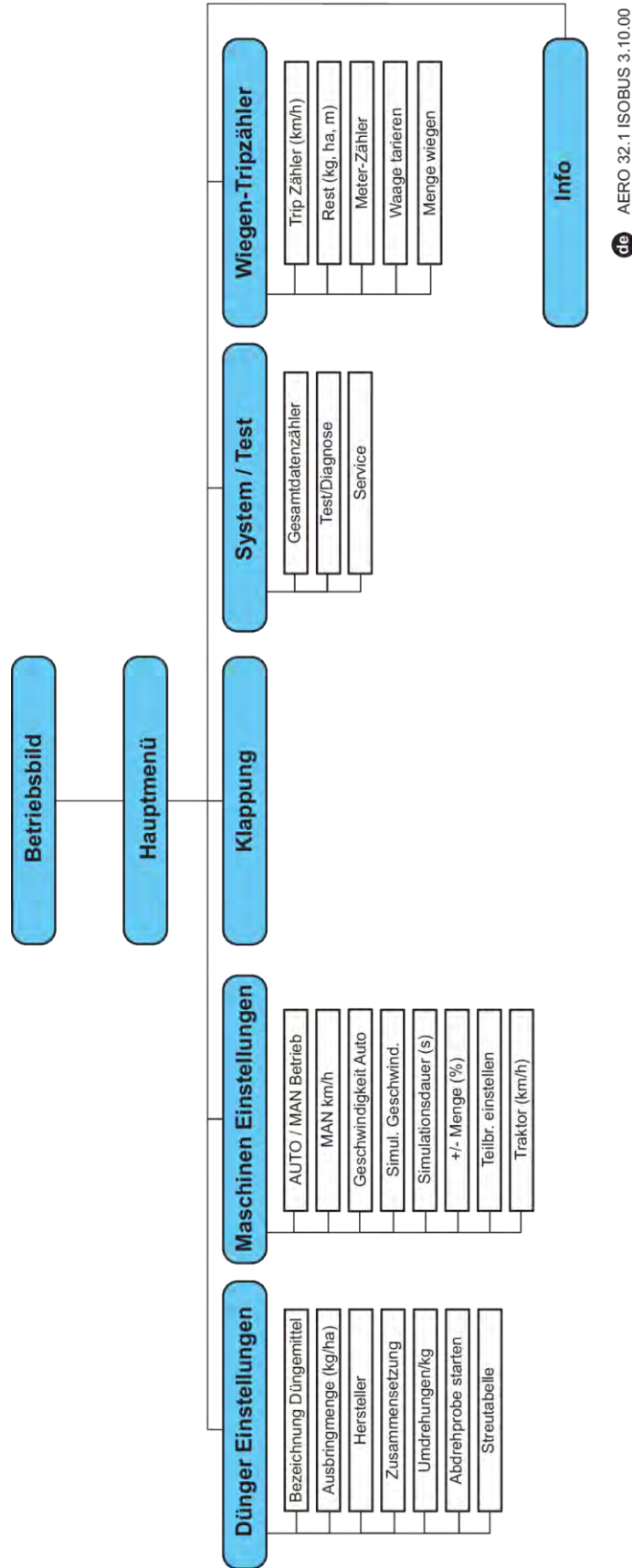
Symbole	Signification
	Si la vitesse de rotation est insuffisante, le symbole clignote.
	Si la vitesse de rotation dépasse la limite, le symbole clignote.
	Le régime réel actuel est enregistré.

### 2.2.4 Autres symboles

Symbole	Signification
	Replier les sections initiales et centrales 1 de la rampe
	Déplier les sections initiales et centrales 1 de la rampe
	Replier la section centrale 2 de la rampe
	Déplier la section centrale 2 de la rampe
	Replier les sections finales de la rampe
	Déplier les sections finales de la rampe
	Soulever la rampe en position V
	Abaisser la rampe en position de travail

Symbole	Signification
	Inclinaison de la rampe, soulever à gauche
	Inclinaison de la rampe, soulever à droite
	Activation de la fonction d'épandage en bordure à gauche
	Fonction d'épandage en bordure à gauche activée
	Activation de la fonction d'épandage en limite à droite
	Fonction d'épandage en limite à droite activée

### 2.3 Aperçu structurel du menu



de AERO 32.1 ISOBUS 3.10.00

## 3 Montage et installation

### 3.1 Exigences relatives au tracteur

Avant de monter la commande de la machine, vérifier que le tracteur répond bien aux exigences suivantes :

- La tension minimale de **11 V** doit **toujours** être garantie, même lorsque plusieurs consommateurs sont raccordés simultanément (p. ex. : climatisation, éclairage)
- Approvisionnement en huile des unités de dosage : au moins 30 l/min à p = 180 bars, vanne à simple effet ou à double effet (en fonction de l'équipement)
- Le régime de la prise de force est réglable à 1 000 tr/min et doit être respecté (condition essentielle pour une dose correcte et une répartition transversale).



Dans le cas de tracteurs sans moteur à inverseur sous charge, la vitesse d'avancement doit être sélectionnée au moyen d'une gradation correcte du moteur, de telle sorte que le régime de la prise de force soit de **1 000 tr/min**.

- Prise de courant à 9 pôles (ISO 11783) à l'arrière du tracteur pour brancher la commande de la machine à l'ISOBUS.
- Connecteur terminal à 9 pôles (ISO 11783) pour brancher un terminal ISOBUS à l'ISOBUS.

L'alimentation électrique de la commande de la machine est assurée par la prise à 9 pôles ISOBUS située sur l'arrière du tracteur.



Si le tracteur ne possède pas de prise à 9 pôles à l'arrière, un kit de montage pour tracteur et un capteur de vitesse comprenant une prise de courant à 9 pôles (ISO 11783) sont disponibles en option.

- Le tracteur doit mettre le signal de vitesse à disposition sur l'ISOBUS.



S'assurer que le tracteur dispose des raccordements et prises nécessaires.

- Étant donné la multitude de configurations tracteur/machine/terminal, votre fournisseur vous aidera à choisir le bon raccordement.

### 3.2 Raccords, prises

#### 3.2.1 Alimentation électrique

L'alimentation électrique de la commande de la machine est assurée par la prise à 9 pôles située à l'arrière du tracteur.

## 4 Utilisation

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû à une fuite d'engrais

En cas de dysfonctionnement, la trappe de dosage risque de s'ouvrir de manière inattendue pendant le trajet vers le site d'épandage. Il existe un danger de dérapage et de blessure pour les personnes dû à l'engrais sortant.

- ▶ Désactiver impérativement la commande électronique de la machine **avant le trajet vers le site d'épandage**.

### 4.1 Activer la commande de la machine

#### Conditions requises :

- La commande de la machine est correctement branchée à la machine et au tracteur.
- La tension minimale de **11 V** est garantie.



- ▶ Démarrer la commande de la machine.
- ▶ L'**interface de démarrage** de la commande de la machine s'affiche.
- ▶ Tenir compte de l'avertissement et confirmer avec la touche Entrée.
- ▶ Peu après, la commande de la machine affiche le **menu d'activation** pendant quelques secondes.

*L'écran de travail s'affiche ensuite.*

### 4.2 Navigation dans les menus



Des renseignements importants concernant la présentation et la navigation entre les menus figurent dans le chapitre *1.3.4 Hiérarchie du menu, touches et navigation*.

L'ouverture des menus ou des options de menu **par effleurement de l'écran tactile ou actionnement des touches de fonctions** est décrite ci-après.

- Veuillez vous référer à la notice d'instructions du terminal utilisé.



#### ■ Appel du menu principal

- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Écran de travail/Menu principal**. Voir *2.2.2 Menus*.

*Le menu principal est affiché sur l'écran.*

#### ■ Appel d'un sous-menu par effleurement de l'écran tactile

- ▶ Appuyer sur le bouton du sous-menu souhaité.

Des fenêtres apparaissent, permettant de procéder à différentes opérations.

- Saisie de texte
- Saisie de valeurs
- Réglages dans d'autres sous-menus



Tous les paramètres ne sont pas représentés simultanément à l'écran. La **flèche vers la gauche/droite** vous permet de passer dans la fenêtre de menu adjacente (onglet).

#### ■ **Quitter le menu**

- ▶ Confirmer les réglages en appuyant sur la touche **Retour**.



*Retour au menu précédent.*



- ▶ Appuyer sur la touche **Écran de travail/Menu principal**.

*Retour à l'écran de travail.*



- ▶ Appuyer sur la touche **ESC**.

*Les réglages précédents restent inchangés.*

*Retour au menu précédent.*

### 4.3 Menu principal

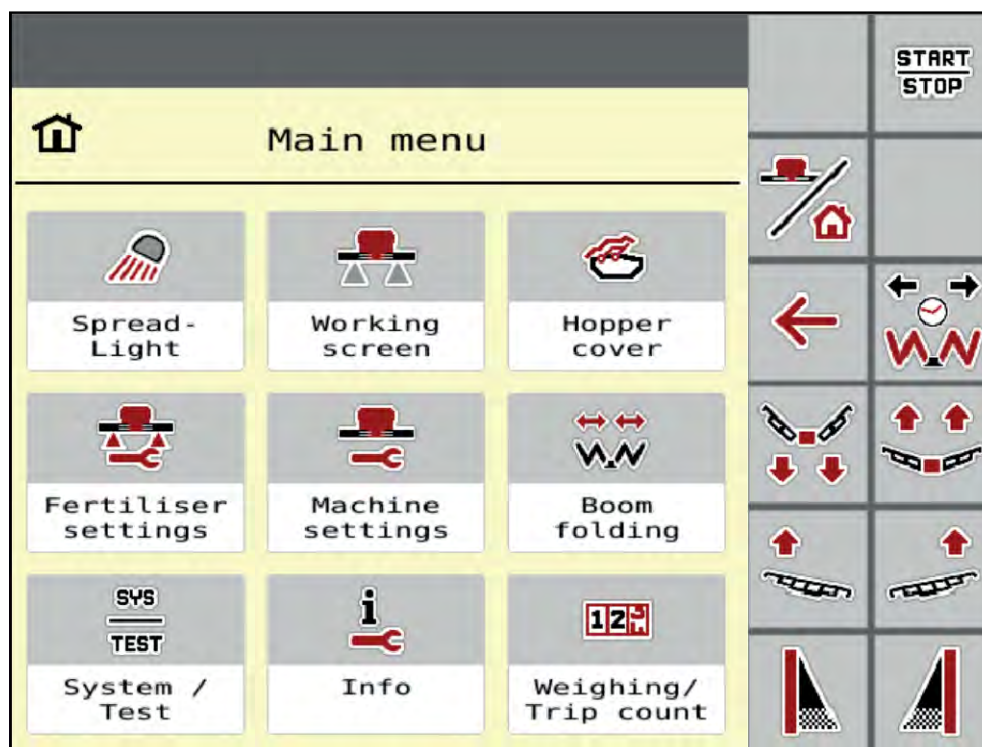


Fig. 5: Menu principal avec sous-menus

Sous-menu	Signification	Description
SpreadLight	Activation/désactivation des projecteurs de travail	4.10 Projecteur de travail (SpreadLight)
Working screen Écran travail	Passage à l'écran de travail	
Hopper cover Bâche	Ouverture/fermeture de la bâche de protection	4.11 Bâche de protection
Fertiliser settings Réglages engrais	Réglages de l'engrais et de l'épandage	4.4 Réglages engrais
Machine settings Réglages machine	Réglages relatifs au tracteur et à la machine	4.5 Réglages machine
Repliage rampe	Replier/déplier la rampe	4.6 Replier/déplier la rampe
System/Test Système/Tests	Réglages et diagnostics de la commande de la machine	4.8 Système/tests
Info Info	Affichage de la configuration de la machine	4.8.4 Info

Sous-menu	Signification	Description
Pesage / nombre de trajets Compteurs kg/km	Valeurs correspondant au travail d'épandage réalisé et fonctions pour l'exécution de la pesée	4.9 Compteur kg/km

En plus des sous-menus, vous pouvez sélectionner les touches de fonction dans le menu principal.

- Les touches de fonction **Lever/Descendre** (fourrière) et **Inclinaison vers la gauche/droite** ne sont visibles que lorsque la rampe est complètement dépliée.
  - Voir 4.7 Réglage manuel de la rampe
  - Voir 5.7 Manœuvrer en fourrière
- Activation de la fonction d'épandage en limite à gauche, à droite ou des deux côtés
  - Voir 5.1.1 Épandage avec tronçons et en mode d'épandage en bordure

## 4.4 Réglages engrais



Dans ce menu, vous procédez aux réglages relatifs à l'engrais et à l'épandage.

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Réglages engrais.



Tous les paramètres ne sont pas représentés simultanément à l'écran. La **flèche vers la gauche/droite** vous permet de passer dans la fenêtre de menu adjacente (onglet).

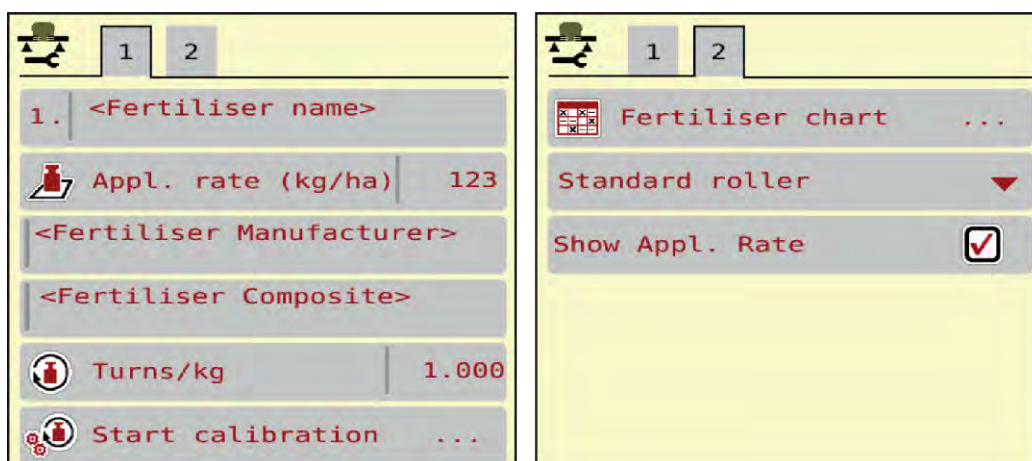


Fig. 6: Menu Réglages engrais, onglets 1 et 2

Sous-menu	Signification	Description
Fertiliser name Nom d'engrais	Engrais sélectionné depuis le tableau d'épandage	4.4.4 Tableaux d'épandage

Sous-menu	Signification	Description
Application rate Dose (kg/ha)	Saisie de la valeur de consigne du débit d'épandage en kg/ha	4.4.1 Dose
Manufacturer Constructeur	Saisie du fabricant d'engrais	
Composition Composition	Proportions dans la composition chimique	
Tours/kg	Facteur de calibrage tours des rouleaux doseurs par kilogramme. Est déterminé par contrôle de débit.	4.4.2 Tours/kg
Start calibration Dém. contrôle débit	Appel du sous-menu pour réaliser le contrôle de débit	4.4.3 Contrôle de débit
Fertiliser chart Tableau d'épandage	Gestion des tableaux d'épandage	4.4.4 Tableaux d'épandage
Type de rouleau	Modification du type de rouleau	4.4.5 Types de rouleau
Affichage de la dose d'épandage	Commutation de l'affichage possible.	4.4.6 Affichage de le débit d'épandage

#### 4.4.1 Dose



Dans ce menu, on saisit la valeur théorique pour la dose d'épandage souhaitée.

##### Saisie d'une dose :

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Dose (kg/ha).  
*La dose momentanément valide est affichée sur l'écran.*
- ▶ Saisir la nouvelle valeur dans le champ de saisie.
- ▶ Appuyer sur **OK**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.*

Il est aussi possible de saisir ou d'adapter directement la dose via l'écran de travail.

- ▶ Sur l'écran tactile, appuyer sur la touche Dose (kg/ha) [1].  
*La fenêtre de saisie des valeurs s'ouvre.*

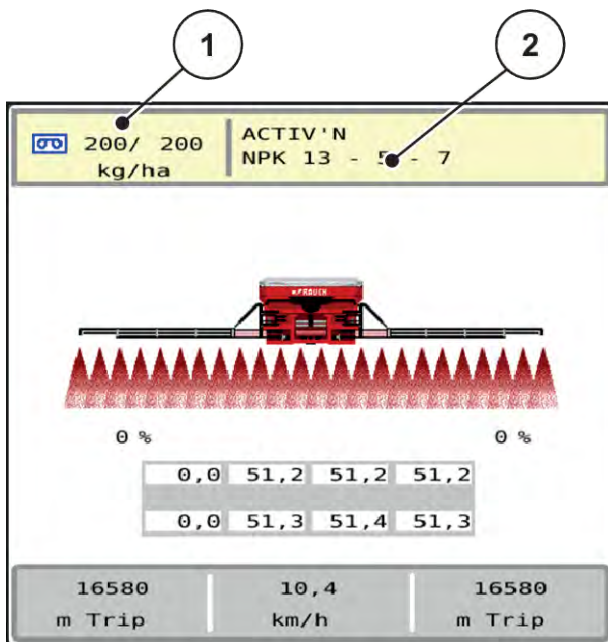


Fig. 7: Saisie de la dose sur l'écran tactile

[1] Bouton Dose/ha

[2] Bouton Tableau d'épandage

- ▶ Inscrire la nouvelle valeur dans le champ de saisie.
- ▶ Appuyer sur **OK**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.*

#### 4.4.2 Tours/kg



Dans ce menu, il est possible d'entrer le facteur de calibrage du produit d'épandage à épandre.

Si la valeur est connue grâce à des contrôles de débit antérieurs, saisir la sélection **manuellement**.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Tours/kg.  
*Le facteur de calibrage « Tours/kg » réglé momentanément apparaît à l'écran.*
- ▶ Inscrire la valeur dans le champ de saisie.
- ▶ Appuyer sur **OK**.  
*La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.*

**Si le facteur de calibrage n'est pas connu :**

- ▶ Saisir la valeur **1,5** tours/kg.
- ▶ Réaliser **impérativement** un contrôle de débit.  
*Le facteur de calibrage est déterminé exactement pour cet engrais.*

### 4.4.3 Contrôle de débit

#### **AVERTISSEMENT !**

##### **Danger de blessure pendant le contrôle de débit**

Les éléments rotatifs de la machine et l'engrais sortant peuvent occasionner des blessures.

- ▶ Avant le démarrage du contrôle de débit, vérifier que toutes les conditions sont remplies.
- ▶ Ne pas mettre les mains dans le dispositif de dosage.

#### **AVERTISSEMENT !**

##### **Risque de blessures dues à des produits chimiques**

Le produit d'épandage sortant peut entraîner des blessures au niveau des yeux et des muqueuses nasales.

- ▶ Porter des lunettes de protection au cours du contrôle de débit.
- ▶ Lors de la manipulation de produits chimiques, respecter les consignes de mise en garde du fabricant respectif. Porter l'équipement de protection individuelle (EPI) recommandé.
- ▶ Avant le contrôle de débit, s'assurer que toutes les personnes sont hors de la zone de danger de la machine.

Réaliser le contrôle de débit pour calibrer la quantité exacte d'engrais. La trémie doit être remplie d'engrais. Il est possible d'enregistrer des contrôles de débit pour jusqu'à 30 types d'engrais.

##### **Conditions requises :**

- Le dispositif de dosage est dégagé.
- La commande de la machine (terminal ISOBUS) est opérationnelle.
- Un récipient suffisamment grand est placé sous le dispositif de dosage afin de récupérer l'engrais (contenance d'au moins 25 kg).
- Le bloc hydraulique du tracteur est activé (débit d'huile d'au moins 60 l/min.).

Réaliser le test d'épandage :

- avant le premier épandage.
- lorsque la qualité de l'engrais a fortement changé (humidité, haute concentration de poussière, rupture des grains).
- lorsqu'un nouveau type d'engrais est utilisé.



- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Dém. contrôle débit.
- ▶ Indiquer la vitesse de travail moyenne.

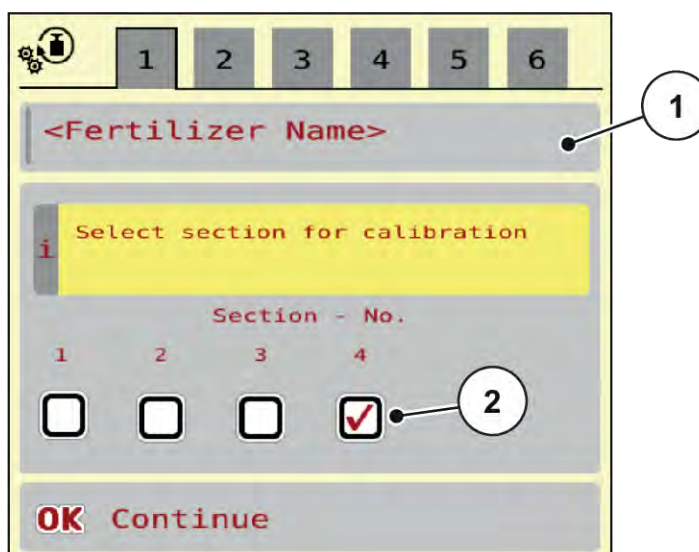


Fig. 8: Menu Contrôle de débit, page 1

- [1] Désignation de l'engrais
- [2] Sélection du tronçon sur lequel le test d'épandage est réalisé. Il est possible de sélectionner plusieurs unités à la fois.

- ▶ Saisir la nouvelle désignation dans le champ de saisie Nom d'engrais.
- ▶ Sélectionner le tronçon souhaité pour le contrôle de débit.



Suivant la configuration de la machine, les roues à came peuvent être remplacées par des disques pleins. Toujours procéder au contrôle de débit sur un tronçon sur lequel sont montées les roues à came.

- ▷ Cocher à cet effet le numéro de tronçon.  
Le 4e est sélectionné par défaut.

- ▶ Appuyer sur le bouton **OK**.

*La page 2 s'affiche.*

*Pendant le déroulement du processus, il est désormais possible d'ajuster le temps de contrôle du débit si nécessaire et de sauter l'étape de pré-remplissage des cuves de dosage (OK Continuer sans remplissage).*

- ▶ Indiquer la vitesse de travail moyenne.

### ! AVERTISSEMENT !

#### Danger de blessure pendant le contrôle de débit

Les éléments rotatifs de la machine et l'engrais sortant peuvent occasionner des blessures.

- ▶ Avant le démarrage du contrôle de débit, vérifier que toutes les conditions sont remplies.
- ▶ Se référer au chapitre Contrôle du débit dans la notice d'instructions de la machine.

- ▶ Appuyer sur le bouton **OK**.

*La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.*

*L'écran passe à la page 3.*

*Le rouleau doseur remplit alors la cuve d'épandage et s'arrête automatiquement au bout de 5 s.*

*L'écran passe à la page 4.*

- ▶ Vider le bac collecteur d'engrais puis le replacer sous le dispositif de dosage.

- ▶ Appuyer sur le bouton **OK**.

*La page 5 s'affiche et le contrôle de débit démarre automatiquement.*

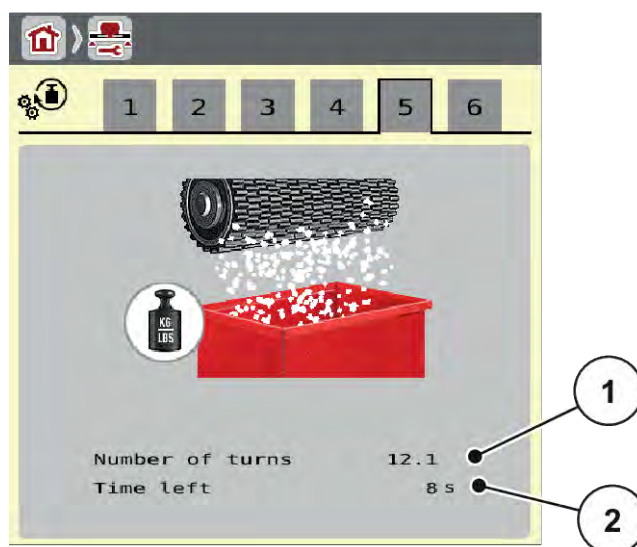


Fig. 9: Menu Contrôle de débit, page 5

- ▶ Le processus de contrôle du débit se déroule alors automatiquement jusqu'à l'arrêt automatique du dosage au bout de 60 s.
- ▶ L'écran passe à la page 6.
  - ▷ Le poids de l'échantillon prélevé peut être saisi dans les champs relatifs à la quantité prélevée.

- ▶ Peser la quantité d'engrais collectée.
- ▶ Saisir la valeur de la quantité d'engrais collectée.

*La commande de la machine calcule la nouvelle valeur tours/kg issue des données.*

- ▶ Appuyer sur le bouton **OK**.

*Les nouveaux tours/kg calculés sont repris.*

*Retour au menu Réglages engrais.*

*Le contrôle de débit a été effectué et est donc terminé.*

#### 4.4.4 Tableaux d'épandage



Ce menu permet de créer et de gérer les tableaux d'épandage.



Le choix d'un tableau d'épandage a une influence sur la machine, les réglages de l'engrais et la commande de la machine. La dose réglée est écrasée par la valeur enregistrée dans le tableau d'épandage.

##### Création d'un nouveau tableau d'épandage

Il est possible de saisir jusqu'à 30 tableaux d'épandage dans la commande électronique de la machine.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Tableaux d'épandage.

- ▶ Sélectionner un tableau d'épandage vide.  
Le champ « Nom » comprend notamment le nom et la composition de l'engrais.

*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*

- ▶ Appuyer sur l'option Ouvrir et retour aux réglages engrais.

*Le menu Réglages engrais s'affiche à l'écran, et l'élément sélectionné est chargé en tant que tableau d'épandage actif dans les réglages de l'engrais.*

- ▶ Sélectionner l'option de menu Nom d'engrais.

- ▶ Indiquer un nom pour le tableau d'épandage.

- ▶ Modifier les paramètres du tableau d'épandage. Voir 4.4 Réglages engrais.

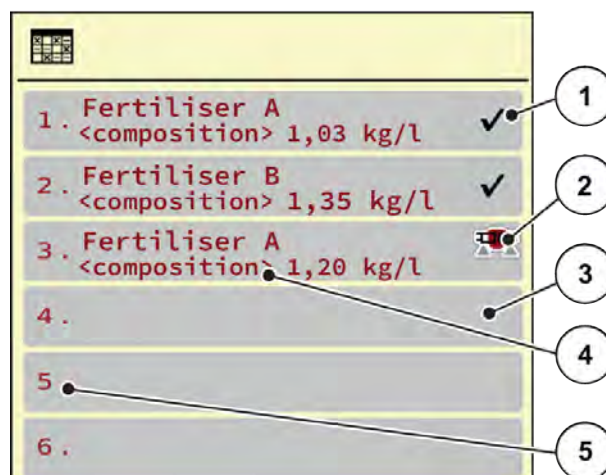


Fig. 10: Menu Tableaux d'épandage

- |   |  |
|---|--|
| [1] Affichage d'un tableau d'épandage       | [3] Tableau d'épandage vide                                  |
| [2] Affichage d'un tableau d'épandage actif | [4] Champ du nom du tableau d'épandage contenant des valeurs |
|   | [5] Numéro du tableau d'épandage                             |



Nous recommandons de désigner le tableau d'épandage avec le nom de l'engrais. Il est ainsi plus facile d'attribuer le tableau d'épandage à un engrais.

### Sélection d'un tableau d'épandage

- ▶ Ouvrir le menu Réglages engrais > Ouvrir et retour aux réglages engrais.

- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.

*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*

- ▶ Sélectionner l'option Ouvrir et retour au menu réglages produit épandage.

*Le menu Réglages engrais s'affiche à l'écran, et l'élément sélectionné est chargé en tant que tableau d'épandage actif dans les réglages de l'engrais.*



Lorsqu'un tableau d'épandage existant est sélectionné, toutes les valeurs contenues dans le menu Réglages engrais sont écrasées par les valeurs enregistrées dans le tableau d'épandage choisi, dont également la dose et le facteur de calibrage « Tours/kg ».

### ■ Copier un tableau d'épandage existant

- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.

*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*

- ▶ Sélectionner l'option Copier l'élément.

*Une copie du tableau d'épandage se trouve à présent au premier emplacement libre de la liste.*

#### ■ **Suppression d'un tableau d'épandage existant**

- ▶ Sélectionner le tableau d'épandage souhaité.

*L'écran affiche la fenêtre de sélection.*



Le tableau d'épandage actif ne peut pas être supprimé.

- ▶ Sélectionner l'option Supprimer l'élément.

*Le tableau d'épandage est supprimé de la liste.*

#### ■ **Gestion du tableau d'épandage sélectionné via l'écran de travail**

Il est aussi possible de gérer directement le tableau d'épandage via l'écran de travail.

- ▶ Sur l'écran tactile, appuyer sur la touche Tableau d'épandage [2].  
Le tableau d'épandage actif est ouvert.

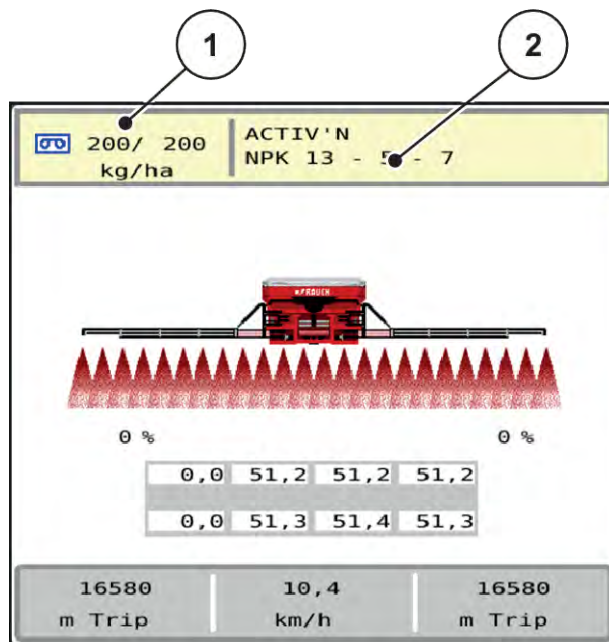


Fig. 11: Gestion du tableau d'épandage via l'écran tactile

[1] Bouton Dose/ha

[2] Bouton Tableau d'épandage

- ▶ Inscrire la nouvelle valeur dans le champ de saisie.
- ▶ Appuyer sur OK.

La nouvelle valeur est enregistrée dans la commande de la machine.

#### 4.4.5 Types de rouleau

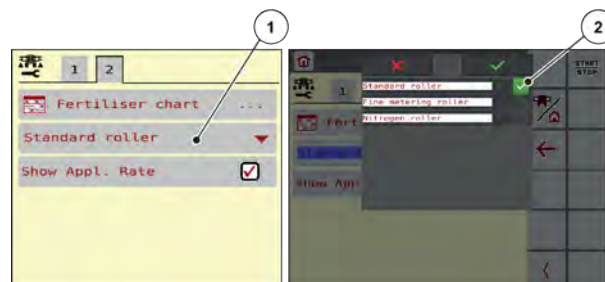
Dans ce menu, vous pouvez choisir les rouleaux doseurs.



Le choix du rouleau doseur a un impact sur la dose minimale et maximale.

##### Sélectionner le rouleau doseur

- ▶ Sur l'écran tactile, sélectionner le deuxième point de menu [1] (ici, rouleau doseur par défaut).
- ▶ Choisir le rouleau intégré [2].



En fonction du type de rouleau monté, la valeur du test d'épandage pour l'AERO 32.1 sera désormais réglée sur les valeurs de départ suivantes si le type de rouleau a été modifié dans les réglages d'engrais :

Type de rouleau	Hydraulique	Électrique
Standard	1 tr/kg	6 tr/kg
Fin	15 tr/kg	90 tr/kg
Azote	5 tr/kg	30 tr/kg

Tab. 1: Valeurs de départ si le type de rouleau est modifié



La valeur d'épandage test actuelle est écrasée !

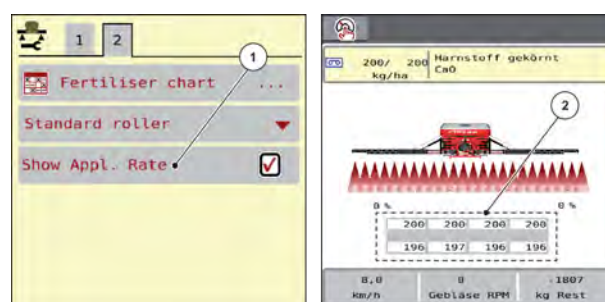
#### 4.4.6 Affichage de le débit d'épandage

Si vous cochez la case « Affichage de la dose d'épandage », les débits seront affichés sur l'écran à la place des vitesses de rotation.

##### Afficher la dose d'épandage

- ▶ Sur l'écran tactile, cochez la case Affichage de la dose d'épandage [1].

Le champ [2] change dans l'écran de fonctionnement.



## 4.5 Réglages machine



Dans ce menu, vous procédez aux réglages relatifs au tracteur et à la machine.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine.

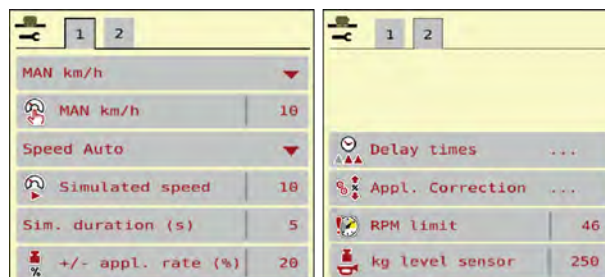


Fig. 12: Menu Réglages machine



Tous les paramètres ne sont pas représentés simultanément à l'écran. La **flèche vers la gauche/droite** permet de passer dans la fenêtre de menu adjacente (onglet).

Sous-menu	Signification	Description
AUTO/MAN mode Modes AUTO/MAN	Définition du mode de fonctionnement automatique ou manuel	4.5.1 Modes AUTO/MAN
MAN km/h MAN km/h	Réglage de la vitesse manuelle (impact uniquement dans le mode de fonctionnement concerné)	Entrée dans une fenêtre de saisie séparée.
Speed signal source Source de vitesse/signal	Sélection/restriction du signal de vitesse <ul style="list-style-type: none"> <li>Vitesse AUTO (sélection automatique carter ou radar/GPS) <sup>1)</sup></li> <li>GPS J1939 <sup>1)</sup></li> <li>NMEA 2000</li> </ul>	

<sup>1)</sup> Le fabricant de la commande de la machine décline toute responsabilité en cas de perte du signal GPS.

Sous-menu	Signification	Description
Simulated speed Vitesse simulée	Préréglage pour l'épandage avec vitesse simulée, pour épandre directement à partir de la bordure du champ La vitesse simulée est active jusqu'à ce que la vitesse d'avancement réelle soit atteinte ou jusqu'à ce que la durée de simulation saisie se soit écoulée.	Entrée dans une fenêtre de saisie séparée
Simulation duration Durée simulation (s)	Saisie de la durée maximale en secondes de la vitesse simulée	Entrée dans une fenêtre de saisie séparée
+/- appl. rate (%) Dose +/- (%)	Préréglage de la modification de quantité	Entrée dans une fenêtre de saisie séparée
Delay times Temps de retard	Optimiser les temps de retard des tronçons	Entrée dans une fenêtre de saisie séparée.
Appl. rate correction Correction d'application	Taux de rendement	Les différences de débit entre les unités de dosage peuvent être compensées
RPM Limit	Limite de régime	Il est possible de consulter et de modifier la limite actuelle.
kg level sensor kg capteur niveau	Saisie de la dose résiduelle qui déclenche un signal d'alarme via les pesons	

#### 4.5.1 Modes AUTO/MAN

La commande de la machine règle automatiquement la dose sur la base du signal de vitesse. Pour ce faire, la dose, la largeur de d'épandage et le facteur d'écoulement sont pris en compte.

En standard, le travail a lieu en mode **automatique**.

Travailler en mode **manuel** uniquement dans les cas suivants :

- Aucun signal de vitesse n'est disponible (radar ou capteur de roue non disponibles ou défectueux)
- Répartition des granulés anti-limace ou des graines (semences fines)



Pour une répartition homogène du produit d'épandage, il est obligatoire de travailler en mode manuel à une **vitesse d'avancement constante**.



Les différents modes de fonctionnement de l'épandage sont décrits sous 5 *Épandage*.

Menu	Signification	Description
AUTO km/h + Stat. Kg	Choix du mode automatique avec pesée statique	Page 64
AUTO km/h	Choix du mode automatique	Page 63
MAN km/h	Réglage de la vitesse d'avancement pour le mode manuel	Page 65

#### Choisir le mode de fonctionnement

- ▶ Démarrer la commande de la machine.
  - ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
  - ▶ Sélectionner l'entrée de menu souhaitée dans la liste.
  - ▶ Appuyer sur la touche OK.
  - ▶ Suivre les instructions sur l'écran.
- Des informations importantes concernant l'utilisation des modes de fonctionnement pour l'épandage figurent dans la section 5 *Épandage*.

#### ■ *Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg*

#### **NOTE !**

**Lors du tarage ou du pesage de la quantité restante, la barre doit être en position de travail.**

**Pour les petites doses d'épandage et pour l'arbre de dosage fin, il faut impérativement réaliser test d'épandage.**

Après chaque modification, il faut réaliser un test d'épandage.

La quantité minimale est de 100 kg/ha et est tributaire du type de produit épandu.



Dans ce mode de fonctionnement, le **facteur de calibrage tr/kg** est calculé par les pesons.

- ▶ Activer la commande de la machine.
- ▶ Remplir d'engrais la trémie.
- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Ouvrir la fenêtre de sélection.
- ▶ Mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Appuyer sur la touche OK.  
*La fenêtre Peser quantité s'affiche.*
- ▶ Quitter la fenêtre Peser quantité en sélectionnant Nouvel engrais ou Nouveau remplissage.  
*Le facteur de calibration est réinitialisé à 1,0 tr/kg en choisissant Nouvel engrais. Lors du choix Nouveau remplissage, le facteur de calibration précédent tr/kg est conservé.*

*La commande de la machine passe à l'écran de travail.*

#### 4.5.2 Dose +/-



Les intervalles de **modification de la dose** en pourcentage sont définis dans ce menu pour l'épandage normal.

La base (100 %) est le régime pré réglé des rouleaux doseurs.



Au cours du fonctionnement, le facteur de dose +/- peut être modifié à tout moment grâce aux touches de fonction dose +/-dose-. Avec la touche C 100 %, vous pouvez réinitialiser les pré-réglages.

##### Définir la modification de la dose :

- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Dose +/- (%).
- ▶ Entrer le pourcentage par lequel la quantité d'épandage doit être modifié.
- ▶ Appuyer sur la touche OK.

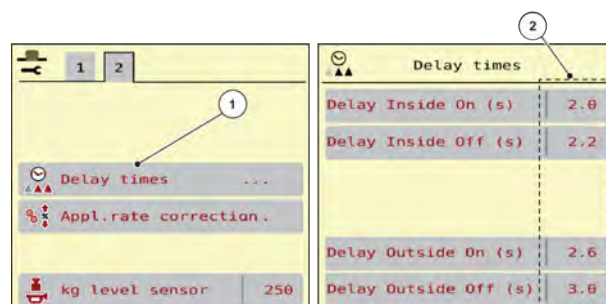
#### 4.5.3 Temps de retard

Dans ce menu, vous pouvez optimiser les temps de retard [1] dans les tronçons.



Les temps de retard standard [2] pour l'AERO 32.1 sont :

- Ret. int. actif : 2,0 s
- Ret. int. inactif : 2,2 s
- Ret. ext. actif : 2,6 s
- Ret. ext. inactif : 3,0 s



**Calculer le temps de retard à l'aide d'un exemple**

- ▶ Exemple : 2 m de chevauchement à l'activation.
- ▶ Vitesse de déplacement 9 km/h (9 km/h / 3,6 = 2,5 m/s)

$2\text{ m} / 2,5\text{ m/s} = 0,8\text{ s}$  trop long. Réduire le retard d'activation de 0,8 s !



Les temps de retard varient légèrement en fonction de l'engrais et de la vitesse de rotation de la turbine.

Temps de retard	Vide	Chevauchement
<b>Activer</b>	Augmenter le retard d'activation	Réduire le retard d'activation
<b>Désactiver</b>	Réduire le retard de désactivation	Augmenter le retard de désactivation

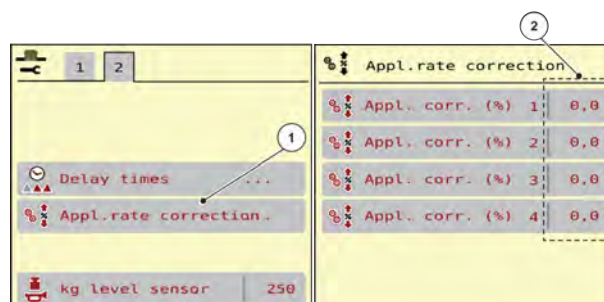


Redémarrez l'ordinateur de tâches.

**4.5.4 Taux de rendement**

Ce menu permet de compenser les différences de quantité entre les unités de dosage dues aux tolérances et à l'usure. Le réglage est possible dans les « Réglages de la machine » sous l'option de menu « Correction appl. » [1].

- Les rouleaux de dosage tournent alors plus lentement ou plus rapidement en fonction de la valeur réglée [2].

**4.6 Replier/déplier la rampe****4.6.1 Verrouillage du châssis pivotant**

Le verrouillage des châssis pivotants en position de travail est contrôlé par des capteurs qui sont placés des deux côtés. Le dépliage des bras n'est possible que si le châssis pivotant est verrouillé en position de travail. Il n'est pas possible de déployer les bras sans que les châssis pivotants ne soient verrouillés en position de travail et un message d'avertissement/d'alerte 120 s'affiche.



Fig. 13: Message d'alerte verrouillage du châssis pivotant



Le verrouillage des châssis pivotants en position de transport n'est **pas** surveillé. si les cadres pivotants ne sont pas verrouillés ou mal verrouillés en position de transport, aucun message d'erreur ne s'affiche.

## 4.6.2

### Déplier la rampe

#### **⚠ ATTENTION !**

##### **Risque de cognement lors du dépliage et du repliage des bras de rampe**

Lors du dépliage et du repliage, les bras de rampe peuvent blesser des personnes.

- ▶ Écarter toute personne de la zone de danger.

#### **NOTE !**

##### **Dommages matériels lors du dépliage et du repliage des bras de rampe**

Si les bras de rampe sont dépliés lorsque le châssis pivotant est en position de transport ou n'est pas verrouillé, la machine peut être endommagée.

- ▶ Ne démarrer la procédure de repliage/dépliage que si le châssis pivotant est en position de travail et qu'il est verrouillé à gauche et à droite.
- ▶ Ne replier/déplier la rampe que si l'épandeur est attelé et à l'arrêt.
- ▶ N'actionner la rampe que s'il y a suffisamment de place libre autour de l'épandeur.



Effectuer la procédure de repliage/dépliage en contrôlant toujours visuellement la rampe.

La machine est équipée de sections de rampe pouvant être dépliées hydrauliquement.

Vous pouvez régler manuellement en continu l'inclinaison de la rampe par rapport au sol de manière électronique.

**Conditions requises :**

- La machine doit être le plus à l'horizontale possible.
- L'appareil de commande hydraulique du tracteur est démarré.
- Le cadre pivotant est verrouillé en position de travail. *Chapitre 4.6.1 - Verrouillage du châssis pivotant - Page 38*



- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Repliage rampe.

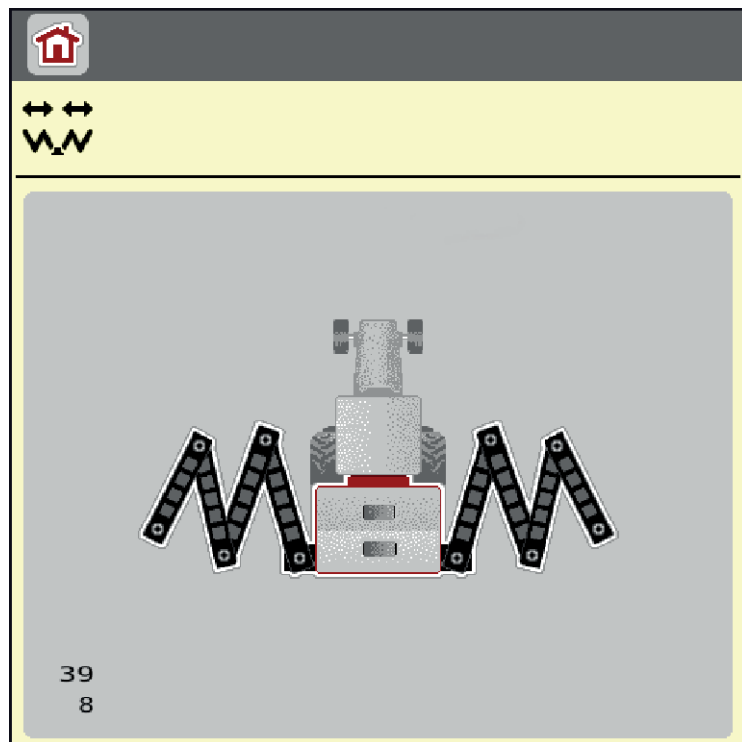


Fig. 14: Menu Repliage rampe



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Replier les sections initiales et centrales 1** jusqu'à ce que les sections initiales et centrales soient entièrement dépliées **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.

*Les sections initiales et centrales 1 se déplient complètement des deux côtés.*

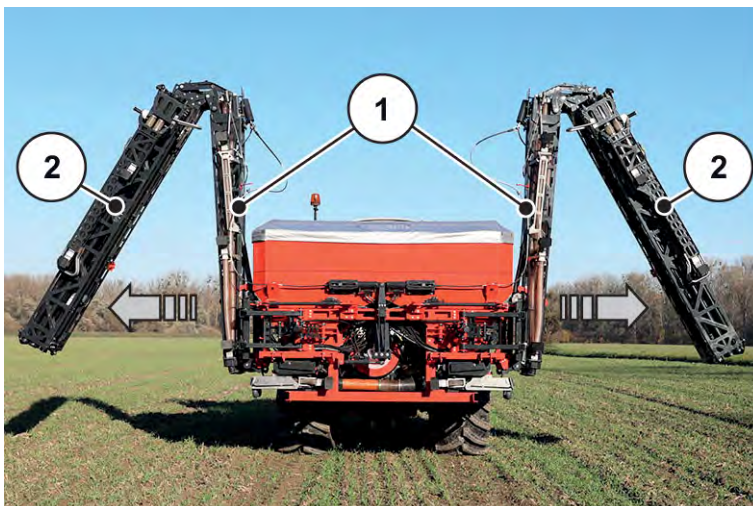


Fig. 15: Déplier les sections initiales et centrales 1



Effectuez un contrôle visuel de la rampe et vérifiez que les sections initiales et centrales 1 sont entièrement dépliées et sont relativement horizontales.

- Les vérins des sections initiales doivent sortir complètement.
- Les vérins sont sortis, le câble métallique est sous tension.



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **sections centrales 2** jusqu'à ce que les sections centrales de la rampe soient entièrement dépliées **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.

*Les sections centrales 2 se déplient complètement des deux côtés.*

*Le minuteur à l'écran décompte le temps jusqu'à 0.*



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Déplier les sections finales** jusqu'à ce que les sections finales de la rampe soient entièrement dépliées des deux côtés **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.

*La machine est prête pour l'épandage.*

*Le minuteur à l'écran décompte le temps jusqu'à 0.*

### 4.6.3 Replier la rampe

#### ⚠ ATTENTION !

##### Risque de cognement lors du dépliage et du repliage des bras de rampe

Lors du dépliage et du repliage, les bras de rampe peuvent blesser des personnes.

- ▶ Écarter toute personne de la zone de danger.

#### NOTE !

##### Dommmages matériels lors du dépliage et du repliage des bras de rampe

Si les bras de rampe sont dépliés lorsque le châssis pivotant est en position de transport ou n'est pas verrouillé, la machine peut être endommagée.

- ▶ Ne démarrer la procédure de repliage/dépliage que si le châssis pivotant est en position de travail et qu'il est verrouillé à gauche et à droite.
- ▶ Ne replier/déplier la rampe que si l'épandeur est attelé et à l'arrêt.
- ▶ N'actionner la rampe que s'il y a suffisamment de place libre autour de l'épandeur.



Effectuer la procédure de repliage/dépliage en contrôlant toujours visuellement la rampe.



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Replier les sections finales** jusqu'à ce que les sections finales soient entièrement repliées des deux côtés **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Replier les sections centrales 2** jusqu'à ce que les sections centrales 2 soient entièrement repliées des deux côtés **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.



- ▶ Appuyer sur la touche de fonction **Replier les sections initiales et centrales 1** jusqu'à ce que les sections initiales et centrales 1 soient entièrement repliées des deux côtés **et** que la durée décomptée par le minuteur à l'écran se soit écoulée.

## 4.7 Réglage manuel de la rampe

La fonction **DistanceControl** (équipement spécial) reprend le réglage automatique de la hauteur et de l'inclinaison. Des réglages manuels sont possibles lorsque la fonction **DistanceControl** est désactivée ou indisponible.

Les touches correspondantes sont disponibles dans le menu principal.



### Adaptation de l'inclinaison de la rampe

- ▶ Passer de l'écran de travail au **menu principal**.
- ▶ Régler l'inclinaison de la rampe vers le haut du côté gauche ou droit à l'aide des touches de fonction [1].

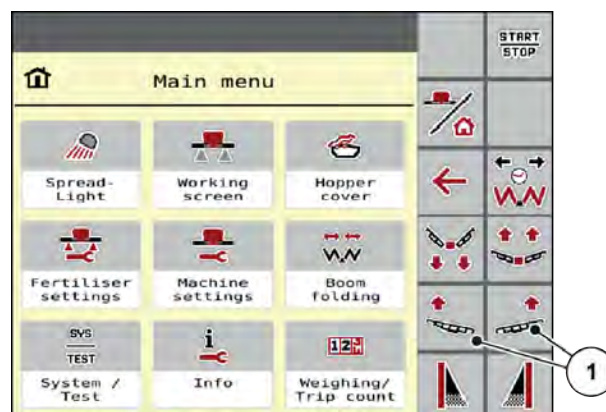


Fig. 16: Touches de fonction Réglage de l'inclinaison de la rampe

## 4.8 Système/tests



Ce menu permet de faire les réglages du système et de test pour la commande de la machine.

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > Système/ Tests.

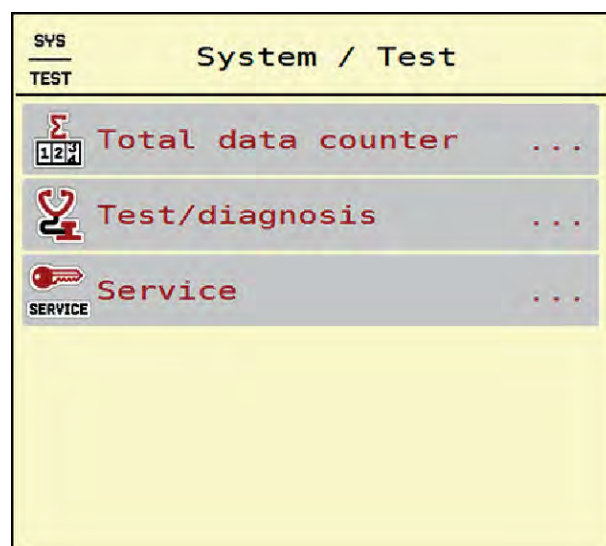


Fig. 17: Menu System / Test - Système/Tests

Sous-menu	Signification	Description
Total data counter Compteurs totaux	Liste d'affichage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dose épandue en kg</li> <li>• Surface épandue en ha</li> <li>• Temps d'épandage en h</li> <li>• Trajet effectué en km</li> </ul>	4.8.1 Compteurs totaux
Test/diagnosis Tests/Diagnostic	Vérification des vérins et capteurs	4.8.2 Test/diagnostic

Sous-menu	Signification	Description
Service Service	Réglages de service	Protégés par mot de passe ; accessibles uniquement pour le personnel de maintenance

#### 4.8.1 Compteurs totaux



Tous les relevés de compteurs de l'épandeur sont affichés dans ce menu.



Ce menu n'a qu'une valeur informative.

- kg calculated - kg calculé : dose épandue en kg
- ha - ha : surface épandue en ha
- hours - Heures : temps d'épandage en h
- km - km : trajet parcouru en km

Σ 1 2 3		Total data counter
kg calculated		712168
ha		1902.4
hours		93
km		673

Fig. 18: Menu Total data counter - Compteurs totaux

#### 4.8.2 Test/diagnostic



Le menu Tests/Diagnostic permet de contrôler le fonctionnement de tous les vérins et capteurs.



Ce menu n'a qu'une valeur informative.

La liste des capteurs dépend de l'équipement de la machine.

### ⚠ ATTENTION !

#### Risque de blessures dû aux éléments mobiles de la machine

Des éléments de la machine peuvent bouger automatiquement pendant les tests.

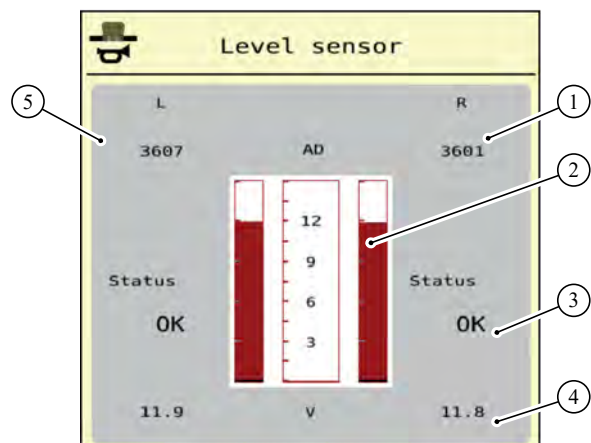
- ▶ S'assurer qu'aucune personne ne se trouve à proximité de la machine.

Sous-menu	Signification	Description
Voltage Tension	Vérification de la tension d'exploitation	
Régime doseur		Page 46
Distance Control		
Level sensors Capteur niveau	Vérification des capteurs de niveau	
Turbine		
Spread-Light	Vérification du Spread-Light	
Bus LIN	Vérification de Bus LIN participants	
Multirate	Multirate	
Weigh cells Peson	Vérification des capteurs	
GSE	GSE	Page 48
Bâche	Bâche	

■ **Exemple avertisseur trémie vide**

- Ouvrir le menu Tests/Diagnostic > Capteur niveau.

*L'écran affiche l'état des actionneurs / capteurs.*



*Fig. 19: Test / diagnostic ; exemple : Capteur niveau*

- |  |  |
|--|--|
| [1] Affichage des informations relatives à l'état du capteur de niveau dans la trémie droite           | [3] État du capteur de niveau  |
| [2] Barre d'état du niveau de remplissage de la trémie : la trémie est pleine (valeurs en pourcentage) | [4] État du niveau de tension à l'entrée du signal                             |
|  | [5] Informations relatives à l'état du capteur de niveau dans la trémie gauche |

#### ■ Exemple Régime doseur

- ▶ Ouvrir le menu Tests/Diagnostic > Régime doseur.
- ▶ La version du module doseur [5] doit afficher au moins 20308.

L'écran affiche l'état des unités de dosage.

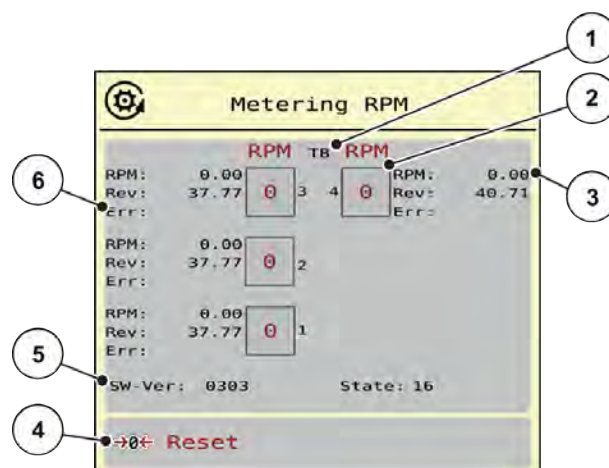


Fig. 20: Tests/Diagnostic; exemple : Régime doseur

- |  |   |
|--|---|
| [1] Numéro des tronçons/unités de dosage | [4] Réinitialisation du compteur de tours |
| [2] Affichage du régime théorique saisi  | [5] Version du module doseur              |
| [3] Affichage du régime réel             | [6] Affichage des erreurs par bits d'état |



Veuillez contacter votre revendeur ou votre atelier spécialisé si la version n'est pas la bonne.

La ligne Err [6] affiche les erreurs/bits d'état correspondant à chaque unité de dosage. En l'absence d'erreur et de calibrage, la ligne est vide. Plusieurs erreurs peuvent être affichées simultanément. Les divers états sont décrits dans le tableau suivant.

Bit d'état	Description	Cause possible
1	Pas de signal de régime	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bloc hydraulique à l'arrêt</li> <li>• Le moteur ne tourne pas.</li> <li>• Capteur de régime non raccordé ou défectueux</li> <li>• Rupture de câble ou court-circuit</li> </ul>
2	Défaut sur la vanne proportionnelle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bobine magnétique proportionnelle non raccordée</li> <li>• Rupture de câble</li> <li>• Bobine défectueuse</li> </ul>

Bit d'état	Description	Cause possible
3	Régime non réglable	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Problème sur le bloc hydraulique</li> <li>• Courant constant/PowerBeyond inversé</li> <li>• Réglage incorrect sur la vanne de commutation du réglage de pression LS</li> <li>• Huile trop froide</li> <li>• Débit trop faible de la pompe, etc.</li> </ul>
4	Le rouleau doseur tourne sans commande.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Problème sur le bloc hydraulique/électrique</li> <li>• Refoulement de pression dans le système</li> <li>• Court-circuit</li> </ul>
5	Régime maximal non atteint lors du calibrage	<p>Le rouleau doseur n'a pas atteint 100 tr/min.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• généralement en association avec bit 3</li> </ul>
6	réservé	Veillez contacter le service client ou votre atelier spécialisé.
7	Unité de dosage non calibrée	Veillez contacter le service client ou votre atelier spécialisé pour procéder au calibrage.
8	Calibrage en cours	Le système est en cours de calibrage.



Vérifier que tous les câbles et autres conduites (capteurs, etc.) sont correctement raccordés et en parfait état de fonctionnement. Pour toute autre source d'erreur, contacter le service client et indiquer le code d'erreur.

#### Réinitialisation des tours :

- ▶ Appuyer sur le bouton Réinitialiser.

*Les compteurs de tours des tronçons "Rev" sont remis à zéro.*

#### ■ Exemple de dispositif d'épandage en limite (GSE)

- Ouvrir le menu Tests/Diagnostic > GSE.

L'affichage indique l'état du GSE.

Left BSU		Right BSU
0000	Position	0000
0000	Target position	0000
0	Status Bits 1	0
0	Status Bits 2	0
0000	DutyCycle [%]	0000
0000	Temp [°C]	0000

Fig. 21: Test/diagnostic ; exemple : GSE

- [1] Affichage des valeurs AD informations d'état s'affichent. du GSE. Les

### 4.8.3 Service



Pour les réglages dans le menu Service, la saisie d'un code est nécessaire. Ces réglages peuvent uniquement être modifiés par le personnel de maintenance autorisé.

### 4.8.4 Info



Des informations relatives à la commande de la machine figurent dans le menu Info.



Ce menu a valeur d'information en ce qui concerne la configuration de la machine.

La liste des informations dépend de l'équipement de la machine.

## 4.9 Compteur kg/km



Ce menu contient les valeurs relatives à l'épandage réalisé et aux fonctions pour l'exécution de la pesée.

- Ouvrir le menu Menu principal > Compteurs kg/km.

Le menu *Compteurs kg/km* apparaît.

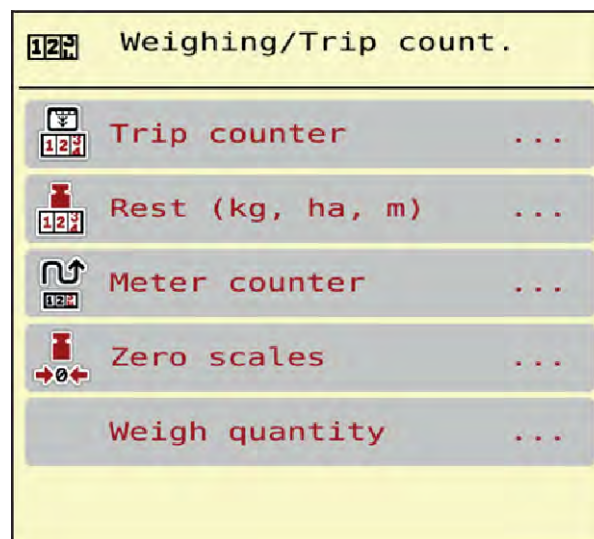


Fig. 22: Menu *Compteurs kg/km*

Sous-menu	Signification	Description
Trip counter Compteurs journalier	Affichage de la quantité d'épandage distribuée, surfaces et trajet épandus.	4.9.1 <i>Compteur journalier</i>
Rest (kg, ha, m) Reste (kg, ha, m)	Uniquement pour les épandeurs à pesée : Affichage de la quantité résiduelle dans la trémie de la machine	4.9.2 <i>Reste (kg, ha, m)</i>
Meter counter Compteur trajet m	Affichage du trajet parcouru depuis la dernière réinitialisation du compteur de trajet	Réinitialiser (remettre à zéro) via la touche <b>C 100 %</b>
Zero scales Tarage machine	Uniquement avec pesons (W) : Valeur pesée quand balance vide réglée sur « 0 kg »	4.9.3 <i>Tarage machine</i>
Weigh quantity Peser quantité	Contre-pesée de la trémie et calcul d'un nouveau facteur de calibrage uniquement visible si AUTO Km/h+ Stat.kg est actif	<i>Chapitre 4.9.4 - Peser la quantité - Page 53</i>

#### 4.9.1 Compteur journalier



Ce menu permet de consulter les valeurs de l'épandage réalisé, d'observer la quantité à épandre restante et de réinitialiser le compteur kilométrique.

- Ouvrir le menu *Compteurs kg/km* > *Compteurs journalier*.

Le menu *Compteurs journalier* apparaît.

Pendant l'épandage, il est possible de passer au menu *Compteur journalier* et donc de consulter les valeurs actuelles.



Pour observer les valeurs en permanence pendant l'épandage, les champs d'affichage librement sélectionnables dans l'écran de travail peuvent également être attribués à kg jour, ha jour ou m jour, voir 2.1.2 *Champs d'affichage*.

### Suppression du compteur journalier

- Ouvrir le sous-menu Compteurs kg/km > Compteurs journalier.

*L'écran affiche les valeurs enregistrées depuis la dernière suppression de la quantité épandue, des surfaces et trajets épandus.*

- Appuyer sur le bouton Cpteur journ. à zéro.

*Toutes les valeurs du compteur journaliers sont mises à 0.*

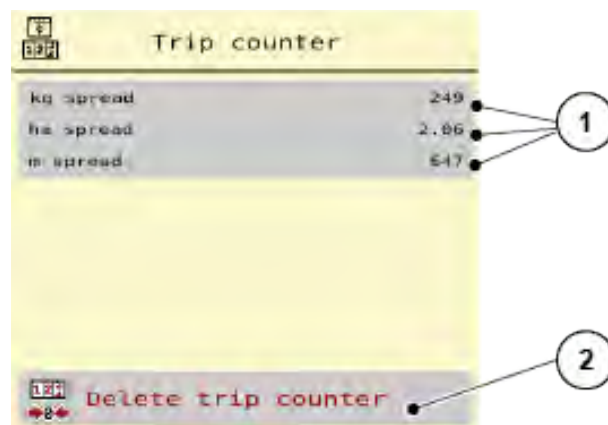


Fig. 23: Menu Compteurs journalier

- [1] Champs et trajet d'affichage de la d'épandage quantité épandue, [2] Cpteur journ. à surface épandue zéro

## 4.9.2 Reste (kg, ha, m)



Le menu Reste (kg, ha, m) permet de consulter la quantité restante dans la trémie. Le menu indique la surface (ha) et le trajet (m) pouvant encore être épandus avec la quantité résiduelle d'engrais.



Le poids de remplissage actuel peut être déterminé par pesage **uniquement avec des pesons**. Pour tous les autres épandeurs, la quantité résiduelle d'engrais est calculée à partir des réglages relatifs à l'engrais et des réglages machine ainsi que du signal d'avancement. La saisie de la quantité de remplissage doit être effectuée manuellement (voir ci-dessous). Les valeurs pour la dose et la largeur de travail ne peuvent pas être modifiées dans ce menu. Elles n'ont ici qu'une valeur informative.

- ▶ Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Reste (kg, ha, m).

Le menu Reste (kg, ha, m) apparaît.

- [1] Champ de saisie kg rest - Reste (m)
- [2] Champs d'affichage Appl. rate (kg/ha) - Dose/ha, Working width (m) - Largeur de travail ainsi que la surface et le trajet potentiels à épandre

Rest (kg, ha, m)	
kg rest	0
Appl. rate (kg/ha)	200
Working width (m)	24.00
ha possible	0.0
m possible	0

Fig. 24: Menu Rest (kg, ha, m) - Reste (kg, ha, m)

#### Pour les machines sans pesons

- ▶ Remplir la trémie.
- ▶ Dans l'espace reste (kg), saisir le poids total de l'engrais se trouvant dans la trémie.

L'appareil calcule les valeurs pour la surface et le trajet possibles à épandre.

### 4.9.3

#### Tarage machine

##### ■ Uniquement pour les épandeurs à pesée

#### NOTE !

Lors du tarage ou du pesage de la quantité restante, la barre doit être en position de travail. Pour les petites doses d'épandage et pour l'arbre de dosage fin, il faut impérativement réaliser test d'épandage.

Après chaque modification, il faut réaliser un test d'épandage.

La quantité minimale est de 100 kg/ha et est tributaire du type de produit épandu.



Dans ce menu, vous réglez la valeur de poids pour une trémie vide à 0 kg.

Lors du tarage de la machine, les conditions suivantes doivent être remplies :

- la trémie est vide,
- la machine est à l'arrêt,
- la prise de force est éteinte,
- la machine est à l'horizontale et ne touche pas le sol,
- le tracteur est à l'arrêt.

**Tarage machine :**

- ▶ Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Tarage machine.
- ▶ Appuyer sur le bouton Tarage machine.

*La valeur de pesage avec la balance vide est maintenant réglée sur 0 kg.*



Tarez la machine avant chaque utilisation afin de garantir un calcul sans faute de la quantité résiduelle.

**4.9.4 Peser la quantité**

Ce menu permet de choisir soit un nouveau remplissage soit un nouvel engrais au démarrage de la commande de la machine ou lors du remplissage de la trémie. Si la sélection a été faite au préalable et si au moins 150 kg ont été épandus depuis la sélection, la fonction Peser quantité rest. peut calculer un nouveau facteur de calibrage « Tours/kg » qui peut être repris.

Le menu Peser quantité

- n'est actif que lorsque le mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. Kg a été sélectionné.
- s'affiche automatiquement à chaque démarrage de la commande de la machine et en cas de remplissage de la trémie.
- peut être ouvert via le menu Compteur kg/km.

[1] Quantité pesée dans la trémie

[2] Type de remplissage

[3] Fonction Peser quantité rest.

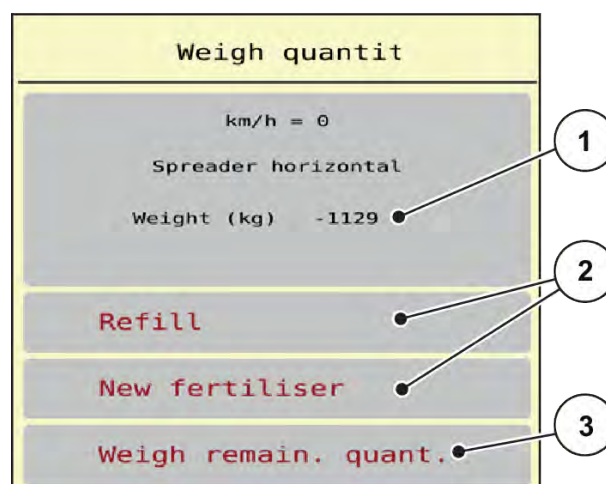


Fig. 25: Menu Peser quantité

**NOTE !**

**Aucun calcul ou calcul erroné du facteur du calibrage lors de la fermeture du menu avec ESC**

Ne pas actionner le bouton ESC. Il peut sinon en résulter un calcul erroné du facteur de calibrage tr/kg.

- ▶ Pour actionner la fonction de pesée, **toujours** sélectionner le type de remplissage.

**Sélectionner le type de remplissage :**

- ▶ Appuyer sur le bouton Nouveau remplissage ou Nouvel engrais.
  - ▷ Nouveau remplissage : Poursuite de l'épandage avec le même engrais. Le facteur de calibrage (tr/kg) enregistré reste le même.
  - ▷ Nouvel engrais : Le facteur de calibrage est réglé sur 1,0 tr/kg. Le cas échéant, le facteur de calibrage souhaité peut être saisi ultérieurement.

**Calculer le nouveau facteur de calibrage avec la fonction Peser la quantité d'épandage résiduelle :**



Vous ne pouvez exécuter la fonction Peser quantité rest. **que** si un choix a été fait entre Nouvel engrais ou Nouveau remplissage et si au moins 150 kg ont été épandus depuis la sélection. Le logiciel compare la quantité épandue avec la quantité d'épandage résiduelle effective dans la trémie et recalcule la valeur de calibrage.

Lors de la pesée de la quantité d'épandage résiduelle, les conditions suivantes doivent être remplies :

- La machine est à l'horizontale et ne touche pas le sol.
  - Le tracteur est à l'arrêt.
  - Le système de commande de la machine est activé.
- ▶ Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Peser quantité.
  - ▶ Appuyer sur le bouton Peser la quantité d'épandage résiduelle.

*Le facteur de calibrage est recalculé. L'ancien facteur de calibrage et le nouveau sont affichés dans le menu Calcul.*



Vérifier la plausibilité de la valeur calculée. Si la nouvelle valeur s'écarte très fortement de l'ancienne valeur, il y a probablement eu une erreur de manipulation. En cas de doute, toujours effectuer un contrôle de débit.

- ▶ Reprendre ou rejeter le nouveau facteur de calibrage.
  - ▷ Appuyer sur le bouton OK : La nouvelle valeur Tours/kg est définie comme nouveau facteur de calibrage.
  - ▷ Appuyer sur la flèche Retour ou passer au menu principal : La nouvelle valeur Tours/kg est rejetée. L'ancienne valeur Tours/kg est toujours valable.

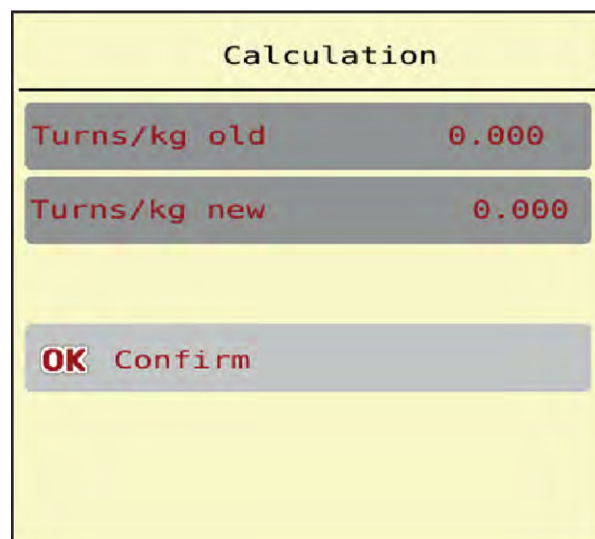


Fig. 26: Menu Calcul

## 4.10 Projecteur de travail (SpreadLight)



Dans ce menu, il est possible d'activer la fonction SpreadLight et de surveiller le schéma d'épandage pendant la nuit également.

Les projecteurs de travail sont activés et désactivés via la commande de la machine en mode automatique ou manuel.

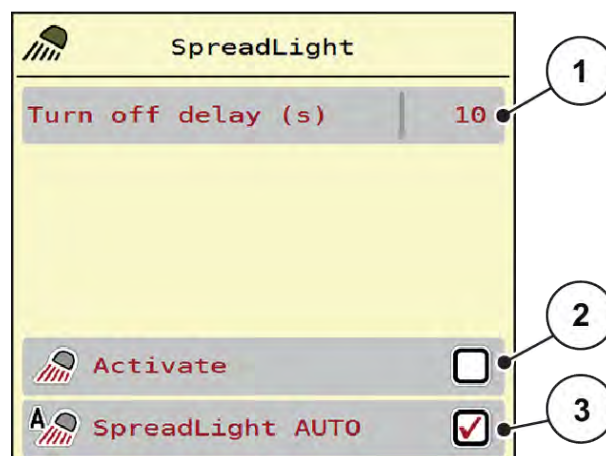


Fig. 27: Menu SpreadLight

- |  |                            |
|--|----------------------------|
| [1] Délai d'extin. (s)                                   | [3] Activation automatique |
| [2] Mode manuel :<br>Activation du projecteur de travail |                            |



### Mode automatique :

En mode automatique, les projecteurs de travail sont activés dès que vous appuyez sur Start/Stop et que l'épandage commence.

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > SpreadLight.
- ▶ Cocher la case dans l'entrée de menu SpreadLight AUTO [3].  
*Les projecteurs de travail s'allument lorsque l'épandage commence.*
- ▶ Indiquer la durée de désactivation [1] en secondes.  
*Les projecteurs de travail s'éteignent au bout de la durée indiquée lorsque l'épandage est terminé.*  
*Plage entre 0 et 100 secondes.*
- ▶ Décocher la case dans l'entrée de menu SpreadLight AUTO [3].  
*Le mode automatique est désactivé.*



#### Mode manuel :

Les projecteurs de travail sont activés et désactivés en mode manuel.

- ▶ Ouvrir le menu Menu principal > SpreadLight.
- ▶ Cocher la case dans l'entrée de menu Activer [2].

*Les projecteurs de travail s'allument et restent allumés jusqu'à ce que la case soit décochée ou que le menu soit fermé.*

## 4.11 Bâche de protection

### ! AVERTISSEMENT !

#### Risque de coincement et de cisaillement dû à des pièces actionnées par une force externe

La bâche de protection bouge sans avertissement préalable et peut blesser des personnes.

- ▶ Écarter toute personne de la zone de danger.

La machine AERO 32.1 dispose d'une bâche de protection à commande électrique. La bâche de protection peut être ouverte ou fermée à l'aide de l'unité de commande et d'un entraînement électrique pour remplir à nouveau la machine en bout de champ.



Le menu sert uniquement à actionner les vérins pour l'ouverture ou la fermeture de la bâche de protection. Le système de commande de la machine AERO 32.1 ISOBUS ne saisit pas la position exacte de la bâche de protection.

- Surveiller le mouvement de la bâche de protection.

- [1] Ouvrir la bâche de protection.
- [2] Arrêter le processus.
- [3] Fermer la bâche de protection.
- [4] Affichage processus d'ouverture.

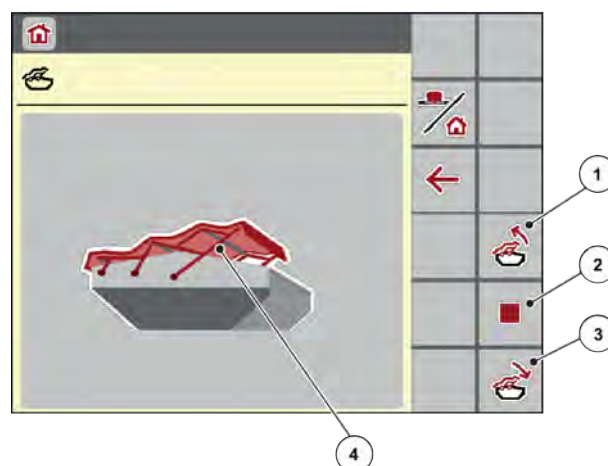


Fig. 28: Menu Bâche de protection

### ⚠ ATTENTION !

#### **Dommages matériels dus à un espace libre insuffisant**

L'ouverture et la fermeture de la bâche de protection ont besoin de suffisamment d'espace libre au-dessus de la trémie de la machine. Si l'espace libre est trop étroit, la bâche de protection peut se déchirer. Les tiges de la bâche de protection peuvent se casser et la bâche peut endommager l'environnement.

- ▶ Veiller à ce qu'il y ait suffisamment d'espace libre au-dessus de la bâche de protection.

#### **Déplacement de la bâche de protection**

- ▶ Appuyer sur la touche **Menu**.
- ▶ Ouvrir le menu Bâche.



- ▶ Actionner la touche **Ouvrir bâche de protection**.

*Pendant le déplacement, une flèche indiquant le sens **OUVERTURE** est affichée.*

*La bâche de protection s'ouvre entièrement.*

- ▶ Remplir d'engrais.



- ▶ Actionner la touche **Fermer bâche de protection**.

*Pendant le déplacement, une flèche indiquant le sens **FERMETURE** est affichée.*

*La bâche de protection se ferme.*



Si nécessaire, le mouvement de la bâche de protection peut être stoppé en appuyant sur la touche de fonction Stop. La bâche de protection reste en position intermédiaire jusqu'à sa fermeture ou son ouverture complètes.

## 4.12 Utilisation du joystick

Une alternative aux réglages sur l'écran de travail du terminal ISOBUS consiste à utiliser un joystick.



Contactez votre revendeur si vous souhaitez utiliser un joystick.

- Tenir compte des instructions fournies dans la notice d'instructions du terminal ISOBUS.

#### 4.12.1 Joystick CCI A3



Fig. 29: Joystick CCI A3, face avant et arrière

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| [1] Capteur de lumière    | [3] Grid en plastique (interchangeable) |
| [2] Écran/panneau tactile | [4] Bouton de niveau                    |

#### 4.12.2 Niveaux de commande du joystick CCI A3

Le bouton de niveau permet de naviguer entre trois niveaux de commande. Le niveau respectivement actif est indiqué par la position d'une bande lumineuse sur le bord inférieur de l'écran.

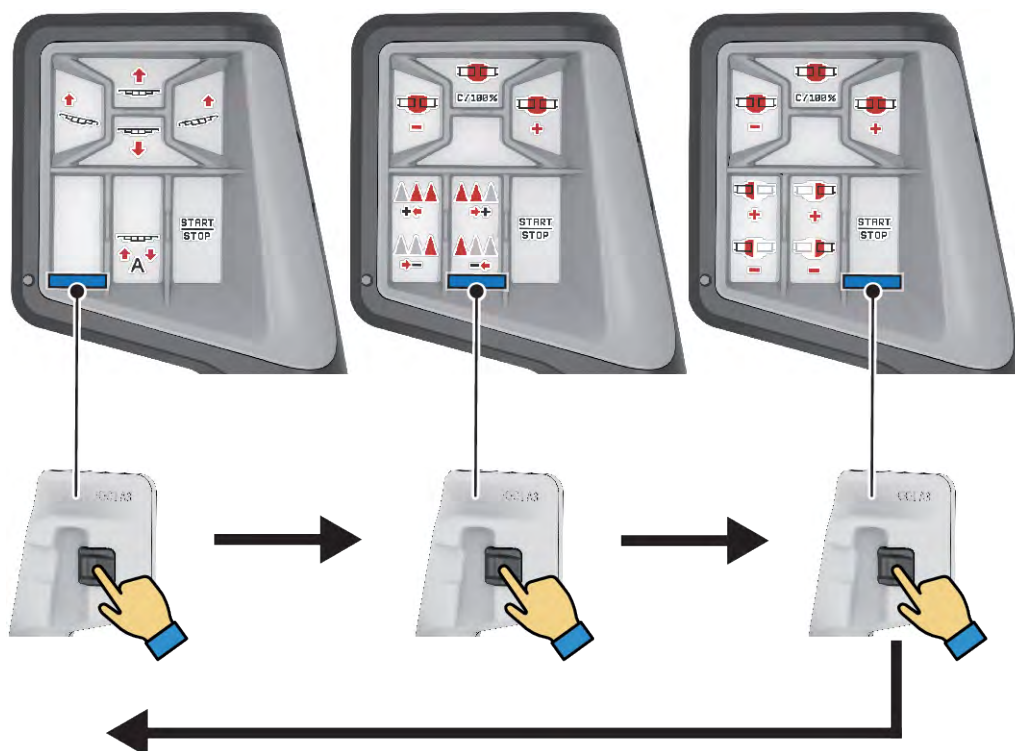


Fig. 30: Joystick CCI A3, affichage du niveau de commande

[1] Niveau 1, actif

[3] Niveau 3, actif

[2] Niveau 2, actif

### 4.12.3 Affectation des touches du joystick CCI A3

Le joystick proposé est préprogrammé en usine avec certaines fonctions.



La signification et la fonction des symboles figurent dans le chapitre 2.2 *Bibliothèque des symboles utilisés*.

Veillez considérer que l'affectation des touches est différente selon le type de machine.



Fig. 31: Affectation des touches Niveau 1



Fig. 32: Affectation des touches Niveau 2







Fig. 33: Affectation des touches Niveau 3

## 5 Épandage

La commande de la machine permet d'effectuer les réglages de la machine, avant de commencer le travail. Pendant l'épandage, des fonctions de second plan de la commande de la machine sont également actives. Il est ainsi possible de contrôler la qualité de la répartition de l'engrais.

### 5.1 Travailler avec des tronçons

Vous pouvez adapter la largeur de travail en activant ou en désactivant les tronçons. Ces réglages sont directement réalisables dans l'écran de travail. Vous pouvez ainsi vous adapter de manière optimale aux exigences du terrain lors de l'épandage.

Bouton	Type d'épandage
	Désactivation du tronçon de la gauche vers le centre
	Activation du tronçon du centre vers la gauche
	Désactivation du tronçon de la droite vers le centre
	Activation du tronçon du centre vers la droite

- Appuyer plusieurs fois sur la touche de fonction jusqu'à ce que l'écran affiche la largeur de travail souhaitée.

#### 5.1.1 Épandage avec tronçons et en mode d'épandage en bordure

Pendant l'épandage, vous pouvez modifier les tronçons progressivement et activer ou désactiver l'épandage en limite. La figure ci-dessous présente l'écran de travail avec la fonction d'épandage en limite activée et les tronçons activés.

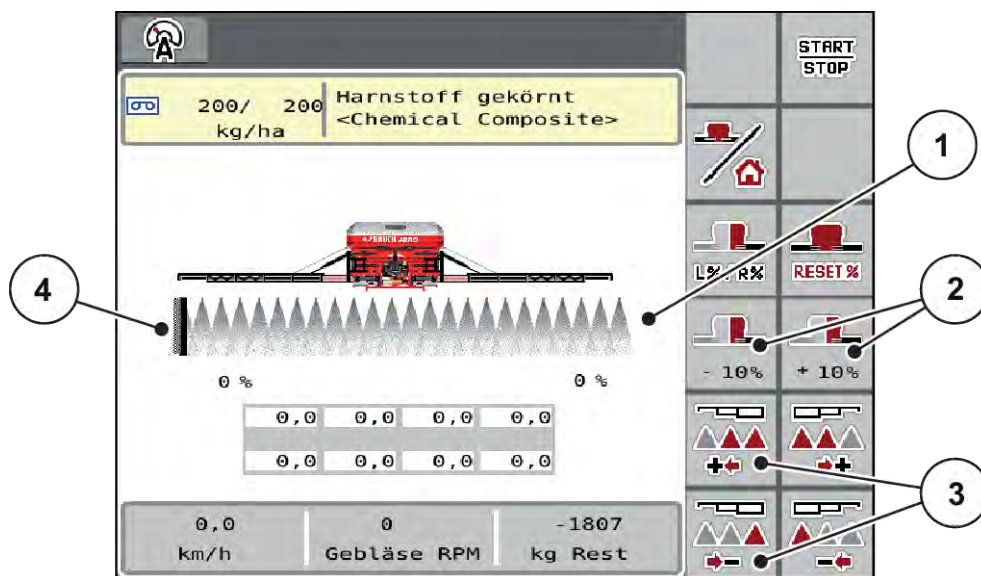


Fig. 34: Écran de travail Épandage en limite à gauche, Tronçons activés

- [1] Tronçon réglable à droite [4] Côté gauche d'épandage en mode  
 [2] Modification de la dose à droite (plus/moins) d'épandage en limite.  
 [3] Réduire ou augmenter le tronçon gauche



- La dose d'épandage à droite est réglée sur la totalité de la largeur d'épandage. Tous les tronçons sont activés.
- La touche de fonction **Épandage en limite à gauche** dans le menu principal a été actionnée, l'épandage en limite est activé et la barre de limitation clignote pendant que le GSE se déplace ou en cas de panne.
- Appuyer sur la touche de fonction **Épandage en limite à droite** pour réduire le tronçon complètement à droite.
- Appuyer sur la touche de fonction **C/100 %**. Les quantités maximales et minimales réglées sont réinitialisées.
- En appuyant sur la touche de fonction **Épandage en limite à gauche**, l'épandage en limite est désactivé.

## 5.2 Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h



Le travail est réalisé par défaut dans ce mode de fonctionnement sur les machines sans technique de pesage.

### Condition requise pour l'épandage :

- Le mode de fonctionnement AUTO km/h est actif (cf. 4.5.1 Modes AUTO/MAN).
- Les réglages engrais sont définis :
  - Dose/ha (kg/ha),
  - Tours/kg

- ▶ Remplir la trémie d'engrais.



Pour un résultat d'épandage optimal en mode de fonctionnement AUTO km/h, effectuer un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

- ▶ Réaliser un contrôle de débit pour déterminer les tours/kg des rouleaux doseurs ou saisir la valeur manuellement.



- ▶ Appuyer sur Start/Stop.

*L'épandage commence.*

### 5.3 Épandage en mode de fonctionnement AUTO km/h + Stat. kg



Dans ce mode de fonctionnement, le **facteur de calibrage tr/kg** est calculé par les pesons.

- ▶ Activer la commande de la machine.
- ▶ Peser la quantité d'engrais par Nouveau remplissage ou Nouvel engrais.  
*Voir 4.9.4 Peser la quantité*
- ▶ Effectuer les réglages pour l'engrais :
  - ▷ Dose/ha (kg/ha)
- ▶ Remplir d'engrais. Cette étape de travail est supprimée si de l'engrais a été rempli au préalable.  
*La fenêtre Peser quantité s'affiche à l'écran.*
- ▶ Sélectionner le type de remplissage souhaité. Cette étape de travail est supprimée si de l'engrais a été rempli au préalable.
  - ▷ Nouveau remplissage: Poursuite de l'épandage avec le même engrais. Toutes les valeurs (tr/kg) enregistrées restent les mêmes.
  - ▷ Nouvel engrais: Le facteur de calibrage est réglé sur 1,0 tr/kg. Si besoin, le facteur de calibrage souhaité peut être entré ultérieurement.



- ▶ Appuyer sur la touche Start/Stop.

*L'épandage commence.*

- ▶ Une fois que 150 kg d'engrais au minimum ont été épandus, appuyer sur Start/Stop
- ▶ Arrêter le tracteur sur une surface plane.  
La machine doit être à l'horizontale.



- ▶ Ouvrir le menu Compteurs kg/km > Peser quantité.
- ▶ Appuyer sur le champ de sélection Peser quantité rest..

*Le logiciel compare la quantité épandue avec la quantité d'épandage résiduelle effective dans la trémie.*

*Le logiciel recalcule le facteur de calibrage.*

- ▶ Définir le facteur de calibrage.
  - ▷ Appuyer sur Confirmer pour reprendre le facteur de calibrage recalculé.
  - ▷ Appuyer sur Retour ou passer au menu principal pour reprendre le facteur de calibrage enregistré jusqu'alors.



Si vous effectuez une modification des réglage de l'engrais, ouvrez le menu Compteurs kg/km > Peser quantité à l'arrêt avant de commencer l'épandage.

## 5.4 Épandage en mode de fonctionnement MAN km/h



Le travail est effectué en mode de fonctionnement MAN km/h en l'absence de signal de vitesse.

- ▶ Ouvrir le menu Réglages machine > Modes AUTO/MAN.
- ▶ Sélectionner l'entrée de menu MAN km/h.
 

*L'écran affiche la fenêtre de saisie Vitesse.*
- ▶ Saisir la valeur pour la vitesse d'avancement pendant l'épandage.
- ▶ Appuyer sur OK.
- ▶ Effectuer les réglages pour l'engrais :
  - ▷ Dose/ha (kg/ha)
  - ▷ Tours/kg
- ▶ Remplir la trémie d'engrais.



Pour un résultat d'épandage optimal en mode de fonctionnement MAN km/h, effectuez un contrôle de débit avant de commencer l'épandage.

- ▶ Réaliser un contrôle de débit pour déterminer les tours/kg des rouleaux doseurs ou saisir la valeur manuellement.

- ▶ Appuyer sur Start/Stop

*L'épandage commence.*





Respecter impérativement la vitesse indiquée pendant l'épandage.

## 5.5 Réglage automatique de la tension de la rampe



Pendant l'épandage, la tension des vérins de la rampe diminue en raison des vibrations. Un réglage régulier de la tension est donc nécessaire. Cela est réalisé automatiquement via la fonction **Réglage AUTO de la tension**.

Condition requise :

- La rampe est dépliée. Voir *Chapitre 4.6.2 - Déplier la rampe - Page 39*

► Appuyer sur la touche de fonction Réglage AUTO de la tension dans le menu principal.

*Le réglage de la tension est activé.*

*Tous les vérins de la rampe sont retendus pendant 5 secondes toutes les 120 secondes.*

## 5.6 DistanceControl

### ■ Équipement spécial



Contactez votre revendeur pour activer la fonction.

## 5.7 Manœuvrer en fourrière

Lors de la manœuvre en fourrière à l'extrémité du champ, vous pouvez mettre la rampe en position pour demi-tour. Vous évitez ainsi des dommages dus à d'éventuels obstacles à la limite du champ ou à des irrégularités du sol.

► Entrer dans le passage en fourrière.



► Arrêter l'épandage par la commande de la machine. La fonction Task control/Section control arrête automatiquement la machine dans la fourrière.



► Appuyer sur la touche **Soulever la rampe** via la commande de la machine.

*La rampe se met en position V.*

► Entrer dans la voie suivante de la fourrière.



► Appuyer sur la touche **Abaisser la rampe** via la commande de la machine.

*La rampe est en position de travail.*



- ▶ Redémarrer l'épandage.

## 6 Messages d'alarme et causes possibles

### 6.1 Signification des messages d'alarme

Différents messages d'alarme peuvent être affichés sur l'écran du terminal ISOBUS.

N°	Message à l'écran	Signification et cause possible
4	Trémie gauche vide !	Le capteur de niveau gauche indique « vide ». <ul style="list-style-type: none"> <li>La trémie gauche est vide.</li> </ul>
5	Trémie droite vide !	Le capteur de niveau droit indique « vide ». <ul style="list-style-type: none"> <li>La trémie droite est vide.</li> </ul>
21	Distributeur surchargé !	Uniquement pour les épandeurs à pesée : L'épandeur est surchargé. <ul style="list-style-type: none"> <li>Trop d'engrais dans la trémie</li> </ul>
32	Les pièces actionnées ext. peuvent bouger. Risque d'écrasement/coupure. - Écarter toute personne de la zone de danger. - Lire attentiv. notice. Confirm. avec touche ENTER	Lorsque la commande de la machine est activée, des pièces peuvent bouger de manière inattendue. <ul style="list-style-type: none"> <li>Suivre les instructions sur l'écran uniquement lorsque tous les dangers possibles sont écartés.</li> </ul>
51	Trémie vide!	La valeur indiquée n'est pas atteinte.
51	Trémie vide!	Le capteur de niveau de remplissage en kg indique « Vide ».
81	Niveau huile bas!	Le niveau d'huile est trop faible dans le circuit hydraulique. <ul style="list-style-type: none"> <li>Arrêter la machine et refaire le plein d'huile.</li> </ul>
83	Tempér. huile !	La température d'huile de l'entraînement de la soufflerie a atteint la limite d'alarme réglée et le refroidisseur ne démarre pas. <ul style="list-style-type: none"> <li>L'alimentation électrique du refroidisseur est-elle assurée ?</li> <li>Vérifier l'alimentation électrique et les connexions enfichables et les remplacer éventuellement.</li> </ul>

N°	Message à l'écran	Signification et cause possible
95	Turbine RPM	La turbine ne fonctionne pas au démarrage de l'épandage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nombre de tours de la turbine insuffisant. Il faut au moins 3000 tr/min pour cela.</li> </ul>
97	Régime de consigne doseur non atteint, tronçons	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Régime théorique trop élevé. Saisir une valeur inférieure à 120 tr/min.</li> <li>• Niveau d'huile insuffisant dans le réservoir d'huile</li> <li>• Huile trop froide</li> </ul>
109	Vitesse ou dose trop basse	La dose minimale réglée pour l'alarme a été atteinte. ou Le régime minimal réglé a été atteint.
115	Vitesse ou dose trop élevée	La dose maximale réglée pour l'alarme a été atteinte. ou Le régime maximal réglé a été atteint.
119	Repliage rampe	Pour éviter d'endommager le bras, il n'est pas possible de replier ou de déplier la barre en cours de route !
120	Châssis pivotant non verrouillé. Le châssis pivotant doit être verrouillé avant d'être déplié.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Châssis pivotant non verrouillé</li> <li>• Capteur sans fonction</li> </ul>
121	Connexion au GSE perdue.	Au moins un GSE n'est pas connectée, rupture de câble dans le câble de signal ou absence de tension d'alimentation.
122	Le GSE ne peut pas atteindre la position cible !	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blocage</li> <li>• Surtension</li> <li>• défaillance mécanique</li> <li>• non calibré</li> <li>• aucune connexion au GSE</li> </ul>
127	Tension de charge trop faible. Défaut au niveau de la batterie/du générateur.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Batterie/générateur défectueux</li> <li>• Câble de la batterie/du générateur défectueux</li> <li>• Fusible du bloc-batterie défectueux</li> </ul>
128	Aucune connexion avec le MCU	La machine a perdu la connexion avec un ou plusieurs des 4 MCU.

## 6.2 Défaut/alarme

Un signal d'alarme est mis en exergue sur l'écran avec un pourtour jaune ou rouge et indiqué avec un symbole d'avertissement.



Fig. 35: Message d'alarme (exemple)

### 6.2.1 Acquittement du message d'alarme

#### Acquittement du message d'alarme :


- ▶ Supprimer la cause du message d'alarme.  
Respecter les consignes de la notice d'instructions de l'épandeur d'engrais minéral.  
Voir aussi 6.1 *Signification des messages d'alarme*.
- ▶ Valider le message d'alarme à l'aide du crochet vert.
- ▶ Confirmer les autres messages encadrés de jaune à l'aide de différentes touches :
  - ▷ Entrée
  - ▷ Start/Stop
- ▶ Suivre les instructions à l'écran.



La procédure d'acquiescement des messages d'alarme peut être différente sur les différents terminaux ISOBUS.

## 7 Équipement spécial

Représentation	Désignation
	Capteur de niveau
	Joystick CCI A3
	DistanceControl

Représentation	Désignation
	Dispositif d'épandage en limite (inactif)

## 8 Garantie et prestations de garantie

Les appareils RAUCH sont fabriqués selon les méthodes de fabrication modernes et avec le plus grand soin et subissent de nombreux contrôles.

C'est pourquoi RAUCH garantit ses produits pendant 12 mois selon les conditions suivantes :

- La garantie commence à la date de l'achat.
- La garantie comprend les défauts matériels ou de fabrication. Pour les produits tiers (système hydraulique, électronique), notre garantie s'applique uniquement dans le cadre de la garantie du fabricant respectif. Pendant la période de garantie, les défauts de fabrication et matériels sont éliminés gratuitement par remplacement ou réparation des pièces concernées. Tous les autres droits, également les droits étendus, comme les demandes de transformation, de réduction ou de remplacement des dommages non survenus sur l'objet de la livraison, sont expressément exclus. La prestation de garantie est effectuée par des ateliers autorisés, par un représentant d'usine RAUCH ou par l'usine.
- Sont exclues de la garantie les conséquences de l'usure naturelle, l'encrassement, la corrosion et tous les défauts dus à une manipulation incorrecte ainsi qu'à des facteurs externes. La garantie s'annule en cas de réalisation sans autorisation de réparations ou de modification de l'état d'origine. La demande de remplacement s'annule si aucune pièce détachée d'origine RAUCH n'a été utilisée. Se référer à la notice d'instructions. En cas de doute, s'adresser à notre représentant ou directement à l'usine. Les demandes de garantie doivent être faites au plus tard dans les 30 jours à compter de l'apparition du dommage auprès de l'usine. Indiquer la date d'achat et le numéro de série. Les réparations devant être effectuées dans le cadre de la garantie doivent être exécutées par l'atelier autorisé uniquement après concertation avec RAUCH ou son représentant officiel. Les travaux effectués dans le cadre de la garantie ne prolongent pas la période de garantie. Les défauts dus au transport ne sont pas des défauts d'usine et n'entrent donc pas dans le cadre de la garantie du fabricant.
- Toute demande de remplacement pour des dommages qui ne sont pas survenus sur l'appareil proprement dit, est exclue. Il en découle aussi qu'une garantie pour des dommages consécutifs dus à des erreurs d'épandage est exclue. Les modifications non autorisées sur les appareils peuvent provoquer des dommages consécutifs et annulent la garantie du fournisseur pour ces dommages. En cas de préméditation ou de négligence grave de la part du propriétaire ou d'un employé responsable et dans les cas dans lesquels, selon la réglementation en matière de garantie du produit, en cas de défauts de l'objet de livraison pour les personnes ou les biens matériels il est prévu une garantie sur les objets utilisés de manière privée, l'exclusion de garantie du fournisseur ne s'applique pas. Elle ne s'applique également pas en cas d'absence de propriétés expressément assurées lorsque l'assurance a pour objet de protéger l'acheteur contre des dommages qui ne se produisent pas sur l'objet de la livraison proprement dit.

**RAUCH Streutabellen**  
**RAUCH Fertilizer Chart**  
**Tableaux d'épandage RAUCH**  
**Tabele wysiewu RAUCH**  
**RAUCH Strooitabellen**  
**RAUCH Tabella di spargimento**  
**RAUCH Spredetabellen**  
**RAUCH Levitystaulukot**  
**RAUCH Spridningstabellen**  
**RAUCH Tablas de abonado**



<https://streutabellen.rauch.de/>



**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH**

Victoria Boulevard E 200  
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0