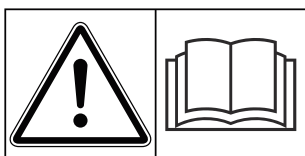


Papildu instrukcija



Uzmanīgi izlasiet pirms ekspluatācijas uzsākšanas!

Uzglabājiet turpmākai izmantošanai

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jaunu un lietotu mašīnu piegādātāju pienākums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka lietošanas un montāžas instrukcija ir piegādāta kopā ar mašīnu un nodota klientam.

AXIS 25 ISOBUS

Versija ≥ 6.23.00

5904213-d-lv-0526

Instrukcijas oriģinālvalodā

Godātais klient!

Iegādājoties mēslojuma izkliešanas mašīnas vadības sistēmu AXIS 25 ISOBUS, Jūs esat izrādījis uzticēšanos mūsu izstrādājumam. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot šo uzticēšanos. Jūs esat ieguvis jaudīgu un drošu mašīnas vadības sistēmu.

Ja pretēji gaidītajam rodas problēmas: Jūsu rīcībā vienmēr ir mūsu klientu apkalpošanas dienests.



Pirms ekspluatācijas uzsākšanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo lietošanas instrukciju un mašīnas lietošanas instrukciju un ievērojiet tajās sniegtos norādījumus.

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts jūsu mašīnas vadības sistēmas komplektācijā.



Ņemiet vērā mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru

Mašīnas vadības sistēma AXIS 25 ISOBUS rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši tam minerālmēslu izkliešanas mašīnai, ar ko kopā tā tiek piegādāta. Neveicot papildu kalibrēšanu no jauna, to nevar pievienot citai mašīnai.

Šeit ierakstiet mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru. Savienojot mašīnas vadības sistēmu ar mašīnu, šie numuri ir jāpārbauda.

Mašīnas elektroniskās vadības sistēmas sērijas numurs:

Mašīnas sērijas numurs:

Mašīnas izgatavošanas gads:

Tehniskie uzlabojumi

Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus produktus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kuras uzskatām par nepieciešamām, tomēr neuzņemamies par pienākumu veikt šos uzlabojumus vai izmaiņas jau pārdotām mašīnām.

Ja jums radīsies kādi jautājumi, mēs labprāt sniegsim atbildes uz tiem.

Ar cieņu,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Satura rādītājs

1	Norādījumi lietotājiem	7
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	7
1.2	Brīdinājuma norādījumu nozīme	7
1.3	Norādījumi par teksta attēlojumu	8
1.3.1	Instrukcijas un pamācības	8
1.3.2	Uzskaitījums	8
1.3.3	Norādes	9
1.3.4	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	9
2	Uzbūve un darbība	10
2.1	Atbalstīto mašīnu pārskats	10
2.2	Vadības elementi	10
2.3	Displejs	12
2.3.1	Darba ekrāna apraksts	12
2.3.2	Rādījumu lauki	14
2.3.3	Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums	15
2.3.4	Daļēja platuma rādījums	16
2.3.5	EMC statusa rādījums	16
2.4	Izmantoto ikonu bibliotēka	16
2.4.1	Navigācija	16
2.4.2	Izvēlnes	17
2.4.3	Darba ekrāna ikonas	18
2.4.4	Citas ikonas	20
2.5	Izvēlņu struktūras pārskats	20
3	Pievienošana un uzstādīšana	22
3.1	Prasības traktoriem	22
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	22
3.2.1	Elektroapgāde	22
3.2.2	Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums	22
3.2.3	Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana	23
4	Lietošana	25
4.1	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	25
4.2	Navigācija izvēlnēs	26
4.3	Galvenā izvēlne	27
4.4	Mēslojuma iestatījumi	28

4.4.1	Izvadāmais daudzums.....	30
4.4.2	Darba platuma iestatīšana.....	31
4.4.3	Plūsmas koeficients.....	31
4.4.4	Dozēšanas izmēģinājums.....	32
4.4.5	Izkliedēšanas diska tips	34
4.4.6	Apgriezienu skaits.....	34
4.4.7	Režīms "Izkliedēšana gar robežu"	35
4.4.8	Daudzums izkliedēšanai gar robežu.....	36
4.4.9	OptiPoint aprēķināšana.....	36
4.4.10	GPS Control info.....	37
4.4.11	Izkliedēšanas tabulas	38
4.5	Mašīnu iestatījumi.....	41
4.5.1	AUTO/MAN režīms.....	44
4.5.2	+/- daudzums	45
4.6	Ātrā iztukšošana.....	45
4.7	Sistēma/Pārbaude.....	46
4.7.1	Kopējo datu skaitītājs	47
4.7.2	Pārbaude/Diagnostika.....	47
4.7.3	Serviss	49
4.8	Info.....	49
4.9	Svēršana-braucienų skaitītājs.....	50
4.9.1	Braucienų skaitītājs	50
4.9.2	Atlikums (kg, ha, m).....	51
4.9.3	Svaru tarēšana.....	52
4.10	Speciālas funkcijas	53
4.10.1	Mērvienību sistēmas maiņa.....	53
4.10.2	Kursorsvīras izmantošana.....	53
5	Izkliedēšanas režīms	57
5.1	Atlikušā mēslojuma daudzuma skatīšana izkliedēšanas laikā	57
5.2	Ierīce izkliedēšanai gar robežu TELIMAT X	57
5.3	Darbs ar daļējiem platumiem	58
5.3.1	Izkliedēšanas veida rādīšana darba ekrānā	58
5.3.2	Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu	58
5.3.3	Izkliedēšanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu”	61
5.4	Izkliedēšana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)	62
5.5	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h + Stat. kg.....	63
5.6	Tukšgaitas mērījums.....	64
5.6.1	Automātiskais tukšgaitas mērījums.....	64
5.6.2	Manuāls tukšgaitas mērījums.....	66
5.7	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h.....	66
5.8	Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h.....	67
5.9	Izkliedēšana darba režīmā MAN Skala.....	68
5.10	GPS-Control	69
6	Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi.....	72
6.1	Trauksmes ziņojumu nozīme	72
6.2	Traucējums/trauksme	75

6.2.1	Trauksmes ziņojuma apstiprināšana	75
7	Speciālais aprīkojums	76
8	Garantija un apliecinājums	77

1 Norādījumi lietotājiem

1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir mašīnas vadības sistēmas **sastāvdaļa**.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par **drošu, pareizu** un ekonomisku mašīnas vadības sistēmas **lietošanu** un **apkopi**. Norādījumu ievērošana palīdz **izvairīties** no **riskiem**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt ar to vadītās mašīnas uzticamību un darbmūžu.

Lietošanas instrukcija jāglabā viegli pieejamā mašīnas vadības sistēmas izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj Jūsu kā mašīnas vadības sistēmas lietotāja un operatora **personīgo atbildību**.

1.2 Brīdinājuma norādījumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājuma norādījumi ir sistematizēti atbilstoši bīstamības pakāpei un to rašanās varbūtībai.

Brīdinājuma zīmes norāda uz atlikušajām briesmām, strādājot ar mašīnu. Izmantotie brīdinājuma norādījumi ir uzskaitīti šādi:

Simbols + **Signālvārds**

Skaidrojums

Brīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpju klasifikācija ir šāda:

BĪSTAMI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par tiešu personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas, arī ar letālu iznākumu.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

BRĪDINĀJUMS!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt smagas traumas.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

UZMŅANĪBU!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams gūt savainojumus.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.

IEVĒRĪBAI!

Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājuma norādījums brīdina par kaitējumu īpašumam un apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājuma norādījumi netiek ievēroti, iespējams nodarīt bojājumus mašīnai vai kaitējumu apkārtējai videi.

- ▶ Lai izvairītos no šiem riskiem, ir svarīgi ievērot aprakstītos pasākumus.



Šis ir norādījums:

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie neietver brīdinājumus par bīstamību.

1.3 Norādījumi par teksta attēlojumu

1.3.1 Instrukcijas un pamācības

Darbību soļi, kas jāveic lietotājam, ir attēloti šādi.

- ▶ Lietošanas pamācības 1. solis
- ▶ Lietošanas pamācības 2. solis

1.3.2 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez īpašas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaitījuma punktiem:

- Īpašība A
- Īpašība B

1.3.3 Norādes

Norādes uz tekstiem citā dokumenta vietā ir attēlotas ar rindkopas numuru, virsraksta tekstu vai lappuses numuru.

- **Piemērs:** levērojiet arī 2 *Uzbūve un darbība*

Norādes uz citiem dokumentiem ir attēlotas kā norādījumi vai ieteikumi, precīzi nenorādot konkrētu nodaļas vai lappuses numuru.

- **Piemērs:** levērojiet norādījumus kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.

1.3.4 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

Izvēlnes ir ieraksti, kas ir uzskaitīti logā **galvenā izvēlne**.

Izvēlnēs ir uzskaitītas **apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros varat mainīt iestatījumus (izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Dažādās izvēlnes un mašīnas vadības sistēmas pogas ir attēlotas **treknrakstā**.

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ierakstu ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ierakstu vai izvēlnes ierakstiem:

- Sistēma / pārbaude > Pārbaude/diagnostika > Spriegums norāda, ka izvēlnes ierakstu Spriegums Jūs varat sasniegt, ejot uz izvēlni Sistēma / pārbaude un izvēlnes ierakstu Pārbaude/diagnostika.
 - Bultiņa > atbilst **ritināšanas ritenīša** vai ekrāna (skārienekrāna) pogas nospiešanai.

2 Uzbūve un darbība



Šajā nodaļā ir aprakstītas tikai mašīnas elektroniskās vadības ierīces funkcijas, neprecizējot konkrētu ISOBUS termināli.

- Ievērojiet ISOBUS termināla lietošanas norādījumus, kas sniegti attiecīgajā lietošanas instrukcijā.

2.1 Atbalstīto mašīnu pārskats



Daži modeļi nav pieejami visās valstīs.

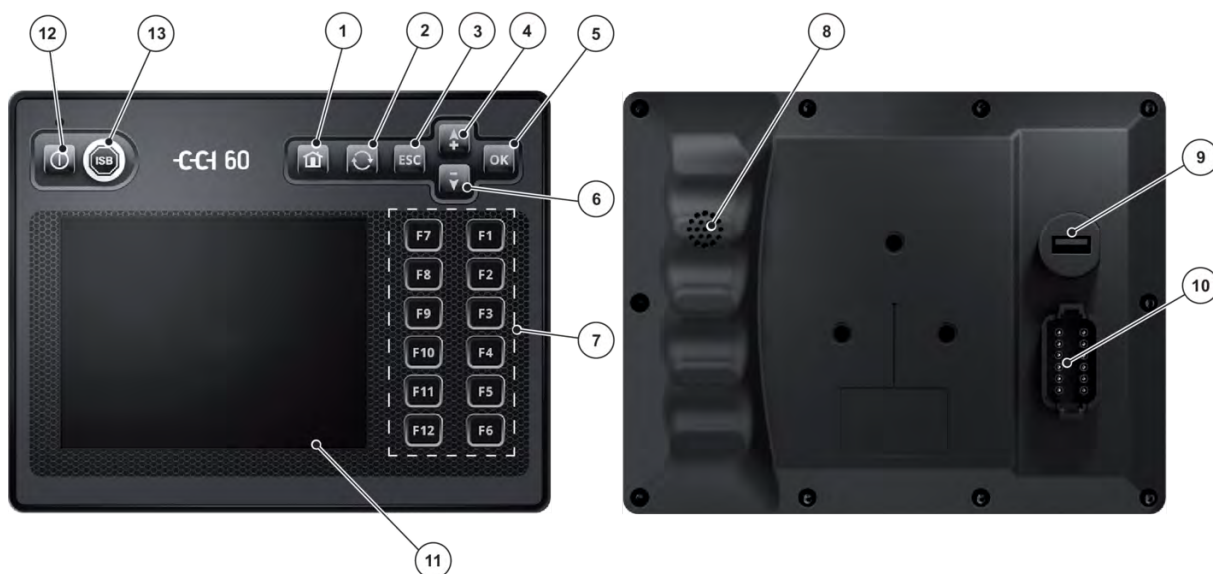
- AXIS 25 (+W)

Atbalstītās funkcijas

- Izkliešana atkarībā no braukšanas ātruma
- Apgriezienu skaita regulēšana
 - AXIS 25 EMC + W: Kardānvārpstas apgriezienu skaits
- EMC - masas plūsmas regulēšana
- Bezpakāpju daļējā platuma pārslēgšana

2.2 Vadības elementi

- *ISOBUS lite kopā ar CCI-60*



Att. 1: Vadības elementi

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| [1] Taustiņš Galvenā izvēlnē | [8] Zummers |
| [2] Pārslēgšanas taustiņš | [9] USB pieslēgvietā |
| [3] Taustiņš ESC | [10] Iebūvēts spraudnis DT/A |
| [4] Taustiņš ar bultiņu uz augšu | [11] Ekrāns |
| [5] Taustiņš OK | [12] Taustiņš IESLĒGT/IZSLĒGT |
| [6] Taustiņš ar bultiņu uz leju | [13] Taustiņš ISB |
| [7] Funkciju taustiņi no F1 līdz F12 | |

1	Taustiņš Galvenā izvēlnē	Atgriešanās galvenajā izvēlnē
2	Pārslēgšanas taustiņš	Pārslēgšanās uz nākamo mašīnu
3	Taustiņš ESC	ESC taustiņam ir tāda pati funkcija kā pogām ESC vai Atpakaļ darba ekrānā: <ul style="list-style-type: none"> • Atcelt sākto darbību. • Atgriezties uz augstāka līmeņa darba ekrānu. • Izmaiņas netiek saglabātas, tiek saglabāta iepriekšējā vērtība.
4	Taustiņš ar bultiņu uz augšu	Izmantojiet taustiņus ar bultiņu, lai pārvietotos pa darba ekrāna pogām. <ul style="list-style-type: none"> ► Pārvietojieties uz vēlamo pogu. ► Nospiediet pogu OK. <p>Pogas, kurām ir piešķirts kāds no F1-F12 funkciju taustiņiem, nav pieejamas, izmantojot taustiņus ar bultiņu.</p>

5	Taustiņš OK	Taustiņam OK ir tāda pati funkcija kā pogai OK darba ekrānā: <ul style="list-style-type: none"> • Saglabāt izmainīto vērtību. • Apstiprināt ziņojumu.
6	Taustiņš ar bultiņu uz leju	Skatīt 4 - Taustiņš ar bultiņu uz augšu
7	Funkciju taustiņi no F1 līdz F12	Ekrāna labajā pusē ir 12 funkciju taustiņi (F1-F12). Šos taustiņus var izmantot kā alternatīvu ekrāna labajā pusē redzamajām pogām.
8	Zummers	Skaļais zummers kalpo šādiem mērķiem: <ul style="list-style-type: none"> • Signalizē par trauksmes stāvokļiem. • Nodrošina akustisku atgriezenisko saiti.
9	USB pieslēgvietā	USB pieslēgvietu no mitruma un putekļiem aizsargā vāciņš.
10	Iebūvēts spraudnis DT/A	12 kontaktu spraudņu savienotājs
11	Ekrāns	<ul style="list-style-type: none"> • Skārienjutīgais displejs (skārienekrāns) • Izmērs: 5,7" • Izšķirtspēja: 640x480 pikseļi • Spilgts un piemērots darbam dienā un naktī <p>Kā alternatīvu skārienekrānam termināli var pilnībā vadīt, izmantojot vadības un funkciju taustiņus.</p>
12	Taustiņš IESLĒGT/IZSLĒGT	Termināļa ieslēgšana/izslēgšana
13	Taustiņš ISB	ISB komandas nosūtīšana (ja pieejama)

2.3 Displejs

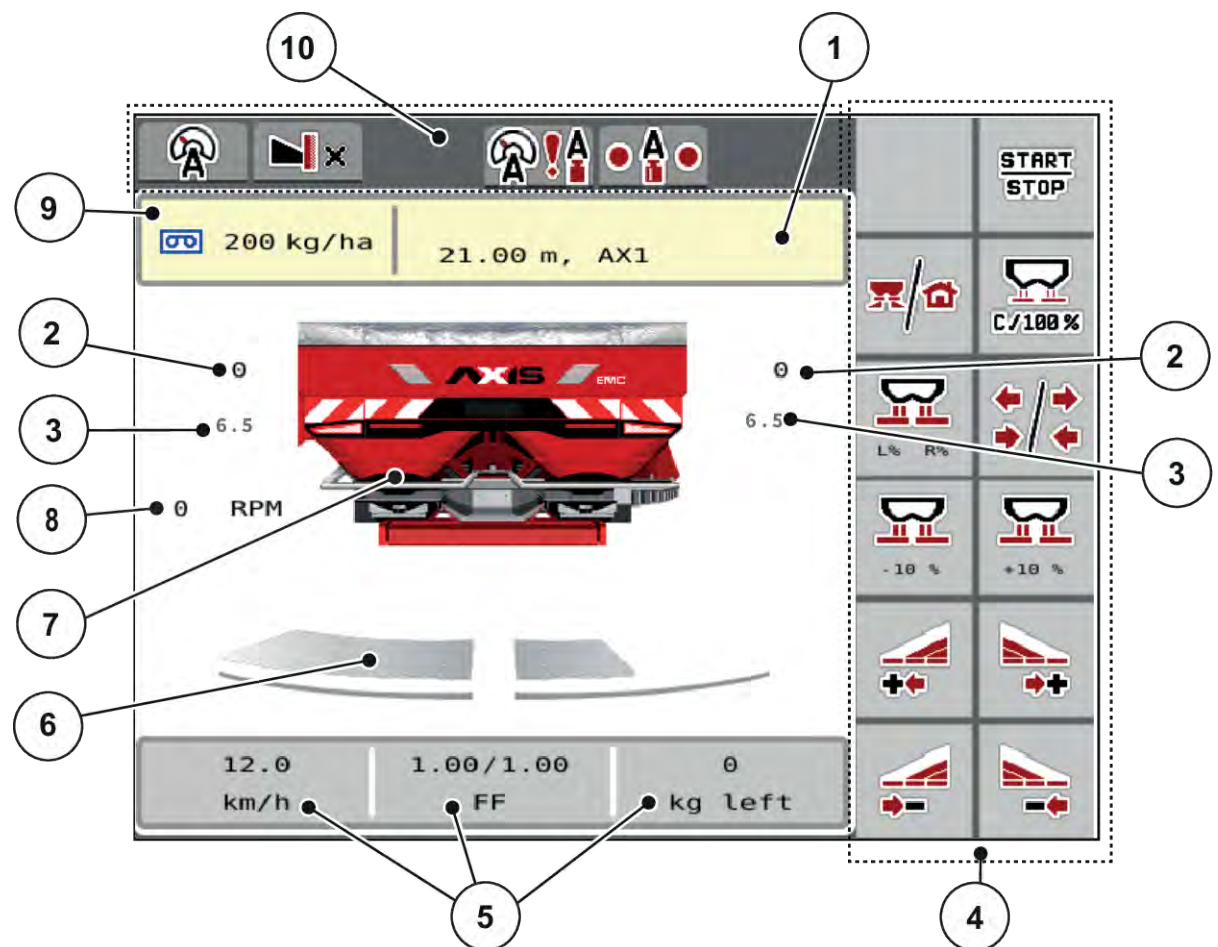
Displejā tiek parādīta informācija par mašīnas elektroniskās vadības sistēmas pašreizējo stāvokli, izvēles un ievades iespējas.

Būtiskākā informācija par mašīnas darbību tiek parādīta **darba ekrānā**.

2.3.1 Darba ekrāna apraksts



Konkrētais darba ekrāna attēlojums ir atkarīgs no esošajā brīdī izvēlētajiem iestatījumiem un no mašīnas tipa.



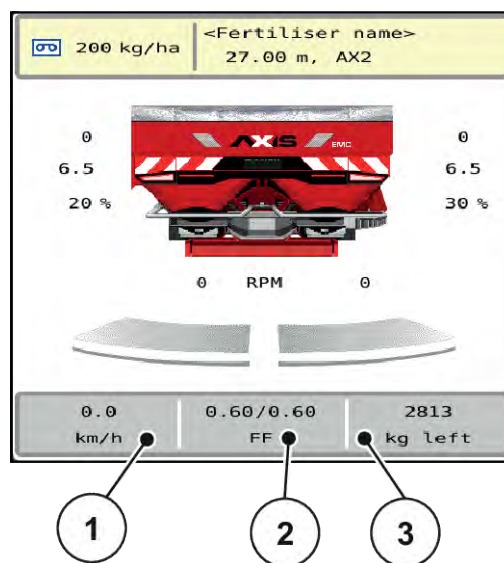
Att. 2: Mašīnas vadības ierīces displejs

- | | |
|---|--|
| <p>[1] Informācijas par mēslošanas līdzekli rādījums (mēslojuma nosaukums, darba platums un izkliedēšanas diska veids)
Poga: Pielāgošana atbilstoši izkliedēšanas tabulas datiem</p> <p>[2] Dozēšanas aizbīdņa pozīcija labajā/kreisajā pusē</p> <p>[3] Uzdevuma punkta pozīcija labajā/kreisajā pusē</p> <p>[4] Funkciju taustiņi</p> <p>[5] Brīvi definējami rādījumu lauki</p> | <p>[6] Labās/kreisās puses dozēšanas aizbīdņa atvēruma statuss</p> <p>[7] Centrbēdzes minerālmēsli izkliedētāja rādījums</p> <p>[8] Izkliedēšanas diska apgriezumu skaits</p> <p>[9] Pašreizējais izvadāmais daudzums, kas norādīts mēslojuma iestatījumos vai uzdevumu kontrollerī
Poga: Izvadāmā daudzuma tieša ievade</p> <p>[10] Citi simboli (darba režīms, EMC statuss utt.)</p> |
|---|--|

2.3.2 Rādījumu lauki

Darba ekrāns satur trīs brīvi definējamus rādījumu laukus. Aizpildiet rādījumu laukus ar šādām vērtībām:

- Kustības ātrums
- Plūsmas koeficients (PK)
- brauc. ha
- Brauc., kg
- brauc., m
- atlik., kg
- atlik., m
- atlikums, ha
- Tukšbr. l. (laiks līdz nākamajam tukšgaitas mērījumam)
- Griezes moments (izkļiedēšanas disku piedziņa)
- Brīvgaitas griezes moments



Att. 3: Rādījumu lauki

[1] 1. rādījuma lauks

[2] 2. rādījuma lauks

[3] 3. rādījuma lauks

Rādījuma izvēle

- ▶ Skārienekrānā nospiediet attiecīgo rādījuma lauku.

Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.

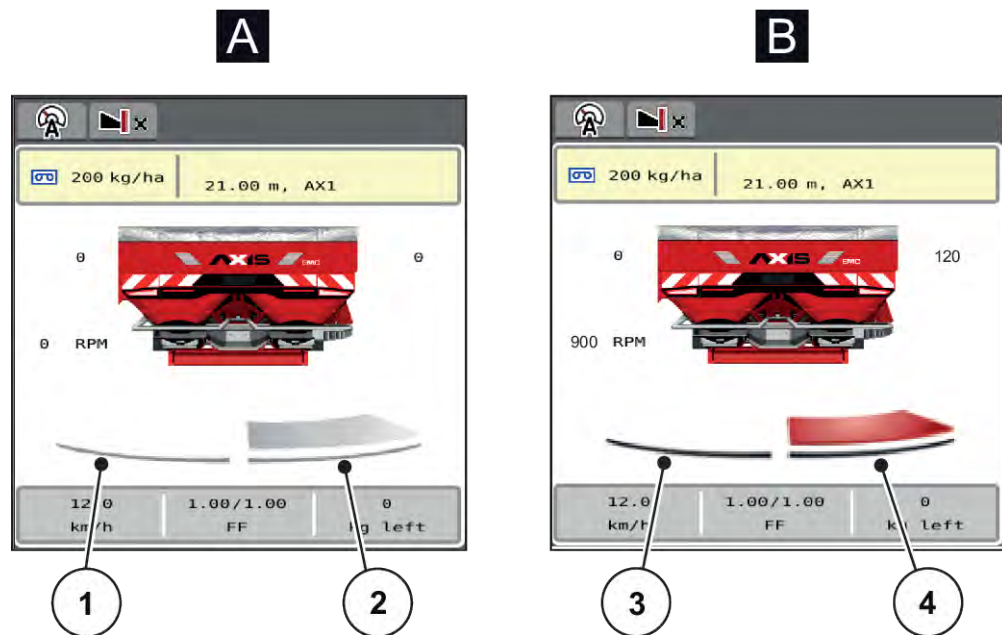
- ▶ Atzīmējiet jauno vēlamo vērtību.

- ▶ Nospiediet pogu OK.

Displejā tiek parādīts darba ekrāns.

Jaunā vērtība tiek parādīta attiecīgajā rādījuma laukā.

2.3.3 Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums



Att. 4: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļa rādījums

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| [A] Izkliedēšanas režīms nav aktīvs | [B] Mašīna izkliedēšanas režīmā |
| [1] Daļējs platums deaktivizēts | [3] Daļējs platums deaktivizēts |
| [2] Daļējs platums aktivizēts | [4] Daļējs platums aktivizēts |

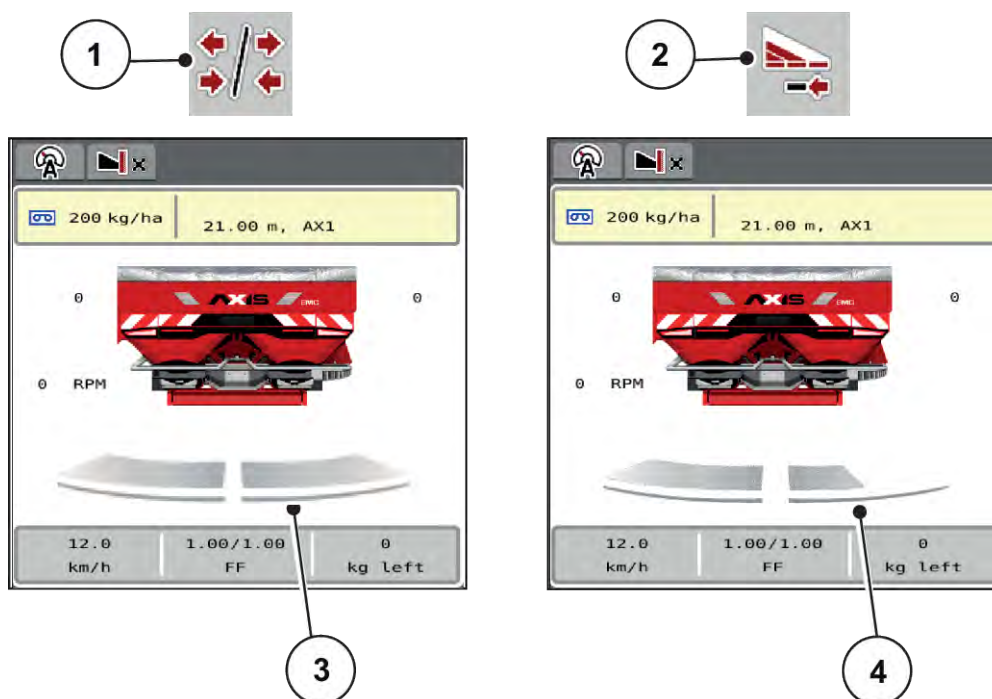
■ Visas izkliedēšanas puses deaktivizēšana



Robežas zonā var nekavējoties deaktivizēt visu izkliedēšanas pusi. Tas ir īpaši noderīgi lauka stūros, veicot ātru izkliedēšanas darbu.

- Nospiediet daļējā platuma samazināšanas taustiņu ilgāk par 500 ms.

2.3.4 Daļēja platuma rādījums



Att. 5: Daļēja platuma stāvokļu rādījums

- [1] Daļēja platuma/izkļiedēšanas gar robežu pārslēgšanas taustiņš
- [2] Taustiņš daļējā platuma samazināšanai labajā pusē
- [3] Aktivizēti daļēji platumi visā darba platumā
- [4] Daļējais platums labajā pusē ir samazināts par vairākām daļējā platuma pakāpēm

Papildu attēlošanas un iestatījumu iespējas: skatīt 5.3 Darbs ar daļējiem platumiem.

2.3.5 EMC statusa rādījums



EMC vadības statuss:







- Sarkans punkts: neaktīva EMC vadība
- Zaļš punkts: aktīva EMC vadība

Veicot kaisīšanu pie malas/robežas, EMC vadība malas/robežas kaisīšanas pusē nav aktīva, tāpēc punkts attiecīgajā pusē paliek sarkans.







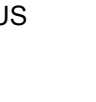
2.4 Izmantoto ikonu bibliotēka




2.4.1 Navigācija

Simbolis	Nozīme
	Pa kreisi; iepriekšējā lapa










Simbols	Nozīme
	Pa labi; nākamā lapa
	Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni
	Atpakaļ uz galveno izvēlni
	Pārslēgšanās no darba ekrāna un izvēlnes logu
	Brīdinājuma ziņojumu apstiprināšana
	Pārtraukšana, dialoglodziņa aizvēršana












2.4.2 Izvēlnes


Simbols	Nozīme
	Pārslēgšanās no izvēlnes loga tieši uz galveno izvēlni
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Darba lukturi SpreadLight
	Brezenta pārsegs
	Mēslojuma iestatījumi
	Mašīnas iestatījumi
	Ātrā iztukšošana

Simbols	Nozīme
	Sistēma/Pārbaude
	Informācija
	Svēršana-braucienu skaitītājs














2.4.3 Darba ekrāna ikonas

Ikona	Nozīme
	Izkliedēšanas darba sākšana un izvadāmā daudzuma regulēšana
	Izkliedēšanas režīms ir uzsākts; izvadāmā daudzuma regulēšanas apturēšana
	Daudzuma mainīšanas atiestatīšana uz iepriekš iestatīto izvadāmo daudzumu
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Izkliedēšanas gar robežu un daļējo platumu pārslēgšana kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs
	Daļējs platumas kreisajā pusē, izkliedēšana gar robežu labajā izkliedēšanas pusē
	Papildu/samazinātā daudzuma izvēle kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs (%)
	Daudzuma mainīšana + (plus)
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)

Ikona	Nozīme
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla daudzuma mainīšana + (plus)
	Manuāla daudzuma mainīšana -(mīnus)
	Labā izkļiedēšanas puse neaktīva
	Labā izkļiedēšanas puse aktīva
	Daļējā platuma samazināšana kreisajā pusē (mīnus) Režīmā “Izkļiedēšana gar robežu”: Nospiežot ilgāk (>500 ms), visa izkļiedēšanas puse tiek tūlīt deaktivizēta.
	Daļējā platuma palielināšana kreisajā pusē (plus)
	Daļējā platuma samazināšana labajā pusē (mīnus) Režīmā “Izkļiedēšana gar robežu”: Nospiežot ilgāk (>500 ms), visa izkļiedēšanas puse tiek tūlīt deaktivizēta.
	Daļējā platuma palielināšana labajā pusē (plus)
	Izkļiedēšanas gar robežu funkcija/TELIMAT aktivizēšana labajā pusē

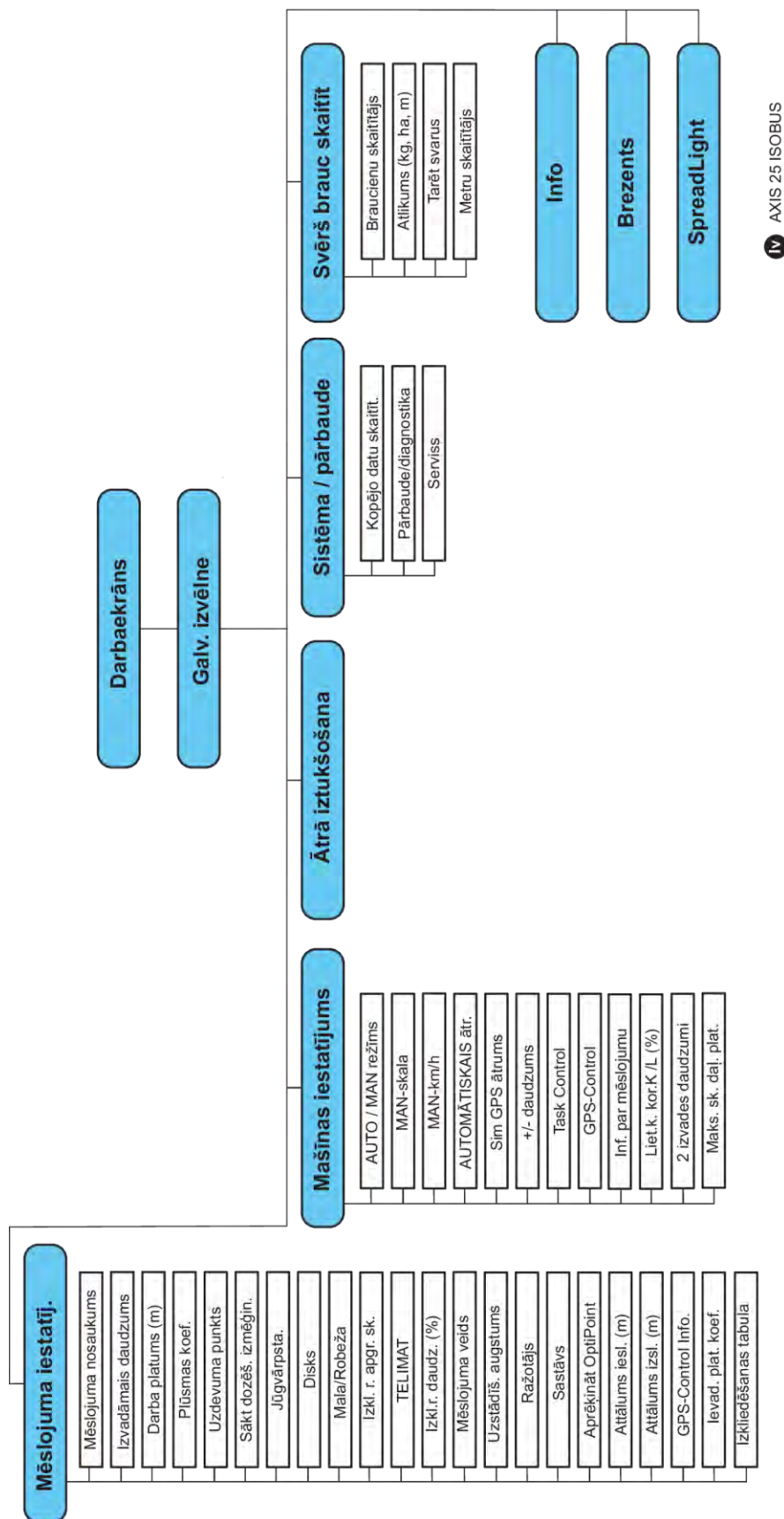
Ikona	Nozīme
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija/TELIMAT aktivizēta labajā pusē

2.4.4 Citas ikonas

Ikona	Nozīme
	Tukšgaitas mērījuma sākšana, galvenajā izvēlnē
	Režīms izkliedēšanai gar robežu, darba ekrānā
	Režīms izkliedēšanai pie malas, darba ekrānā
	Režīms izkliedēšanai pie malas, galvenajā izvēlnē
	Režīms AUTO km/h + AUTO kg
	Režīms AUTO km/h
	Režīms MAN km/h
	Režīms MAN Skala
	EMC vadība deaktivizēta
	EMC statuss
	GPS signāla zudums (GPS J1939)
	Minimālā masas plūsma nav sasniegta
	Maksimālā masas plūsma ir pārsniegta

2.5 Izvēlņu struktūras pārskats

■ AXIS 25 EMC



3 Pievienošana un uzstādīšana

3.1 Prasības traktoriem

Pirms mašīnas vadības sistēmas pievienošanas pārbaudiet, vai traktors atbilst tālāk minētajām prasībām:

- **Vienmēr** ir jābūt nodrošinātam minimālajam spriegumam **11 V**, pat tad, ja vienlaicīgi ir pieslēgtas vairākas ierīces (piem., gaisa kondicionētājs, apgaismojums).
- **AXIS 25**: Jūgvārpstas apgriezību skaitam jāatbilst šādām vērtībām un tās ir jāievēro (pareiza darba platuma pamatnosacījums).
 - **AXIS M EMC**: minimāli **540** apgr./min.



Traktoriem bez bezpakāpju pārnesumkārbas braukšanas ātrums jāizvēlas, izmantojot pareizo pārnesumu attiecību, lai tiktu ievērots noteiktās jūgvārpstas apgriezību skaits.

- 9 polu kontaktligzda (ISO 11783) traktora aizmugurē paredzēta mašīnas vadības sistēmas savienošanai ar ISOBUS
- 9 polu termināļa spraudnis (ISO 11783) paredzēts ISOBUS termināļa savienošanai ar ISOBUS



Ja traktoram aizmugurē nav 9 polu kontaktligzdas, kā speciālo aprīkojumu var iegādāties traktora montāžas komplektu ar 9 polu kontaktligzdu traktoram (ISO 11783) un braukšanas ātruma sensoru.

- ISOBUS lite savienojuma kabelis 3 polu kontaktligzdai.



Šo kabeli drīkst izmantot **tikai** kopā ar **AXIS 25** vai **MDS**.
Nedrīkst pārsniegt maksimālo jaudu 12 V un 25 A.

3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

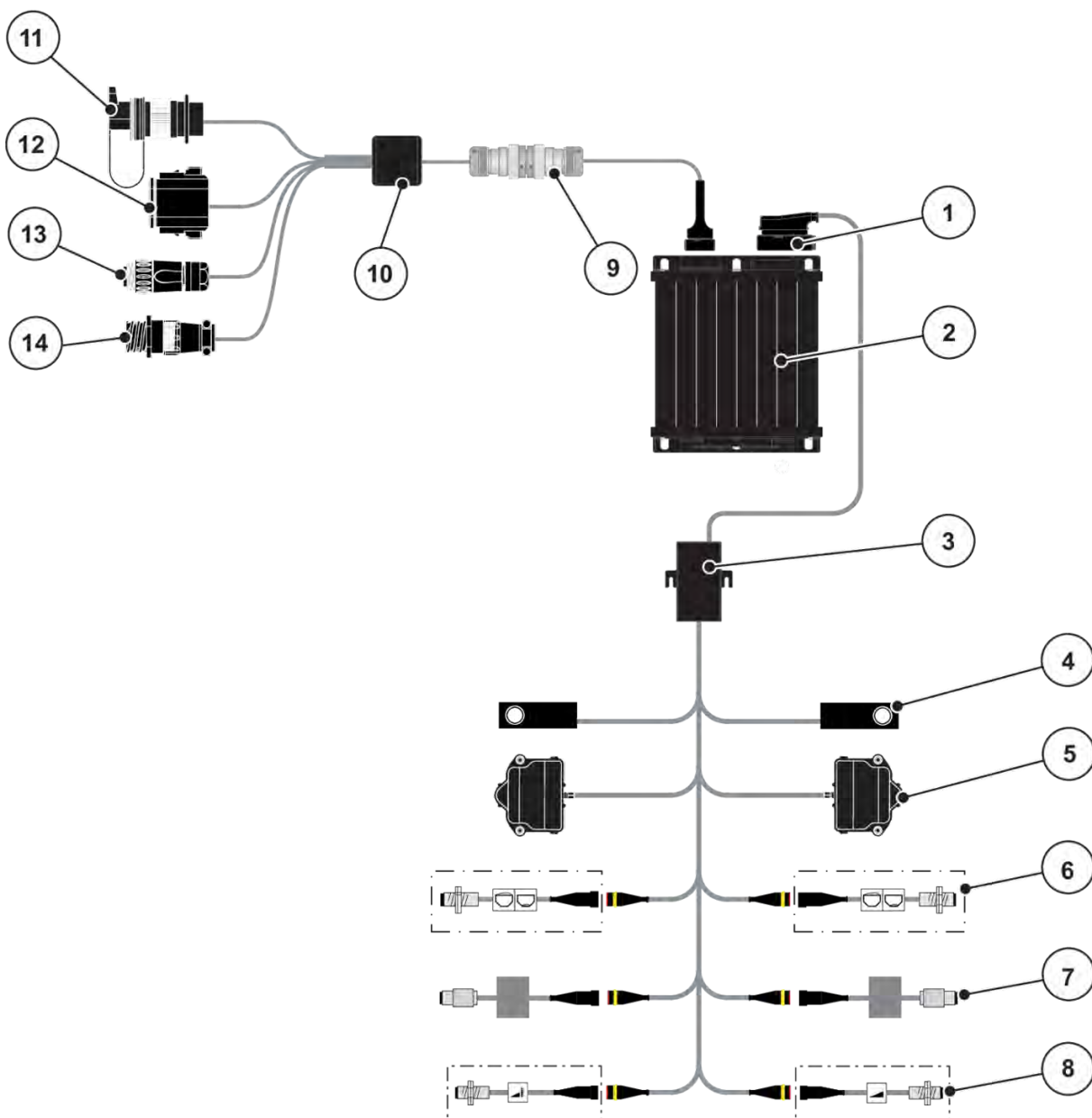
3.2.1 Elektroapgāde

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 9 polu kontaktligzdu traktora aizmugurē.

3.2.2 Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums

Atkarībā no aprīkojuma, mašīnas vadības sistēma var tikt savienota ar centrālās minerālmēslu izkliedētāju dažādos veidos. Sīkāka informācija ir sniegta mašīnas lietošanas instrukcijā.

■ Shematiskais pieslēguma pārskats



Att. 6: AXIS 25: Shematiskais pieslēgšanas pārskats

- | | |
|--|--|
| [1] Mašīnas spraudnis | [8] Augšējais/apakšējais TELIMAT sensors |
| [2] Darba dators | [9] ISOBUS ierīču spraudnis |
| [3] Kabeļu sadalītājs | [10] Kabeļu sadalītājs |
| [4] Tenzodevījs kreisajā/labajā pusē | [11] 3 polu ISOBUS lite spraudnis |
| [5] Dozēšanas aizbīdņa rotācijas piedziņa kreisajā/labajā pusē | [12] CCI 60 spraudnis |
| [6] Līmeņa sensors kreisajā/labajā pusē | [13] Speed Signal spraudnis (ātruma signāls) |
| [7] Griezes momenta/apgriezienu sensors kreisajā/labajā pusē | [14] Acco Sat spraudnis |

3.2.3 Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana

Mašīnas vadības sistēmai ir elektriska aizbīdņa aktivēšana, lai iestatītu izkļiedējamo daudzumu.



levērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas.

4 Lietošana

UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Traucējuma gadījumā dozēšanas aizbīdnis var negaidīti atvērties, braucot uz izkliešanas vietu. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis rada cilvēku paslīdēšanas un savainošanās risku.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu obligāti izslēdziet elektronisko mašīnas vadības sistēmu.**



Atsevišķās izvēlnēs iestatījumi ir ļoti svarīgi optimālai, **automātiskai masas plūsmas regulācijai (EMC funkcija)**.

Īpaši pievērsiet uzmanību funkcijas EMC īpatnībām attiecībā uz tālāk minētajiem izvēlnes ierakstiem:

- Izvēlnē Mēslojuma iestat. > Disks, skatīt 4.4.5 *Izkliešanas diska tips*
- Izvēlnē Mēslojuma iestat. > Diska apgriezieni vai izvēlnē Mēslojuma iestat. > Stand. apgr. sk., skatīt 4.4.6 *Apgriezienu skaits*
- Izvēlnē Mašīnas iestat. > AUTO / MAN režīms, skatīt 4.5.1 *AUTO/MAN režīms*

4.1 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

Priekšnoteikumi:

- Mašīnas vadības sistēma ir pareizi savienota ar mašīnu un traktoru.
 - Piemērs, skatīt 3.2.2 *Mašīnas vadības sistēmas pieslēgums*.
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.



- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Parādās mašīnas vadības sistēmas **sākuma ekrāns**.
- ▶ Nemiet vērā brīdinājumu un apstipriniet to ar Enter taustiņu.
- ▶ Īsi pēc tam mašīnas vadības sistēma uz dažām sekundēm parāda **Aktivizācijas izvēlni**.

Beigās parādās darba ekrāns.

4.2 Navigācija izvēlnēs



Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju starp izvēlnēm atradīsit nodaļā *1.3.4 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija*.

Tālāk aprakstīta izvēlņu vai izvēlnes vienumu atvēršana, **pieskaroties skārienekrānam vai nospiežot funkciju taustiņus**.

- Ņemiet vērā izmantotā termināļa lietošanas instrukciju.

■ Galvenās izvēlnes atvēršana



- ▶ Nospiediet funkcijas taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**. Skatiet *2.4.2 Izvēlnes*.

Displejā tiek parādīta galvenā izvēlne.

■ Apakšizvēlnes atvēršana skārienekrānā

- ▶ Nospiediet vajadzīgās apakšizvēlnes pogu.

Tiek parādīti logi, kuros var veikt dažādas darbības.

- Teksta ievade
- Vērtību ievade
- Iestatījumi citās apakšizvēlnēs



Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi** varat pāriet uz blakus esošo izvēlnes logu (cilni).

■ Iziešana no izvēlnes



- ▶ Apstipriniet iestatījumus, nospiežot taustiņu **Atpakaļ**

Atgriezties uz iepriekšējo izvēlni.



- ▶ Nospiediet taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**.

Atgriezties uz darba ekrānu.

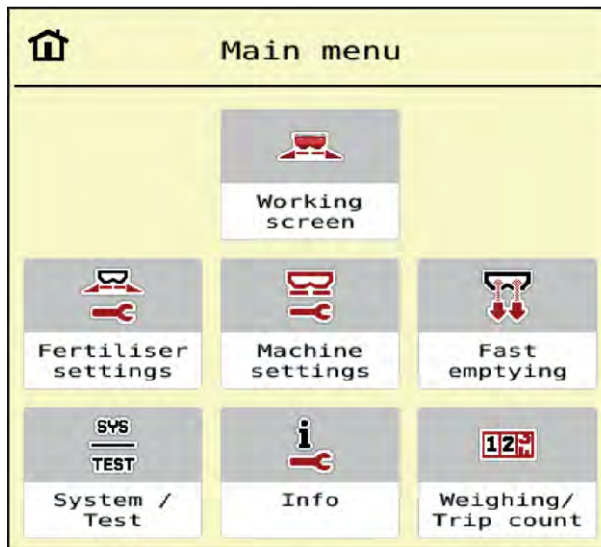


- ▶ Nospiediet taustiņu **ESC**.

Tiek saglabāti iepriekšējie iestatījumi.

Atgriezties uz iepriekšējo izvēlni.

4.3 Galvenā izvēlne



Att. 7: Galvenā izvēlne ar apakšizvēlnēm

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Working screen Darba ekrāns	Nomaina uz darba ekrānu	
Fertiliser settings Mēslojuma iestatīj.	Mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumi.	4.4 Mēslojuma iestatījumi
Machine settings Mašīnas iestatījums	Iestatījumi traktoram un mašīnai	4.5 Mašīnu iestatījumi
Fast emptying Ātrā iztukšošana	Tieša izvēlnes atvēršana ātrai mašīnas iztukšošanai	4.6 Ātrā iztukšošana
System/Test Sistēma / pārbaude	Mašīnas vadības sistēmas iestatījumi un diagnostika	4.7 Sistēma/Pārbaude
Info Info	Mašīnas konfigurācijas rādījums	4.8 Info
Sveršana/braucienu skaits Svērš brauc skaitīt	Veikto izkliedēšanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.	4.9 Svēršana-braucienu skaitītājs

Papildus apakšizvēlnēm galvenajā izvēlnē iespējams izvēlēties funkciju taustiņus Tukšgaitas mērījums un Izkl. pie r. v..



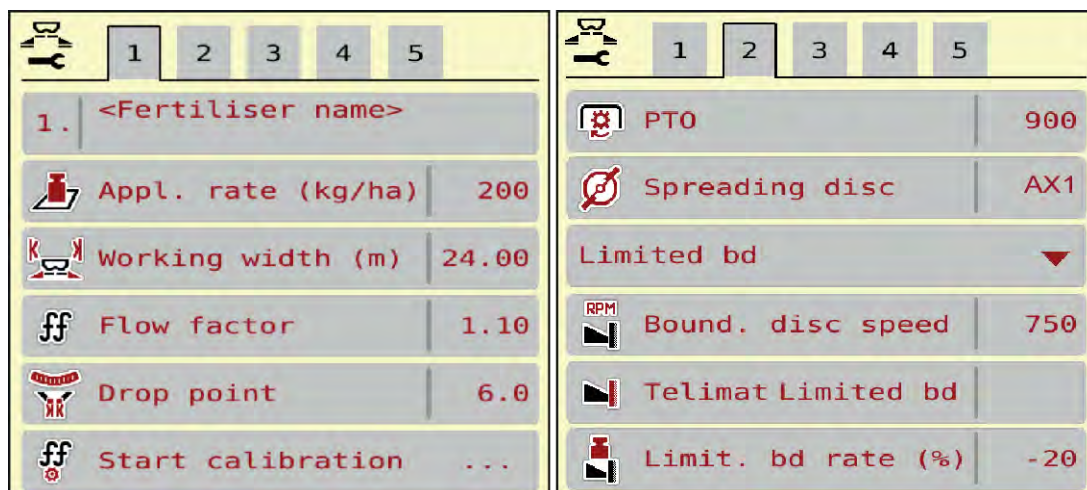
- Tukšgaitas mērījums: Funkcijas taustiņš ļauj manuāli palaist tukšgaitas mērīšanu. Skatiet 5.6 *Tukšgaitas mērījums*.

4.4 Mēslojuma iestatījumi

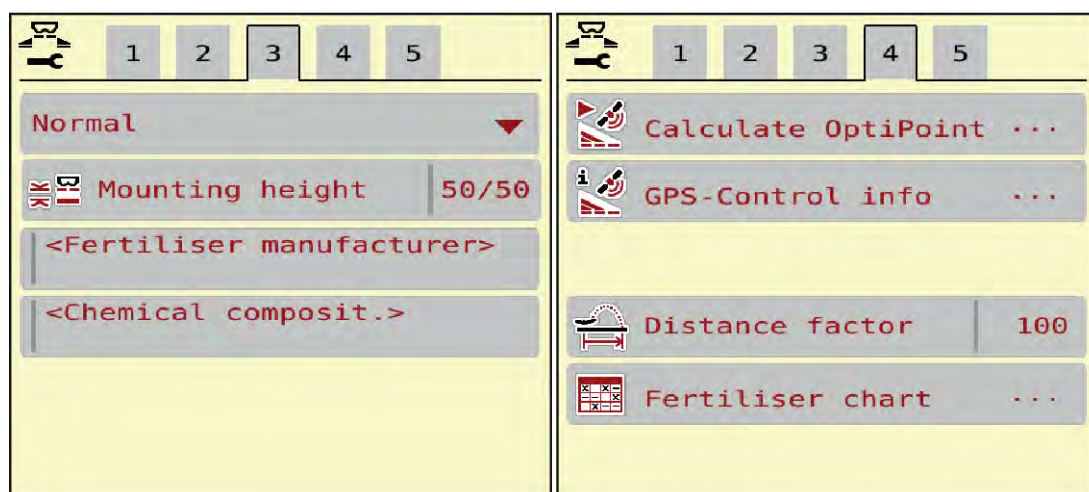


Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliedēšanas režīma iestatījumus.

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Mēslojuma iestatīj..



Att. 8: Izvēlne Mēslojuma iestatīj., mehāniskā piedziņa, 1. un 2. cilne



Att. 9: Izvēlne Mēslojuma iestatīj., 3. un 4. cilne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Fertiliser name Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliedēšanas tabulas.	4.4.11 Izkliedēšanas tabulas
Application rate Izvad. d. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha	4.4.1 Izvadāmais daudzums

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Working width Darba platums (m)	Izkliedēšanas darba platuma noteikšana	4.4.2 Darba platuma iestatīšana
Flow factor Plūsmas koef.	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients	4.4.3 Plūsmas koeficients
Drop point Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana	Ievērojiet mašīnas lietošanas instrukcijas.
Start calibration Sākt dozēš. izmēģin.	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai Nav iespējams EMC režīmā	4.4.4 Dozēšanas izmēģinājums
PTO Jūgvārpsta	Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu Rūpnīcas iestatījums: • AXIS 25: 540 apgr./min.	4.4.6 Apgriezienu skaits
Spreading disc Disks	Mašīnai uzstādītā izkliedēšanas diska tipa iestatīšana Iestatījums ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu.	Izvēles saraksts: • AX1 • AX2 • AX3
Boundary spreading type Izkl. pie r. v.	Izvēles saraksts: • Robeža • Mala	Atlase, izmantojot bulttaustiņus, apstiprināšana, izmantojot Enter taustiņu Tiek regulēts ar traktora jūgvārpstas apgriezienu skaitu.
Boundary spreading speed Izkl. r. apgr. sk.	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievade atsevišķā ievades logā
Boundary drop point Izkl. pie rob. UzP	Uzdevuma punkta iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
Boundary quantity Izkl.rob.daudz.(%)	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
TELIMAT	TELIMAT iestatījumu saglabāšana izkliedēšanai gar robežu	
Fertilisation method Mēslojuma veids	Izvēles saraksts: • Stand. • Pēdējais	Izvēle ar bultiņu taustiņiem , apstiprināšana nospiežot Enter taustiņu

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Mounting height Uzstādīš. augstums	Vērtība cm no priekšpusēs/cm no aizmugures Izvēles saraksts: • 0/6 • 40/40 • 50/50 • 60/60 • 70/70 • 70/76	
Manufacturer Ražotājs	Mēslošanas līdzekļa ražotāja ievadišana	
Composition Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa	
Calculate OptiPoint Aprēķināt OptiPoint	GPS Control parametru ievadišana	4.4.9 OptiPoint aprēķināšana
Distance factor Ievad. platuma koef.	Platuma koeficienta ievade no izkliedēšanas tabulas. Nepieciešams OptiPoint aprēķināšanai	
Turn on distance Attālums iesl. (m)	Ieslēgšanas attāluma ievadišana	
Turn off distance Attālums izsl. (m)	Izslēgšanas attāluma ievadišana	
GPS Control Info GPS-Control inform.	GPS Control parametru informācijas rādījums	4.4.10 GPS Control info
Fertiliser chart Izkliedēšanas tabula	Izkliedēšanas tabulu pārvaldīšana	4.4.11 Izkliedēšanas tabulas

4.4.1 Izvadāmais daudzums



Šajā izvēlnē tiek ievadīta vēlamā izvadāmā daudzuma nominālā vērtība.

Izvadāmā daudzuma ievadišana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izvad. d. (kg/ha).
 displejā parādās pašreizējais izvadāmais daudzums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

4.4.2 Darba platuma iestatīšana



Šajā izvēlnē tiek noteikts darba platums.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Darba platums (m) .
Displejā parādās pašreizējais iestatītais darba platums.
- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



Izkliedēšanas laikā darba platumu nevar mainīt.

4.4.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients atrodas diapazonā starp **0,2** un **1,9**.

Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu **samazinās** dozēšanas daudzums
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatiet **6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi**.

Izkliedējot bioloģisko mēslojumu vai rīsus, samaziniet minimālo koeficientu līdz 0,2, lai izvairītos no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

Ja plūsmas koeficients ir zināms no agrākiem dozēšanas izmēģinājumiem vai no izkliedēšanas tabulas, ievadiet to šajā izvēlnē manuāli.



Izvēlnē Sākt dozēš. izmēģin. plūsmas koeficientu var noteikt un ievadīt, izmantojot mašīnas vadības sistēmu. Skatīt **4.4.4 Dozēšanas izmēģinājums**

Centrbēdzes minerālmēslu izkliedētājam plūsmas koeficientu nosaka, izmantojot EMC masas plūsmas regulēšanu. Tomēr iespējama arī manuāla ievadīšana.



Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Papildu informācija ir pieejama nodaļā **4.5.1 AUTO/MAN režīms**.

Plūsmas koeficienta ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Plūsmas koef..
Displejā parādās pašreizējais iestatītais plūsmas koeficients.
- ▶ Ievades laukā ievadiet izkliešanas tabulā norādīto vērtību.



Ja mēslošanas līdzekļa veids nav norādīts izkliešanas tabulā, ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**.
Darba režīmā AUTO km/h ieteicams veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu šī mēslojuma plūsmas koeficientu.

- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.



Centrbēdzes minerālmēslošanas izkliešanas mašīnai AXIS EMC (darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg) ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot plūsmas koeficienta regulējumu izkliešanas darba laikā. Skatiet 2.3.2 *Rādījumu lauki*.

4.4.4 Dozēšanas izmēģinājums

BRĪDINĀJUMS!

Savainošanās risks dozēšanas izmēģinājuma laikā

Rotējošās mašīnas detaļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ Pirms sākat dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
- ▶ Turklāt ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā Dozēšanas izmēģinājums sniegto informāciju.



Izvēlnē Sākt dozēš. izmēģin. ir bloķēta izkliešanas mašīnai ar integrētu svēršanas sistēmu un visām mašīnām **darba režīmā** AUTO km/h + AUTO kg. Šis izvēlnes punkts nav aktīvs.

Šajā izvēlnē plūsmas koeficients tiek noteikts, pamatojoties uz dozēšanas izmēģinājumu, un saglabāts mašīnas vadības sistēmā.

Dozēšanas izmēģinājuma veikšana:

- pirms pirmās izkliešanas reizes;
- ja mēslošanas līdzekļa kvalitāte ir ievērojami mainījusies (mitrums, putekļu daļiņu īpatsvars, graudiņu sadalīšanās);
- ja tiek izmantots jauns mēslošanas līdzekļa veids.

Dozēšanas izmēģinājums jāveic, jūgvārpstai darbojoties, kad mašīna stāv, vai arī brauciena laikā pa izmēģinājuma posmu.

- ▶ Noņemiet abus izkliedēšanas diskus.
- ▶ Iestatiet uzdevuma punktu dozēšanas izmēģinājuma pozīcijā (0. vērtība).

Darba ātruma ievadīšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Sākt dozēš. izmēģin..
- ▶ Ievadiet vidējo darba ātrumu.
Šī vērtība ir nepieciešama aizbīdņa pozīcijas aprēķināšanai dozēšanas izmēģinājumam.
- ▶ Nospiediet pogu Tālāk.
Jaunā vērtība tiek saglabāta mašīnas vadības sistēmā.
Displejā tiek parādīta dozēšanas izmēģinājuma otrā lapa.



Daļēja platuma izvēle

- ▶ Nosakiet izkliedētāja pusi, kurā jāveic dozēšanas izmēģinājums.
Nospiediet izkliedētāja kreisās puses funkcijas taustiņu vai nospiediet izkliedētāja labās puses funkcijas taustiņu.
Izvēlētās izkliedētāja puses ikonai ir sarkans fons.
- ▶ Nospiediet **Start/Stop**.
Tiek atvērts iepriekš izvēlētā daļējā platuma dozēšanas aizbīdnis un sākts dozēšanas izmēģinājums.



Dozēšanas izmēģinājuma laiku var jebkurā brīdī pārtraukt, nospiežot pogu ESC. Dozēšanas aizbīdnis aizveras un displejs rāda izvēlni Mēslojuma iestatīj..



Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultāta precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē vismaz 20 kg.

- ▶ Vēlreiz nospiediet **Start/Stop**.
Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.
Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.
Displejā tiek rādīta dozēšanas izmēģinājuma izvēlnes trešā lapa.

■ Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

! BRĪDINĀJUMS!**Traumu gūšanas risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām**

Pieskaroties rotējošām mašīnas detaļām (kardānvārpstai, rumbām), var gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmetus var aizķert vai ieraut.

- ▶ Izslēdziet traktora motoru.
- ▶ Izslēdziet hidrauliku un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

- ▶ Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).
- ▶ Svaru ievadiet izvēlnes **izmēģinājuma dozēšanas daudzums** ievades laukā.
- ▶ Nospiediet **OK**.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

*Displejs rāda izvēlni **Plūsmas koeficienta aprēķins**.*



Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,4 līdz 1,9.

- ▶ Nosakiet plūsmas koeficientu.
Lai pārņemtu no jauna aprēķināto plūsmas koeficientu, nospiediet Apstipr. jauno p. k.pogu.
Lai apstiprinātu līdz šim saglabāto plūsmas koeficientu, nospiediet **ESC** taustiņu.

Plūsmas koeficients tiek saglabāts.

Displejs parāda trauksmi "Pārvietošana uz uzdevuma punktu".

4.4.5 Izkliešanas diska tips



Lai iegūtu optimālu brīvgaitas mērījumu, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Disks un Stand. apgr. sk. vai Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Uzstādītā izkliešanas diska tips ir iepriekš programmēts rūpnīcā. Ja uz mašīnas ir uzstādīti citi izkliešanas diski, ievadiet pareizo tipu.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Disks.
- ▶ Aktivizējiet diska tipu izvēles sarakstā.

Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj. ar jauno izkliešanas diska tipu.

4.4.6 Apgriezienu skaits

- **Jūgvārpsta**



Lai iegūtu optimālu brīvgaigas mērījumu, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē Mēslojuma iestatīj..

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos Diski un Jūgvārpsta ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Rūpnīcā iestatītais jūgvārpstas apgriezību skaits vadības ierīcē ir iepriekš programmēts uz 540 apgr./min. Lai iestatītu citu jūgvārpstas apgriezību skaitu, mainiet saglabāto vērtību vadības ierīcē.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Jūgvārpsta.
- ▶ Ievadiet apgriezību skaitu.

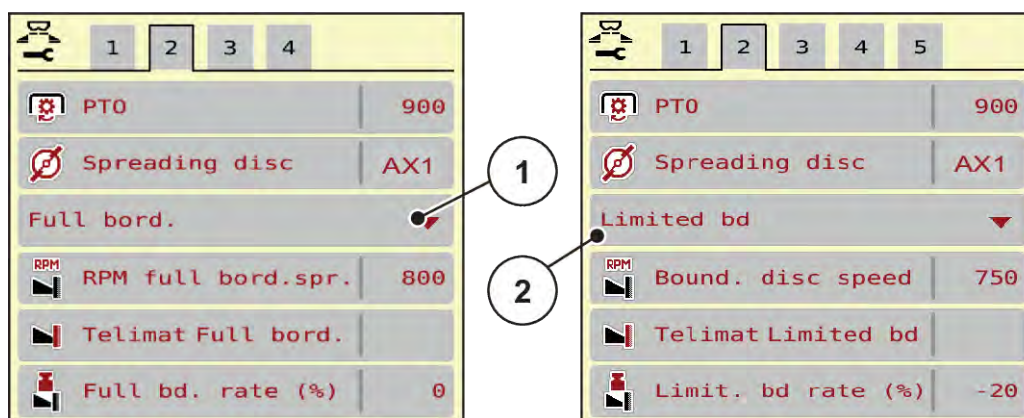
Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais jūgvārpstas apgriezību skaits.



Ievērojiet norādījumus nodaļā 5.4 Izkliešana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg).

4.4.7 Režims "Izkliešana gar robežu"

Šajā izvēlnē var izvēlēties piemērotu režīmu izkliešanai pie lauka malas.



Att. 10: Iestatījuma vērtības režīmam izkliešanai gar robežu

[1] Full bord. - Izkliešana pie malas

[2] Limited bd - Izkliešana gar robežu

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj..
- ▶ Pārejiet uz 2. cilni.
- ▶ Izvēlieties režīmu izkliešanai gar robežu Mala vai Robeža.
- ▶ Ja nepieciešams, pielāgojiet vērtības izvēlnēs Apgriezieni, Uzdevuma punkts vai samaziniet daudzumu atbilstoši izkliešanas tabulā norādītajiem datiem.

4.4.8 Daudzums izkļiedēšanai gar robežu



Šajā izvēlnē var noteikt daudzuma samazinājumu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, kad tiek aktivizēta funkcija izkļiedēšanai gar robežu vai TELIMAT ierīce (tikai AXIS-M).



Izkļiedēšanas gar robežu pusē ieteicams daudzuma samazinājums par 20 %.

Daudzuma ievadīšana izkļiedēšanai gar robežu

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izkl.rob.daudz.(%).
- ▶ Ievadiet vērtību ievades laukā un apstipriniet to.

Displejā parādās logs Mēslojuma iestatīj., kurā redzams jaunais daudzums izkļiedēšanai gar robežu.

4.4.9 OptiPoint aprēķināšana



Izvēlnē Aprēķināt OptiPoint ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālos ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumus apgriešanās joslā. Precīzam aprēķinam ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platuma koeficientu.

Aprēķins jāveic tikai pēc tam, kad visi dati par vēlamo izkļiedēšanas procesu ir pārsūtīti izvēlnē Mēslojuma iestatīj..



Izmantotā mēslošanas līdzekļa izkļiedēšanas platuma raksturlielums: skatīt mašīnas izkļiedēšanas tabulu.

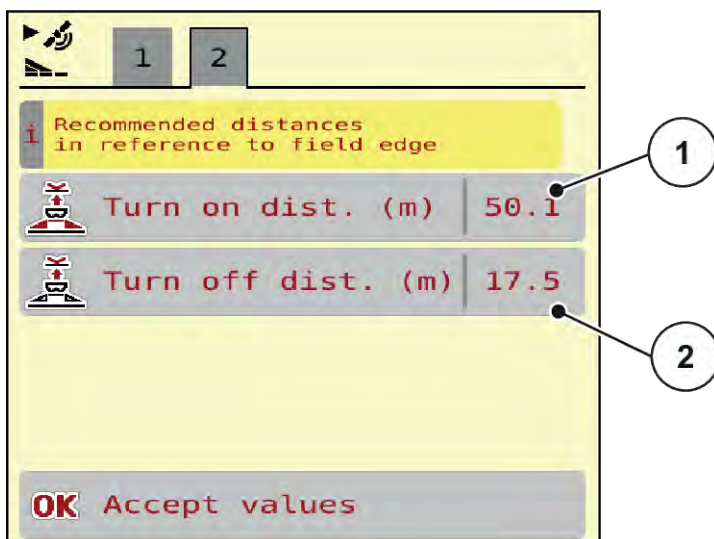
- ▶ Izvēlnē Mēslojuma iestatīj. > Ievad. plat. koef. ievadiet norādīto vērtību.
- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Aprēķināt OptiPoint.

Parādās izvēlnes Aprēķināt OptiPoint pirmā lapa.



Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā! Skatiet 5.10 GPS-Control.

- ▶ Nospiediet OK.
Displejā tiek rādīta izvēlnes otrā lapa.
- ▶ Ievadiet vidējo ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā.
- ▶ Nospiediet pogu Tālāk.
Pāreja uz GPS informācijas lauku.



Att. 11: Aprēķināt OptiPoint, 2. lpp.

Numurs	Nozīme	Apraksts
[1]	Ieslēgt attālumu - Attālums iesl. (m) Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi.	Att. 33 Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)
[2]	Izslēgt attālumu - Attālums izsl. (m) Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi.	Att. 34 Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)



Šajā lapā parametru vērtības var pielāgot manuāli. Skatiet 5.10 GPS-Control.

Vērtību maiņa

- ▶ Atveriet vēlamo saraksta elementu.
- ▶ Ievadiet jaunās vērtības.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Nospiediet pogu Accept values - Lietot vērtības.

OptiPoint aprēķināšana ir veikta.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts logs GPS-Control inform..

4.4.10

GPS Control info



Izvēlne GPS-Control inform. sniedz informāciju par aprēķinātajām iestatījumu vērtībām izvēlnē Aprēķināt OptiPoint.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attālumi (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attālums un 2 laika vērtības (John Deere u. c.).

- Lielākajai daļai ISOBUS termināļu šeit parādītās vērtības tiek automātiski pārņemtas attiecīgajā GPS termināļa iestatījumu izvēlnē.
- Tomēr dažiem termināļiem ir nepieciešama manuāla ievadīšana.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

- Ņemiet vērā GPS termināļa lietošanas instrukciju.

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > GPS-Control inform..

GPS-Control info	
i Prerequisites for Section Control	
Distance (m)	-12.5
Length (m)	0.0
Delay on (s)	0.3
Delay off (s)	0.7
Device CRP_x	0.0
Turn on dist. (m)	35.7
Turn off dist. (m)	13.4

Att. 12: Izvēlne GPS Control info - GPS-Control inform.

4.4.11 Izkliešanas tabulas



Šajā izvēlnē tiek izveidotas un pārvaldītas izkliešanas tabulas.

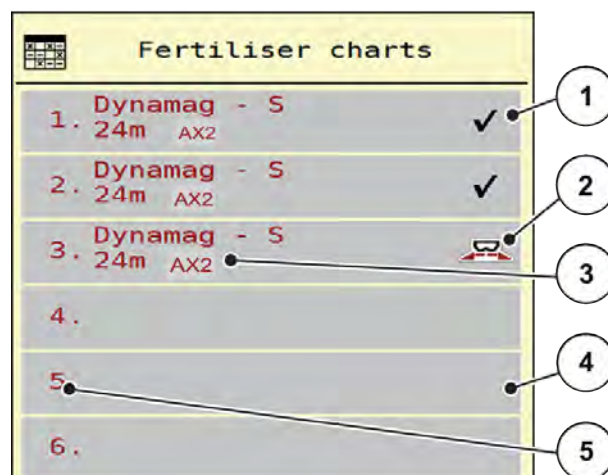


Izkliešanas tabulas izvēle ietekmē mašīnu, mēslojuma iestatījumus un mašīnas vadības sistēmu. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliešanas tabulas.

■ Jaunas izkliešanas tabulas izveide

Mašīnas elektroniskās vadības sistēmā var izveidot līdz pat 30 izkliešanas tabulām.

- [1] Ar vērtībām aizpildītas izkliešanas tabulas rādījums
- [2] Aktīvas izkliešanas tabulas rādījums
- [3] Izkliešanas tabulas nosaukuma lauks
- [4] Tukša izkliešanas tabula
- [5] Tabulas numurs



Att. 13: Izvēlne Fertiliser charts - Izklieēt. Tabulas

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Izklieēt. Tabulas.
- ▶ Atlasiet tukšu izkliešanas tabulu.
Nosaukuma lauks sastāv no mēslošanas līdzekļa nosaukuma, darba platuma un diska veida.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- ▶ Nospiediet opciju Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..
Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliešanas tabula.
- ▶ Atveriet izvēlnes ierakstu Mēslojuma nosaukums.
- ▶ Ievadiet izkliešanas tabulas nosaukumu.



Izkliešanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tādējādi mēslošanas līdzekļa izkliešanas tabulu ir vieglāk klasificēt.

- ▶ Rediģējiet izkliešanas tabulas parametrus. Skatiet 4.4 Mēslojuma iestatījumi.

■ **Izkliešanas tabulas izvēle**

- ▶ Atveriet izvēlni Mēslojuma iestatīj. > Atvērt un atpakaļ uz mēslojuma iestat..
- ▶ Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
Displejā tiek rādīts izvēles logs.
- ▶ Izvēlieties izvēles iespēju Atvērt un atpakaļ uz izklieēt. mat. iestatījumi.

Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatīj. un izvēlētais elements tiek lejuplādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliešanas tabula.



Izvēloties kādu no esošajām izkļiedēšanas tabulām, visas vērtības izvēlnē Mēslojuma iestatīj. tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētas izkļiedēšanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un normālais apgriezību skaits.

- Mašīnas vadības sistēma pārvieto uzdevuma punktu atbilstoši izkļiedēšanas tabulā saglabātajai vērtībai.

■ **Esošas izkļiedēšanas tabulas kopēšana**

- ▶ Atlasiet vajadzīgo izkļiedēšanas tabulu.

Displejā tiek rādīts izvēles logs.

- ▶ Izvēlieties izvēles iespēju Kopēt elementu.

Izkļiedēšanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.

■ **Esošās izkļiedēšanas tabulas dzēšana**

- ▶ Atlasiet vajadzīgo izkļiedēšanas tabulu.

Displejā tiek rādīts izvēles logs.



Aktīvo izkļiedēšanas tabulu nevar izdzēst.

- ▶ Izvēlieties izvēles iespēju Dzēst elementu.

Izkļiedēšanas tabula ir izdzēsta no saraksta.

■ **Atlasīto izkļiedēšanas tabulu pārvaldīšana darba ekrānā**

Izkļiedēšanas tabulas var pārvaldīt tieši no darbības ekrāna

- ▶ Skārienekrānā nospiediet izkliešanas tabulas pogu [2].

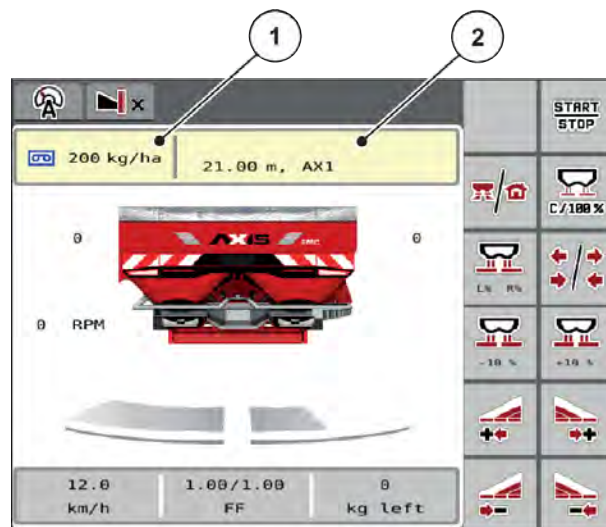
Atveras aktīvā izkliešanas tabula.

- ▶ Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
- ▶ Nospiediet OK.

Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.

[1] Poga Izvadāmais daudzums

[2] Poga Izkliešanas tabula



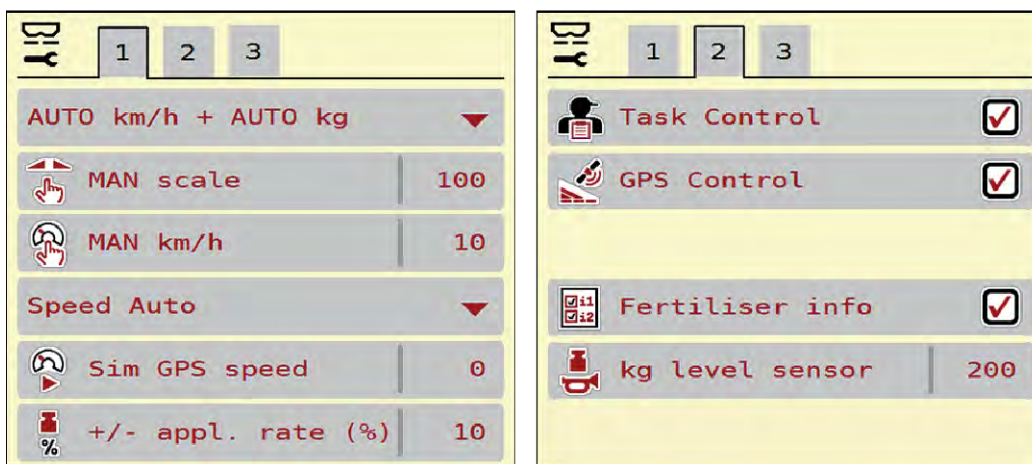
Att. 14: Izkliešanas tabulas pārvaldīšana skārienekrānā

4.5 Mašīnu iestatījumi

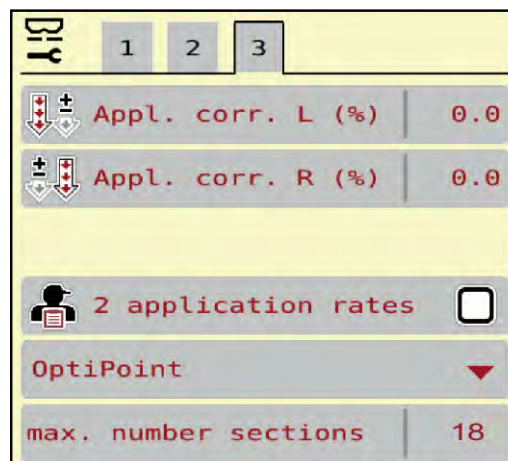


Šajā izvēlnē tiek veikti traktora un mašīnas iestatījumi.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums.



Att. 15: Izvēlne Mašīnas iestatījums, 1. un 2. cilne



Att. 16: Izvēlne Mašīnas iestatījums, 3. cilne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO/MAN mode AUTO / MAN režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana	4.5.1 AUTO/MAN režīms
MAN scale MAN skala	Manuālās skalas vērtības iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
MAN km/h MAN km/h	Manuālā ātruma iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu)	Ievadīšana atsevišķā ievades logā.
Speed signal source Ātruma/signāla avots	Ātruma signāla atlase/ ierobežojums <ul style="list-style-type: none"> • Ātrums AUTO (automātiska pārvada vai radara/ GPS izvēle)¹⁾ • GPS J1939¹⁾ • NMEA 2000 	
Sim GPS speed Sim GPS ātrums	Tikai GPS J1939 Kustības ātruma sniegšana GPS signāla zuduma gadījumā	NORĀDĪJUMS! Obligāti uzturiet nemainīgu ievadīto kustības ātrumu.
+/- appl. rate (%) +/- daudzums (%)	Daudzuma izmaiņu noklusējuma iestatījumi	Ievade atsevišķā ievades logā

¹⁾ Mašīnas vadības sistēmas ražotājs GPS signāla zuduma gadījumā nav atbildīgs.

4.5.1 AUTO/MAN režīms

Ņemot vērā ātruma signālu, mašīnas vadības sistēma automātiski regulē dozēšanas daudzumu. Šeit tiek ņemts vērā izvadāmais daudzums, darba platums un plūsmas koeficients.

Pēc noklusējuma darbs tiek veikts **automātiskā** režīmā.

Manuālajā režīmā darbs tiek veikts tikai šādos gadījumos:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklieidē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).



Lai izklieidējamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.



Izklieidēšana ar dažādiem darba režīmiem ir aprakstīta *nodaļā 5 - Izklieidēšanas režīms - Lpp. 57*.

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Automātiskā režīma izvēle ar automātisko svēršanu	Lappuse 62
AUTO km/h + Stat. kg	Automātiskā režīma izvēle ar statisko svēršanu Tikai AXIS 25 W	Lappuse 63
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	Lappuse 66
MAN km/h	Kustības ātruma iestatījums manuālajam režīmam	Lappuse 67
MAN Skala	Dozēšanas aizbīdņu iestatījums manuālajam režīmam Šis darba režīms ir piemērots pretgliemežu līdzekļa granulu vai smalku sēklu izklieidēšanai.	Lappuse 68

Darba režīma izvēle

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes ierakstu.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Sekojiet norādījumiem ekrānā.



Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Tādējādi var novērot masas plūsmas regulāciju izkļiedēšanas darba laikā. Skatiet 2.3.2 *Rādījumu lauki*.



Svarīgu informāciju par darba režīmu izmantošanu, veicot izkļiedēšanu, atradīsiet sadaļā 5 *Izkļiedēšanas režīms*.

4.5.2 +/- daudzums



Šajā izvēlnē normālajam izkļiedēšanas veidam var noteikt pakāpenisku **daudzuma izmaiņu** procentos.

Pamatvērtība (100 %) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība pēc noklusējuma.



Funkciju taustiņi darbības laikā:

- Daudzums +/Daudzums -: izkļiedēšanas daudzumu jebkurā brīdī var mainīt par +/- daudzuma koeficientu.
- C 100 % taustiņš: atgriezties pie noklusējuma iestatījumiem.

Daudzuma samazināšanas noteikšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > +/- daudzums (%).
- ▶ Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu jāmaina izkļiedēšanas daudzums.
- ▶ Nospiediet OK.

4.6 Ātrā iztukšošana



Lai pēc izkļiedēšanas darba mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiālu, atveriet izvēlni Ātrā iztukšošana.

Turklāt, pirms novietojat mašīnu stāvēšanai, ieteicams **pilnībā atvērt** dozēšanas aizbīdņus, izmantojot ātro iztukšošanu, un šajā stāvoklī izslēgt vadības ierīci. Tādējādi tiek novērsta mitruma uzkrāšanās tvertnē.



Pirms sākt ātro iztukšošanu pārliedzieties, ka ir izpildīti visi priekšnosacījumi. Šim nolūkam ievērojiet centrālās minerālmēslu izkļiedēja ekspluatācijas instrukciju (atlikušā daudzuma iztukšošana).

Ātrās iztukšošanas veikšana:

► Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Ātrā iztukšošana.

► Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties daļējo platumu, ar kādu jāveic ātrā iztukšošana.

Displejā ikonas veidā tiek parādīts izvēlētais daļējais platums (Att. 17 pozīcija [3]).

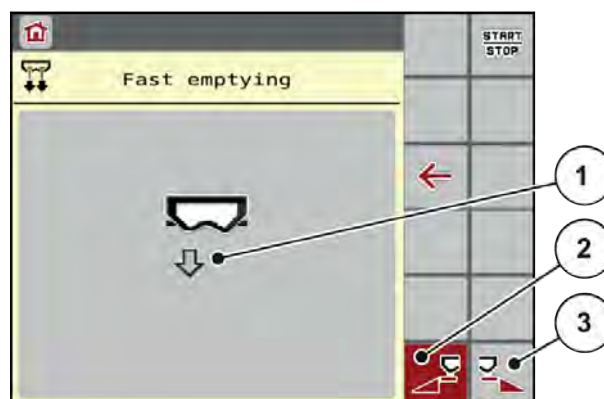
► Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek sākota ātrā iztukšošana.

► Nospiediet **Start/Stop**, kad tvertne ir tukša.

Ātrā iztukšošana ir pabeigta.

► Nospiediet ESC, lai atgrieztos galvenajā izvēlnē.



Att. 17: Izvēlne Fast emptying - Ātrā iztukšošana

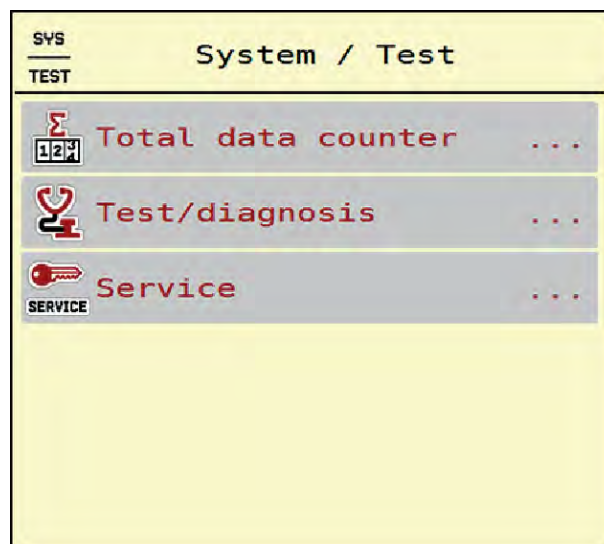
- | | | |
|-----|--|---|
| [1] | Ātrās iztukšošanas simbols (šeit atlasīta kreisā puse, nav palaista) | ātrā iztukšošana (izvēlēta) |
| [2] | Kreisās daļējās platuma | Labās daļējās platuma ātrā iztukšošana (nav izvēlēta) |
| [3] | | |

4.7 Sistēma/Pārbaude

SVS
TEST

Šajā izvēlnē tiek veikti sistēmas un pārbaudes iestatījumi mašīnas vadības sistēmai.

► Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Sistēma / pārbaude.



Att. 18: Izvēlne System / Test - Sistēma / pārbaude

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Total data counter Kopējo datu skaitīt.	Rādījumu saraksts <ul style="list-style-type: none"> izklidētais daudzums [kg] izklidēšanas platība [ha] izklidēšanas laiks [h] nobrauktais attālums [km] 	4.7.1 Kopējo datu skaitītājs
Test/diagnosis Pārbaude/diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude	4.7.2 Pārbaude/Diagnostika
Service Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam

4.7.1 Kopējo datu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādīti visi izklidētāja skaitītāju stāvokļi.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

- kg calculated - aprēķināts, kg: izklidētais daudzums [kg]
- ha - ha: izklidēšanas platība [ha]
- hours - Stundas: izklidēšanas laiks [h]
- km - km: nobrauktais attālums [km]

Σ Total data counter	
1 2 3	
kg calculated	712168
ha	1902.4
hours	93
km	673

Att. 19: Izvēlne Total data counter - Kopējo datu skaitīt.

4.7.2 Pārbaude/Diagnostika



Izvēlnē Pārbaude/diagnostika var pārbaudīt visu aktuatoru un sensoru darbību.



Šī izvēlne ir paredzēta tikai informatīvam nolūkam.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

⚠ UZMĀNĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

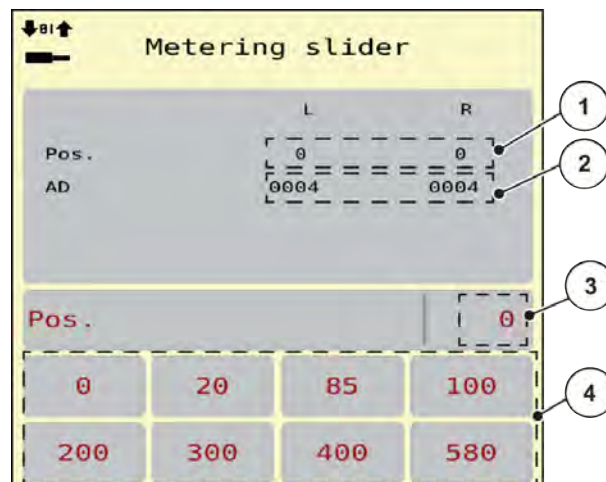
Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Voltage Spriegums	Darba sprieguma pārbaude	
Metering slide Dozēšanas aizbīdnis	Kreisā un labā dozēšanas aizbīdņa sasniegšana	<i>Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi</i>
Test points metering slide Aizbīd. pārē. punkti	Dažādo dozēšanas aizbīdņu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude	Kalibrēšanas pārbaude
Spreading disc Disks	Manuāla izkliedēšanas disku ieslēgšana	
Agitator Maisītājs	Maisītāja pārbaude	
EMC sensors EMC sensori	EMC sensoru pārbaude	
Weigh cells Svēršanas elements	Sensoru pārbaude	
Level sensors Līmeņa sensors	Līmeņa sensoru pārbaude	
Hopper cover Brezents	Aktuatoru pārbaude	

- **Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi**

- ▶ Atveriet izvēlni Pārbaude/diagnostika > Dozēšanas aizbīdnis .

Displejs parāda motoru/sensoru statusu un dozēšanas aizbīdņu pārbaudes punktus.

Signāla rādījums parāda elektriskā signāla stāvokli atsevišķi labajā un kreisajā pusē.



Att. 20: Pārbaude/diagnostika; piemērs: Metering slider - Dozēšanas aizbīdnis

- | | |
|------------------------------|------------------------|
| [1] Signāla rādījums | [4] Dozēšanas aizbīdņu |
| [2] AD vērtības | pārbaudes punkti |
| [3] Pozīcijas manuāla ievade | |

⚠ UZMANĪBU!

Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

Dozēšanas aizbīdņus var atvērt un aizvērt, izmantojot bultiņas uz augšu/uz leju.

4.7.3 Serviss



Lai veiktu iestatījumus izvēlnē Serviss, nepieciešams ievades kods. Šos iestatījumus var mainīt tikai pilnvaroti servisa speciālisti.

4.8 Info



Izvēlnē Info tiek parādīta informācija par mašīnas vadības sistēmu.



Šajā izvēlnē ir sniegta informācija par mašīnas konfigurāciju.

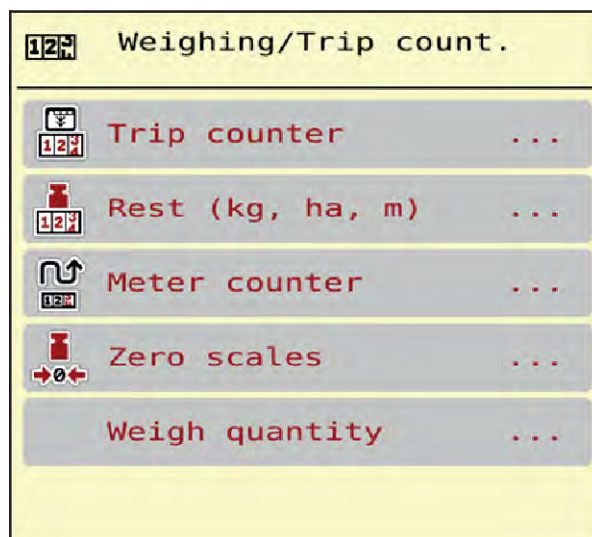
Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

4.9 Svēršana-braucienu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādītas izkliešanas darba vērtības un svēršanas funkcijas.

- ▶ Atveriet izvēlni Galv. izvēlne > Svērš brauc skaitīt.



Att. 21: Izvēlne Weighing/Trip count. - Svērš brauc skaitīt



Šī izvēlne Svērt daudzumu parādās tikai **AXIS W** mašīnās.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Trip counter Braucienu skaitītājs	Izkliešamā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izkliešanas laikā veiktā attāluma rādījums	4.9.1 Braucienu skaitītājs
Rest (kg, ha, m) Atlikums (kg, ha, m)	Tikai izkliešamā ar integrētu svēršanas sistēmu: Mašīnas tvertnē atlikušā daudzuma rādījums.	4.9.2 Atlikums (kg, ha, m)
Meter counter Metru skaitītājs	Kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas nobrauktā attāluma rādījums	Atiestatīšana (iestatīšana uz nullēm), nospiežot taustiņu C 100%
Zero scales Tarēt svarus	Tikai ar tenzodevējiem (W): Svēršanas vērtība tukšiem svāriem tiek iestatīta uz „0 kg”	4.9.3 Svaru tarēšana

4.9.1 Braucienu skaitītājs



Šajā izvēlnē var apskatīt veikto izkliešanas darbu vērtības, novērot atlikušo izkliešanas materiāla daudzumu un dzēšot atiestatīt braucienu skaitītāju.

- Atveriet izvēlni Svērš br. skaitīt. > Braucienu skaitītājs.

Parādās izvēlne Braucienu skaitītājs.

Izkliedēšanas laikā, t.i., kad dozēšanas aizbīdņi ir atvērti, var atvērt izvēlni Braucienu skaitītājs un nolasīt pašreizējās vērtības.



Ja izkliedēšanas laikā vēlaties pastāvīgi skatīt vērtības, darba ekrāna brīvas izvēles rādījumu laukos var ievietot rādījumus Brauc., kg, brauc. ha vai brauc., m, skatīt 2.3.2 Rādījumu lauki.

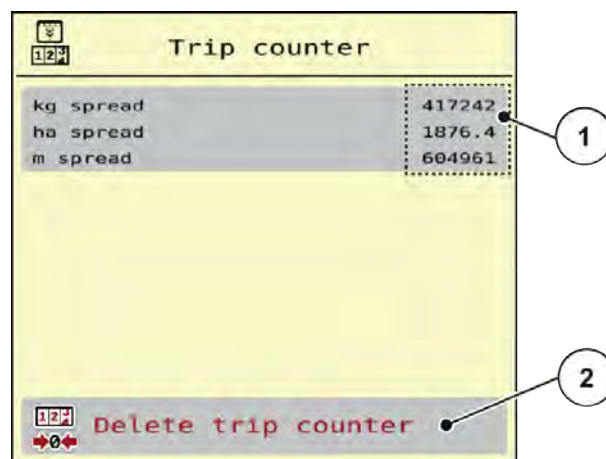
Braucienu skaitītāja dzēšana

- Atveriet apakšizvēlni Svērš brauc skaitīt > Braucienu skaitītājs.

Displejā parādās kopš pēdējās dzēšanas reizes noteiktās izkliedētā materiāla daudzuma, izkliedēšanas platības un izkliedēšanas laikā veiktā attāluma vērtības.

- Nospiediet pogu Delete trip counter - Dzēst br. skaitītāju.

Visas braucienu skaitītāja vērtības tiek iestatītas uz 0.



Att. 22: Izvēlne Trip counter - Braucienu skaitītājs

- [1] Izkliedētā daudzuma, platības un attāluma rādījumu lauki
- [2] Delete trip counter - Dzēst br. skaitītāju

4.9.2 Atlikums (kg, ha, m)



Izvēlnē Atlikums (kg, ha, m) var noskaidrot tvertnē palikušo atlikušo daudzumu. Izvēlne rāda iespējamo Platību (ha) un Attālumu (m), ko vēl var nokaisīt ar tvertnē atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu.

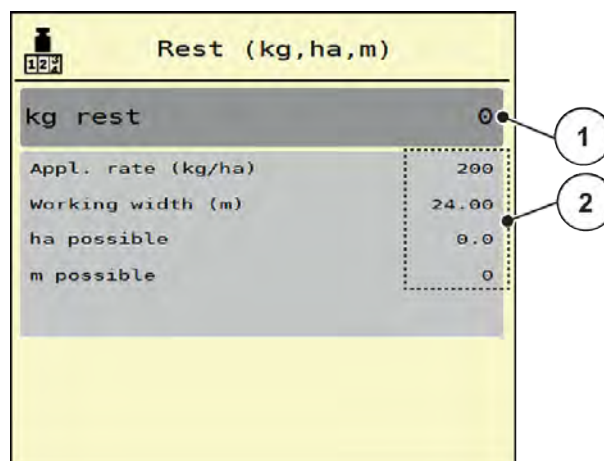


Dotajā brīdī uzpildīto svaru iespējams noteikt **tikai izkliedētājos ar tenzodevējiem (W)**. Visiem pārējiem izkliedētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnas iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievade ir jāveic manuāli (skatiet turpmāk tekstā). Izvadāmā daudzuma un darba platuma vērtības šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informatīvam nolūkam.

- ▶ Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt > Atlikums (kg, ha, m).

Parādās izvēlne Atlikums (kg, ha, m).

- [1] Ievades lauks kg rest - atlik., kg
- [2] Rādījumu lauki Appl. rate (kg/ha) - Izvadāmais daudzums, Working width (m) - Darba platums un iespējamā izkliešanas platība un veicamais attālums



Att. 23: Izvēlne Rest (kg, ha, m) - Atlikums (kg, ha, m)

Mašīnām bez tenzodevējiem

- ▶ Piepildiet tvertni.
- ▶ Apgabalā atlikums (kg) ievadiet tvertnē esošā mēslošanas līdzekļa kopējo svaru.

Ierīce aprēķina iespējamās izkliešanas platības un veicamā attāluma vērtības.

4.9.3 Svaru tarēšana

■ Tikai ar tenzodevējiem (W)



Šajā izvēlnē iestatiet tukšas tvertnes svara vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- mašīna stāv horizontāli un nepieskaras zemei,
- traktors stāv.

Svaru tarēšana:

- ▶ Atveriet izvēlni Svērš brauc skaitīt > Tarēt svarus.
- ▶ Nospiediet pogu Tarēt svarus.

Tukšu svaru vērtība tagad ir iestatīta uz 0 kg.



Tarējiet svarus pirms katras izmantošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.

4.10 Speciālas funkcijas

4.10.1 Mērvienību sistēmas maiņa



Šajā nodaļā ir aprakstītas tikai mašīnas elektroniskās vadības ierīces funkcijas, neprecizējot konkrētu ISOBUS termināli.

- Ievērojiet ISOBUS termināla lietošanas norādījumus, kas sniegti attiecīgajā lietošanas instrukcijā.

Iestatījumi tiek veikti ISOBUS terminālī.



- ▶ Atveriet termināļa sistēmas izvēlni iestatījumi.
- ▶ Atveriet izvēlni Mērvienības.
- ▶ No saraksta izvēlieties vajadzīgo mērvienību sistēmu.
- ▶ Nospiediet OK.

Visu izvēlņu vērtības tiek pārrēķinātas.

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlik., kg	1 x 2,2046 lb.-mass (atlikums, lbs)
atlik. ha	1 x 2,4710 ac (atlik. ac)
Darba platums (m)	1 x 3,2808 ft
Izvad.d. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Uzstādīš. augstums cm	1 x 0,3937 collas

Izvēlne/vērtība	Pārrēķina koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
atlikums, lbs	1 x 0,4536 kg
atlik. ac	1 x 0,4047 ha
Darba platums (ft)	1 x 0,3048 m
Izvad. d. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Uzstādīš. augstums in	1 x 2,54 cm

4.10.2 Kursorsviras izmantošana

Ir iespējams izmantot kursorsviru kā alternatīvu iestatīšanai ISOBUS termināļa darba ekrānā.



Sazinieties ar izplatītāju, ja vēlaties izmantot kursorsvīru.

- Ievērojiet norādījumus ISOBUS termināļa lietošanas instrukcijā.

■ CCI A3 kursorsvīra

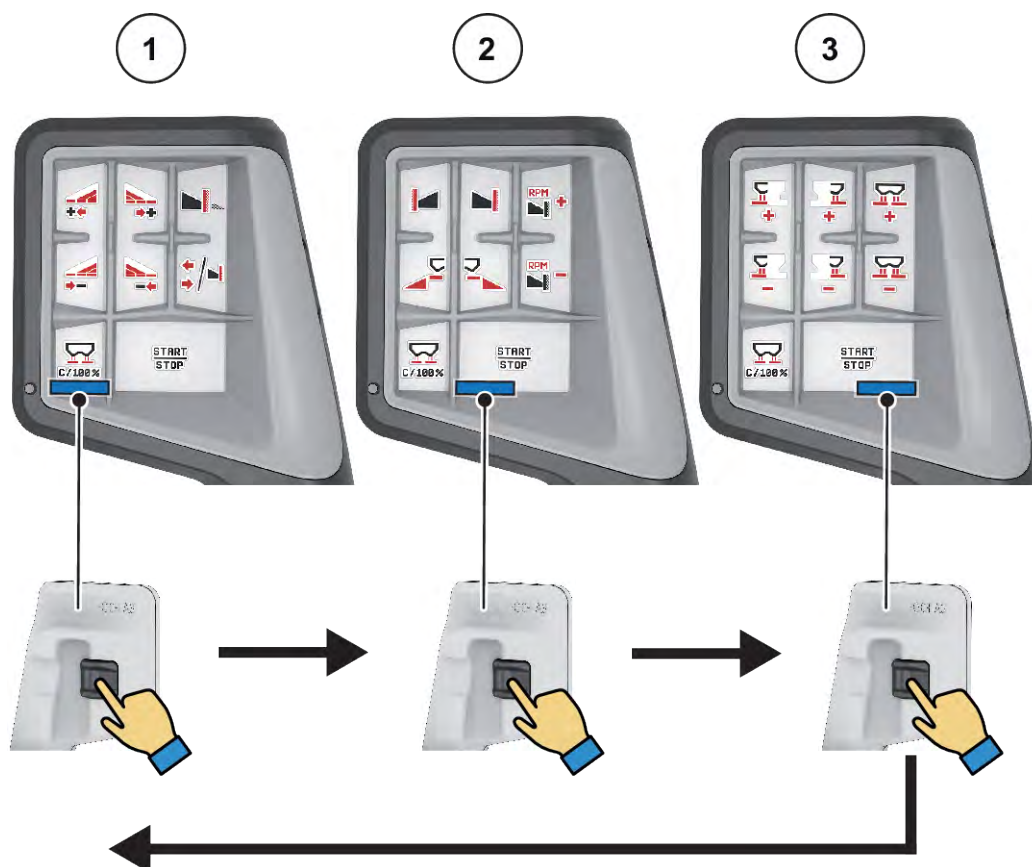


Att. 24: CCI A3 Kursorsvīra, priekšpuse un aizmugure

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| [1] Gaismas sensors | [3] Plastmasas režģis (nomaināms) |
| [2] Displejs/skārienpanelis | [4] Līmeņu taustiņš |

■ CCI A3 kursorsvīras lietošanas līmeņi

Izmantojot līmeņu taustiņu, var pārslēgties starp trim lietošanas līmeņiem. Pašlaik aktīvo līmeni norāda gaismas josla displeja apakšējā malā.



Att. 25: CCI A3 kursorsvira, lietošanas līmeņa rādījums

- [1] Aktīvs 1. līmenis
[2] Aktīvs 2. līmenis

- [3] Aktīvs 3. līmenis

■ CCI A3 kursorsviras taustiņu funkcijas

Piedāvātā kursorsvira ir rūpnīcā iepriekš programmēta ar noteiktām funkcijām.



Simbolu nozīme un funkcija. Skatīt 2.4 *Izmantoto ikonu bibliotēka*.

Taustiņu funkcijas atšķiras atkarībā no mašīnas tipa.



- [1] 1. līmeņa taustiņu funkcijas
- [2] 2. līmeņa taustiņu funkcijas

- [3] 3. līmeņa taustiņu funkcijas



Ja vēlaties piešķirt taustiņiem funkcijas trīs līmeņos, izpildiet kursorsvires lietošanas instrukcijā sniegtos norādījumus.

5 Izkliešanas režīms

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu, varat iestatīt mašīnu pirms darba uzsākšanas. Arī izkliešanas darba laikā mašīnas vadības sistēmas funkcijas ir aktīvas fonā. Tādējādi var pārbaudīt mēslošanas līdzekļu izkliešanas kvalitāti.

5.1 Atlikušā mēslojuma daudzuma skatīšana izkliešanas laikā

■ *Tikai ar tenzodevējiem (W)*

Izkliešanas laikā atlikušais daudzums tiek nepārtraukti svērts un parādīts.

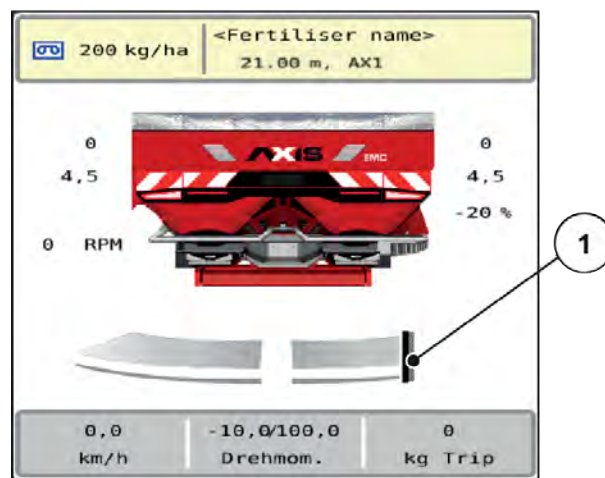
Izkliešanas laikā atveriet izvēlni Braucienu skaitītājs un nolasiet pašreizējo atlikušo daudzumu tvertnē.



Ja izkliešanas laikā vēlaties pastāvīgi skatīt vērtības, darba ekrāna brīvas izvēles rādījumu laukos varat ievietot rādījumus atlik., kg, atlik. ha vai atlik., m, skatīt 2.3.2 *Rādījumu lauki*.

5.2 Ierīce izkliešanai gar robežu TELIMAT X

[1] Simbols TELIMAT



Att. 26: Rādījums TELIMAT X





Nospiežot funkcijas taustiņu **TELIMAT**, ierīce TELIMAT X tiek novietota pozīcijā izkliešanai gar robežu. Pārstatīšanas laikā mašīnas vadības sistēmas displejā ir redzams **? ikona**, kas pēc darba pozīcijas sasniegšanas atkal tiek nodzēsta. Ierīce TELIMAT X tiek pārbaudīta ar diviem sensoriem galapozīcijās. Tie tiek aktivizēti terminālī.

Ierīces TELIMAT X bloķēšanas gadījumā tiek parādīta 23. trauksme; skatiet 6.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.

5.3 Darbs ar daļējiem platumiem

5.3.1 Izkliešanas veida rādīšana darba ekrānā

Mašīnas vadības sistēma piedāvā 2 dažādus izkliešanas veidus izkliešanai. Šos iestatījumus var veikt tieši darba ekrānā. Izkliešanas laikā mainiet izkliešanas veidus, lai optimāli pielāgotos lauka prasībām.

Poga	Izkliešanas veids
	Daļēja platuma aktivizēšana abām pusēm.
	Daļējais platums kreisajā pusē Iespējama funkcija izkliešanai gar robežu labajā pusē

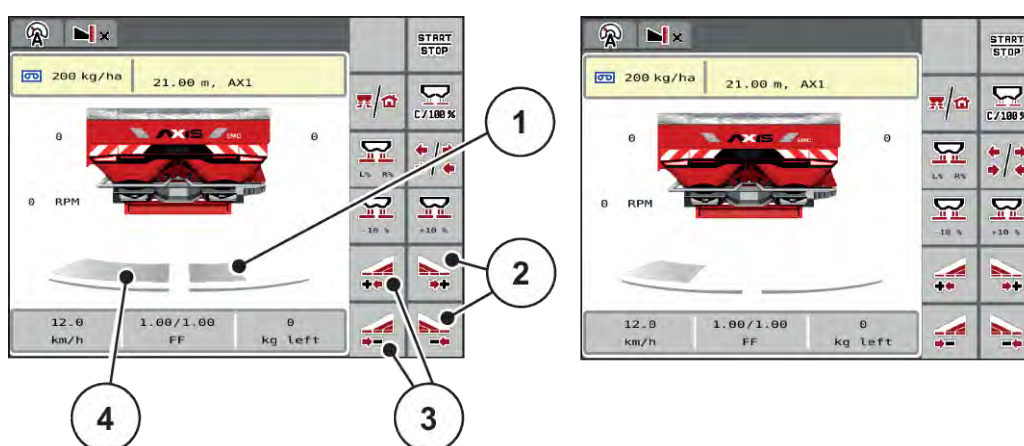
- Spiediet funkcijas taustiņu vairākkārtīgi, līdz displejs rāda vēlamo izkliešanas veidu.

5.3.2 Izkliešana ar samazinātu daļējo platumu

Var veikt izkliešanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliešanas platumu lauka prasībām. Katrai izkliešanas pusei automātiskajā režīmā ir bezpakāpju regulēšana, bet manuālajā režīmā iespējama maksimāli 4 pakāpju regulēšana.



- Nospiediet izkliešanas gar robežu/daļēju platumu pārslēgšanas taustiņu



Att. 27: Darba ekrāns: Daļējie platumi ar 4 pakāpēm

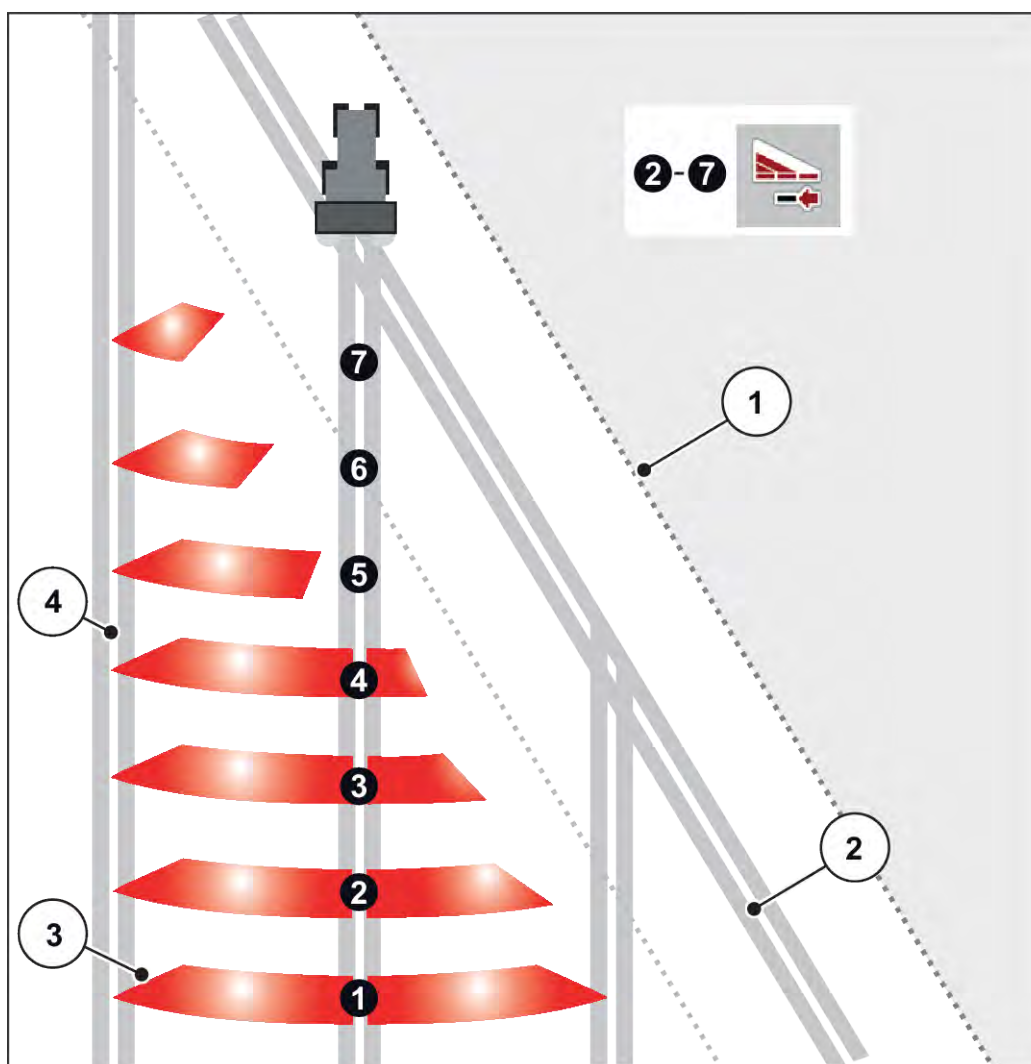
- | | |
|--|--|
| [1] Labā izkliešanas puse ir samazināta par 2 pakāpēm. | [3] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē” |
| [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu labajā pusē” | [4] Kreisā izkliešanas puse izklie pa visu pusi. |

Katru daļējo platumu iespējams pakāpeniski samazināt vai palielināt.

- Nospiediet funkcijas taustiņu Samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē vai Samazināt izkliedēšanas platumu labajā pusē. Daļējais platumu izkliedēšanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.
- Nospiediet funkcijas taustiņu Palielināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē vai Palielināt izkliedēšanas platumu labajā pusē. Daļējais platumu izkliedēšanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.



Daļējie platumi **nav** sadalīti proporcionāli. Izkliedēšanas platumu asistents VariSpread izkliedēšanas platumus iestata automātiski.



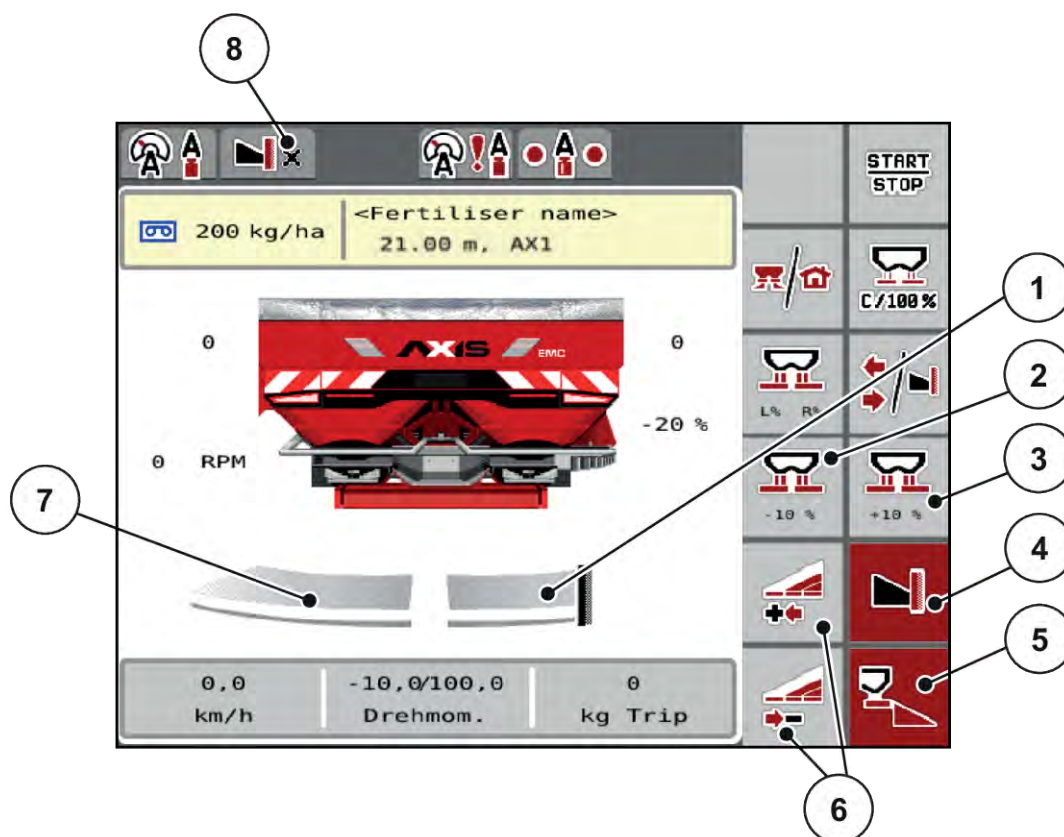
Att. 28: Automātiska daļējā platuma pārslēgšana

- | | |
|--|---|
| [1] Lauka mala | Daļējie platumi no 5 līdz 7: tālāka daļējā platuma samazināšana |
| [2] Apgriešanās joslas tehnoloģiskā sliede | |
| [3] Daļējie platumi no 1 līdz 4: Daļējā platuma samazināšana labajā pusē | [4] Lauka braucamā josla |

5.3.3 Izkliešanas režims ar vienu daļējo platumu un režimā „Izkliešana gar robežu”

Izkliešanas režimā var pakāpeniski mainīt daļējo platumu un deaktivizēt izkliešanu gar robežu.

Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu funkciju „Izkliešana gar robežu” un aktivizētu daļējo platumu.



Att. 29: Darba ekrāns „Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliešana gar robežu labajā pusē”

- | | |
|--|--|
| [1] Labā izkliešanas puse režimā „Izkliešana gar robežu” | [6] Samazināt vai palielināt daļējo platumu kreisajā pusē |
| [2] Samazināt izkliešanas daudzumu | [7] 4 pakāpju iestatāms daļējs platums kreisajā pusē |
| [3] Palielināt izkliešanas daudzumu | [8] Pašreizējā režīma izkliešanai gar robežu robežvērtība. |
| [4] Izkliešanas gar robežu režīms ir aktivizēts | |
| [5] Labā izkliešanas puse ir aktivizēta | |

- Izkliešanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ir nospiests funkciju taustiņš **Izkliešana gar robežu labajā pusē**: izkliešana gar robežu ir aktivizēta un izkliešanas daudzums ir samazināts par 20 %.

Funkciju taustiņi:

- **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē**: pakāpeniski samazināt daļējo platumu.
- **C/100 %**: atgriezties pie pilna darba platuma.
- Izkliešana gar robežu labajā pusē: izkliešana gar robežu tiek deaktivizēta.



Funkcija "Izkliešana gar robežu" ir iespējama arī automātiskajā režīmā ar GPS-Control. Izkliešanas puse gar robežu vienmēr jāvada manuāli. Skatiet 5.10 GPS-Control.

5.4 Izkliešana automātiskajā režīmā (AUTO km/h + AUTO kg)



Darba režīmā AUTO km/h + AUTO kg tiek veikta nepārtraukta izvadāmā daudzuma regulēšana izkliešanas laikā. Saskaņā ar šo informāciju regulāros intervālos tiek veikta masas plūsmas regulēšanas korekcija. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.



Darba režims AUTO km/h + AUTO kg rūpnīcā ir iepriekš izvēlēts pēc noklusējuma.

Izkliešanas nosacījums:

- Darba režims AUTO km/h + AUTO kg ir aktīvs (skat. 4.5.1 AUTO/MAN režims).
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 - Disks
 - Stand. apgr. sk. (apgr./min)

- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Risks savainoties ar izkliešanas izsviesto mēslošanas līdzekli

Izkliešanas izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- ▶ Pirms izkliešanas disku ieslēgšanas aizraiziet visus no mašīnas izkliešanas zonas.



iedarbināt un apturēt pārvadu **tikai pie zemiem jūgvārpstas apgriezieniem.**

- ▶ Izkliešanas diska palaišana notiek, iedarbinot traktora jūgvārpstu.
Tiek sāka izkliešana.



Ieteicams ieslēgt plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā (skatīt 2.3.2 Rādījumu lauki), lai izkliešanas darba laikā novērotu masas plūsmas regulējumu.



Ja rodas problēmas plūsmas koeficienta kontrolē (aizsprostošanās, ...), pēc kļūdas novēršanas, stāvot uz vietas, pārejiet uz izvēlni Mēslojuma iestatījumi un norādiet plūsmas koeficientu 1,0.

Plūsmas koeficienta atiestate

Ja plūsmas koeficients ir pazeminājies zem minimālās vērtības (0,4 vai 0,2), parādās trauksme Nr. 47. vai 48: skatīt 6.1 *Trauksmes ziņojumu nozīme*.

5.5 Izkliešana darba režīmā AUTO km/h + Stat. kg

■ Režīms AUTO km/h + Stat. kg

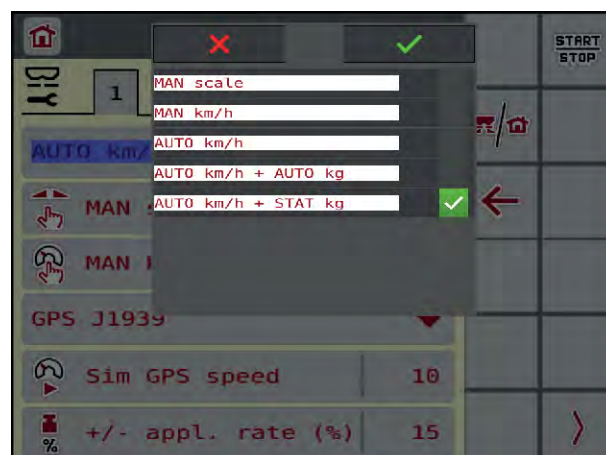
Šajā darba režīmā **plūsmas koeficients** tiek noteikts statistiski, izmantojot tenzodevējus.



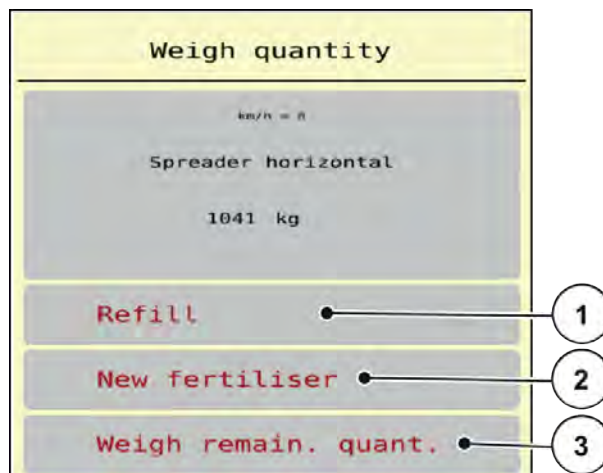
Lietošana masas plūsmām < 30 kg/min vai paugurainā vai ļoti nevienmērīgā reljefā.

- ▶ Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu.
- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO/MAN mode - AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties režīmu AUTO km/h + Stat. kg.
- ▶ Apstipriniet ar zaļo ķeksīti.
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 - ▷ Pildījuma svars > 150 kg
 - ▷ Parādās Weigh quantity - Svērt daudzumu logs.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.



- ▶ Pirmreizējā uzpildē ar jaunu mēslojuma veidu, izvēlēties Jauns mēslojums [2].
 - ▷ Izkliešanas jāvieto horizontāli.
- Plūsmas koeficients tiek atiestatīts uz 1,0 PK, izvēloties Jauns mēslojums.*

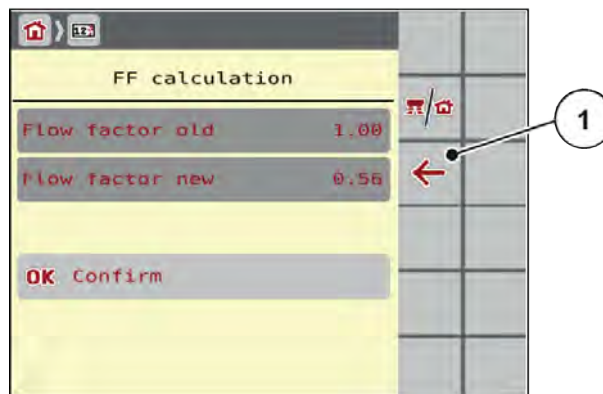


- [1] Refill - Atkārtota uzpilde
 [2] New fertiliser - Jauns mēslojums
 [3] Weigh remain. quant. - Svērt atlik. daudz.

Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

- ▶ Pēc > 150 kg izkliešanas daudzuma.
- ▶ Izvēlēties Weigh remain. quant. Svērt atlik. daudz. .
- ▶ Izvēlēties Flow factor new Plūsmas koef. aprēķins.

Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts darba ekrāns.



5.6 Tukšgaitas mērījums

5.6.1 Automātiskais tukšgaitas mērījums

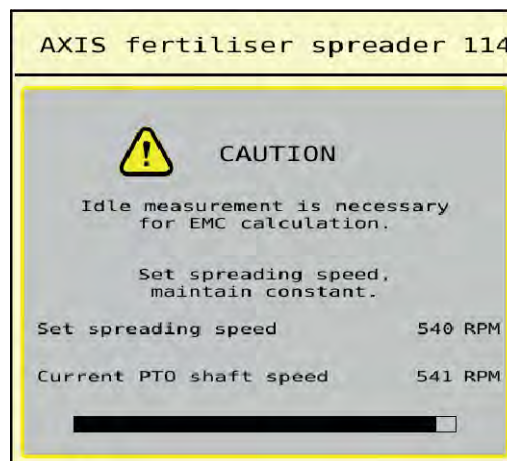
Lai sasniegtu augstu regulēšanas precizitāti, ar regulēšanas funkciju EMC regulāri jāveic tukšgaitas spiediena mērīšana un saglabāšana.

Tukšgaitas mērījums tukšgaitas spiediena noteikšanai sākas, kad sistēma tiek pārstartēta.

Turklāt tukšgaitas mērījums automātiski sākas pie šādiem nosacījumiem:

- Ir pagājis definētais laiks kopš pēdējā tukšgaitas mērījuma.
- Tika veiktas izmaiņas izvēlnē Mēslojuma iestatījumi (apgriezienu skaits, izkliešanas diska tips).

Tukšgaitas mērīšanas laikā atveras turpmāk redzamais logs.



Att. 30: Tukšgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums

Kad izkliešanas disks tiek iedarbināts pirmo reizi, mašīnas vadības sistēma izlīdzina sistēmas tukšgaitas griezes momentu. Skatiet 6.1 Trauksmes ziņojumu nozīmi.

Gadījumā, ja trauksmes ziņojums parādās atkārtoti, arī tad, ja transmisijas eļļa ir silta, rīkojieties šādi:

- Salīdziniet uzstādītā izkliešanas diska tipu ar izvēlnē Mēslojuma iestatīj. ievadīto tipu. Ja nepieciešams, pielāgojiet tipu.
- Pārbaudiet izkliešanas diska fiksāciju. Pievelciet kausuzgriežņus
- Pārbaudiet, vai izkliešanas diskam nav bojājumu. Nomainiet izkliešanas disku.

Kad tukšgaitas mērīšana ir pabeigta, mašīnas vadības sistēma darba ekrāna rādījumā iestata tukšgaitas laiku uz 19:59 minūtēm.



- Nospiediet **Start/Stop**.

Tiek sāka izkliešana.

Tukšgaitas mērījums fonā tiek veikts arī tad, ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti. Taču displejā netiek attēlota maska.

Kad pagājis šis tukšgaitas laiks, automātiski tiek sāka jauna tukšgaitas mērīšana.

- [1] Laiks līdz nākamajai tukšgaitas mērīšanai



Att. 31: Tukšgaitas mērīšanas rādījums darba ekrānā



Samazināta diska apgriezienu skaita gadījumā nav iespējams veikt tukšgaitas mērījumu, ja ir aktivizēta izkliedēšana gar robežu vai daļēja platuma samazināšana!



Ja dozēšanas aizbīdņi ir aizvērti, fonā visu laiku darbojas tukšgaitas mērīšanas funkcija (bez trauksmes ziņojuma)!



Apgriešanās joslā tukšgaitas mērīšanas laikā nesamaziniet motora apgriezienu skaitu!

Traktora un hidraulikas sistēmai jābūt darba temperatūrai!

5.6.2 Manuāls tukšgaitas mērījums

Ja notiek neierasta plūsmas koeficienta mainīšanās, sāket manuālu tukšgaitas mērīšanu.



► Galvenajā izvēlnē nospiediet tukšgaitas mērīšanas taustiņu.

Tukšgaitas mērīšana tiek uzsākta manuāli.

5.7 Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h



Mašīnās bez svāriem šis darbības režīms ir standarta režīms.



Šajā darba režīmā izkliedēšanas daudzumu var samazināt līdz 1 kg/ha.

Izkliedēšanas nosacījums:

- Darba režīms AUTO km/h ir aktīvs (skat. 4.5.1 AUTO/MAN režīms).
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha),
 - Darba platums (m)
 - Disks
 - Stand. apgr. sk. (apgr./min)

- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.



Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā AUTO km/h, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

- ▶ Veiciet kalibrēšanas testu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai paņemiet plūsmas koeficienta vērtību no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Risks savainoties ar izkliešanas izsviesto mēslošanas līdzekli

Izkliešanas izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- ▶ Pirms izkliešanas disku ieslēgšanas aizraidi visus no mašīnas izkliešanas zonas.

- ▶ Izkliešanas diska palaišana notiek, iedarbinot traktora jūgvārpstu.

Tiek sāta izkliešana.

5.8 Izkliešana darba režīmā MAN km/h



Ja nav ātruma signāla, darba režīms ir MAN km/h.

- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu MAN km/h.
Displejā tiek parādīts ievades logs Ātrums.
- ▶ Ievadiet braukšanas kustības ātruma vērtību izkliešanas laikā.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - ▷ Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - ▷ Darba platums (m)
- ▶ Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.



Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā MAN km/h, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

- ▶ Veiciet kalibrēšanas testu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai paņemiet plūsmas koeficienta vērtību no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

- ▶ Izkliešanas diska palaišana notiek, iedarbinot traktora jūgvārpstu.

Tiek sāta izkliešana.



Izkliešanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

5.9 Izkliešana darba režīmā MAN Skala



Darba režīmā MAN skala izkliešanas laikā varat manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņu atvērumu.

Darbs manuālajā režīmā:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklie pretgliemežu līdzekļa granulas vai smalkas sēklas.

Darba režīms MAN skala ir labi piemērots pretgliemežu līdzekļa granulām un smalkām sēklām, jo nelielā svara zuduma dēļ nav iespējams aktivizēt automātisko masas plūsmas kontroli.



Lai izklieājamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar nemainīgu kustības ātrumu.



- ▶ Atveriet izvēlni Mašīnas iestatījums > AUTO / MAN režīms .
- ▶ Izvēlieties izvēlnes ierakstu MAN skala.
Displejā tiek parādīts logs Aizbīdņa atvere.
- ▶ Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.
- ▶ Nospiediet OK.
- ▶ Pārejiet uz darba ekrānu.
- ▶ Izkliešanas diska palaišana notiek, iedarbinot traktora jūgvārpstu.
Tiek sākota izkliešana.



- ▶ Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu MAN+ vai MAN-.
 - ▷ L% R%, lai izvēlētos pusi dozēšanas aizbīdņa atvērumsam
 - ▷ MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, vai
 - ▷ MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.



Lai arī manuālajā režīmā sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņu atvēruma un kustības ātruma vērtības.

5.10 GPS-Control



Mašīnas vadības sistēma ir kombinējama ar ISOBUS termināli ar SectionControl funkciju. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.

ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju nosūta mašīnas vadības sistēmai datus par dozēšanas aizbīdņu atvēršanu un aizvēršanu.

Ikona **A** pie izkliešanas režīma norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju atver un aizver atsevišķos daļējos platumus atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliešana sākas tikai pēc pogas **Start/Stop** nospiešanas.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Funkcija SectionControl automātiski, bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliešanas režīmā.

Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus.

Pastāv arī paslīdēšanas risks.

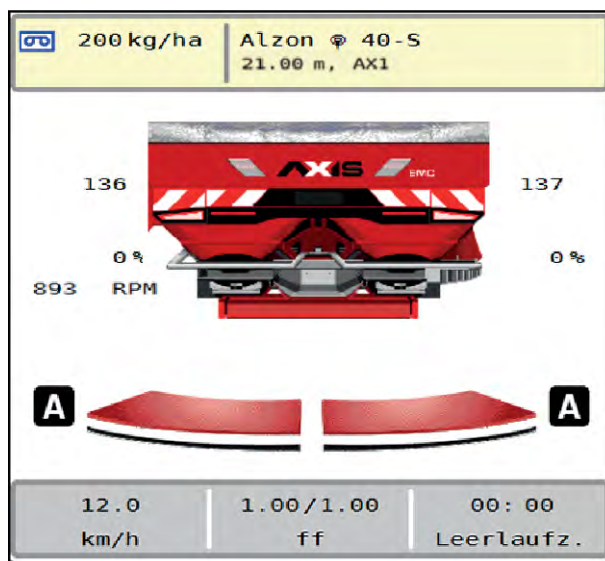
- ▶ Strādājot izkliešanas režīmā, lieciet personām pamest bīstamo zonu.

Izkliešanas darba laikā jebkurā brīdī iespējams aizvērt **vienu vai vairākus daļējos platumus**. Kad daļējos platumus atkal pārslēdzat automātiskajā režīmā, tie tiek novietoti pēdējā iestatītajā stāvoklī.

Ja ISOBUS terminālī ar funkciju „SectionControl” pārejat no automātiskā režīma uz manuālo režīmu, mašīnas vadības sistēma aizver dozēšanas aizbīdņus.



Lai izmantotu mašīnas vadības sistēmas **GPS-Control** funkcijas, jābūt aktivizētam iestatījumam GPS-Control izvēlnē Mašīnas iestatījums!



Att. 32: Izkliešanas režīma rādījums darba ekrānā ar „GPS Control”

Funkcija **OptiPoint**, izmantojot iestatījumus mašīnas vadības sistēmā, aprēķina optimālo ieslēgšanas un izslēgšanas punktu izkliešanai apgriešanās joslā. Skatiet 4.4.9 *OptiPoint aprēķināšana*.



Lai pareizi iestatītu OptiPoint funkciju, ievadiet pareizo izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliešanas platuma raksturlielumu. Izkliešanas platuma raksturlielumus skatiet mašīnas izkliešanas tabulā.

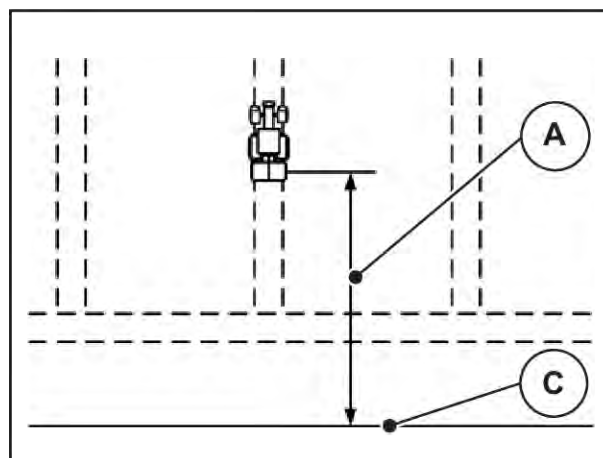
Sk. 4.4.9 *OptiPoint aprēķināšana*

■ Iesl. attālums (m)

Parametrs Attālums iesl. (m) norāda ieslēgšanas attālumu [A] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi. Šis attālums ir atkarīgs no mēslošanas līdzekļa veida un nosaka optimālu ieslēgšanas attālumu, lai radītu optimizētu mēslošanas līdzekļa sadalījumu.

[A] Ieslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža



Att. 33: Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

Lai mainītu ieslēgšanas pozīciju laukā, pielāgojiet vērtību Attālums iesl. (m).

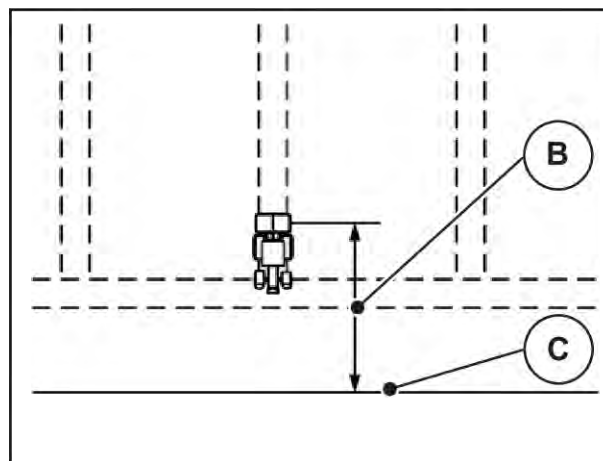
- Attāluma vērtības samazināšana nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas atpakaļ tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas tālāk iekšā laukā.

■ *Izsl. attālums (m)*

Parametrs Attālums izsl. (m) norāda izslēgšanas attālumu [B] attiecībā pret lauka robežu [C]. Šajā pozīcijā uz lauka sāk aizvērties dozēšanas aizbīdņi.

[B] Izslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža



Att. 34: Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

Lai mainītu izslēgšanas pozīciju, atbilstoši pielāgojiet vērtību Attālums izsl. (m).

- Mazāka vērtība nozīmē, ka izslēgšanas pozīcija pārvietojas tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē izslēgšanas pozīcijas pārvietošanu tālāk iekšā laukā.

6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

ISOBUS termināļa vadības sistēmas displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

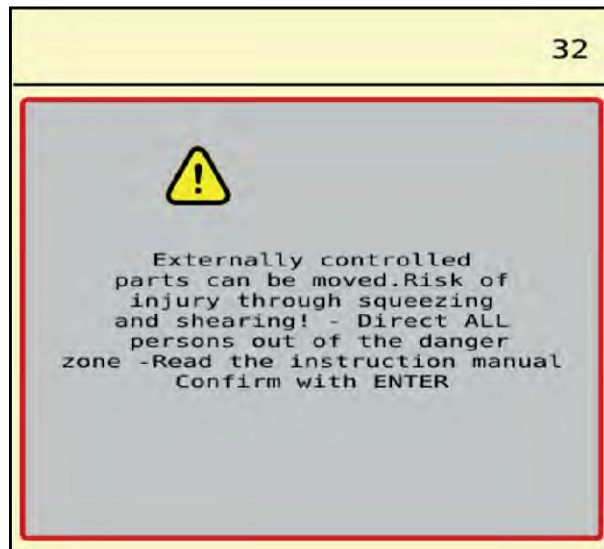
Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Apturēt!	Dozēšanas ierīces motors nevar sasniegt pārvietošanai nepieciešamo vērtību: <ul style="list-style-type: none"> Bloķēšana Nav atbildes par stāvokli
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme <ul style="list-style-type: none"> Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums. Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam jābūt diapazonā no 0,40 līdz 1,90. <ul style="list-style-type: none"> No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> Kreisās puses tvertne ir tukša.
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> Labās puses tvertne ir tukša.
14	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT sensora trauksme Šis kļūdas ziņojums tiek parādīts, ja TELIMAT ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms.
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Izkliedēšanas tabulas atmiņā saglabājams maksimālais mēslošanas līdzekļu veidu skaits ir 30.
20	LIN-Bus dalībnieka kļūda:	Komunikācijas problēma <ul style="list-style-type: none"> Kabeļa defekts Atvienojies spraudsavienojums

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
21	Izkliedētājs pārslogots!	Tikai izkliedētājam ar svāriem: mēslojuma izkliedētājs ir pārslogots. <ul style="list-style-type: none"> • Par daudz mēslošanas līdzekļa tvertnē
22	Nezināms Function-Stop stāvoklis	Termināļa komunikācijas problēma <ul style="list-style-type: none"> • Iespējama programmatūras kļūda
27	Diski griežas neaktivizējot	Hidrauliskais vārsts ir bojāts vai manuāli pārslēgts
30	Pirms dozēšanas aizbīdņa atvēršanas jāieslēdz diski	Programmatūras pareiza lietošana <ul style="list-style-type: none"> • Izkliedēšanas disku palaide • Dozēšanas aizbīdņu atvēršana
31	Lai veiktu EMC aprēķinu, jāveic tukšbrauciena mērīšana	Trauksmes ziņojums pirms tukšgaitas mērīšanas
32	Ārēji vadītas daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! Izvadīt visas personas no bīstamās zonas. Levērot lietošanas instrukciju. Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. <ul style="list-style-type: none"> • Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, izpildiet norādījumus ekrānā.
33	Apturēt diskus un aizvērt dozēšanas aizbīdņi.	Izvēlnes sadaļu Sistēma / pārbaude var mainīt tikai tad, ja ir deaktivizēts izkliedēšanas režīms. <ul style="list-style-type: none"> • Apturiet izkliedēšanas diskus. • Aizveriet dozēšanas aizbīdņi.
45	M-EMC sens. sist. kļūme. EMC reg. deakt.!	Sensors vairs nesūta signālu. <ul style="list-style-type: none"> • Kabeļa pārrāvums • Sensora defekts
46	Izkliedes apgr. skaita kļūme. Uzturēt izkliedes apgr. sk. 450...650 apgr./min!	Jūgvārpstas apgriezīgu skaitu ir ārpus M EMC funkcijas darbības diapazona.
47	Kreisā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	<ul style="list-style-type: none"> • Tvertne tukša • Izvads bloķēts
48	Labā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	<ul style="list-style-type: none"> • Tvertne tukša • Izvads bloķēts
49	Nepieļaujams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	<ul style="list-style-type: none"> • Sensora defekts • Pārvada defekts

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
50	Nav iespējams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deaktivēta!	Jūgvārpstas apgriezienu skaits ilgstoši nestabils
51	Tvertne ir tukša!	Kg līmeņa sensors norāda „Tukšs“.
71	Nevarēja sasniegt izkļied. disku apgriez. skaitu.	<p>Izkļiedēšanas disku apgriezienu skaits atrodas ārpus 5 % nepieciešamā diapazona.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Problēma ar eļļas padevi • Proporcionālā vārsta atspere ir iestrēgusi.
88	Izkļiedes diska apgriezienu skaita sensora kļūda	<p>Nav iespējams noteikt izkļiedēšanas disku apgriezienu skaitu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kabeļa pārrāvums • Sensora defekts
89	Pārāk lieli disku apgriezienu skaits	<p>Izkļiedēšanas diska sensora trauksme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ir sasniegts maksimālais apgriezienu skaits. • Iestatītais apgriezienu skaits pārsniedz maksimāli pieļaujamo vērtību.
93	Šim izkļiedēšanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbaudi. Ņemiet vērā montāžas pamācības norādes!	<p>Ir uzstādīts izkļiedēšanas diska S1 un mašīna ir aprīkota ar TELIMAT. Iespējama izkļiedēšanas kļūda, izkļiedējot gar robežu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Šim izkļiedēšanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbaudi.

6.2 Traucējums/trauksme

Trauksmes ziņojums displejā ir izcelts ar sarkanu apmali un parādīts kopā ar brīdinājuma simbolu.



Att. 35: Trauksmes ziņojums (piemērs)

6.2.1 Trauksmes ziņojuma apstiprināšana



Trauksmes ziņojuma apstiprināšana:

- ▶ Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.
Nemiet vērā centrālās minerālmēslu izkliedētāja lietošanas instrukciju.
Skatiet arī *6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme*.
- ▶ Apstipriniet trauksmes ziņojumu ar zaļo ķeksīti.
- ▶ Citus ziņojumus ar dzeltenu kontūru apstiprina, izmantojot dažādus taustiņus:
 - ▷ Enter
 - ▷ Start/Stop
- ▶ Sekojiet norādījumiem ekrānā.



Trauksmes ziņojumu apstiprināšana dažādos ISOBUS termināļos var atšķirties.

7 Speciālais aprīkojums

Attēlojums	Nosaukums
	<p>Līmeņa sensors</p>
	<p>CCI A3 kursorsvira</p>

8 Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbaudēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas ar pirkuma veikšanas datumu.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt precī, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma rašanās. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un mašīnas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcās drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Ir izslēgta iespēja izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši pašām RAUCH ierīcēm. Tāpat nav spēkā atbildība par par zaudējumiem, kas radušies izkliešanas kļūdu rezultātā. Patvaļīgi veiktas RAUCH ierīču izmaiņas var radīt izrietošus zaudējumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā nodarītiem kaitējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0