

# *AXIS EMC*

# *TWS*



+++ EMC +++ VariSpread dynamic +++ GPS-Control +++ OptiPoint +++ ISOBUS +++

*EMC: Minden szabályozva*

## 3 modell méret szerint



**AXIS M 20.2 EMC (+W)**

12–36 m munkaszélesség

2,3 t hasznos terhelés



## Két meghajtástípus

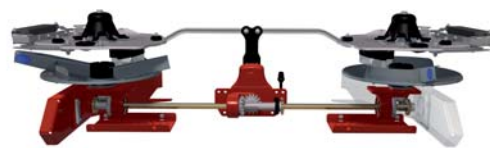


**AXIS M 30.2 EMC (+W)**

**AXIS H 30.2 EMC (+W)**

12–42 m munkaszélesség

3,2 t hasznos terhelés



**M-Drive:** karbantartást nem igénylő mechanikus hajtás túlterhelés elleni védelemmel



**H-Drive:** innovatív hidraulikus hajtástechnika



**AXIS H 50.2 EMC+W**  
**AXIS M 50.2 EMC+W**

12–50 m munkaszélesség

4,2 t hasznos terhelés

## *Kompromisszumoktól mentes csúcsteljesítmény*

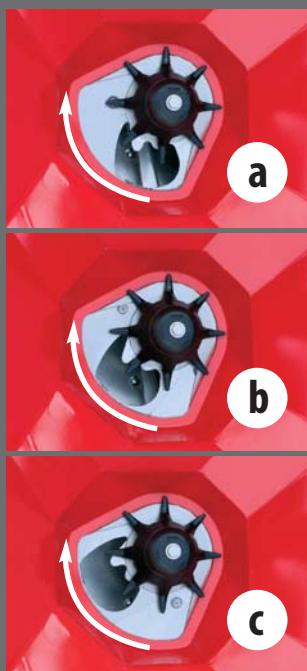
Ezt csak az AXIS EMC tudja: A bal és jobb oldalt külön kezelő, precíz EMC adagolórendszer új mércét állít fel a precíziós trágyázás hatékonysága, gazdaságossága és jövőbiztossága terén.

A teljesen távirányítású, önbeálló AXIS szórástechnológia vezeték nélküli hozzáférést biztosít számos trágyaszóró alkalmazáshoz és mezőgazdasági platformhoz, és már ma megnyitja a jövő digitális mezőgazdaságának kapuit.

A szórótárcsákhoz két karbantartásmentes meghajtórendszer (mechanikus vagy hidraulikus) áll rendelkezésre, amelyek minden teljesítménysztyáiban garantálják az AXIS EMC biztonságos és megbízható használatát.

A tökéletesen összehangolt AXIS EMC alapmodellek az igényes gazdák és mezőgazdasági alvállalkozók minden elvárásának megfelelnek.

# AXIS szórástechnológia



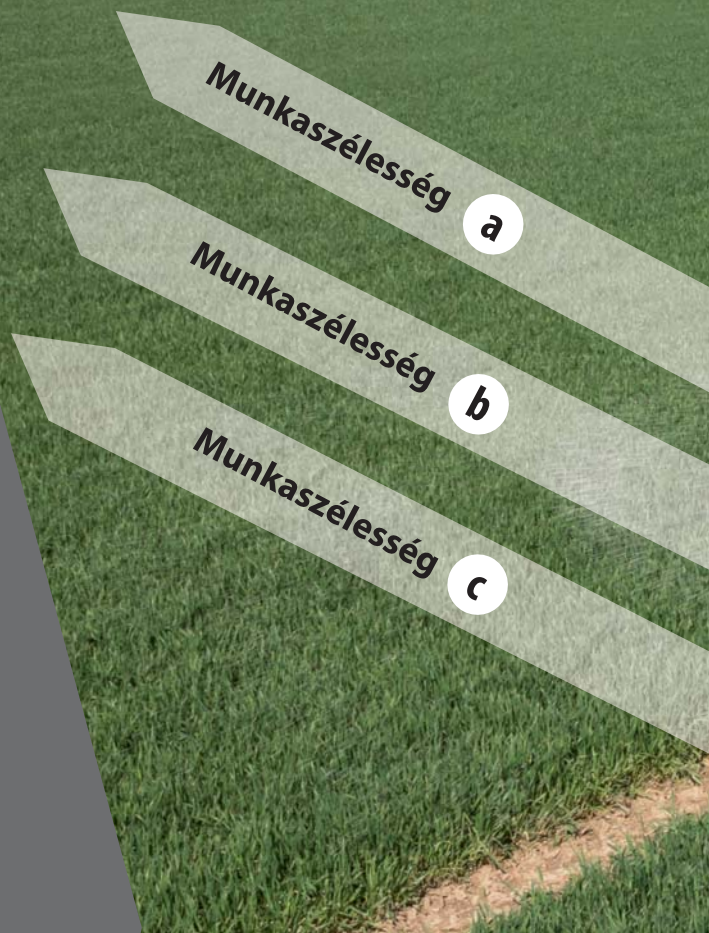
## Állítható kirepítési pont



**Elektromosan állítható kirepítési pont:** Szupergyors beállítás SpeedServo egységek használatával\*

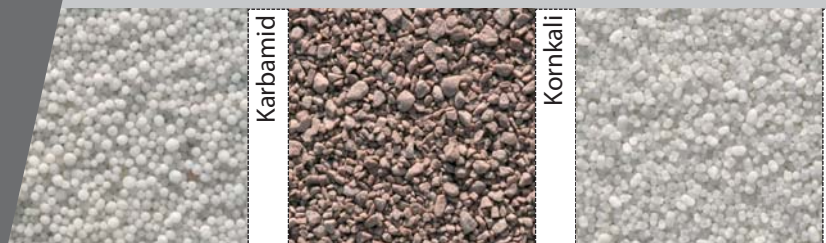


**Manuális beállítás**



## Pecíz és kényelmes

A műtrágyaszóró beállítása még soha nem volt ennyire egyszerű és kényelmes. A CDA kirepítéspont-beállító egyszerű elforgatásával az AXIS könnyedén beállítható a kívánt trágyatípushoz és munkaszélességhez.





**Beállítás a szórásítáblázat-kezelő alkalmazással:** Az opcionális WLAN-modulon keresztül az ingyenes RAUCH szórásítáblázat-kezelő alkalmazásból minden beállítási adat közvetlenül átvihető az AXIS üzemi menüjébe. A szórási táblázat naprakész verziója természetesen az interneten is elérhető, a [www.rauch.de](http://www.rauch.de) címen.

A teljesen elektromos távirányítású CDA szórás technikával az AXIS EMC teljesen automatikusan, kezelői beavatkozás nélkül is képes precízen beállítani magát. Így az AXIS felhasználói végleg elfelejthetik a bosszantó beállítási hibákat.

**SpeedServo – szupergyors beállítás:** A tartós és rendkívül gyors működésű SpeedServo beállítómotorok\* késelem nélkül, nagy pontossággal hajtják végre az adagolásra és elosztásra vonatkozó szórási parancsokat.

**Integrált szórási pontosság:** Legyen szó akár trágyákról, csigairtó szerekről vagy vetőmagokról, illetve normál vagy kései trágyázásról, az AXIS minden alkalmazásban garantálja a megbízható, precíz szórás képét.

**GranuSafe – műtrágyakímélő megoldás, szemcséről szemcsére:** Az AXIS GranuSafe rendszer már a kezdetektől védi a műtrágya-granulátumot. A rendszer aktívan gondoskodik a szemcseszűzalék és a por mennyiségének minimálisra csökkentéséről. A pontosság szempontjából kritikus szórási paraméterek érzékeny szórt anyagok esetén is érvényesülnek.

**High Speed Farming – pontos, nagy sebességű szórás minden alkalmazásban:** Az AXIS rendszert kifejezetten a nagy szórási pontosságú, gyors munkavégzéshez terveztük. Még 30 km/óra fölötti rendkívül nagy sebességnél és nagy munkaszélességnél is nyugodtan számíthat az AXIS-től megszokott szórási pontosságára.

\* Az AXIS H, AXIS M 50.2 EMC+W SpeedServo egységekkel van felszerelve

Ammóniumszulfát

Mészammon-salétrom

NPK

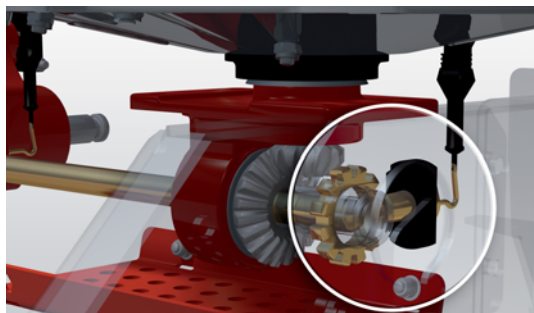
PK

Csigairtó szer

Apró magvak

# EMC automatikus adagoló

*Az oldalankénti külön vezérlés megduplázza a munka hatékonyságát*



**AXIS M EMC – nyomatékmérés torziós szenzorokkal**

## *Dupla hatékonyság: Egy szóró – két külön*

AXIS EMC az egész világon az egyetlen olyan műtrágyaszóró, amely két különböző online mérőrendszerrel külön-külön szabályozza a műtrágya áramlását a bal és a jobb oldali adagoló tolólapon keresztül.

Az EMC nagy előnyei a klasszikus mérleges műtrágyaszórókkal szemben:

- Az EMC (Electronic Massflow Control) a kiszórási mennyiséget a bal és jobb oldalon is mindig állandó szinten tartja.
- A SpeedServo egységek 2,5-szer gyorsabban reagálnak a vezérlőparancsokra, mint a hagyományos állítómotorok.
- Az EMC nagy pontossággal méri és szabályozza a kiszórt mennyiséget. Az EMC beállítási ideje akár 5-ször rövidebbek.



**AXIS EMC – nyomatékmérés magnetostríciós érzékelőkkel (az elektromos kerékpárokon és Segwayeken is alkalmazott megoldással)**



118 kg/ha

119 kg/ha

**120 kg/ha**

121 kg/ha

122 kg/ha

mindkét oldalon külön szabályozás

rezgésektől független

lenyűgöző adagolási pontosság

elakadások automatikus megszüntetése

lejtősségtől független

## EMC adagolórendszer

- Az EMC megbízhatóan működik, függetlenül a vibrációs hatásoktól és a lejtőktől.
- Az EMC a kihordási mennyiséget másodpercek alatt nagy pontossággal módosítja, még ék alakú területeken lévő változatos munkafelületeken, nem felfelé mutató nyomvonalakon vagy a precíziós gazdálkodás szórási alkalmazáskártyáinak használata esetén is.
- Az EMC teljesen automatikusan felismeri és megszünteti az egyoldali elakadásokat és eltömődéseket az adagoló tolólapoknál.

Az oldalankénti pontosságot kínáló EMC adagolórendszer új távlatokat nyit és megtakarítási lehetőségeket kínál a költségigényes trágyázás minden egyes műveletéhez.

## Pontos nyomatékleadás:

A csúcstechnológiát képviselő, érintésmentes érzékelők az AXIS H EMC-ben magnetrostrikciós módon, az AXIS M EMC esetén pedig torziós méréssel határozzák meg a szórótárcsához szükséges pontos meghajtási nyomatékokat.

A fizikai EMC elvnek köszönhetően (= a hajtás nyomatéka arányos a műtrágya áramlási sebességével) a kiszórási sebességet a rendszer kg/ha-ban kilogrammra pontosan számítja, állítja be és szabályozza.

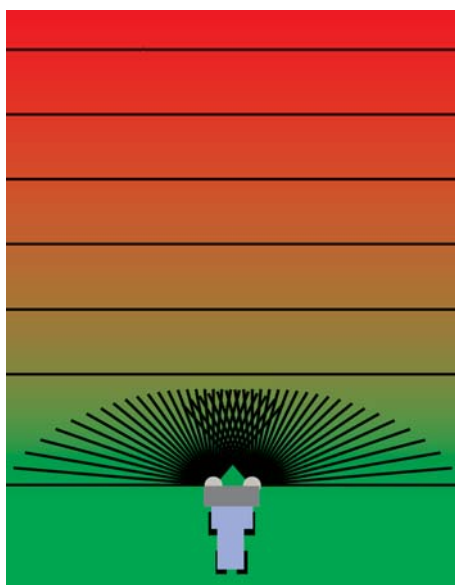
## EMC+W: Mindig látható a maradék mennyiség

Az opcionális mérőkerettel a tartály tartalma állandóan megjeleníthető a kezelőpanelen. Kiemelt funkció: A WLAN-modul megjeleníti az aktuális műtrágyamennyiséget a RAUCH szórásitáblázat-kezelő alkalmazás LoadControl képernyőjén az okostelefonon. Így pl. kerek rakodóval történő betöltéskor a töltési mennyiség pontosan beállítható.



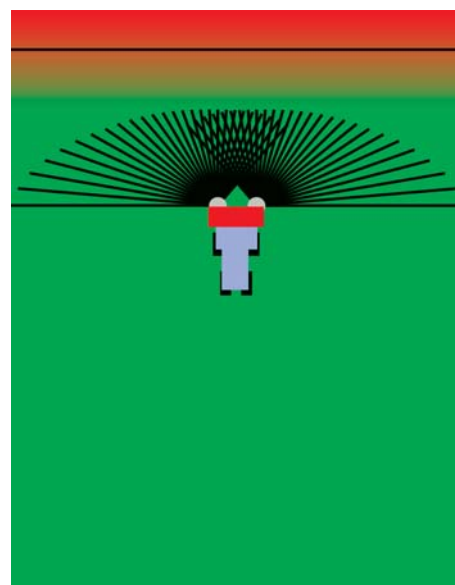
# EMC automatikus adagoló

Klasszikus mérleges rendszer (W) / EMC-műtrágyaszóró (EMC)



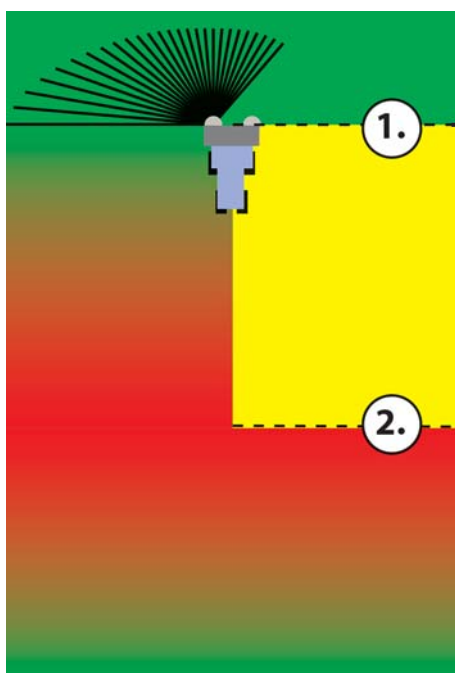
A mérleges műtrágyaszórók esetében a tartály és a benne lévő műtrágya „súlymérése” miatt lényegesen hosszabb beszállítási idő/beszabályozási út szükséges.

Beszabályozási idő/beszabályozási út



Az EMC-műtrágyaszórók az adagoló tolózárak nyitása után azonnal meghatározzák az egyes oldalak tényleges átfolyó mennyiségét. Így az EMC-műtrágyaszórók már néhány másodperc/méter után nagy pontossággal dolgoznak.

**Az EMC-  
műtrágyaszórók  
sokkal gyorsabban  
reagálnak és  
szabályoznak**



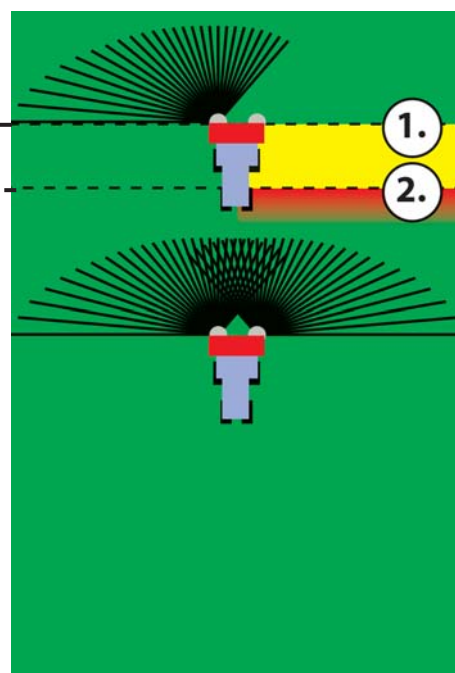
1. Idegen test zárja el a bal oldali adagolónyílást



2. Az idegen test most átjut az adagolónyíláson

■ Túltrágyázás  
■ Alultrágyázás  
■ Optimális

A mérleges műtrágyaszóró mindkét adagoló tolózárát kinyitja, amíg a bal oldalon az idegen test nem jut át az adagolónyíláson. Most mindkét tolózár tágra van nyitva és sokáig tart, amíg a rendszer ismét eléri a megfelelő szórási mennyiséget.

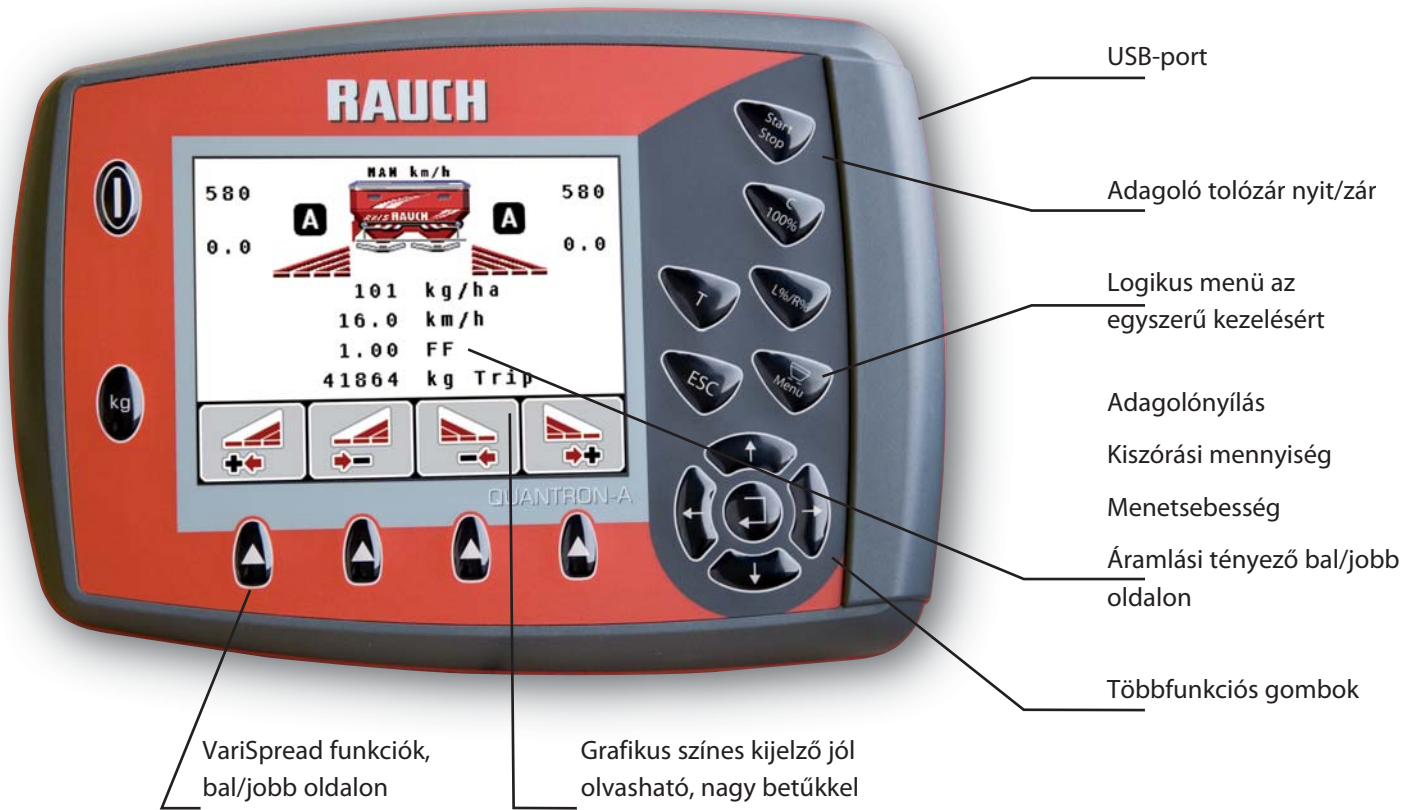


Az EMC rövid idő alatt megszabadul a bal oldalon megjelent idegen testtől, miközben ez a jobb oldalt nem érinti. Ezt követően az EMC nagyon rövid időn belül újra a helyes kijuttatott mennyiségre áll be.



# QUANTRON-A

az AXIS M EMC (+W)-hez



## Tökéletes kezelési kényelem

Az **AXIS M EMC (+W)** biztonságos és kényelmes kezelését a csúcstechnológiát képviselő **QUANTRON-A** elektronikus kezelőpanel teszi lehetővé nagy színes kijelzőjével.

A **QUANTRON-A** a különlegesen hatékony EMC automatikus adagolót az aktuális munkasebesség függvényében vezérli.

Az **AXIS M EMC (+W)** esetében a kirepítési pont manuális állításával négy részszélesség kapcsolható egyszerűen gombnyomásra.

Az **AXIS M EMC (+W)** esetében a kirepítési pont elektromos távvezérléses állításával az **VariSpread dynamic** lehetővé teszi a munkaszélesség és a kiszórási mennyiség fokozatmentes módosítását. (lásd a 14. oldalt)

A **VariSpread** az ék alakú területek és a forgók szórásának pontosságát optimalizálja. A VariSpread a **GPS-vezérlés** segítségével nagy precizitással automatizálható.

A plusz-mínusz kapcsolással a kiszórási mennyiség menet közben célirányosan módosítható egyik vagy mindkét oldalon.

A **QUANTRON-A** az RS 232 soros portnak köszönhetően készen áll a **Precision Farming** munkavégzésre.

## GPS-es használat:



QUANTRON-Guide



Teetje Matrix 570 G



Trimble CFX 750



Müller Track Guide II

# ISOBUS

Az ISOBUS ilyen egyszerű is lehet



CCI osztott képernyős



CCI MaxiView nézet

Az új CCI-1200 ISOBUS univerzális terminál konzekvensen rögzíti a CCI sikeres műveleteit.

A 12,1 hüvelykes CCI-1200 kezelőfelület egyszerűen beállítható a felhasználó igényei szerint: Kiválasztható álló vagy fekvő mód, osztott képernyő két nagy ablakkal és további 4 mininézettel vagy az egész képernyőt kitöltő, jól látható MaxiView nézet is. Az új CCI-1200 felületen mindez néhány érintéssel elvégezhető.

Az intuitív menürendszer egyszerűvé és kényelmessé teszi a kezelést. Akár két különböző ISOBUS-gép is kezelhető egyszerre.

Ha elakad, a szabványosan telepített súgóalkalmazás azonnal hivatkozásokkal szolgál a gyakorlati megoldásokhoz, grafikus vagy szöveges formátumban.

Az opcionális WLAN-modulon keresztül az AXIS EMC összekapcsolható a digitális gazdálkodás világával és a kényelmes RAUCH szórásítáblázat-kezelő alkalmazással.

A részszélesség- és forgókapcsoláshoz, valamint a változó műtrágyaszóráshoz készült GPS-alkalmazások az alkalmazáskártyákkal együtt megbízhatóan javítják a szórás hatékonyságát:



**A CCI-alkalmazások segítségével a berendezést tökéletesen a kívánt munkához igazíthatja:**

## Szériatartozék:



**CCI.Convert**  
Soros port pl. N-szenzorok csatlakoztatásához (csak a CCI.Controllal együtt)



**CCI.Tecu**  
Traktoradatok

## Opció:



**CCI.Control**  
Dokumentáció és feladatkezelés



**Parallel Tracking**  
Segítség a párhuzamos nyomvonalakhoz



**Section Control**  
Részszélességek automatikus kapcsolása



2 gép kezelése egy vezérlőpanelről

Digital Farming-kompatibilis

Minden GPS-funkcióra felkészítve

A sűgóalkalmazás mindig kéznél van

Álló vagy fekvő tájolás

Kényelmes multi-touch érintésvezérlés

Nagy felbontású 12 hüvelykes érintőképernyő



**CCI 50:** Gazdaságos alternatíva  
8 hüvelykes színes kijelzővel

### ISOBUS-tartozékok



**Egnos A101, AGstar DGPS-  
vevő:** Pontos helymeghatározás



**AXMAT duo:** Radarral támogatott,  
automatikus szóráskezelés és -  
szabályozás (lásd a 12. oldalt)



**Botkormányos kezelés:**  
Egyszerű vezérlés



**Tolatókamera:**  
Biztonságos rálátás tolatáskor is



**RAUCH szórásítáblázat-kezelő**  
alkalmazás AutoCalibration,  
LoadControl és StockManager  
funkciókkal



**WLAN-modul:** Kommunikáció a  
RAUCH szórásítáblázat-kezelő  
alkalmazással



**SpreadLight:**  
Éjjel is úgy dolgozhat, mint nappal

# Digital Farming

*AXMAT duo:  
Önbeállító  
műtrágyaszóró – az  
álom valósággá vált*



## **AXMAT duo:** Minden igényt kielégítő önbeállító AXIS H EMC

Az új AXMAT duo 54 radarérezékelővel rendelkezik, amelyek fixen, félkör alakban helyezkednek el a két műtrágyaszóró tárcsa alatt.

Az AXMAT duo az innovatív radartechnológiával online szkenneli be a szórásképet. A szkennelés után az intelligens szoftver azonnal felismeri a szóráskép helyzetét, jellegét és kiterjedését. Az AXIS szórástechnológia a másodperc törtrésze alatt kiszámítja a megállapított szórási eltéréshez szükséges új beállítást, és az extra gyors SpeedServo szervomotorok távvezérléssel alkalmazzák azt. A szórásképet a rendszer automatikusan optimalizálja úgy, hogy a műtrágya kivetési pontját mindkét oldalon külön-külön másodpercenként állítja a röpitőtárcsákon.

Az AXMAT duo új távlatokat nyit a professzionális műtrágyázás terén. A rendszer szórás közben teljesen automatikusan ismeri fel a műtrágyaminőség vagy a környezeti feltételek hatásait, és megfelelően kompenzálja azokat. Az AXMAT a műtrágya-granulátumok széles skálájának alkalmazását teszi lehetővé, nagy megbízhatósággal. A rendszer csak akkor éri el a határait, ha a műtrágya minősége, az időjárási körülmények, illetve a kiválasztott munkaszélesség vagy röpitőtárcsák miatt a pontos szórás technikailag már nem kivitelezhető.

A bal és jobb adagoló tolólapokhoz tartozó EMC automatikus adagolóval együtt az AXIS H 50.2 EMC+W vagy az AXENT és AXMAT duo megvalósítja azt, amiről eddig csak álmodtunk: a teljesen önbeállító műtrágyaszórást.



**Automatikus szórásképzérlés és -szabályozás**

**N-szenzor használata**

**Szórás alkalmazáskártyákkal**

**Különböző szórási mennyiségek a jobb és bal oldalon**

**Automatikus beállítás a szórásítáblázat-kezelő alkalmazással**

## Fit for Future

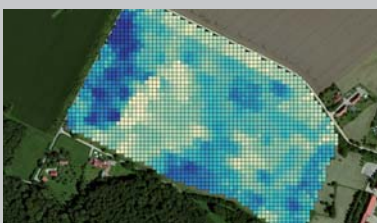
**AXIS EMC következetesen teljesíti a digitális mezőgazdaság követelményeit.**

A RAUCH saját maga fejleszti a szükséges ISOBUS szoftver- és hardverkomponenseket. Ennek köszönhetően a RAUCH mindig képes teljesíteni a professzionális gazdálkodók igényeit és megfelelni a digitális mezőgazdaság új trendjeinek. Ez meggyőző érvet jelent a jövőorientált RAUCH-ügyfelek számára, akik hosszú évekig élvezhetik majd az AXIS-fejlesztések és -innovációk minden előnyét.

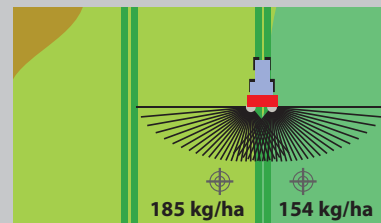
**RAUCH digitális mezőgazdasági megoldások:**



**Szórás ISOXML vagy Shape-formátumú alkalmazáskártyákkal**



**Szórás különböző mennyiségekkel a bal és a jobb oldalon:**



**WLAN-adatcsere interneten keresztül és a RAUCH szórásítáblázat-kezelő alkalmazással:**

- AXIS automatikus beállítása a szórásítáblázat-kezelő alkalmazással
- LoadControl-kijelző a W maradékmennyiség-mérleghez a szórásítáblázat-kezelő alkalmazásban
- Adatátvitel a RAUCH műtrágya-logisztikai alkalmazásba



**Egyszerű adatcsere a RAUCH szórásítáblázat-kezelő alkalmazással, a MyJohnDeere.de weboldallal, a RAUCH-StockManager megoldással, a különféle gazdálkodási és gépkezelő rendszerekkel, az agráralkalmazásokkal és a digitális mezőgazdasági portálokkal a DKE-Agrirouter segítségével**



CCI-1200



QUANTRON-A és QUANTRON-Guide

## VariSpread: Fokozatmentes beállítás

A VariSpread dynamic a klasszikus részszélesség-kapcsolásokkal ellentétben fokozatmentesen állítja be a munkaszélességet és a kiszórási mennyiséget. A VariSpread az ék alakú területek, a nem felfele mutató nyomvonalak vagy akadályok elkerülése közbeni szűk helyek közel fokozatmentes beszórását teszi lehetővé.

**A VariSpread pro\*/dynamic\*\* rendelkezik mindazokkal a funkciókkal, amelyek a nagy precizitású modern részszélesség-kapcsolásokhoz szükségesek.**

- Szórás csak a külső részen
- Szórás középről kifelé
- Automatikus módosítás a nem párhuzamos művelőutak vagy akadályok elkerülése közbeni szűk helyeknél
- A VariSpread pro már a szántóföld körbejárása közben aktív, ha a szántóföldhatárokat előzőleg elmentette.

\* Minden AXIS H és AXIS M 50.2 EMC+W extra gyors SpeedServo motorokkal van felszerelve, és fel van készítve a VariSpread pro használatára.

\*\* Minden elektromos távvezérlésű kirepítéspont-szabályozással rendelkező AXIS M 30.2 fel van készítve a VariSpread dynamic használatára. Különbség a VariSpread pro megoldáshoz képest: A VariSpread dynamic lineáris állítómotorokkal működik.

A manuális kirepítéspont-szabályozással rendelkező AXIS M 20.2 és 30.2 alapfelszereltsége a VariSpread V4 megoldás 4 részszélességgel. A beállítás precíz szórás mennyiség-szabályozással történik.





 **Optimális kapcsolási pont az A műtrágyához**

 **Optimális kapcsolási pont az B műtrágyához**



CCI-1200



QUANTRON-A és QUANTRON-Guide

## OptiPoint a forgókapcsoláshoz

Minden GPS-Controllal rendelkező RAUCH AXIS műtrágyaszórónál szériatartozék a rendkívül hatékony OptiPoint forgókapcsolás. Az OptiPoint minden műtrágyafajta és munkaszélesség esetében kiszámítja a forgóban az adagoló tolózár nyitására és zárására tartozó optimális kapcsolási pontokat. Az OptiPoint a szórési táblázatban szereplő szórési szélességérték alapján minden alkalmazáshoz egyszerűen és gyorsan állítható be.

### Az OptiPoint előnye:

A GPS-Control segítségével az adagoló tolózárak automatikusan és pontosan az optimális pozícióban nyílnak ki a forgóban.

### A SpeedServo előnye:

#### Az AXIS még gyorsabban reagál

A saját fejlesztésű RAUCH SpeedServo kiváló pozicionálási idővel rendelkezik, amelyek 2,5-szer gyorsabbak, mint a hagyományos szervomotorok. Így az AXIS műtrágyaszórók még gyorsabban reagálnak az utasításokra és még nagyobb teljesítményre képesek.

Az ék alakú területek szórása még pontosabbá válik a munkaszélesség és a szórési mennyiség extra gyors beállításának köszönhetően. Az egyszerű és robusztus felépítésnek köszönhetően a SpeedServo motorok hosszú élettartammal és nagy megbízhatósággal rendelkeznek, és még mostoha körülmények között is optimálisan működnek.

Az extra gyors SpeedServo motorok az OptiPoint forgókapcsolás esetén is javítják a szórési pontosságot a forgókban.

A SpeedServo motorok a teljesen automatikus, oldalpontos EMC automata adagoló használatkor mutatják meg minden előnyüket a sebesség terén. Az EMC-ről az adagoló tolózáraknak küldött szórési parancsok a bal és jobb oldalon külön-külön, a pillanat törtrésze alatt kerülnek végrehajtásra.

Az eredmény: A SpeedServo motorokkal és a VariSpread pro funkcióival az ék alakú területeken akár 20%-kal jobb hatékonyság érhető el a hagyományos állítómotorokhoz képest. Ez új távlatokat nyit a professzionális műtrágyázás terén.

# Szegély- és határszórás



TELIMAT T25/T50 két finombeállítási lehetőséggel és pozíciókijelzéssel



Telimat T50 elektromos vezérlővel



GSE 30/60 határszóró berendezés



CCI-1200 határszóró menü

## Precíz szegély- és határszórás

Az AXIS M EMC a **TELIMAT T25** megoldással együtt hidraulikus, távvezérelt szegély- és határszórást tesz lehetővé, hogy a szórás már az első nyomvonalról pontosan történjen. A munka során az AXIS leállítás nélkül állítható be a szegély- és határszórás igényeihez. Ehhez csupán két könnyen szabályozható finombeállításra van szükség a nyomvonalrendszer és a szórt anyag követelményei szerint. A szabványos, mechanikus pozíciókijelző megkönnyíti a biztonságos kezelést. Az opcionális TELIMAT-szenzor a kezelőpanelen is mutatja az aktuális helyzetet, és automatikusan csökkenti a szórás mennyiségét a határszóráshoz.

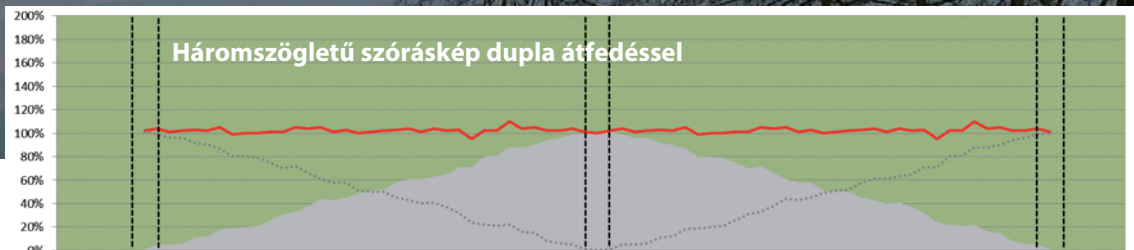
Az AXIS M 50.2 EMC+W esetén a **TELIMAT T50** egyszerűen, gombnyomással állítható a kívánt munkapozícióba az ISOBUS-panelről.

A **GSE 30/60** határszóró berendezés precíz, egyoldali szórást tesz lehetővé közvetlenül a szántó földhatáron. A menetirány az egész területen szabadon megválasztható. A GSE opcionálisan hidraulikus módon is távvezérelhető.

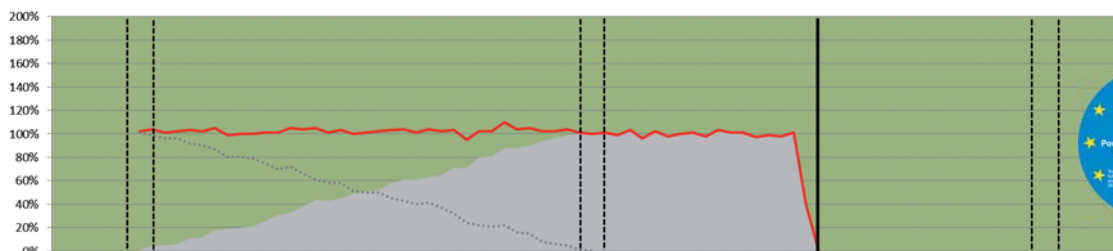
### AXIS H EMC: Szegély- és határszórás maximalistáknak

Az AXIS H EMC hidraulikus hajtású szórás technológiája a következő előnyökkel rendelkezik: Nagy pontosságú szegély- és határszórás különböző mennyiségekkel a bal és a jobb oldalon, az alapfelszereltség részeként. A kivetési pont és a tárcsafordulatszám kombinált szabályozásával az AXIS szinten minden szórás képet képes kezelni, nem csak a szántó földhatáron.

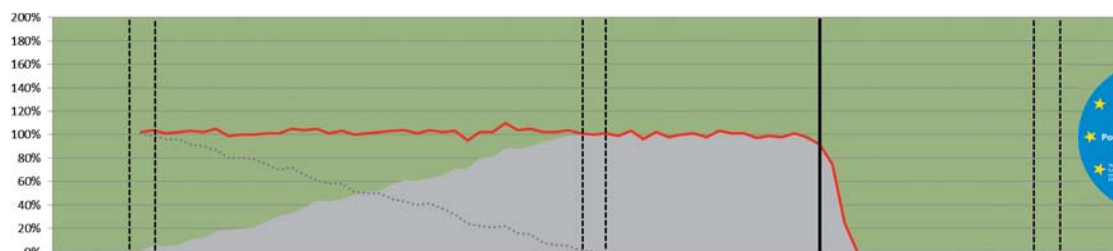




**Normál szórás**



**Határszórás**



**Szegélysórás**



# Praktikus tartozékok

*Nagyobb funkcionalitás  
testreszabott  
megoldásokkal*



**Elektromos távvezérlésű takaróponya**



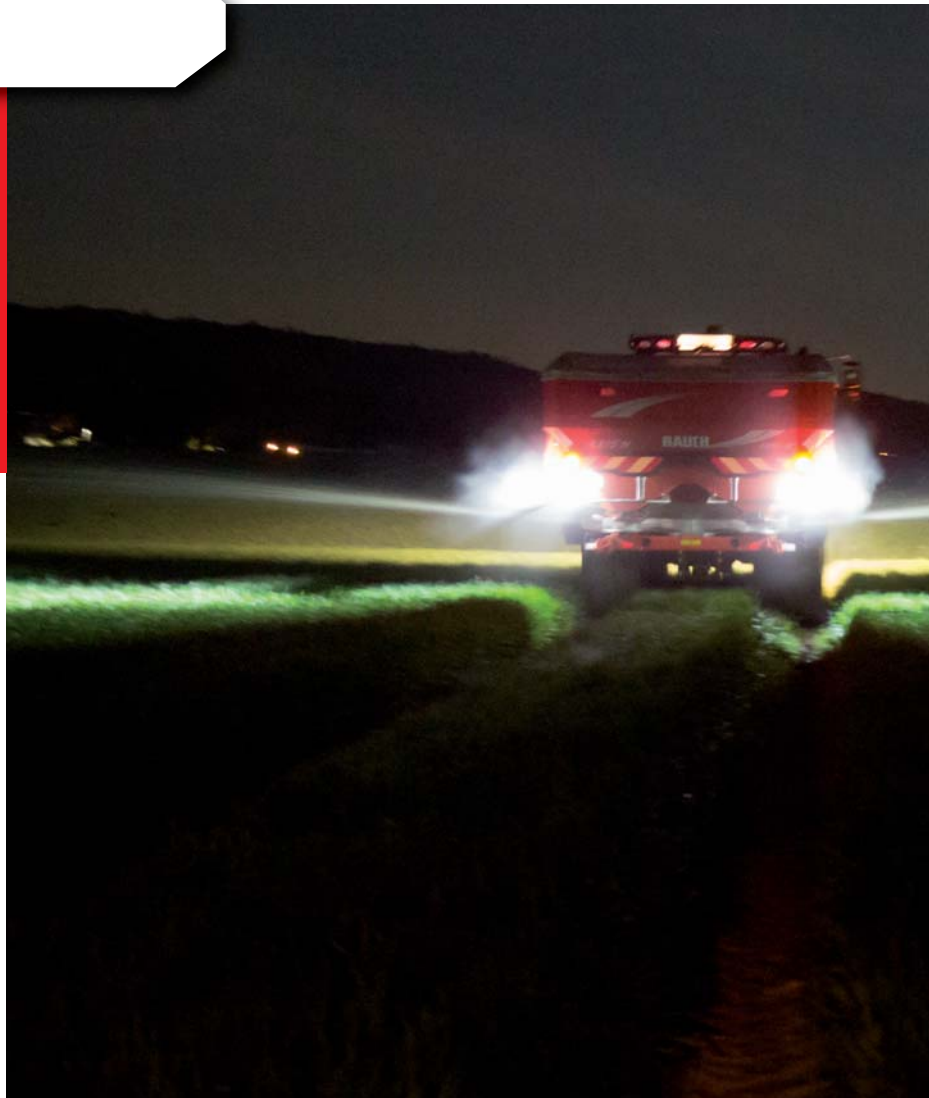
**PPS 5 tesztkészlet**



**Támasztógörgők gyorscsatlakozóval**



**Kiürülésjelző szenzorok**



**L 603**

**L 800**

**XL 1300**

## *Az AXIS együtt nő a követelményekkel*

A rugalmas AXIS tartálybővítő rendszer lehetővé teszi a műtrágyaszórók meglévő traktorokkal való optimális összehangolását. A nagy kémlelőablakkal ellátott minőségi UV-stabil takaróponyvák biztonságosan megvédik a kiszórandó anyagot a nedvességtől és a szennyeződéstől.

Az AXIS fellépőlétrái megkönnyítik a tartály megközelítését. A műtrágyaszóró fel- és leszerelése során nagyobb rugalmasságot tesznek lehetővé a nagy méretű és gyorscsatlakozóval ellátott ASR 25 támasztógörgők.



Nagy hatékonyságú SpreadLight LED-fényszórók



Gyorscsatlakozós sárvédő



Egyszerű tisztítás és karbantartás



**XL 1103**

**L 1500**

**XL 1800**

**GLW 1000\***

**GLW 2000\***

\* AXIS H 50.2-höz

Toldatok	Tartálméret cm	Betöltési magasság cm	Tömeg kg	Össztérfogat, l		
				20.2	30.2	50.2
<b>L 603</b>	240 x 130	+ 0	+ 30	1600	2000	-
<b>L 800</b>	240 x 130	+ 26	+ 45	1800	2200	-
<b>L 1500</b>	240 x 130	+ 50	+ 75	-	2900	-
<b>XL 1103</b>	280 x 130	+ 23	+ 60	-	2500	-
<b>XL 1300</b>	280 x 130	+ 38	+ 65	2300	2700	-
<b>XL 1800</b>	280 x 130	+ 52	+ 75	-	3200	-
<b>GLW 1000*</b>	290 x 150	+ 25	+ 80	-	-	3200
<b>GLW 2000*</b>	290 x 150	+ 45	+ 130	-	-	4200

# AXIS M EMC

Géptípus	Vari-Spread	Munkaszélesség m	Tartálytérfo gal	Maximális hasznos terhelés, kg	Betöltési magasság cm	Tartálméret cm	Tömeg kg
AXIS M 20.2 EMC	V4	12 – 36	1000	2300	95	240 x 130	300
AXIS M 20.2 EMC+W	V4	12 – 36	1000	2300	95	240 x 130	355
AXIS M 30.2 EMC	V4	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	335
AXIS M 30.2 EMC+W	V4	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	390
AXIS M 30.2 EMC	dynamic	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	360
AXIS M 30.2 EMC+W	dynamic	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	395
AXIS M 30.2 EMC ISOBUS	dynamic	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	360
AXIS M 30.2 EMC+W ISOBUS	dynamic	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	395
AXIS M 50.2 EMC+W ISOBUS	pro	18 – 50	2200	4200	131	290 x 150	710

Alapfelszereltség	AXIS M 20.2/30.2 V4	AXIS M 30.2 VS dyn.	AXIS M 50.2 ISOBUS
Részszélességek	VariSpread V4	VariSpread dynamic	VariSpread pro
Kirepítési pont állítása, CDA	manuális	elektromos távműködtetés	elektromos távműködtetés
Elektronika	QUANTRON-A	ISOBUS/QUANTRON-A	ISOBUS terminál nélkül
Teljesen automatikus adagolás	EMC torziós	EMC torziós	EMC magnetostrikciós
Maradékmennyiség-mérleg, W	csak AXIS EMC+W-nél	csak AXIS EMC+W-nél	Széria
GPS-Control előkészítés	RS 232 port	ISOBUS	ISOBUS
Variable Rate Control	Előkészítés	Előkészítés	Előkészítés
USB-port	igen	igen	igen
Karbantartást nem igénylő mechanikus hajtás	540 rpm erőleadó tengely	540 rpm erőleadó tengely	750 rpm erőleadó tengely
Egyéb	Szabadonfutós kardántengely Granusafe rendszer alacsony fordulatszámú keverőművel (csak 17 rpm) High Speed Spreading funkció Védőkengyel, szórótárcsa-védő, tartályfenék LED-világítás figyelmeztető táblákkal Leforgatópróba-készlet		
Tartozékok	Tartálytoldatok, takaróponyva (opció: elektromos kezelés) Fellépőlétra, támasztógörgők TELIMAT T25/T50, GSE 30/60 GPS-Control QUANTRON Guide-dal Első világítás Kiürülésjelző szenzorok bal/jobbs oldalon Szórótárcsák VXR-bevonatú lapátokkal		

Szórótárcsák (nem részei az alapfelszereltségnek)	VXR plus	AXIS 20.2	AXIS 30.2	AXIS 50.2
S1 VXR plus	Rendkívül hosszú élettartamú kromkARBID bevonatú lapátok	12 - 18 m	12 - 18 m	-
S4 VXR plus		18 - 28 m	18 - 28 m	18 - 28 m
S6 VXR plus		24 - 36 m	24 - 36 m	24 - 36 m
S8 VXR plus		-	30 - 42 m	30 - 42 m
S10 VXR plus		-	-	36 - 48 m
S12 VXR plus		-	-	42 - 50 m

# AXIS H EMC

Géptípus	Vari-Spread	Munkaszélesség m	Tartálytérfogat l	Maximális hasznos terhelés, kg	Betöltési magasság cm	Tartályméret cm	Tömeg kg
<b>AXIS H 30.2 EMC ISOBUS</b>	pro	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	355
<b>AXIS H 30.2 EMC+W ISOBUS</b>	pro	12 – 42	1400	3200	107	240 x 130	415
<b>AXIS H 50.2 EMC+W ISOBUS</b>	pro	12 – 50	2200	4200	131	290 x 150	710

Traktorra vonatkozó követelmények	AXIS H 30.2 EMC (+W)	AXIS H 50.2 EMC+W
Hidraulika teljesítménye	min. 45 l/min 150 bar nyomáson	min. 65 l/min 180 bar nyomáson
állandó térfogatáramú üzemmódban	1 kettős működésű vezérlőszelep (reteszelhető) és 1 nyomásmentes visszatérő ág	
Load-Sensing üzemmódban	1 külső LS-csatlakozó, 1 Power csatlakozó, 1 nyomásmentes visszatérő ág	

Alapfelszereltség	AXIS H 30.2 EMC (+W)	AXIS H 50.2 EMC +W
Részszélesség-kapcsolás	VariSpread pro	VariSpread pro
Szegély- és határszórás bal és jobb oldalon	Széria	Széria
Kirepítési pont állítása, CDA	elektromos távműködtetés	elektromos távműködtetés
Elektronika	ISOBUS terminál nélkül	ISOBUS terminál nélkül
Teljesen automatikus adagolás	EMC magnetostrikciós	EMC magnetostrikciós
Maradékmenyiség-mérleg, W	csak AXIS EMC+W-nél	Széria
GPS-Control előkészítés	CCI-alkalmazások	
Variable Rate Control	Előkészítés	Előkészítés
USB-port	igen	igen
Fellépőlétra	Opció	bal oldalon, szériatartozék
Karbantartást nem igénylő hidraulikus hajtás	H-Drive	H-Drive
Egyéb	elektromos keverőműhajtás start-stop automatikával Granusafe rendszer alacsony fordulatszámú keverőművel (csak 17 rpm) High Speed Spreading funkció Védőkengyel, szórótárcsa-védő, tartályfenék, LED-világítás figyelmeztető táblákkal Leforgatópróba-készlet	
<b>Tartozékok</b>	CCI-100 ISOBUS univerzális terminál szórásitáblázat-kezelő alkalmazással CCI-alkalmazások: CCI.Control, Section Control, Parallel Tracking Tartálytoldatok, takaróponyva (opció: elektromos kezelés) Nyomóoldali hidraulikaszűrő, támasztógörgők, első világítás GSE 30/60, szórótárcsák VXR-bevonatú lapátokkal	

Szórótárcsák (nem részei az alapfelszereltségnek)	VXR plus	AXIS 30.2	AXIS 50.2
<b>S1</b> VXR plus	Rendkívül hosszú élettartamú krómkarbid bevonatú lapátok	12 - 18 m	12 - 18 m
<b>S4</b> VXR plus		18 - 28 m	18 - 28 m
<b>S6</b> VXR plus		24 - 36 m	24 - 36 m
<b>S8</b> VXR plus		30 - 42 m	30 - 42 m
<b>S10</b> VXR plus		-	36 - 48 m
<b>S12</b> VXR plus		-	42 - 50 m

# TWS 85.1

*Pontos és hatékony  
szórás*



A TWS 85.1 az AXIS EMC-vel kombinálva a nagy hatékonyságnak, a csekély felületi nyomásnak és a maximális szórási pontosságnak köszönhetően minden igényt kielégít.

**Nagyobb hatékonyság:** A nagy hasznos teher (8160 kg) csökkenti az üresjáratok számát. A 40 km/órás szállítási sebesség rendkívüli mobilitást tesz lehetővé.

### **Szórástechnológia a legmagasabb szinten:**

A TWS 85.1 két változatban érhető el: a mechanikus vagy hidraulikus meghajtás az AXIS M 30.2 EMC, illetve az AXIS H 30.2 EMC és AXIS HT 50.2 EMC rendszerekhez lehetővé teszi, hogy teljesen kihasználja az AXIS szórástechnika minden előnyét. A TWS 85.1 az ISOBUS-műtrágyaszórókhöz vagy az AXIS M EMC és QUANTRON-A rendszerekhez egyaránt használható.

**Automatikus átrakodási funkció:** Az átrakodási funkció vezérlése teljesen automatikusan történik a maradékmenyiség-szenzorok és az átrakodósiga segítségével. A jól áttekinthető TWS-kezelőegységen a kezelő minden funkcióhoz gyorsan hozzáférhet.

**Kiválóság minden téren:** Az átrakodókocsi és az AXIS EMC intelligens kombinációjának köszönhetően a TWS a RAUCH megoldásainak minden előnyével rendelkezik:

- EMC automatikus adagoló
- GPS-Control VariSpread pro és OptiPoint funkciókkal
- A legmodernebb termináltechnológia ISOBUS megoldással vagy anélkül



**Teljesítményadatok**

Járműhossz (vonóberendezés – védőkengyel AXIS)	6,97 m
Tengelytávolság (vonóberendezés – tengely)	4,51 m
Tengely karimamérete	2,00 m
Szállítási szélesség (520/85 R42 2,0 méteres nyomtávval és AXIS 50.2 HT-vel)	2,79 m
Szállítási magasság (520/85 R42 normál kerékkal)	3,20 m
Tartálytérfogat (a tartály felső pereméig)	8.200 l
Töltési magasság (a tartály felső pereméig)	2,80 m
Megengedett össztömeg (vonóhoroggal felső rögzítéshez)	12 000 kg
Megengedett függőleges terhelés (vonóhoroggal felső rögzítéshez)	2000 kg
Tengelyterhelés	10 000 kg
Üres tömeg AXIS 50 HT-vel	3840 kg
Hasznos terhelés	8160 kg

**Traktorra vonatkozó követelmények**

<b>TWS 85.1</b> Csigá, tolólap, takaróponyva	1 kettős működésű vezérlőszelep Olajigény 40 l/min
<b>AXIS M 30.2 Q / K / M 30.2 EMC</b> TELIMAT T25                      12 – 42 m	K változat: 1 egyszeres vezérlőszelep 1 egyszeres vezérlőszelep
<b>AXIS H 30.2 EMC dynamic</b>  12 – 42 m	„P” nyomóvezeték, „T” visszatérő vezeték, „LS” LS-vezeték, olajigény 45 l/min
<b>AXIS HT 50.2 EMC dynamic</b> Kat. II                                  12 – 50 m	„P” nyomóvezeték, „T” visszatérő vezeték, „LS” LS-vezeték, olajigény 65 l/min

## Alapfelszereltség

- Hidraulikus vagy mechanikus szórómeghajtás
- TWS kezelőpanel intelligens átrakóautomatikával
- Rozsdamentes acél átrakócsiga hidr. tolólemezsel
- Távvezérlésű takaróponyva
- Betöltőszűrő, töltöttség szenzorok, nagy kontrollablak
- LED-világítás elöl
- Minőségi BPW-tengely műanyag sárvédőkkel
- Összecsukható fellépőlétra munkaállvánnyal
- Hidraulikus tartóláb
- Pneum. kétkörös fékrendszer rugóval
- Porszórt váz és tartály

## Különleges felszereltség

- Vonóhorog gömbfejvel
- Ponyvák kapcsolt szórókhoz
- Konverziós készlet H-meghajtású állandó áramhoz terhelésérzékelőn





**YOU'LL  
NEVER**  **WORK  
ALONE**

**Szórásítáblázat-kezelő alkalmazás**

**Tesztcsarnok-szolgáltatás**

**Ügyfélszolgálati forródrót**

**E-képzés**

**6 év átrozsdásodás elleni garancia**

**ProTect kettős porszórt bevonat**

**VXR szórólapát-bevonat**

**[www.rauch.de](http://www.rauch.de)**

A berendezések fejlesztését célzó módosítások jogát fenntartjuk.

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH  
76545 Sinzheim · Postfach 1162  
Telefon +49 (0) 72 21/985-0 · Fax +49 (0) 72 21/985-200  
[info@rauch.de](mailto:info@rauch.de) · [www.rauch.de](http://www.rauch.de)

