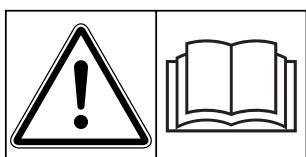


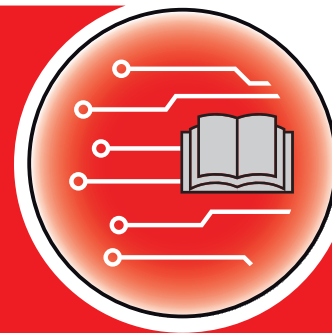
INSTRUKCIJAS



Uzmanīgi izlasiet pirms ekspluatācijas uzsākšanas!

Uzglabājiet turpmākai iz-
mantošanai

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jau-
nu un lietotu mašīnu piegādātāju pienā-
kums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka
lietošanas un montāžas instrukcija ir pie-
gādāta kopā ar mašīnu un nodota klien-
tam.



QUANTRON-A AXIS-M MDS

Versija 3.50.00

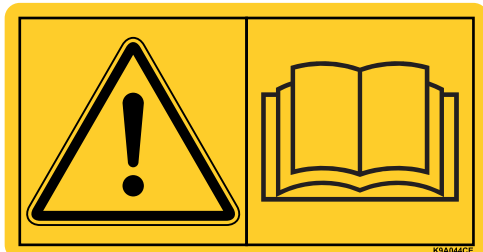
Instrukcijām oriģinālvalodā

5902861-f-lv-0720

Priekšvārds

Godātais klient!

Iegādājoties **Vadības ierīce** QUANTRON-A, kas paredzēta mēslojuma izkliedētājiem AXIS un MDS, Jūs esat izrādījis uzticēšanos mūsu izstrādājumam. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot šo uzticēšanos. Jūs esat iegādājies jaudīgu un drošu Vadības ierīce. Ja pretēji gaidītajam rodas problēmas: Mūsu klientu apkalpošanas dienests vienmēr ir jūsu rīcībā.



Mēs lūdzam Jūs pirms ekspluatācijas uzsākšanas rūpīgi izlasīt šo lietošanas instrukciju, kā arī mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukciju un ievērot norādījumus. Lietošanas instrukcija detalizēti izskaidro vadību un sniedz vērtīgu informāciju par lietošanu, apkopi un kopšanu.

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts Jūsu Vadības ierīce komplektācijā.

Kā zināms, netiek atzītas garantijas prasības attiecībā uz bojājumiem, kas radušies vadības kļūdu vai nepareizas izmantošanas rezultātā.

NORĀDĪJUMS

Ievērojiet vadības ierīces un mašīnas sērijas numurus.

Vadības ierīce QUANTRON-A rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši mēslojuma izkliedētājam, ar kuru kopā tā tiek piegādāta. Bez papildu kalibrēšanas to nevar pieslēgt citam mēslojuma izkliedētājam.

Lūdzam vienmēr norādīt šos datus, veicot rezerves daļu vai speciālā aprīkojuma pasūtīšanu, kā arī iesniedzot pretenzijas.

Tips

Sērijas numurs

Ražošanas gads

Tehniskie uzlabojumi

Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus izstrādājumus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kurus uzskatām par nepieciešamiem, tomēr neuzņemamies saistības par šo uzlabojumu vai izmaiņu veikšanu jau pārdotām mašīnām.

Mēs labprāt sniegsim atbildes uz Jūsu turpmākajiem jautājumiem.

Ar cieņu,

RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH

Priekšvārds

1	Norādījumi lietotājam	1
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	1
1.2	Norādījumi par attēlojumu	1
1.2.1	Brīdinājumu nozīme	1
1.2.2	Instrukcijas un norādījumi	3
1.2.3	Uzskaitījums	3
1.2.4	Norādes	3
1.2.5	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	3
2	Uzbūve un darbība	5
2.1	Atbalstīto versiju pārskats	5
2.1.1	MDS	5
2.1.2	AXIS-M	6
2.2	Vadības ierīces uzbūve - pārskats	7
2.3	Vadības elementi	8
2.4	Displejs	10
2.4.1	Darba ekrāna apraksts	10
2.4.2	Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums	13
2.4.3	Daļējo platumu rādījums	14
2.5	Izmantoto ikonu bibliotēka	15
2.6	Strukturāls izvēlņu pārskats Easy režīms	17
2.7	Strukturāls izvēlņu pārskats Expert režīms	18
2.8	WLAN modulis	19
3	Pievienošana un uzstādīšana	21
3.1	Prasības traktoram	21
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	21
3.2.1	Elektroapgāde	21
3.2.2	Kontaktligzdas kontakts ar 7 adatām	22
3.3	Vadības ierīces pieslēgšana	23
3.3.1	Pieslēgumu pārskati pie traktora	24
3.3.2	Pieslēgumu pārskati pie mašīnas	27
3.4	Dozēšanas aizbīdņu sagatavošana	30
4	QUANTRON-A lietošana	31
4.1	Vadības ierīces ieslēgšana	31
4.2	Navigācija starp izvēlnēm	33
4.3	Svēršana-braucienų skaitītājs	34
4.3.1	Braucienų skaitītājs	35
4.3.2	Atlikušā daudzuma rādījums	36
4.3.3	Svaru tarēšana (tikai AXIS modelim ar masas devējiem)	37
4.4	Galvenā izvēlne	38
4.5	Mēslojuma iestatījumi Easy režīmā	39

4.6	Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā	41
4.6.1	Izvadāmais daudzums	44
4.6.2	Darba platums	44
4.6.3	Plūsmas koeficients	45
4.6.4	Uzdevuma punkts	47
4.6.5	Dozēšanas izmēģinājums	48
4.6.6	Jūgvārpsta	50
4.6.7	Izkliedēšanas diska tips	51
4.6.8	Daudzums izkliedēšanai gar robežu (%)	52
4.6.9	OptiPoint aprēķināšana (tikai modelim AXIS)	53
4.6.10	GPS Control Info	54
4.6.11	Izkliedēšanas tabula	55
4.6.12	VariSpread aprēķināšana	57
4.7	Mašīnu iestatījumi	58
4.7.1	Ātruma kalibrēšana	59
4.7.2	AUTO/MAN režīms	62
4.7.3	+/- Daudzums	65
4.7.4	Tukšgaitas mērījuma signāls	65
4.7.5	Easy Toggle	66
4.8	Ātrā iztukšošana	67
4.9	Zemesgabala datne	69
4.9.1	Zemesgabala datnes izvēlēšanās	69
4.9.2	Ierakstīšanas sākšana	70
4.9.3	Ierakstīšanas apturēšana	72
4.9.4	Zemesgabalu datņu dzēšana	72
4.10	Sistēma/Pārbaude	73
4.10.1	Valodas iestatīšana	75
4.10.2	Rādījumu izvēle	76
4.10.3	Režīms	77
4.10.4	Pārbaude/Diagnostika	78
4.10.5	Datu pārraide	82
4.10.6	Kopējo datu skaitītājs	82
4.10.7	Mērvienību sistēmas maiņa	83
4.10.8	Serviss	83
4.11	Informācija	83
4.12	Darba lukturi SpreadLight (tikai modelim AXIS, speciālais aprīkojums)	84
4.13	Brezenta pārsegs (tikai modelim AXIS, speciālais aprīkojums)	85
4.14	Speciālas funkcijas	87
4.14.1	Teksta ievadīšana	87
4.14.2	Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus	89
4.14.3	Ekrānuzņēmumu izveide	90

5	Izkliedēšanas režīms ar vadības ierīci QUANTRON-A	91
5.1	TELIMAT	91
5.2	GSE sensors (tikai modelim AXIS)	92
5.3	Darbs ar daļējiem platumiem	93
5.3.1	Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu	93
5.3.2	Izkliedēšana ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu” (AXIS-M V8, MDS V8)	94
5.3.3	Izkliedēšana ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu” (AXIS-M VS pro)	95
5.4	Izkliedēšana automātiskajā darba režīmā (AUTO km/h + AUTO kg, tikai modelim AXIS)	96
5.5	Izkliedēšana darba režīmā AUTO km/h.	98
5.6	Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h.	99
5.7	Izkliedēšana darba režīmā MAN Skala	100
5.8	GPS Control.	101
6	Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi	105
6.1	Trauksmes ziņojumu nozīme.	105
6.2	Traucējuma/trauksmes novēršana	108
6.2.1	Trauksmes ziņojuma apstiprināšana	108
7	Speciālais aprīkojums	109
	Terminu rādītājs	A
	Garantija un apliecinājums	

1 Norādījumi lietotājam

1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir vadības ierīces **QUANTRON-A** sastāvdaļa.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par vadības ierīces **drošu, pareizu** un ekonomisku **lietošanu** un **apkopi**. To ievērošana palīdz **izvairīties no bīstamības**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt mašīnas uzticamību un darbmūžu.

Šī lietošanas instrukcija ir mašīnas sastāvdaļa. Visa dokumentācija jāglabā viegli pieejamā vadības ierīces izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj Jūsu kā vadības ierīces QUANTRON-A lietotāja un operatora **personīgo atbildību**.

Vadības ierīces QUANTRON-A komplektā ir iekļauta īsa pamācība. Ja piegādes komplektā tās nav, sazinieties ar mums.

1.2 Norādījumi par attēlojumu

1.2.1 Brīdinājumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājumi ir sistematizēti pēc briesmu bīstamības un to rašanās varbūtības pakāpes.

Brīdinājuma zīmes norāda uz konstruktīvi nenovēršamām briesmām, strādājot ar mašīnu. Izmantotie drošības norādījumi šeit ir veidoti šādi:

Signālvārds

Simbols	Skaidrojums
---------	-------------

Piemērs

▲ BĪSTAMI



Brīdinājumu neievērošanas gadījumā bīstami dzīvībai

Briesmu un iespējamo seku apraksts.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas, arī nāvējošas traumas.

► Bīstamības novēršanas pasākumi.

Bīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpes ir klasificētas šādi:

▲ BĪSTAMI



Bīstamības veids un avots

Šis norādījums brīdina par tiešām personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas, arī nāvējošas traumas.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

▲ BRĪDINĀJUMS



Bīstamības veids un avots

Šis norādījums brīdina var personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas traumas.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

▲ UZMANĪBU



Bīstamības veids un avots

Šis brīdinājums brīdina par iespējami bīstamu situāciju personām vai par iekārtu bojājumiem un kaitējumu apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var rasties traumas vai izstrādājuma bojājumi, vai tikt nodarīts kaitējums apkārtējai videi.

- ▶ Noteikti ievērojiet aprakstītos pasākumus šo risku novēršanai.

PRANEŠIMAS

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie nesatur brīdinājumus par bīstamību.

1.2.2 Instrukcijas un norādījumi

Lietotāju veicamie darbību soļi ir norādīti numurēta saraksta veidā.

1. Lietošanas pamācības 1. solis
2. Lietošanas pamācības 2. solis

Instrukcijas, kas sastāv tikai no viena soļa, nav numurētas. Tas attiecas arī uz darbību soļiem, kuru izpildes secība nav stingri noteikta.

Šo instrukciju ievadā ir viens punkts:

- Lietošanas pamācība.

1.2.3 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez noteiktas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaites punktiem (1. līmenis) un atkāpēm (2. līmenis):

- Īpašība A
 - Punkts A
 - Punkts B
- Īpašība B

1.2.4 Norādes

Norādes uz tekstiem citā dokumenta vietā ir attēlotas ar rindkopas numuru, virsraksta tekstu un lappuses numuru.

- **Piemērs.** Pievērsiet uzmanību arī sadaļai [3: Pievienošana un uzstādīšana. 21. lpp.](#)

Norādes uz citiem dokumentiem ir attēlotas kā norādījumi vai ieteikumi, precīzi nenorādot konkrētu nodaļas vai lappuses numuru.

- **Piemērs.** Ievērojiet norādījumus kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.

1.2.5 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

Izvēlnes ir ieraksti, kas ir uzskaitīti **galvenajā izvēlnē**.

Izvēlnēs ir **uzskaitītas apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros Jūs varat veikt iestatījumus (Izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Dažādas izvēlnes un vadības ierīces taustiņi ir attēloti **treknrakstā**:

- Marķēto apakšizvēlni var izsaukt, nospiežot **Enter taustiņu**.

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ierakstu ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ierakstu vai izvēlnes ierakstiem:

- **Sistēma / Pārbaude > Pārbaude/Diagnoze > Spriegums** nozīmē, ka izvēlnes ieraksts **Spriegums** ir sasniedzams caur **Sistēma / Pārbaude** un izvēlnes ierakstu **Pārbaude/Diagnoze**.
 - Bultiņa > atbilst apstiprinājumam ar **Enter taustiņu**.

2 Uzbūve un darbība

2.1 Atbalstīto versiju pārskats

PRANEŠIMAS

Daži modeļi nav pieejami visās valstīs.

2.1.1 MDS

Darbība/iespējas	MDS
No braukšanas ātruma atkarīga izklīdēšana	<ul style="list-style-type: none">● MDS 8.2 Q● MDS 14.2 Q● MDS 18.2 Q● MDS 20.2 Q
	<ul style="list-style-type: none">● MDS 10.1 Q● MDS 11.1 Q● MDS 12.1 Q● MDS 17.1 Q● MDS 19.1 Q

2.1.2 AXIS-M

PRANEŠIMAS

Daži modeļi nav pieejami visās valstīs.

AXIS-M V8

8 daļējā platuma pakāpes (VariSpread Dynamic)

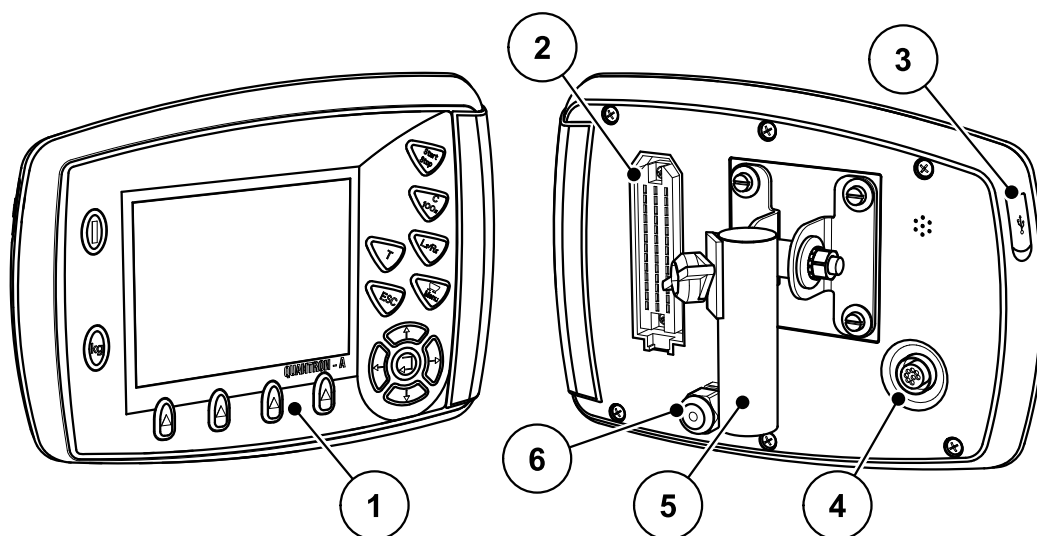
Darbība/iespējas	AXIS-M 20 Q V8	AXIS-M 30 Q V8	AXIS-M 40 Q V8	AXIS-M 20 EMC V8	AXIS-M 30 EMC V8	AXIS-M 40 EMC V8	AXIS-M 30 EMC + W V8	AXIS-M 40 EMC + W V8
No braukšanas ātruma atkarīga izkliedēšana	•	•	•	•	•	•	•	•
Masas plūsmas regulēšana, mērot izkliedēšanas disku griezes momentu				•	•	•	•	•
Masas devēji							•	•

AXIS-M VS pro

Bezpakāpju daļējā platuma regulēšana (VariSpread pro)

Darbība/iespējas	AXIS-M 30 EMC VS pro	AXIS-M 40 EMC VS pro	AXIS-M 30 EMC + W VS pro	AXIS-M 40 EMC + W VS pro
No braukšanas ātruma atkarīga izkliedēšana	•	•	•	•
Masas plūsmas regulēšana, mērot izkliedēšanas disku griezes momentu	•	•	•	•
Masas devēji			•	•

2.2 Vadības ierīces uzbūve - pārskats

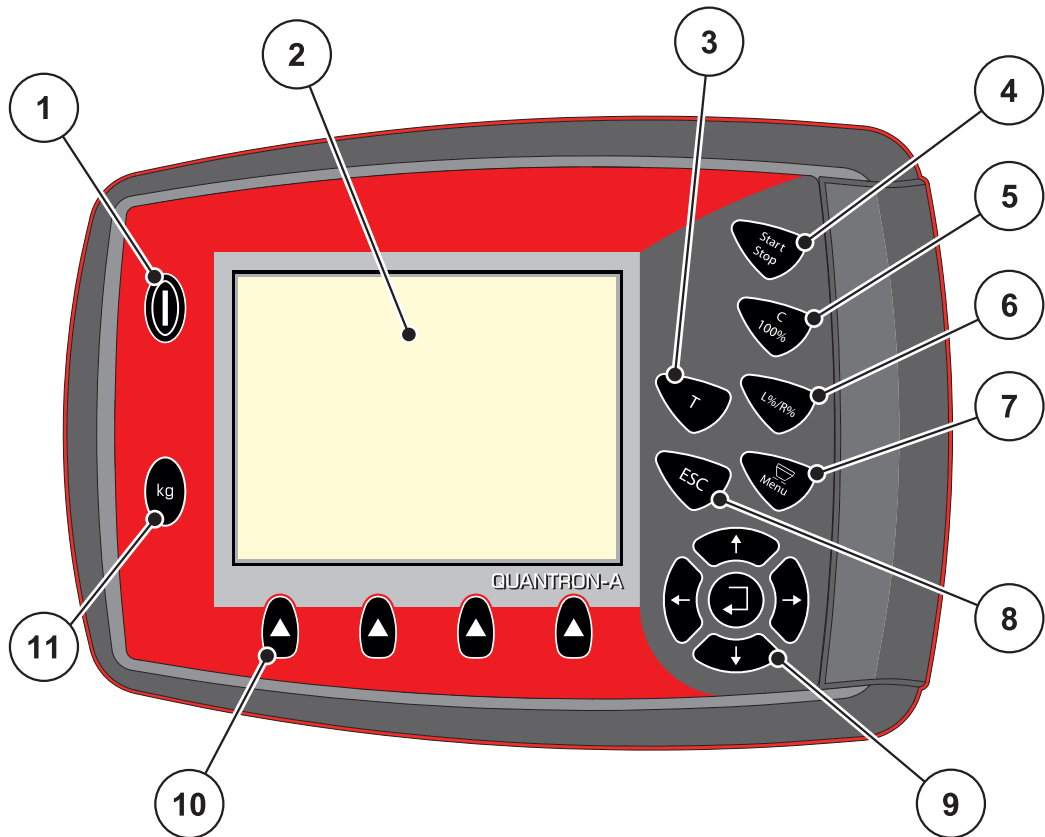


2.1. attēls: Vadības ierīce QUANTRON-A

Nr.	Nosaukums	Funkcija
1	Vadības panelis	Tas sastāv no membrānas taustiņiem ierīces vadīšanai un displeja – darba ekrānu attēlošanai.
2	Mašīnas kabeļa spraudsavienojums	39 polu spraudsavienojums mašīnas kabeļa pieslēgumam pie sensoriem un servomotoriem (Speed-Servos).
3	USB ports ar pārsegu	Datora atjaunināšanai. Pārsegs pasargā no netīrumiem.
4	Datu pieslēgums V24	Seriālā saskarne (RS232) ar LH 5000 un ASD protokolu, kas piemērota Y-RS232 kabeļa pieslēgumam, lai savienotu ar citu termināli. Spraudsavienojums (DIN 9684-1/ISO 11786), lai savienotu 7 polu ar 8 polu kabeli, kas paredzēts ātruma sensoram.
5	Ierīces turētājs	Vadības ierīces nostiprināšana traktorā.
6	Elektroapgāde	3 polu spraudsavienojums atbilstoši standartam DIN 9680 / ISO 12369 elektroapgādes pieslēgšanai.

2.3 Vadības elementi

Vadīšana tiek veikta, izmantojot **17 membrānas taustiņus** (13 noteiktas funkcijas un 4 brīvi definējamus membrānas taustiņus).



2.2. attēls: Vadības panelis ierīces priekšpusē

Nr.	Nosaukums	Funkcija
1	IESL./IZSL.	Ierīces ieslēgšana/izslēgšana
2	Displejs	Darba ekrānu rādījums
3	T taustiņš (TELIMAT)	Taustiņš TELIMAT pozīcijas parādīšanai
4	Start/Stop	Izkliedēšanas darba sākšana vai apturēšana.
5	Dzēst/Atiestatīt	<ul style="list-style-type: none"> • Ievadītā ieraksta dzēšana no ievadīšanas lauka, • Liekā daudzuma atiestatīšana uz 100%, • Trauksmes ziņojumu apstiprināšana.

Nr.	Nosaukums	Funkcija
6	Daļēja platuma iestatījuma iepriekšēja izvēle	<p>Taustiņš pārslēgšanai kādā no 4 stāvokļiem.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Daļēju platumu iepriekšēja izvēle, lai mainītu izvadāmo daudzumu. 65. lappusē <ul style="list-style-type: none"> - Kreisajā pusē - Labajā pusē vai - Kreisajā pusē + Labajā pusē ● Daļējo platumu pārvaldīšana (VariSpread Funktion) 14. lappusē
7	Izvēlne	Pārslēgšana no darba ekrāna uz galveno izvēlni un otrādi.
8	ESC	Ievadīto ierakstu atcelšana un/vai vienlaicīga atgriešanās uz iepriekšējo izvēlni.
9	Navigācijas lauks	<p>4 bultiņtaustiņi un Enter taustiņš navigēšanai izvēlnēs un ievadīšanas laukos.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Bultiņtaustiņi kursora pārvietošanai displejā vai ievadīšanas lauka iezīmēšanai. ● Enter taustiņš ievadītā ieraksta apstiprināšanai.
10	Funkciju taustiņi F1 līdz F4	Displejā virs funkcijas taustiņa parādīto funkciju izvēle.
11	Svēršana/braucienų skaitītājs	<ul style="list-style-type: none"> ● Tvertnē atlikušā daudzuma rādījums. ● Braucienų skaitītājs ● Atlikums kg ● Metru skaitītājs

2.4 Displejs

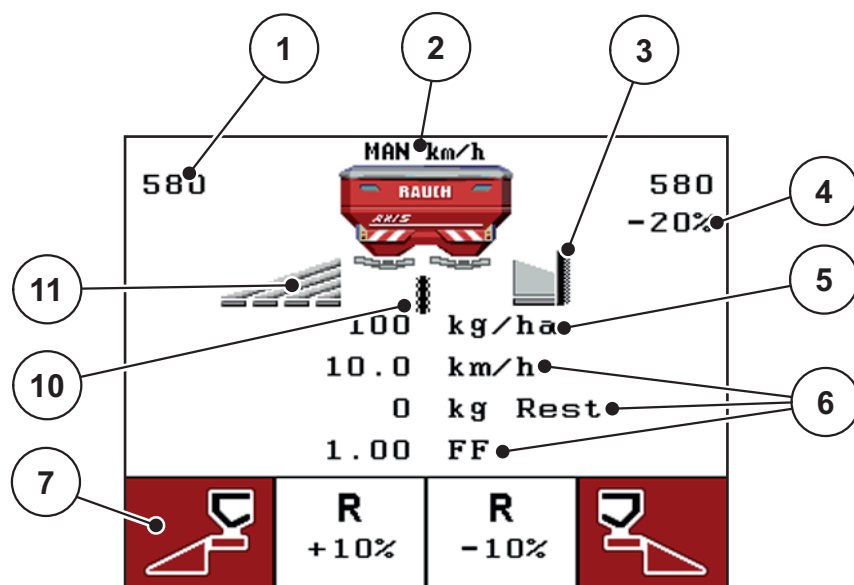
Displejā tiek parādīta pašreizējā statusa informācija, vadības ierīces izvēles un ievades iespējas.

Būtiskākā informācija par mēslojuma izkliedētāja darbību tiek parādīta **darba ekrānā**.

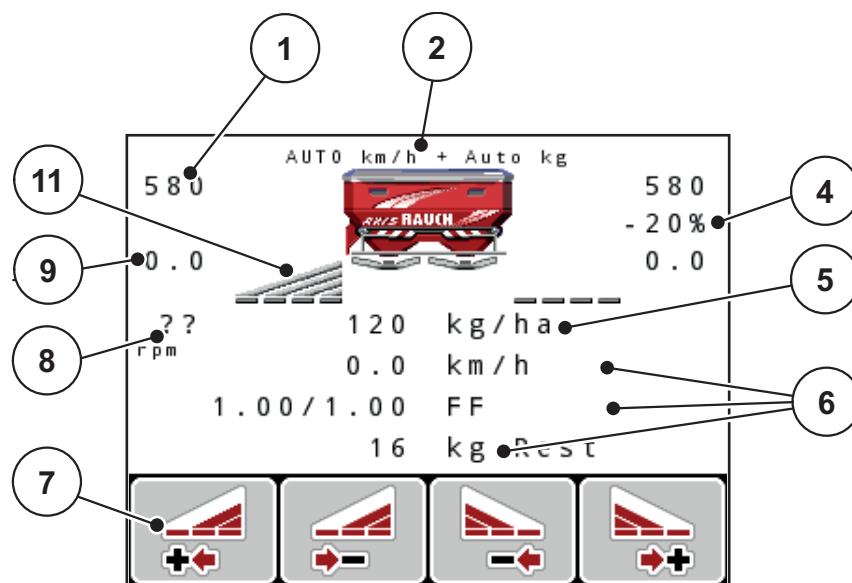
2.4.1 Darba ekrāna apraksts

PRANEŠIMAS

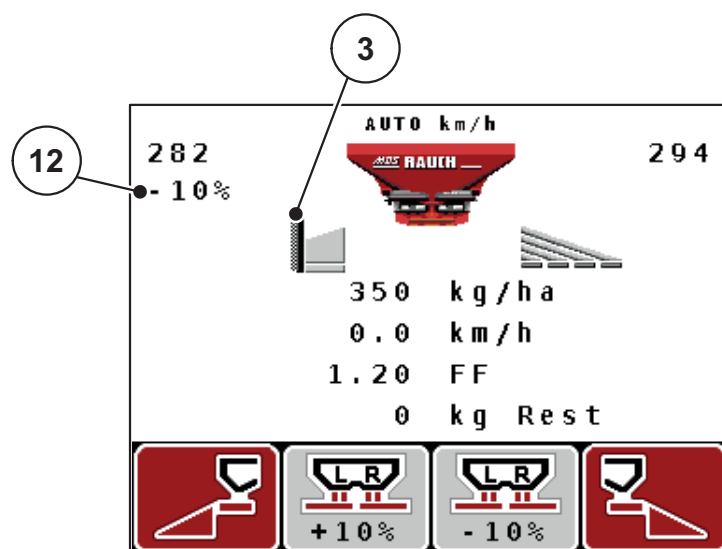
Precīzs darba ekrāna attēlojums atkarīgs no dotajā brīdī izvēlētajiem iestatījumiem, skat. nodaļu [4.10.2: Rādījumu izvēle, 76. lappusē](#).



2.3. attēls: Vadības ierīces displejs (piemērs: AXIS-M darba ekrāns)



2.4. attēls: Vadības ierīces displejs (piemērs: AXIS-M EMC darba ekrāns)

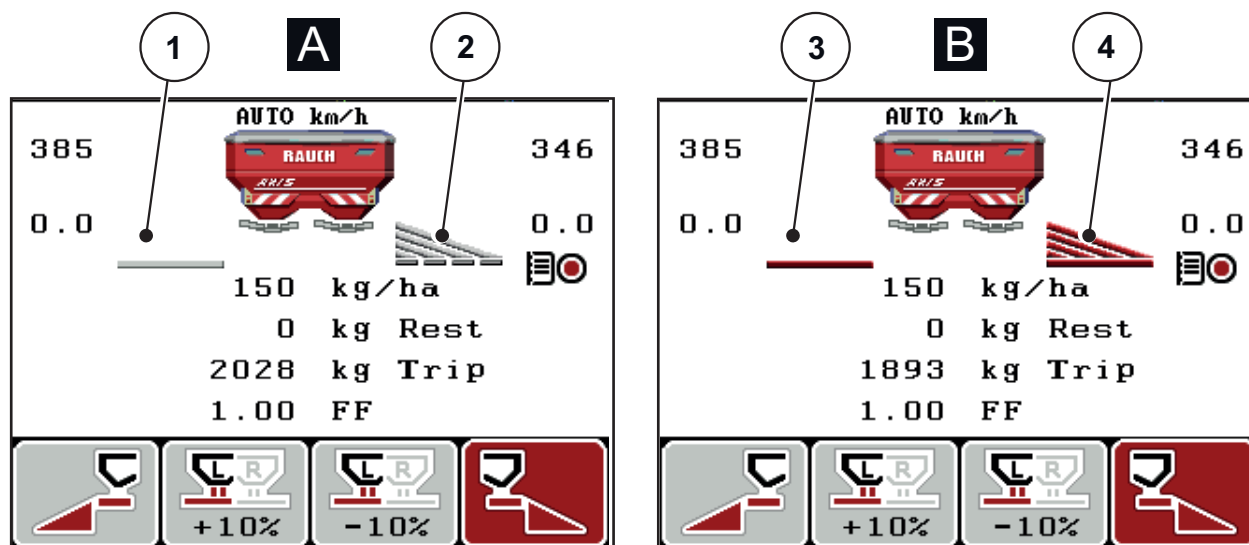


2.5. attēls: Vadības ierīces displejs (piemērs: MDS darba ekrāns)

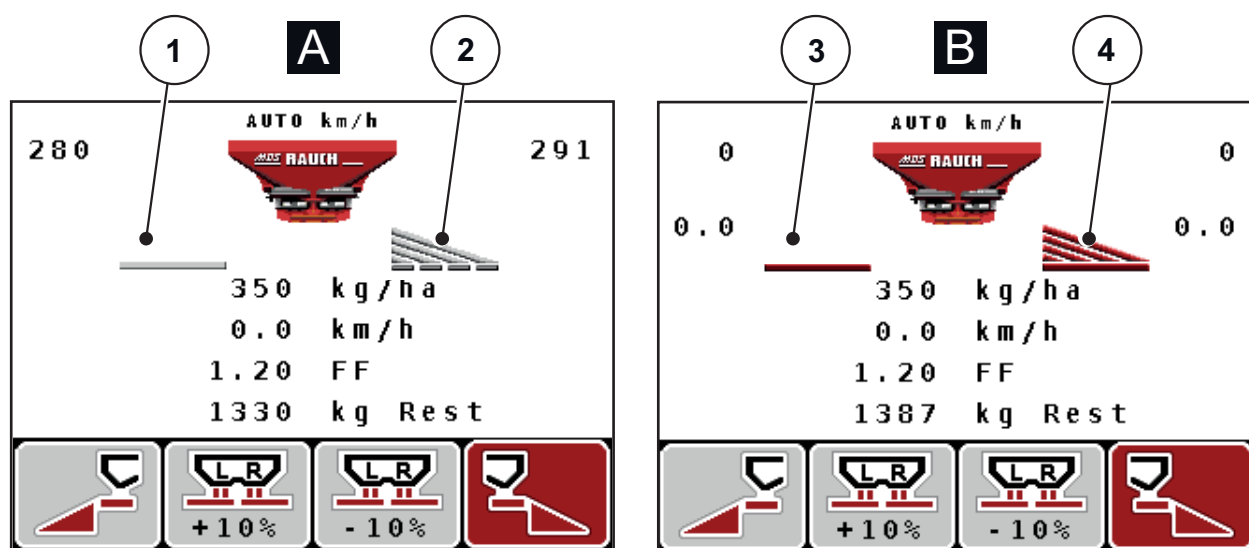
Ikonām un rādījumiem attēlotajos piemēros ir šāda nozīme:

Nr.	Ikona / rādījums	Nozīme (attēlotajā piemērā)
1	Dozēšanas aizbīdņa skalas atvērums kreisajā pusē	Pašreizējā dozēšanas aizbīdņa atvēruma pozīcija kreisajā pusē.
2	Darba režīms	Attēlo aktuālo darba režīmu.
3	TELIMAT ikona	AXIS modelim šī ikona parādās labajā pusē, MDS modelim šī ikona parādās kreisajā pusē, ja ir uzstādīti TELIMAT sensori un aktivizēta TELIMAT funkcija (rūpnīcas iestatījums) vai, ja tiek aktivizēts T taustiņš .
4	Daudzuma izmaiņa labajā pusē	Daudzuma izmaiņa (+/-) procentos. <ul style="list-style-type: none"> Daudzuma izmaiņu rādījums. Iespējamais vērtību diapazons +/- 1..99 %.
5	Izvadāmais daudzums	Iepriekš iestatītais izvadāmais daudzums.
6	Rādījumu lauki	Individuāli aizpildāmie rādījumu lauki (šeit: kustības ātrums, plūsmas koeficients, atlikums kg). <ul style="list-style-type: none"> Iespējamo rādījumu piešķiršana: skatīt nodaļu 4.10.2: Rādījumu izvēle, 76. lappusē.
7	Ikonu lauki	Atkarībā no izvēlnes laukiem ir piešķirtas ikonas. <ul style="list-style-type: none"> Funkciju izvēle, izmantojot zem tām izvietotos funkciju taustiņus.
8	Jūgvārpstas apgriezīgu skaits	Tikai EMC funkcija: Pašreizējais jūgvārpstas apgriezīgu skaits <ul style="list-style-type: none"> Skatīt 4.6.6: Jūgvārpsta, 50. lappusē
9	Uzdevuma punkts	Pašreizējā uzdevuma punkta pozīcija.
10	GSE sensors	Tikai modelim AXIS: Šī ikona parādās, kad ierīce izkliešana ir robežu ir darba stāvoklī un funkcija ir aktivizēta (rūpnīcas iestatījums).
11	Daļējs platums kreisajā pusē	Kreisās puses daļējā platuma rādījums. Skatīt 2.4.2: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums, 13. lappusē .
12	Daudzuma izmaiņa kreisajā pusē	Daudzuma izmaiņa (+/-) procentos. <ul style="list-style-type: none"> Daudzuma izmaiņu rādījums. Iespējamais vērtību diapazons +/- 1..99 %.

2.4.2 Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums



2.6. attēls: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums AXIS modelim



2.7. attēls: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums MDS modelim

[A] Izkliedēšanas režīms neaktīvs (STOP)

[1] Daļējs platums deaktivizēts

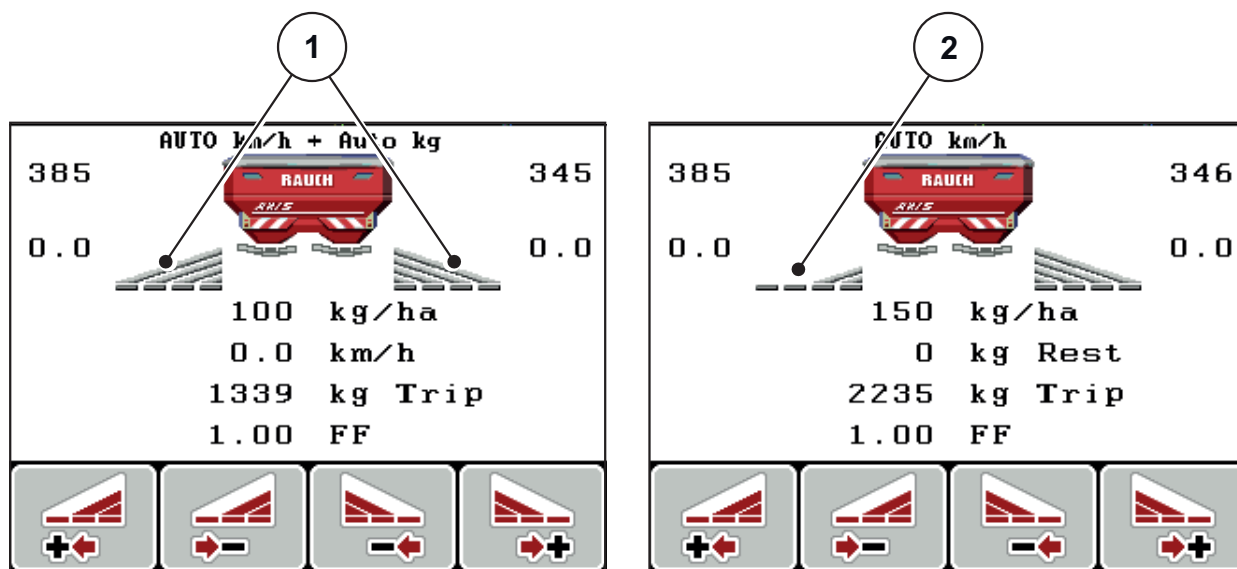
[2] Daļējs platums aktivizēts

[B] Mašīna izkliedēšanas režīmā (START)

[3] Daļējs platums deaktivizēts

[4] Daļējs platums aktivizēts

2.4.3 Daļējo platumu rādījums



2.8. attēls: Daļēja platumā stāvokļu rādījums (piemērs ar AXIS VariSpread 8)





- [1] Aktivizēts daļējs platums ar 4 iespējamajām izkliedēšanas platumā pakāpēm
- [2] Kreisās puses daļējais platums ir samazināts par 2 daļējā platumā pakāpēm

Citas rādījumu un iestatījumu iespējas ir izskaidrotas nodaļā [5.3: Darbs ar daļējiem platumiem. 93. lappusē.](#)

2.5 Izmantoto ikonu bibliotēka

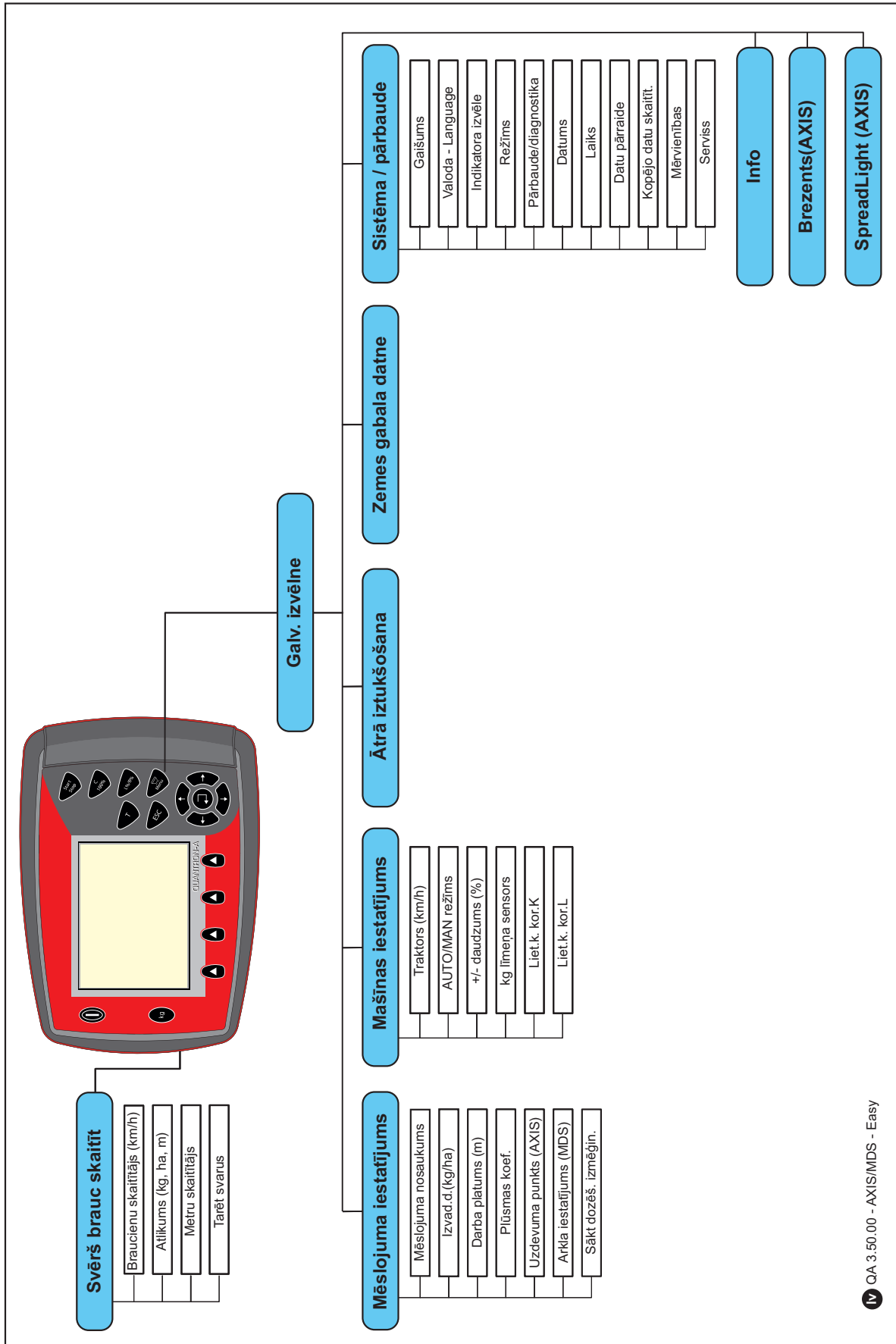
Vadības ierīces QUANTRON-A ekrānā tiek rādītas funkciju ikonas.

Ikona	Nozīme
	Daudzuma mainīšana + (plus)
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla dozēšanas aizbīdņa pozīcijas mainīšana + (plus)
	Manuāla dozēšanas aizbīdņa pozīcijas mainīšana - (mīnus)
	Kreisā izkļiedēšanas puse aktīva
	Kreisā izkļiedēšanas puse neaktīva
	Labā izkļiedēšanas puse aktīva
	Labā izkļiedēšanas puse neaktīva

Ikona	Nozīme
	Labās puses daļējā platuma samazināšana (mīnus)
	Labās puses daļējā platuma palielināšana (plus)
	Kreisās puses daļējā platuma samazināšana (mīnus)
	Kreisās puses daļējā platuma palielināšana (plus)

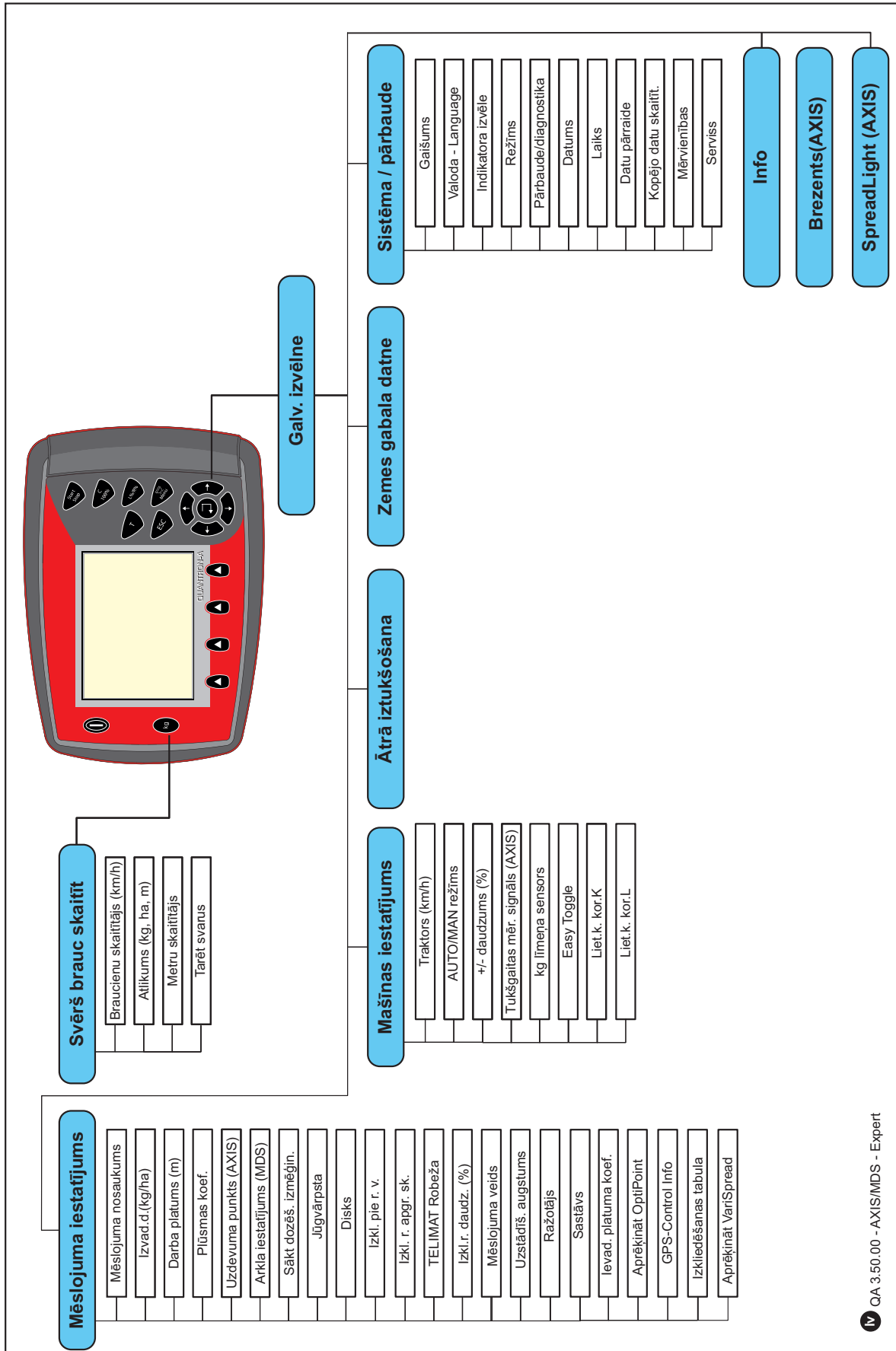
2.6 Strukturāls izvēlņu pārskats Easy režīms

Režīma iestatīšana ir aprakstīta sadaļā [4.10.3: Režīms, 77. lappusē](#).



2.7 Strukturāls izvēlņu pārskats Expert režīms

Režīma iestatīšana ir aprakstīta sadaļā [4.10.3: Režīms, 77. lappusē](#).



2.8 WLAN modulis

Ar WLAN moduļa (speciālais aprīkojums) un viedtālruna FertChart lietotnes palīdzību bezvadu režīmā varat pārsūtīt izkliešanas tabulas uz savu vadības ierīci.

Šim nolūkam ievērojiet WLAN moduļa montāžas instrukciju. Lai FertChart lietotni instalētu savā vadības ierīcē, sazinieties ar vietējo izplatītāju.

WLAN parole ir **quantron**.

3 Pievienošana un uzstādīšana

3.1 Prasības traktoram

Pirms apkalpošanas bloka pievienošanas pārbaudiet, vai jūsu traktors izpilda šādas prasības:

- Minimālajam spriegumam **11 V** vienmēr **jābūt** nodrošinātam, arī tad, kad reizē pieslēgušies vairāki patērētāji (piem., kondicionēšanas kamera, gaisma).
- Jūgvārpstas apgriezienu skaits jāiestata uz **540 A/min** un ir jā saglabā (pamatnosacījums pareizam apstrādes platumam).

PRANEŠIMAS

Traktoriem bez piedziņas ar slodzes maiņu kustības ātrums ar pareizu pārvadu sadalījumu pakāpēs jāizvēlas tā, ka tas atbilst jūgvārpstas apgriezienu skaitam 540 A/min.

- 7 adatu kontaktligzda (DIN 9684-1/ISO 11786). Cauri šai kontaktligzdai apkalpošanas bloks saņem impulsu faktiskajam kustības ātrumam.

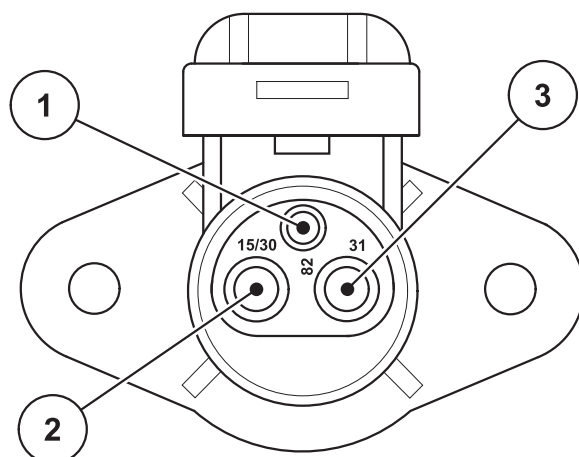
PRANEŠIMAS

7 adatu kontaktligzdu traktoram un kustības ātruma sensoram var saņemt kā pēcmontāžas komplektu (Opcija), skatīt līdz

3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

3.2.1 Elektroapgāde

Caur 3 adatu energoapgādes kontaktligzdu (DIN 9680/ISO 12369) apkalpošanas bloks tiek apgādāts ar strāvu no traktora.

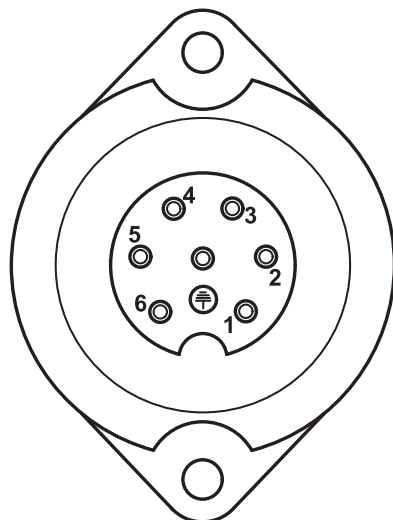


- [1] PIN 1: nav vajadzīgs
- [2] PIN 2: (15/30): +12 V
- [3] PIN 3: (31): Masa

3.1. attēls: PIN uzlikšana strāvas kontaktligzda

3.2.2 Kontaktligzdas kontakts ar 7 adatām

Pa šo 7 adatu kontaktligzdas kontaktu (DIN 9684-1/ISO 11786) apkalpošanas bloks saņem impulsus faktiskajam kustības ātrumam. Turklāt kontaktligzdas kontaktā 7 adatu kabelis tiek pieslēgts pie 8 adatu kabeļa (piederums) kustības ātruma sensora vajadzībām.



- [1] PIN 1: faktiskais kustības ātrums (radars)
- [2] PIN 2: teorētiskais kustības ātrums
(piemēram, ātrumkārbā, riteņu sensors)

3.2. attēls: PIN rezervēšana kontaktligzdas kontaktam ar 7 adatām

3.3 Vadības ierīces pieslēgšana

PRANEŠIMAS

Pēc vadības ierīces QUANTRON-A ieslēgšanas displejā uz īsu brīdi tiek parādīts mašīnas numurs.

PRANEŠIMAS

Nemiet vērā mašīnas numuru

Vadības ierīce QUANTRON-A rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši mēslojuma izkliedētājam, ar kuru kopā tā tiek piegādāta.

Pieslēdziet vadības ierīci tikai atbilstošajam mēslojuma izkliedētājam.

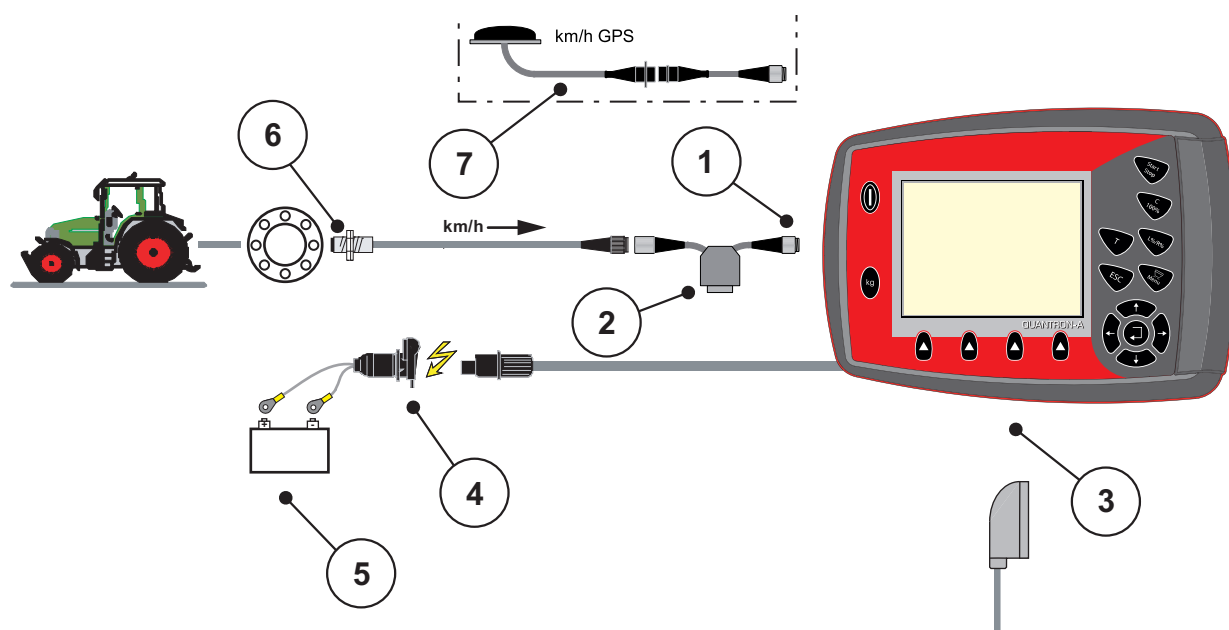
Atkarībā no aprīkojuma vadības ierīci mēslojuma izkliedētājam var pieslēgt dažādos veidos.

- Shematiskie pārskati pieslēgšanai pie traktora ir atrodami [24. lappusē](#).
- Shematiskie pārskati pieslēgšanai pie mašīnas ir atrodami [27. lappusē](#).

Darba soļus veiciet šādā secībā:

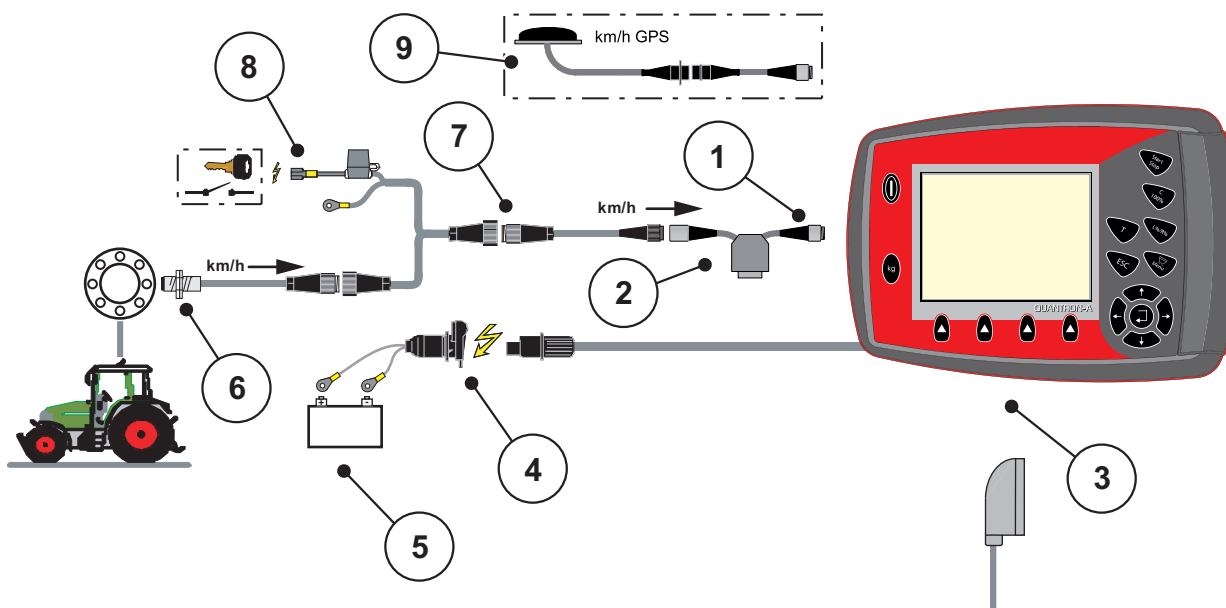
- Izvēlieties traktora kabīnē piemērotu vietu (**vadītāja redzeslokā**), kur piestiprināt vadības ierīci.
- Nostipriniet vadības ierīci traktora kabīnē, izmantojot **ierīces turētāju**.
- Pieslēdziet vadības ierīci 7 polu kontaktligzdai vai kustības ātruma sensoram (atkarībā no aprīkojuma).
- Ar 39 polu mašīnas kabeli pieslēdziet vadības ierīci pie mašīnas aktuatoriem.
- Ar 3 polu spraudsavienojumu pieslēdziet vadības ierīci traktora elektroapgādei.

Riteņu sensors

**3.4. attēls:** Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A (Riteņu sensors)

- [1] Seriālā saskarne RS232, 8 polu spraudsavienojums
- [2] Iespēja: Y veida kabelis (V24 RS232 saskarne datu nesējam)
- [3] Pieslēgums 39 polu mašīnas spraudnim (aizmugurē)
- [4] 3 polu spraudsavienojums atbilstoši standartam DIN 9680 / ISO 12369
- [5] Akumulators
- [6] Kustības ātruma sensors
- [7] Iespēja: GPS kabelis un uztvērējs

Elektroapgāde caur aizdedzes slēdzeni

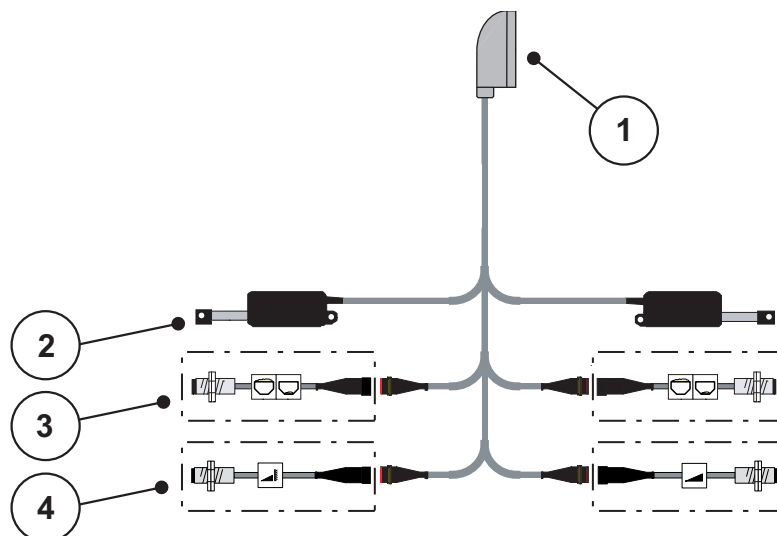


3.5. attēls: Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A (Elektroapgāde caur aizdedzes slēdzeni)

- [1] Seriālā saskarne RS232, 8 polu spraudsavienojums
- [2] Iespēja: Y veida kabelis (V24 RS232 saskarne datu nesējam)
- [3] Pieslēgums 39 polu mašīnas spraudnim (aizmugurē)
- [4] 3 polu spraudsavienojums atbilstoši standartam DIN 9680 / ISO 12369
- [5] Akumulators
- [6] Kustības ātruma sensors
- [7] 7 polu spraudsavienojums atbilstoši standartam DIN 9684
- [8] Iespēja: QUANTRON-A elektroapgāde caur aizdedzes slēdzeni
- [9] Iespēja: GPS kabelis un uztvērējs

3.3.2 Pieslēgumu pārskati pie mašīnas

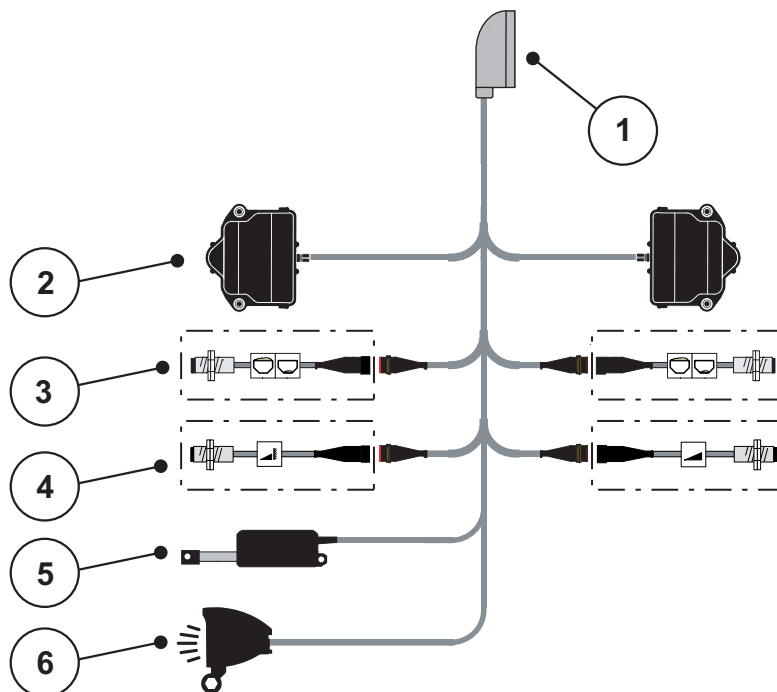
MDS



3.6. attēls: Shematiskais pieslēgumu pārskats QUANTRON-A

- [1] 39 polu mašīnas spraudnis
- [2] Dozēšanas aizbīdņa aktuators kreisajā/labajā pusē
- [3] Izvēle (kreisās/labās puses līmeņa sensors)
- [4] Izvēle (augšējais/apakšējais TELIMAT sensors)

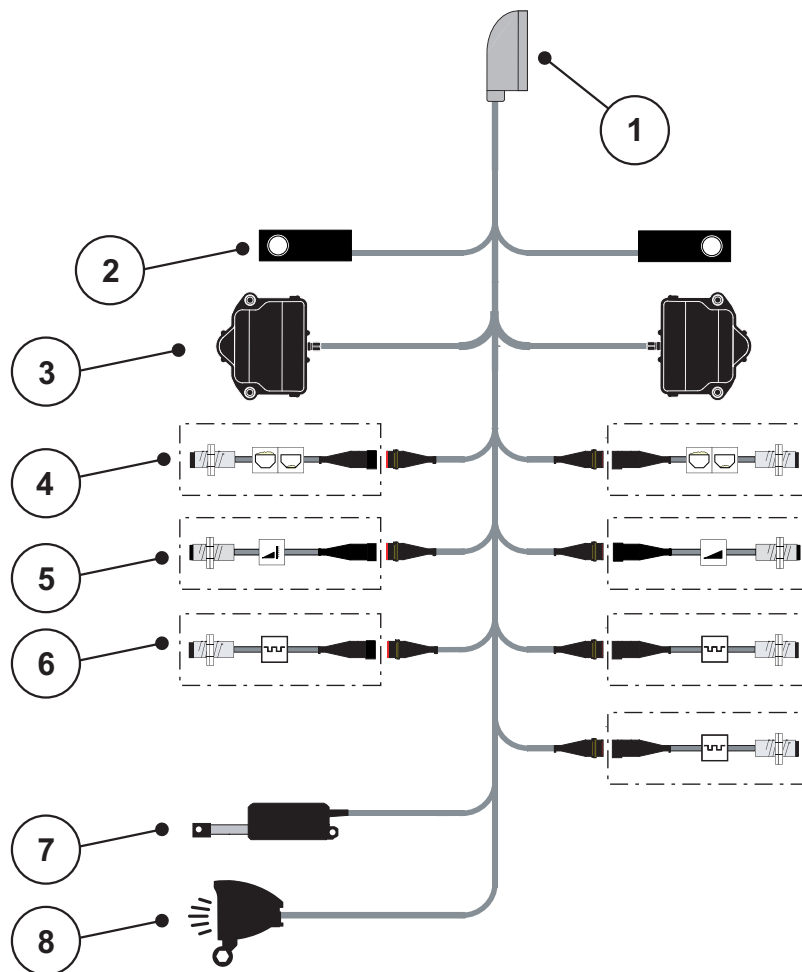
AXIS-M Q



3.7. attēls: Shematiskais pieslēgumu pārskats QUANTRON-A

- [1] 39 polu mašīnas spraudnis
- [2] Dozēšanas aizbīdņu rotējošā piedziņa kreisajā/labajā pusē
- [3] Izvēle (kreisās/labās puses līmeņa sensors)
- [4] Izvēle augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSE sensors
- [5] Brezenta pārsegs
- [6] Iespēja: SpreadLight

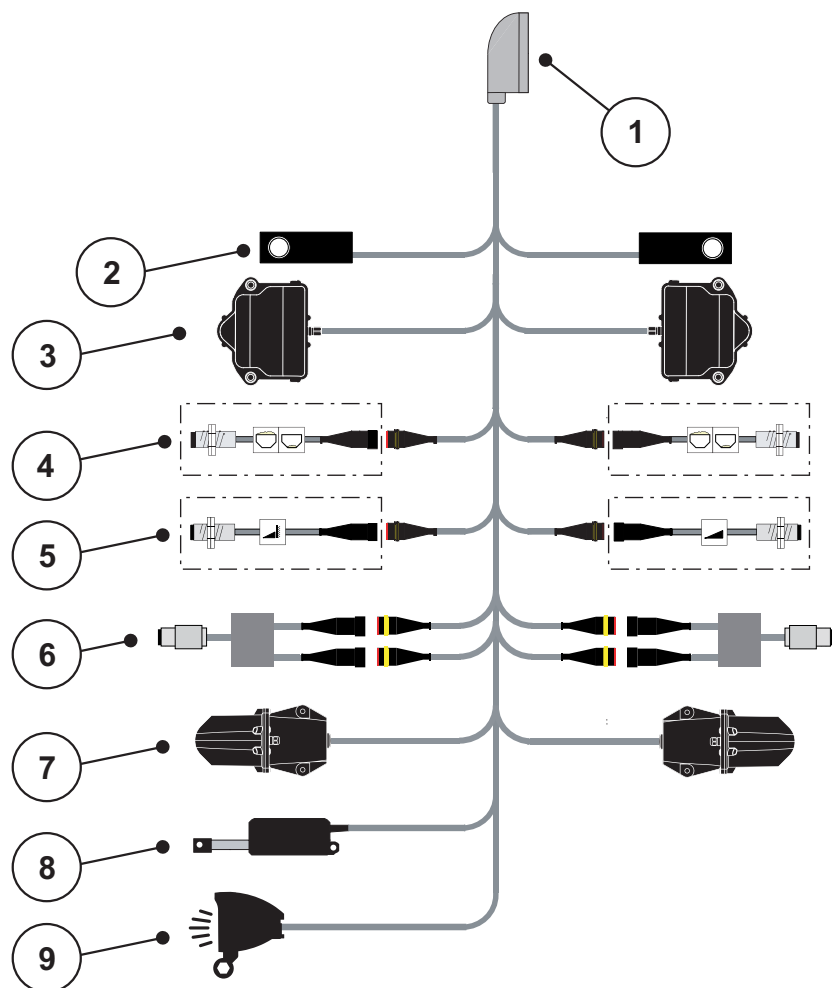
AXIS-M EMC V8



3.8. attēls: Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A

- [1] 39 polu mašīnas spraudnis
- [2] Masas devēji kreisajā/labajā pusē (tikai mašīnām ar svēršanas rāmi)
- [3] Dozēšanas aizbīdņu rotējošā piedziņa kreisajā/labajā pusē
- [4] iespēja: Aizpildījuma līmeņa sensors kreisajā/labajā pusē
- [5] iespēja: Augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSE sensors
- [6] M EMC sensori (kreisais, labais, vidējais)
- [7] Brezenta pārsegs
- [8] iespēja: SpreadLight

AXIS-M EMC VS pro



3.9. attēls: Shematisks pieslēgumu pārskats QUANTRON-A

- [1] 39 polu mašīnas spraudnis
- [2] Masas devēji kreisajā/labajā pusē (tikai mašīnām ar svēršanas rāmi)
- [3] Dozēšanas aizbīdņu rotējošā piedziņa kreisajā/labajā pusē
- [4] iespēja: Aizpildījuma līmeņa sensors kreisajā/labajā pusē
- [5] iespēja: Augšējais/apakšējais TELIMAT sensors vai GSE sensors
- [6] Griezes momenta/apgriezienu skaita sensors kreisajā/labajā pusē
- [7] Uzdevuma punkta pārstāšanās kreisajā/labajā pusē
- [8] Brezenta pārsegs
- [9] iespēja: SpreadLight

3.4 Dozēšanas aizbīdņu sagatavošana

Mēslojuma izkliedētājiem AXIS Q, AXIS-M EMC un MDS Q ir elektroniska aizbīdņu vadība, kas paredzēta izkliedējamā daudzuma iestatīšanai.

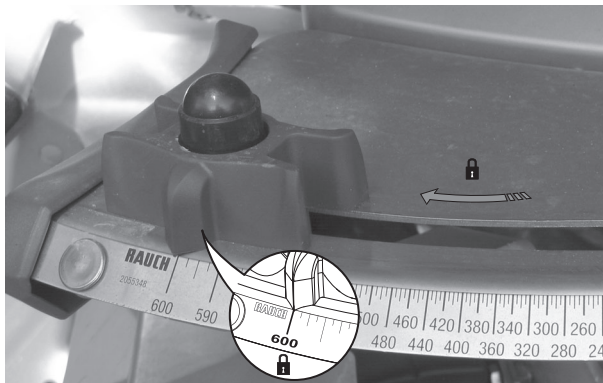
▲ UZMANĪBU



Pievērsiet uzmanību mēslojuma izkliedētāja AXIS dozēšanas aizbīdņu pozīcijai

Aktuatoru palaišana, izmantojot QUANTRON-A ierīci, var sabojāt dozēšanas aizbīdņus, ja atdures svira ir nepareizi pozicionēta.

► Atdures sviru vienmēr nofiksējiet skalas maksimālajā pozīcijā.



3.10. attēls: AXIS dozēšanas aizbīdņa sagatavošana (piemērs)

PRANEŠIMAS

ievērojiet mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukcijā sniegto informāciju.

4 QUANTRON-A lietošana

▲ UZMANĪBU



Savainošanās risks, izplūstot mēslošanas līdzeklim

Traucējuma gadījumā, braucot uz izkliešanas vietu, dozēšanas aizbīdnis var negaidīti atvērties. Izplūdis mēslošanas līdzeklis var radīt paslīdēšanas un savainošanās risku.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu obligāti izslēdziet** elektronisko vadības ierīci QUANTRON-A.

PRANEŠIMAS

Tikai AXIS-M EMC (+W)

Atsevišķās izvēlnēs iestatījumi ir ļoti svarīgi optimālai **automātiskai masas plūsmas regulēšanai**.

Īpaši pievērsiet uzmanību ierakstiem tālāk norādītajās izvēlnēs:

- Izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi**
 - Izkliešanas disks; skatīt [51. lappusē](#).
 - Jūgvārpstas apgriezību skaits; skatīt [50. lappusē](#).
- Izvēlnē **Mašīnu iestatījumi**
 - AUTO/MAN darba režīms, skatīt [62. lappusē](#) un nodaļu [\[5\]](#).

4.1 Vadības ierīces ieslēgšana

Priekšnoteikumi:

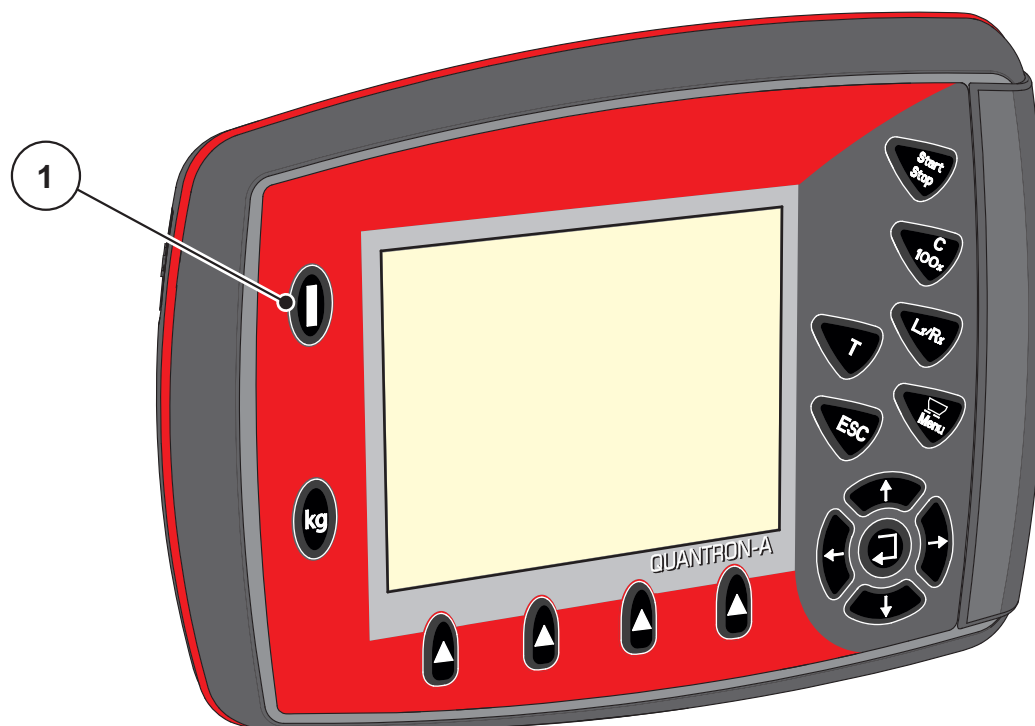
- Vadības ierīce ir pareizi pieslēgta centrālās minerālmēslošanas izkliešanas traktoram (piemēru skat. nodaļā [3.3: Vadības ierīces pieslēgšana, 23. lappusē](#)).
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.

PRANEŠIMAS

Lietošanas instrukcijā ir aprakstītas vadības ierīces QUANTRON-A funkcijas, sākot ar programmatūras versiju **3.50.00**.

Ieslēgšana:

1. Nospiediet **taustiņu IESL./IZSL. [1]**.
 - ▷ Pēc dažām sekundēm parādās vadības ierīces **Sākuma ekrāns**.
 - ▷ Īsi pēc tam vadības ierīce uz dažām sekundēm parāda **Aktivizācijas izvēlni**.
2. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejs uz dažām sekundēm parāda **Diagnosticas sākšana**.
 - ▷ Pēc tam parādās **Darba ekrāns**.



4.1. attēls: QUANTRON-A palaišana
[1] IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS slēdzis

4.2 Navigācija starp izvēlnēm

PRANEŠIMAS

Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju starp izvēlnēm skatiet nodaļā [1.2.5: Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija, 3. lappusē](#).

Galvenās izvēlnes atvēršana

- Nospiediet **izvēlnes taustiņu**. Skatiet [2.3: Vadības elementi, 8. lappusē](#).
 - ▷ Displejā parādās galvenā izvēlne.
 - ▷ Melnā josla rāda pirmo apakšizvēlni.

PRANEŠIMAS

Vienā izvēlnes logā netiek parādīti visi parametri vienlaicīgi. Izmantojot **bulttaustiņus**, varat pāriet starp saskarē esošajiem laukiem.

Apakšizvēlnes atvēršana:

1. Iezīmēšanas joslu varat bīdīt augšup un lejup, izmantojot **bulttaustiņus**.
2. Ar joslu iezīmējiet displejā vajadzīgo apakšizvēlni.
3. Marķēto apakšizvēlni var atvērt, nospiežot **Enter taustiņu**.

Tiek parādīti logi, kuros var veikt dažādas darbības.

- Teksta ievade
- Vērtību ievade
- Iestatījumi citās apakšizvēlnēs

Iziešana no izvēlnes

- Nospiežot **Enter taustiņu**, apstipriniet iestatījumus.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **iepriekšējā izvēlnē**.
 vai
- Nospiediet taustiņu ESC.
 - ▷ Tiek saglabāti iepriekšējie iestatījumi.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **iepriekšējā izvēlnē**.
- Nospiediet **izvēlnes taustiņu**.
 - ▷ Jūs atgriežaties atpakaļ **darba ekrānā**.
 - ▷ Atkārtoti nospiežot **izvēlnes taustiņu**, atkal tiek rādīta izvēlne, no kuras Jūs izgājāt

4.3 Svēršana-braucienu skaitītājs

Šajā izvēlnē var skatīt veikto izkliešanas darbu vērtības un veikt svēršanas režīma funkcijas.

- Uz vadības ierīces nospiediet **kg** taustiņu.
 - ▷ Parādās izvēlne **Svēršana-braucienu skaitītājs**.

Svērš brauc skaitīt
Braucienu skaitītājs
Atlikums (kg, ha, m)
Metru skaitītājs
Tarēt svarus

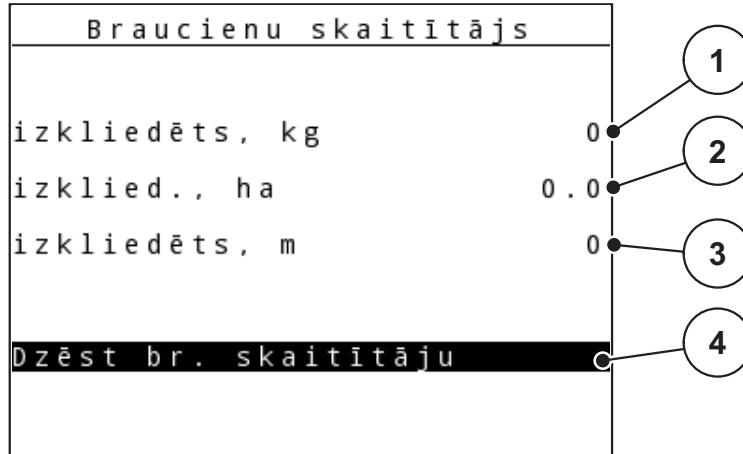
4.2. attēls: Izvēlne "Svēršana-braucienu skaitītājs"

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Braucienu skaitītājs	Izkliešamā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izkliešanas laikā veiktā attāluma rādījums.	35. lappusē
Atlikums (kg, ha, m)	Atlikušā izkliešamā materiāla daudzuma, atlikušās platības un attāluma rādījums.	36. lappusē
Metru skaitītājs	Nobrauktā attāluma rādījums kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas.	Atiestatīšana (iestatīšana uz nullēm), nospiežot taustiņu C 100 %
Svaru tarēšana	Tikai AXIS modelim ar masas devējiem: svara vērtība tukšiem svāriem tiek iestatīta uz „0 kg”.	

4.3.1 Braucienu skaitītājs

Šajā izvēlnē var nolasīt šādas vērtības:

- izkliedētais daudzums (kg)
- izkliedēšanas platība (ha)
- izkliedējot nobrauktais attālums (m)



4.3. attēls: Izvēlne “Braucienu skaitītājs”

- [1] Izkliedētā materiāla daudzuma rādījums kopš pēdējās dzēšanas
- [2] Izkliedējot apstrādātās platības rādījums kopš pēdējās dzēšanas
- [3] Izkliedējot veiktā attāluma rādījums kopš pēdējās dzēšanas
- [4] Braucienu skaitītāja dzēšana: visas vērtības uz 0

Braucienu skaitītāja dzēšana:

1. Atveriet apakšizvēlni **Svēršana-braucienu skaitītājs** > **Braucienu skaitītājs**.
 - ▷ Displejā parādās **kopš pēdējās dzēšanas reizes** noteiktās izkliedētā materiāla daudzuma, izkliedēšanas platības un izkliedēšanas laikā veiktā attāluma vērtības.
 - Displejā ir iezīmēts lauks **Dzēst braucienu skaitītāju**.
2. Nospiediet **Enter** taustiņu.
 - ▷ Visas braucienu skaitītāja vērtības tiek iestatītas uz 0.
3. Nospiediet **kg** taustiņu.
 - ▷ Jūs atgriežaties darba ekrānā.

Braucienu skaitītāja skatīšana izkliedēšanas darba laikā:

Izkliedēšanas darba laikā, tātad ar atvērtiem aizbīdņiem, Jūs varat pārslēgt uz izvēlni **Braucienu skaitītājs** un tādējādi nolasīt aktuālās vērtības.

PRANEŠIMAS

Ja vēlaties, lai vērtības izkliedēšanas laikā būtu pastāvīgi redzamas, varat arī darba ekrānā brīvajos rādījumu laukos ievietot rādījumus **Brauciens, kg**, **Brauciens, ha** vai **Brauciens, m**, skat. nodaļu [4.10.2: Rādījumu izvēle, 76. lappusē](#).

4.3.2 Atlikušā daudzuma rādījums

Izvēlnē **Atlikums (kg, ha, m)** varat nolasīt vai ievadīt tvertnē esošo **atlikušo daudzumu**.

Izvēlne rāda iespējamo **Platību (ha)** un **Attālumu (m)**, ko vēl iespējams veikt ar tvertnē pieejamo mēslošanas līdzekļa daudzumu. Abi rādījumi tiek aprēķināti, izmantojot šādas vērtības:

- mēslojuma iestatījumi,
- ierakstītie dati ievades laukā **Atlikušais daudzums**,
- izvadāmais daudzums,
- darba platums.

PRANEŠIMAS

Aktuālo uzpildīto svaru var noteikt tikai **izkļiedētājos ar integrētu svēršanas sistēmu**.

Visiem pārējiem izkļiedētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnu iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievade ir jāveic manuāli (skatīt tālāk tekstā).

Izvadāmā daudzuma un **Darba platuma** vērtības šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informatīvam nolūkam.

atlikums, kg	
- 8 ● kg	1
Izvad. d. (kg/ha) 120 ●	2
Darba platums (m) 18.00 ●	3
iespējamie ha 0.0 ●	4
iespējamie m 0 ●	5

4.4. attēls: Izvēlne "Atlikums (kg, ha, m)"

- [1] Ievades lauks "Atlikušais daudzums"
 [2] Izvadāmais daudzums (rādījumu lauks izvēlnē "Mēslojuma iestatījumi")
 [3] Darba platums (rādījumu lauks izvēlnē "Mēslojuma iestatījumi")
 [4] Iespējamās platības rādījums, kuru var nokaisīt ar atlikušo mēslojuma daudzumu
 [5] Iespējamā attāluma rādījums, kuru var nokaisīt ar atlikušo mēslojuma daudzumu

Atlikušā daudzuma ievadīšana, uzpildot no jauna:

1. Atveriet izvēlni **Svēršana - braucienu skaitītāja > Atlikums (kg, ha, m)**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts pēc pēdējās izkliešanas atlikušais mēslojuma daudzums.
2. Piepildiet tvertni.
3. Ievadiet jauno tvertnē esošā mēslošanas līdzekļa kopējo svaru.

Skatīt arī nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).
4. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Ierīce aprēķina iespējamās izkliešanas platības un iespējamā veicamā attāluma vērtības.
5. Nospiediet **kg taustiņu**.
 - ▷ **Jūs atgriežaties darba ekrānā.**

Atlikušā daudzuma skatīšana izkliešanas darba laikā:

Izkliešanas laikā pastāvīgi tiek no jauna aprēķināts un parādīts atlikušais daudzums. Skat. nodaļu [5: Izkliešanas režīms ar vadības ierīci QUANTRON-A, 91. lappusē](#).

4.3.3 Svaru tarēšana (tikai AXIS modelim ar masas devējiem)

Šajā izvēlnē iestatiet tukšas tvertnes svara vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- mašīna ir novietota horizontāli un nepieskaras pamatnei,
- traktors stāv.

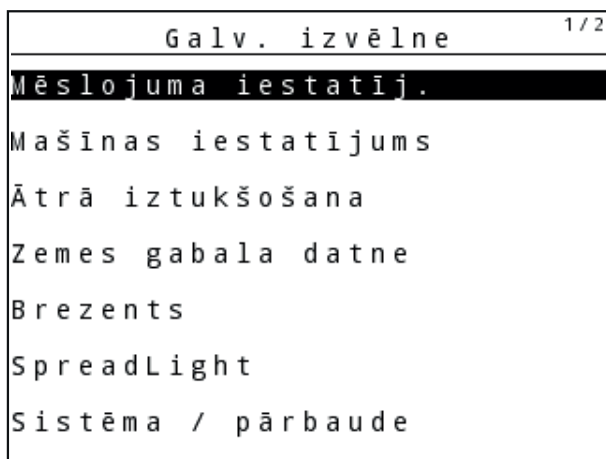
Svaru tarēšana:

1. Atveriet izvēlni **Svēršana-braucienu skaitītājs> Svaru tarēšana**.
2. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ **Svara vērtība tukšiem svāriem tagad ir iestatīta uz 0 kg.**
 - ▷ **Displejs rāda izvēlni “Svēršana - braucienu skaitītājs”.**

PRANEŠIMAS

Tarējiet svarus pirms katras izmantošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.

4.4 Galvenā izvēlne



4.5. attēls: Galvenā izvēlne “QUANTRON-A”

Galvenajā izvēlnē tiek parādītas iespējamās apakšizvēlnes.

PRANEŠIMAS

Vienā izvēlnes logā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bulttaustiņus** varat pāriet starp saskarē esošajiem laukiem.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Mēslojuma iestatījumi	Mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumi.	41. lappusē
Mašīnu iestatījumi	Traktora un mēslojuma izkliešanas iestatījumi.	58. lappusē
Ātrā iztukšošana	Tieša izvēlnes atvēršana ātrai mēslojuma izkliešanas iestatījumu iztukšošanai.	67. lappusē
Zemesgabala datne	Izvēlnes atvēršana, lai izvēlētos, pievienotu vai dzēstu zemesgabala datni.	69. lappusē
Brezenta pārsegs	Tikai modelim AXIS: Brezenta pārsega atvēršana/aizvēršana (speciālais aprīkojums)	85. lappusē
SpreadLight	Tikai modelim AXIS: Darba lukturi (speciālais aprīkojums)	84. lappusē
Sistēma/Pārbaude	Iestatījumi un diagnostika vadības ierīcei.	73. lappusē
Informācija	Mašīnas konfigurācijas rādītājs.	83. lappusē

4.5 Mēslojuma iestatījumi Easy režīmā

Režīma iestatīšana ir aprakstīta sadaļā [4.10.3: Režīms, 77. lappusē](#).

Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mēslojuma iestatījumi**.

PRANEŠIMAS

M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.

PRANEŠIMAS

Izvēlne **Mēslojuma iestatījumi** mēslojuma izkliešanas modeļiem AXIS un MDS ir atšķirīga.

Mēslojuma iestatīj.		1 / 4
1. ABC		
Izvad. d. (kg/ha)	100	
Darba platums (m)	36.00	
Plūsmas koef.	1.00	
Uzdevuma punkts	0.0	
Sākt dozēš. izmēģin.		

4.6. attēls: Izvēlne “Mēslojuma iestatījumi” modelim AXIS, Easy režīms

Mēslojuma iestatīj.		
1. ABC		
Izvad. d. (kg/ha)	100	
Darba platums (m)	18.00	
Plūsmas koef.	1.00	
Arkla iestatījums	-----	
Sākt dozēš. izmēģin.		

4.7. attēls: Izvēlne “Mēslojuma iestatījumi” modelim MDS, Easy režīms

Apakšizvēlne	Nozīme/iespējamās vērtības	Apraksts
Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis.	
Izvad. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nepieciešamās vērtības ievadīšana [kg/ha].	44. lappusē
Darba platums (m)	Izkliedēšanas darba platuma noteikšana.	44. lappusē
Plūsmas koeficients	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficienta ievade	45. lappusē
Uzdevuma punkts (tikai modelim AXIS)	Uzdevuma punkta ievadīšana. Rādījums paredzēts tikai informācijai. AXIS modeļos ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem: Uzdevuma punkta iestatīšana.	Turklāt ievērojiet mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukcijā sniegto informāciju
Lāpstiņu iestatījums (tikai modelim MDS)	Izkliedēšanas lāpstiņu iestatījuma ievade. Rādījums paredzēts tikai informācijai.	Turklāt ievērojiet mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukcijā sniegto informāciju
Dozēšanas izmēģinājuma sākšana	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai.	48. lappusē

4.6 Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā

Režīma iestatīšana ir aprakstīta sadaļā [4.10.3: Režīms, 77. lappusē](#).

PRANEŠIMAS

M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.

Šajā izvēlnē iespējams veikt mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumus. Atšķirībā no Easy režīma šajā režīmā ir pieejamas vēl citas iestatījumu lapas un izkliešanas tabula.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mēslojuma iestatījumi**.

PRANEŠIMAS

Izvēlne **Mēslojuma iestatījumi** mēslojuma izkliešanas modeļiem AXIS un MDS ir atšķirīga.

Modelim AXIS-M EMC (+W) jāņem vērā:

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukā **Izkliešanas disks** un **Jūgvārpsta** ir jāatbilst faktiskajiem mašīnas iestatījumiem.

Mēslojuma iestatīj. ^{1/4}	
1. ABC	
Izvad. d. (kg/ha)	100
Darba platums (m)	36.00
Plūsmas koef.	1.00
Uzdevuma punkts	0.0
Sākt dozēš. izmēģin.	

Mēslojuma iestatīj. ^{2/4}	
Jūgvārpsta	540
Disks	S4
Izkl. pie r. v.	Robeža
Bound. disc speed	0
TELIMAT Robeža	-----
Grenzstr.Menge (%)	- 0
Mēslojuma veids	Stand.

4.8. attēls: Izvēlne "Mēslojuma iestatījumi" modelim AXIS, 1. un 2. lapa

Mēslojuma iestatīj. ^{1/3}	
1. ABC	
Izvad. d. (kg/ha)	100
Darba platums (m)	18.00
Plūsmas koef.	1.00
Arkla iestatījums	-----
Sākt dozēš. izmēģin.	

Mēslojuma iestatīj. ^{2/3}	
Jūgvārpsta	540
Disks	M1
Izkl. pie r. v.	Robeža
Bound. disc speed	0
TELIMAT Robeža	-----
Grenzstr.Menge (%)	- 0
Mēslojuma veids	Stand.

4.9. attēls: Izvēlne "Mēslojuma iestatījumi" modelim MDS, 1. un 2. lapa

Mēslojuma iestatīj.	3/4	Mēslojuma iestatīj.	4/4
Uzstādīš. augstums	50/50	Aprēķināt VariSpread	
-----		Plat(m)	Uzd. p.
-----		8.00	0.0
Ievad. platuma koef.	100	06.00	0.0
Aprēķināt OptiPoint		04.00	0.0
GPS Control Info		02.00	0.0
Izkliedēšanas tabula		0.00	0.0
			RPM
			Daudz.%
			540
			AUTO
			540
			AUTO
			540
			AUTO
			540
			AUTO

4.10. attēls: Izvēlne “Mēslojuma iestatījumi”, 3. lapa (AXIS/MDS)

Galvenajā izvēlnē tiek parādītas iespējamās apakšizvēlnes.

Apakšizvēlne	Nozīme/iespējamās vērtības	Apraksts
Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliedēšanas tabulas.	55. lappusē
Izvad. (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nepieciešamās vērtības ievadīšana [kg/ha].	44. lappusē
Darba platums (m)	Izkliedēšanas darba platuma noteikšana.	44. lappusē
Plūsmas koeficients	Izmantojamā mēslojuma plūsmas koeficienta ievade.	45. lappusē
Uzdevuma punkts (tikai modelim AXIS)	Uzdevuma punkta ievadīšana. Rādījums paredzēts tikai informācijai. AXIS modeļos ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem: Uzdevuma punkta iestatīšana.	Turklāt ievērojiet mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukcijā sniegto informāciju
Lāpstiņu iestatījums (tikai modelim MDS)	Izkliedēšanas lāpstiņu iestatījuma ievade. Rādījums paredzēts tikai informācijai.	Turklāt ievērojiet mēslojuma izkliedētāja lietošanas instrukcijā sniegto informāciju
Dozēšanas izmēģinājuma sākšana	Apakšizvēlnes atvēršana dozēšanas izmēģinājuma veikšanai.	48. lappusē
Jūgvārpsta	Rūpnīcas iestatījums: 540 apgr./min	50. lappusē
Izkliedēšanas disks AXIS	Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> ● S1 ● S2 ● S4 ● S6 ● S8 	Izvēlēšanās, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana ar Enter taustiņu 51. lappusē

Apakšizvēlne	Nozīme/iespējamās vērtības	Apraksts
Izkliedēšanas disks MDS	Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> • M1C • M1XC • M2 	Izvēlēšanās, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana ar Enter taustiņu
Izkliedēšanas gar robežu veids	Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> • Mala • Robeža 	Izvēlēšanās, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana ar Enter taustiņu
Apgriezienu skaits, izkliedējot gar robežu	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliedēšanai gar robežu	Ievadīšana atsevišķā ievades logā
TELIMAT mala/robeža	TELIMAT iestatījumu saglabāšana mēslošanai gar robežu.	Tikai mēslojuma izkliedētājam ar TELIMAT sensoru.
Izklied. gar rob. Daudzums (%)	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana, izkliedējot gar robežu.	52. lappusē
Mēslošanas veids	Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> • Normāla • Vēla 	Izvēlēšanās, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana ar Enter taustiņu
Uzstādīšanas augstums	Vērtība [cm], Izvēles saraksts: 0/6, 40/40, 50/50, 60/60, 70/70, 70/76	Izvēlēšanās, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana ar Enter taustiņu
Ražotājs	Mēslojuma ražotāja ievadīšana.	
Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa.	
Platuma koeficienta ievad.	Platuma koeficienta ievade no izkliedēšanas tabulas. Nepieciešams OptiPoint aprēķināšanai	
OptiPoint aprēķināšana	Tikai modelim AXIS GPS Control parametru ievadīšana	53. lappusē
GPS Control Info	GPS Control parametru informācijas rādījums.	54. lappusē
Izkliedēšanas tabula	Izkliedēšanas tabulu pārvaldīšana.	55. lappusē
VariSpread aprēķināšana	Vērtību aprēķināšana iestatāmajiem daļējiem platumiem	57. lappusē

4.6.1 Izvadāmais daudzums

Šajā izvēlnē varat ievadīt vēlamā izvadāmā daudzuma nepieciešamo vērtību.

Izvadāmā daudzuma ievade:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izvad. (kg/ha)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais** izvadāmais daudzums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.**

4.6.2 Darba platums

Šajā izvēlnē varat noteikt darba platumu (metros).

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Darba platums (m)**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** darba platums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.**

4.6.3 Plūsmas koeficients

Plūsmas koeficients ir diapazonā no **0,2** līdz **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti:

- **Palielinot** plūsmas koeficientu, **samazinās** dozēšanas daudzums.
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatīt [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 105. lappusē](#). Ja izkliedējat bioloģisko mēslojumu vai rīsus, minimālais koeficients jāsamazina uz 0,2. Tā jūs izvairīsieties no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

Ja Jums plūsmas koeficients ir zināms no iepriekšējiem dozēšanas izmēģinājumiem vai izkliedēšanas tabulas, šajā izvēlnē varat to ievadīt **manuāli**.

PRANEŠIMAS

Izvēlnē **Dozēšanas izmēģinājums** plūsmas koeficientu var noteikt un ievadīt, izmantojot vadības ierīci QUANTRON-A. Skat. nodaļu [4.6.5: Dozēšanas izmēģinājums, 48. lappusē](#)

Funkcija M EMC nosaka plūsmas koeficientu konkrēti katrai izkliedēšanas pupei. Tādēļ manuāla ievadīšana nav vajadzīga.

PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Papildu informāciju par plūsmas koeficientu atradīsiet nodaļā [4.7.2: AUTO/MAN režīms, 62. lappusē](#).

Plūsmas koeficienta ievade:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Plūsmas koeficients**.
 - ▷ Displejā parādās **pašreizējais iestatītais** plūsmas koeficients.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.

Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).

PRANEŠIMAS

Ja izmantotais mēslošanas līdzeklis izkliedēšanas tabulā nav iekļauts, tad ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**.

Darba režīmos AUTO km/h un MAN km/h mēs iesakām nekavējoties veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu šī mēslojuma plūsmas koeficientu.

3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.**

PRANEŠIMAS

AXIS-M EMC (+W)

Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Šādā veidā iespējams novērot masas plūsmas regulāciju izkliešanas laikā. Skat. nodaļu [4.10.2: Rādījumu izvēle, 76. lappusē](#) un nodaļu [4.7.2: AUTO/MAN režīms, 62. lappusē](#).

Minimālais koeficients

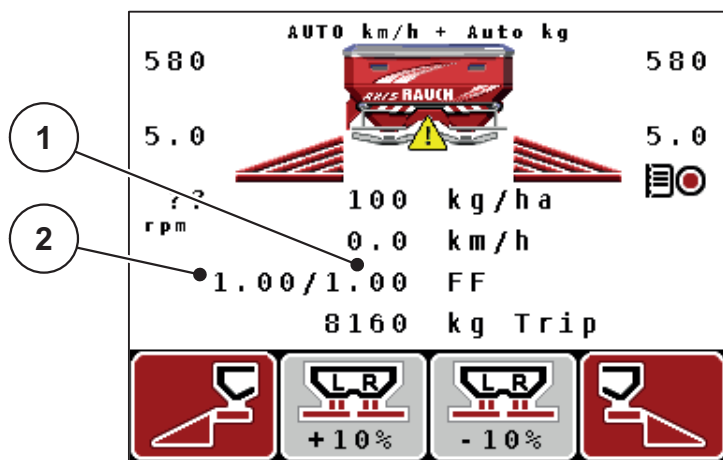
Atbilstoši ievadītajai plūsmas koeficienta vērtībai mašīnas vadības sistēma automātiski iestata minimālo koeficientu uz vienu no šīm vērtībām:

- Minimālais koeficients ir 0,2, ja ievades vērtība ir mazāka par 0,5.
- Tiklīdz Jūs ievadāt vērtību, kas ir lielāka par 0,5, minimālais koeficients tiek atiestatīts uz 0,4.

Plūsmas koeficienta rādījums ar funkciju M EMC (tikai AXIS modelim)

Apakšizvēlnē **Plūsmas koeficients** ievadiet plūsmas koeficienta vērtību pēc noklusējuma. Tomēr izkliešanas laikā un ar aktivizētu **M EMC funkciju** vadības ierīce regulē kreisās un labās puses dozēšanas aizbīdņu atvērumus atsevišķi. Abas vērtības tiek parādītas darba ekrānā.

Nospiežot **Start/Stop** taustiņu, displejs atjaunina plūsmas koeficienta rādījumu ar nelielu laika aizturi. Pēc tam atjaunināšana notiek regulāros intervālos.



4.11. attēls: Kreisās un labās puses plūsmas koeficienta dalīta regulēšana (aktivizēta funkcija M EMC)

- [1] Plūsmas koeficients labās puses dozēšanas aizbīdņa atvēršanai
 [2] Plūsmas koeficients kreisās puses dozēšanas aizbīdņa atvēršanai

4.6.4 Uzdevuma punkts

AXIS-M Q V8

PRANEŠIMAS

Uzdevuma punkta ievade **Versijas Q** mašīnām paredzēta tikai informatīvam nolūkam, un tā neietekmē mēslojuma izkliedētāja iestatījumus.

Šajā izvēlnē informatīvā nolūkā varat ievadīt uzdevuma punktu.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Uzdevuma punkts**.
 2. Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
 3. Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).
 4. Nospiediet **Enter taustiņu**.
- ▷ **Displejā parādās logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.**

AXIS-M VS pro

Centrbēdzes minerālmēsļu izkliedētājam AXIS EMC Vs pro uzdevuma punkta iestatīšana notiek tikai ar elektrisku uzdevuma punkta regulēšanu.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Uzdevuma punkts**.
 2. Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
 3. Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā
 4. Nospiediet **OK**.
- ▷ **Displejā parādās logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.**

Ja uzdevuma punkts ir bloķēts, tiek parādīta 17. trauksme; skat. nodaļu [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 105. lappusē](#).

▲ UZMANĪBU**Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstatīšanas rezultātā**

Pēc funkcijas taustiņa **Start/Stop** nospiešanas automātiski, izmantojot elektriskos servomotorus (Speed-Servos), tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Tas var radīt traumas.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.
- ▶ Trauksmi "Novietošana uzdevuma punktā" apstipriniet ar taustiņu Start.

4.6.5 Dozēšanas izmēģinājums

PRANEŠIMAS

Izvēlne **Dozēšanas izmēģinājums** ir bloķēta **M EMC funkcijai** un darba režīmam **AUTO km/h + AUTO kg**. Šis izvēlnes punkts nav aktīvs.

Šajā izvēlnē Jūs nosakāt plūsmas koeficientu, pamatojoties uz dozēšanas izmēģinājumu, un saglabājat to vadības ierīcē.

Veiciet dozēšanas izmēģinājumu:

- pirms pirmās izkliešanas reizes;
- ja mēslošanas līdzekļa kvalitāte ir ievērojami mainījusies (mitrums, augsts putekļu īpatsvars, sadrupuši graudi);
- ja tiek izmantots jauns mēslošanas līdzekļa veids.

Dozēšanas izmēģinājums jāveic, jūgvārpstai darbojoties, kad mašīna stāv vai brauc pa izmēģinājuma posmu.

- Noņemiet abus izkliešanas diskus.
- Iestatiet uzdevuma punktu dozēšanas izmēģinājuma pozīcijā (UzP 0).

Darba ātruma ievadīšana:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Dozēšanas izmēģinājuma sāksna**.
2. Ievadiet vidējo darba ātrumu.
Šī vērtība ir nepieciešama aizbīdņa pozīcijas aprēķināšanai, veicot dozēšanas izmēģinājumu.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Jaunā vērtība tiek saglabāta vadības ierīcē.
 - ▷ Displejā parādās trauksme **Novietošana uzdevuma punktā (tikai modelim AXIS)**.

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārstāšanās rezultātā

Mašīnām ar elektriskiem uzdevuma punkta aktuatoriem tiek ieslēgta trauksme **Novietošana uzdevuma punktā**. Pēc funkcijas taustiņa **Start/Stop** nospiešanas uzdevuma punkts automātiski, izmantojot elektriskos servomotorus (SpeedServos), sasniedz iepriekš iestatīto vērtību. Tas var radīt traumas un materiālos bojājumus.

- ▶ Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.

4. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
 - ▷ Notiek novietošana uzdevuma punktā.
 - ▷ Trauksme izdziest.
 - ▷ Displejā parādās darba ekrāns **Dozēšanas izmēģinājuma sagatavošana**.



Daļēja platuma izvēle:

5. Nosakiet izkliedētāja pusi, kurai jāveic dozēšanas izmēģinājums.
- Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**, lai izvēlētos izkliedētāja **kreiso** pusi.
 - Nospiediet funkcijas taustiņu **F4**, lai izvēlētos izkliedētāja **labo** pusi.
- ▷ Izvēlētās izkliedētāja puses ikonai ir sarkans fons.

Dozēšanas izmēģinājuma veikšana:

▲ BRĪDINĀJUMS



Traumu gūšanas risks dozēšanas izmēģinājuma laikā

Rotējošās mašīnas detaļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ **Pirms sākat** dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
- ▶ Turklāt ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā **Dozēšanas izmēģinājums** sniegto informāciju.

6. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.

- ▷ Tiek atvērts iepriekš izvēlētā daļējā platuma dozēšanas aizbīdnis un sāks dozēšanas izmēģinājums.
- ▷ Displejs rāda darba ekrānu **Dozēšanas izmēģinājuma veikšana**.

PRANEŠIMAS

Dozēšanas izmēģinājumu varat jebkurā brīdī pārtraukt, nospiežot **ESC taustiņu**. Dozēšanas aizbīdnis aizveras un displejs rāda izvēlni **Mēslojuma iestatījumi**.

PRANEŠIMAS

Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultāta precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē **vismaz 20kg**.

7. Vēlreiz nospiediet **Start/Stop** taustiņu.

- ▷ Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.
- ▷ Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.
- ▷ Displejs rāda izvēlni **Izmēģinājuma dozēšanas daudzuma ievadīšana**.

Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana

▲ BRĪDINĀJUMS**Traumu gūšanas risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām**

Pieskaroties rotējošām mašīnas detaļām (kardānvārpstai, rumbām), var gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmetus var aizķert vai ieraut.

- ▶ Izslēdziet traktora dzinēju.
- ▶ Izslēdziet jūgvārpstu un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

8. Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).
9. Ievadiet izmēģinātā dozēšanas daudzuma svaru.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē.](#)
10. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Jaunā vērtība ir saglabāta vadības ierīcē.
 - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlne **Plūsmas koeficienta aprēķins**.

PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,4 līdz 1,9.

11. Nosakiet plūsmas koeficientu.
Lai pārņemtu **no jauna aprēķināto** plūsmas koeficientu, nospiediet **Enter taustiņu**.
Lai apstiprinātu **līdz šim saglabāto** plūsmas koeficientu, nospiediet **ESC taustiņu**.
 - ▷ **Plūsmas koeficients ir saglabāts.**
 - ▷ **Displejs rāda izvēlni Mēslojuma iestatījumi.**

4.6.6 Jūgvārpsta

PRANEŠIMAS

Lai veiktu **optimālu tukšgaitas mērījumu**, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi**.

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos **Izkliedēšanas disks** un **Jūgvārpsta** ir jāatbilst faktiskajiem jūsu mašīnas iestatījumiem.

Rūpnīcā iestatītais jūgvārpstas apgriezību skaits vadības ierīcē ir iepriekš programmēts uz 540 apgr./min. Ja vēlaties iestatīt citu jūgvārpstas apgriezību skaitu, nomainiet vadības ierīcē saglabāto vērtību.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Jūgvārpsta**.

2. Ievadiet apgriezību skaitu.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus](#), 89. lappusē.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais jūgvārpstas apgriezību skaits.**

PRANEŠIMAS

Ievērojiet norādījumus nodaļā: [Masas plūsmas regulēšana ar funkciju M EMC](#), 96. lappusē.

4.6.7 Izkliešanas diska tips

PRANEŠIMAS

Lai veiktu **optimālu tukšgaitas mērījumu**, pārbaudiet ierakstu pareizību izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi**.

- Ierakstiem izvēlnes ievades laukos **Izkliešanas disks** un **Jūgvārpsta** ir jāatbilst faktiskajiem jūsu mašīnas iestatījumiem.

Uzstādītā izkliešanas diska tips vadības ierīcē ir iepriekšprogrammēts rūpnīcā. Ja mašīnai ir uzstādīti citi izkliešanas diski, jāveic pareizā tipa ievadīšana vadības ierīcē.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas disks**.
2. Iezīmējiet diska veidu izvēles sarakstā ar joslām.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Izvēlētais diska veids ir atzīmēts ar ķeksīti.
4. Nospiediet **ESC taustiņu**.
- ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestatījumi, kurā redzams jaunais izkliešanas diska tips.**

4.6.8 Daudzums izkliedēšanai gar robežu (%)

Šajā izvēlnē varat noteikt TELIMAT ierīces izkliedēšanai gar robežu daudzuma samazināšanu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, ja ar TELIMAT sensoru vai **T taustiņu** tiek aktivizēta funkcija izkliedēšanai gar robežu.

PRANEŠIMAS

Izkliedēšanas gar robežu pusē ieteicams daudzuma samazinājums par 20 %.

Daudzuma ievade izkliedēšanai gar robežu:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izklied. gar rob.. Daudzums (%)**.
 2. Vērtību ievadiet ievades laukā.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustīnus, 89. lappusē](#)
 3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
- ▷ **Displejā parādās logs “Mēslojuma iestatījumi” ar jauno TELIMAT daudzumu.**

4.6.9 OptiPoint aprēķināšana (tikai modelim AXIS)

Izvēlnē **OptiPoint aprēķināšana** ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālos ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumus **apgrīšanās joslā**.

Precīzām aprēķinām ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platumu raksturlielumus.

PRANEŠIMAS

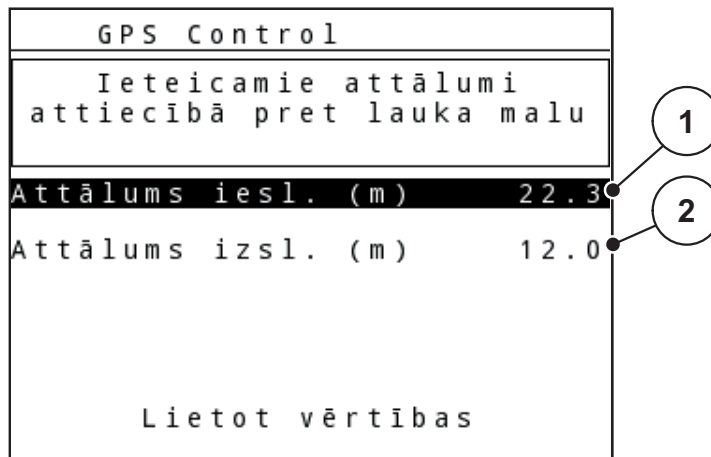
Izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliedēšanas platumu raksturlielumus skatiet izkliedēšanas tabulā.

1. Izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi > Platuma raksturlielumi** ievadiet tabulā norādīto vērtību.
2. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > OptiPoint aprēķināšana**.
 - ▷ Parādās izvēlnes **OptiPoint aprēķināšana** pirmā lapa.

PRANEŠIMAS

Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju diapazonā! Skat. nodaļu [5.8: GPS Control, 101. lappusē](#).

3. Ievadiet **vidējo kustības ātrumu** pārslēgšanas pozīciju diapazonā.
4. Nospiediet **OK**.
5. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlnes trešā lapa.



4.12. attēls: OptiPoint aprēķināšana, 3. lpp.

Numurs	Nozīme	Apraksts
1	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi	103. lappusē
2	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi.	104. lappusē

PRANEŠIMAS

Šajā lapā varat manuāli pielāgot parametru vērtības. Skat. nodaļu [5.8: GPS Control, 101. lappusē](#).

Vērtību mainīšana

6. Iezīmējiet vēlamo ierakstu.
7. Nospiediet **Enter taustiņu**.
8. Ievadiet jaunās vērtības.
9. Nospiediet **Enter taustiņu**.
10. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Vērtību pārņemšana**.
11. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlne **GPS Control Info**.
 - ▷ **OptiPoint aprēķināšana ir veikta**.
 - ▷ **Vadības ierīce nomaina logu uz GPS Control Info**.

4.6.10 GPS Control Info

Izvēlnē **GPS Control Info** ir pieejama informācija par izvēlnē **OptiPoint aprēķināšana** aprēķinātajām iestatījumu vērtībām.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attālumi (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attālums un 2 laika vērtības (John Deere, ...).

- Lielākajai daļai ISOBUS termināļu šeit norādītās vērtības tiek **automātiski** pārņemtas atbilstošajā GPS termināļa iestatījumu izvēlnē.
- Taču dažiem termināļiem ir nepieciešama **manuāla** vērtību ievadīšana.

PRANEŠIMAS

- Ņemiet vērā sava GPS termināļa lietošanas instrukciju.
-

4.6.11 Izkliešanas tabula

Šajās izvēlnēs iespējams izveidot un pārvaldīt **izkliešanas tabulas**.

PRANEŠIMAS

Izkliešanas tabulas izvēlei ir ietekme uz mēslojuma iestatījumiem, vadības ierīci un centrālās minerālmēsli izkliešanas. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliešanas tabulas.

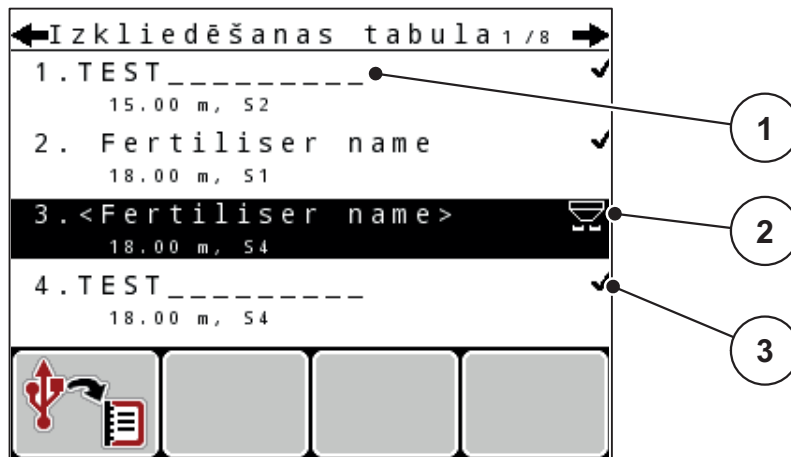
PRANEŠIMAS

Jūs varat automātiski pārvaldīt izkliešanas tabulas un pārnest uz savu vadības ierīci. Tam nepieciešams WLAN modulis (speciālais aprīkojums) un viedtālrunis (skatīt [2.8: WLAN modulis](#), [19. lappusē](#)).

Jaunas izkliešanas tabulas izveidošana

Vadības ierīcē iespējams pievienot līdz **30** izkliešanas tabulām.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas tabula**.



4.13. attēls: Izvēlne “Izkliešanas tabula”

- [1] Izkliešanas tabulas nosaukuma lauks
- [2] Aktīvas izkliešanas tabulas rādījums
- [3] Ar vērtībām aizpildītas izkliešanas tabulas rādījums

2. Iezīmējiet tukšas izkliešanas tabulas **nosaukuma lauku**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
4. Iezīmējiet iespēju **Atvērt elementu...**
5. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlne **Mēslojuma iestatījumi** un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā **aktīva izkliešanas tabula**.
6. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Mēslojuma nosaukums**.
7. Nospiediet **Enter taustiņu**.
8. Ievadiet izkliešanas tabulas nosaukumu.

PRANEŠIMAS

Izkliedēšanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tā varēsiet izkliedēšanas tabulai labāk pakārtot mēslošanas līdzekli.

9. Apstrādājiet **izkliedēšanas tabulas** parametrus.

Skat. nodaļu [4.6: Mēslojuma iestatījumi Expert režīmā, 41. lappusē](#).

Izkliedēšanas tabulas izvēle:

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliedēšanas tabula**.

2. Iezīmējiet vēlamo izkliedēšanas tabulu.

3. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.

4. Iezīmējiet iespēju **Atvērt elementu...**

5. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestatījumi un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliedēšanas tabula.**

PRANEŠIMAS

Izvēloties kādu no esošajām izkliedēšanas tabulām, visas vērtības izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētajas izkliedēšanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un jūgvārpstas apgriezību skaits.

- **Mašīna ar elektriskiem uzdevuma punktu aktuatoriem:** Mašīnas vadības sistēma pārvieta uzdevuma punkta aktuatorus atbilstoši izkliedēšanas tabulā saglabātajai vērtībai.
-

Esošās izkliedēšanas tabulas kopēšana

1. Iezīmējiet vēlamo izkliedēšanas tabulu.

2. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.

3. Iezīmējiet iespēju **Kopēt elementu**.

4. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Izkliedēšanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.**

Esošās izkliedēšanas tabulas dzēšana

1. Iezīmējiet vēlamo izkliedēšanas tabulu.

2. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.

3. Iezīmējiet iespēju **Dzēst elementu**.

4. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Izkliedēšanas tabula ir izdzēsta no saraksta.**

4.6.12 VariSpread aprēķināšana

Daļējā platuma asistents VariSpread fonā automātiski aprēķina daļējā platuma pakāpes. Tam par pamatu ir Jūsu veiktie darba platuma un uzdevuma punkta ieraksti izvēlnes **Mēslojuma iestatījumi** pirmajās lapās.

PRANEŠIMAS

VariSpread tabulas rediģēšanai nepieciešamas īpašas pieredzes zināšanas. Ja vēlaties mainīt iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.

Mēslojuma iestatīj. 4/4			
Aprēķināt VariSpread			
Plat (m)	Uzd. p.	RPM	Daudz. %
8.00	0.0	540	AUTO
06.00	0.0	540	AUTO
04.00	0.0	540	AUTO
02.00	0.0	540	AUTO
0.00	0.0	540	AUTO

4.14. attēls: VariSpread aprēķināšana, piemērs ar 8 daļējiem platumiem (4 katrā pusē)

- [1] Iestatāms daļēja platuma iestatījums
- [2] Daļēja platuma iestatījuma iepriekšēja izvēle

Vērtību pārsūtīšana uz GPS termināli

Vērtību pārsūtīšana no Varispread tabulas uz GPS termināli mašīnās ar VariSpread pro tiek veikta automatizēti, mašīnās ar Vari-Spread V8 - atkarībā no GPS termināļa.

4.7 Mašīnu iestatījumi

PRANEŠIMAS

Izvēlne **Mašīnu iestatījumi** mēslojuma izkliedētāja modeļiem AXIS un MDS ir atšķirīga.

Šajā izvēlnē veiciet traktora un mašīnas iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi**.

Mašīnas iestatījums ^{1/2}	
Traktors (km/h)	
AUTO / MAN režīms	
+/- daudzums (%)	0
Tukšgaitas mēr. signāls	✓
kg līmeņa sensors	150
Easy toggle	

4.15. attēls: Izvēlne Mašīnu iestatījumi (piemērs)

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Traktors (km/h)	Ātruma signāla noteikšana vai kalibrēšana.	59. lappusē
AUTO / MAN režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana.	62. lappusē
+/- Daudzums	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana dažādiem izkliedēšanas veidiem.	65. lappusē
Tukšgaitas mērījuma signāls	Tikai modelim AXIS-M EMC: Skaņas signāla aktivizēšana, kad sākas automātiska tukšgaitas mērīšana	
kg līmeņa sensors	Atlikušā daudzuma ievadīšana, kas, izmantojot masas devējus, aktivizē trauksmes ziņojumu.	
Easy toggle	Pārslēgšanas taustiņa K%/L% ierobežošana diviem stāvokļiem	66. lappusē
Izvadāmā daudzuma korekcija K/L (%)	Noviržu korekcija starp ievadīto izvadāmo daudzumu un faktisko izvadīto daudzumu. <ul style="list-style-type: none"> • Korekcija procentos pēc izvēles labajā pusē vai kreisajā pusē 	

4.7.1 Ātruma kalibrēšana

Ātruma kalibrēšana ir priekšnosacījums precīzam izkļiedēšanas rezultātam. Tādi faktori kā riepu izmērs, traktora maiņa, pilnpiedziņa, slīde starp riepām un pamatni, augsnes kvalitāte un spiediens riepās ietekmē ātruma noteikšanu un tādējādi arī izkļiedēšanas rezultātu.

Ātruma kalibrēšanas sagatavošana:

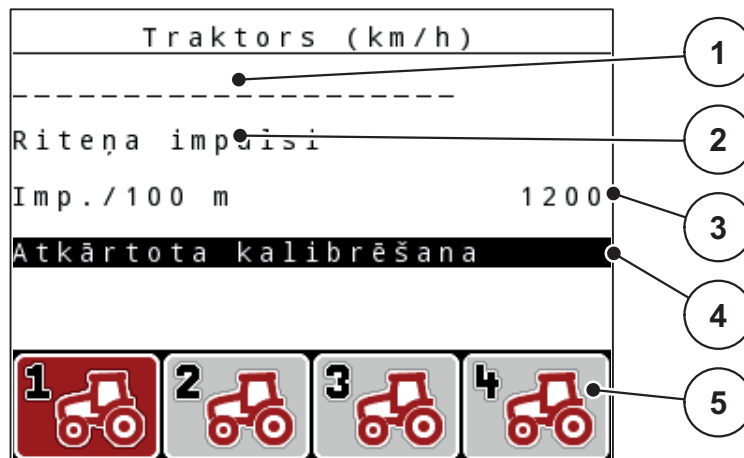
Ātruma impulsu skaita precīza noteikšana 100 m posmā ir ļoti svarīga, lai nodrošinātu precīzu mēslojuma daudzuma izvadi.

- Veiciet kalibrēšanu uz lauka. Šādi samazināsiet augsnes īpašību ietekmi uz kalibrēšanas rezultātu.
- Nosakiet pēc iespējas precīzi **100 m** garu kalibrēšanas posmu.
- Ieslēdziet pilnpiedziņu.
- Pēc iespējas piepildiet mašīnu tikai līdz pusei.

Ātruma iestatījumu atvēršana:

Vadības ierīcē QUANTRON-A var saglabāt līdz **4 dažādiem profiliem**, kas paredzēti impulsu veidiem un skaitam. Jūs varat šiem profiliem piešķirt nosaukumus (piem., traktora nosaukumu).

Pirms izkļiedēšanas darba pārbaudiet, vai vadības ierīcē ir atvērts pareizais profils.



4.16. attēls: Izvēlne Traktors (km/h)

- [1] Traktora nosaukums
- [2] Ātruma signāla impulsu devēja rādījums
- [3] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā
- [4] Traktora kalibrēšanas apakšizvēlne
- [5] Ikonas 1 līdz 4 profilu atmiņas vietām

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > Traktors (km/h)**.

Rādījumu vērtības nosaukumam, izcelsmei un impulsu skaitam attiecas uz profilu, kura ikona ir izcelta uz melna fona.

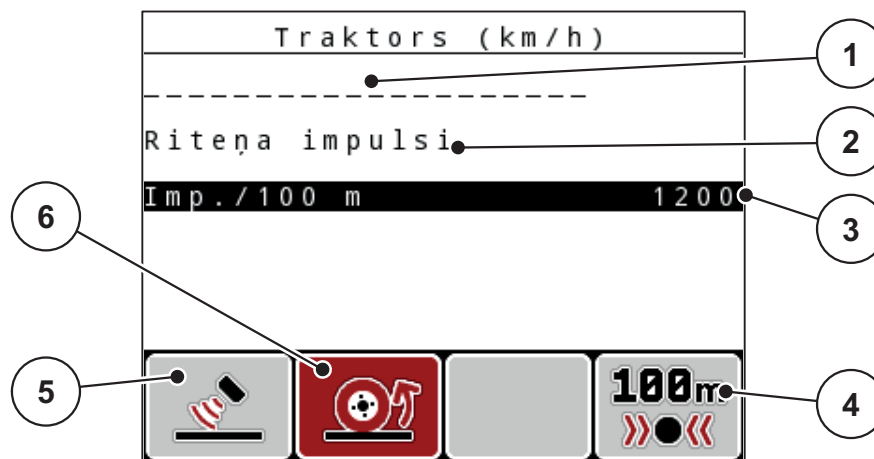
2. Lai nomainītu traktora profilu, nospiediet zem atmiņas vietas ikonas esošo funkcijas taustiņu (**F1-F4**).

Ātruma signāla atkārtota kalibrēšana:

Jūs varat vai nu pārrakstīt jau esošu profilu vai saglabāt profilu tukšā atmiņas vietā.

1. Izvēlnē **Traktors (km/h)** iezīmējiet vēlamu atmiņas vietu, nospiežot zem tās esošo funkcijas taustiņu.
2. Iezīmējiet lauku **Atkārtota kalibrēšana**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Displejs rāda kalibrēšanas izvēlni Traktors (km/h).**



4.17. attēls: Kalibrēšanas izvēlne “Traktors (km/h)”

- [1] Traktora nosaukuma lauks
- [2] Ātruma signāla izcelsmes rādījums
- [3] Impulsu skaita rādījums 100 m posmā
- [4] Apakšizvēlne “Automātiskā kalibrēšana”
- [5] Radara impulsu devējs
- [6] Riteņu impulsu devējs

4. Iezīmējiet **Traktora nosaukuma lauku**.
5. Nospiediet **Enter taustiņu**.
6. Ievadiet profila nosaukumu.

PRANEŠIMAS

Nosaukuma ievade nedrīkst pārsniegt **16 zīmes**.

Lai nodrošinātu labāku saprotamību, profilam ieteicams piešķirt traktora nosaukumu.

Teksta ievadīšana vadības ierīcē ir aprakstīta sadaļā [4.14.1: Teksta ievadīšana. 87. lappusē](#).

7. Izvēlieties ātruma signāla impulsu devēju.
 - Lai izvēlētos **Radara impulsus**, nospiediet funkcijas taustiņu **F1**.
 - Lai izvēlētos **Riteņu impulsus**, nospiediet funkcijas taustiņu **F2**.
- ▷ **Displejs rāda impulsu devēju.**

Pēc tam Jums vēl jānosaka ātruma signāla impulsu skaits. Ja zināt precīzu impulsu skaitu, varat to tieši ievadīt:

8. Atveriet izvēlnes ierakstu **Traktors (km/h) > Atkārtota kalibrēšana > Imp/100m**.

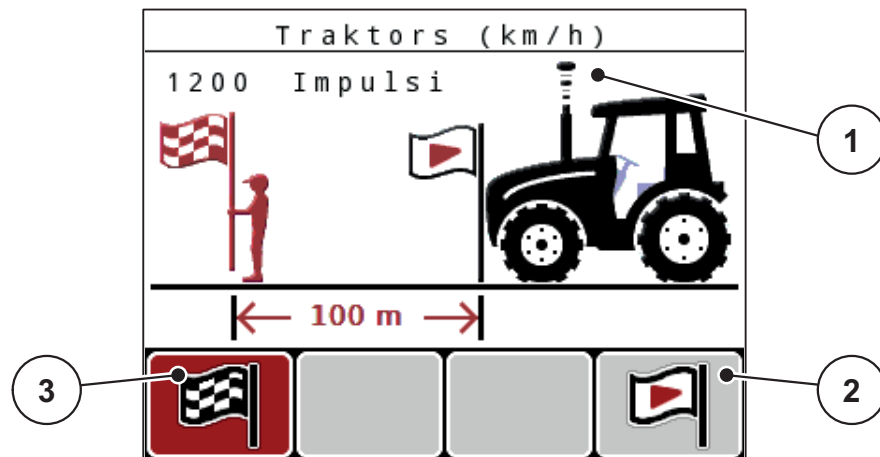
▷ **Displejā tiek parādīta izvēlne Impulsi manuālai impulsu skaita ievadīšanai.**

Vērtību ievadīšana vadības ierīcē ir aprakstīta sadaļā [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus. 89. lappusē](#).

Ja precīzais impulsu skaits Jums **nav zināms**, uzsāciet **kalibrēšanas braucienu**.

9. Nospiediet funkcijas taustiņu **F4 (100 m AUTO)**.

▷ Displejā tiek parādīts kalibrēšanas brauciena darba ekrāns.



4.18. attēls: Ātruma signāla kalibrēšanas brauciena darba ekrāns

- [1] Impulsu rādījums
- [2] Impulsu reģistrēšanas sākšana
- [3] Impulsu reģistrēšanas apturēšana

10. Atskaites posma sākumpunktā nospiediet funkcijas taustiņu **F1**.

- ▷ Impulsu rādījums tagad ir nulle.
- ▷ Vadības ierīce ir gatava impulsu skaitīšanai.

11. Nobrauciet 100 m garu atskaites distanci.

12. Atskaites posma galā apturiet traktoru.

13. Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**.

- ▷ Displejā tiek parādīts uztverto impulsu skaits.

14. Nospiediet **Enter taustiņu**.

- ▷ **Jaunais impulsu skaits tiek saglabāts.**
- ▷ **Jūs atgriežaties kalibrēšanas izvēlnē.**

4.7.2 AUTO/MAN režīms

Pēc noklusējuma Jūs strādājat **AUTO** darba režīmā. Vadības ierīce automātiski vada aktuātorus, pamatojoties uz ātruma signālu.

Manuālajā režīmā Jūs strādājat tikai šādos gadījumos, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti),
- ir jāizkļiedē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas)

PRANEŠIMAS

Lai izkļiedējamo materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Tikai modelim AXIS: Automātiskā režīma izvēle ar automātisko svēršanu	62. lappusē
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	98. lappusē
MAN Skala	Dozēšanas aizbīdņu iestatījums manuālajam režīmam	100. lappusē
MAN km/h	Braukšanas ātruma iestatījums manuālajam režīmam	99. lappusē

Darba režīma izvēle

1. Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. Iezīmējiet vēlamu izvēlnes ierakstu.
4. Nospiediet **Enter taustiņu**.
5. Izpildiet norādījumus ekrānā.
 - Svarīgu informāciju par darba režīmu izmantošanu, veicot izkļiedēšanu, atradīsiet nodaļā [5: Izkļiedēšanas režīms ar vadības ierīci QUANTRON-A, 91. lappusē](#).

PRANEŠIMAS

Iestatītais darba režīms tiek parādīts darba ekrānā.

AUTO km/h + AUTO kg: automātiskais režīms ar automātisku masas plūsmas regulāciju:

Darba režīms **AUTO km/h + AUTO kg** izkļiedēšanas procesa laikā nepārtraukti regulē mēslojuma daudzumu atkarībā no ātruma un mēslošanas līdzekļa plūsmas. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.

AUTO km/h: Automātiskais režīms**PRANEŠIMAS**

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

1. Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
 2. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
 3. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **AUTO km/h**
 4. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 5. Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 6. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 7. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai nosakiet plūsmas koeficientu no pievienotās izkliedēšanas tabulas.
 8. Manuāli ievadiet plūsmas koeficientu.
 9. Nospiediet **Start/Stop taustiņu**.
- ▷ **Tiek uzsākta izkliedēšana.**

MAN km/h: manuālais režīms

1. Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **MAN km/h**.
 - ▷ Displejs rāda ievadīšanas logu **Ātrums**.
4. Ievadiet braukšanas kustības ātruma vērtību izkliedēšanas laikā.
5. Nospiediet **Enter taustiņu**.

PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

MAN Skala: manuālais režīms ar skalas vērtību

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **MAN Skala**.
 - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlne **Aizbīdņa atvērums**.
3. Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.
4. Nospiediet **Enter taustiņu**.

Skatīt [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus, 89. lappusē](#).

- ▷ **Darba režīma iestatījums ir saglabāts.**

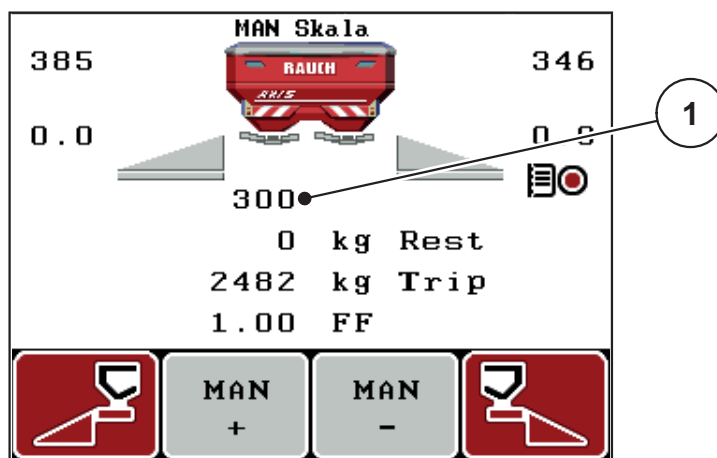
PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, arī manuālajā režīmā ieteicams izmantot izkliedēšanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņa atvēruma un kustības ātruma vērtības.

Darba režīmā **MAN Skala** izkliedēšanas laikā iespējams manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

Priekšnosacījums:

- Dozēšanas aizbīdņi ir atvērti (aktivēšana, nospiežot **Start/Stop taustiņu**).
- Darba ekrānā **MAN Skala** daļēja platuma ikonas ir izceltas sarkanā krāsā.



4.19. attēls: Darba ekrāns: MAN Skala

[1] Dozēšanas aizbīdņa skalas pozīcijas faktiskās vērtības rādījums

5. Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu **F2** vai **F3**.

F2: MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu

F3: MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

4.7.3 +/- Daudzums

Šajā izvēlnē normālajam izkļiedēšanas veidam Jūs varat noteikt procentuālu daudzuma izmaiņu.

Pamatvērtība (100%) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība pēc noklusējuma.

PRANEŠIMAS

Darba laikā, nospiežot taustiņu **F2/F3**, Jūs jebkurā laikā varat mainīt izkļiedējamo daudzumu par **+/- Daudzuma** koeficientu.

Ar **C 100 % taustiņu** Jūs atjaunojat iepriekšējos noklusējuma iestatījumus.

Daudzuma samazināšanas noteikšana:

1. Atveriet izvēlni **Mašīnu iestatījumi > +/- Daudzums (%)**.
2. Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu vēlaties mainīt izkļiedēšanas daudzumu.
Skat. nodaļu [4.14.2: Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus. 89. lappusē.](#)
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.

4.7.4 Tukšgaitas mērījuma signāls



Šeit Jūs varat aktivizēt vai deaktivizēt skaņas signālu tukšgaitas mērījuma veikšanai.

1. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Tukšgaitas mērījuma signāls**.
2. Iespēju apstipriniet, nospiežot **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejs rāda atzīmētu ķeksīti.
 - ▷ Kad tiek uzsākts automātisks tukšgaitas mērījums, atskan signāls.
3. Iespēju deaktivizējiet, vēlreiz nospiežot **Enter taustiņu**.
 - ▷ Ķeksītis pazūd.

4.7.5 Easy Toggle

Šeit jūs varat ierobežot taustiņa **K%/L%** pārslēgšanas funkciju uz 2 funkciju taustiņu stāvokļiem **F1** līdz **F4**. Tā jūs ietaupīsiet nevajadzīgas pārslēgšanas darbības darba ekrānā.

1. Iezīmējiet apakšizvēlni **Easy Toggle**
2. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejs rāda ķeksīti.
 - ▷ Izvēle ir aktivizēta.
 - ▷ Darba ekrānā taustiņu **K%/L%** var pārslēgt tikai starp funkcijām daudzuma izmaiņa (K+L) un daļēja platuma pārvaldība (VariSpread).
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Ķeksītis pazūd.
 - ▷ Ar taustiņu **K%/L%** Jūs varat pārslēgties starp 4 dažādiem stāvokļiem.

Funkciju taustiņu iedalījums	Funkcija
	Daudzuma izmaiņa abās pusēs
	Daudzuma izmaiņa labajā pusē Tiek paslēpta, ja ir aktivizēta funkcija Easy Toggle
	Daudzuma izmaiņa kreisajā pusē Tiek paslēpta, ja ir aktivizēta funkcija Easy Toggle
	Daļējo platumu palielināšana vai samazināšana

4.8 Ātrā iztukšošana

Lai pēc paveikta izkliešanas darba mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiāla daudzumu, varat izvēlēties izvēlni **Ātrā iztukšošana**.

Pirms mašīnas novietošanas stāvēšanai iesakām **pilnībā atvērt** dozēšanas aizbīdņus, izmantojot ātro iztukšošanu, un šajā stāvoklī izslēgt QUANTRON-A ierīci. Tā iespējams novērst mitruma uzkrāšanos tvertnē.

PRANEŠIMAS

Pirms uzsākat ātro iztukšošanu, pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi. Turklāt ievērojiet mēslojuma izkliešanas lietošanas instrukcijā sniegto informāciju (atlikušā daudzuma izvadīšana).

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Ātrā iztukšošana**.

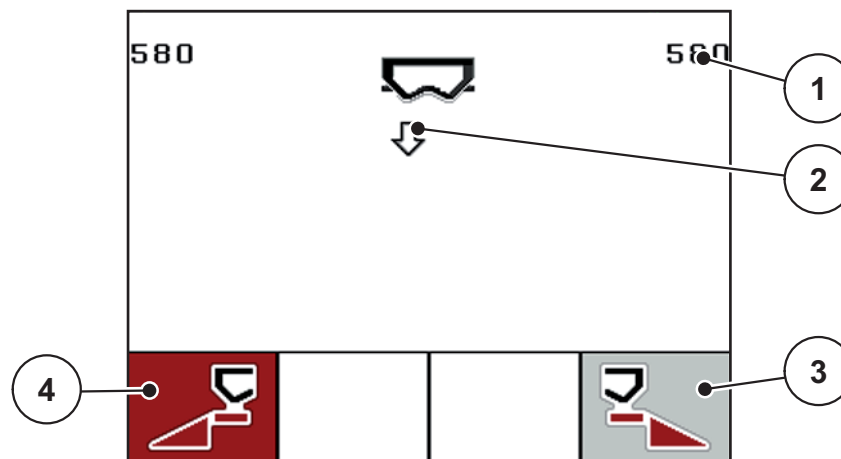
▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks automātiskas uzdevuma punkta pārsatīšanas rezultātā!

Mašīnām ar elektriskiem uzdevuma punkta aktuatoriem tiek ieslēgta trauksme **Novietošana uzdevuma punktā**. Pēc taustiņa **Start/Stop** nospiešanas uzdevuma punkts automātiski, izmantojot elektriskos servomotorus (SpeedServos), sasniedz iepriekš iestatīto vērtību. Tas var radīt traumas un materiālos bojājumus.

- Pirms **Start/Stop** taustiņa nospiešanas pārliecinieties, ka **neviens persona** neatrodas mašīnas bīstamajā zonā.



4.20. attēls: Ātrās iztukšošanas izvēlne

- [1] Dozēšanas aizbīdņa atvērums
- [2] Ātrās iztukšošanas ikona (šeit: izvēlēta kreisā puse, bet vēl nav sāpta)
- [3] Ātrā iztukšošana, daļējais platums labajā pusē (šeit: nav izvēlēta)
- [4] Ātrā iztukšošana, daļējais platums kreisajā pusē (šeit: izvēlēta)

2. Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties daļēju platumu, ar kādu jāveic ātrā iztukšošana.
 - ▷ Displejā ikonas veidā tiek parādīts izvēlētais daļējais platumš.
3. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
 - ▷ Tiek sākta ātrā iztukšošana.
4. Atkārtoti nospiediet **Start/Stop taustiņu**.
 - ▷ Ātrā iztukšošana ir pabeigta.

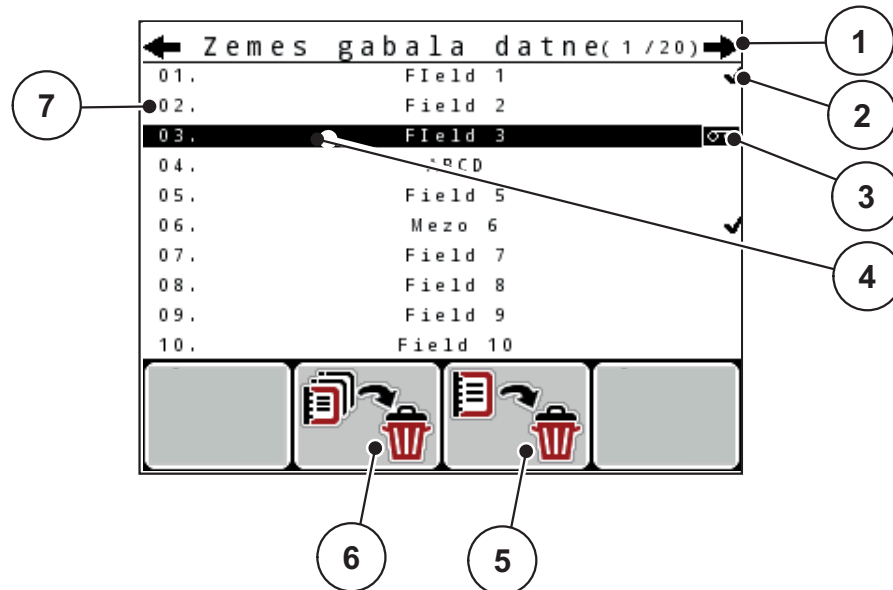
Mašīnām ar elektriskiem uzdevuma punkta aktuatoriem tiek ieslēgta trauksme **Novietošana uzdevuma punktā**.

5. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu
 - ▷ Trauksme ir apstiprināta.
 - ▷ Elektriskie aktuatori pārvietojas uz iepriekš iestatīto vērtību.
6. Nospiediet **ESC** taustiņu, lai atgrieztos **Galvenajā izvēlnē**.

4.9 Zemesgabala datne

Šajā izvēlnē varat pievienot un pārvaldīt līdz **200 zemesgabalu datnēm**.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Zemesgabala datne**.



4.21. attēls: Zemesgabala datnes izvēlne

- [1] Lapu skaita rādījums
- [2] Aizpildītas zemesgabala datnes rādījums
- [3] Aktīvas zemesgabala datnes rādījums
- [4] Zemesgabala datnes nosaukums
- [5] Funkcijas taustiņš F3: Zemesgabala datnes dzēšana
- [6] Funkcijas taustiņš F2: Visu zemesgabalu datņu dzēšana
- [7] Atmiņas vietas rādījums

4.9.1 Zemesgabala datnes izvēlēšanās

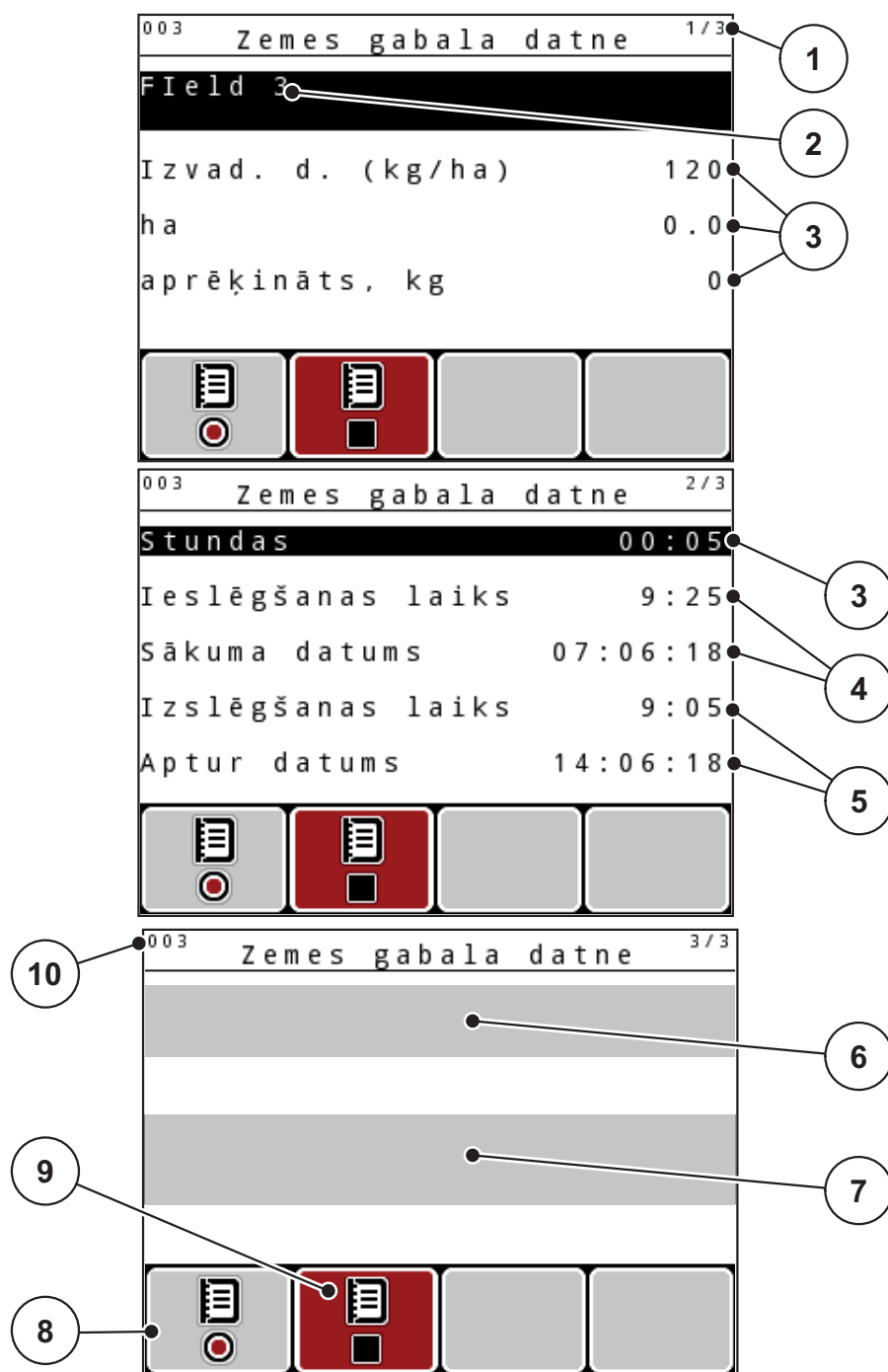
Jūs varat atkārtoti izvēlēties jau saglabātu zemesgabala datni un turpināt to. Zemesgabala datnē jau esošie dati **netiek pārrakstīti**, bet gan **papildināti** ar jaunām vērtībām.

PRANEŠIMAS

Izmantojot **bulttaustiņus pa kreisi/pa labi**, zemesgabala datnes izvēlnē Jūs varat pa lapām pārvietoties uz priekšu un atpakaļ.

1. Izvēlieties vēlamo zemesgabala datni.
2. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejs rāda pašreizējās zemesgabala datnes pirmo lapu.

4.9.2 Ierakstīšanas sākšana



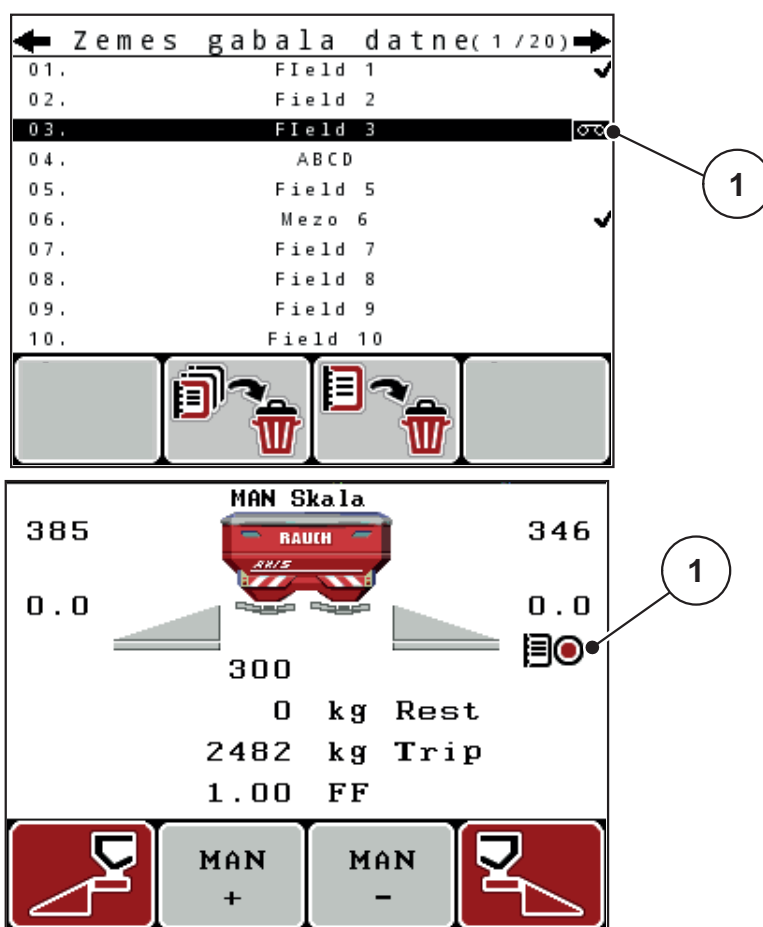
4.22. attēls: Pašreizējās zemesgabala datnes rādījums

- [1] Lapu skaita rādījums
- [2] Zemesgabala datnes nosaukuma lauks
- [3] Vērtību lauki
- [4] Ieslēgšanas laika/datuma rādījumi
- [5] Izslēgšanas laika/datuma rādījumi
- [6] Mēslošanas līdzekļa nosaukuma lauks
- [7] Mēslošanas līdzekļa ražotāja nosaukuma lauks
- [8] Funkcijas taustiņš "Sākt"
- [9] Funkcijas taustiņš "Apturēt"
- [10] Atmiņas vietas rādījums

3. Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**, kas atrodas zem sākšanas ikonās.
 - ▷ Tiek sākta ierakstīšana.
 - ▷ Izvēlne **Zemesgabala datne** rāda aktuālās zemesgabala datnes **ierakstīšanas ikonu**.
 - ▷ **Darba ekrāns** rāda **ierakstīšanas ikonu**.

PRANEŠIMAS

Ja tiek atvērta cita zemesgabala datne, šī zemesgabala datne tiek apturēta. Aktīvo zemesgabala datni nevar izdzēst.



4.23. attēls: Ierakstīšanas ikonas rādījums

[1] Ierakstīšanas ikona

4.9.3 Ierakstīšanas apturēšana

1. Izvēlnē **Zemesgabala datne** atveriet 1. aktīvās zemesgabala datnes lapu.
2. Nospiediet funkcijas taustiņu **F2**, kas atrodas zem apturēšanas ikonas.
 - ▷ Ierakstīšana ir pabeigta.

4.9.4 Zemesgabalu datņu dzēšana

Vadības ierīce QUANTRON-A ļauj dzēst aizpildītās zemesgabalu datnes.

PRANEŠIMAS

Tiek dzēsts tikai zemesgabalu datņu saturs, zemesgabala datnes nosaukums joprojām tiek rādīts nosaukuma laukā!

Zemesgabala datnes dzēšana

1. Atveriet izvēlni **Zemesgabala datne**.
2. No saraksta izvēlieties vienu zemesgabala datni.
3. Nospiediet funkcijas taustiņu **F3**, kas atrodas zem ikonas **Dzēšana** (skat. [4.21. attēls](#)).
 - ▷ Izvēlētā zemesgabala datne ir izdzēsta.

Visu zemesgabalu datņu dzēšana

1. Atveriet izvēlni **Zemesgabala datne**.
2. Nospiediet funkcijas taustiņu **F2**, kas atrodas zem ikonas **Dzēst visas** (skat. [4.21. attēls](#)).
 - ▷ Parādās paziņojums, ka dati tiek dzēsti (skat. [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 105. lappusē](#)).
3. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
 - ▷ Visas zemesgabalu datnes ir izdzēstas.

4.10 Sistēma/Pārbaude

Šajā izvēlnē veiciet sistēmas un pārbaudes iestatījumus vadības ierīcei.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Sistēma/Pārbaude**.

Sistēma / pārbaude ^{1/2}	
Gaišums	
Valoda - Language	
Indikatora izvēle	
Režīms	Expert
Pārbaude/diagnostika	
Datums	14.06.18
Laiks	09:06

Sistēma / pārbaude ^{2/2}	
Datu pārraide	
Kopējo datu skaitīt.	
Mērvienības	metriskās
Serviss	

4.24. attēls: Izvēlne “Sistēma / Pārbaude”

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Gaišums	Displeja rādījumu iestatīšana.	Iestatījuma mainīšana ar funkciju taustiņiem + vai -.
Valoda - Language	Izvēlnes navigācijas valodas iestatīšana.	75. lappusē
Rādījumu izvēle	Darba ekrāna rādījumu noteikšana.	76. lappusē
Režīms	Pašreizējā režīma iestatīšana EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert .	77. lappusē
Pārbaude/diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude.	78. lappusē

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Datums	Pašreizējā datuma iestatīšana.	Iestatījumu izvēle un iestatījumu mainīšana, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana, nospiežot Enter taustiņu
Pulksteņa laiks	Pašreizējā pulksteņa laika iestatīšana.	Iestatījumu izvēle un iestatījumu mainīšana, izmantojot bulttaustiņus , apstiprināšana, nospiežot Enter taustiņu
Datu pārraide	Datu apmaiņas un seriālo protokolu izvēle	82. lappusē
Kopējo datu skaitītājs	Rādījums, kurā redzams kopējais <ul style="list-style-type: none"> ● izkliedētais daudzums [kg]; ● izkliedēšanas platība [ha]; ● izkliedēšanas laiks [h]; ● nobrauktais attālums [km]. 	
Mērvienības	Vērtību rādījums izvēlētajā mērvienību sistēmā: <ul style="list-style-type: none"> ● metriskā ● imperiālā (angļu) 	83. lappusē
Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam

4.10.1 Valodas iestatīšana

Vadības ierīcē QUANTRON-A ir pieejamas **dažādas valodas**.

Jūsu reģiona valoda ir iepriekš iestatīta rūpnīcā.

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Valoda - Language**.

▷ Displejs rāda pirmo lapu no četrām.

Sprache - Language		1/4
deutsch	DE	✓
Français	FR	
English	UK	
Nederlands	NL	
Italiano	IT	
Español	ES	
русский	RU	

4.25. attēls: Apakšizvēlne “Valoda”, 1. lapa

2. Izvēlieties valodu, kurā jāattēlo izvēlnes.

PRANEŠIMAS

Valodas ir uzskaitītas vairākos izvēlnes logos. Izmantojot **bulttaustiņus** varat pāriet starp saskarē esošajiem laukiem.

3. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Izvēle ir apstiprināta.**

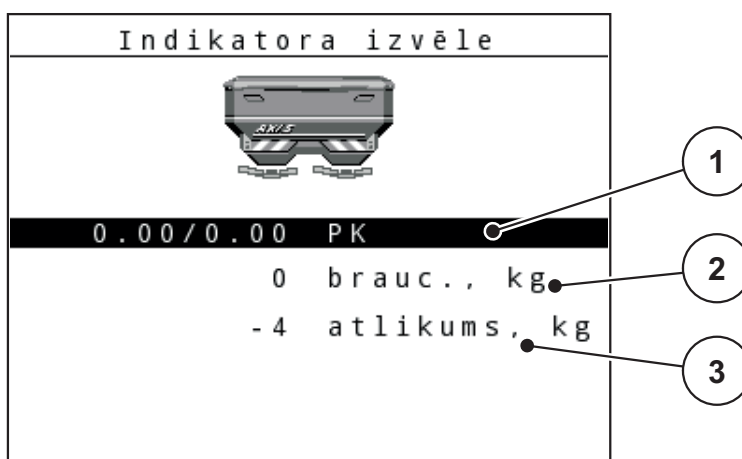
▷ **Vadības ierīce QUANTRON-A tiek automātiski palaista atkārtoti.**

▷ **Izvēlnes tiek attēlotas izvēlētajā valodā.**

4.10.2 Rādījumu izvēle

Rādījumu laukus vadības ierīces darba ekrānā Jūs varat individuāli pielāgot. Trīs rādījumu laukiem pēc izvēles varat piešķirt šādas vērtības:

- kustības ātrums
- plūsmas koeficients (PK)
- pulksteņa laiks
- brauciens, ha
- brauciens, kg
- brauciens, m
- atlikums, kg
- atlikums, m
- atlikums, ha
- tukšgaitas laiks



4.26. attēls: Izvēlne “Rādījuma izvēle”

- [1] 1. rādījuma lauks
- [2] 2. rādījuma lauks
- [3] 3. rādījuma lauks

Rādījuma izvēle

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Rādījuma izvēle**.
2. Iezīmējiet atbilstošo **Rādījuma lauku**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.
4. Iezīmējiet jauno vērtību, kas jāpiešķir rādījuma laukam.
5. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejs rāda **Darba ekrānu**. Atbilstošajā **Rādījuma laukā** tagad būs redzama jaunā ierakstītā vērtība.

4.10.3 Režīms

Vadības ierīcē QUANTRON-A ir iespējami **2 dažādi režīmi**:

Easy vai **Expert** režīms.

PRANEŠIMAS

M EMC funkcijai režīms tiek automātiski iestatīts uz Expert.

- **Easy** režīmā ir pieejami tikai izkliešanas darbam nepieciešamie mēslojuma iestatījumu parametri: izkliešanas tabulas nevar ne pievienot, ne pārvaldīt.
- **Expert** režīmā ir pieejami visi iespējamie mēslojuma iestatījumu izvēlnes parametri.

Režīma izvēlēšanās

1. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Sistēma/Pārbaude > Režīms**.

2. Nospiediet **Enter taustiņu**.

▷ **Displejs rāda aktivizēto režīmu**.

Jūs pārslēdzat starp abiem režīmiem, nospiežot **Enter taustiņu**.

4.10.4 Pārbaude/Diagnostika

Izvēlnē **Pārbaude/Diagnostika** varat uzraudzīt un pārbaudīt dažu sensoru/aktuatoru darbību.

PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Aizbīdņu pārbaudes punkti	Aizbīdņu dažādu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude.	Kalibrēšanas pārbaude
Dozēšanas aizbīdņi	Dozēšanas aizbīdņu pārvietošana pa kreisi un pa labi	79. lappusē
Spriegums	Darba sprieguma pārbaude.	
Līmeņa sensors	Līmeņa sensoru pārbaude	
Masas devēji	Masas devēju pārbaude.	
M-EMC	Sensoru pārbaude M EMC funkcijai.	
UzP pārbaudes punkti	UzP dažādu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude.	Kalibrēšanas pārbaude
Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta sasniegšana.	
Linbus	Izmantojot LINBUS, reģistrēto konstrukciju grupu pārbaude.	
TELIMAT sensors	TELIMAT sensoru pārbaude	
GSE sensors	Ierīces izkliešanās gar robežu sensoru pārbaude	
Brezenta pārsegs	Aktuatoru pārbaude.	
SpreadLight	Darba lukturu pārbaude	

Piemērs: Dozēšanas aizbīdņi

▲ UZMANĪBU

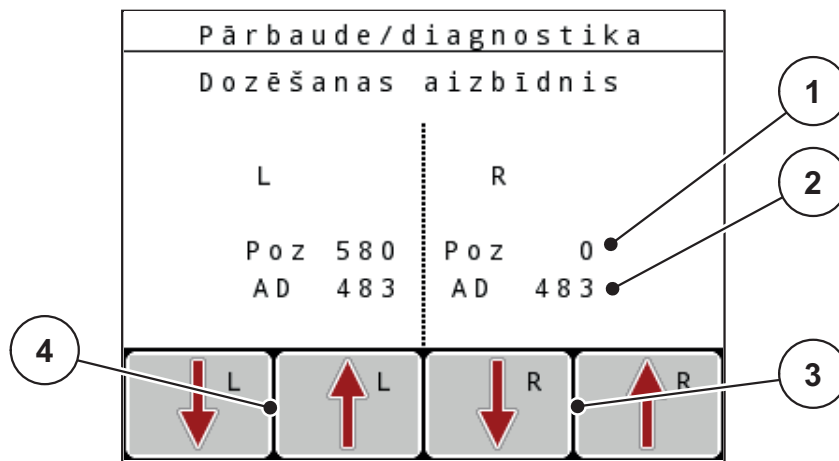


Traumu gūšanas risks, saskaroties ar kustīgajām mašīnas daļām.

Pārbažu laikā mašīnu daļas var automātiski pārvietoties.

- ▶ Pirms pārbaudēm pārliedzinieties, ka mašīnas zonā neatrodas neviena persona.

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Dozēšanas aizbīdņi**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



4.27. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Dozēšanas aizbīdņi

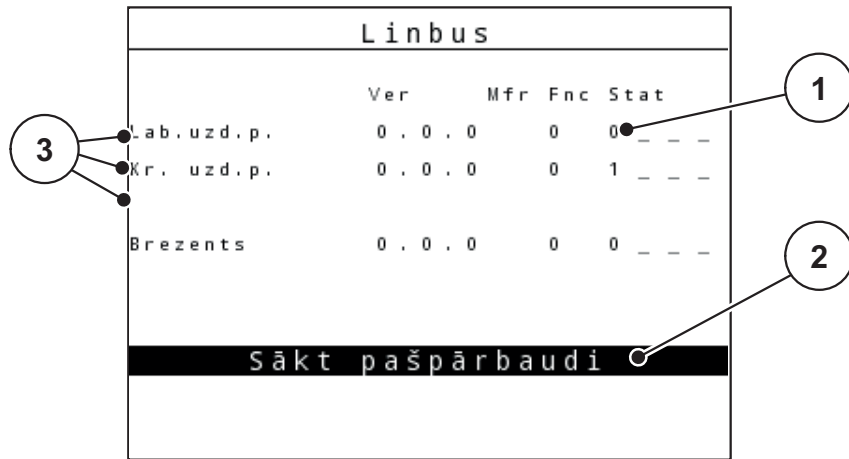
- [1] Pozīcijas rādījums
- [2] Signāla rādījums
- [3] Funkciju taustiņi labās puses aktuatoram
- [4] Funkciju taustiņi kreisās puses aktuatoram

Rādījums **Signāls** rāda signāla stāvokli dalīti labajai un kreisajai pusei.

Izmantojot funkciju taustiņus **F1 - F4**, aktuatorus iespējams iebīdīt un izbīdīt.

Piemērs: Linbus

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **Linbus**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.

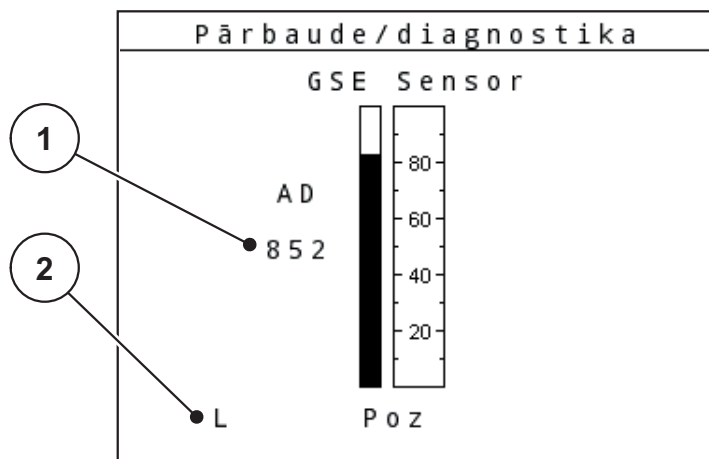


4.28. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Linbus

- [1] Statusa rādījums
- [2] Pašpārbaudes sākšana
- [3] Pieslēgtie aktuatori

Piemērs: GSE sensors

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude > Pārbaude/Diagnostika**.
2. Iezīmējiet izvēlnes ierakstu **GSE sensors**.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Displejā tiek parādīts sensoru statuss.



4.29. attēls: Pārbaude/Diagnostika; piemērs: Linbus

- [1] Statusa rādījums
- [2] Sensora stāvokļa rādījums

Sensora stāvokļa rādījums

Sensori ziņo par ierīces izkliešanās gar robežu stāvokli:

- O = augšā; ierīce izkliešanās gar robežu ir neaktīva
- U = apakšā; ierīce izkliešanās gar robežu ir darba stāvoklī
- ? = ierīce izkliešanās gar robežu vēl nav sasniegusi gala pozīciju.

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks, saskaroties ar kustīgajām mašīnas daļām.

Pārbažu laikā mašīnu daļas var automātiski pārvietoties.

- ▶ Pirms pārbaudēm pārliecinieties, ka mašīnas zonā neatrodas neviena persona.

4.10.7 Mērvienību sistēmas maiņa

Jūsu mērvienību sistēma tika iepriekš iestatīta rūpnīcā. Taču Jūs jebkurā brīdī varat pārslēgties no metriskajām uz angļu (imperiālajām) mērvienībām un otrādi.

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/Pārbaude**.
 2. Iezīmējiet izvēlni **Mērvienības**.
 3. Nospiediet Enter taustiņu, lai mainītu starp **imperiālajām** un **metriskajām**.
- ▷ **Visu izvēlņu vērtības tiek pārrēķinātas.**

Izvēlne/vērtība	Pārrēķināšanas koeficients no metriskās uz angļu (imperiālo)
Atlikums, kg	1 x 2,2046 mārciņas masa (mārciņas atl.)
Atlikums, ha	1 x 2,4710 akri (akri atl.)
Darba platums, m	1 x 3,2808 pēdas
Izvadāmais daudzums, kg/ha	1 x 0,8922 mārciņas/akrs
Uzstādīšanas augstums, cm	1 x 0,3937 collas

Izvēlne/vērtība	Pārrēķināšanas koeficients no angļu (imperiālās) uz metrisko
Atlikums, mārciņas	1 x 0,4536 kg
Atlikums, akri	1 x 0,4047 ha
Darba platums, pēdas	1 x 0,3048 m
Izvadāmais daudzums, mārciņas/akrs	1 x 1,2208 kg/ha
Uzstādīšanas augstums, collas	1 x 2,54 cm

4.10.8 Serviss

PRANEŠIMAS

Izvēlnes **Serviss** iestatījumiem nepieciešams ievadīšanas kods. Šos iestatījumus var mainīt tikai pilnvaroti servisa speciālisti.

Parasti mēs iesakām visus iestatījumus šajā izvēlnē uzdot veikt pilnvarotiem servisa speciālistiem.

4.11 Informācija

Izvēlnē Informācija varat skatīt informāciju par ierīces vadību.

PRANEŠIMAS

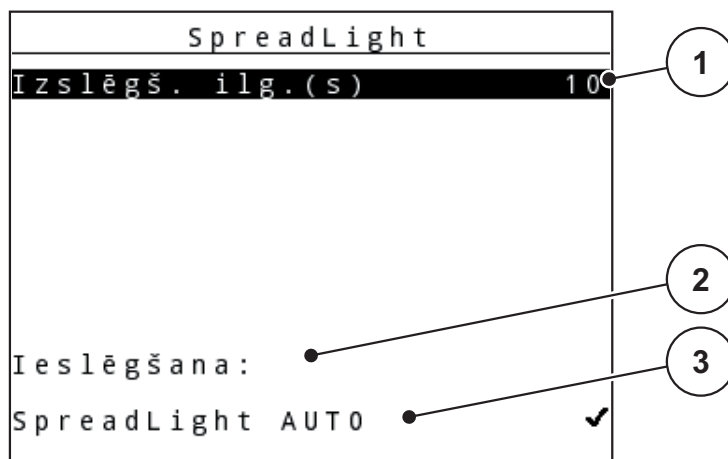
Šī izvēlne sniedz informāciju par mašīnas konfigurāciju.

Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

4.12 Darba lukturi SpreadLight (tikai modelim AXIS, speciālais aprīkojums)

Šajā izvēlnē Jūs varat aktivizēt SpreadLight funkciju un pārraudzīt izkliedēšanas procesu arī nakts režīmā.

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu, darba lukturus iespējams ieslēgt un izslēgt automātiskajā vai manuālajā režīmā.



4.30. attēls: Izvēlne "SpreadLight"

- [1] Izslēgšanas ilgums
- [2] Manuālais režīms: Darba lukturu ieslēgšana
- [3] Automātikas aktivizēšana

Automātiskais režīms:

Automātiskajā režīmā darba lukturi ieslēdzas, tiklīdz atveras dozēšanas aizbīdņi un sākas izkliedēšanas process.

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > SpreadLight**.
2. Izvēlnes ierakstā **SpreadLight AUTO** [3] ielieciet ķeksīti.
 - ▷ Darba lukturi ieslēdzas, kad atveras dozēšanas aizbīdņi.
3. Ievadiet izslēgšanas ilgumu [1] sekundēs.
 - ▷ Darba lukturi izslēgsies pēc ievadītā laika ilguma, kad dozēšanas aizbīdņi būs aizvērti.
 - Diapazons no 0 līdz 100 sekundēm.
4. Izvēlnes ierakstā **SpreadLight AUTO** [3] izdzēsiet ķeksīti.
 - ▷ Automātiskais režīms ir deaktivizēts.

Manuālais režīms:

Manuālajā režīmā Jūs ieslēdzat un izslēdzat darba lukturus.

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > SpreadLight**.
2. Izvēlnes ierakstā **Ieslēgšana** [2] ielieciet ķeksīti.
 - ▷ Darba lukturi ieslēgsies un paliks ieslēgti tik ilgi, līdz Jūs izdzēsīsit ķeksīti vai iziesiet no izvēlnes.

4.13 Brezenta pārsegs (tikai modelim AXIS, speciālais aprīkojums)

▲ BRĪDINĀJUMS



Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas

Brezenta pārsegs pārvietojas bez iepriekšēja brīdinājuma un var radīt traumas cilvēkiem.

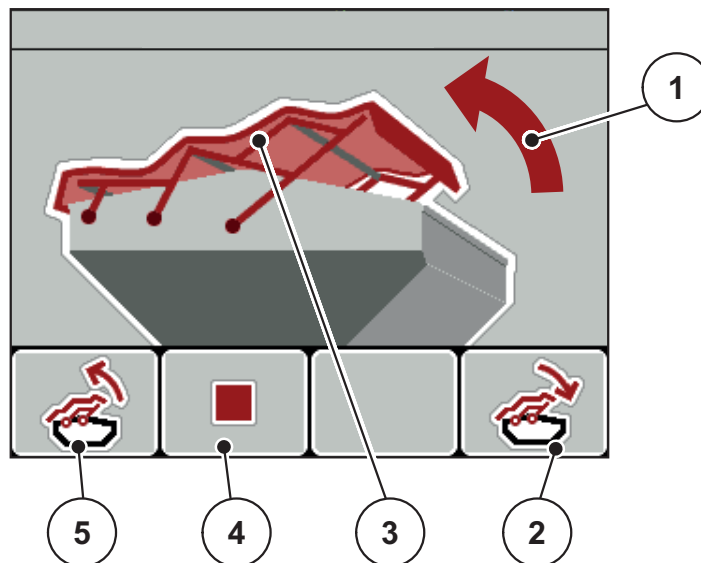
- ▶ Neļaujiet nevienam atrasties bīstamajā zonā.

Mašīna AXIS-H EMC ir aprīkota ar elektriski vadāmu brezenta pārsegu. Veicot atkārtotu uzpildi lauka galā, Jūs varat brezenta pārsegu atvērt vai aizvērt, izmantojot vadības ierīci un 2 aktuatorus.

PRANEŠIMAS

Izvēlne kalpo vienīgi aktuatoru aktivizēšanai, lai atvērtu vai aizvērtu brezenta pārsegu. Vadības ierīce QUANTRON-E2 nenosaka precīzu brezenta pārsega pozīciju.

- Uzraugiet brezenta pārsega pārvietošanos.



4.31. attēls: Izvēlne “Brezenta pārsegs”

- [1] Atvēršanas procesa rādījums
- [2] Funkcijas taustiņš F4: Brezenta pārsega aizvēršana
- [3] Brezenta pārsega statisks rādījums
- [4] Funkcijas taustiņš F2: Procesu apturēšana
- [5] Funkcijas taustiņš F1: Brezenta pārsega atvēršana

▲ UZMANĪBU



Materiālie zaudējumi nepietiekamas brīvās telpas dēļ

Brezenta pārsega atvēršanai un aizvēršanai nepieciešama pietiekama brīvā telpa virs mašīnas tvertnes. Ja brīvā telpa būs pārāk maza, brezenta pārsegs var saplīst. Brezenta pārsega stienis var salūzt, un brezenta pārsegs var nodarīt kaitējumu apkārtnei.

- ▶ Pievērsiet uzmanību, lai brezenta pārsegam tiktu nodrošināta pietiekama brīvā telpa.

Brezenta pārsega pārvietošana

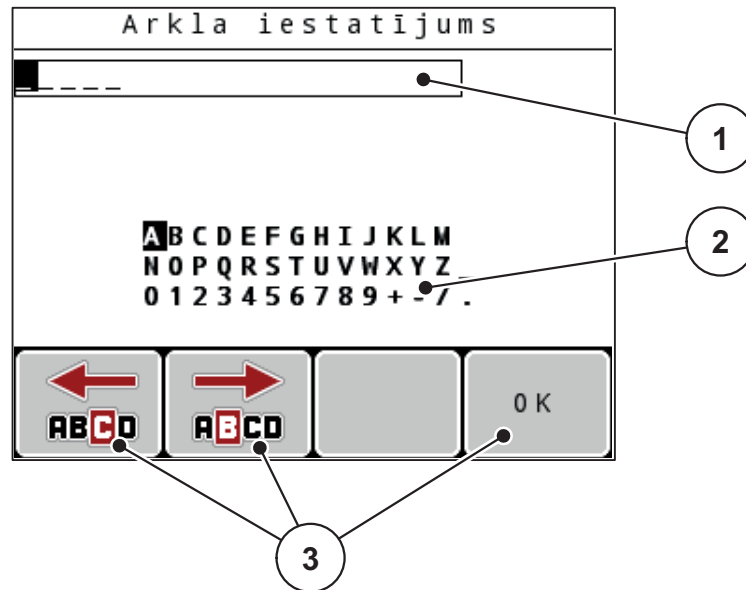
1. Nospiediet **Izvēlnes** taustiņu.
2. Atveriet izvēlni **Brezenta pārsegs**.
3. Nospiediet funkcijas taustiņu **F1**.
 - ▷ Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **ATVĒRT**.
 - ▷ Brezenta pārsegs atveras pilnībā.
4. Iepildiet mēslošanas līdzekli.
5. Nospiediet funkcijas taustiņu **F4**.
 - ▷ Kustības laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **AIZVĒRT**.
 - ▷ Brezenta pārsegs aizveras.

Ja nepieciešams, Jūs varat apturēt brezenta pārsega kustību, nospiežot funkciju taustiņu **F2**. Brezenta pārsegs paliek starppozīcijā, līdz Jūs to līdz galam aizverat vai atverat.

4.14 Speciālas funkcijas

4.14.1 Teksta ievadīšana

Dažās izvēlnēs varat ievadīt brīvi rediģējamu tekstu.



4.32. attēls: Teksta ievadīšanas izvēlne

- [1] Ievadīšanas lauks
- [2] Rakstzīmju lauks, pieejamo rakstzīmju rādījums (atkarībā no valodas)
- [3] Funkciju taustiņi navigēšanai ievadīšanas laukā

Teksta ievadīšana:

1. Nomainiet no augstākā līmeņa izvēlnes uz izvēlni **Teksta ievadīšana**.
 2. Izmantojot **funkciju taustiņus**, ievadīšanas laukā pārvietojiet kursoru uz pirmās rakstāmās zīmes pozīciju.
 3. Izmantojot **bulftaustiņus**, zīmju laukā iezīmējiet rakstāmo zīmi.
 4. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Iezīmētā zīme parādās ievadīšanas laukā.
 - ▷ Kursors pārvietojas uz nākamo pozīciju.
- Turpiniet šīs darbības, līdz Jūs esat ievadījuši visu tekstu.
5. Ievades **apstiprināšanai** nospiediet funkcijas taustiņu **OK**.
 - ▷ Vadības ierīce saglabā tekstu.
 - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.

Zīmju pārrakstīšana:

Atsevišķu rakstzīmi Jūs varat aizstāt ar citu rakstzīmi.

1. Izmantojot **funkciju taustiņus**, ievadīšanas laukā pārvietojiet kursoru uz dzēšamās rakstzīmes pozīciju.
2. Izmantojot **bulttaustiņus**, zīmju laukā iezīmējiet rakstāmo zīmi.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.
 - ▷ Zīme ir pārrakstīta.
4. Ievades **apstiprināšanai** nospiediet funkcijas taustiņu **OK**.
 - ▷ Teksts tiek saglabāts vadības ierīcē.
 - ▷ Displejā tiek parādīta iepriekšējā izvēlne.

PRANEŠIMAS

Atsevišķas rakstzīmes var izdzēst, tikai aizstājot tās ar atstarpi (apakšsvītra pirmo 2 zīmju rindu beigās).

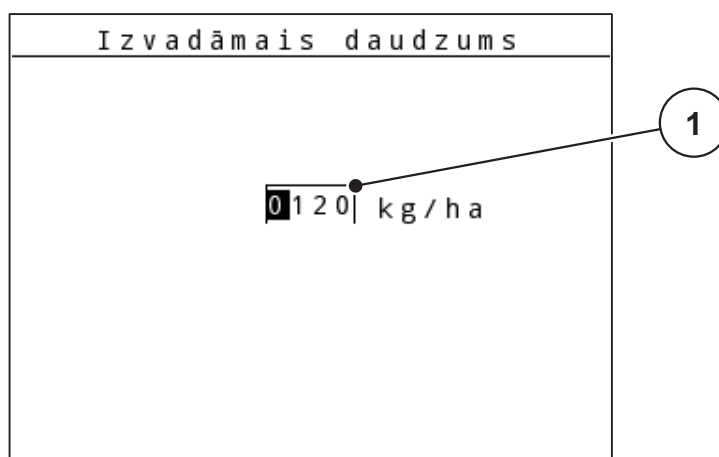
Ieraksta dzēšana:

Jūs varat izdzēst visu ierakstu.

1. Nospiediet **C 100 % taustiņu**.
 - ▷ Viss ievadītais ieraksts ir pilnībā izdzēsts.
2. Nepieciešamības gadījumā ievadiet jaunu tekstu.
3. Nospiediet funkcijas taustiņu **OK**.

4.14.2 Vērtību ievadīšana, izmantojot kursora taustiņus

Dažās izvēlnēs var ievadīt skaitliskas vērtības.



4.33. attēls: Skaitlisku vērtību ievadīšana (piemērs: izvadāmais daudzums)

[1] Ievadīšanas lauks

Priekšnosacījums:

Jūs jau atrodaties izvēlnē, kurā ievadīsiet skaitliskās vērtības.

1. Izmantojot **horizontālos bulttaustiņus**, ievadīšanas laukā pārvietojiet kursoru uz pozīciju, kurā vēlaties ierakstīt skaitlisko vērtību.
2. Ar **vertikālo bulttaustiņu** palīdzību ievadiet vēlamo skaitlisko vērtību.
 - Augšupvērstā bultiņa:** vērtība palielinās.
 - Lejupvērstā bultiņa:** vērtība samazinās.
 - Bultiņa pa kreisi/labi:** kursors pārvietojas pa kreisi/labi.
3. Nospiediet **Enter taustiņu**.

Ieraksta dzēšana:

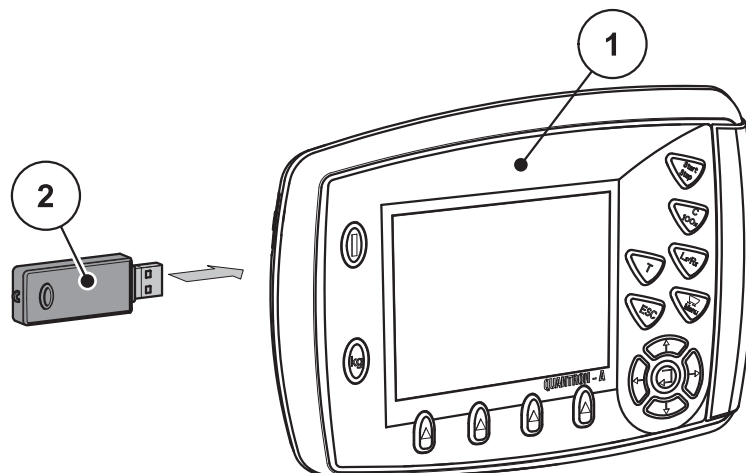
Jūs varat izdzēst visu ierakstu.

- Nospiediet **C 100 % taustiņu**.
 - ▷ Viss ievadītais ieraksts ir pilnībā izdzēsts.

4.14.3 Ekrānuzņēmumu izveide

Programmatūras atjaunināšanas laikā dati tiek pārrakstīti. Ieteicams pirms programmatūras atjaunināšanas vienmēr saglabāt savus iestatījumus kā ekrānuzņēmumu (ekrāna kopiju) USB zibatmiņā.

- Lietojiet USB zibatmiņu ar izgaismotu statusa rādītāju (LED).
1. Noņemiet USB porta pārsegu.
 2. Iespraudiet USB zibatmiņu USB portā.



4.34. attēls: USB zibatmiņas iespraušana

- [1] Vadības ierīce
- [2] USB zibatmiņa

3. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mēslojuma iestatījumi**.
 - ▷ Displejs rāda pašreizējo mēslojuma iestatījumu pirmo lapu.
4. **Vienlaicīgi** nospiediet taustiņu **T** un taustiņu **K%/L%**.
 - ▷ USB zibatmiņas statusa rādītums mirgo.
 - ▷ Vadības ierīce divreiz nopīkst.
 - ▷ Attēls USB zibatmiņā tiek saglabāts bitkartes veidā.
5. Saglabājiet visas mēslojuma iestatījumu lapas ekrānuzņēmumu veidā.
6. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Mašīnu iestatījumi**.
 - ▷ Displejs rāda mašīnu iestatījumu pirmo lapu.
7. **Vienlaicīgi** nospiediet taustiņu **T** un taustiņu **K%/L%**.
 - ▷ Statusa rādītums mirgo.
8. Abas izvēlnes **Mašīnu iestatījumi** lapas saglabājiet kā ekrānuzņēmumus.
9. Saglabājiet visus ekrānuzņēmumus savā personālajā datorā.
10. Pēc programmatūras atjaunināšanas atveriet ekrānuzņēmumus un, saskaņā ar tajos saglabāto informāciju, ievadiet iestatījumus Vadības ierīce QUANTRON-A ierīcē.
 - ▷ **Vadības ierīce QUANTRON-A ir gatava darbam ar Jūsu veiktajiem iestatījumiem.**

5 Izkliešanas režīms ar vadības ierīci QUANTRON-A

Izmantojot vadības ierīci QUANTRON-A, varat iestatīt mašīnu pirms darba uzsākšanas. Izkliešanas darba laikā vadības ierīces funkcijas tāpat ir aktīvas fonā. Ar to varat pārbaudīt mēslojuma izkliešanas kvalitāti.

5.1 TELIMAT

▲ UZMANĪBU



Traumu gūšanas risks TELIMAT automātiskās pārstatīšanas rezultātā!

Pēc **T taustiņa** nospiešanas ar elektrisko servomotoru (Speed-Servos) palīdzību tiek sasniegta pozīcija izkliešanai gar robežu. Tas var radīt traumas un materiālos bojājumus.

- ▶ Pirms **T taustiņa** nospiešanas aizraiziet cilvēkus no mašīnas bīstamās zonas.

PRANEŠIMAS

TELIMAT versija vadības ierīcē ir iepriekš iestatīta rūpnīcā!

TELIMAT ar hidraulisko tālvadību

TELIMAT tiek hidrauliski novietots darba vai miera pozīcijā. Nospiežot **T taustiņu**, Jūs aktivizējat vai deaktivizējat TELIMAT. Atkarībā no pozīcijas **TELIMAT ikona** displejā tiek rādīta vai paslēpta.

TELIMAT ar hidraulisku tālvadību un TELIMAT sensoriem

Ja TELIMAT sensori ir pieslēgti un aktivizēti, vadības ierīces displejā tiek parādīta **TELIMAT ikona**, kad TELIMAT ir hidrauliski novietota darba pozīcijā. Kad TELIMAT ir novietota atpakaļ miera pozīcijā, **TELIMAT ikona** atkal pazūd. Sensori uzrauga TELIMAT pārstatīšanu un automātiski aktivizē vai deaktivizē TELIMAT. Šai versijai **T taustiņš** ir bez funkcijas.

Ja TELIMAT ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms, tiek parādīta 14. trauksme; skatīt nodaļu [6.1: Trauksmes zinojumu nozīme, 105. lappusē](#).

5.2 GSE sensors (tikai modelim AXIS)

Ja ir pieslēgts un aktivizēts sensors ierīcei izkliešanai gar robežu GSE 30/ GSE 60, vadības ierīces displejā tiek parādīta **GSE ikona**, kad ierīce izkliešanai gar robežu ir hidrauliski novietota darba pozīcijā; skatīt [2.3. attēls](#). **GSE ikona** pazūd brīdī, kad ierīce izkliešanai gar robežu ir novietota atpakaļ miera pozīcijā.

Pārstatīšanas laikā mašīnas vadības sistēmas displejā parādās ? simbols; pēc darba pozīcijas sasniegšanas tas atkal tiek nodzēsts.

Sensoru izmanto, lai uzraudzītu GSE ierīces izkliešanai gar robežu stāvokli.

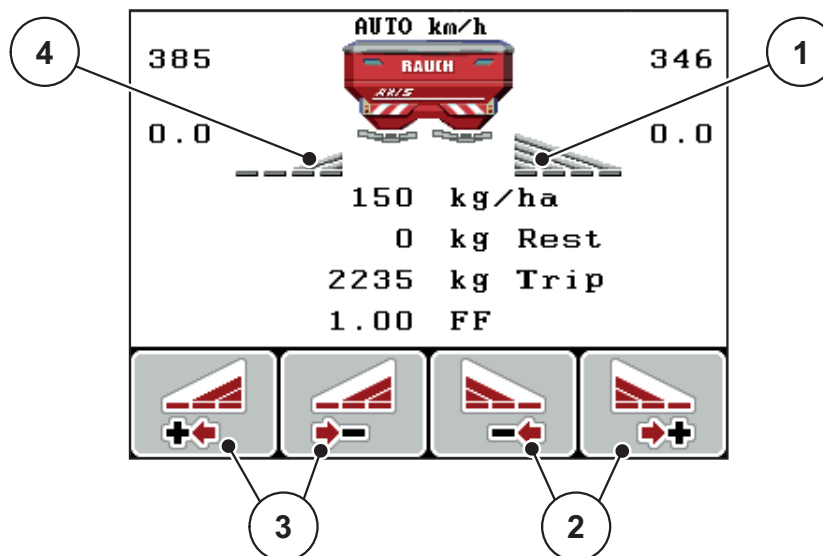
Ja ierīces izkliešanai gar robežu stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms, tiek parādīta 94. trauksme; skatīt nodaļu [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 105. lappusē](#).

5.3 Darbs ar daļējiem platumiem

5.3.1 Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu

Jūs varat veikt izkliedēšanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliedēšanas platumu lauka prasībām. Katrai izkliedēšanas pusei var veikt 4 pakāpju (VariSpread 8) vai bezpakāpju (VariSpread pro) iestatījumu.

- Skatīt [2.1: Atbalstīto versiju pārskats, 5. lappusē](#).
- Spiediet taustiņu **K%/L%**, līdz displejā rāda vēlamos funkciju taustiņus.



5.1. attēls: Darba ekrāns „Izkliedēšanas režīms ar daļējiem platumiem”

- [1] Daļējais platums labajā pusē izkliedē pa visu pusi
 [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliedēšanas platumu labajā pusē”
 [3] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē”
 [4] Daļējais platums kreisajā pusē ir samazināts par 2 pakāpēm

PRANEŠIMAS

Katram daļējam platumam var veikt 4 pakāpju vai bezpakāpju samazināšanu vai palielināšanu.

1. Nospiediet funkciju taustiņu **Kreisās puses izkliedēšanas platuma samazināšana** vai **Labās puses izkliedēšanas platuma samazināšana**.
 - ▷ Daļējais platums izkliedēšanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.
2. Nospiediet funkciju taustiņu **Kreisās puses izkliedēšanas platuma palielināšana** vai **Labās puses izkliedēšanas platuma palielināšana**.
 - ▷ Daļējais platums izkliedēšanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.

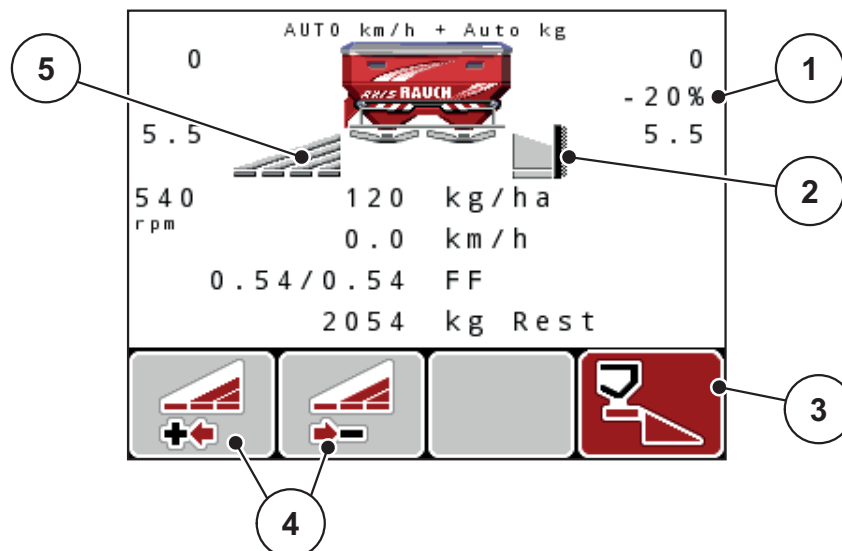
PRANEŠIMAS

Daļējie platumi nav sadalīti proporcionāli. Iestatiet izkliedēšanas platumus, izmantojot izkliedēšanas platumu asistentu VariSpread.

- Skatīt [4.6.12: VariSpread aprēķināšana, 57. lappusē](#).

5.3.2 Izkliedēšana ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu” (AXIS-M V8, MDS V8)

Izkliedēšanas laikā var pakāpeniski mainīt daļējos platumus un aktivizēt izkliedēšanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliedēšanu gar robežu un izvēlētiem daļējiem platumiem.



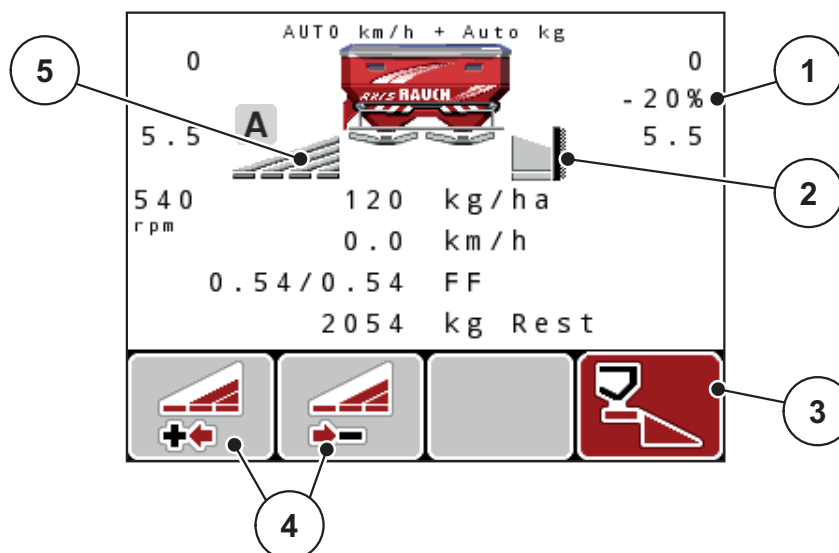
5.2. attēls: Darba ekrāns: Viens daļējais platumus kreisajā pusē, izkliedēšana gar robežu labajā pusē

- [1] Daudzuma izmaiņa režīmā „Izkliedēšana gar robežu”
- [2] Labā izkliedēšanas puse režīmā „Izkliedēšana gar robežu”
- [3] Labā izkliedēšanas puse ir aktivizēta
- [4] Daļējā platumu samazināšana vai palielināšana kreisajā pusē
- [5] 4 pakāpju iestatāms daļējais platumus kreisajā pusē (VariSpread 8)

- Izkliedēšanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš **Izkliedēšana gar robežu labajā pusē**, izkliedēšana gar robežu ir aktivizēta, un izkliedēšanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Funkcijas taustiņš **Samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē**, lai daļējo platumu samazinātu par vienu pakāpi.
- Nospiediet funkcijas taustiņu **C/100 %**; Jūs uzreiz atgriezīties atpakaļ pie pilna darba platumu.
- Tikai TELIMAT versijām bez sensora: nospiežot taustiņu T, izkliedēšana gar robežu tiek deaktivizēta.

5.3.3 Izkliedēšana ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu” (AXIS-M VS pro)

Izkliedēšanas darba laikā iespējams pakāpeniski mainīt daļējos platumus un deaktivizēt izkliedēšanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliedēšanu gar robežu un aktivizētu daļējo platumu.



5.3. attēls: Darba ekrāns: Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliedēšana gar robežu labajā pusē

- [1] Daudzuma izmaiņa režīmā „Izkliedēšana gar robežu”
- [2] Labā izkliedēšanas puse režīmā „Izkliedēšana gar robežu”
- [3] Labā izkliedēšanas puse ir aktivizēta
- [4] Daļējā platuma samazināšana vai palielināšana kreisajā pusē
- [5] Bezpakāpju iestatāms daļējais platums kreisajā pusē (VariSpread pro)

- Izkliedēšanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš **Izkliedēšana gar robežu labajā pusē**, izkliedēšana gar robežu ir aktivizēta, un izkliedēšanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Funkcijas taustiņš **Samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē**.
- Nospiediet funkcijas taustiņu **C/100 %**; Jūs uzreiz atgriezāties atpakaļ pie pilna darba platuma.
- Tikai TELIMAT versijām bez sensora: nospiežot taustiņu T, izkliedēšana gar robežu tiek deaktivizēta.

PRANEŠIMAS

Funkcija "Izkliedēšana gar robežu" ir iespējama arī automātiskajā režīmā ar GPS-Control. Puse ar izkliedēšanu gar robežu vienmēr jāvada manuāli.

- Skatīt [101. lappusē](#).

5.4 Izkliešana automātiskajā darba režīmā (AUTO km/h + AUTO kg, tikai modelim AXIS)

Masas plūsmas regulēšana ar funkciju M EMC

Masas plūsmas mērīšana notiek atsevišķi abās izkliešanas diska pusēs, lai novirzes no norādītā izvadāmā daudzuma varētu uzreiz koriģēt.

Lai M EMC funkcija varētu veikt masas plūsmas regulēšanu, tai nepieciešami šādi mašīnas dati:

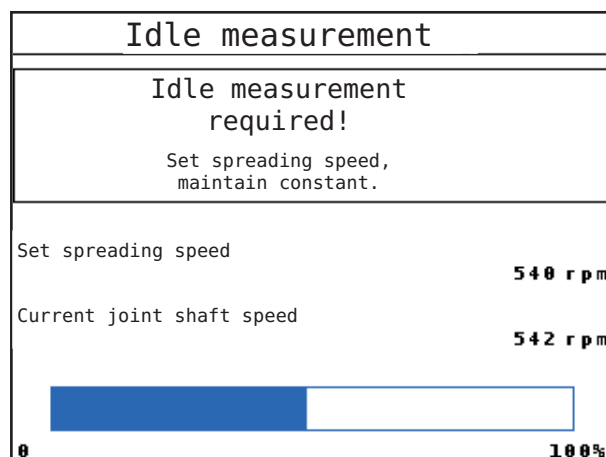
- Jūgvārpstas apgriezienu skaits
- Izkliešanas diska tips

Jūgvārpstas apgriezienu skaits no 360 līdz 390 apgr./min. ir iespējams.

- **Vēlamais apgriezienu skaits izkliešanas laikā ir jā saglabā nemainīgs (+/- 10 apgr./min).** Tādējādi Jūs varat nodrošināt augstu regulēšanas kvalitāti.
- Tukšgaitas mērījums ir iespējams **tikai** tad, ja faktiskais jūgvārpstas apgriezienu skaits atšķiras par **maksimāli +/- 10 apgr./min** no izvēlnē **Jūgvārpsta** ievadītās vērtības. Ārpus šī diapazona tukšgaitas mērījums nav iespējams.

Izkliešanas darba nosacījums:

- Darba režīms **AUTO km/h + AUTO kg** ir aktīvs (skat. [4.7.2: AUTO/MAN režīms, 62. lappusē](#)).
1. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.
 2. Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
 3. Ievadiet jūgvārpstas apgriezienu skaitu atbilstošajā izvēlnē. [skatīt arī „Jūgvārpsta“, 50. lappusē.](#)
 4. Izvēlieties izmantotā izkliešanas diska tipu atbilstošajā izvēlnē. [skatīt arī „Izkliešanas diska tips“, 51. lappusē.](#)
 5. Ieslēdziet jūgvārpstu.
 6. Iestatiet jūgvārpstai ievadīto jūgvārpstas apgriezienu skaitu.
 - ▷ Displejā parādās **Tukšgaitas mērījuma** maska.



5.4. attēls: Informācijas maska: Tukšgaitas mērījums

7. Gaidiet, kamēr progressa josla ir pilnībā pabeigta.

- ▷ Tukšgaitas mērījums ir pabeigts
- ▷ Tukšgaitas laiks ir atiestatīts uz 20 min.

8. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.

▷ **Tiek uzsākta izkliedēšana.**

Kamēr jūgvārpsta darbojas, jauns tukšgaitas mērījums tiek uzsākts automātiski vēlākais pēc tukšgaitas laika paiešanas ik pēc 20 minūtēm.

Noteiktos apstākļos pirms tiek turpināts izkliedēšanas darbs ir nepieciešams tukšgaitas mērījums, lai noteiktu jaunus atskaites datus.

Tiklīdz izkliedēšanas darba laikā ir nepieciešams tukšgaitas mērījums, parādās informācijas maska.

PRANEŠIMAS

Tiklīdz dozēšanas aizbīdņi aizveras (piem., ie braucot apgriešanās sliedē vai nospiežot **Start/Stop** taustiņu), **funkcija M EMC** fonā uzsāk tukšgaitas mērījumu (bez informācijas maskas)!

- Šim nolūkam jūgvārpstas apgriezienu skaitam tukšgaitas mērījuma laikā ir jāpaliek iestatītajā vērtībā!

PRANEŠIMAS

Ja vēlaties, lai laiks līdz nākamajam tukšgaitas mērījumam būtu redzams, Jūs varat arī darba ekrānā kādā no brīvajiem rādījumu laukiem ievietot rādījumu **Tukšgaitas mērījums**, skat. nodaļu [4.10.2: Rādījumu izvēle, 76. lappusē](#).

PRANEŠIMAS

Jauns tukšgaitas mērījums ir obligāti nepieciešams disku palaišanas laikā, jūgvārpstas apgriezienu skaita mainīšanas laikā un, nomainot izkliedēšanas diska tipu!

Neparastu plūsmas koeficienta izmaiņu gadījumā vajadzētu sākt **manuālu** tukšgaitas mērījumu.

Priekšnosacījums:

- Izkliedēšanas darbs ir apturēts (taustiņš Start/Stop vai deaktivizēti abi daļējie platumi).
- Displejs rāda darba ekrānu.
- Jūgvārpstas apgriezienu skaits ir vismaz 360 apgr./min.

1. Nospiediet **Enter taustiņu**.

- ▷ Displejs rāda tukšgaitas mērījuma masku.
- ▷ Tukšgaitas mērīšana tiek uzsākta.

2. Ja nepieciešams, pielāgojiet jūgvārpstas apgriezienu skaitu.

▷ **Josla parāda progresu.**

5.5 Izkliešana darba režīmā AUTO km/h

Darba režīmā AUTO km/h vadības ierīce automātiski vada aktuatoru, pamatojoties uz ātruma signālu.

1. Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
2. Iepildiet mēslošanas līdzekli.

PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu darba režīmā AUTO km/h, pirms izkliešanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

3. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai
iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliešanas tabulas.
 4. Manuāli ievadiet plūsmas koeficientu.
 5. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
- ▷ **Tiek uzsākta izkliešana.**

5.6 Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h

Darba režīmā MAN km/h Jūs strādājat tad, ja nav pieejams ātruma signāls.

1. Ieslēdziet vadības ierīci QUANTRON-A.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. Atveriet izvēlnes ierakstu **MAN km/h**.
4. Ievadiet kustības ātrumu.
5. Nospiediet **OK**.
6. Veiciet mēslojuma iestatījumus:
 - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
 - Darba platums (m)
7. Iepildiet mēslošanas līdzekli.

PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu darba režīmā MAN km/h, pirms izkliedēšanas darba sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

8. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliedēšanas tabulas.
 9. Manuāli ievadiet plūsmas koeficientu.
 10. Nospiediet **Start/Stop** taustiņu.
- ▷ **Tiek uzsākta izkliedēšana.**

PRANEŠIMAS

Izkliedēšanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

5.7 Izkliešana darba režīmā MAN Skala

Darba režīmā **MAN Skala** izkliešanas laikā iespējams manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

Manuālajā darba režīmā Jūs strādājat tikai tad, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti),
- ir jāizklie pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēklas.

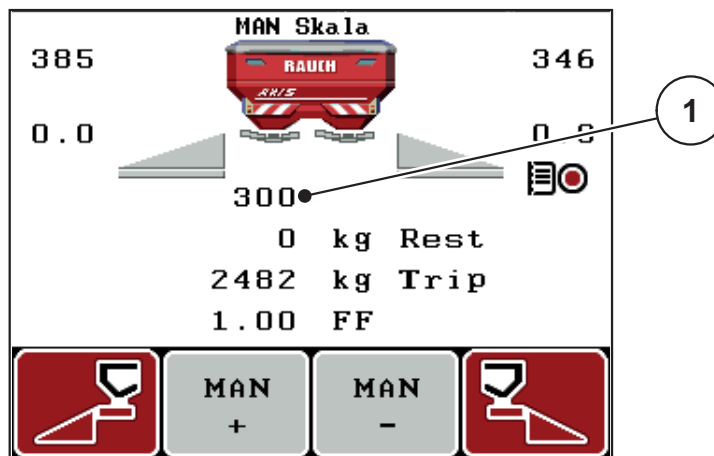
Darba režīms **MAN Skala** ir labi piemērots pretgliemežu līdzekļa granulām un smalkām sēklām, jo automātiskās masas plūsmas kontroli nav iespējams aktivizēt nelielā svāra zuduma dēļ.

PRANEŠIMAS

Lai izkliejamu materiālu izkaisītu vienmērīgi, manuālajā režīmā darbs obligāti jāveic ar **nemainīgu kustības ātrumu**.

Priekšnosacījums:

- Dozēšanas aizbīdņi ir atvērti (aktivēšana, nospiežot **Start/Stop taustiņu**).
- Darba ekrānā **MAN Skala** daļēja platuma ikonas ir izceltas sarkanā krāsā.



5.5. attēls: Darba ekrāns: MAN Skala

[1] Dozēšanas aizbīdņu skalas pozīcijas faktiskās vērtības rādījums

11. Lai mainītu dozēšanas aizbīdņa atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu **F2** vai **F3**.

F2: MAN+, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu vai

F3: MAN-, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņa atvērumu.

PRANEŠIMAS

Lai arī manuālajā darba režīmā sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu, ieteicams izmantot izkliešanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņa atvēruma un kustības ātruma vērtības.

5.8 GPS Control

Vadības ierīce QUANTRON-A ir kombinējama ar GPS spējīgu ierīci. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.

PRANEŠIMAS

Mēs iesakām izmantot mūsu vadības ierīci CCI 800 kombinācijā ar QUANTRON-A.

- Lai saņemtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu izplatītāju.
- Ņemiet vērā CCI 800 GPS Control lietošanas instrukciju.

Funkcija **OptiPoint** (tikai AXIS modelim), izmantojot iestatījumus vadības ierīcē, aprēķina optimālus ieslēgšanas un izslēgšanas punktus izkliedēšanas darbam apgriešanās joslā; skat. [4.6.9: OptiPoint aprēķināšana \(tikai modelim AXIS\), 53. lappusē](#).

PRANEŠIMAS

Lai izmantotu QUANTRON-A ierīces GPS Control funkcijas, jāaktivizē seriālā komunikācija.

- Izvēlnē **Sistēma / Pārbaude > Datu pārraide** aktivizējiet apakšizvēlnes punktu **GPS Control**.

PRANEŠIMAS

AXIS ar VariSpread pro: atkarībā no izmantotā GPS termināļa, mašīnas vadības sistēma var samazināt daļējo platumu skaitu. Šim nolūkam sazinieties, lūdzu, ar savu izplatītāju.

PRANEŠIMAS

Ja papildus tiek izmantotas arī lietojumprogrammu kartes, jāaktivizē seriālā komunikācija.

- Izvēlnē **Sistēma / Pārbaude > Datu pārraide** aktivizējiet apakšizvēlnes punktu **GPS Control + VRA**.

Nepieciešamais daudzums no lietojumprogrammas kartes no GPS termināļa pēc tam automātiski tiek apstrādāts QUANTRON-A ierīcē.

Ikona **A** pie izkliedētāja ķīļiem norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. Vadības ierīce atver un aizver atsevišķos daļējos platumus, atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliedēšanas darbs tiek uzsākts tikai tad, kad tiek nospiests **Start/Stop**.

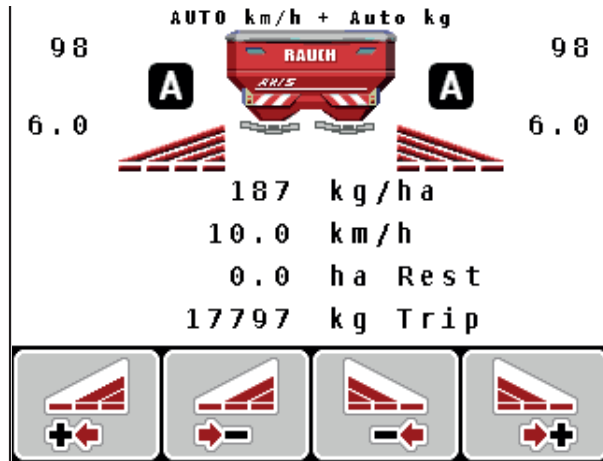
▲ BRĪDINĀJUMS



Savainošanās risks, izplūstot mēslošanas līdzeklim

Funkcija „GPS Control” automātiski, bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliešanas režīmā. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus. Pastāv arī paslīdēšanas risks.

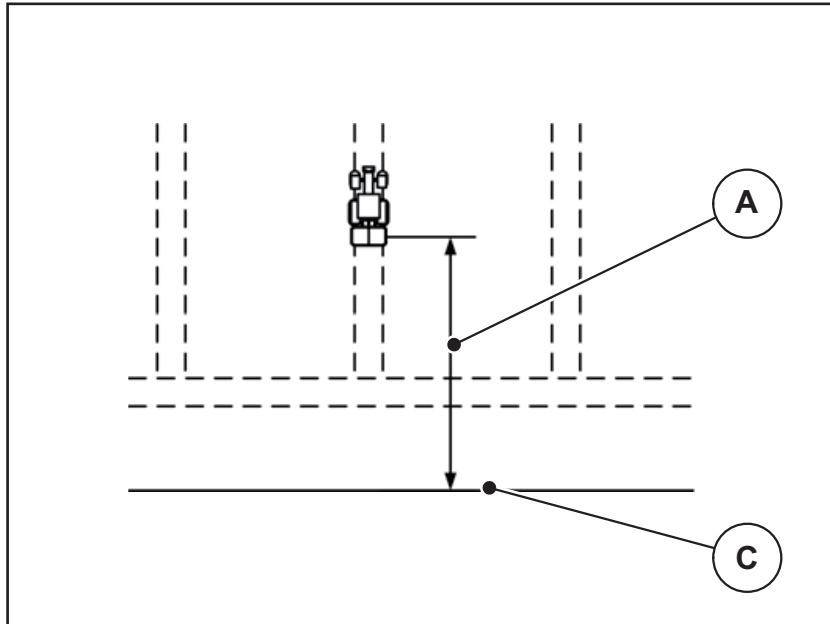
- Strādājot izkliešanas režīmā, lieciet cilvēkiem atstāt bīstamo zonu.



5.6. attēls: Izkliešanas režīma rādījums darba ekrānā ar ieslēgtu „GPS Control”

Vahekaugus sisse (m)

Vahekaugus sisse tēhstāb sisselūlituskāugust ([5.7. attēls](#) [A]) pōllupiiri suhtes ([5.7. attēls](#) [C]). Selles positsioonis pōllul āvānevā doseerimissibrid. See vāhekaugus sōltub vāetisesordist jā kujutāb vāetise optimeeritud jātumiseks vājālikku optimāalset sisselūlituskāugust.



5.7. attēls: Vahekaugus sisse (pōllupiiri suhtes)

[A] Sisselūlituskāugus

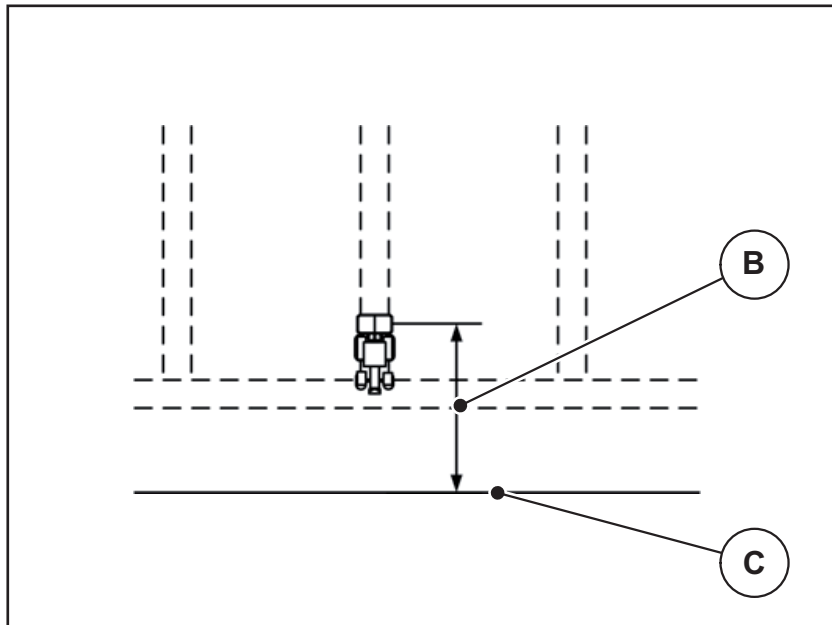
[C] Pōllupiir

Kui soovite sisselūlituspositsiooni pōllul muuta, peate kohāndā vāārtust **Vāhekaugus sisse**.

- Vāhekauguse vāiksem vāārtus tēhēndāb, et sisselūlituspositsioon nihkub pōllupiiri poole.
- Suurem vāārtus tēhēndāb, et sisselūlituspositsioon nihkub pōllu siseosa poole.

Vahekaugus välja (m)

Vahekaugus välja tähistab väljalülituskaugust (5.8. attēls [B]) põllupiiri suhtes (5.8. attēls [C]). Selles pozīcijas hakkavad doseerimissiibrid sulguma.



5.8. attēls: Vahekaugus välja (põllupiiri suhtes)

[B] Väljalülituskaugus

[C] Põllupiir

Kui soovite muuta väljalülituspositsiooni, peate **Vahekaugus välja** vastavalt kohandama.

- Väiksem väärtus tähendab, et väljalülituspositsioon nihkub põllupiiri poole.
- Suurem väärtus tähendab, et väljalülituspositsioon nihkub põllu siseosa poole.

Kui soovite pöörata üle ümberpööramise sõiduraja, siis sisestage väljale **Vahekaugus välja** suurim kaugus.

Kohandamine peab olema seejuures nii väike kui võimalik, nii et doseerimissiibrid sulguvad, kui traktor pöörab ümberpööramisalasse. Väljalülituskauguse kohandamine võib põhjustada alaväetamist põllu väljalülituspositsioonide piirkonnas.

6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

Vadības ierīces QUANTRON-A displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme <ul style="list-style-type: none"> ● iespējamais cēlonis
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Ap- turēt!	Dozēšanas ierīces aktuators nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> ● Bloķēšana ● Nav atbildes par pozīciju
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme <ul style="list-style-type: none"> ● Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums. ● Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,40 līdz 1,90 . <ul style="list-style-type: none"> ● No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> ● Tvertne kreisajā pusē ir tukša.
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors ziņo „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> ● Tvertne labajā pusē ir tukša.
7	Dati tiek izdzēsti! Dzēst = START Pārtraukt = ESC	Drošības trauksme, lai nepieļautu nejaušu datu izdzēšanu.
8	Min. izkļiedēš. daudzums (150 kg) nav sasniegts. Der vecais koeficients.	Plūsmas koeficienta aprēķināšana nav iespējama. <ul style="list-style-type: none"> ● Izvadāmais daudzums ir par mazu, lai aprēķinātu jauno plūsmas koeficientu, nosverot atlikušo daudzumu. ● Paliek saglabāts iepriekšējais plūsmas koeficients.
9	Izvadāmais daudzums Min. iestatījums = 10 Maks. iestatījums = 3000	Norādījums par izvadāmā daudzuma vērtību diapazonu. <ul style="list-style-type: none"> ● Ievadītā vērtība nav atļauta.
10	Darba platums Min. iestatījums = 2.00 Maks. iestatījums = 50.00	Norādījums par darba platuma vērtību diapazonu. <ul style="list-style-type: none"> ● Ievadītā vērtība nav atļauta.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme ● iespējamais cēlonis
11	Plūsmas koef. Min. iestatījums = 0,40 Maks. iestatījums = 1,90	Norādījums par plūsmas koeficienta vērtību diapazonu. ● Ievadītā vērtība nav atļauta.
12	Kļūda datu pārraidē. Nav RS232 savienojuma.	Ir radusies kļūda datu pārraides laikā uz vadības ierīci. Dati netika pārraidīti.
14	Kļūda ierīcē TELIMAT	TELIMAT sensora trauksme. Šis kļūdas ziņojums tiek parādīts, ja TELIMAT stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms.
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Iespējams saglabāt maksimāli 30 izkliedēšanas tabulas. ● Turpmāka saglabāšana nav iespējama
16	Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt	Mašīnām ar elektriskajiem uzdevuma punktu aktuatoriem: Drošības pārbaude pirms uzdevuma punkta noregulējuma automātiskas sasniegšanas. ● Uzdevuma punkta iestatījums izvēlnē mēslošanas līdzekļa iestatījumi . ● Ātrā iztukšošana.
17	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	UzP pārstatīšanas aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nepieciešamo vērtību. ● Bloķēšana. ● Nav atbildes par pozīciju.
18	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	Aktuatora pārslodze.
19	Uzdevuma p. regulēšanas defekts	Aktuatora bojājums.
20	LIN-Bus daļiņnieka kļūda: [nosaukums].	Komunikācijas problēma. ● Aktuatora noņemšana. ● Kabeļa pārrāvums.
21	Izkliedētājs pārslogots!	Centrbēdzes minerālmēslu izkliedētājs ir pārslogots. ● Par daudz mēslošanas līdzekļa tvertnē
23	TELIMAT regulēšanas kļūda	TELIMAT pārstatīšanas aktuatori nevar sasniegt nepieciešamo pārvietošanas vērtību. ● Bloķēšana. ● Nav atbildes par pozīciju.
24	TELIMAT regulēšanas kļūda	Aktuatora pārslodze.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme ● iespējamais cēlonis
25	TELIMAT regulēšanas defekts	TELIMAT aktuatora bojājums.
32	Ārēji vadītās daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! - Izvadīt visas personas no bīstamās zonas - Levērot lietošanas instrukciju Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. ● Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, sekojiet norādījumiem ekrānā.
34	Tukšbrauciena mērīšanu nevar veikt. Disku griežas ar pazeminātu ātrumu. Apstiprināt trauksmi, lai atiestatītu mašīnu standarta izkliedēšanas.	Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,50 līdz 1,80 . ● No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.
36	Nevar nosvērt daudzumu. Mašīnai jābūt apturētai.	Trauksmes ziņojums svēršanas laikā. ● Funkcija Daudzuma svēršana var tikt izpildīta tikai tad, kad mašīna nekustas un stāv horizontāli.
45	M-EMC sens. sist. kļūme. EMC reg. deakt.!	Sensors vairs nesūta signālu ● Kabeļa pārrāvums ● Sensora bojājums
46	Izkliedes apgriezīgu skaita kļūda. Uzturiet 390.līdz.650 apgr./min. izkliedes apgriezīgu!	Jūgvārpstas apgriezīgu skaits ir ārpus M EMC funkcijas darbības diapazona.
47	Kreisā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	● Tvertne tukša ● Izvade ir bloķēta
48	Labā dozēšanas kļūme, tvertne tukša, izplūde bloķēta!	● Tvertne tukša ● Izvade ir bloķēta
49	Nepieļaujams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	● Sensora bojājums ● Pārvada bojājums
50	Nav iespējams tukšgaitas mērījums. EMC regulēšana deakt.!	Jūgvārpstas apgriezīgu skaits ilgstoši ir nestabils
51	Tvertne ir tukša!	Kg līmeņa sensors ziņo „Tukšs“. Ievadītā vērtība ir pārāk maza.
52	Kļūda pie brezenta	Aktuatora pārslodze
53	Brezenta defekts	TELIMAT aktuatora bojājums
54	Mainīt TELIMAT pozīciju!	TELIMAT pozīcija neatbilst „GPS Control” ziņotajam stāvoklim.

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme ● iespējamais cēlonis
72	Kļūda SpreadLight	Elektroapgāde ir pārāk augsta; Darba lukturi tiek izslēgti
73	Kļūda SpreadLight	Pārslodze
74	Defekts SpreadLight	Pieslēguma kļūda ● Kabeļa bojājums ● Atvienojies spraudsavienojums
75	Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbūvi. Ņemiet vērā montāžas pamācības norādes!	Ir uzstādīts izkliešanas disks S1 un mašīna ir aprīkota ar TELIMAT. Iespējama izkliešanas kļūda, izklieājot gar robežu. ● Šim izkliešanas disku veidam nepieciešams veikt TELIMAT ierīces pārbūvi.
94	Kļūda ierīcē GSE	GSE sensora trauksme. Šis kļūdas ziņojums tiek parādīts, ja GSE ierīces stāvoklis vairāk nekā 5 sekundes nav nosakāms.

6.2 Traucējuma/trauksmes novēršana

6.2.1 Trauksmes ziņojuma apstiprināšana

Trauksmes ziņojums displejā tiek izcelts un parādīts kopā ar brīdinājuma ikonu.



6.1. attēls: Trauksmes ziņojums (Piemērs: dozēšanas ierīce)

Trauksmes ziņojuma apstiprināšana:

1. Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.




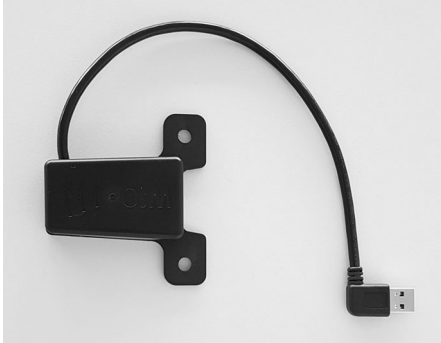
Turklāt ievērojiet mēslojuma izklieātāja lietošanas instrukcijā un sadaļā [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 105. lpp.](#) sniegto informāciju.

2. Nospiediet taustiņu **C/100 %**.
- ▷ **Trauksmes ziņojums pazūd.**

7 Speciālais aprīkojums

Nr.	Attēlojums	Nosaukums
1		Līmeņa sensors AXIS/MDS
2		Kustības ātruma sensors QUANTRON-A ierīcei
3		Datu apmaiņas Y veida kabelis RS232 (piem., GPS, slāpekļa sensors, u.c.)
4		Daudzfunkcionālu traktoru kabeļu komplekts QUANTRON-A ierīcei AXIS, 12 m

7 Speciālais aprīkojums

Nr.	Attēlojums	Nosaukums
5	 A black cable with a white rectangular receiver unit. The unit has the 'AccoSat' logo, a left-pointing arrow, and the website 'www.msc-technik.de'. It also features a QR code and technical specifications.	GSP kabelis un uztvērējs
6	 A black cable with a blue connector at one end and a black connector at the other. A small white label is attached to the cable.	TELIMAT sensors AXIS
7	 A metal bracket with a central slot and two side holes. A vertical metal rod is inserted into the slot.	Universālais turētājs QUANTRON-A ierīcei
8	 A black rectangular module with two mounting holes on one side and a USB connector on the other, connected by a short black cable.	WLAN modulis

Terminu rādītājs

A

Ātrā iztukšošana 38

Ātrums 22, 48, 53, 63

Kalibrēšana 59

B

Brezenta pārsegs 85

D

Daļējs platums 12–14, 49, 93

VariSpread 57

Darba ekrāns 10

Darba lukturi 84

Darba režīms 58

AUTO km/h 63, 98

AUTO km/h + AUTO kg 62, 96

MAN km/h 63, 99

MAN Skala 64, 100

Datu pārraide 74

Datums 74

Daudzums

Atlikušais daudzums 34

Izmaiņa 12, 58

Displejs 8, 10

Dozēšanas aizbīdņi 53

Pārbaudes punkti 79–81

Dozēšanas aizbīdnis 12

Pārbaudes punkti 78

Stāvoklis 13–14

Dozēšanas izmēģinājums 48–50

Ātrums 48

E

Easy 17

Enter taustiņš 9

Expert 18

F

Funkcija M EMC 31, 45, 50–51, 62, 96

Izkliedēšanas disks 51

Jūgvārpsta 50

Tukšgaitas laiks 97

Tukšgaitas mērījums 96

Funkcijas taustiņš 9

G

Gaišums 73

Galvenā izvēlne 38, 71–74

Ātrā iztukšošana 38

Brezenta pārsegs 85

Darba lukturi 84

Informācija 38

Izvēlnes taustiņš 33

Mašīnu iestatījumi 38

Mēslojuma iestatījumi 38

Sistēma/Pārbaude 38

SpreadLight 84

Zemesgabala datne 38

GPS Control

leisl. attālums 42

Informācija 54

Izsl. attālums 42

GPS uztvērējs 110

GPS-Control 101

Sōidustrateegia 103–104

Vahekaugus sisse 103

Vahekaugus vāļja 104

GSE 78

Skat. ierīce izkliedēšanai gar robežu

GSE sensors 12, 92

I

Ierīce izkliedēšanai gar robežu 12, 78, 92

Ieslēgšanas attālums 42

Ikonas

Bibliotēka 15

Navigācija 15

Informācija 38

GPS Control 54

Izkliedēšana gar robežu 42, 94

Izkliedēšanas disks 51

Izkliedēšanas režīms 91–104

AUTO km/h 98

AUTO km/h + AUTO kg 96

Daļējie platumi 93

Funkcija M EMC 96

Izkliedēšana gar robežu 94–95

MAN km/h 99

MAN Skala 100

TELIMAT 91

Izkliedēšanas tabula 43
Izveidošana 56
Izslēgšanas attālums 42
Izvadāmais daudzums 12, 44
Izvēlne
 Navigācija 3, 9, 33
Izvēlnes taustiņš 9
Izvēlņu pārskats 17–18

J

Jūgvārpsta 12, 42, 50

K

Kalibrēšana 59
kg taustiņš 9

L

Lietošana 31–89
Līmeņa sensori 78

M

Masas plūsmas regulēšana
 Skatīt funkciju M EMC
Mašīnu iestatījumi 31, 38
 Darba režīms 58
 Daudzums 58
 Traktors 58
 Tukšgaitas mērījums 65
Mērvienības
 Imperiālās (angļu) 83
 Metriskās 83
Mēslojuma iestatījumi 31, 38
 Dozēšanas izmēģinājums 48–50
 GPS Control 42
 Izkliedēšana gar robežu 42
 Izkliedēšanas disks 51
 Izkliedēšanas tabula 42–43, 56
 Izvadāmais daudzums 44
 Jūgvārpsta 42, 50
 Mēslojuma veids 42
 OptiPoint 42, 53
 Ražotājs 42
 Sastāvs 42
 TELIMAT 42
 Uzkabināšanas augstums 42
 VariSpread 43
Mēslošanas līdzeklis 31

N

Navigācija
 Ikonas 15
 Taustiņi 9
Normāla mēslošana 42

O

OptiPoint 53–104

P

Pārbaude/Diagnostika 78
 Dozēšanas aizbīdņi 79–81
 Dozēšanas aizbīdnis 78
 GSE sensors 78
 Līmeņa sensori 78
 Masas devēji 78
 Pārbaudes punkti 78
 Spriegums 78
 TELIMAT 78
 Uzdevuma punkts 78

Pārbaude/diagnostika 73

Pārrakstīšana 88

Pieslēgums 21, 23
 Ātrums 22
 Elektroapgāde 21
 Kontaktligzda 21
 Piemērs 24–26

Programmatūra
 Versija 30–31

Pulksteņa laiks 74

R

Rādījuma lauks 12, 76
Rādījumu izvēle 73, 76
Režīms 73
 Easy 17
 Expert 18
Režīms „Izkliedēšana gar robežu” 95

S

Sastāvs 42
Serviss 74

Sistēma/Pārbaude 38, 73–76, 78

- Datu pārraide 74
- Datums 74
- Gaišums 73
- Kopējo datu skaitītājs 74
- Pārbaude/Diagnostika 73
- Pulksteņa laiks 74
- Rādījumu izvēle 73
- Režīms 73
- Serviss 74
- Valoda 73

Skaitītājs

- Kopējo datu skaitītājs 74

Speciālas funkcijas

- Teksta ievadīšana 88

SpreadLight 84**Spriegums 78****Svari**

- Tarēšana 34, 37

Svēršana-braucienų skaitītājs 9**T****Taustiņš**

- Bultiņtaustiņi 9
- Enter 9
- ESC 9
- Funkcijas taustiņš 9
- IESL./IZSL. 8
- Izvēlne 9, 33
- kg taustiņš 9
- T taustiņš 8

Teksta ievadīšana 88

- Dzēšana 88

TELIMAT 12, 52, 78, 91

- Sensors 110
- T taustiņš 8

Traktors 58

- Prasības 21

Tukšgaitas mērījums 50–51, 96

- Signāls 65

U**Uzdevuma punkts 47, 78****Uzstādīšanas augstums 42****V****Vadības ierīce**

- Displejs 10
- Ieslēgšana 31
- Lietošana 31–89
- Mašīnas sērijas numurs 23
- Pieslēgums 21–23
- Pieslēgumu pārskats 24–26
- Pievienošana 21
- Programmatūras versija 30–31
- Turētājs 23

Valoda 73, 75**VariSpread 43**

- Aprēķināšana 57
- V8 47
- VS pro 47

Vēla mēslošana

- TELIMAT 42

W**WLAN modulis 19, 55, 110****Z****Zemesgabala datne 38, 71–72**

- Dzēšana 72
- Ierakstīšanas ikona 71

Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbauzēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas pirkuma veikšanas dienā.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt preci, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma konstatēšanas. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un iekārtas sērijas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcās drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Jums nav tiesību izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši RAUCH iekārtai. Tāpat nav spēkā atbildība par izkliešanas laikā radītu zaudējumu atlīdzināšanu. Pašrocīgi veiktas izmaiņas transportlīdzeklī vai sviedērsistēmas minerālmēslu izkliešanas laikā var radīt bojājumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā radītiem zaudējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.


RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

 Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim

 Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200