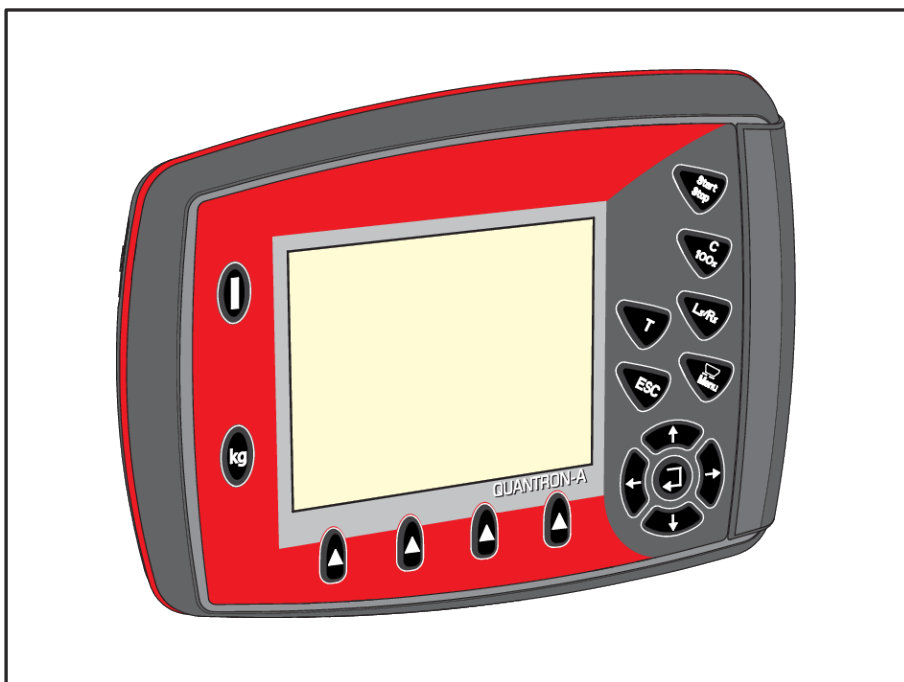


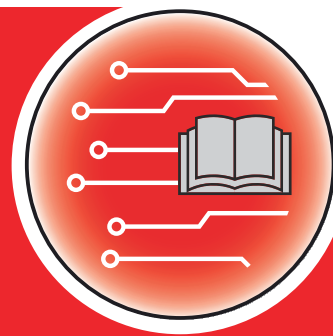
Ekstra instruksjoner



Les nøye før idriftsetting!

Oppbevares for senere bruk

Denne drifts- og montasjeveiledningen er en del av maskinen. Leverandører av nye og brukte maskiner er forpliktet til å dokumentere skriftlig at drifts- og montasjeveiledningen følger med maskinen og overleveres til kunden.



QUANTRON-A AXIS/MDS

Version 3.52.00

5902673-h-no-0122

Original instruksjonsbok

Kjære kunde!

med kjøpet av operatørpanel QUANTRON-A for gjødselspreder AXIS og MDS, har du vist tillit til vårt produkt. Tusen takk! Denne tilliten skal vi leve opp til. Du har kjøpt en kraftig og pålitelig maskinstyring.

Dersom det mot formodning skulle oppstå problemer: Vår kundeservice vil alltid være der for deg.



Vi ber deg om at denne bruksanvisningen og bruksanvisningen for maskinen leses grundig og at du merker deg henvisningene før du starter bruken.

I denne bruksanvisningen kan også utstyr som ikke er en del av utrustningen til ditt operatørpanel, være beskrevet.



Legg merke til serienummeret til operatørpanelet og maskinen

Operatørpanel QUANTRON-A er fra fabrikken kalibrert med kast-mineralgjødselsprederen som det ble levert sammen med. Uten ny kalibrering kan den ikke kobles til en annen maskin.

Vennligst før opp serienummeret til maskinstyringen og maskinen her. Ved tilkobling av maskinstyringen til maskinen må du sjekke disse numrene.

- Serienummer operatørpanel:
- Maskinens serienummer og produksjonsår:

Tekniske forbedringer

Vi bestreber oss hele tiden på å forbedre produktene våre. Derfor forbeholder vi oss retten til uten varsel å foreta forbedringer og endringer som vi anser å være nødvendig for maskinene våre, men uten at vi forplikter oss til å overføre disse forbedringene eller endringene til maskiner som allerede er solgt.

Vi svarer gjerne på spørsmål fra deg.

Med vennlig hilsen,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Innhold

1 Brukerinformasjon	7
1.1 Om denne bruksanvisningen	7
1.2 Advarslenes betydning	7
1.3 Merknader til tekstvisningen	8
1.3.1 Anvisninger og instruksjoner	8
1.3.2 Opplisteringer	8
1.3.3 Menyhierarki, taster og navigasjon	8
2 Oppbygging og funksjon	10
2.1 Oversikt over støttede maskiner	10
2.2 Sammensetting av operatørpanelet	12
2.3 Betjeningselementer	13
2.4 Display	15
2.4.1 Beskrivelse av driftsbildet	15
2.4.2 Visning av doseringsskyvertilstander	18
2.4.3 Visning av delbredder	19
2.5 Bibliotek med anvendte symboler	20
2.5.1 Symboler driftsbilde	20
2.6 Strukturell menyoversikt	21
2.7 WLAN-modul	25
3 Montering og installasjon	26
3.1 Krav som stilles til traktoren	26
3.2 Tilkoblinger, stikkontakter	26
3.2.1 Strømforsyning	26
3.2.2 Kjørehastighetssignal	27
3.3 Koble til operatørpanelet	27
3.3.1 Oversikt over tilkoblingene på traktoren	28
3.3.2 Oversikt over tilkoblingene på maskinen	30
3.4 Klargjøring doseringsskyver	34
4 Drift	35
4.1 Slå på maskinstyringen	35
4.2 Navigere i menyene	36
4.3 Veie-tripteller	38
4.3.1 Tripteller	38
4.3.2 Vise restmengde	39
4.3.3 Nullstill vekten	41
4.4 Hovedmeny	42
4.5 Gjødselinnstilling i Easy-Mode	43
4.6 Gjødselinnstilling i Expert-Mode	44

4.6.1	Spredemengde.....	47
4.6.2	Still inn arbeidsbredden.....	48
4.6.3	Flytfaktor.....	48
4.6.4	Utmatingspunkt.....	50
4.6.5	Kalibreringstest.....	51
4.6.6	Kraftuttaksturtall.....	54
4.6.7	Spredeskivetype.....	55
4.6.8	Grensespredningsmengde.....	55
4.6.9	Beregne OptiPoint.....	56
4.6.10	GPS Control Info.....	57
4.6.11	Spredetabeller.....	57
4.6.12	Beregn VariSpread.....	59
4.7	Maskininnstillinger.....	60
4.7.1	Hastighetskalibrering.....	61
4.7.2	AUTO/MAN-drift.....	64
4.7.3	+/- mengde.....	67
4.7.4	Signal tomgangsmåling.....	68
4.7.5	Easy toggle.....	68
4.8	Hurtigtømming.....	69
4.9	Åkerfil.....	71
4.9.1	Velge åkerfil.....	71
4.9.2	Start opptak.....	72
4.9.3	Stoppe opptak.....	74
4.9.4	Slette åkerfil.....	74
4.10	System/test.....	75
4.10.1	Stille inn språk.....	76
4.10.2	Visningsvalg.....	77
4.10.3	Stille inn modus.....	78
4.10.4	Test/diagnose.....	79
4.10.5	Dataoverføring.....	82
4.10.6	Totaldatateller.....	83
4.10.7	Service.....	83
4.10.8	Endre enhetssystem.....	83
4.11	Info.....	84
4.12	Arbeidslyskaster (SpreadLight).....	84
4.13	Presenning.....	85
4.14	Spesialfunksjoner.....	87
4.14.1	Taste inn tekst.....	87
4.14.2	Legg inn verdier.....	89
4.14.3	Opprette screenshot.....	89
5	Spredemodus.....	91
5.1	Grensespredningsenhet TELIMAT.....	91
5.2	GSE-sensor.....	92
5.3	Arbeide med delbredder.....	92
5.3.1	Spre med reduserte delbredder.....	92
5.3.2	Sprededrift med en delbredde og i grensespredningsmodus.....	93

5.4	Spredning med automatisk driftsmodus (AUTO km/t + AUTO kg).....	94
5.5	Spredning med driftsmodus AUTO km/t.....	96
5.6	Spredning med driftsmodus MAN km/t.....	97
5.7	Spredning med driftsmodus MAN Skala.....	98
5.8	GPS-Control	99
6	Alarmmeldinger og mulige årsaker.....	103
6.1	Alarmmeldingenes betydning.....	103
6.2	Feil/alarm	107
7	Spesialutstyr.....	108
8	Garanti.....	110

1 Brukerinformasjon

1.1 Om denne bruksanvisningen

Denne bruksanvisningen er **en del av** operatørpanelet.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon for **sikker, korrekt** og økonomisk **bruk** og **vedlikehold** av operatørpanelet. Det å følge bruksanvisningen bidrar til å **forebygge farer**, å redusere reparasjonskostnader og tider maskinen ikke kan være i drift, og å øke påliteligheten og levetiden til maskinen.

Bruksanvisningen skal oppbevares lett tilgjengelig i bruksområdet til operatørpanelet (f.eks. i traktoren).

Bruksanvisningen er ingen erstatning for ditt **egenansvar** som eier og operatør av operatørpanelet.

1.2 Advarslenes betydning

I denne bruksanvisningen er advarslene systematisert etter farens alvorlighetsgrad og sannsynligheten for at den inntreffer.

Faremerkingen gjør deg oppmerksom på restrisikoen som ikke kan unngås ved omgang med maskinen. Advarslene som benyttes, er oppbygd som følger:

Symbol + **signalord**

Forklaring

Faretrinn i advarslene

Faretrinnet angis med signalordet. Faretrinnene er klassifisert på følgende måte:

FARE!

Farens type og kilde

Denne advarselen advarer mot en umiddelbart truende fare for liv og helse for personer.

Hvis disse advarslene ikke overholdes, fører det til alvorlige personskader, også med døden til følge.

- ▶ Følg alltid de beskrevne tiltakene for å unngå disse farene.

ADVARSEL!

Farens type og kilde

Denne advarselen advarer mot en potensiell farlig situasjon for personers helse.

Hvis disse advarslene ikke overholdes, fører det til alvorlige personskader.

- ▶ Følg alltid de beskrevne tiltakene for å unngå disse farene.

⚠ FORSIKTIG!

Farens type og kilde

Denne advarselen advarer mot en potensiell farlig situasjon for personers helse.

Hvis disse advarslene ikke overholdes, fører det til alvorlige personskader.

- ▶ Følg alltid de beskrevne tiltakene for å unngå disse farene.

LES DETTE!

Farens type og kilde

Denne advarselen varsler mot materielle skader og miljøskader.

Hvis disse advarslene ikke overholdes, fører det til skader på produktet samt miljøet.

- ▶ Følg alltid de beskrevne tiltakene for å unngå disse farene.



Dette er en anvisning:

Generelle anvisninger inneholder brukstips og særlig nyttig informasjon, men ingen advarsler mot farer.

1.3 Merknader til tekstvisningen

1.3.1 Anvisninger og instruksjoner

Handlingstrinn som skal utføres av betjeningspersonalet, er vist som følger.

- ▶ Handlingsanvisning trinn 1
- ▶ Handlingsanvisning trinn 2

1.3.2 Opplister

Opplister uten absolutt nødvendig rekkefølge, er vist som lister med opplistingspunkter:

- Egenskap A
- Egenskap B

1.3.3 Menyhierarki, taster og navigasjon

Menyene er de oppføringer som er listet opp i vinduet **hovedmeny**.

I menyene er **undermenyer** hhv. **menyoppføringer** listet opp hvor du kan foreta innstillinger (valglistor, legg inn tekst eller tall, starte funksjon).

Hierarki og bane for ønsket menyoppføring er merket med en >(pil) mellom menyen, menyoppføringen hhv. menyoppføringene:

- System / test > Test/diagnose > Spenning betyr at du kan nå menyoppføringen Spenning via menyen System / test og menyoppføringen Test/diagnose.
 - Pilen > tilsvarer en bekreftelse med **Enter-tasten**.

2 Oppbygging og funksjon

2.1 Oversikt over støttede maskiner



Enkelte modeller er ikke tilgjengelige i alle land.

■ MDS

Funksjoner som støttes

- Hastighetsavhengig spredning

MDS 8.2 Q	MDS 10.1 Q
MDS 14.2 Q	MDS 11.1 Q
MDS 18.2 Q	MDS 12.1 Q
MDS 20.2 Q	MDS 17.1 Q
	MDS 19.1 Q

■ AXIS-M V8

8 seksjonstrinn

Funksjon	AXIS-M 20 Q V8	AXIS-M 30 Q V8	AXIS-M 40 Q V8	AXIS-M 20 EMC V8	AXIS-M 30 EMC V8	AXIS-M 40 EMC V8	AXIS-M 30 EMC + W V8	AXIS-M 40 EMC + W V8
Spredning avhengig av kjørehastigheten	•	•	•	•	•	•	•	•
Masseflytstyring ved å måle dreiemomentet til kasteskivene					•	•	•	•
Vektceller							•	•

■ **AXIS-M VS pro**

Trinnløs delbreddejustering (VariSpread pro)

Funksjon	AXIS-M 30 EMC VS pro	AXIS-M 40 EMC VS pro	AXIS-M 30 EMC + W VS pro	AXIS-M 40 EMC +W VS pro
Hastighetsavhengig spredning	•	•	•	•
Masseflytstyring ved å måle dreiemomentet til kasteskivene	•	•	•	•
Veieceller			•	•

2.2 Sammensetting av operatørpanelet

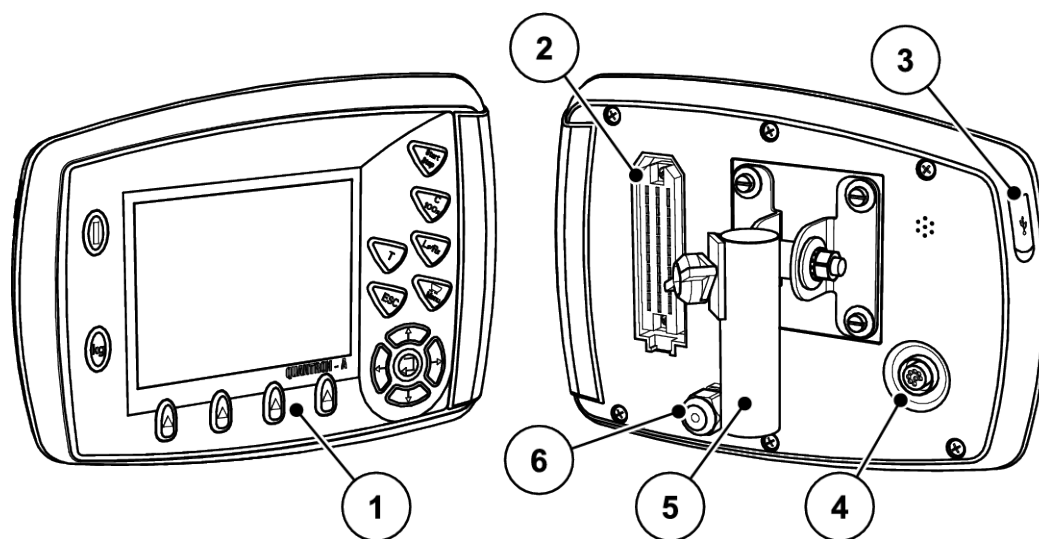


Fig. 1: Operatørpanel QUANTRON-A

Nr.	Betegnelse	Funksjon
1	Betjeningsfelt	Består av membrannøkler til betjening av apparatet og display til visning av driftsbilder
2	Pluggforbindelse for maskinkabelen	39-polet pluggforbindelse for å koble maskinkabelen til sensorer og servomotorer (SpeedServos)
3	USB-port med deksel	For oppdatering av datamaskinen. Deksel beskytter mot forurensninger
4	Datatilkobling V24	Serielt grensesnitt (RS232) med LH 5000 og ASD-protokoll, velegnet for tilkobling av en Y-RS232-kabel for integrering til en ekstern terminal. Pluggforbindelse (DIN 9684-1 / ISO 11786) for tilkobling av den 7-polede på den 8-polede kabelen til hastighetssensoren
5	Apparatholder	Feste av operatørpanelet på traktoren
6	Strømforsyning	3-polet pluggforbindelse i henhold til DIN 9680 / ISO 12369 for tilkobling av strømforsyningen.

2.3 Betjeningslementer

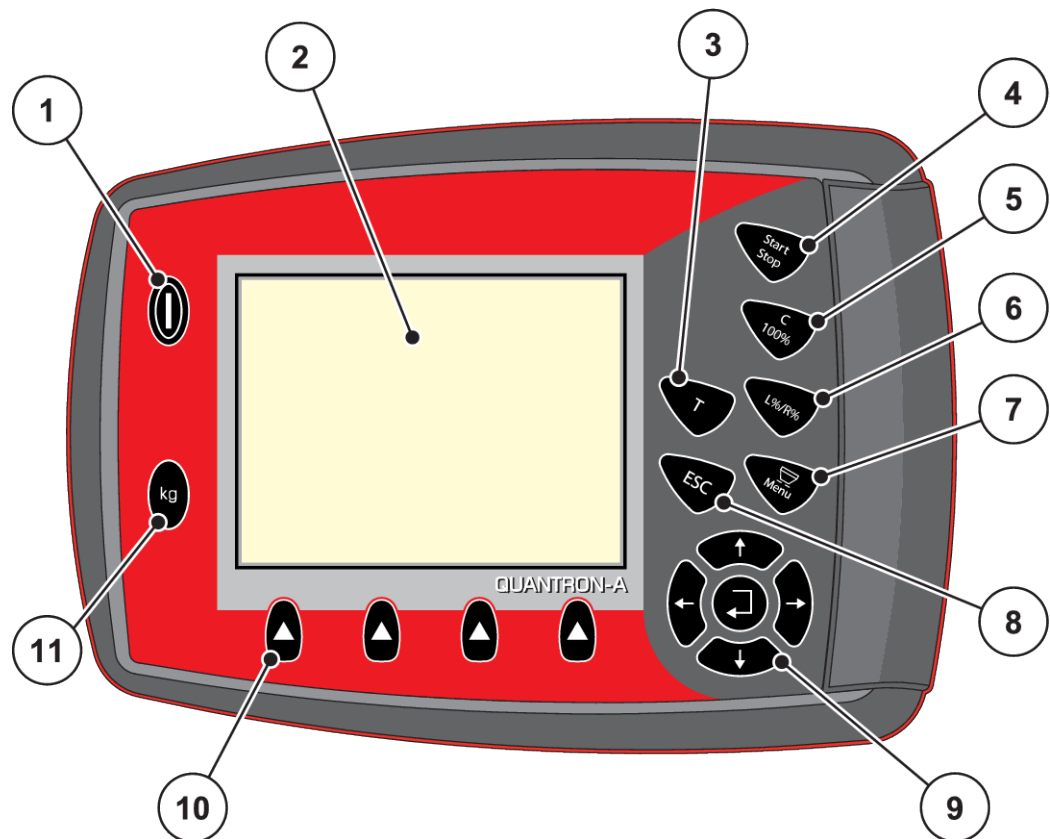


Fig. 2: Betjeningsfelt på forsiden av enheten

Nr.	Betegnelse	Funksjon
1	PÅ/AV	Til-/frakobling av enheten
2	Display	Visning av driftsbilder
3	T-tast (TELIMAT)	Tast for visning av TELIMAT-stilling
4	Start/stopp	Starter eller stopper spredearbeidet
5	Slette/tilbakestille	<ul style="list-style-type: none"> Sletter en oppføring i inntastingsfeltet Tilbakestille ekstramengden til 100 % Bekrefter alarmmeldinger

Nr.	Betegnelse	Funksjon
6	Forvalg delbreddeinnstilling	Vekseltast mellom fire tilstander <ul style="list-style-type: none"> • Forvalg av delbredder for mengdeforandring, se 4.7.3 +/- mengde <ul style="list-style-type: none"> ○ L: Venstre ○ R: Høyre ○ L+R: Venstre+høyre • Administrasjon av delbreddene (VariSpread-funksjon), se 2.4.3 Visning av delbredder
7	Meny	Skifter mellom driftsbilde og hovedmeny
8	ESC	Avbryter inntasting og/eller hopper samtidig tilbake til forrige meny
9	Navigeringsfelt	4 Piltaster og en Enter-tast til navigering i menyene og inntastingsfeltene <ul style="list-style-type: none"> • Piltaster til bevegelse av markøren i displayet, eller til markering av et inntastingsfelt • Enter-tast til å bekrefte inntasting
10	Funksjonstaster F1 til F4	Velg blant funksjonene som vises på displayet, ved hjelp av funksjonstasten under
11	Veie-triptell.	<ul style="list-style-type: none"> • Viser restmengden som fortsatt befinner seg i beholderen • Tripteller • kg rest • Meterteller

2.4 Display

Displayet viser aktuelle statusopplysninger, utvalgs- og inntastingsmuligheter på den elektroniske maskinstyringen.

Den viktigste informasjonen for drift av maskinen vises i **driftsbildet**.

2.4.1 Beskrivelse av driftsbildet



Nøyaktig visning av driftsbildet avhenger av hvilke innstillinger som er valgt, og maskintypen.

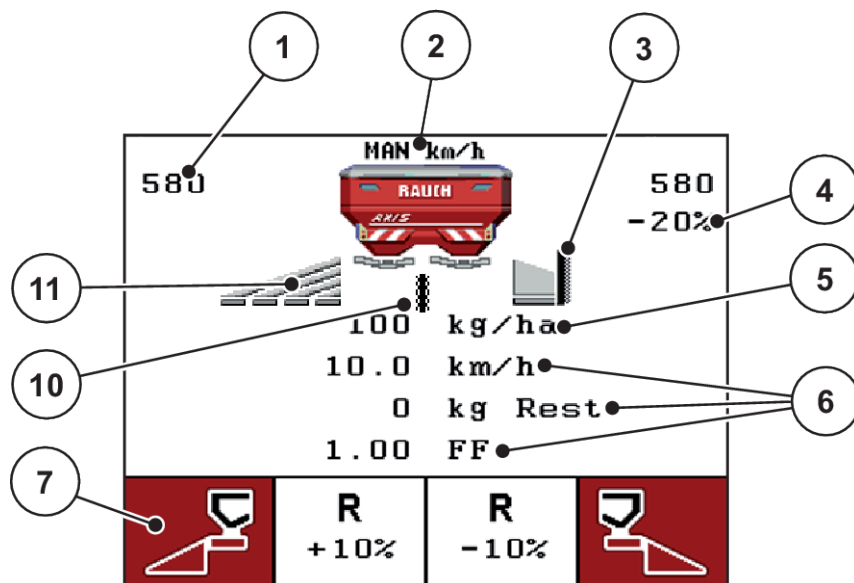


Fig. 3: Display på operatørpanelet - eksempel driftsbilde AXIS-M

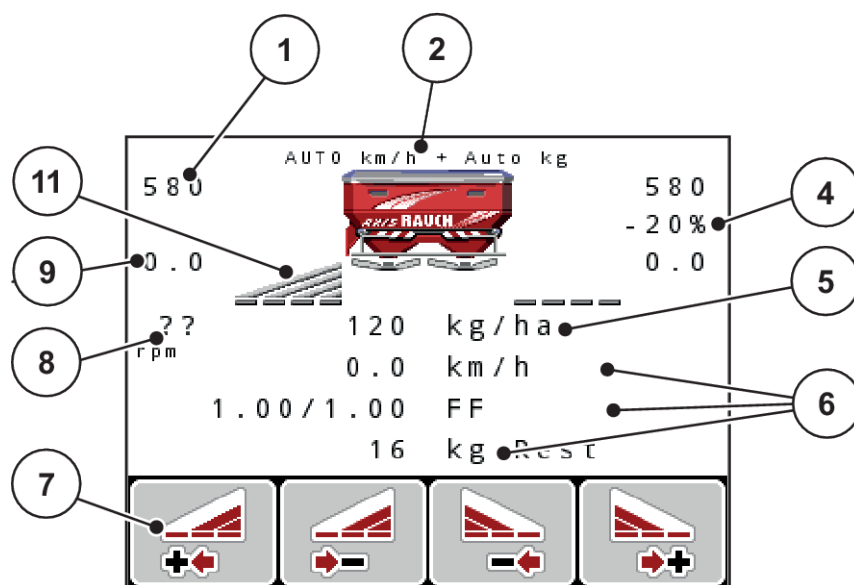


Fig. 4: Display på operatørpanelet - eksempel driftsbilde AXIS-M EMC

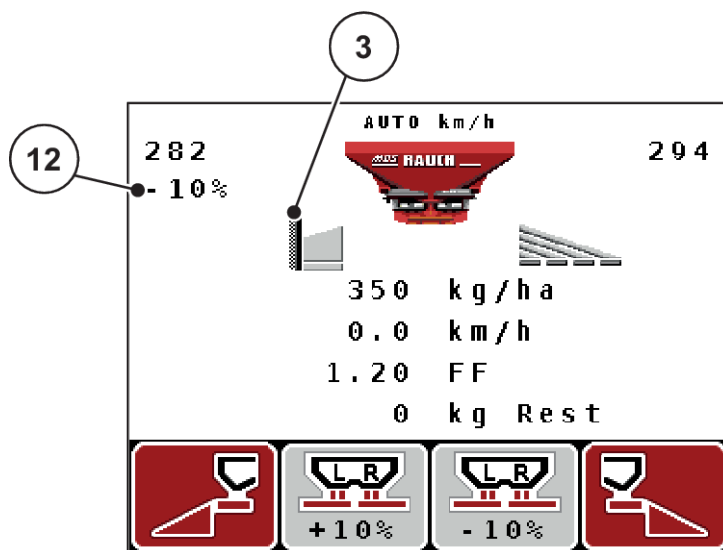


Fig. 5: Display på operatørpanelet - eksempel driftsbilde MDS

Nr.	Symbol/visninger	Betydning (i det viste eksemplet)
1	Doseringskyver skalaåpning venstre	Aktuell åpningsstilling for venstre doseringskyver
2	Driftsmodus	Viser aktuell driftsmodus.
3	Symbol TELIMAT	Ved AXIS vises dette symbolet til høyre, ved MDS vises dette symbolet til venstre, når TELIMAT-følerne er montert og TELIMAT-funksjonen er aktivert (fabrikkinnstilling) eller T-tasten aktiveres.

Nr.	Symbol/visninger	Betydning (i det viste eksemplet)
4	Mengdeforandring høyre	Mengdeforandring (+/-) i prosent <ul style="list-style-type: none"> • Visning av mengdeforandringene • Verdiområde +/- 1..99 % mulig
5	Spredemengde	Forhåndsinnstilt spredemengde
6	Visningsfelt	Visningsfelt som kan fordeles individuelt <ul style="list-style-type: none"> • Mulig fordeling: se 4.10.2 <i>Visningsvalg</i>
7	Symbolfelt	Felt tilordnet symboler avhengig av meny <ul style="list-style-type: none"> • Valg av funksjonen ved hjelp av funksjonstasten under
8	Kraftuttaksturtall	Kun EMC-funksjon: Aktuelt kraftuttaksturtall <ul style="list-style-type: none"> • Se 4.6.6 <i>Kraftuttaksturtall</i>
9	Utmatingspunkt	Posisjonen til utmatingspunktet for øyeblikket
10	GSE sensor	Kun AXIS: Dette symbolet vises når grensespredeinnretningen er i arbeidsposisjon og funksjonen er aktivert (fabrikkinnstilling)
11	Delbredde venstre	Visning av status for delbredde venstre <ul style="list-style-type: none"> • Se 2.4.2 <i>Visning av doseringsskyvtilstander</i>
12	Mengdeforandring venstre	Mengdeforandring (+/-) i prosent <ul style="list-style-type: none"> • Visning av mengdeforandringene • Verdiområde +/- 1..99 % mulig

2.4.2 Visning av doseringskyver-tilstander

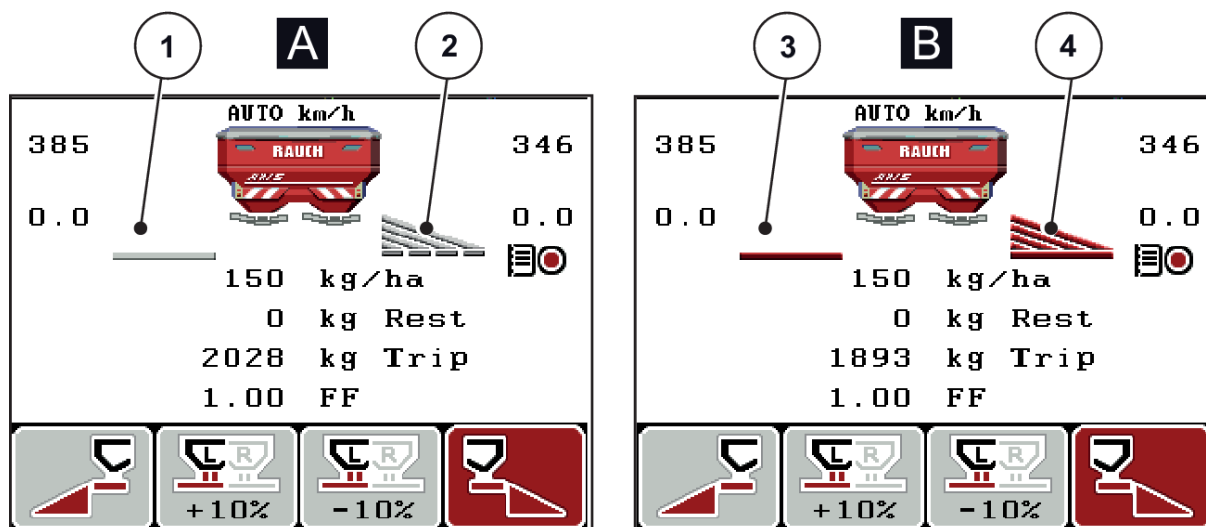


Fig. 6: Visning av doseringskyver-tilstander - AXIS

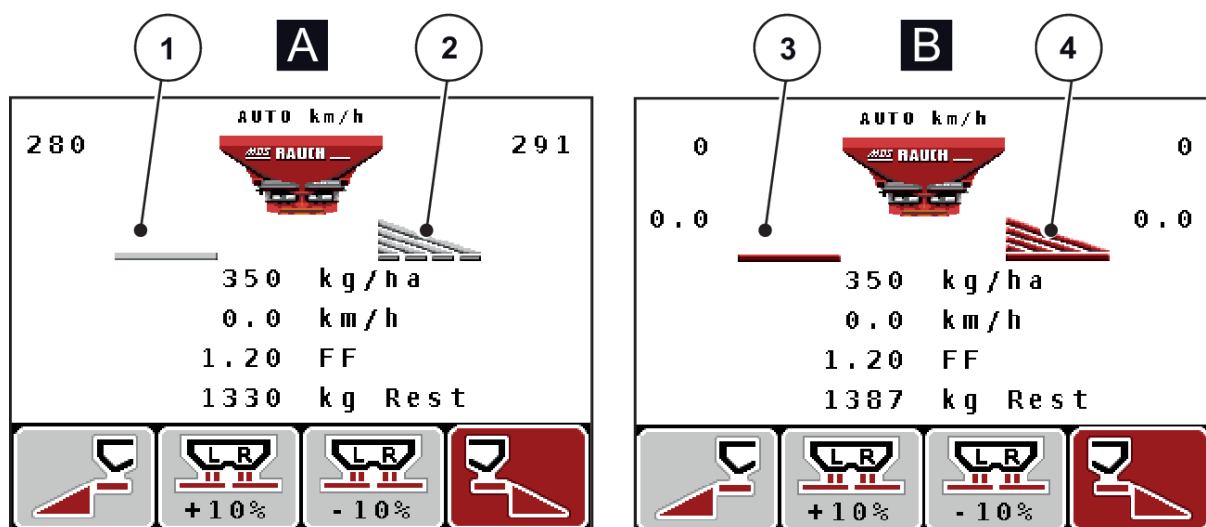


Fig. 7: Visning av doseringskyver-tilstander - MDS

- A Sprededrift inaktiv
- 1 Delbredde deaktivert
- 2 Delbredde aktivert

- B Maskin i sprededrift
- 3 Delbredde deaktivert
- 4 Delbredde aktivert

2.4.3 Visning av delbredder

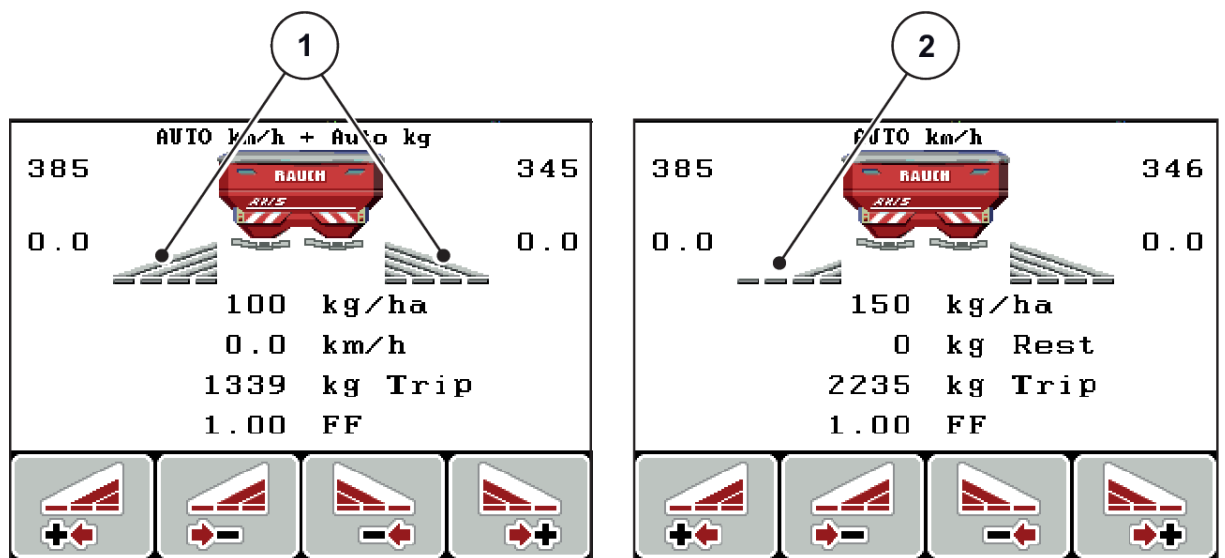


Fig. 8: Visning av delbreddetilstander (eksempel med AXIS VariSpread 8)






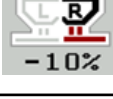
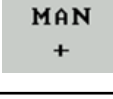
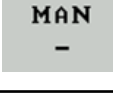



- [1] Aktiverte delbredder med 4 mulige spredningsbreddetrinn
 [2] Venstre delbredde er redusert med 2 delbreddetrinn





Øvrige visnings- og innstillingsmuligheter er forklart i kapittel 5.3 Arbeide med delbredder.

2.5 Bibliotek med anvendte symboler

Operatørpanelet QUANTRON-A viser symboler for menyer og funksjoner på skjermen.

2.5.1 Symboler driftsbilde

Symbol	Betydning
	Mengdeendring + (pluss)
	Mengdeendring - (minus)
	Mengdeendring venstre + (pluss)
	Mengdeendring venstre - (minus)
	Mengdeendring høyre + (pluss)
	Mengdeendring høyre - (minus)
	Manuell mengdeendring + (pluss)
	Manuell mengdeendring - (minus)
	Spredeside venstre inaktiv
	Spredeside venstre aktiv
	Spredeside høyre inaktiv

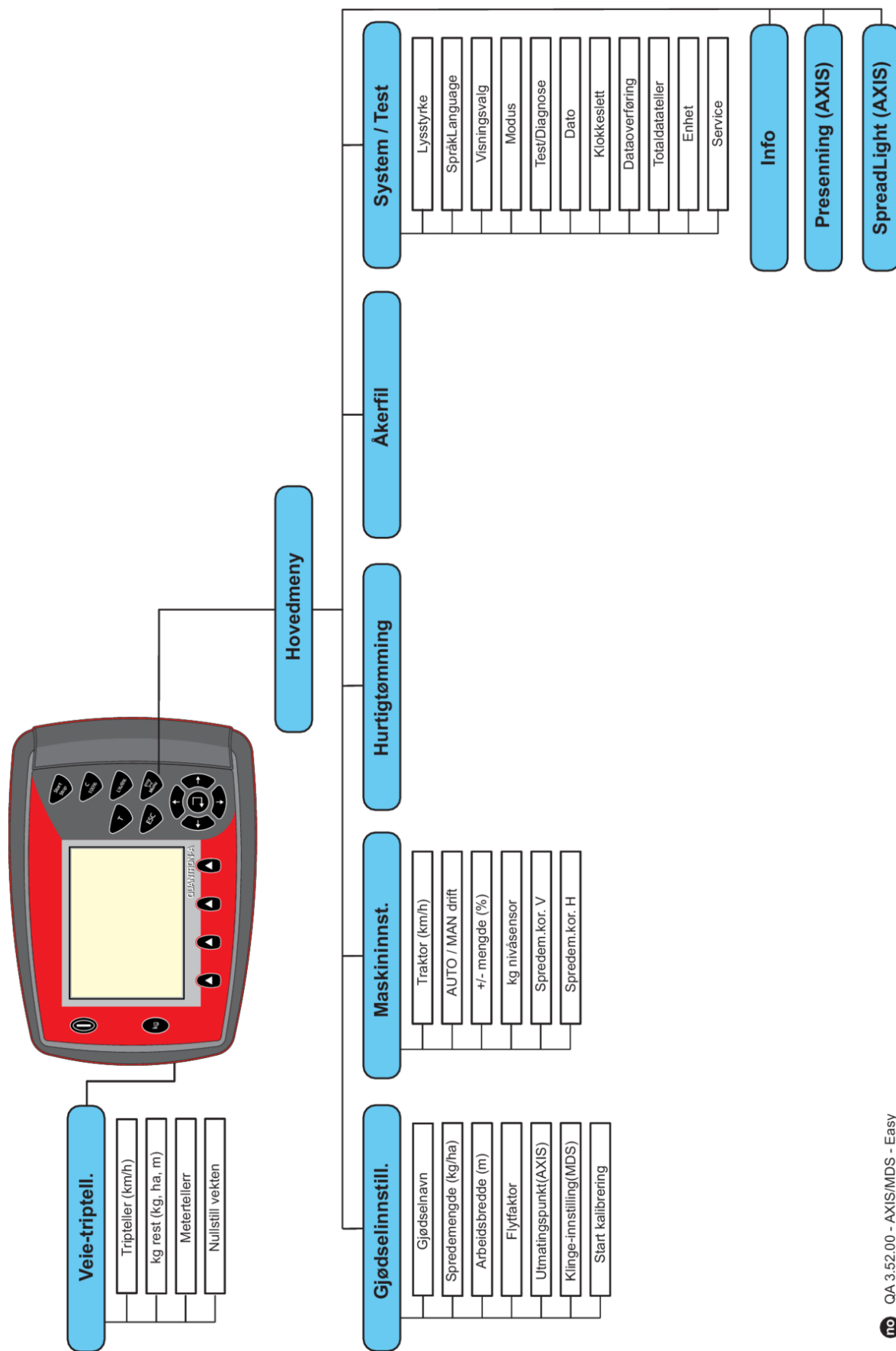
Symbol	Betydning
	Spredeside høyre aktiv
	Reduser delbredde høyre (minus) I grensesprededrift: Langvarig trykking (> 500 ms) deaktiverer umiddelbart en komplett spredeside.
	Øk delbredde høyre (pluss)
	Minimum gjennomstrømning er underskredet.

2.6 Strukturell menyoversikt

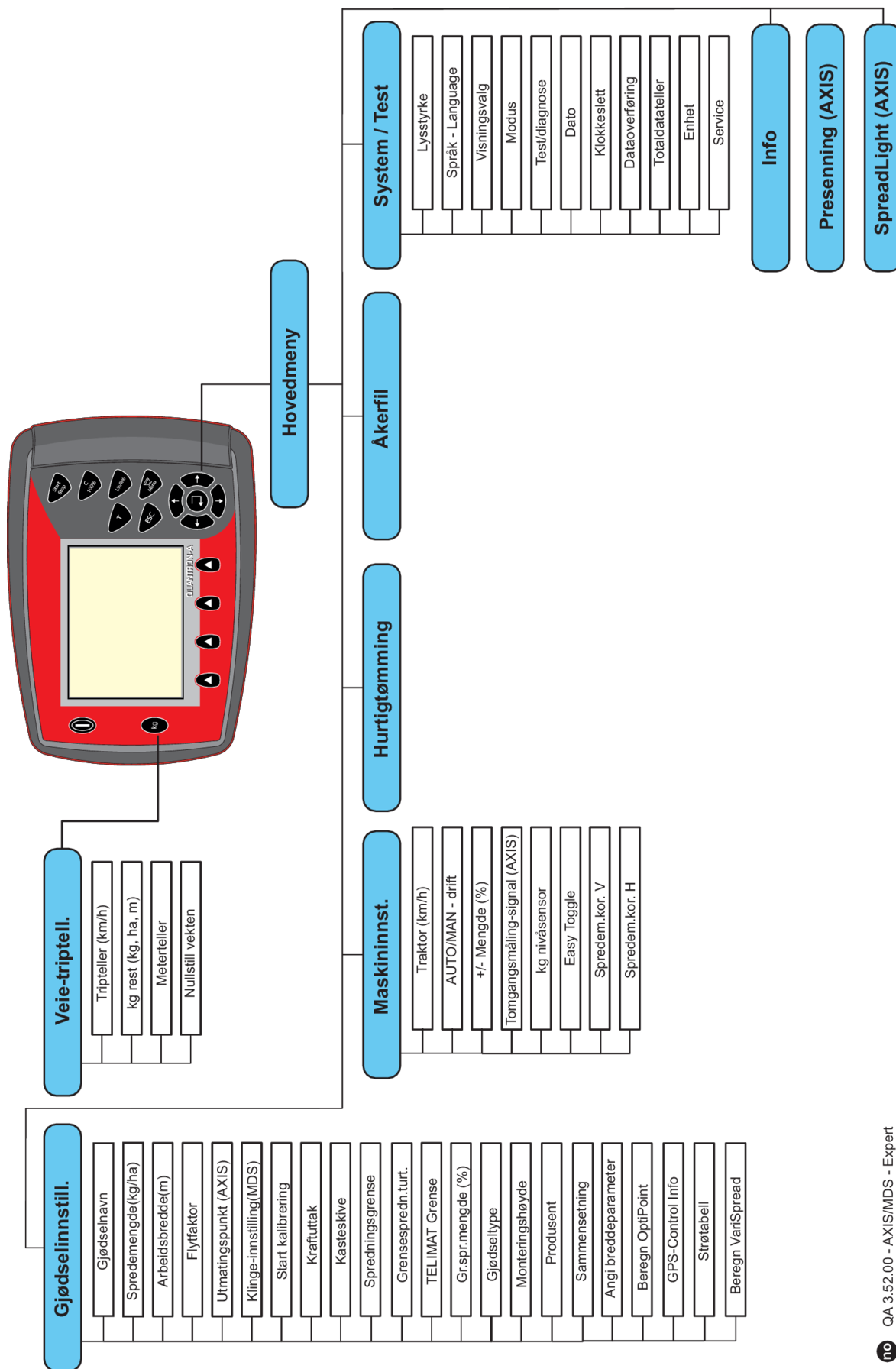


Modusen Easy/Expert stilles inn i menyen System / test.

■ *Easy Modus*



■ ***Expert Modus***



2.7 WLAN-modul

Ved hjelp av WLAN-modulen (tilleggsutstyr) og FertChartApp på en smarttelefon kan du trådløst overføre spredetabeller til betjeningsenheten.

Vær oppmerksom på monteringsanvisningene for WLAN-modulen. Kontakt forhandleren din for å installere FertChartApp på betjeningsenheten.

WLAN-passordet er **quantron**.

3 Montering og installasjon

3.1 Krav som stilles til traktoren

Sjekk før maskinstyringen monteres om din traktor oppfyller følgende krav:

- Minimumsspenning på **11 V** må **alltid** være sikret, også når flere forbrukere er tilkoblet samtidig (f.eks. klimaanlegg, lys)
- Kraftuttaksturtallet må være minst **540 o/min**, og må overholdes (grunnleggende forutsetning for en korrekt arbeidsbredde).



Ved traktorer uten lastkoblingsdrev må kjørehastigheten velges ved hjelp av rett drevreduksjon slik at kraftuttaksturtallet tilsvarer **540 o/min**.

- En 7-polet stikkontakt (DIN 9684-1/ISO 11786). Via denne stikkontakten mottar operatørpanelet impulsen for aktuell kjørehastighet.



Den 7-polete stikkontakten for traktoren og kjørehastighetssensoren er tilgjengelig som ettermonteringssett (tilbehør), se kapittel 7 *Spesialutstyr*

3.2 Tilkoblinger, stikkontakter

3.2.1 Strømforsyning

Strømforsyningen til maskinstyringen skjer fra traktoren via den 3-polede stikkontakten (DIN 9680 / ISO 12369).

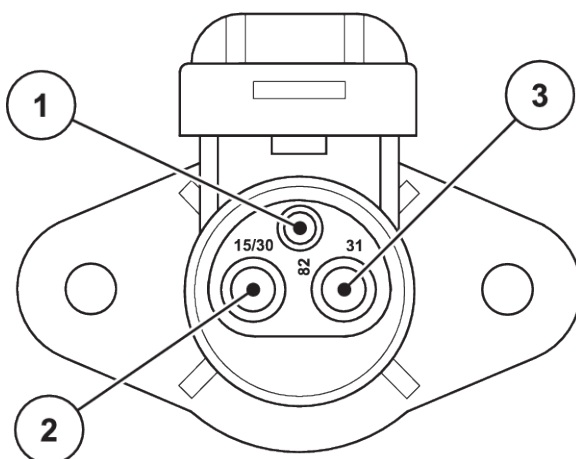


Fig. 9: PIN-anvendelse for strømmens stikkontakt

- [1] PIN 1: trengs ikke
[2] PIN 2: (15/30): +12 V

- [3] PIN 3: (31): Jord

3.2.2 Kjøre hastighetssignal

Via den 7-polete pluggforbindelsen (DIN 9684-1 / ISO 11786) mottar operatørpanelet impulsene for den aktuelle kjørehastigheten. Til dette kobles kabeladapteren fra 7-polet til 8-polet (tilbehør) til pluggforbindelsen og kjørehastighetssensoren.

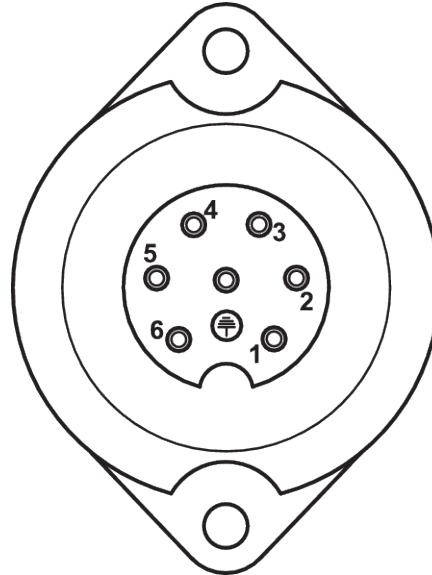


Fig. 10: PIN-fordeling på den 7-polede pluggforbindelsen

[1] PIN 1: Faktisk kjørehastighet (radar)

[2] PIN 2: Teoretisk kjørehastighet (f.eks. gir, hjulsensor)

3.3 Koble til operatørpanelet



Når operatørpanelet QUANTRON-A er koblet inn, viser displayet maskinnummeret en kort stund.



Vær obs på maskinnummer

Operatørpanelet QUANTRON-A er fra fabrikken kalibrert med gjødselsprederen som det ble levert sammen med.

Koble operatørpanelet kun til den tilhørende gjødselsprederen.

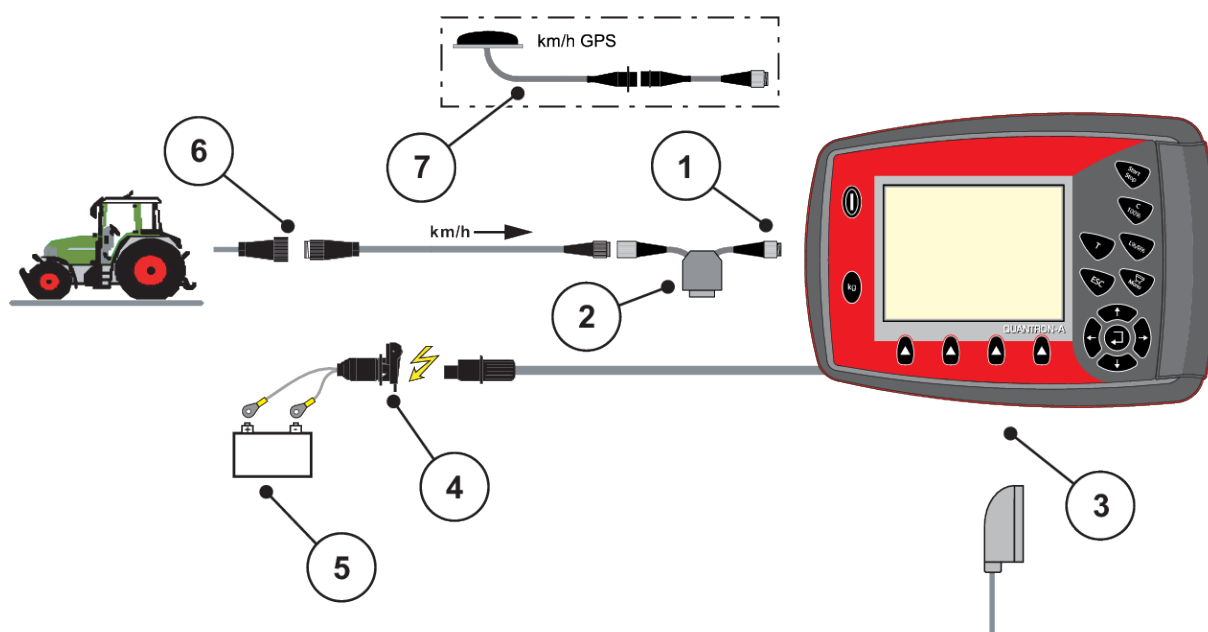
Avhengig av utrusting kan operatørpanelet kobles til gjødselsprederen på forskjellige måter.

Utfør arbeidstrinn i følgende rekkefølge:

- ▶ Velg et egnet sted i traktorførerhuset (i synsfeltet til føreren) hvor du ønsker å montere operatørpanelet.
- ▶ Fest operatørpanelet i førerhuset til traktoren med apparatholderen.
- ▶ Koble til operatørpanelet til den 7-polede stikkontakten eller på kjørehastighetsensoren (avhengig av utrustning).
- ▶ Koble operatørpanelet til den 39-polede maskinkabelen til maskinens aktuatorer.
- ▶ Koble operatørpanelet til den 3-polede pluggforbindelsen på strømforsyningen til traktoren.

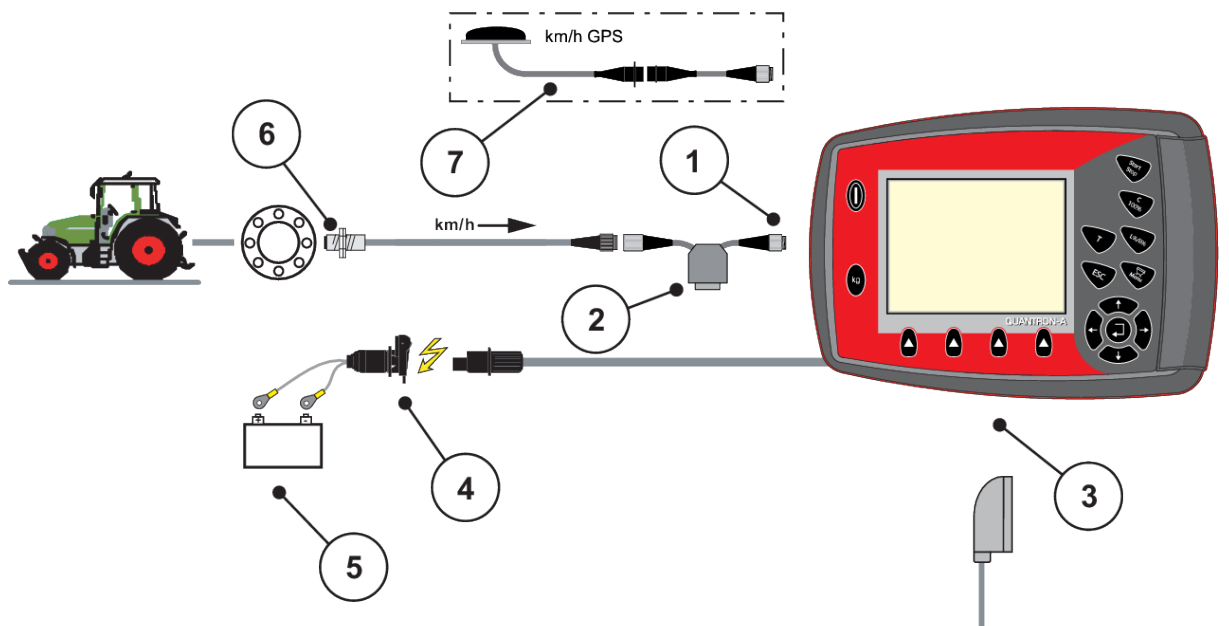
3.3.1 Oversikt over tilkoblingene på traktoren

■ Standard



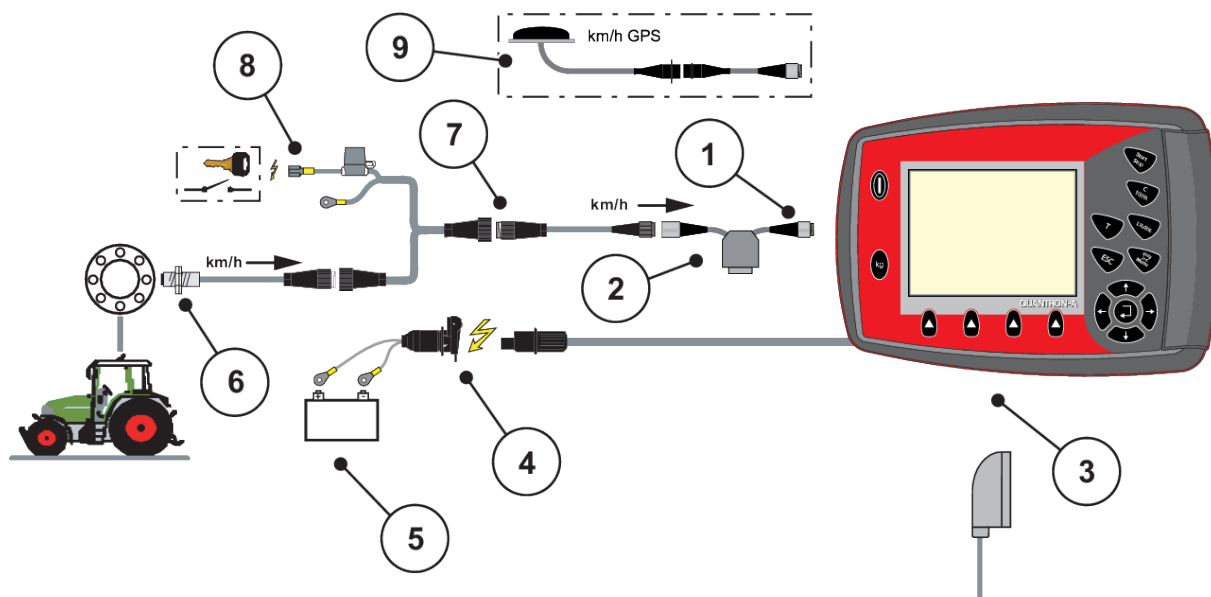
- | | |
|--|---|
| [1] Serielt grensesnitt RS232, 8-polet pluggforbindelse | [4] 7-polet pluggforbindelse i samsvar med DIN 9684 |
| [2] Tilleggsutstyr: Y-kabel (V24 RS232-grensesnitt til lagringsmedium) | [5] Batteri |
| [3] Tilkobling for 39-polet maskinplugg (bakside) | [6] 3-polet pluggforbindelse i samsvar med DIN 9680 / ISO 12369 |
| | [7] Tilleggsutstyr: GPS-kabler og mottakere |

■ Hjulsensor:



- | | |
|--|---|
| [1] Serielt grensesnitt RS232, 8-polet pluggforbindelse | [4] 3-polet pluggforbindelse i samsvar med DIN 9680 / ISO 12369 |
| [2] Tilleggsutstyr: Y-kabel (V24 RS232-grensesnitt til lagringsmedium) | [5] Batteri |
| [3] Tilkobling for 39-polet maskinplugg (bakside) | [6] Kjørehastighetssensor |
| | [7] Tilleggsutstyr: GPS-kabler og mottakere |

■ *Strømforsyning via tenningslås*



- | | |
|--|---|
| [1] Serielt grensesnitt RS232, 8-polet pluggforbindelse | [5] Batteri |
| [2] Tilleggsutstyr: Y-kabel (V24 RS232-grensesnitt til lagringsmedium) | [6] Kjørehastighetssensor |
| [3] Tilkobling for 39-polet maskinplugg (bakside) | [7] 7-polet pluggforbindelse i samsvar med DIN 9684 |
| [4] 3-polet pluggforbindelse i samsvar med DIN 9680 / ISO 12369 | [8] Tilleggsutstyr: Strømforsyning QUANTRON-A via tenningslås |
| | [9] Tilleggsutstyr: GPS-kabler og mottakere |

3.3.2 Oversikt over tilkoblingene på maskinen

■ MDS

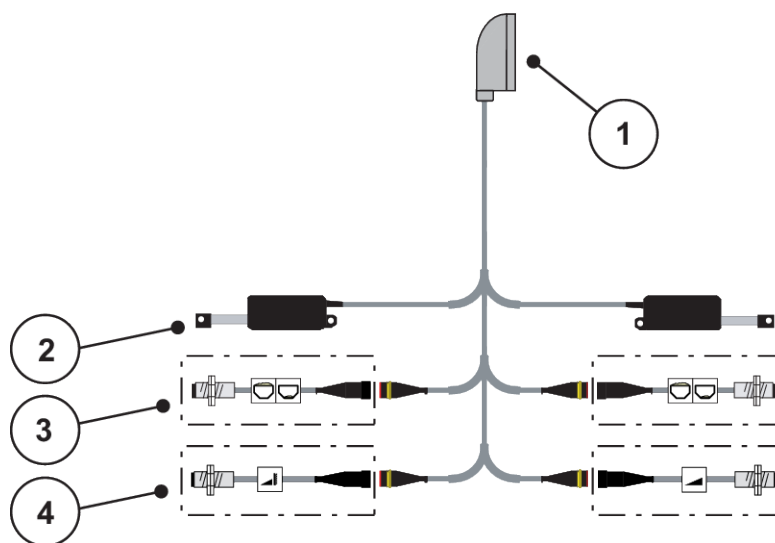


Fig. 11: Skjematisk tilkoblingsoversikt QUANTRON-A - MDS

- | | |
|--|---|
| [1] 39-polet maskinstøpsel | [3] Alternativ (Nivåsensor venstre/høyre) |
| [2] Aktuator for doseringsskyver venstre/høyre | [4] Alternativ (TELIMAT-sensor opp/nede) |

■ *AXIS-M variant Q*

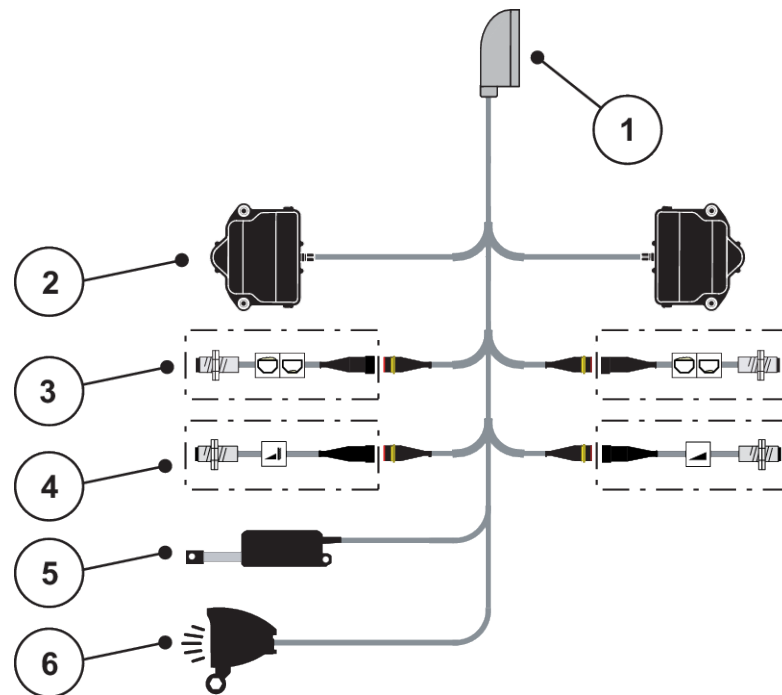


Fig. 12: Skjematisk tilkoblingsoversikt QUANTRON-A - AXIS-M variant Q

- | | |
|---|--|
| [1] 39-polet maskinstøpsel | [4] Alternativ TELIMAT-sensor eller GSE-sensor oppe/nede |
| [2] Rotasjonsdrev for doseringsskyver venstre/høyre | [5] Presenning |
| [3] Alternativ (Nivåsensor venstre/høyre) | [6] Tilleggsutstyr: SpreadLight |

■ *AXIS-M EMC - VariSpread V8*

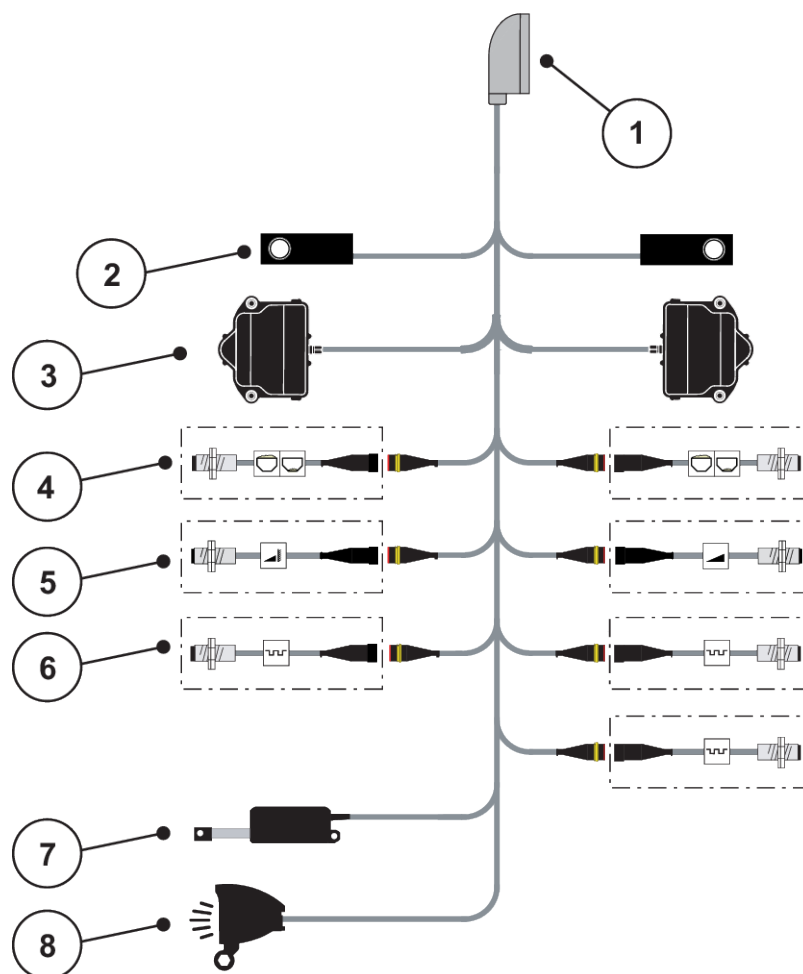


Fig. 13: Skjematisk tilkoblingsoversikt QUANTRON-A - AXIS-M EMC V8

- | | |
|---|---|
| [1] 39-polet maskinstøpsel | [5] Tilleggsutstyr: TELIMAT-sensor eller GSE-sensor oppe/nede |
| [2] Veiecelle venstre/høyre (bare maskiner med veieramme) | [6] Sensorer M EMC (venstre, høyre, sentrum) |
| [3] Rotasjonsdrev for doseringsskyver venstre/høyre | [7] Presenning |
| [4] Tilleggsutstyr: Fyllnivåsensor venstre/høyre | [8] Tilleggsutstyr: SpreadLight |

■ **AXIS-M EMC - VariSpread VS pro**

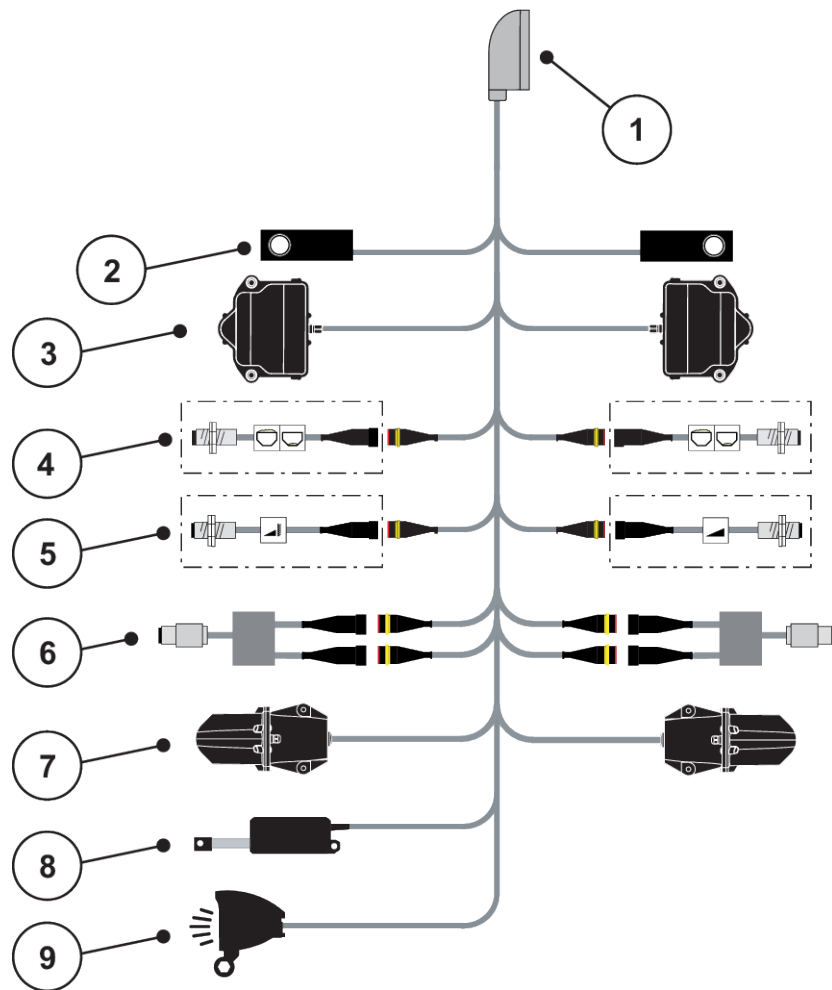


Fig. 14: Skjematisk tilkoblingsoversikt QUANTRON-A - AXIS-M EMC VS pro

- | | |
|--|---|
| [1] 39-polet maskinstøpsel | [5] Tilleggsutstyr: TELIMAT-sensor eller GSE-sensor oppe/nede |
| [2] Veicelle venstre/høyre (bare maskiner med veieramme) | [6] Dreiemoment-/turtallssensor venstre/høyre |
| [3] Rotasjonsdrev for doseringsskyver venstre/høyre | [7] Justering av utmatingspunkt venstre/høyre |
| [4] Tilleggsutstyr: Fyllnivåsensor venstre/høyre | [8] Presenning |
| | [9] Tilleggsutstyr: SpreadLight |

3.4 Klargjøring doseringskyver

Kast-mineralgjødelsprederne AXIS-M Q, AXIS-M EMC og MDS Q er utstyrt med en elektronisk skyverbetjening for å stille inn spredemengden.

LES DETTE!

Vær oppmerksom på doseringskyverens posisjon på gjødelsprederen

Betjening av aktuatorer ved hjelp av operatørpanelet QUANTRON-A kan skade doseringskyverne på maskinen når anslagsspaken er plassert feil.

- ▶ Klem alltid fast anslagsspaken ved maksimal skalaposisjon.

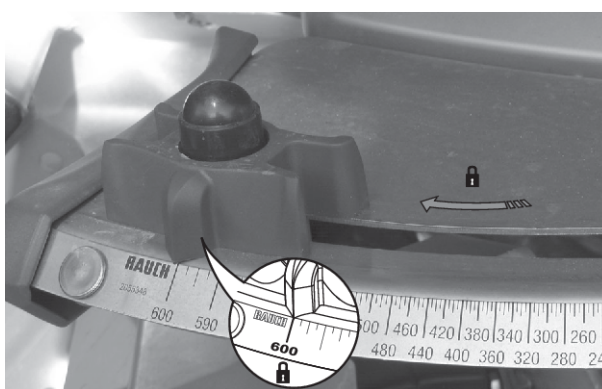


Fig. 15: Klargjøring av AXIS-doseringskyver (eksempel)



Følg bruksanvisningen for kast-mineralgjødelsprederen.

4 Drift

⚠️ FORSIKTIG!

Fare for personskader som følge av gjødsellekkasje

Ved feil kan doseringsskyveren åpnes uventet på vei til spredningsstedet. Skli- og skadefare for personer dersom gjødsel lekker ut.

- ▶ **Før du kjører til spredningsplassen**, må du slå av den elektroniske maskinstyringen.



Kun AXIS-M EMC (+W)

Innstillingene i de enkelte menyene er svært viktig for den optimale, **automatiske massestrømreguleringen (funksjon EMC)**.

Vær spesielt oppmerksom på det som er spesielt med funksjonen EMC for følgende menyposter:

- I menyen Gjødselinnstill.
 - Kasteskive; se 4.6.7 *Spredeskivetype*
 - Kraftuttak; se 4.6.6 *Kraftuttaksturtall*
- I menyen Maskin- innst.
 - AUTO-/MAN-drift; se 4.7.2 *AUTO/MAN-drift* og kapittel 5

4.1 Slå på maskinstyringen

Forutsetninger:

- Maskinstyringen er korrekt koblet til maskinen og traktoren.
 - For eksempel se kapittel 3.3 *Koble til operatørpanelet*.
- Minimumsspenning på **11 V** er sikret.

- ▶ **PÅ/AV-tasten** [1] må trykkes.

Etter noen få sekunder vises startskjermen til operatørpanelet.

Like etterpå viser operatørpanelet aktiveringsmenyen en kort stund.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Displayet viser Start diagnose en kort stund.

Deretter vises driftsbildet.

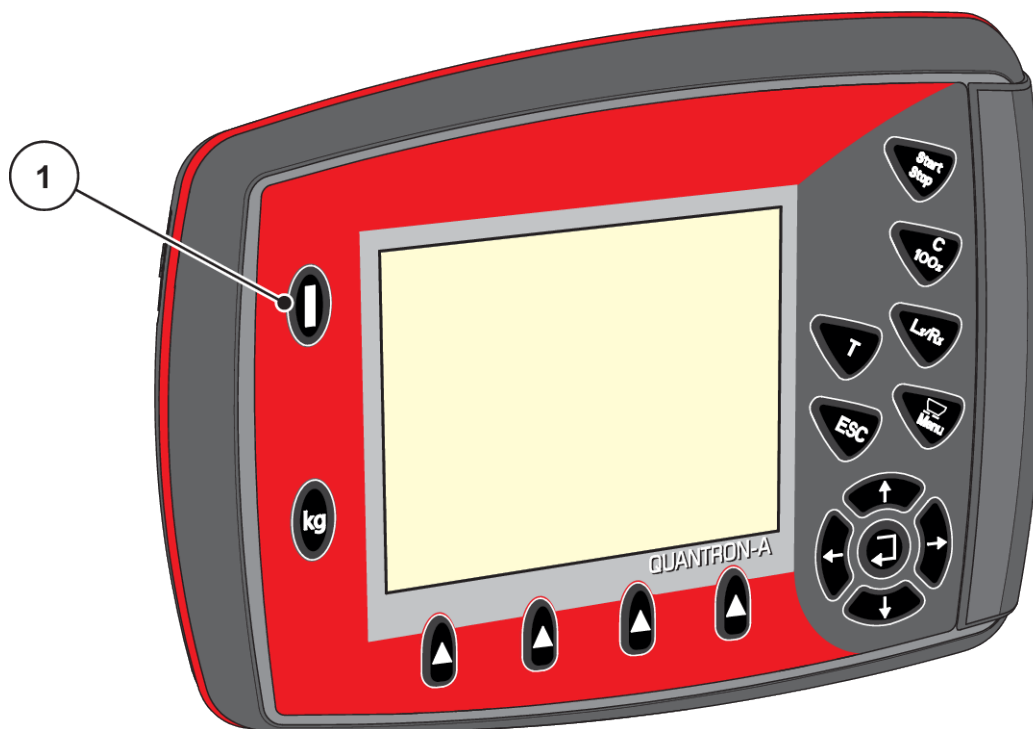


Fig. 16: Slå på operatørpanelet

[1] PÅ/AV-bryter

4.2 Navigere i menyene



Du finner viktig informasjon om visning og navigasjon mellom menyene i avsnittet 1.3.3 *Menyhierarki, taster og navigasjon*.



Åpne hovedmenyen

► Trykk på meny-tasten. Se 2.3 *Betjeningslementer*

I displayet vises hovedmenyen.

Den svarte stolpen viser den første undermenyen.



Ikke alle parametere vises samtidig i et menyvindu. Med **piltastene** kan du gå til et tilstøtende vindu.

Åpne undermeny

- ▶ Beveg stolpen opp og ned med piltastene.
- ▶ Merk ønsket undermeny med stolpen i displayet.
- ▶ Åpne den merkede undermenyen ved å trykke på Enter-tasten.

Det åpnes et vindu som oppfordrer til ulike handlinger.

- Tekstinntasting
- Verdioppføring
- Innstillinger via ytterligere undermenyer

Forlate meny

- ▶ Bekreft innstillinger ved å trykke på **Enter-tasten**.
Du kommer da tilbake til forrige meny.

eller

- ▶ Trykk på ESC-tasten.
De forrige innstillingene opprettholdes.
Du kommer da tilbake til forrige meny.



eller

- ▶ Trykk på meny-tasten.
Du kommer da tilbake til driftsbildet.
Hvis du nok en gang trykker på meny-tasten, vises den menyen på nytt som du gikk ut av.

4.3 Veie-tripteller

I denne menyen finner du verdier for utført spredning og funksjoner for veiedrift.

- Trykk kg-tasten på operatørpanelet.

Menyen *Veie-triptell.* vises.



Veie - triptell.
Tripteller
Rest (kg, ha, m)
Meterteller
Nullstill vekten

Fig. 17: Meny *Veie-triptell.*

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Tripteller	Visning av utført spredningsmengde, spredd areal, og spredd strekning.	4.3.1 <i>Tripteller</i>
Rest (kg, ha, m)	Kun vektspreder: Visning av restmengde i maskinbeholderen	4.3.2 <i>Vise restmengde</i>
Meterteller	Visning av kjørt strekning siden siste nullstilling av metertelleren	Tilbakestille (nulle) med C 100 %-knappen
Nullstill vekten	Kun vektspreder: Veieverdi ved tom vekt settes til "0 kg"	4.3.3 <i>Nullstill vekten</i>

4.3.1 Tripteller

I denne menyen kan du se verdiene for det utførte spredningsarbeidet, observere restspreddningsmengden og nullstille triptelleren ved å slette den.

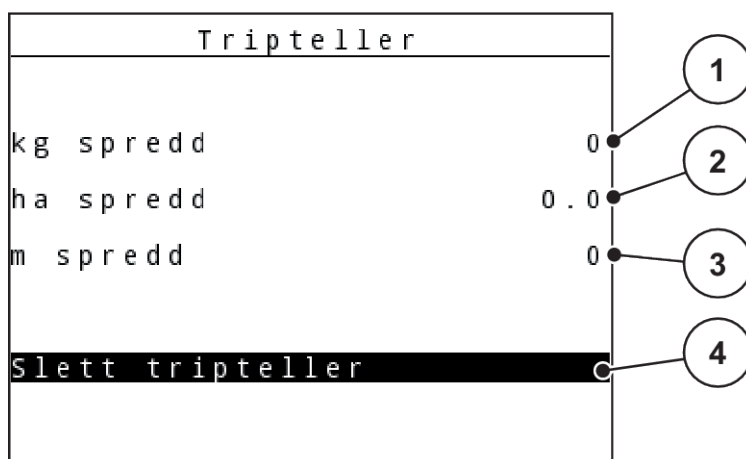


Fig. 18: Meny Tripteller

- | | |
|--|---|
| [1] Viser spredd mengde siden siste sletting av triptelleren | [3] Viser spredd strekning siden siste sletting av triptelleren |
| [2] Viser spredd areal siden siste sletting av triptelleren | [4] Slett tripteller: alle verdier til 0. |

Slett tripteller

- ▶ Åpne undermenyen Veie-triptell. > Tripteller:

I displayet vises verdiene for spredd mengde, spredd areal og spredd strekning siden siste sletting.

Feltet Slett tripteller er markert.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Alle verdier i triptelleren settes til 0.

- ▶ Trykk **kg-tasten**.

Du kommer tilbake til driftsbildet.

■ Lese av triptelleren under spredning

Du kan under spredningen, altså med åpne doseringsskyvere, skifte til menyen Tripteller og lese av de aktuelle verdiene.



Hvis du vil observere verdiene kontinuerlig under spredningen, kan du også tilordne de ledige visningsfeltene i driftsbildet med kg trip, ha trip eller m trip se kapittel 4.10.2 *Visningsvalg*

4.3.2 Vise restmengde

I menyen kg rest kan du se restmengden som er igjen i beholderen.

Menyen viser det mulige arealet (ha) og den mulige strekningen (m), som kan spres med den gjenværende gjødselmengden.

Begge visninger blir beregnet ved hjelp av følgende verdier:

- Gjødselinnstill.
- Verdi i inntastingsfeltet Restmengde
- Spredemengde
- Arbeidsbredde

► Åpne menyen Veie-triptell.>Rest (kg, ha, m).

Menyen Rest vises.



Den aktuelle fyllevekten kan kun bestemmes i Vektspreder ved veiing. I alle andre spredere beregnes gjødselrestmengden ut fra gjødsel- og maskininnstillinger samt kjøresignalet, og påfyllingsmengden må tastes inn manuelt (se nedenfor).

Verdiene for Spredemengde og Arbeidsbredde kan ikke endres i denne menyen. De brukes her kun til informasjon.

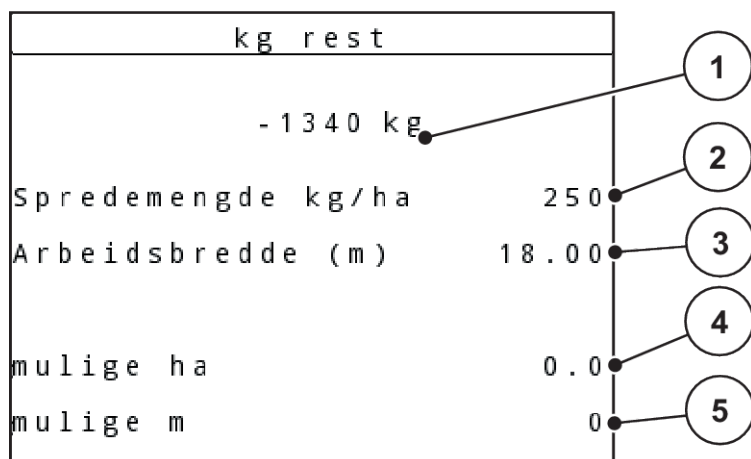


Fig. 19: Meny kg rest

- | | |
|---|--|
| [1] Inntastingsfelt Restmengde | [4] Visning av arealet som det er mulig å strø |
| [2] Spredemengde, visningsfelt av Gjødselinnstill. | [5] Visning av strekningen som det er mulig å strø |
| [3] Arbeidsbredde, visningsfelt av Gjødselinnstill. | |

► Åpne meny Veie-triptell. > Rest (kg, ha, m).

I displayet vises restmengden som er igjen etter siste spredning.

► Fyll beholderen.

► I feltet kg taster du inn den nye totalvekten for gjødselen som er i beholderen.



- ▶ Trykk på **Enter-tasten**

Enheten beregner verdiene for arealet og strekningen som kan spres.



- ▶ Trykk **kg-tasten**.

Du kommer tilbake til driftsbildet.

■ **Lese av restmengden under spredningen**



Under spredningen blir restmengden beregnet på nytt fortløpende og vist.

Se kapittel 5 *Spredmodus*

4.3.3

Nullstill vekten

■ **Kun for AXIS med veieceller**

I denne menyen setter du veieverdien til 0 kg når beholderen er tom.

Ved nullstilling av vekt må følgende betingelser være oppfylt:

- Beholderen er tom
- Maskinen står stille
- Kraftuttaket er koblet ut
- Maskinen står vannrett og opp fra bakken
- Traktoren står stille

Nullstill vekten:

- ▶ Åpne meny *Veie-triptell*. > Nullstill vekten.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.



Veieverdi ved tom vekt er nå satt til 0 kg.

*Displayet viser menyen *Veie-tripteller*.*



Nullstill alltid vekten før bruk for å sikre en feilfri beregning av restmengden.

4.4 Hovedmeny

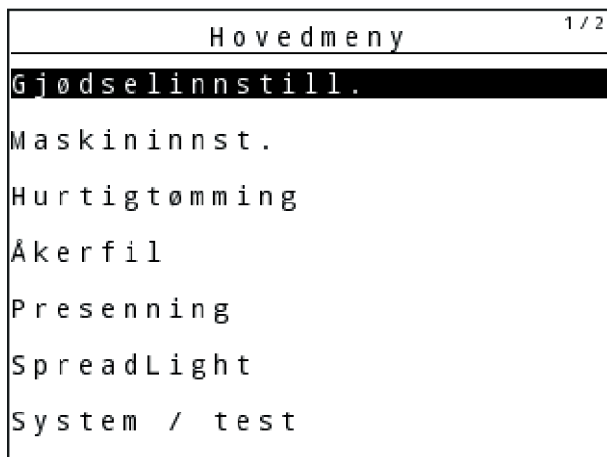


Fig. 20: Hovedmeny

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Gjødseleinnstill.	Innstillinger for gjødsel og sprededrift	4.5 Gjødseleinnstilling i Easy-Mode
Maskininnst.	Innstillinger for traktoren og maskinen	4.7 Maskininnstillinger
Hurtigtømming	Åpne menyen direkte for hurtigtømming av maskinen	4.8 Hurtigtømming
Åkerfil	Åpne menyen for å velge, opprette eller slette en åkerfil.	4.9 Åkerfil
Presenning	Åpne/lukke presenningen	4.13 Presenning
SpreadLight	Slå arbeidslyskasteren av/på	4.12 Arbeidslyskaster (SpreadLight)
System / test	Innstillinger og diagnose på maskinstyringen	4.10 System/test
Info	Visning av maskinkonfigurasjonen	4.11 Info

4.5 Gjødselinnstilling i Easy-Mode

Innstillingen Modus er beskrevet i 4.10.3 *Stille inn modus*.

I denne menyen foretar du innstillinger for gjødsel og sprededrift.

► Åpne meny Hovedmeny > Gjødselinnstill..



Ved funksjon **M EMC** er modusen automatisk satt til Ekspert.

Gjødselinnstill.		1 / 4
1.ABC		
Spredemengde kg/ha		100
Arbeidsbredde (m)		36.00
Flytfaktor		1.00
Utmatingspunkt		0.0
Start kalibrering		

Fig. 21: Menyene Gjødselinnstill. AXIS, Easy modus

Gjødselinnstill.		
1.ABC		
Spredemengde kg/ha		100
Arbeidsbredde (m)		18.00
Flytfaktor		1.00
Klinge-innstilling		-----
Start kalibrering		

Fig. 22: Menyene Gjødselinnstill. MDS, Easy modus

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Gjødselnavn	Valgt gjødsel fra spredetabellen	4.6.11 Spredetabeller
Spredemengde kg/ha	Inntasting nominell verdi spredemengde i kg/ha	4.6.1 Spredemengde
Arbeidsbredde (m)	Fastsette arbeidsbredden som skal spres	4.6.2 Still inn arbeidsbredden
Flytfaktor	Inntasting av flytfaktor for gjødslet som skal brukes	4.6.3 Flytfaktor
Utmatingspunkt	Inntasting av utmatingspunkt For AXIS med elektriske utmatingsaktuatorer : Innstilling av utmatingspunktet	Følg bruksanvisningen for maskinen. 4.6.4 Utmatingspunkt
Klinge-innstilling	Innlegging av spredevinge-innstilling. Visningen er kun til informasjon	Følg bruksanvisningen for maskinen.
Start kalibrering	Hente frem undermeny for gjennomføring av kalibrering	4.6.5 Kalibreringstest

4.6 Gjødselinnstilling i Expert-Mode

Innstillingen Modus er beskrevet i 4.10.3 *Stille inn modus*.

I denne menyen foretar du innstillinger for gjødsel og sprededrift.

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > Gjødselinnstill..



Ved funksjon **M EMC** er modusen automatisk satt til Ekspert.



Inntastingene i menypostene Kasteskive og Kraftuttak må stemme overens med de faktiske innstillingene til din maskin.

Gjødselinnstill. 1/4		Gjødselinnstill. 2/4	
1. ABC		Kraftuttak 540	
Spredemengde kg/ha	100	Kasteskive	54
Arbeidsbredde (m)	36.00	Spredningsgrense	Grense
Flytfaktor	1.00	Bound. disc speed	0
Utmatingspunkt	0.0	TELIMAT Grense	-----
Start kalibrering		Grenzstr.Menge (%)	- 0
		Gjødseltype	Normal

Fig. 23: Menyen Gjødselinnstill. AXIS, Expert modus

Gjødselinnstill. 1/3		Gjødselinnstill. 2/3	
1. ABC		Kraftuttak 540	
Spredemengde kg/ha	100	Kasteskive	1 M1
Arbeidsbredde (m)	18.00	Spredningsgrense	Grense
Flytfaktor	1.00	Bound. disc speed	0
Klinge-innstilling	-----	TELIMAT Grense	-----
Start kalibrering		Grenzstr.Menge (%)	- 0
		Gjødseltype	Normal

Fig. 24: Menyen Gjødselinnstill. MDS, Expert modus

Gjødselinnstill. 3/3		Gjødselinnstill. 4/4			
Monteringshøyde 50/50		Beregn VariSpread			
-----		Br. (m)	UMP	Turtall	Mn. (%)
-----		18.00	0.0	540	AUTO
Angi breddeparameter	100	13.50	0.0	540	AUTO
Beregn OptiPoint		09.00	0.0	540	AUTO
GPS Control Info		04.50	0.0	540	AUTO
Strøtabell		0.00	0.0	540	AUTO

Fig. 25: Menyen Gjødselinnstill. AXIS/MDS, fane 3/4

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Gjødselnavn	Valgt gjødsel fra spredetabellen	4.6.11 Spredetabeller
Spredemengde kg/ha	Inntasting nominell verdi spredemengde i kg/ha	4.6.1 Spredemengde

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Arbeidsbredde (m)	Fastsette arbeidsbredden som skal spres	4.6.2 <i>Still inn arbeidsbredden</i>
Flytfaktor	Inntasting av flytfaktor for gjødslet som skal brukes	4.6.3 <i>Flytfaktor</i>
Utmatingspunkt	Inntasting av utmatingspunkt For AXIS med elektriske utmatingsaktuatorer : Innstilling av utmatingspunktet	Følg bruksanvisningen for maskinen. 4.6.4 <i>Utmatingspunkt</i>
Klinge-innstilling	Innlegging av spredevinge-innstilling. Visningen er kun til informasjon	Følg bruksanvisningen for maskinen.
Start kalibrering	Hente frem undermeny for gjennomføring av kalibrering	4.6.5 <i>Kalibreringstest</i>
Kraftuttak	AXIS-M Påvirker EMC-massestrømreguleringen Fabrikkinnstilling: <ul style="list-style-type: none"> • AXIS-M 20.2/30.2: 540 o/min • AXIS-M 50.2: 750 o/min 	4.6.6 <i>Kraftuttaksturtall</i>
Kasteskive	Innstilling av kasteskivetyper som er montert på kaste-mineralgjødselsprederen Påvirker EMC-massestrømreguleringen Valgliste: <ul style="list-style-type: none"> • S1 • S2 • S4 • S6 • S8 	4.6.7 <i>Sprede-skivetype</i>
Kasteskive	Innstilling av kasteskivetyper som er montert på kaste-mineralgjødselsprederen Valgliste: <ul style="list-style-type: none"> • M1C • M1XC • M2 	Velg med piltaster, bekreft med Enter-tasten
Spredningsgrense	Valgliste: <ul style="list-style-type: none"> • Grense • Kant 	Velg med piltaster, bekreft med Enter-tasten

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Grensespredn.turt.	Forhåndsinnstilling av turtall i grensespredningsmodus	Inntasting i separat inntastingsvindu
TELIMAT Kant/Grense	Lagre TELIMAT-innstillinger for grensespredning	Kun for maskiner med TELIMAT-sensor
Gr.spr.mengde (%)	Forhåndsinnstilling av mengdereduksjon i grensespredningsmodus	Inntasting i separat inntastingsvindu
Gjødseltype	Valgliste: <ul style="list-style-type: none"> • Normal • Sent 	Velg med pilknappene , bekreft ved å trykke på Enter
Monteringshøyde	Angivelse i cm foran/cm bak Valgliste: <ul style="list-style-type: none"> • 0/6 • 40/40 • 50/50 • 60/60 • 70/70 • 70/76 	
Produsent	Inntasting av gjødselprodusent	
Sammensetning	Prosentvis andel i den kjemiske sammensetningen	
Angi breddeparameter	Finn breddeparameteren i spredetabellen. Kreves for å beregne OptiPoint	
Beregn OptiPoint	Inntasting av parametere for GPS Control	<i>4.6.9 Beregne OptiPoint</i>
GPS-Control info	Visning av parametere for GPS-Control	<i>4.6.10 GPS Control Info</i>
Strøtabell	Administrasjon av spredetabeller	<i>4.6.11 Spredetabeller</i>
Beregn VariSpread	Beregning av verdiene for justerbare delbredder	<i>4.6.12 Beregn VariSpread</i>

4.6.1 Spredemengde

I denne menyen legger du inn nominell verdi for ønsket spredemengde.

- ▶ Åpne meny Gjødselinnstill. > Spredemengde kg/ha.
*I displayet vises **aktuell spredemengde**.*
- ▶ Legg inn den nye verdien i inntastingsfeltet. Se 4.14.2 *Legg inn verdier*
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Den nye verdien er lagret i maskinstyringen.

4.6.2 Still inn arbeidsbredden

I denne menyen kan du spesifisere arbeidsbredden (i meter).

- ▶ Åpne meny Gjødselinnstill. > Arbeidsbredde (m).
*I displayet vises **aktuell arbeidsbredde**.*
- ▶ Legg inn den nye verdien i inntastingsfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Den nye verdien er lagret i operatørpanelet.

4.6.3 Flytfaktor

Flytfaktoren ligger i et område mellom **0,2** og **1,9**. Ved samme grunninnstillinger (kjørehastighet, arbeidsbredde, spredemengde) gjelder:

- Ved **økning** av flytfaktoren **reduseres** doseringsmengden.
- Ved **reduksjon** av flytfaktoren **økes** doseringsmengden.

En feilmelding vises med en gang flytfaktoren ligger utenfor den angitte området. Se kapittel 6 *Alarmmeldinger og mulige årsaker*.

Når du sprer bio-gjødsel eller ris, må du redusere minimumsfaktoren til 0,2. Dermed unngår du stadig visning av feilmeldingen.

Hvis du kjenner flytfaktoren fra tidligere kalibreringer, eller fra spredetabellen, taster du den inn i dette valget Manuelt.



I menyen Start kalibrering kan du finne og legge inn flytfaktoren ved hjelp av maskinstyringen. Se 4.6.5 *Kalibreringstest*

Funksjon M EMC bestemmer flytfaktoren spesifikt for hver spredeside. Derfor er manuell innlegging overflødig.



Flytfaktorberegningen avhenger av den aktuelle driftsmodusen. For ytterligere informasjon om flytfaktoren, se 4.7.2 *AUTO/MAN-drift*.

Legge inn flytfaktor:

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Flytfaktor.
*I menyen vises den **aktuelt innstilte** flytfaktoren.*
- ▶ Legg inn den nye verdien fra spredetabellen i inntastingsfeltet.



Hvis gjødslet ditt ikke er oppført i spredetabellen, tast inn flytfaktoren **1,00**.

I **driftsmodus** AUTO km/h og MAN km/h anbefaler vi en **kalibreringstest** for å finne frem til den presise flytfaktoren for dette gjødslet.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Den nye verdien er lagret i operatørpanelet.

**AXIS-M EMC (+W)**

Vi anbefaler å vise flytfaktoren i driftsbildet. På denne måten kan du observere flytfaktorreguleringen under spredning. Se 4.10.2 *Visningsvalg* og 4.7.2 *AUTO/MAN-drift*

Minimumsfaktor

I henhold til den angitte verdien stiller maskinstyringen minimumsfaktoren automatisk inn på en av de følgende verdiene:

- Minimumsfaktoren er 0,2 hvis inntastingsverdien er mindre enn 0,5.
- Minimumsfaktoren er 0,4 hvis du taster inn en verdi over 0,5.

■ **Visning av flytfaktoren med funksjonen M EMC (kun AXIS)**

I undermenyen Flytfaktor legger du som standard inn en verdi for flytfaktoren. Operatørpanelet regulerer likevel under spredarbeidet og ved aktivert funksjon M EMC, venstre og høyre doseringsskyveråpning hver for seg. Begge verdiene vises i driftsbildet.



Ved å trykke tasten Start/Stop oppdaterer displayet visningen av flytfaktoren med en liten tidsforsinkelse. Deretter skjer oppdateringen av visningen regelmessig.

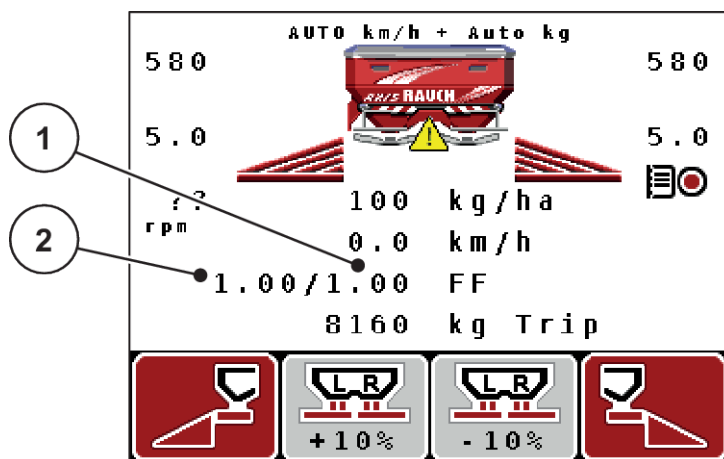


Fig. 26: Atskilt regulering av venstre og høyre flytfaktor (aktivert funksjon M EMC)

[1] Flytfaktor for høyre doseringsskyveråpning [2] Flytfaktor for venstre doseringsskyveråpning

4.6.4 Utmatingspunkt

■ AXIS-M Q V8



Inntasting av utmatingspunkt for maskiner av **varianten Q** er kun til informasjon og har ingen innvirkning på innstillingene på gjødselsprederen.

I denne menyen kan du legge inn utmatingspunktet til informasjon.

- ▶ Åpne meny Gjødselinnstill. > UMP.
- ▶ Finn posisjon for utmatingspunktet ut fra spredetabellen.
- ▶ Legg inn den fastsatte verdien i inntastingsfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Vinduet Gjødselinnstill. vises med det nye utmatingspunktet i displayet.

■ AXIS-M VS pro

Innstilling av utmatingspunktet for kast-mineralgjødselsprederen AXIS EMC utføres bare med elektrisk utmatingspunktjustering.

- ▶ Åpne meny Gjødselinnstill. > UMP.
- ▶ Finn posisjon for utmatingspunktet ut fra spredetabellen.
- ▶ Legg inn den fastsatte verdien i inntastingsfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Vinduet Gjødselinnstill. vises med det nye utmatingspunktet i displayet.

Hvis utmatingspunktet blokkeres, vises alarm 17. Se 6.1 Alarmmeldingenes betydning.

⚠ FORSIKTIG!**Fare for personskader pga. automatisk justering av utmatingspunktet**

Når du har trykket på funksjonstasten **Start/stopp**, stiller en elektrisk servomotor (Speedservo) inn utmatingspunktet på den forhåndsinnstilte verdien. Dette kan forårsake personskader.

- ▶ Før du trykker på **Start/stopp**, må du forsikre deg om at ingen oppholder seg i maskinens fareområde.
- ▶ Alarm Kjøre til utmatingspunkt bekreftes med Start/Stop.

4.6.5 Kalibreringstest

Menyen Start kalibrering er sperret for funksjonen vektspreder og for alle maskiner i **driftsmodus** AUTO km/h + AUTO kg. Dette meny punkt er inaktivt.

I denne menyen finner du frem til flytfaktoren på grunnlag av en kalibrering og lagrer den i operatørpanelet.

Utfør kalibreringstesten:

- før den første spredingen
- ved betydelig forandring av gjødselkvaliteten (fuktighet, høyere støvandel, kornbrudd)
- hvis det brukes en ny gjødseltype

Kalibreringen må utføres enten mens traktoren står stille med kraftuttaket i gang eller under kjøring langs en teststrekning.

- ▶ Ta av de to kasteskivene.
- ▶ Sett utmatingspunktet til kalibreringstestposisjon (posisjon 0).

Legg inn arbeidshastighet:

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Start kalibrering.
 - ▶ Legg inn mellomste arbeidshastighet.
Denne verdien er nødvendig for å beregne åpningsskivestillingen ved kalibreringen.
 - ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Den nye verdien bli lagret.
- I displayet vises alarmen Kjør til UMP Ja = Start (kun AXIS).*

⚠ FORSIKTIG!**Fare for personskader pga. automatisk justering av utmatingspunktet**

Når du har trykket på funksjonstasten **Start/stopp**, stiller en elektrisk servomotor (Speedservo) inn utmatingspunktet på den forhåndsinnstilte verdien. Dette kan forårsake personskader.

- ▶ Før du trykker på **Start/stopp**, må du forsikre deg om at ingen oppholder seg i maskinens fareområde.
- ▶ Alarm Kjøre til utmatingspunkt bekrefte med Start/Stop.

- ▶ Trykk **start/stopp**-tasten.
Det kjøres til utmatingspunktet.
- Alarmen forsvinner.*
- I displayet vises side to av kalibreringstesten.*



- ▶ Fastlegg spredesiden som kalibreringstesten skal gjennomføres på.
Trykk tast for valg av spredeside **venstre** eller
Trykk på tast for valg av spredeside **høyre**.
Symbolet for valgt spredeside vises mot rød bakgrunn.

⚠ ADVARSEL!**Fare for personskader under kalibrering**

Roterende maskindeler og gjødsel som kommer ut, kan føre til personskader.

- ▶ Før du starter kalibreringen må du kontrollere at alle forutsetningene er oppfylt.
- ▶ Les og følg kapitlet Kalibrering i bruksanvisningen for maskinen.

- ▶ Trykk på **Start/stopp**.

DoseringsSkyveren for valgt delbredde åpnes, kalibreringen starter.



Du kan avbryte kalibreringen når som helst ved å trykke på ESC. Doseringsskyveren lukkes og i displayet vises menyen Gjødselinnstill..



Kalibreringstiden spiller ingen rolle for nøyaktigheten av resultatet. Det må imidlertid spredes **minst 20 kg**.

- ▶ Trykk på **Start/stopp** på nytt.

Kalibreringstesten er fullført.

DoseringsSkyveren lukker seg.

I displayet vises side tre av kalibreringen.

ADVARSEL!

Fare for personskader på grunn av roterende maskindeler

Berøring av roterende maskindeler (kardangaksel, nav) kan gi blåmerker, skrubbsår og klemskader. Kroppsdeler eller gjenstander kan bli grepet eller dratt inn.

- ▶ Slå av motoren til traktoren.
- ▶ Slå av hydraulikken og sikre så den ikke kan slås på utilsiktet.

Beregn flytfaktor på nytt

- ▶ Vei spredt mengde (ta hensyn til oppsamlingsbeholderens egenvekt).
- ▶ Legg inn vekten i menyoppføringen "Angi avdreid mengde".
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Den nye verdien er lagret i operatørpanelet.

Displayet viser menyen Beregning flytfaktor



Flytfaktor må ligge mellom 0,4 og 1,9.

- ▶ Definer flytfaktor.
Trykk **Enter-tasten** for å overta den nye, beregnede flytfaktoren.
Trykk på **ESC** for å bekrefte flytfaktoren som er lagret hittil.

Flytfaktoren er lagret.

Displayet viser alarmen Kjøre til utmatingspunkt.

FORSIKTIG!

Fare for personskader pga. automatisk justering av utmatingspunktet

Når du har trykket på funksjonstasten **Start/stopp**, stiller en elektrisk servomotor (Speedservo) inn utmatingspunktet på den forhåndsinnstilte verdien. Dette kan forårsake personskader.

- ▶ Før du trykker på **Start/stopp**, må du forsikre deg om at ingen oppholder seg i maskinens fareområde.
- ▶ Alarm Kjøre til utmatingspunkt bekreftes med Start/Stop.

Kalibreringstesten er fullført.

4.6.6 Kraftuttaksturtall



Start eller stopp giret **bare ved lavt kraftuttaksturtall**.



For en optimal Tomgangsmåling kontroller du korrekt inntasting i menyen Gjødselinnstill..

- Inntastingene i menypostene Kasteskive og Normalurtall eller Kraftuttak, må stemme overens med de faktiske innstillingene til din maskin.

Det innstilte kraftuttaksturtallet er forprogrammert i operatørpanelet til 540 o/min fra fabrikken. Hvis du ønsker å stille inn et annet kraftuttaksturtall, endre den lagrede verdien i operatørpanelet.

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Kraftuttak.
- ▶ Skriv inn turtall.

Displayet viser vinduet Gjødseinnstillinger med det nye kraftuttaksturtallet.



Følg kapittel 4.14.2 *Legg inn verdier.*

4.6.7 Spredeskivetype



For en optimal tomgangsmåling, kontroller korrekt inntasting i menyen Gjødseinnstill..

- inntastingene i menypostene Kasteskive og Kraftuttak må stemme overens med de faktiske innstillingene til din maskin.

Den monterte kasteskivetyper er forprogrammert i operatørpanelet fra fabrikken. Hvis du har montert andre kasteskiver på maskinen, må du legge inn korrekt type i operatørpanelet.

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Kasteskive.
- ▶ Aktiver spredeskivetyper i valglisten.

Displayet viser vinduet Gjødseinnstill. med den nye spredeskivetyper.

4.6.8 Grensespredningsmengde

I denne menyen kan du spesifisere mengdereduksjonen (i prosent) for TELIMAT-grensespredeinnretningen. Denne innstillingen brukes når grensespredefunksjonen aktiveres med TELIMAT-Sensor eller T-tasten.



Vi anbefaler en mengdereduksjon på 20 % på grensespredesiden.

Angi grensespredningsmengde:

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Gr.spr.mengde (%).
- ▶ Legg inn verdien i inntastingsfeltet og bekreft.

Vinduet Gjødseinnstill. vises med den nye grensespredningsmengde i displayet.

4.6.9 Beregne OptiPoint

I menyen Beregn OptiPoint skriver du inn parametere for å beregne optimale inn- og utkoblingsavstander i **snuområdet**. For en nøyaktig beregning er angivelsen av breddeparameteren til den anvendte gjødseltypen svært viktig.



Breddeparameteren for gjødselen du bruker, finner du i spredetabellen for din maskin.

- ▶ Angi den forhåndsdefinerte verdien i menyen Gjødselinnstill. > Angi breddeparameter.
- ▶ Åpne meny Gjødselinnstill. > Beregn OptiPoint.
Den første siden i menyen Beregn OptiPoint vises.



Den angitte kjørehastigheten refererer til kjørehastigheten i området til koblingsposisjonene! Se 4.6.10 GPS Control Info

- ▶ Legg inn middels kjørehastighet i området for koblingsposisjoner.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
I displayet vises den tredje siden i menyen.

GPS Control	
Anbefalt avstand åkerkant	
Avstand på (m)	18.2
Avstand av (m)	16.9
Bruk verdi	

Fig. 27: Beregn OptiPoint, side 3

Nr.	Betydning	Beskrivelse
1	Avstand (i meter) i forhold til åkergrænse, fra hvor doseringsskyverne åpnes.	Fig. 56 Avstand på (i forhold til åkergrænsen)
2	Avstand (i meter) i forhold til åkergrænse, fra hvor doseringsskyverne lukkes.	Fig. 57 Avstand av (i forhold til åkergrænsen)



På denne siden kan du justere parameterverdiene manuelt. Se kapittel 5.8 *GPS-Control*.

Endre verdier

- ▶ Åpne ønsket listeoppføring.
- ▶ Legg inn nye verdier.
- ▶ Trykk på tasten Bruk verdi.

Beregning av OptiPoint er fullført.

Maskinstyringen går til vinduet GPS-Control Info.

4.6.10 GPS Control Info

I menyen GPS-Control info blir du informert om de beregnede innstillingsverdiene i menyen Beregn OptiPoint.

Avhengig av hvilken terminal som brukes, vises 2 avstander (CCI, Müller Elektronik) hhv. 1 avstand og 2 tidsverdier (John Deere, ...).

- Ved de fleste ISOBUS-terminaler må verdiene som vises her, tas i bruk automatisk i den tilhørende innstillingsmenyen til GPS-terminalen.
- På enkelte terminaler er manuell inntasting likevel nødvendig.



Denne menyen brukes kun til informasjon.

- Følg bruksanvisningen for GPS-terminalen.

4.6.11 Spredetabeller

I denne menyen kan du opprette og administrere egne spredetabeller.



Valg av strøtabell har betydning for gjødselinnstillingene, på maskinstyringen og kast-mineralgjødselsprederen. Angitt spredemengde overskrives med den lagrede verdien fra spredetabellen.



Du kan administrere spredetabeller automatisk og overføre dem til operatørpanelet. For dette trenger du en WLAN-modul (ekstrautstyr) og en smarttelefon. Se 2.7 *WLAN-modul*

Opprette ny spredetabell

Du kan opprette opp til 30 spredetabeller i den elektroniske maskinstyringen.

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Strøtabell.

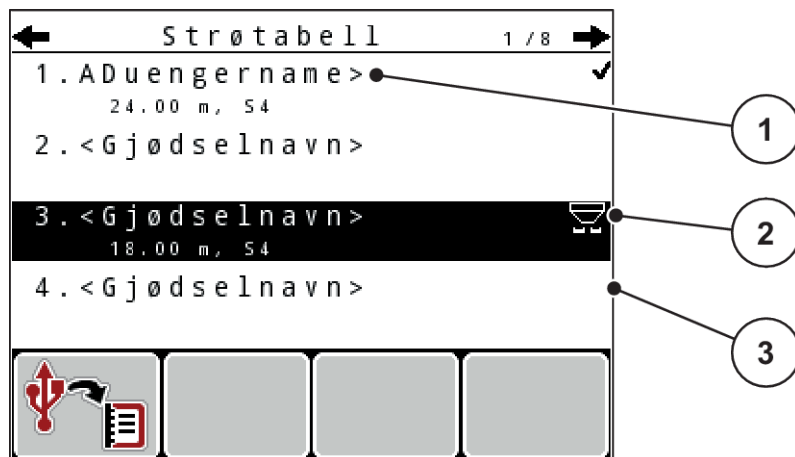


Fig. 28: Meny Strøtabell

- [1] Visning for en spredetabell fylt med verdier [3] Navnefelt i spredetabellen
 [2] Visning for en aktiv spredetabell

- ▶ Merk Navnefelt i en tom spredetabell.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Displayet viser valgvinduet.

- ▶ Trykk på alternativet Åpne og tilbake til gjødseinnstilling.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

I displayet vises menyen Gjødseinnstill., og det valgte elementet lastes som aktiv spredetabell inn i gjødseinnstillingene.

- ▶ Åpne menyoppføringen Gjødseinnavn.

- ▶ Angi navnet på Strøtabell.



Vi anbefaler at spredetabellen får samme navn som gjødseinen. Da blir det lettere å tilordne gjødseil til spredetabell.

- ▶ Rediger parametrene i spredetabellen. Se 4.6 Gjødseinnstilling i Expert-Mode.

Velge en spredetabell

- ▶ Åpne meny Gjødseinnstill. > Strøtabell.
- ▶ Velg ønsket spredetabell.
Displayet viser valgvinduet.
- ▶ Velg alternativet Åpne og tilbake til gjødseinnstilling..

I displayet vises menyen Gjødseinnstill., og det valgte elementet lastes som aktiv spredetabell inn i gjødseinnstillingene.



Ved valg av en eksisterende spredetabell overskrives alle verdiene i menyen Gjødseinnstill. med de lagrede verdiene fra valgt spredetabell, herunder også utmatingspunktet og kraftuttaksturtall.

- **Maskin med elektriske utmatingsaktuatorer:** Maskinstyringen kjører aktuatorene for utmatingspunktet til den verdien som er lagret i spredetabellen.

Kopiere eksisterende spredetabell

- ▶ Velg ønsket spredetabell.
Displayet viser valgvinduet.
- ▶ Velg alternativet Kopier element.

En kopi av spredetabellen står nå på første ledige plass i listen.

Slette eksisterende spredetabeller

- ▶ Velg ønsket spredetabell.
Displayet viser valgvinduet.



Aktiv spredetabell kan ikke slettes.

- ▶ Velg alternativet Slett element.

Spredetabellen er slettet fra listen.

4.6.12 Beregn VariSpread

Delbreddeassistenten VariSpread beregner automatisk delbredde trinn i bakgrunnen. Dette er basert på oppføringene dine for arbeidsbredden og utmatingspunktet på de første sidene i menyen Gjødseinnstillinger.



Redigering av VariSpread-tabellen krever spesiell fagkunnskap. Kontakt forhandleren din hvis du vil endre innstillingene.

Gjødselinnstill. 4 / 4			
Beregn VariSpread			
Brd. (m)	UMP	Turtall	Mn. (%)
18.00	0.0	540	AUTO
13.50	0.0	540	AUTO
09.00	0.0	540	AUTO
04.50	0.0	540	AUTO
0.00	0.0	540	AUTO

Diagram annotations: A circle labeled '2' points to the first and last rows of the table. A circle labeled '1' points to the second, third, and fourth rows of the table.

Fig. 29: Beregne VariSpread, eksempel med åtte delbreder (fire på hver side)

[1] Innstillbar delbreddeinnstilling

[2] Forhåndsdefinert delbreddeinnstilling

Overføring av verdiene til GPS-terminalen

Verdiene fra VariSpread-tabellen overføres automatisk til GPS-terminalen på maskiner med VariSpread pro, på maskiner med VariSpread V8 avhengig av GPS-terminalen.

4.7 Maskininnstillinger

I denne menyen foretar du innstillingene til traktoren og maskinen.

► Åpne menyen Maskininnst..

Maskininnst. 1 / 2	
Traktor (km/t)	
AUTO - /MAN - drift	
+/- mengde (%)	0
Tomgangsmåling - signal	
kg nivåsensor	150
Easy toggle	

Fig. 30: Meny Maskininnst. (eksempel)



Ikke alle parametere vises samtidig på skjermen. Med pilrn kan du bevege deg oppover/nedover til neste menyvindu.

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Traktor (km/t)	Fastsettelse eller kalibrering av hastighetssignalet	4.7.1 <i>Hastighetskalibrering</i>
AUTO-/MAN-drift	Definering av driftsmodusen Automatisk eller Manuell	4.7.2 <i>AUTO/MAN-drift</i>
+/- mengde (%)	Forhåndsinnstilling av mengdeendring for de forskjellige spredetyperne	Inntasting i separat inntastingsvindu
Tomgangsmåling-signal	Kun AXIS-M EMC: Aktivering av signaltone ved start av automatisk tomgangsmåling	Inntasting i separat inntastingsvindu.
kg nivåsensor	Angivelse av restmengde som utløser en alarmmelding ved hjelp av veiecellene	
Easy toggle	Begrensning av vekseltasten L%/R% til to tilstander	4.7.5 <i>Easy toggle</i>
Spredem.kor. V (%) Spredem.kor. H (%)	Korreksjon av avviket mellom angitt spredemengde og faktisk spredemengde <ul style="list-style-type: none"> • Korreksjon i prosent, valgfritt på høyre eller venstre side 	

4.7.1 Hastighetskalibrering

Kalibrering av hastighet er en grunnleggende forutsetning for et nøyaktig sprederesultat. Faktorer som f.eks. dekkstørrelse, skifte av traktor, firehjulsdrift, mellomrom mellom dekk og underlag, egenskapene til bakken og dekktrykk, påvirker alle hastighetsbestemmelsene og dermed sprederesultatet.

Det å finne nøyaktig antall hastighetsimpulser på 100 m er svært viktig for en nøyaktig spredning av gjødselmengden.

Forberede kalibrering av hastighet

- ▶ Gjennomfør kalibrering på åkeren. Dermed er påvirkningen til bakkeegenskapene mindre i forhold til kalibreringsresultatet.
- ▶ Definer en referansestrekning som om mulig er nøyaktig 100 m lang.
- ▶ Koble inn firehjulsdrift.
- ▶ Fyll maskinen bare halvveis om mulig.

■ *Hente frem hastighetsinnstillinger*

Du kan lagre opptil 4 forskjellige profiler for type og antall impulser, og gi disse profilene navn (f.eks. traktornavn).

Før spredningsarbeidet må du sjekke om riktig profil er blitt hentet opp i operatørpanelet.

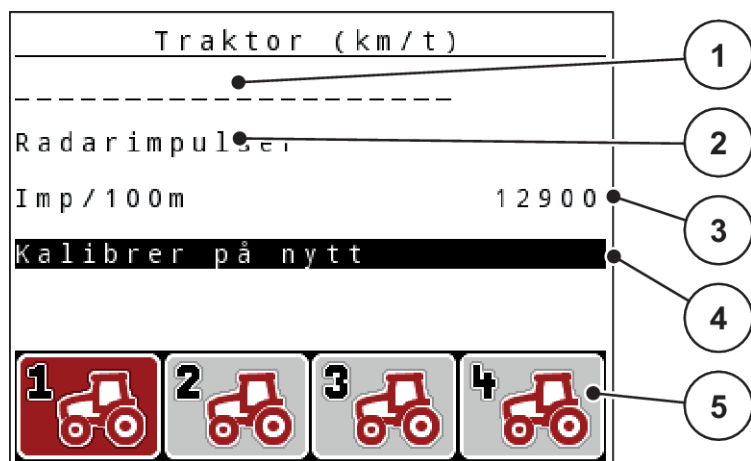


Fig. 31: Meny Traktor (km/t)

- | | |
|---|--|
| [1] Traktorbetegnelse | [4] Undermeny Kalibrer traktor |
| [2] Visning impuls giver for hastighetssignalet | [5] Symbol for lagringsplassene til profilene 1 til 4. |
| [3] Visning antall impulser på 100 m | |

Hente opp traktorprofil

- ▶ Åpne meny Maskininnst. > Traktor (km/t).
De viste verdiene for navn, opprinnelse og antall impulser gjelder for den profilen med et symbol som er markert med rødt.
- ▶ Trykk på funksjonstasten (**F1-F4**) under lagringsplasssymbolet.

■ Kalibrere hastighetssignal på nytt

Du kan enten overskrive en allerede eksisterende profil, eller bruke en tom lagringsplass for å lagre profilen.

- ▶ I menyen Traktor (km/t) markerer du den ønskede lagringsplassen ved hjelp av funksjonstastene under.
- ▶ Marker feltet Kalibrer på nytt.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Displayet viser kalibreringsmenyen Traktorkalibrering.

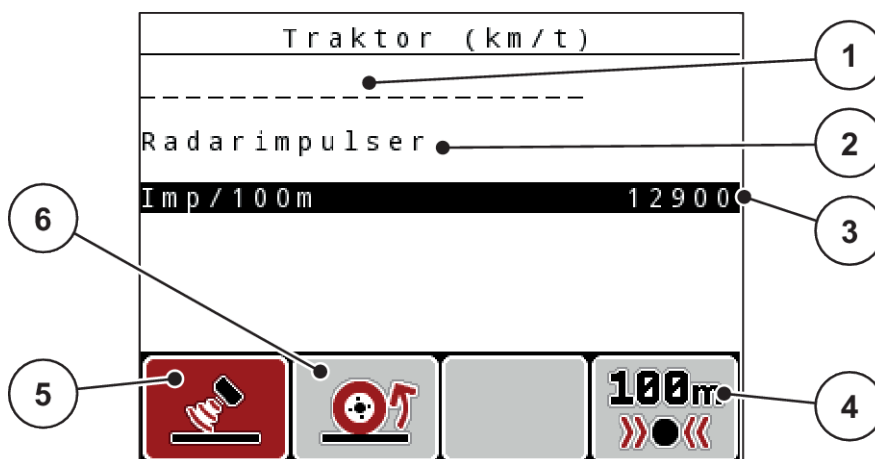


Fig. 32: Kalibreringsmeny traktor (km/t)

- | | |
|--|--------------------------------------|
| [1] Navnefelt traktor | [4] Undermeny automatisk kalibrering |
| [2] Visning opprinnelse til hastighetssignalet | [5] Impulsgiver radarimpulser |
| [3] Visning antall impulser på 100 m | [6] Impulsgiver hjulimpulser |

- ▶ Marker **Navnefelt traktor**.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
- ▶ Tast inn navnet på profilen.



Inntasting av navnet er begrenset til 16 tegn.

For å gjøre det lettere å se forskjell på profilene anbefaler vi å oppkalle profilen etter traktornavnet.

- Se 4.14.1 Taste inn tekst

- ▶ Velg impulsgiver for hastighetssignalet.
For **Radarimpulser** trykker du funksjonstast **F1** [5].
For **Hjulimpulser** trykker du funksjonstast **F2** [6].

Displayet viser impulsgiveren.

I det følgende må du også definere antall impulser fra hastighetssignalet. Hvis nøyaktig antall impulser er kjent, kan du legge dem inn direkte:

- ▶ Hent opp menyoppføringen Traktor (km/t) > Kalibrer på nytt > Imp/100m.

I displayet vises menyen impulser for manuell inntasting av impulsantallet.

Hvis du **ikke kjenner** nøyaktig impulstall, starter du **Kalibreringskjøring**.

- ▶ Trykk på funksjonstasten **F4** (100 m AUTO, [4])

I displayet vises driftsbildet kalibreringskjøring.

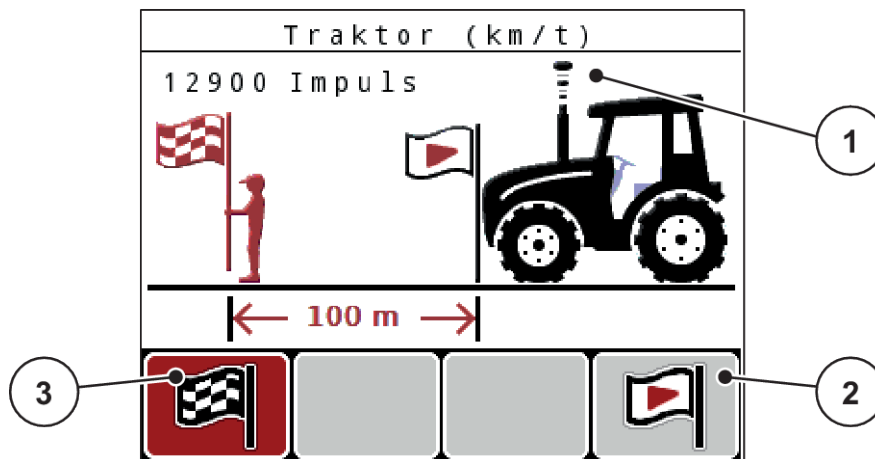


Fig. 33: Driftsbilde kalibreringskjøring hastighetssignal

- [1] Visning impulser
- [2] Start av impulsopptaket
- [3] Stopp av impulsopptaket

- ▶ Ved startpunktet for referansestrekningen trykker du på funksjonstasten **F4** [2].

Visningen Impulser står nå på null.

Operatørpanelet er klar til å telle impulser.

- ▶ Kjør en 100 m lang referansestrekning.
- ▶ Stopp traktoren på slutten av referansestrekningen.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F1** [3].

Displayet viser antall mottatte impulser.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Det nye impulsantallet blir lagret.

Du kommer tilbake til kalibreringsmenyen.

4.7.2 AUTO/MAN-drift

Den elektroniske maskinstyringen regulerer doseringsmengde automatisk på basis av hastighetssignalet. Det tas da hensyn til spredemengde, arbeidsbredde og flytfaktor.

Som standard arbeider du i **automatisk** modus.

I **manuell** modus arbeider du kun i følgende tilfeller:

- det ikke foreligger noe hastighetssignal (ingen radar eller hjulsensor, eller de er defekt)
- det skal spres sneglegift eller såkorn (småfrø)



For en jevn spredning av materialet må du ved manuell modus alltid jobbe med **konstant hastighet**.



Spredning i de ulike driftsmodusene er beskrevet i kapittel 5 *Spredemodus*.

Meny	Betydning	Beskrivelse
AUTO km/t + AUTO kg	Velge automatisk drift med automatisk veiing	Side 94
AUTO km/t	Valg av automatisk drift	Side 96
MAN km/t	Innstilling kjørehastighet for manuell drift	Side 97
MAN-skala	Doseringskyverinnstilling for manuell drift Denne driftsmodusen egner seg for spredning av sneglegranulat eller småfrø.	Side 98

Velge driftsmodus

- ▶ Start maskinstyringen.
- ▶ Åpne meny Maskininnst. > AUTO-/MAN-drift.
- ▶ Velg ønsket menyoppføring fra listen.
- ▶ OK .
- ▶ Følg anvisningene på skjermen.



Vi anbefaler å vise flytfaktoren i driftsbildet. På denne måten kan du observere gjennomstrømningsreguleringen under spredning. Se 4.10.2 *Visningsvalg*.

- Du finner viktig informasjon om hvordan driftsmodusene brukes under spredning i avsnitt 5 *Spredemodus*.

■ **AUTO km/h + AUTO kg: automatisk drift med automatisk masseflytstyring**

Driftstypen AUTO km/h + AUTO kg regulerer gjødselmengden kontinuerlig under sprededriften i henhold til hastigheten og gjødselens flyteforhold. Dermed oppnås en optimal dosering av gjødselen.



Driftsmodusen AUTO km/h + AUTO kg er forhåndsvalgt fra fabrikk.

■ **AUTO km/h: Automatisk modus**



Gjennomfør en kalibrering før du starter spredningen for å oppnå et optimalt resultat.

- ▶ Slå på operatørpanel QUANTRON-A.
- ▶ Åpne meny Maskininst. > AUTO-/MAN-drift.
- ▶ Merk menyoppføringen AUTO km/h.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
- ▶ Foreta gjødselinnstillinger:
 - ▷ Spredemengde (kg/ha)
 - ▷ Arbeidsbredde (m)
- ▶ Fyll beholderen med gjødsel.
- ▶ Gjennomfør en kalibrering for å bestemme flytfaktor eller
Finn flytfaktoren ut fra den vedlagte strøtabellen.
- ▶ Trykk **start/stopp-tasten**.

Spredningen begynner.

■ **MAN km/h: Manuell drift**

- ▶ Slå på operatørpanel QUANTRON-A.
- ▶ Åpne meny Maskininst. > AUTO-/MAN-drift.
- ▶ Merk menyoppføringen MAN km/h.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Displayet viser inntastingsvinduet Hastighet
- ▶ Legg inn verdiene for kjørehastighet under spredning.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.



Gjennomfør en kalibrering før du starter spredningen for å oppnå et optimalt resultat.

■ **MAN skala: Manuell drift med skalaverdi**

- ▶ Slå på operatørpanel QUANTRON-A.
- ▶ Åpne meny Maskinnst. > AUTO-/MAN-drift.
- ▶ Merk menyoppføringen MAN skala.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Displayet viser inntastingsvinduet Skyveråpning.
- ▶ Legg inn skalaverdien for doseringsskyveråpningen.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Driftsmodusinnstillingen er lagret.



For å få et optimalt resultat også i manuell drift anbefaler vi at man bruker verdiene for doseringsskyveråpningen og kjørehastigheten fra spredetabellen

I driftstypen MAN skala kan du endre doseringsskyveråpningen manuelt under spredning.

Forutsetning:

- Doseringsskyverne er åpnet (aktiveres med **Start/stopp-tasten**).
- I driftsbildet MAN skala er symbolene for delbredder fylt med rød farge.

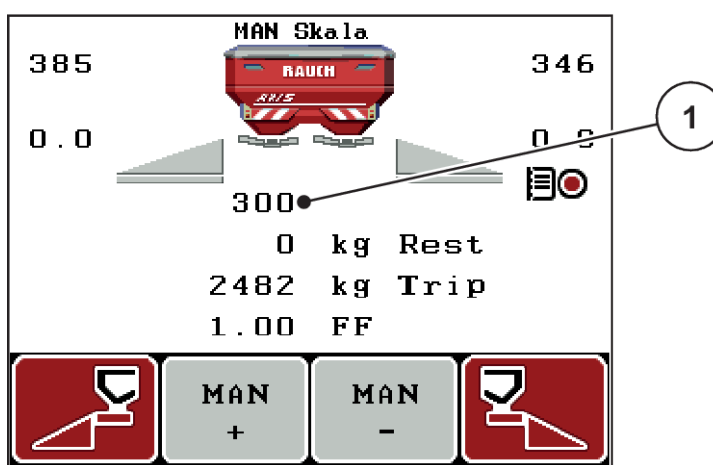


Fig. 34: Driftsbilde MAN skala

[1] Visning av doseringsskyverens aktuelle skalaposisjon.

- ▶ Trykk funksjonstasten F2 eller F3 for å endre doseringsskyveråpningen.
 - ▷ **F2:** MAN+ for å øke doseringsskyveråpningen
 - ▷ **F3:** MAN- for å redusere doseringsskyveråpningen

4.7.3 +/- mengde

I denne menyen kan du fastsette intervallene for prosentvis **mengdeendring** for normal spredetype.

Grunnlaget (100 %) er den forhåndsinnstilte verdien til doseringsskyveråpningen.



Under bruk kan du ved hjelp av funksjonstastene **F2/F3** til enhver tid endre spredemengde med faktoren i +/- mengde. Med C 100 %-tasten gjenoppretter du forhåndsinnstillingene.

Fastsett mengdereduksjon:

- ▶ Åpne meny Maskininnst. > +/- mengde (%).
- ▶ Skriv inn den prosentvise verdien som du vil endre spredemengde med.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

4.7.4 Signal tomgangsmåling

Her kan du aktivere eller deaktivere signaltönen for gjennomføring av tomgangsmålingen.

- ▶ Markere menyoppføringen Tomgangsmåling-signal
- ▶ Aktiver alternativet ved å trykke på Enter-tasten.

Displayet viser en hake.

Ved start av en automatisk tomgangsmåling høres signalet.

- ▶ Deaktiver alternativet ved å trykke på Enter-tasten på nytt.
- Haken forsvinner.*

4.7.5 Easy toggle

Her kan du begrense omkoblingsfunksjonen til tasten **L%/R%** til 2 tilstander for funksjonstastene F1 til F4. Dermed unngår du unødvendige omkoblingshandlinger på driftsbildet.

- ▶ Marker undermenyen **Easy Toggle**.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.





Displayet viser en hake.

Alternativet er aktivt.

*I driftsbildet kan tasten **L%/R%** bare veksle mellom funksjonene mengdeforandring (L+R) og delbreddeadministrasjon (VariSpread).*

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
- Haken forsvinner.*

*Med tasten **L%/R%** kan du veksle mellom de fire forskjellige tilstandene.*

Tilordning av funksjonstastene	Funksjon
	Mengdeforandring på begge sider
	Mengdeforandring på høyre side Skjult ved aktivert funksjon Easy Toggle
	Mengdeforandring på venstre side Skjult ved aktivert funksjon Easy Toggle
	Øke eller redusere delbredder

4.8 Hurtigtømming

For å rengjøre maskinen et spredningsarbeid eller tømme restmengden hurtig ut, kan du velge menyen Hurtigtømming.

Før maskinen skal lagres, anbefaler vi i tillegg at doseringsskyveren **åpnes helt** med hurtigtømmingen, å slå av styringen i denne tilstanden. Slik hindrer du fuktighet i beholderen.



Forsikre deg **før du begynner** hurtigtømmingen om at alle forutsetninger oppfylt. Følg bruksanvisningen for kast-mineralgjødselsprederen (tømming av restmengder).

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > Hurtigtømming.

⚠ FORSIKTIG!

Fare for personskader pga. automatisk justering av utmatingspunktet

Med **AXIS EMC** vises alarmen Kjør til UMP Ja = Start. Når du har trykket på funksjonstasten Start/Stop, kjøres utmatingspunktet automatisk til posisjon 0. Etter kalibreringen kjøres utmatingspunktet automatisk til den forhåndsinnstilte verdien. Dette kan forårsake skader på personer og eiendom.

- ▶ Før du trykker på Start/stopp, må du forsikre deg om at **ingen personer** oppholder seg i maskinens fareområde.

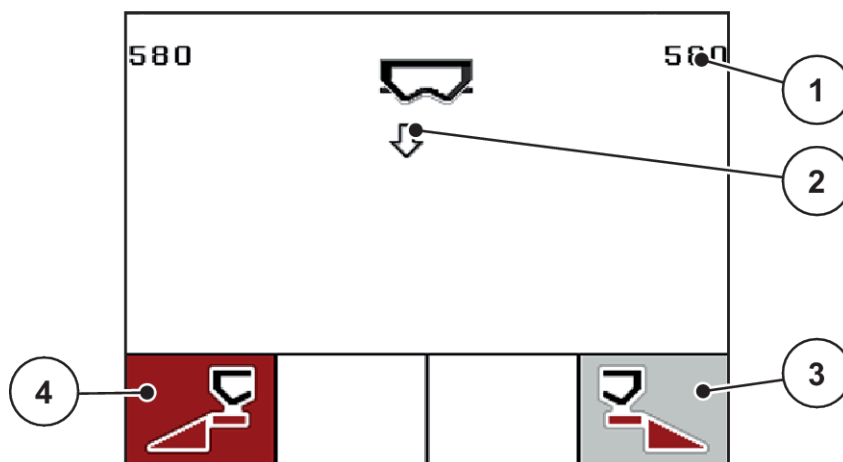


Fig. 35: Meny for hurtigtømming

- | | |
|---|--|
| [1] Visning Doseringsåpning | [4] Hurtigtømming venstre delbredde (her: valgt) |
| [2] Symbol for hurtigtømming (her er venstre side valgt, men ikke startet ennå) | |
| [3] Hurtigtømming høyre seksjon (her: ikke valgt) | |

- ▶ Med **funksjonstasten** velger du den delbredden hvor hurtigtømmingen skal utføres.

I displayet vises valgt delbredde som symbol.

- ▶ Trykk på **Start/stopp**.

Hurtigtømming starter.

- ▶ Trykk på **Start/Stop** når beholderen er tom.

Hurtigtømming er avsluttet.

For maskiner med elektriske utmatingspunktaktuatorer vises alarmen Kjør til UMP Ja = Start.

- ▶ Trykk på **Start/stopp**.

Alarmen er kvittert.

De elektriske aktuatorene kjører til den forhåndsinnstilte verdien.

- ▶ Trykk på **ESC**-tasten for å gå tilbake til hovedmenyen.

4.9 Åkerfil

I denne menyen kan du opprette og administrere inntil 200 åkerfiler

► Åpne meny Hovedmeny > Åkerfil.

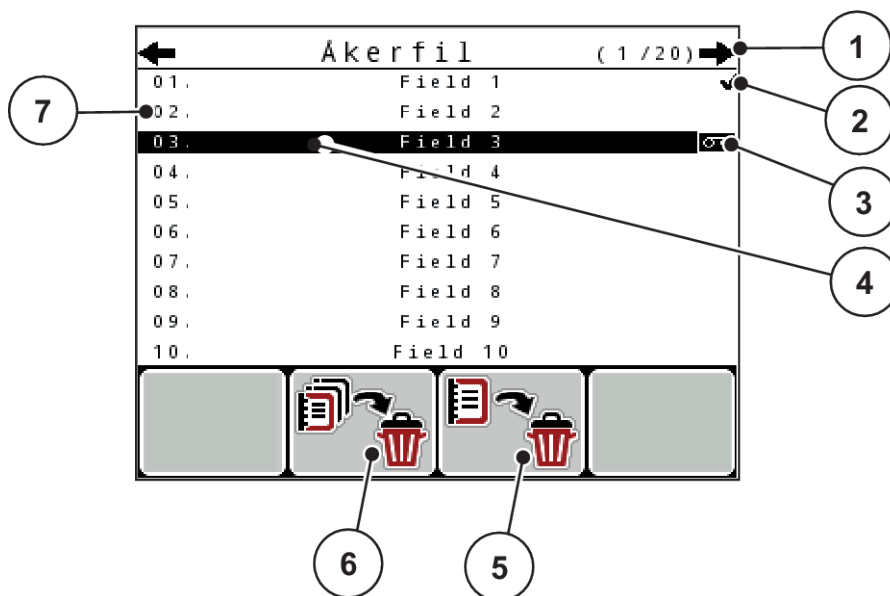


Fig. 36: Meny Åkerfil

- [1] Visning sidetall
- [2] Visning Åkerfil fylt
- [3] Visning Åkerfil aktiv
- [4] Åkerfil-navn

- [5] Funksjonstast F3: Slette åkerfil
- [6] Funksjonstast F2: Slette alle åkerfiler
- [7] Visning lagringsplass

4.9.1 Velge åkerfil

Du kan velge en allerede lagret åkerfil på nytt og fortsette. Data som allerede er lagret i åkerfilen, blir ikke overskrevet, men utvides med de nye verdiene.

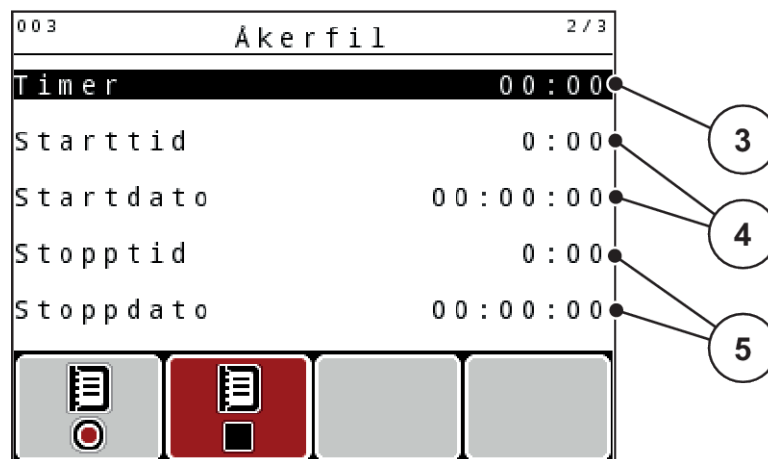
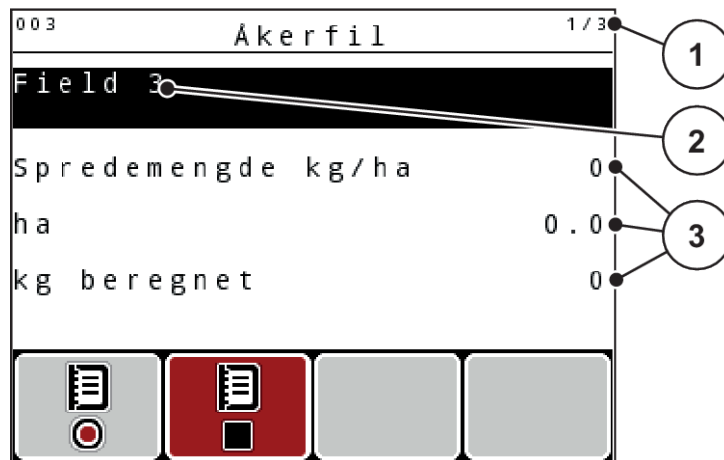


Med piltastene venstre/høyre kan du gå sideveis fram og tilbake i menyen Åkerfil.

- Velg ønsket åkerfil.
- Trykk på **Enter-tasten**.

I displayet vises den første siden for aktuell åkerfil.

4.9.2 Start opptak



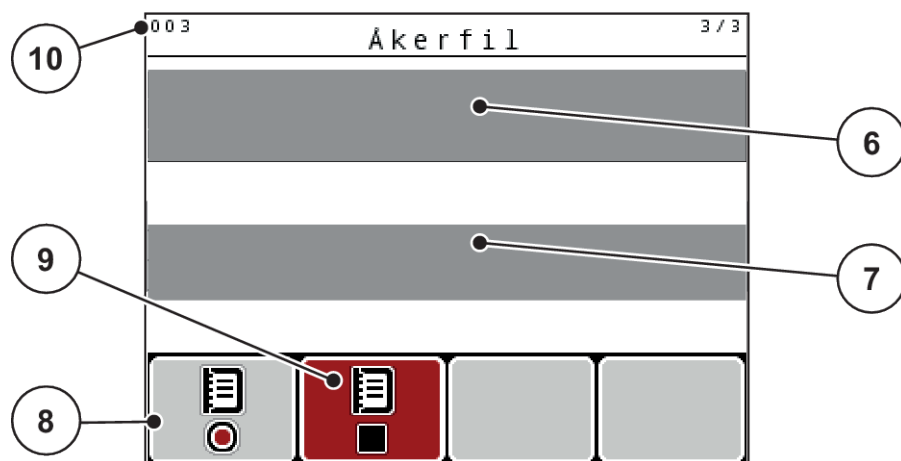


Fig. 37: Visning av aktuell åkerfil

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| [1] Visning av sidetall | [6] Navnefelt for gjødsel |
| [2] Navnefelt for åkerfil | [7] Navnefelt for gjødselprodusent |
| [3] Verdifelt | [8] Funksjonstast Start |
| [4] Visning starttid/-dato | [9] Funksjonstast Stopp |
| [5] Visning stopptid/-dato | [10] Visning lagringsplass |

I denne menyen kan du opprette og administrere inntil 200 åkerfiler

- Trykk på funksjonstasten **F1** under Start-symbolet.

Opptaket starter.

Menyen Åkerfil viser opptakssymbolet for aktuell åkerfil.

Driftsbildet viser opptakssymbolet.



Hvis en annen åkerfil blir åpnet, stoppes denne åkerfilen. Den aktive åkerfilen kan ikke slettes.

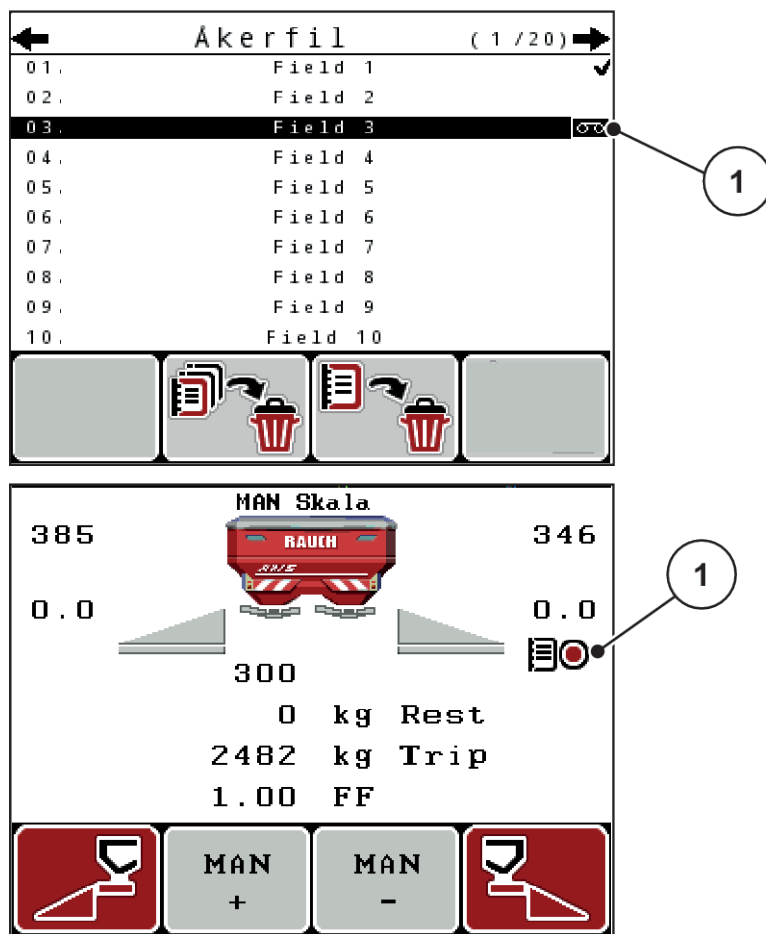


Fig. 38: Visning opptakssymbol

[1] Opptakssymbol

4.9.3 Stoppe opptak

- ▶ I menyen Åkerfil må du åpne den 1. siden i den aktive åkerfilen.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F2** under Stopp-symbolet.

Opptaket er fullført.

4.9.4 Slette åkerfil

Operatørpanelet QUANTRON-A gjør det mulig å slette åkerfiler som er tatt opp.



Kun innholdet i åkerfilene blir slettet, åkerfil-navnet vises fortsatt i navnefeltet!

Slette en åkerfil

- ▶ Åpne menyen Åkerfil.
- ▶ Velg ønsket åkerfil fra listen.
- ▶ Trykk funksjonstast **F3** under symbolet **Slett**. Se 5 Funksjonstast F3: Slette åkerfil

Valgt åkerfil er slettet.

Slette alle åkerfiler

- ▶ Åpne menyen Åkerfil.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F2** under symbolet **Slette alle**. Se 6 Funksjonstast F2: Slette alle åkerfiler

Det vises en melding om at dataene slettes (se 6.1 Alarmmeldingenes betydning).

- ▶ Trykk **start/stopp**-tasten.

Alle åkerfilene er slettet.

4.10 System/test

I denne menyen utføres system- og testinnstillingen for maskinstyringen.

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > System / test.

System / test		1 / 2
Lysstyrke		
Språk - Language		
Visningsvalg		
Modus	Expert	
Test/diagnose		
Dato	11.11.07	
Klokkeslett	18:18	

Fig. 39: Meny System/test

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Lysstyrke	Innstilling av displayvisning	Endring av innstillingen med funksjonstastene + og -.
Språk - Language	Språkinnstilling for menyføring	4.10.1 Stille inn språk

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Visningsvalg	Definering av visningene i driftsbildet	4.10.2 <i>Visningsvalg</i>
Modus	Innstilling av meny-modus <ul style="list-style-type: none"> • Expert • Easy Ved funksjon EMC er modusen automatisk satt til Expert	4.10.3 <i>Stille inn modus</i>
Test/diagnose	Kontroll av aktuatorer og sensorer	4.10.4 <i>Test/diagnose</i>
Dato	Innstilling av dato	<ul style="list-style-type: none"> • Valg og endring av innstillingene med piltastene. • Bekreft med Enter-tasten.
Klokkeslett	Innstilling av klokkeslett	<ul style="list-style-type: none"> • Valg og endring av innstillingene med piltastene. • Bekreft med Enter-tasten.
Dataoverføring	Meny for dataoverføring og serielle protokoller	4.10.5 <i>Dataoverføring</i>
Totaldatateller	Visningsliste <ul style="list-style-type: none"> • Spredt mengde i kg • Spredt areal i ha • Spredetid i t • kjørt streking i km 	4.10.6 <i>Totaldatateller</i>
Enhet	Visning av verdiene i enhetssystemet som er valgt: <ul style="list-style-type: none"> • metrisk • imperial 	4.10.8 <i>Endre enhetssystem</i>
Service	Serviceinnstillinger	Passordbeskyttet. Kun tilgjengelig for servicepersonell

4.10.1 Stille inn språk

I operatørpanelet er det mulig med forskjellige språk.

Språket for landet ditt er lagt inn ved fabrikken.

- ▶ Åpne menyen System / test > Språk - Language.

I displayet vises den første av fire sider.

Sprache - Language		1/4
deutsch	DE	✓
Français	FR	
English	UK	
Nederlands	NL	
Italiano	IT	
Español	ES	
русский	RU	

Fig. 40: Undermeny Språk, side 1

- ▶ Velg det språket som menyene skal vises på.



Språkene er oppført i flere menyvinduer. Med piltastene kan du gå til et tilstøtende vindu.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Valget er bekreftet.

Operatørpanelet QUANTRON-A starter automatisk på nytt.

Menyene vises på det valgte språket.

4.10.2 Visningsvalg

I driftsbildet kan de tre visningsfeltene tilpasses individuelt og eventuelt tilordnes følgende verdier:

- Kjørehastighet
- Flytfaktor FF
- ha trip
- kg trip
- m trip
- kg rest
- m rest
- ha rest
- Tomg.tid (Tid til neste tomgangsmåling)
- Dreiemoment for kasteskivedriften

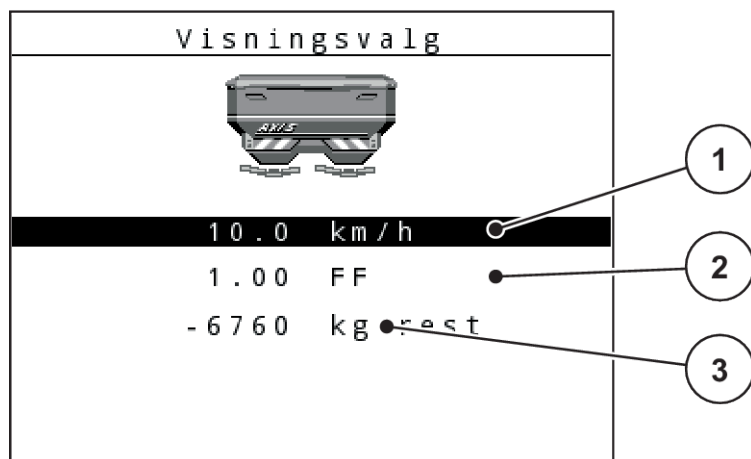


Fig. 41: Visningsfelt

[1] Visningsfelt 1

[3] Visningsfelt 3

[2] Visningsfelt 2

Velg visning

- ▶ Åpne meny System / test > Visningsvalg.
- ▶ Marker det respektive visningsfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Displayet lister opp de mulige visningene.
- ▶ Merk den nye verdien som skal legges inn i visningsfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.
Displayet viser driftsbildet.

I det respektive visningsfeltet finner du nå den nye verdien angitt.

4.10.3 Stille inn modus

I operatørpanelet QUANTRON-A er 2 ulike modus tilgjengelig.

- Easy
- Expert



Ved funksjon M EMC er modusen automatisk satt til Expert

- I modus **Easy** kan kun de parameterne for **gjødselinnstillingene** som er nødvendige for spredningen, åpnes: Du kan verken opprette eller administrere spredetabeller.
- I modus **Expert** kan alle tilgjengelige parametere i menyen **Gjødselinnstillinger** åpnes.

Velge modus

- ▶ Marker menyoppføringen System / test > Modus.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Displayet viser aktuell modus.

Veksle mellom de to modusene ved å trykke på **Enter-tasten**.

4.10.4 Test/diagnose

I menyen Test/diagnose kan du kontrollere funksjonen til alle aktuatorer og sensorer.



Denne menyen brukes kun til informasjon.

Listen over sensorer avhenger av maskinens utstyr.

⚠ FORSIKTIG!

Fare for personskader på grunn av maskindeler i bevegelse

Under testen kan maskindeler bevege seg automatisk.

- ▶ Forsikre deg før testen om at ingen personer er innenfor området til maskinen.

Undermeny	Betydning	Beskrivelse
Testpunkt skyver	Test med kjøring til de forskjellige posisjonspunktene for doseringsskyveren	Kontroll av kalibreringen
Doseringsskyver	Start venstre og høyre doseringsskyver	<i>Eksempel doseringsskyver</i>
Spenning	Kontroller av driftsspenningen	
Nivåsensor	Kontroll av nivåsensorer	
Veiecelle	Kontroll av sensorene	
EMC-sensorer	Kontroll av EMC-sensorene	
Testpunkt UMP	Kjøring til utmatingspunktet	Kontroll av kalibreringen
LIN-Bus	Kontroll av komponenter som er pålogget via LINBUS	<i>Eksempel Linbus</i>
TELIMAT sensor	Kontroll av TELIMAT -sensorer	
GSE sensor	Kontroll av sensorene for grensespredeinnretningen	<i>Eksempel GSE-sensor</i>
Presenning	Kontroller av aktuatoren	
SpreadLight	Kontroll av arbeidslyskasterne	

■ Eksempel doseringsskyver

⚠ FORSIKTIG!

Fare for personskader på grunn av maskindeler i bevegelse

Under testen kan maskindeler bevege seg automatisk.

- ▶ Forsikre deg før testen om at ingen personer er innenfor området til maskinen.

- ▶ Åpne meny System / test > Test/diagnose
- ▶ Marker menyen Doseringsskyver.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

I displayet vises statusen til motorene/sensorene.

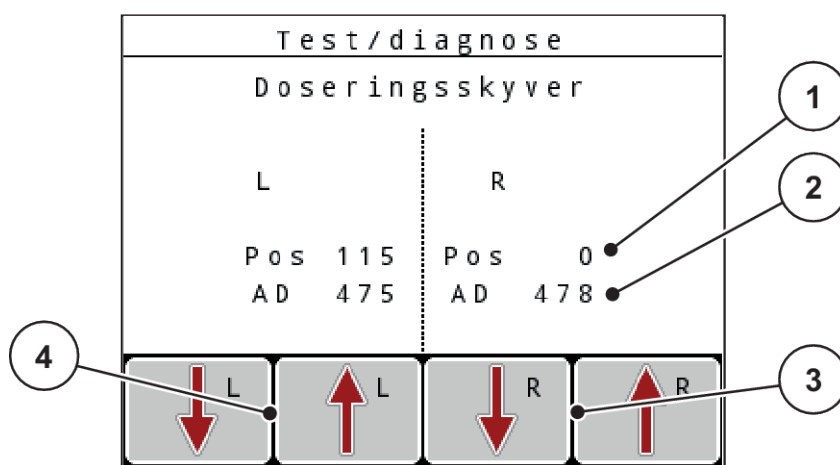


Fig. 42: Test/diagnose, eksempel: Doseringsskyver

- | | |
|----------------------|------------------------------------|
| [1] Visning posisjon | [3] Funksjonstast aktuator høyre |
| [2] Visning signal | [4] Funksjonstast aktuator venstre |

Visningen Signal indikerer tilstanden for det elektriske signalet på venstre og høyre side separat.

Du kan åpne og lukke doseringsskyverne med pilene opp/ned.

■ Eksempel Linbus

- ▶ Åpne meny System / test > Test/diagnose
- ▶ Merk menyoppføringen LIN-Bus.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

I displayet vises statusen til aktuatorene/sensorene.

	Ver	Mfr	Fnc	Stat
UMP høyre	0 . 0 . 0	0	0	0 - - -
UMP venstr	0 . 0 . 0	0	0	0 - - -
Presenning	0 . 0 . 0	0	0	0 - - -
Start selvtest				

Fig. 43: Test/diagnose, eksempel: Linbus

- [1] Visning Status
- [2] Starte selvtest

- [3] Tilkoblede innretninger

Statusmelding for Linbus-deltakerne

Innretningene viser forskjellige tilstander:

- 0 = OK; ingen feil på innretningen
- 2 = Blokkering
- 4 = Overbelastning

■ Eksempel GSE-sensor

⚠ FORSIKTIG!

Fare for personskader på grunn av maskindeler i bevegelse

Under testen kan maskindeler bevege seg automatisk.

- ▶ Forsikre deg før testen om at ingen personer er innenfor området til maskinen.

- ▶ Åpne meny System / test > Test/diagnose
- ▶ Merk menyoppføringen GSE sensor.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

I displayet vises statusen til aktuatorene/sensorene.

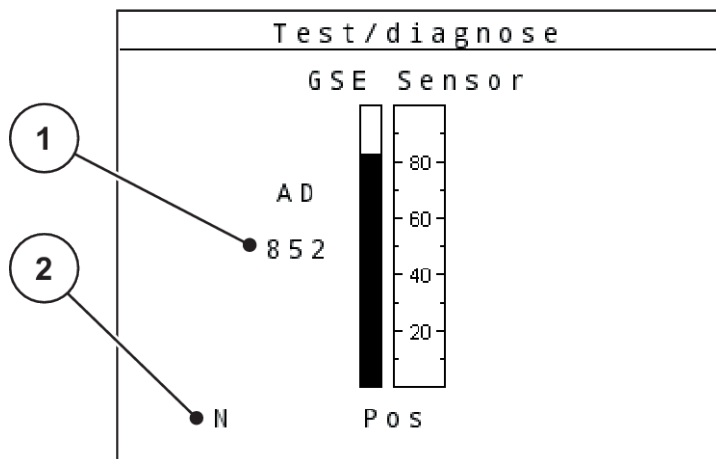


Fig. 44: Test/diagnose, eksempel: Linbus

[1] Visning Status

[2] Visning Sensorposisjon

Visning Sensorposisjon

Sensorene melder posisjonen til grensespredeinnretningen:

- **O** = Oppe; grensespredeinnretningen er inaktiv.
- **U** = Nede; grensespredeinnretningen er i arbeidsposisjon.
- **?** = Grensespredeinnretningen har ikke nådd endeposisjonen ennå

4.10.5 Dataoverføring

Dataoverføringen skjer via ulike dataprotokoller.

Undermeny	Betydning
ASD	Automatisk åkerdokumentasjon, overføring av åkerfiler til en PDA hhv. lommedatamaskin via Bluetooth
LH5000	Seriell kommunikasjon, f.eks. spredning med applikasjonskort
GPS Control	Protokoll for automatisk delbreddekobling med en ekstern terminal
GPS Control VRA	VRA : Variable Rate Application Protokoll for automatisk overføring av den nominelle spredmengden
TUVR	Protokoll for automatisk delbreddekobling og delflatespesifikk applikasjonsmengdeendring med en ekstern Trimble-terminal

Undermeny	Betydning
GPS km/h	<p>Kun mulig med TUVR-protokoll og Trimble-terminal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kan aktiveres/deaktiveres valgfritt <p>Når det er aktivert brukes hastighetssignalet fra GPS-apparatet som signalkilde for driftsmodusen AUTO km/h.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Marker menyoppføringen med søyler. ▶ Trykk på Enter-tasten. <p>Det vises en hake på skjermen.</p> <p>GPS km/t er aktiv.</p> <p>Hastigheten til GPS-enheten brukes som signalkilde for driftsmodusen AUTO km/h.</p>

4.10.6 Totaldatateller

I denne menyen vises alle tellerstatusene for sprederen.

- spredd mengde i kg
- spredd areal i ha
- Spredetid i t
- kjørt streking i km



Denne menyen brukes kun til informasjon.

4.10.7 Service



For innstillinger i menyen Service må man ha en inntastingskode. Disse innstillingene kan kun foretas av autorisert servicepersonale.

4.10.8 Endre enhetssystem

Ditt enhetssystem er forinnstilt fra fabrikken. Du kan likevel til enhver tid skifte fra metriske til imperiale verdier og omvendt.

- ▶ Åpne menyen System / test.
- ▶ Marker menyen Enhet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten** for å skifte mellom imperial og metrisk.

Alle verdiene til de forskjellige menyene blir omregnet.

Meny/verdi	Omregningsfaktor metrisk til imperial
kg rest	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs rest)
ha rest	1 x 2,4710 ac (ac rest)
Arbeidsbredde (m)	1 x 3,2808 ft
Spredem. (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Monteringshøyde cm	1 x 0,3937 in

Meny/verdi	Omregningsfaktor metrisk til imperial
lbs rest	1 x 0,4536 kg
ac rest	1 x 0,4047 ha
Arbeidsbredde (ft)	1 x 0,3048 m
Spredem. lbs/ha	1 x 1,2208 kg/ha
Monteringshøyde in	1 x 2,54 cm

4.11 Info



I menyen Info finner du informasjon om maskinstyringen.



Denne menyen brukes til å gi informasjon om konfigurasjonen av maskinen.

Informasjonslisten avhenger av maskinutstyret.

4.12 Arbeidslyskaster (SpreadLight)

■ *Kun for AXIS (spesialutstyr)*

I denne menyen kan du aktivere funksjonen SpreadLight og overvåke spredbildet også under nattdrift.

Du slår arbeidslyskasterne på og av via maskinstyringen i automatisk eller manuell modus.

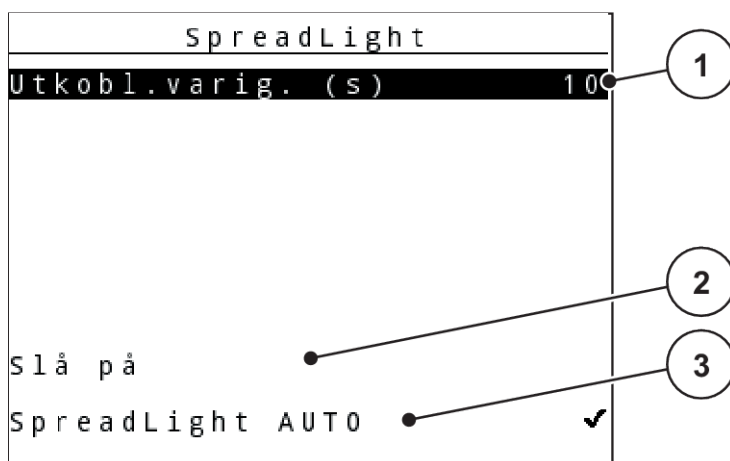


Fig. 45: Menyen SpreadLight

- [1] Utkoblingsvarighet [3] Aktivere automatisk modus
 [2] Manuell modus: Slå på arbeidslyskasterne

Automatisk modus:

I automatisk modus slås arbeidslyskasterne på når doseringsskyverne åpnes og spredningen starter.

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > SpreadLight.
- ▶ Sett en hake i menyvalget SpreadLight AUTO [3].
Arbeidslyskasterne slås på når doseringsskyverne åpnes.
- ▶ Utkobl.varig. (s) Angi [1] i sekunder.
Arbeidslyskasterne slås av etter den angitte perioden hvis doseringsskyverne er lukket.
Område fra 0 til 100 sekunder.
- ▶ Fjern haken i menyvalget SpreadLight AUTO [3].
Automatisk modus er deaktivert.

Manuell modus:

I manuell modus slår du arbeidslyskasterne på og av.

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > SpreadLight.
- ▶ Sett en hake i menyvalget Slå på [2].
Arbeidslyskasterne slås på og blir værende på til du fjerner haken eller går ut av menyen.

4.13 Presenning

- *Kun for AXIS (spesialutstyr)*

⚠ ADVARSEL!**Klem- og skjærefare på grunn av at deler er aktivert av eksterne krefter**

Presenningen beveger seg uten forvarsel og kan skade mennesker.

- ▶ Alle personer må vises bort fra fareområdet.

AXIS EMC-maskinen har en elektrisk styrt presenning. Ved ny påfylling i enden av åkeren kan du ved hjelp av operatørpanelet og et elektrisk drev åpne hhv. lukke presenningen.



Menyen brukes kun til å aktivere aktuatorene for å åpne hhv. lukke presenningen. Maskinstyringen registrerer ikke presenningens nøyaktige posisjon. **Observer presenningens bevegelse.**

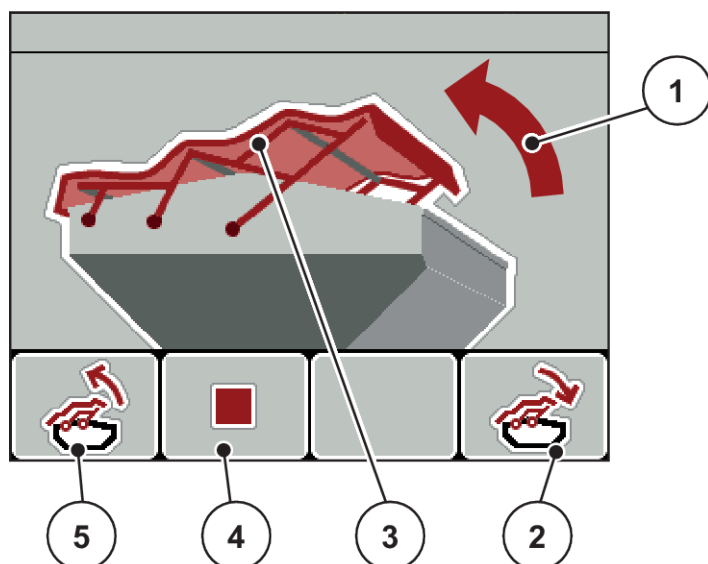


Fig. 46: Menyen Presenning

- | | |
|--|---|
| [1] Visning Åpningsprosedyre | [4] Funksjonstast F2: Stoppe prosessen |
| [2] Funksjonstast F4: Lukke presenningen | [5] Funksjonstast F1: Åpne presenningen |
| [3] Statisk visning av presenningen | |

⚠ FORSIKTIG!**Materielle skader pga. for liten plass**

For å åpne og lukke presenningen kreves tilstrekkelig plass over maskinbeholderen. Hvis det er for liten plass, kan presenningen bli revet i stykker. Stangen på presenningen kan bli ødelagt og presenningen kan påføre skader på mennesker og gjenstander i området rundt.

- ▶ Sørg for at det er tilstrekkelig plass over presenningen.

Bevege presenningen

- ▶ Trykk på **Meny**-tasten.
- ▶ Åpne menyen Presenning.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F1**.
*Under bevegelse vises en pil som indikerer retning **OPP**.*



Presenningen åpner seg helt.

- ▶ Fyll på gjødsel.



- ▶ Trykk på funksjonstasten **F4**.
*Under bevegelse vises en pil som indikerer retning **NED**.*

Presenningen lukker seg.



Ved behov kan du stanse presenningens bevegelse ved å trykke på funksjonstasten **F2**. Presenningen blir værende i mellomposisjonen til du lukker eller åpner den helt igjen.

4.14 Spesialfunksjoner

4.14.1 Taste inn tekst

I enkelte menyer kan du taste inn fritekst.

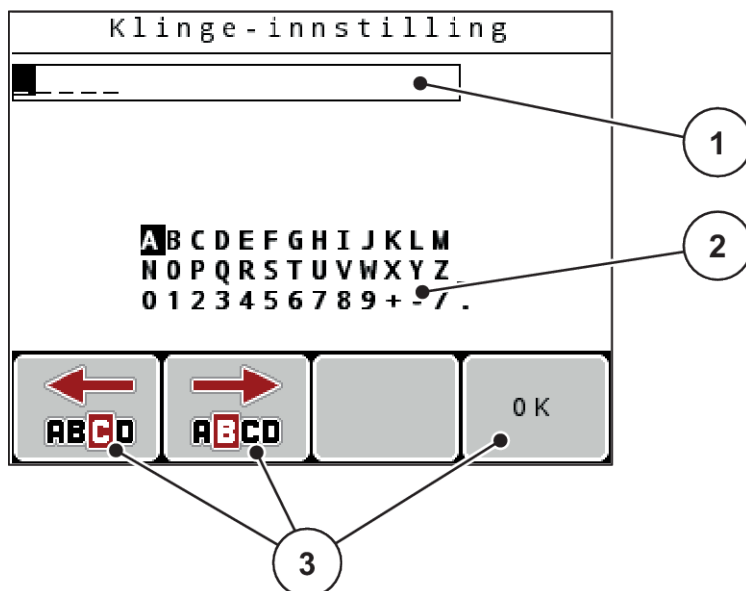


Fig. 47: Meny Tekstoppføring

- [1] Inntastingsfelt
- [2] Tegnfelt, visning av tegnene som er tilgjengelig (avhengig av språk)
- [3] Funksjonstaster til navigering i inntastingsfeltet

Legge inn tekst:

- ▶ Skift fra den overordnede menyen til menyen Tekstinntasting.
- ▶ Ved hjelp av **funksjonstastene** flytter du markøren til posisjonen for det første tegnet som skal skrives inn i inntastingsfeltet.
- ▶ Med **piltastene** markerer du det tegnet som skal skrives i tegnfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Det markerte tegnet vises i inntastingsfeltet.

Markøren flyttes til neste posisjon.

- ▶ Gjenta denne fremgangsmåten helt til du har lagt inn hele teksten.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F4/OK**.

Inntastingen er bekreftet.

Operatørpanelet lagrer teksten.

Displayet viser den forrige menyen.

Du kan erstatte et enkelt tegn med et annet.

Overskrive tegn:

- ▶ Ved hjelp av **funksjonstastene** flytter du markøren til posisjonen for det tegnet som skal slettes i inntastingsfeltet.
- ▶ Med **piltastene** merker du det tegnet som skal skrives i tegnfeltet.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Tegnet er overskrevet.

- ▶ Trykk på funksjonstasten **F4/OK**.

Inntastingen er bekreftet.

Operatørpanelet lagrer teksten.

Displayet viser den forrige menyen.



Sletting av enkelttegn er ikke mulig. Enkelttegn kan bare erstattes av et mellomrom (understrek på slutten av de første 2 tegnradene).

Du kan slette hele inntastingen.



Slette inntasting:

- ▶ Trykk på **C 100 %**-tasten.
Hele inntastingen er slettet.
- ▶ Tast eventuelt inn ny tekst.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **F4/OK**.

4.14.2 Legg inn verdier

I enkelte menyer kan du legge inn tallverdier.

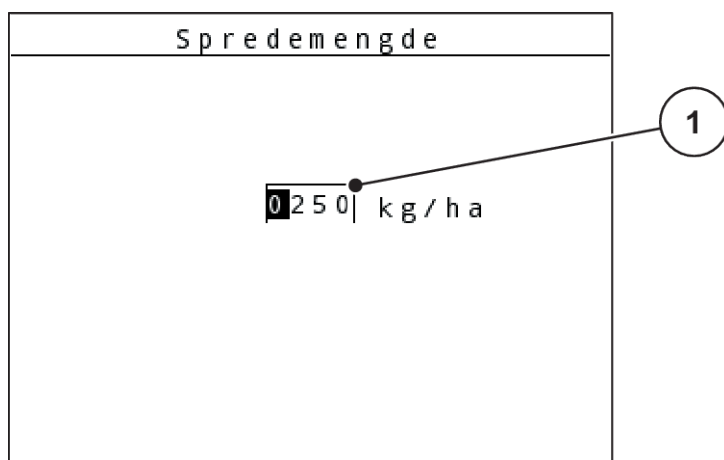


Fig. 48: Inntasting av tallverdier (eksempel spredemengde)

[1] Inntastingsfelt

Forutsetning:

Du befinner deg allerede i menyen der du skal legge inn tallverdier.

- ▶ Flytt markøren ved hjelp av de vannrette piltastene til posisjonen på tallverdien som skal skrives inn i inntastingsfeltet.
- ▶ Legg inn ønsket tallverdi ved hjelp av de loddrette piltastene.
 - Pil oppover:** Verdien øker.
 - Pil nedover:** Verdien reduseres.
 - Pil mot venstre/høyre:** Markør flytter seg til venstre/høyre.
- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.



Slette inntasting:

- ▶ Trykk på **C 100 %**-tasten.

Hele inntastingen er slettet.

4.14.3 Opprette screenshot



Ved en programvareoppdatering overskrives data. Vi anbefaler at du alltid lagrer innstillingene som skjermdump (kopi av skjermbildet) på en USB-minnepinne, før en programvareoppdatering.

Bruk en USB-minnepinne med lysende statusvisning (LED).

- ▶ Fjern tildekking av USB-porten.
- ▶ Plugg USB-minnepinnen s inn i USB-porten.

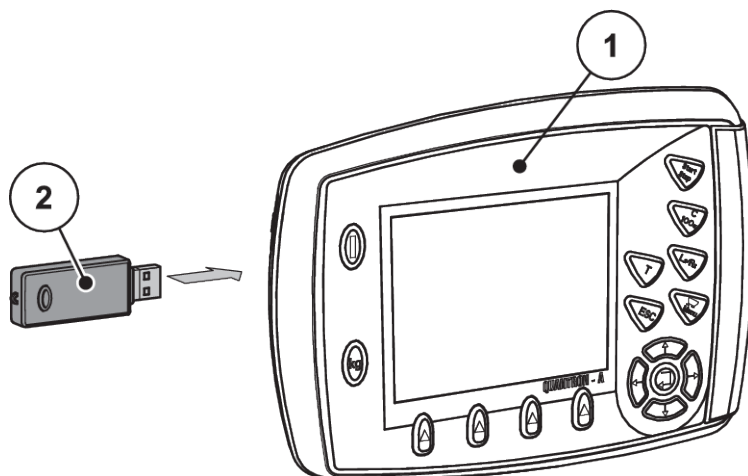


Fig. 49: Sett i USB-minnepinnen

[1] Operatørpanel

[2] USB-minnepinne

- ▶ Åpne meny Hovedmeny > Gjødselinnstill..
Displayet viser den første siden i gjødselinnstillingene.
- ▶ Trykk på **T**-tasten og **L%/R%**-tasten **samtidig**.
Statusvisningen til USB-minnepinnen blinker.

Operatørpanelet piper to ganger

Et bilde lagres på USB-minnepinnen som Bitmap.
- ▶ Lagre alle sidene for gjødselinnstillingene som screenshot.
- ▶ Åpne meny Hovedmeny > Maskininnst..
Displayet viser den første siden av maskininnstillingene.
- ▶ Trykk på **T**-tasten og **L%/R%**-tasten **samtidig**.
Statusvisningen til USB-minnepinnen blinker.

Operatørpanelet piper to ganger

Et bilde lagres på USB-minnepinnen som Bitmap.
- ▶ Lagre begge sidene til menyen Maskininnstillinger som skjermdump.
- ▶ Oppbevar alle skjermdumper på PC-en din.
- ▶ Hent opp skjermdumpene etter programvareoppdateringen, og før innstillingene inn i operatørpanelet QUANTRON-A på grunnlag av skjermdumpene.

Operatørpanel QUANTRON-A er driftsklart med innstillingene dine.

5 Spredemodus

Maskinstyringen er til hjelp når du skal stille inn maskinen før arbeidet. Under spredning er også funksjonene i maskinstyringen aktive i bakgrunnen. Dermed kan du kontrollere kvaliteten på gjødsel fordelingen.



Start eller stopp giret **bare ved lavt kraftuttaksturtall**.

5.1 Grensespredningsenhet TELIMAT

FORSIKTIG!

Fare for personskader pga. automatisk justering av TELIMAT-innretningen!

Når du har trykket på **Grensespredning-knappen**, kjøres det automatisk til grensespredeposisjonen med en elektrisk reguleringssylinder. Dette kan forårsake skader på personer og eiendom.

- ▶ Før du trykker på **Grensespredning-knappen**, må du vise mennesker bort fra maskinens fareområde.



TELMAT-varianten er fra fabrikken forhåndsinnstilt i operatørpanelet!

TELMAT med hydraulisk fjernstyring

TELMAT-innretningen settes hydraulisk i arbeids- eller hvileposisjon. Du aktiverer eller deaktiverer TELIMAT-innretningen ved å trykke på Grensespredning-tasten. Displayet viser eller skjuler **TELMAT-symbolet** avhengig av posisjonen.

TELMAT med hydraulisk fjernstyring og TELIMAT-følere

Hvis TELIMAT-sensorer er koblet til og aktivert, vises **TELMAT-symbolet** i displayet til operatørpanelet når TELIMAT-grensespredningsenheten er satt hydraulisk i arbeidsposisjon.

Når TELIMAT-innretningen settes tilbake i hvileposisjon, skjules **TELMAT-symbolet** igjen. Sensorene overvåker TELIMAT-justeringen og aktiverer eller deaktiverer TELIMAT-innretningen automatisk. På denne varianten har ikke Grensespredning-tasten noen funksjon.

Hvis tilstanden til TELIMAT-enheten ikke registreres på mer enn 5 sekunder, vises alarm 14; se *6.1 Alarmmeldingenes betydning*.

5.2 GSE-sensor

Hvis en sensor for grensespredeinnretning GSE 30/GSE 60 er koblet til og aktivert, vises GSE-symbolet i displayet til operatørpanelet når grensespredningsenheten er satt hydraulisk i arbeidsposisjon, se *Fig. 3 Display på operatørpanelet - eksempel driftsbilde AXIS-MVisningsfelt*. Når grensespredeinnretningen settes tilbake i hvileposisjon, forsvinner GSE-symbolet igjen.

Under justeringen vises et ?-symbol i displayet på maskinstyringen, som forsvinner igjen når arbeidsposisjon er nådd. Sensoren brukes til posisjonsovervåking av GSE-grensespredeinnretningen. Hvis tilstanden til grensespredeinnretningen ikke kan registreres i mer enn 5 sekunder, vises alarm 94; se *6.1 Alarmmeldingenes betydning*

5.3 Arbeide med delbredder

5.3.1 Spre med reduserte delbredder

Du kan spre på en eller begge sider med delbredder og dermed tilpasse hele spredebredden til åkeren. Hver spredeside kan deles inn i 4 delbredder (VariSpread 8) eller trinnløst (VariSpread pro).



- Se *2.1 Oversikt over støttete maskiner*
- Trykk flere ganger på tasten L%/R% til displayet viser de ønskede funksjonstastene.

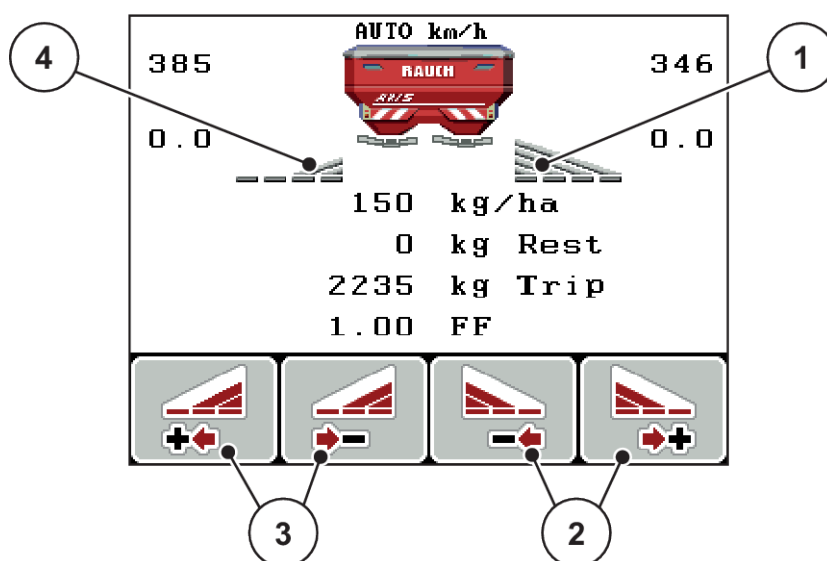


Fig. 50: Driftsbilde sprededrift med delbredder

- | | |
|---|---|
| [1] Delbredde høyre sprer på hele halvsiden | [3] Funksjonstaster for å øke eller redusere venstre spredebredde |
| [2] Funksjonstaster for å øke eller redusere høyre spredebredde | [4] Delbredde venstre er redusert til to trinn |



Hver delbredde kan reduseres eller økes trinnvis i 4 trinn.

- ▶ Trykk på funksjonstasten **Reduser venstre spredebredde** eller **Reduser høyre spredebredde**.
Delbredden på spredesiden reduseres med ett trinn.
- ▶ Trykk på funksjonstasten **Øk venstre spredebredde** eller **Øk høyre spredebredde**.
Delbredden på spredesiden økes med ett trinn.



Delbreddene er ikke delt inn proporsjonalt. Du stiller inn spredebreddene ved hjelp av spredebreddassistenten VariSpread.

- Se 4.6.12 Beregn VariSpread

5.3.2 Sprededrift med en delbredde og i grensespredningsmodus

■ **AXIS-M V8, MDS V8**

Under spredningsdriften kan du endre delbreddene trinnvis og aktivere grensespredningen. Det nederste bildet viser driftsbildet med aktivert grensespredning og aktivert delbredde.

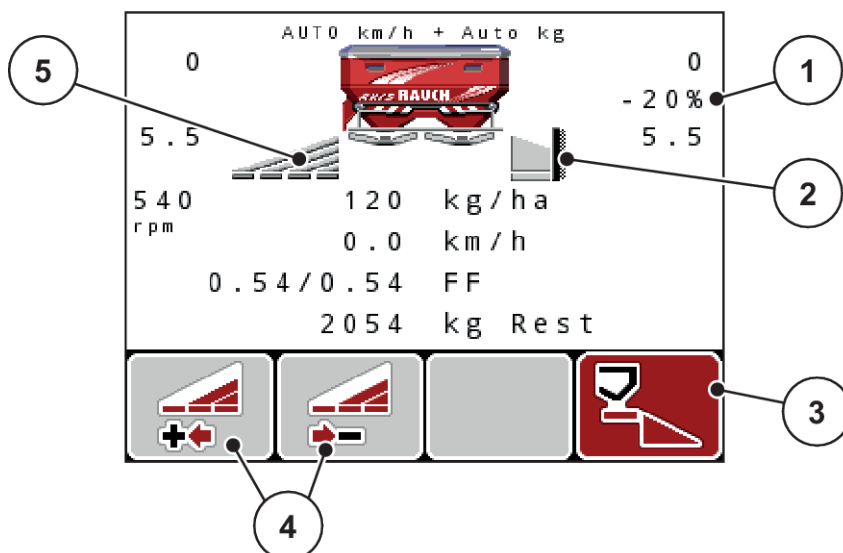


Fig. 51: Driftsbilde for en delbredde venstre, grensespredside høyre

- [1] Indikator for mengdeendring i grensespredemodus
- [2] Den høyre spredesiden er i grensespredemodus.
- [3] Den høyre spredesiden er aktivert.
- [4] Øke eller redusere venstre delbredde
- [5] 4-trinns justerbar delbredde venstre (VariSpread 8)

- Spredemengde venstre er stilt inn på hele arbeidsbredden.
- Funksjonstasten Grensespredning høyre er trykket, grensespredning er aktivert og spredningsmengden er redusert med 20 %.
- Trykk på funksjonstasten Redusere spredebredde venstre for å redusere delbredden med ett trinn.
- trykk på funksjonstasten C/100 %, du går umiddelbart tilbake til full arbeidsbredde.
- Bare med **TELIMAT**-varianter uten sensor: Trykk på **T**-tasten, grensespredningen blir deaktivert.

■ **AXIS-M VariSpread pro**

Under spredningsdriften kan du endre delbreddene trinnvis og aktivere grensespredningen. Det nederste bildet viser driftsbildet med aktivert grensespredning og aktivert delbredde.

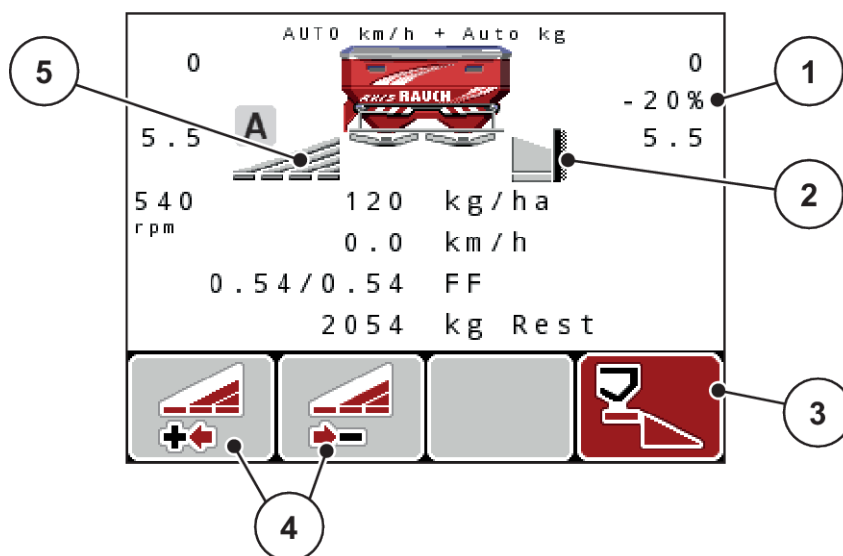


Fig. 52: Driftsbilde for en delbredde venstre, grensespredeside høyre

- | | |
|---|---|
| [1] Indikator for mengdeendring i grensespredemodus | [3] Den høyre spredesiden er aktivert. |
| [2] Den høyre spredesiden er i grensespredemodus. | [4] Øke eller redusere venstre delbredde |
| | [5] Trinnløs justerbar delbredde venstre (VariSpread pro) |

- Spredemengde venstre er stilt inn på hele arbeidsbredden.
- Funksjonstasten **Høyre grensespredning** er trykket, grensespredning er aktivert og spredningsmengden er redusert med 20 %.
- Trykk på funksjonstasten Reduser spredbredde venstre for å redusere delbredden.
- trykk på funksjonstasten C/100 %, du går umiddelbart tilbake til full spredeside.
- Bare med TELIMAT-varianter uten sensor: Trykk på T-tasten, grensespredningen blir deaktivert.



Funksjonens begrensingsstyring er også mulig med GPS-styring. Grensespredesiden må alltid betjenes manuelt.

- Se 5.8 GPS-Control

5.4 Spredning med automatisk driftsmodus (AUTO km/t + AUTO kg)



Gjennomstrømsregulering med funksjonen M EMC

Målingen av gjennomstrømningen skjer separat på de to spredeskivesidene, slik at avvik fra angitt spredemengde kan korrigeres umiddelbart.

Funksjonen M EMC trenger de følgende maskindataene for gjennomstrømsregulering:

- Kraftuttaksturtall
- Kasteskivetype

Et kraftuttaksturtall mellom 360 og 390 o/min er mulig.

- **Det ønskede turtallet skal under spredarbeidet forbli konstant (+/- 10 o/min).** Dermed kan man sikre en høy kvalitet på reguleringen.
- Tomgangsmålingen er **kun** mulig når det faktiske kraftuttaksturtallet avviker med **maksimum +/- 10 o/min** fra innleggingen i menyen Kraftuttak. Utenfor dette området er tomgangsmålingen umulig.

Forutsetning for spredning:

- Driftsmodus AUTO km/t + AUTO kg er aktiv. (se 4.7.2 AUTO/MAN-drift)
 - ▶ Fyll beholderen med gjødsel.
 - ▶ Foreta gjødselinnstillinger:
 - ▷ Spredemengde kg/ha
 - ▷ Arbeidsbredde (m)
 - ▶ Legg inn kraftuttaksturtallet i den aktuelle menyen.
Se 4.6.6 Kraftuttaksturtall
 - ▶ Velg anvendt kasteskivetype i den aktuelle menyen.
Se 4.6.7 Spredeskivetype
 - ▶ Koble inn kraftuttaket.
 - ▶ Still inn kraftuttaket på innlagt kraftuttaksturtall.
Masken Tomgangsmåling vises på displayet.

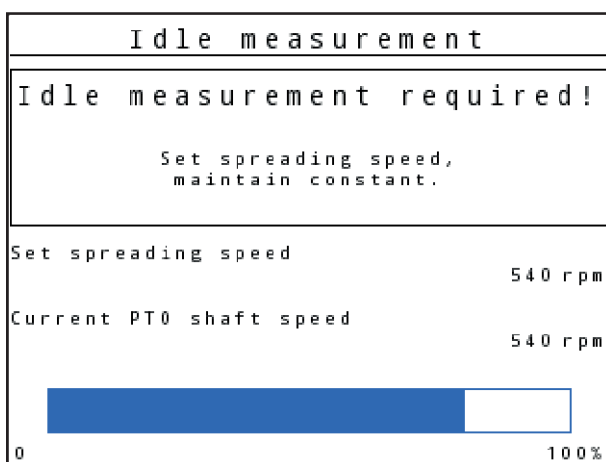


Fig. 53: Informasjonsmaske tomgangsmåling

- ▶ Vent til fremdriftsindikatoren er fullført.
Tomgangsmålingen er ferdig.
Tomgangstiden er satt tilbake til 20 min.



- ▶ Trykk på start/stopp-tasten.

Spredningen begynner.

Så lenge kraftuttaket går, startes en ny tomgangsmåling senest etter utløpt tomgangstid automatisk hvert 20 minutt.

Under bestemte betingelser er det nødvendig med en tomgangsmåling for registrering av de nye referansedataene, før du fullfører spredarbeidet.

Med en gang en tomgangsmåling er nødvendig under spredarbeidet, vises informasjonsmasken.



Hvis du vil observere tiden til neste tomgangsmåling, kan du også tilordne de ledige visningsfeltene i driftsbildet med tomgangstid, se [4.10.2 Visningsvalg](#)



Ved kasteskivestart, endring av kraftuttaksturtall og skifte av kasteskivetype er det tvingende nødvendig med en ny tomgangsmåling!

Ved uvanlige flytfaktorendringer, start tomgangsmåling manuelt.

Forutsetning:

- Spredarbeidet er stoppet (start/stopp-tasten eller begge delbreddene deaktivert).
- Displayet viser driftsbildet.
- Kraftuttaksturtallet er minst 360 o/min.

- ▶ Trykk på **Enter-tasten**.

Displayet viser masken Tomgangsmåling.

Tomgangsmålingen starter.

- ▶ Tilpass om nødvendig kraftuttaksturtallet.

Stolpen viser fremdriften.

5.5 Spredning med driftsmodus AUTO km/t

I driftsmodusen AUTO km/h styrer operatørpanelet automatisk aktuatoren basert på hastighetssignalet.

- ▶ Foreta gjødselinnstillinger:
 - ▷ Spredemengde kg/ha
 - ▷ Arbeidsbredde (m)
- ▶ Fyll beholderen med gjødsel.



Gjennomfør en kalibrering før du starter spredningen for å oppnå et optimalt resultat i driftsmodus AUTO km/h.

- ▶ Gjennomfør en kalibrering for å bestemme flytfaktor eller
Finn flytfaktor i spredetabellen og legg flytfaktoren inn manuelt.



- ▶ Trykk på start/stopp.
Spredningen begynner.

5.6 Spredning med driftsmodus MAN km/t

Du er i driftsmodus MAN km/t når det ikke finnes noe hastighetssignal.

- ▶ Åpne meny Maskininst. > AUTO-/MAN-drift.
- ▶ Velg menyoppføring MAN km/h.
Displayet viser inntastingsvinduet Hastighet.
- ▶ Legg inn verdiene for kjørehastighet under spredning.
- ▶ Trykk på OK.
- ▶ Foreta gjødselinnstillinger:
 - ▷ Spredemengde kg/ha
 - ▷ Arbeidsbredde (m)
- ▶ Fyll beholderen med gjødsel.



Gjennomfør en kalibrering før du starter spredningen for å oppnå et optimalt resultat i driftsmodus MAN km/h.

- ▶ Gjennomfør en kalibrering for å bestemme flytfaktor eller
Finn flytfaktor i spredetabellen og legg flytfaktoren inn manuelt.



- ▶ Trykk på start/stopp.
Spredningen begynner.



Overhold hastigheten under spredning som er skrevet inn.

5.7 Spredning med driftsmodus MAN Skala

I driftsmodusen MAN skala kan du under sprededriften endre doseringsskiveåpneren manuelt.

I manuell drift arbeider du kun hvis:

- det ikke foreligger noe hastighetssignal (ingen radar eller hjulsensor, eller de er defekt)
- det skal spres sneglegranulat eller finkorn

Driftsmodusen MAN skala egner seg godt for sneglegranulat og finkorn fordi den automatiske gjennomstrømningsreguleringen ikke kan aktiveres på grunn av det lave vekttapet.



For en jevn spredning av materialet må du ved manuell modus alltid jobbe med **konstant hastighet**.

Forutsetning:

- Doseringsskyverne er åpnet (aktiveres med start/stopp-tasten).
- I driftsbildet MAN skala er symbolene for spredesidene fylt med rød farge.

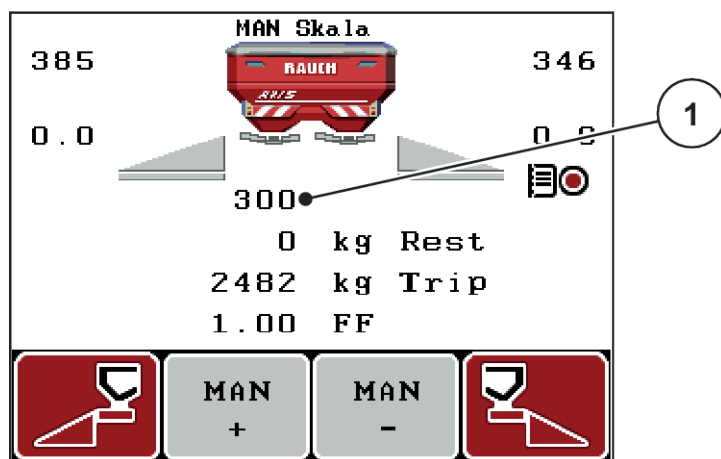


Fig. 54: Driftsbilde MAN skala

[1] Visning skalaposisjon doseringsskyver

► For å endre doseringsskyveråpningen trykker du på funksjonstast F2 eller F3.

F2: MAN+ for å øke doseringsskyveråpningen
eller

F3: MAN- for å redusere doseringsskyveråpningen



For å få et optimalt resultat også i manuell drift, anbefaler vi at man bruker verdiene for doseringskyveråpningen og kjørehastigheten fra spredetabellen.

5.8 GPS-Control

Operatørpanelet QUANTRON-A kan kombineres med en GPS-kompatibel enhet. Ulike data utveksles mellom de to enhetene for å automatisere koblingen.



Vi anbefaler å bruke vårt operatørpanel CCI 800 i kombinasjon med QUANTRON-A.

- For mer informasjon kan du kontakte din forhandler.
- Følg bruksanvisningen til CCI 800 GPS Control.

Funksjonen **OptiPoint** (kun AXIS) beregner det optimale inn- og utkoblingspunktet for spredningsarbeidet i snuområdet ved hjelp av innstillingene i maskinstyringen, se 4.6.9 *Beregne OptiPoint*.



For å bruke **GPS Control**-funksjonene på operatørpanelet QUANTRON-A må seriell kommunikasjon aktiveres!

- I menyen System / test > Dataoverføring aktiverer du undermenypunkt GPS-Control.



AXIS med VariSpread pro: avhengig av GPS-terminalen som brukes, kan maskinstyringen redusere antall delbredder. Ta kontakt med din forhandler om dette.



Hvis det brukes flere applikasjonskort, må den serielle kommunikasjonen aktiveres.

- I menyen System / test > Dataoverføring aktiverer du undermenypunktet **GPS-Control + VRA**.

Målmengden fra applikasjonskortet fra GPS-terminalen behandles deretter automatisk i operatørpanelet QUANTRON-A.



Symbolet **A** ved siden av spredetilene indikerer at automatisk drift er aktiv. Styringen åpner og lukker de enkelte delbreddene avhengig av posisjonen i åkeren. Spredningen begynner kun hvis du trykker på **Start/stopp**.

! ADVARSEL!**Fare for personskader som følge av gjødsellekkasje**

Funksjonen SectionControl starter spredningen automatisk uten forvarsel.

Gjødselen som strømmer ut, kan forårsake skader på øynene og slimhinnene i nesen.

I tillegg er det fare for å gli.

- ▶ Vis bort alle personer fra fareområdet under spredning.

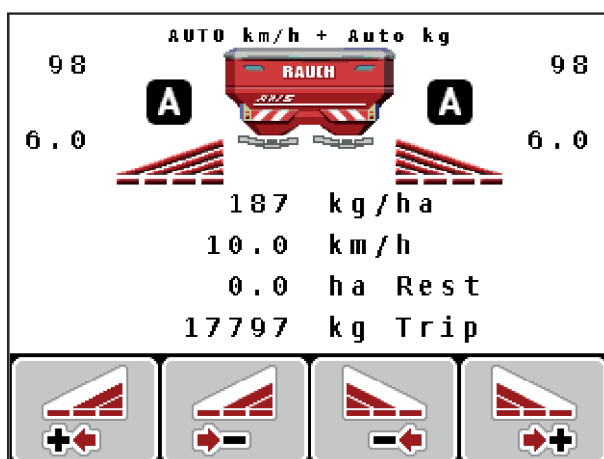


Fig. 55: Visning på driftsbildet: Spreddearbeid med GPS Control

■ Avstand på (m)

Parameteren Avstand på (m) er innkoblingsavstanden [A] i forhold til åkergrensen [C]. I denne posisjonen på åkeren begynner doseringsskyverne å åpne seg. Denne avstanden avhenger av gjødseltypen, og er den optimale innkoblingsavstanden for en optimal gjødselordeling.

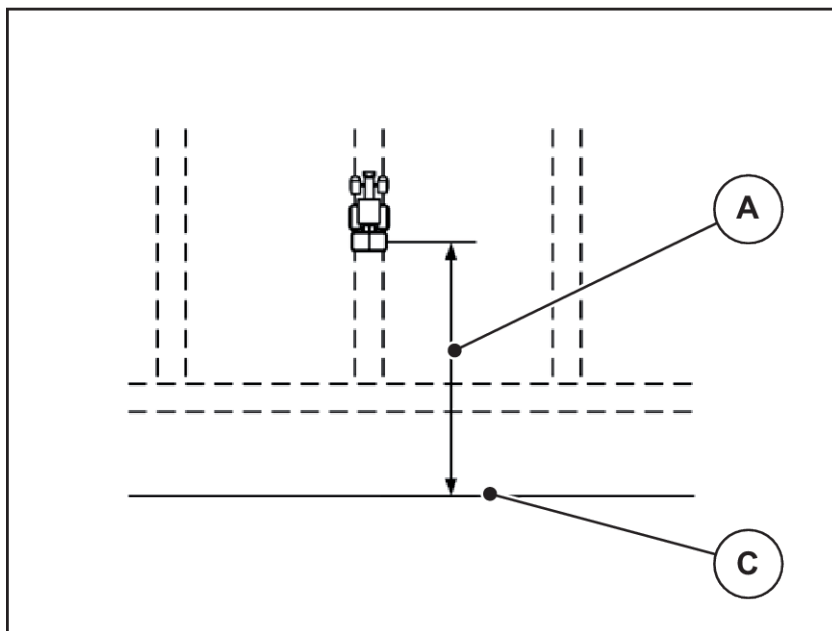


Fig. 56: Avstand på (i forhold til åkergrensen)

A Innkoblingsavstand

C Åkergrense

Hvis du ønsker å endre innkoblingsposisjon i åkeren, må du justere verdien Avstand på (m).

- En mindre verdi for avstanden betyr at innkoblingsposisjonen forskyves mot åkergrensen.
- En større verdi for avstanden betyr at innkoblingsposisjonen forskyves mot midten av jordet.

■ Avstand av (m)

Parameteren Avstand av (m) er utkoblingsavstanden [B] i forhold til åkergrensen [C]. I denne posisjonen på åkeren begynner doseringsskyveren å lukke seg.

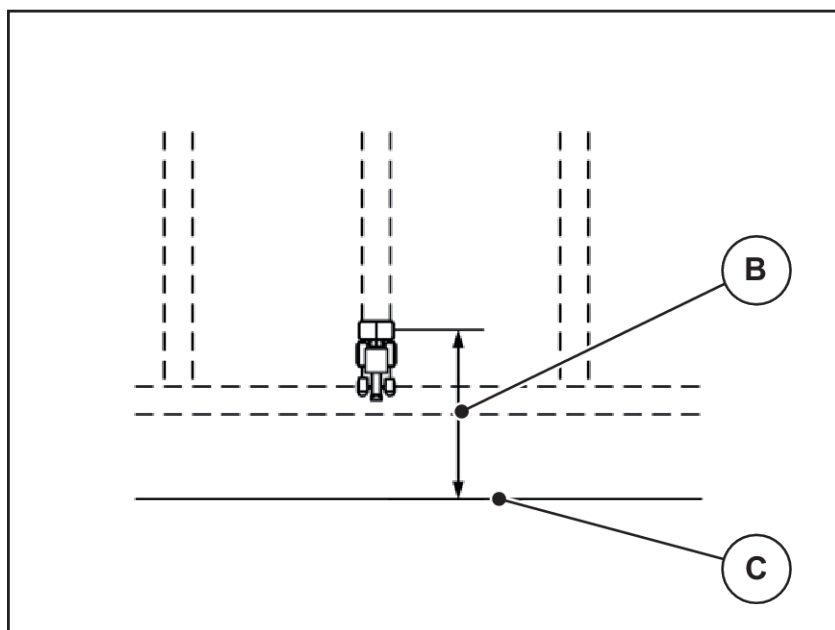


Fig. 57: Avstand av (i forhold til åkergrensen)

B Utkoblingsavstand

C Åkergrense

Hvis du ønsker å endre utkoblingsposisjon, må du justere Avstand av (m) tilsvarende.

- En mindre verdi betyr at innkoblingsposisjonen forskyves mot åkergrensen.
- En større verdi betyr at innkoblingsposisjonen forskyves mot midten av åkeren.

Hvis du vil vende over vendeteigkjøresporet, må du legge inn en større avstand i Avstand av (m). Justeringen må være så liten så mulig slik at doseringsskyverne lukkes når traktoren svinger inn i vendeteigkjøresporet. En justering av utkoblingsavstanden kan føre til undergjødsling av utkoblingsposisjonene i åkeren.

6 Alarmmeldinger og mulige årsaker

6.1 Alarmmeldingenes betydning

På displayet til operatørpanelet QUANTRON-A kan forskjellige alarmmeldinger vises.

Nr.	Melding i displayet	Betydning og mulige årsaker
1	Feil på doseringsinnretning, stopp!	Motoren for doseringsenheten kan ikke nå den nominelle verdien som det skal kjøres til. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkering • Ingen posisjonstilbakemelding
2	Maksimal åpning! Hastighet for høy eller doseringsmengde for stor	Doseringstskyveralarm <ul style="list-style-type: none"> • Den maksimale doseringsåpningen er nådd. • Den innstilte doseringsmengden (+/- mengde) overskrider den maksimale doseringsåpningen.
3	Flytfaktor ligger utenfor grensene	Flytfaktoren skal ligge i området 0,40 til 1,90. <ul style="list-style-type: none"> • Den nye beregnede eller inntastede flytfaktoren ligger utenfor området.
4	Venstre beholder er tom !	Den venstre nivåsensoren melder "tom". <ul style="list-style-type: none"> • Den venstre beholderen er tom.
5	Høyre beholder er tom !	Den høyre nivåsensoren melder "tom". <ul style="list-style-type: none"> • Den høyre beholderen er tom.
7	Data blir slettet! Slett = START Avbryt = ESC	Sikkerhetsalarm for å unngå utilsiktet sletting av data
8	Min. spredemengde 150 kg ikke nådd, gammel faktor gyldig	Flytfaktorberegning ikke mulig <ul style="list-style-type: none"> • Spredemengden er for liten til å beregne den nye flytfaktoren ved å veie restmengden. • Den gamle flytfaktoren opprettholdes.
9	Spredemengde Min. innst. = 10 Maks. innst. = 3000	Merknad om verdiområdet for spredemengde <ul style="list-style-type: none"> • Inntastet verdi er ikke tillatt.

Nr.	Melding i displayet	Betydning og mulige årsaker
10	Arbeidsbredde Min. innst. = 12.00 Maks. innst. = 50.00	Merknad om verdiområdet for arbeidsområdet <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 353 1273 387">• Inntastet verdi er ikke tillatt.
11	Flytfaktor Min. innst. = 0.40 Maks. innst. = 1.90	Merknad om verdiområdet til flytfaktoren <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 479 1273 512">• Inntastet verdi er ikke tillatt.
12	Feil ved dataoverføring. Ingen RS232-forbindelse	Det har oppstått en feil ved dataoverføring til operatørpanelet. Data ble ikke overført.
14	Feil på TELIMAT-justering	Alarm for TELIMAT-sensoren. Denne feilmeldingen vises hvis tilstanden til TELIMAT ikke registreres på i mer enn 5 sekunder.
15	Minnet er fullt. Privattabell må slettes.	Minnet for spredetabellene er belagt med maksimum 30 gjødseltyper.
16	Kjør til UMP Ja = Start	Sikkerhetsspørsmål før den automatiske kjøringen til utmatingspunktet. <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 1039 1406 1106">• Innstilling av utmatingspunkt i menyen Gjødselinnstill. <li data-bbox="900 1111 1126 1144">• Hurtigtømming
17	Feil på UMP-justering	Justeringen av utmatingspunktet kan ikke nå den nominelle verdien <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 1276 1214 1344">• Feil som eksempel på spenningsforsyningen <li data-bbox="900 1348 1310 1382">• Ingen posisjonstilbakemelding
18	Feil på UMP-justering	Justeringen av utmatingspunktet kan ikke nå den nominelle verdien <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 1514 1075 1547">• Blokkering <li data-bbox="900 1552 1310 1585">• Ingen posisjonstilbakemelding <li data-bbox="900 1590 1139 1624">• Kalibreringstest
19	Defekt på UMP-justering	Justeringen av utmatingspunktet kan ikke nå den nominelle verdien <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 1751 1310 1785">• Ingen posisjonstilbakemelding
20	Deltakerfeil på LIN-Bus	Kommunikasjonsproblem <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="900 1881 1102 1915">• Kabel defekt <li data-bbox="900 1919 1235 1953">• Pluggforbindelse løsnet

Nr.	Melding i displayet	Betydning og mulige årsaker
21	Spreader overlastet!	Kun for vektspreder: Kast-mineralgjødselsprederen har overlast. <ul style="list-style-type: none"> • For mye gjødsel i beholderen
23	Feil på TELIMAT-justering	TELIMAT-justeringen kan ikke nå den nominelle verdien som det skal kjøres til. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkering • Ingen posisjonstilbakemelding
24	Defekt på TELIMAT-justering	Defekt på TELIMAT-reguleringssylindren
25	Aktiver kasteskivestart med ENTER	
32	Eksternt aktiverte komponenter kan bevege seg Fare for skjære- og klemskader! - Ingen må oppholde seg i fareområdet - Følg bruksanvisningen. Bekreft med ENTER-tasten.	Når maskinstyringen slås på, kan deler bevege seg uventet. <ul style="list-style-type: none"> • Kun når alle mulige farer er fjernet, følg anvisningene på skjermen.
36	Kan ikke veie mengde. Maskinen må stå stille	Alarmmelding under veiing <ul style="list-style-type: none"> • Funksjonen Veie mengde-teller kan kun utføres når maskinen er i stillstand og står vannrett.
45	Feil på M-EMC-sensorer. EMC-regulering deaktivert!	Sensoren sender ikke noe signal lenger. <ul style="list-style-type: none"> • Kabelbrudd • Sensor defekt
46	Feil spredningsturtall. Hold turtall på 450-650 rpm!	Kraftuttaksturtallet ligger utenfor området for funksjonen M EMC.
47	Feil venstredosering. Tom beholder, utløp blokkert!	<ul style="list-style-type: none"> • Beholder tom • Utløp blokkert
48	Feil høyredosering. Tom beholder, utløp blokkert!	<ul style="list-style-type: none"> • Beholder tom • Utløp blokkert
49	Tomgangsmåling urimelig. EMC-regulering deaktivert!	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defekt • Gir defekt
50	Tomgangsmåling ikke mulig. EMC-regulering deaktivert!	Kraftuttaksturtall ikke stabilt over tid
51	Beholder er tom !	Kg-tommeldingssensoren melder Tom. Den innlagte verdien er underskredet.

Nr.	Melding i displayet	Betydning og mulige årsaker
52	Feil på presenning	Presenningens posisjon turtall kunne ikke nås. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkering • Defekt aktuator
53	Defekt på presenning	Aktuatorene for dekkpresenningen kan ikke nå den nominelle verdien som det skal kjøres til. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkering • Defekt aktuator
54	Endre TELIMAT-posisjon!	TELIMAT-posisjonen tilsvarer ikke tilstanden som er meldt fra GPS Control.
72	Feil på SpreadLight	Strømforsyningen er for høy; Arbeidsbelysningen slås av.
73	Feil på SpreadLight	Overbelastning
74	Defekt på SpreadLight	Tilkoblingsfeil <ul style="list-style-type: none"> • Kabel defekt • Pluggforbindelse løsnet
93	Denne kasteskivetyper krever en ombygging på TELIMAT-innretningen.	Spredeskive S1 er montert og maskinen er utstyrt med TELIMAT. Sprededefeil mulig ved grensespredning <ul style="list-style-type: none"> • Denne spredeskivetyper krever ombygging av TELIMAT-innretningen.
94	Feil ved GSE-innretning	Alarm for GSE-sensoren. Denne feilmeldingen vises hvis tilstanden til GSE-innretningen ikke kunne registreres i mer enn 5 sekunder.

6.2 Feil/alarm

En alarmmelding fremheves på displayet og vises med et varselsymbol.

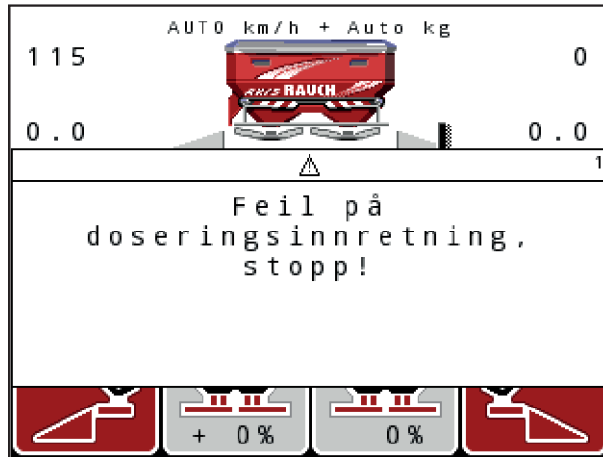


Fig. 58: Eksempel alarmmelding





Kvitter alarmmelding:

- ▶ Utbedre årsaken til alarmmeldingen.
Hold deg i den forbindelse til bruksanvisningen til maskinen og avsnittet 6.1 Alarmmeldingenes betydning.
- ▶ Trykk på **C/100 %**.



7 Spesialutstyr

Visning	Betegnelse
	Nivåsensor
	Kjørehastighetssensor
	Y-Kabel RS232 til dataoverføring (f.eks. GPS, N-føler, etc.)
	Kabelsett systemtraktorer, 12 m

Visning	Betegnelse
 A black cable with a white rectangular receiver unit. The unit has 'AccoSat' and 'www.mso-technik.de' printed on it, along with a left-pointing arrow and a QR code.	GSP-kabler og mottakere
 A black cable with a blue connector at one end and a black connector at the other. There are two small white labels on the cable.	TELIMAT-sensor
 A metal bracket with two circular holes on the left side and a vertical rod passing through it.	Universalholder
 A small grey rectangular module with a black cable attached to one end. The module has 'WLAN' and a signal icon printed on it.	WLAN-modul

8 Garanti

RAUCH-maskiner blir produsert med moderne produksjonsmetoder og svært omhyggelig, og er underlagt tallrike kontroller.

Derfor gir RAUCH 12 måneder garanti dersom følgende betingelser er oppfylt:

- Garantien begynner på kjøpsdatoen.
- Garantien omfatter material- og fabrikkfeil. For eksterne komponenter (hydraulikk, elektronikk) er vi ansvarlige innenfor rammen av garantien som den enkelte produsenten gir. I løpet av garantiperioden blir fabrikkfeil og materialfeil utbedret, enten ved utskifting eller utbedring, uten at det påløper kostnader. Andre, også mer vidtrekkende rettigheter, som krav på endringer, reduksjoner eller erstatning av skader som ikke er oppstått på det leverte produktet, er uttrykkelig utelukket. Garantiytelsen finner sted ved autoriserte verksteder, ved RAUCH-fabrikkrepresentanter eller ved fabrikk.
- Unntatt fra garantiytelsene er konsekvenser av vanlig slitasje, tilsmussing og korrosjon, og alle feil som oppstår som følge av ufagmessig håndtering eller ytre påvirkning. Ved egenhendig gjennomføring av reparasjoner eller endringer på maskinens originale tilstand, bortfaller garantien. Krav om erstatning opphører dersom det ikke ble benyttet originale reservedeler fra RAUCH. Ta derfor hensyn til bruksanvisningen. Henvend deg til vår fabrikkrepresentant eller direkte til fabrikk ved eventuelle tvilstilfeller. Garantikrav må gjøres gjeldende ved fabrikk senest i løpet av 30 dager etter at skaden har oppstått. Oppgi kjøpsdato og maskinnummer. Reparasjoner som faller inn under garantien, skal først utføres av det autoriserte verkstedet etter samråd med RAUCH eller en offisiell firmarepresentant. Garantitiden blir ikke forlenget som en følge av garantiarbeider. Transportfeil er ingen fabrikkfeil, og faller dermed ikke inn under garantiansvaret til produsenten.
- Et erstatningskrav for skader som ikke har oppstått på selve RAUCH-maskinene, er utelukket. Herunder også ansvar for følgeskader forårsaket av spredningsfeil. Egenhendige forandringer på RAUCH-maskinene kan føre til følgeskader, og utelukker et garantiansvar fra produsenten for disse skadene. Ved forsett eller grov uaktsomhet fra eierens side, eller fra en ledende medarbeider, og i tilfeller med garantiansvar for feil på levert produkt ved personskader og materielle skader på privat brukte produkter i henhold til produktgarantiloven, er en utelukkelse av produsentens garantiansvar ikke gyldig. Den gjelder heller ikke ved manglende egenskaper som uttrykkelig er garantert, når denne garantien har ført til bestillerens beskyttelse mot skader som ikke har oppstått på selve det leverte produktet.


RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

 Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim

 Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200