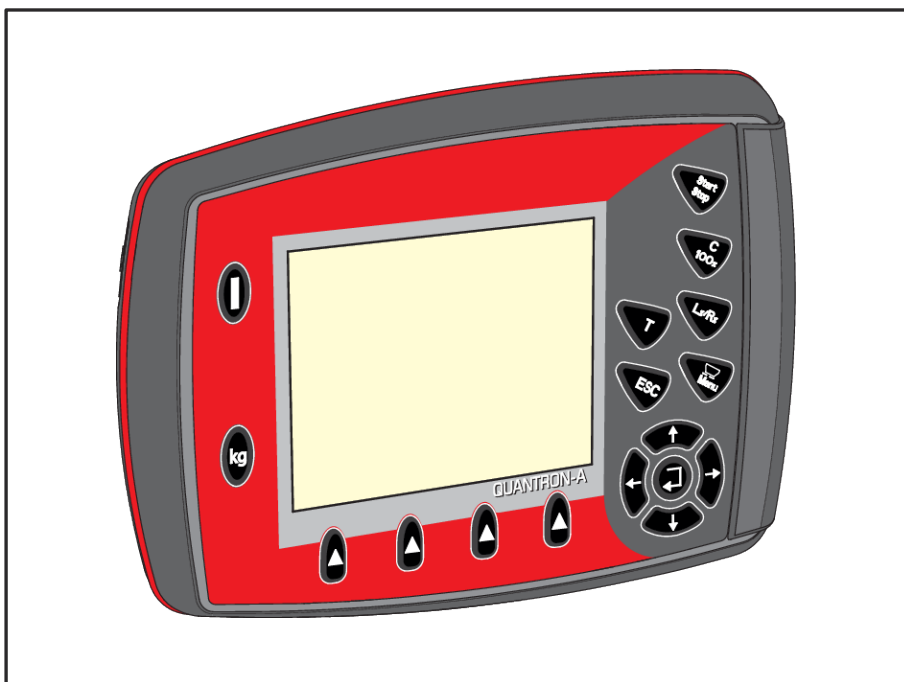


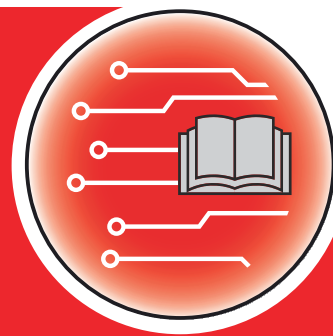
Aanvullende gebruiksaanwijzing



**Vóór inbedrijfstelling
zorgvuldig
doorlezen!**

Bewaren voor toekomstig gebruik

Deze gebruiksaanwijzing/
montagehandleiding is een deel van de
machine. Leveranciers van nieuwe en
gebruikte machines zijn verplicht om
schriftelijk te documenteren dat de
gebruiksaanwijzing/ montagehandleiding
met de machine geleverd en aan de klant
overhandigd werd.



QUANTRON-A AXIS/MDS

Version 3.52.00

5902667-h-nl-1021

Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing

Geachte klant,

Met de aankoop van de bedieningsunit QUANTRON-A voor de meststrooiers AXIS en MDS hebt u vertrouwen in ons product getoond. Hartelijk dank! Dit vertrouwen willen wij rechtvaardigen. U heeft een krachtige en betrouwbare machinebesturing gekocht.

Mochten er tegen de verwachting in problemen optreden: onze klantenservice staat altijd voor u klaar.



Wij vragen u om deze gebruiksaanwijzing en de gebruiksaanwijzing van de machine vóór de inbedrijfstelling zorgvuldig te lezen en de instructies in acht te nemen.

In deze handleiding kunnen ook uitrustingen worden beschreven die niet tot de uitrusting van uw bedieningsunit behoren.



Neem het serienummer van de bedieningsunit en van de machine in acht

De bedieningsunit QUANTRON-A is af fabriek afgesteld op de schotelstrooier voor minerale mest waarbij de unit wordt geleverd. Deze kan zonder bijkomende herkalibratie niet op een andere machine worden aangesloten.

Voer hier het serienummer van de machinebesturing en van de machine in. Bij aansluiting van de machinebesturing op de machine moet u deze nummers controleren.

- Serienummer bedieningsunit:
- Serienummer en bouwjaar van de machine:

Technische verbeteringen

Wij streven ernaar onze producten voortdurend te verbeteren. Daarom behouden wij ons het recht voor om zonder voorafgaande aankondiging alle verbeteringen en veranderingen die wij aan onze apparaten nodig achten, uit te voeren, echter zonder ons daartoe te verplichten deze verbeteringen of veranderingen op reeds verkochte machines over te brengen.

Mocht u nog vragen hebben, dan beantwoorden wij die graag.

Met vriendelijke groeten,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Inhoudsopgave

1	Aanwijzingen voor de gebruiker	6
1.1	Over deze gebruiksaanwijzing	6
1.2	Betekenis van de waarschuwingen	6
1.3	Aanwijzingen voor de tekstweergave	7
1.3.1	Handleidingen en instructies	7
1.3.2	Opsommingen	7
1.3.3	Menuhiërarchie, toetsen en navigatie	8
2	Opbouw en functie	9
2.1	Overzicht van de ondersteunde machines	9
2.2	Opbouw van de bedieningsunit	11
2.3	Bedieningselementen	12
2.4	Display	14
2.4.1	Beschrijving van het werkscherm	14
2.4.2	Weergave van de doseerschuiftoestanden	17
2.4.3	Weergave van de deelbreedtes	18
2.5	Bibliotheek van de gebruikte symbolen	19
2.5.1	Symbolen werkscherm	19
2.6	Structureel menuoverzicht	20
2.7	WLAN-module	23
3	Aanbouw en installatie	24
3.1	Eisen aan de tractor	24
3.2	Aansluitingen, contactdozen	24
3.2.1	Stroomvoorziening	24
3.2.2	Rijsnelheidssignaal	25
3.3	Bedieningsunit aansluiten	25
3.3.1	Overzichten van de aansluitingen op de tractor	26
3.3.2	Overzicht van de aansluitingen op de machine	29
3.4	Vorbereiding doseerschuiten	33
4	Bediening	34
4.1	Machinebesturing inschakelen	34
4.2	Navigatie binnen de menu's	35
4.3	Wegen-dagteller	37
4.3.1	Dagteller	37
4.3.2	Resthoeveelheid tonen	38
4.3.3	Weegschaal tarreren	40
4.4	Hoofdmenu	41
4.5	Meststof-instellingen in Easy-modus	42
4.6	Meststof-instellingen in Expert-modus	43

4.6.1	Strooihoeveelheid	46
4.6.2	Werkbreedte instellen	47
4.6.3	Stroomfactor	47
4.6.4	Afgiftepunt	49
4.6.5	Afdraaiproef	50
4.6.6	Toerental aftakas	53
4.6.7	Strooischijftype	54
4.6.8	Grensstrooihoeveelheid	54
4.6.9	OptiPoint berekenen	55
4.6.10	GPS Control-info	56
4.6.11	Strooitabellen	56
4.6.12	VariSpread berekenen	58
4.7	Machine-instellingen	59
4.7.1	Snelheidskalibratie	60
4.7.2	AUTO/MAN-modus	63
4.7.3	+/- hoeveelheid	67
4.7.4	Signaal leeglooppmeting	67
4.7.5	Easy toggle	67
4.8	Snellossen	68
4.9	Perceelbestand	70
4.9.1	Perceelbestand selecteren	70
4.9.2	Opname starten	71
4.9.3	Opname stoppen	73
4.9.4	Perceelbestand wissen	73
4.10	Systeem/test	74
4.10.1	Taal instellen	75
4.10.2	Weergavekeuze	76
4.10.3	Modus instellen	77
4.10.4	Test/diagnose	78
4.10.5	Dataoverdracht	81
4.10.6	Totale datateller	82
4.10.7	Service	82
4.10.8	Eenhedensysteem wijzigen	82
4.11	Info	83
4.12	Werklampen (SpreadLight)	83
4.13	Afdekzeil	85
4.14	Speciale functies	86
4.14.1	Tekst invoeren	86
4.14.2	Waarden invoeren	88
4.14.3	Screenshots aanmaken	89
5	Strooibedrijf	91
5.1	Grensstrooi-inrichting TELIMAT	91
5.2	GSE-sensor	92
5.3	Werken met deelbreedtes	92
5.3.1	Met gereduceerde deelbreedtes strooien	92
5.3.2	Strooibedrijf met een deelbreedte en in de grensstrooimodus	93

5.4	Strooien met automatische bedrijfsmodus (AUTO km/h + AUTO kg).....	95
5.5	Strooien met bedrijfsmodus AUTO km/h.....	97
5.6	Strooien met bedrijfsmodus MAN km/h.....	98
5.7	Strooien met bedrijfsmodus MAN schaalverdeling.....	98
5.8	GPS Control.....	99
6	Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken.....	103
6.1	Betekenis van de alarmmeldingen.....	103
6.2	Storing/alarm.....	107
7	Speciale uitrusting.....	108
8	Garantie en vrijwaring.....	110

1 Aanwijzingen voor de gebruiker

1.1 Over deze gebruiksaanwijzing

Deze gebruiksaanwijzing is **bestanddeel** van de bedieningsunit.

De gebruiksaanwijzing bevat belangrijke aanwijzingen voor een **veilig, deskundig** en economisch **gebruik** en **onderhoud** van de bedieningsunit. Het naleven ervan helpt **gevaren te vermijden**, reparatiekosten en uitvaltijden te verminderen en de betrouwbaarheid en levensduur van de ermee bestuurd machine te verhogen.

De gebruiksaanwijzing dient binnen handbereik op de plaats van gebruik van de bedieningsunit (bijv. in de tractor) te worden bewaard.

De gebruiksaanwijzing vervangt niet uw **eigen verantwoordelijkheid** als exploitant en bedieningspersoneel van de bedieningsunit.

1.2 Betekenis van de waarschuwingen

In deze gebruiksaanwijzing zijn de waarschuwingen systematisch gerangschikt overeenkomstig de ernst van het gevaar en de waarschijnlijkheid van het optreden.

De gevarentekens maken u opmerkzaam op constructieve, niet te vermijden restgevaren in de omgang met de machine. De gebruikte waarschuwingen zijn hierbij als volgt opgebouwd:

Symbool + **signaalwoord**

Uitleg

Gevaarniveaus van de waarschuwingen

Het gevaarniveau wordt aangeduid met het signaalwoord. De gevaarniveaus zijn als volgt ingedeeld:

GEVAAR!

Soort en bron van het gevaar

Deze waarschuwing waarschuwt voor een onmiddellijk dreigend gevaar voor de gezondheid en het leven van personen.

Veronachtzaming van deze waarschuwingen leidt tot zeer ernstig letsel, ook met dodelijke afloop.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermindering van dit gevaar absoluut in acht nemen.

⚠ WAARSCHUWING!**Soort en bron van het gevaar**

Deze waarschuwing waarschuwt voor een mogelijk gevaarlijke situatie voor de gezondheid van personen.

Het niet naleven van deze waarschuwingen leidt tot ernstig letsel.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.

⚠ VOORZICHTIG!**Soort en bron van het gevaar**

Deze waarschuwing waarschuwt voor een mogelijk gevaarlijke situatie voor de gezondheid van personen.

Het niet naleven van deze waarschuwingen leidt tot letsel.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.

LET OP!**Soort en bron van het gevaar**

Deze waarschuwing waarschuwt voor materiële schade en schade aan het milieu.

Veronachtzaming van deze waarschuwingen leidt tot schade aan het product en in de omgeving.

- ▶ De beschreven maatregelen ter vermijding van dit gevaar absoluut in acht nemen.



Dit is een aanwijzing:

Algemene aanwijzingen bevatten gebruikstips en bijzonder nuttige informatie, maar geen waarschuwingen voor gevaren.

1.3 Aanwijzingen voor de tekstweergave

1.3.1 Handleidingen en instructies

Door bedieningspersoneel uit te voeren handelingen zijn als volgt weergegeven.

- ▶ Handelingsinstructie stap 1
- ▶ Handelingsinstructie stap 2

1.3.2 Opsommingen

Opsommingen zonder dwingende volgorde zijn als lijst met opsommingspunten weergegeven:

- Eigenschap A
- Eigenschap B

1.3.3 Menuhiërarchie, toetsen en navigatie

De **menu's** zijn de items die in het venster **Hoofdmenu** vermeld staan.

In de menu's zijn **submenu's of menu-items** vermeld, waarin u instellingen uitvoert (keuzelijsten, tekst- of cijferinvoer, functie starten).

De hiërarchie en het pad naar het gewenste menu-item zijn gemarkeerd met een >(pijl) tussen het menu, het menu-item of de menu-items:

- Systeem/test > Test/diagnose > Spanning betekent dat u het menu-item Spanning via het menu Systeem/test en het menu-item Test/diagnose bereikt.
 - De pijl > komt overeen met de bediening van de **Entertoets**.

2 Opbouw en functie

2.1 Overzicht van de ondersteunde machines



Enkele modellen zijn niet in alle landen leverbaar.

MDS

Ondersteunde functie

- Rijsnelheidsafhankelijk strooien

MDS 8.2 Q	MDS 10.1 Q
MDS 14.2 Q	MDS 11.1 Q
MDS 18.2 Q	MDS 12.1 Q
MDS 20.2 Q	MDS 17.1 Q
	MDS 19.1 Q

AXIS-M V8

8 deelbreedeniveaus

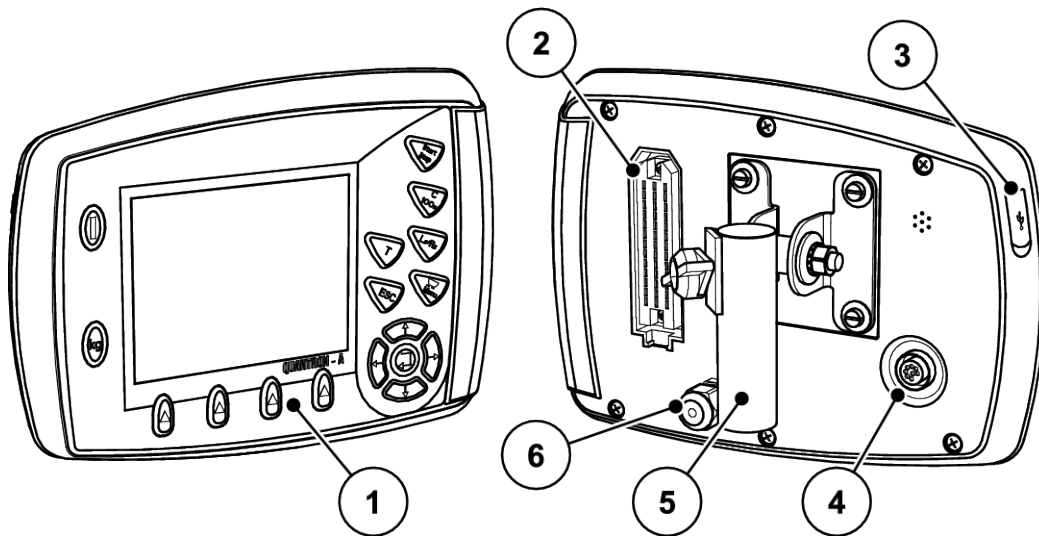
Functie	AXIS-M 20 Q V8	AXIS-M 30 Q V8	AXIS-M 40 Q V8	AXIS-M 20 EMC V8	AXIS-M 30 EMC V8	AXIS-M 40 EMC V8	AXIS-M 30 EMC + W V8	AXIS-M 40 EMC +W V8
Rijsnelheidsafhankelijk strooien	•	•	•	•	•	•	•	•
Massastroomregeling door meting van het koppel van de strooischijven					•	•	•	•
Weegcellen							•	•

AXIS-M VS pro

Traploze deelbreedteverstelling (VariSpread pro)

Functie	AXIS-M 30 EMC VS pro	AXIS-M 40 EMC VS pro	AXIS-M 30 EMC + W VS pro	AXIS-M 40 EMC +W VS pro
Rijsnelheidsafhankelijk strooien	•	•	•	•
Massastroomregeling door meting van het koppel van de strooischijven	•	•	•	•
Weegcellen			•	•

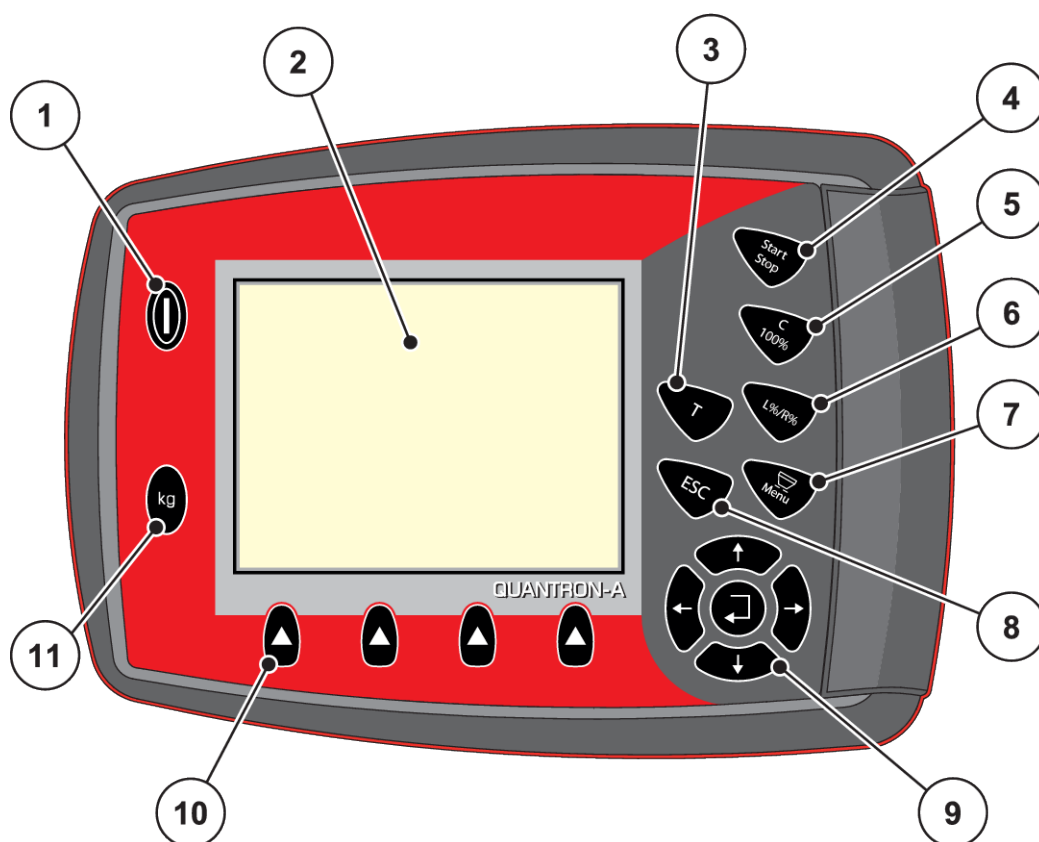
2.2 Opbouw van de bedieningsunit



Afb. 1: Bedieningsunit QUANTRON-A

Nr	Benaming	Functie
1	Bedieningspaneel	Dit bestaat uit folietoetsen voor de bediening van het apparaat en het display voor de weergave van werkschermen
2	Stekkerverbinding voor de machinekabel	39-polige stekkerverbinding voor het aansluiten van de machinekabel op sensoren en stelmotoren (Speed-servo's)
3	USB-poort met afdekking	Voor het updaten van de computer. Afdekking beschermt tegen verontreiniging
4	Data-aansluiting V24	Seriële interface (RS232) met LH 5000 en ASD-protocol, geschikt voor aansluiting van een Y-RS232-kabel voor aansluiting op een externe terminal. Stekkerverbinding (DIN 9684-1/ISO 11786) voor de aansluiting van de 7-polige op de 8-polige kabel voor de snelheidssensor
5	Apparaathouder	Bevestiging van de bedieningsunit op de tractor
6	Stroomvoorziening	3-polige stekkerverbinding conform DIN 9680 / ISO 12369 voor het aansluiten van de voeding

2.3 Bedieningselementen



Afb. 2: Bedieningsveld aan de voorkant van het toestel

Nr.	Benaming	Functie
1	AAN/UIT	In-/uitschakelen van het apparaat
2	Display	Weergave van de werkschermen
3	T-toets (TELIMAT)	Toets voor weergave van de TELIMAT-stand
4	Start/stop	Starten of stoppen van de strooiwerkzaamheden
5	Wissen/resetten	<ul style="list-style-type: none"> • Wissen van een invoer in een invoerveld • Resetten van de meerhoeveelheid op 100 % • Bevestigen van alarmmeldingen

Nr.	Benaming	Functie
6	Voorselectie deelbreedte-instelling	Wisseltoets tussen 4 toestanden <ul style="list-style-type: none"> • Voorselectie van de deelbreedtes bij verandering van de strooihoeveelheden, zie 4.7.3 +/- <i>hoeveelheid</i> <ul style="list-style-type: none"> ○ L: Links ○ R: Rechts ○ L+R: Links+rechts • Beheer van de deelbreedtes (VariSpread-functie), zie 2.4.3 <i>Weergave van de deelbreedtes</i>
7	Menu	Wissel tussen het werkscherm en het hoofdmenu
8	ESC	Afbreken van invoer en/of gelijktijdige terugkeer naar het vorige menu
9	Navigatieveld	4 pijltoetsen en één entertoets om in de menu's en de invoervelden te navigeren <ul style="list-style-type: none"> • Pijltoetsen om de cursor op het display te bewegen of om een invoerveld te markeren • Entertoets voor bevestiging van een invoer
10	Functietoetsen F1 tot F4	Keuze van de via de functietoets in het display aangegeven functies
11	Wegen-dagteller	<ul style="list-style-type: none"> • Weergave van de resthoeveelheid die nog in het reservoir zit • Dagteller • kg rest • Meterteller

2.4 Display

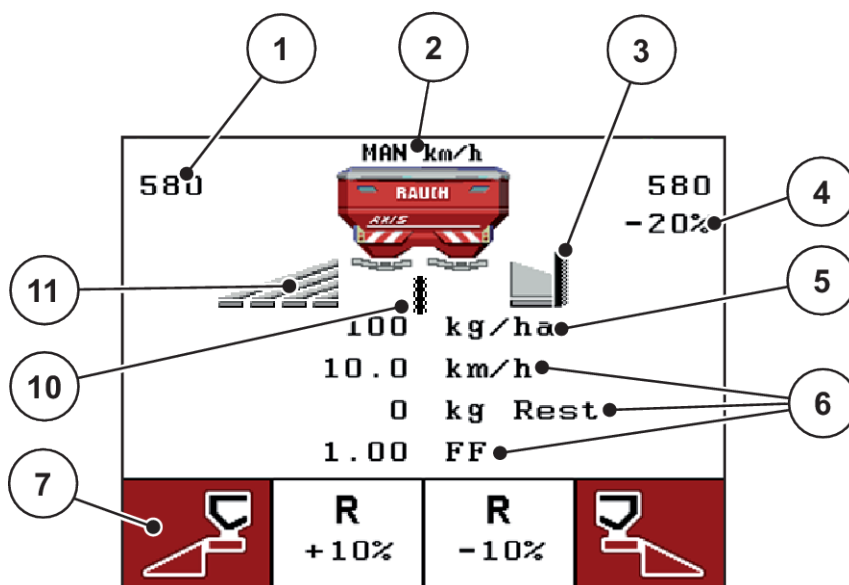
Het display toont de actuele statusinformatie, selectie- en invoermogelijkheden van de elektronische machinebesturing.

De essentiële informatie voor het gebruik van de machine wordt op het **werkscherm** weergegeven.

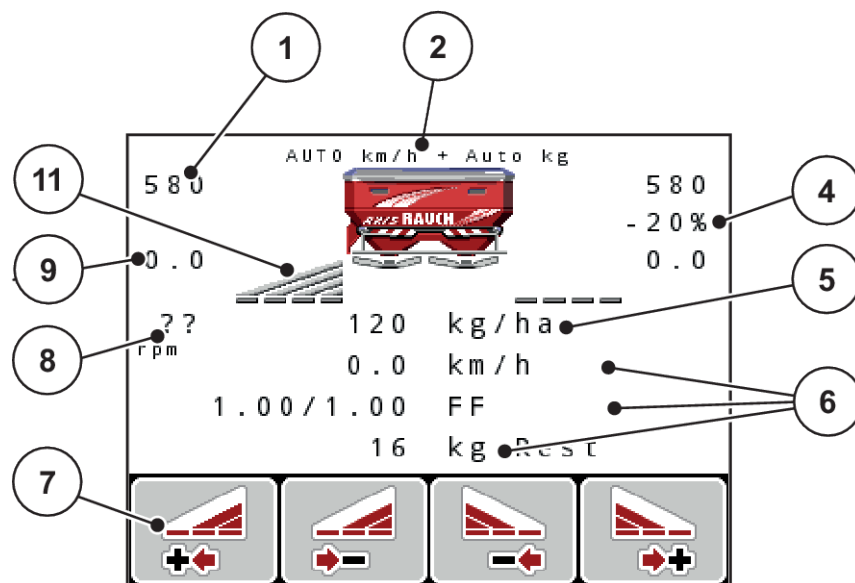
2.4.1 Beschrijving van het werkscherm



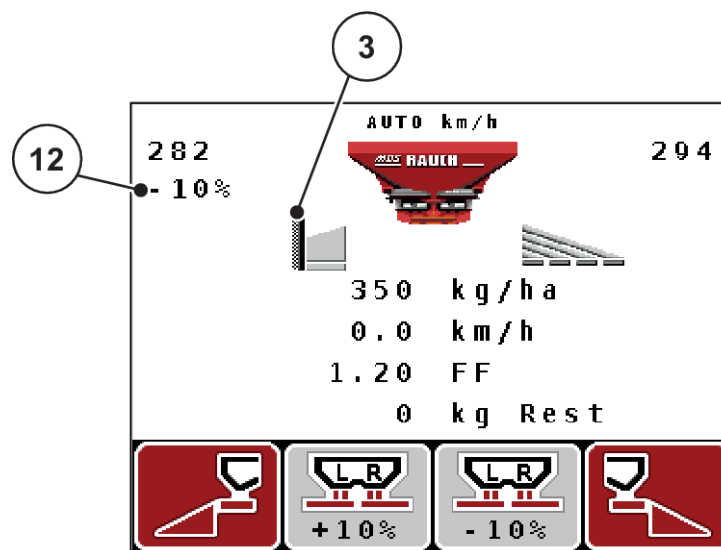
De precieze weergave van het werkscherm hangt af van de op dat moment gekozen instellingen en het type machine.



Afb. 3: Display van de bedieningsunit - voorbeeld werkscherm AXIS-M



Afb. 4: Display van de bedieningsunit - voorbeeld werkscherm AXIS-M EMC

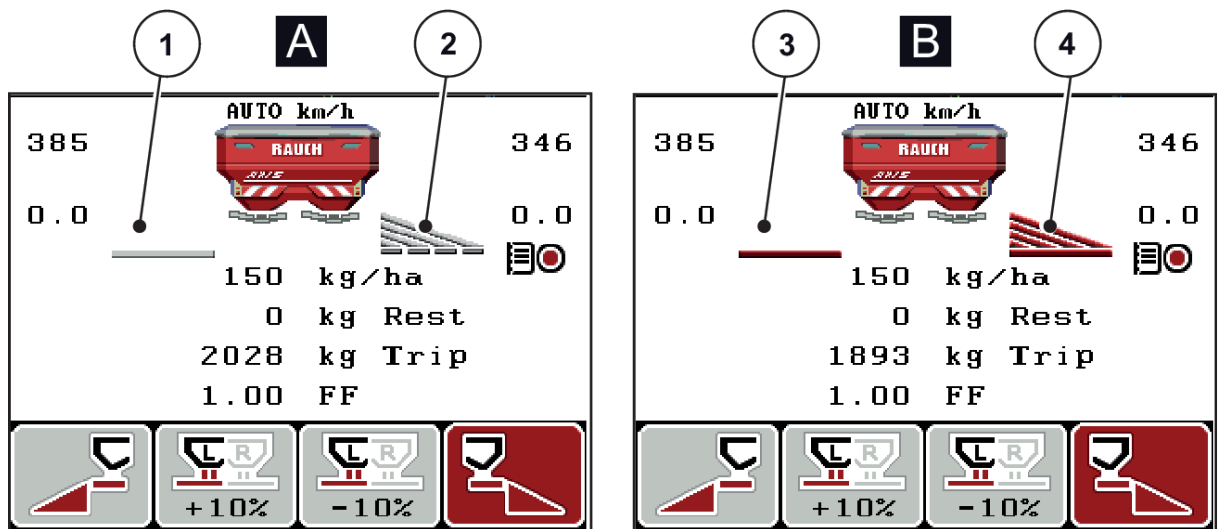


Afb. 5: Display van de bedieningsunit - voorbeeld werkscherm MDS

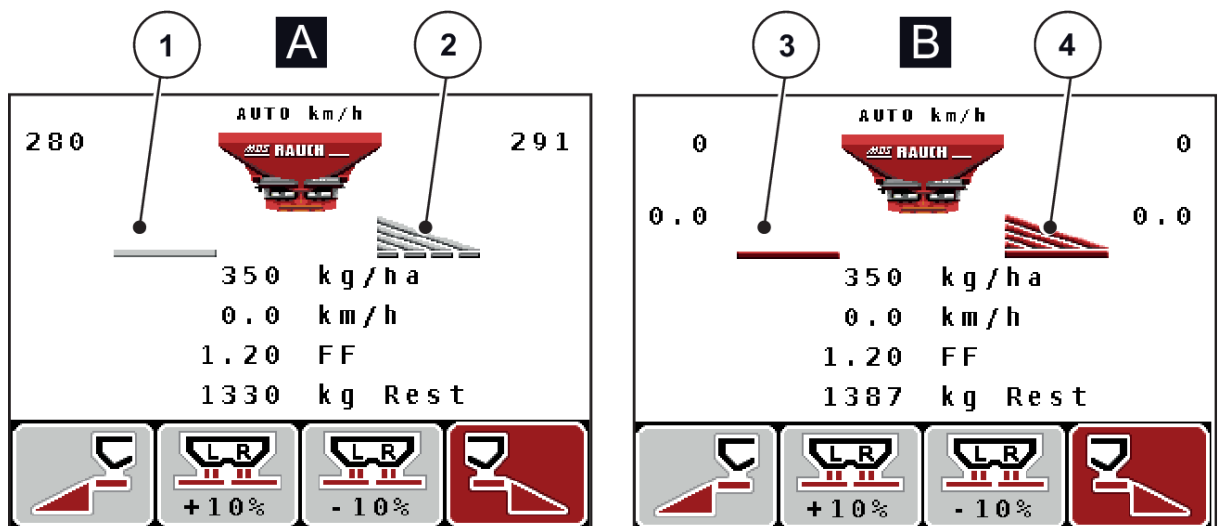
Nr.	Symbool/indicatie	Betekenis (in weergegeven voorbeeld)
1	Doseerschuij schaalopening links	Huidige openingsstand van de doseerschuij links
2	Bedrijfsmodus	Geeft de actuele bedrijfsmodus weer
3	Symbool TELIMAT	Bij AXIS verschijnt dit symbool rechts, bij MDS verschijnt dit symbool links, wanneer de TELIMAT-sensoren aangebouwd zijn en de TELIMAT-functie geactiveerd is (fabrieksinstelling) of de T-toets geactiveerd wordt.

Nr.	Symbool/indicatie	Betekenis (in weergegeven voorbeeld)
4	Hoeveelheidswijziging rechts	Hoeveelheidswijziging (+/-) in procent. <ul style="list-style-type: none"> • Weergave van de hoeveelheidswijzigingen • Waardebereik +/- 1..99 % mogelijk
5	Strooihoeveelheid	Vooraf ingestelde strooihoeveelheid.
6	Weergavevelden	Individueel toe te wijzen weergavevelden <ul style="list-style-type: none"> • Mogelijke invulling: zie 4.10.2 <i>Weergavekeuze</i>
7	Symboolvelden	Symbolen menuafhankelijk aan velden toegewezen <ul style="list-style-type: none"> • Selectie van de functie via de functietoetsen die zich daaronder bevinden
8	Toerental aftakas	Alleen EMC-functie: Actueel toerental aftakas <ul style="list-style-type: none"> • Zie 4.6.6 <i>Toerental aftakas</i>
9	Afgiftepunt	Actuele positie van het afgiftepunt
10	GSE-sensor	Alleen AXIS: Dit symbool verschijnt wanneer de grensstrooi-inrichting in de werkpositie staat en de functie geactiveerd is (instelling af fabriek)
11	Deelbreedte links	Weergave status deelbreedte links <ul style="list-style-type: none"> • Zie 2.4.2 <i>Weergave van de doseerschuiftoestanden</i>
12	Hoeveelheidswijziging links	Hoeveelheidswijziging (+/-) in procent. <ul style="list-style-type: none"> • Weergave van de hoeveelheidswijzigingen • Waardebereik +/- 1..99 % mogelijk

2.4.2 Weergave van de doseerschuiftoestanden



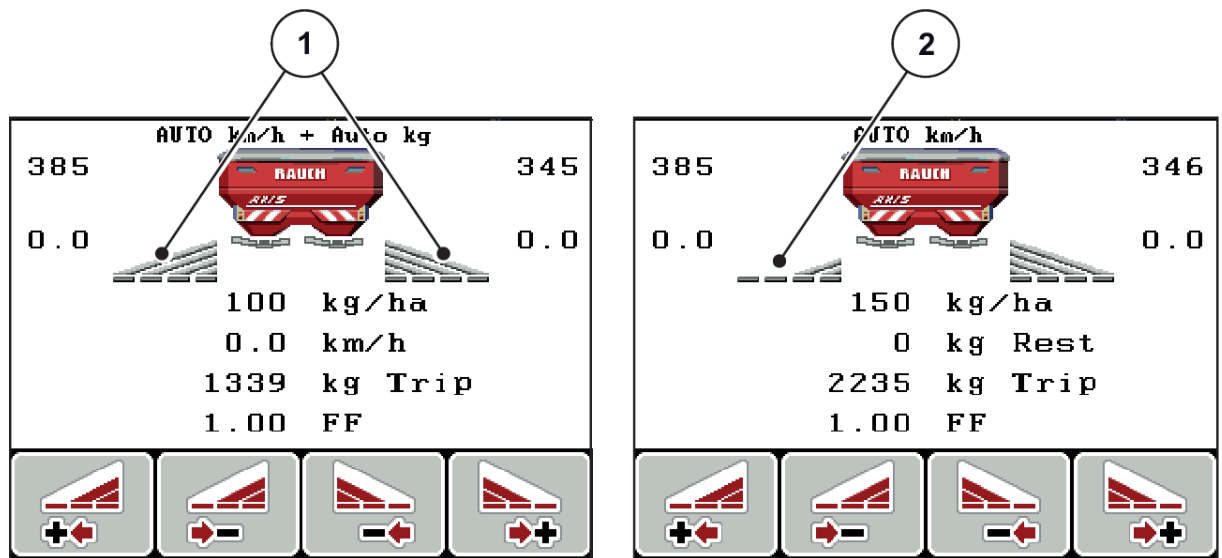
Afb. 6: Weergave van de doseerschuiftoestanden - AXIS



Afb. 7: Weergave van de doseerschuiftoestanden - MDS

- | | | | |
|---|---------------------------|---|---------------------------|
| A | Strooibedrijf niet actief | B | Machine in strooibedrijf |
| 1 | Deelbreedte gedeactiveerd | 3 | Deelbreedte gedeactiveerd |
| 2 | Deelbreedte geactiveerd | 4 | Deelbreedte geactiveerd |

2.4.3 Weergave van de deelbreedtes



Afb. 8: Weergave van de deelbreedtetoestanden (voorbeeld met AXIS VariSpread 8)












- [1] Geactiveerde deelbreedtes met 4 mogelijke strooibreedteniveaus [2] Linker deelbreedte is verkleind met 2 deelbreedtes




Meer weergave- en instelmogelijkheden vindt u in hoofdstuk 5.3 *Werken met deelbreedtes*.

2.5 Bibliotheek van de gebruikte symbolen

De bedieningsunit QUANTRON-A geeft symbolen weer voor de menu's en de functies op het beeldscherm.

2.5.1 Symbolen werkscherm

Symbol	Betekenis
	Wijziging van de hoeveelheid + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid - (min)
	Wijziging van de hoeveelheid links + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid links - (min)
	Wijziging van de hoeveelheid rechts + (plus)
	Wijziging van de hoeveelheid rechts - (min)
	Handmatige wijziging van de hoeveelheid + (plus)
	Handmatige wijziging van de hoeveelheid - (min)
	Strooizijde links inactief
	Strooizijde links actief
	Strooizijde rechts inactief

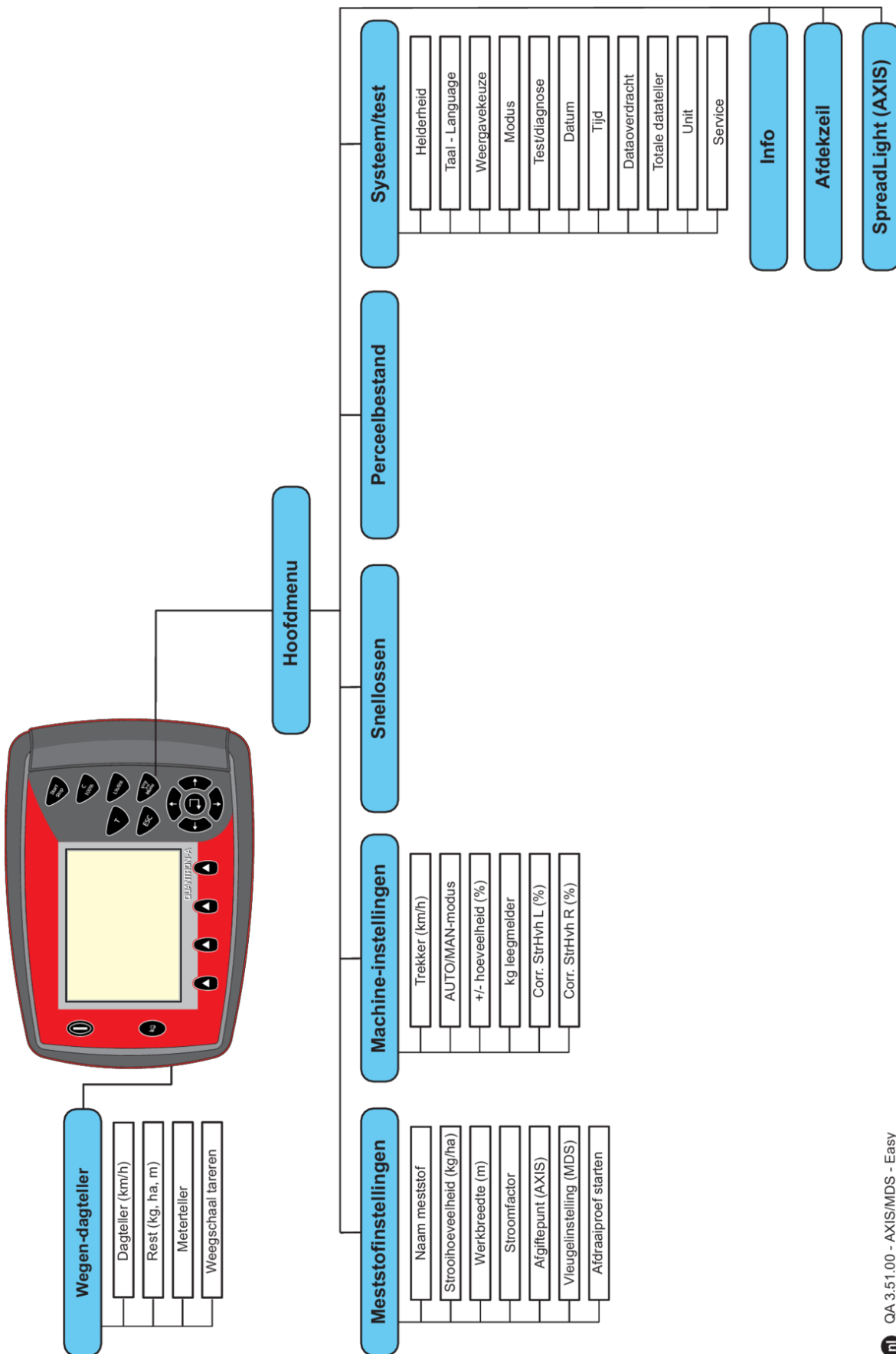
Symbool	Betekenis
	Strooizijde rechts actief
	Deelbreedte rechts verkleinen (min) In de grensstrooimodus: Door langer drukken (>500 ms) deactiveert u onmiddellijk een volledige strooizijde.
	Deelbreedte rechts vergroten (plus)
	Minimale massastroom is onderschreden

2.6 Structureel menuoverzicht

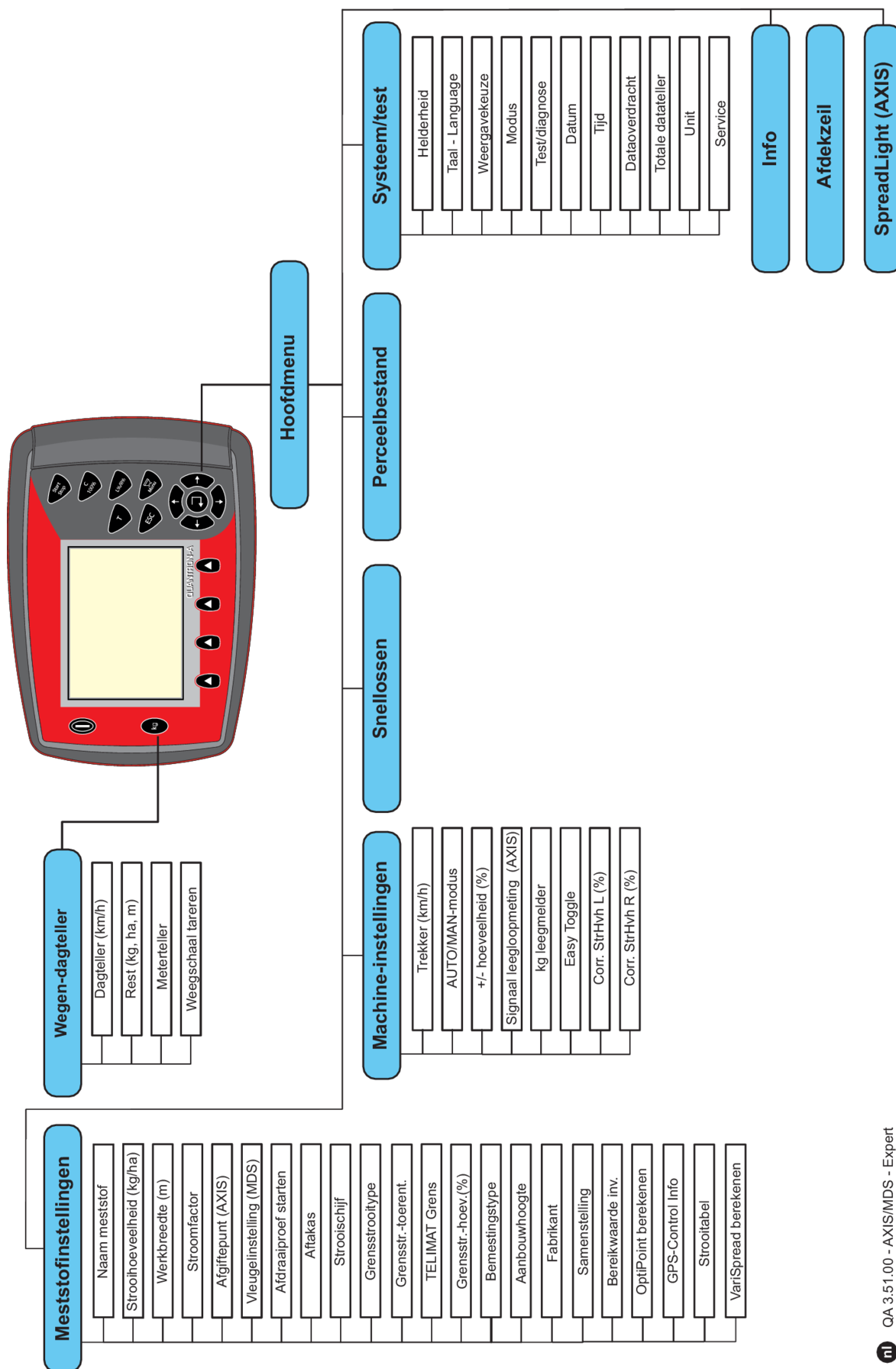


De modus Easy/Expert wordt in het menu Systeem/test ingesteld.

Easy-modus



Expert-modus



2.7 WLAN-module

Met behulp van de WLAN-module (extra toebehoren) en de FertChartApp op een smartphone kunt u strooitabellen draadloos naar uw bedieningsunit overzetten.

Neem hiervoor de montagehandleiding van de WLAN-module in acht. Neem contact op met uw handelaar om de FertChartApp op uw bedieningsunit te installeren.

Het WLAN-wachtwoord luidt **quantron**.

3 Aanbouw en installatie

3.1 Eisen aan de tractor

Controleer vóór de inbouw van de machinebesturing of uw tractor aan de volgende eisen voldoet:

- Min. voedingsspanning van **11 V** moet **altijd** gegarandeerd zijn, ook als er meerdere verbruikers gelijktijdig zijn aangesloten (bijv. airconditioning, licht)
- Het toerental van de aftakas moet minimaal **540 omw/min** bedragen en moet worden aangehouden (basisvoorwaarde voor een correcte werkbreedte).



Bij tractoren zonder lastafhankelijke versnellingsbak moet de rijsnelheid door een juiste versnellingsbakoverbrenging zodanig gekozen worden, dat deze overeenkomt met een aftakstoerental van **540 omw/min**.

- Een 7-polige stekkerdoos (DIN 9684-1/ISO 11786). Via deze stekkerdoos ontvangt de bedieningsunit de impuls voor de actuele rijsnelheid.

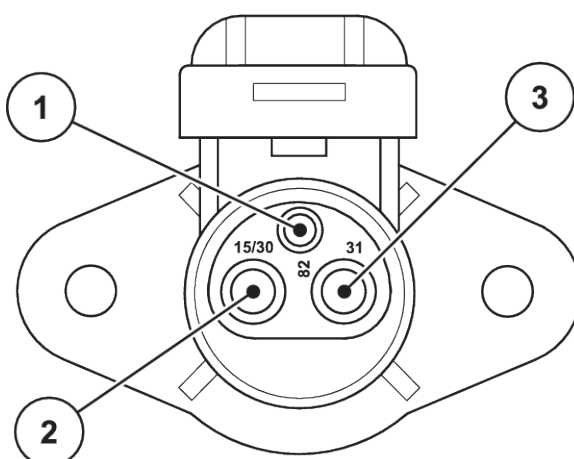


Het 7-polige stopcontact voor de tractor en de rijsnelheidssensor zijn als aanbouwset (optie) verkrijgbaar, zie hoofdstuk 7 *Speciale uitrusting*

3.2 Aansluitingen, contactdozen

3.2.1 Stroomvoorziening

De machinebesturing wordt van stroom voorzien via de 3-polige contactdoos (DIN 9680/ISO 12369) van de tractor.



Afb. 9: PIN-bezetting stroomcontactdoos

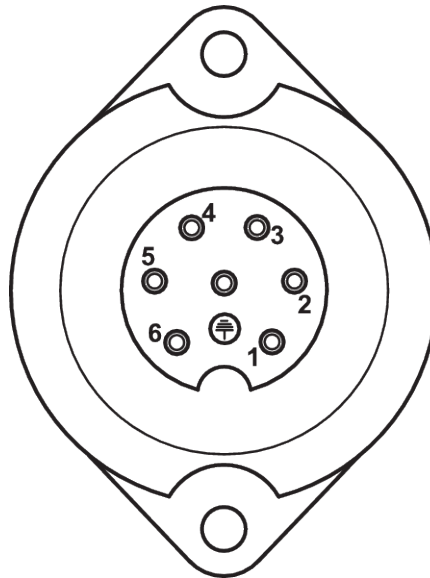
[1] PIN 1: wordt niet gebruikt

[3] PIN 3: (31): massa

[2] PIN 2: (15/30): +12 V

3.2.2 Rijsnelheidssignaal

Via de 7-polige stekkerverbinding (DIN 9684-1/ISO 11786) krijgt de bedieningsunit de impulsen voor de actuele rijsnelheid. Hiervoor wordt op de stekkerverbinding de 7-polige naar 8-polige kabel (accessoire) naar de rijsnelheidssensor aangesloten.



Afb. 10: PIN-toewijzing stekkerverbinding 7-polig

- [1] PIN 1: daadwerkelijke rijsnelheid (radar) [2] PIN 2: theoretische rijsnelheid (bijv. versnellingsbak, wielsensor)

3.3 Bedieningsunit aansluiten



Na het inschakelen van de bedieningsunit QUANTRON-A toont het display kortstondig het machinenummer.



Machinenummer in acht nemen

De bedieningsunit is af fabriek afgesteld op de meststrooier waarbij de unit wordt geleverd.

De bedieningsunit enkel op de bijbehorende meststrooier aansluiten.

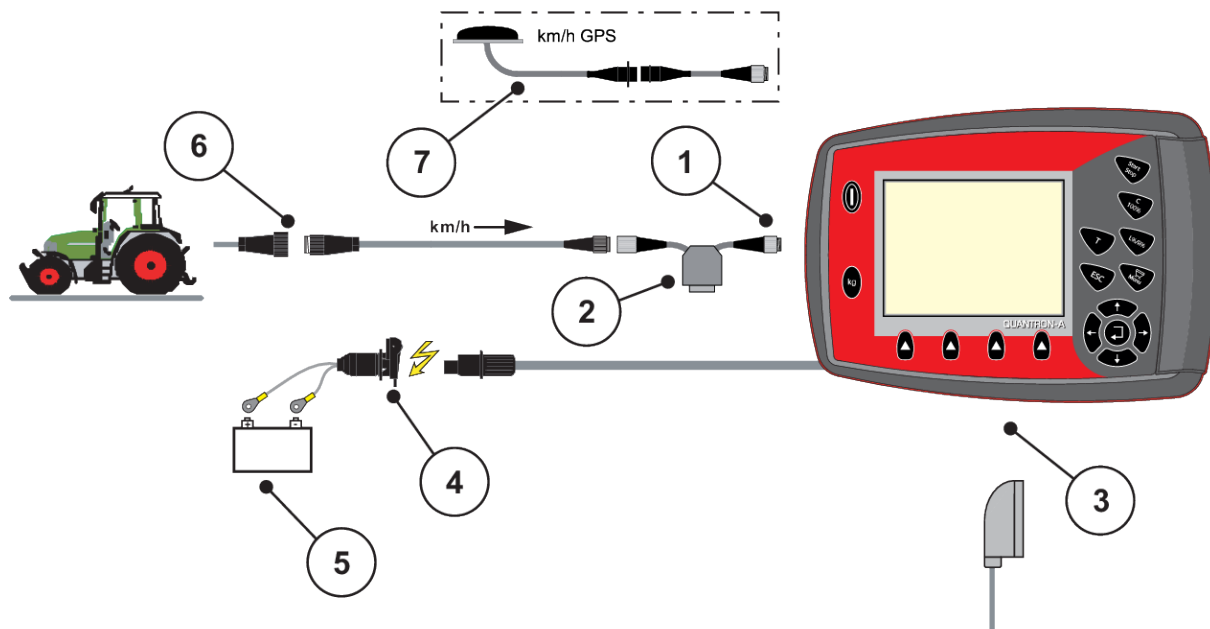
Afhankelijk van de uitvoering kan de bedieningsunit op verschillende manieren op de meststrooier worden aangesloten.

Voer de werkstappen in de onderstaande volgorde uit:

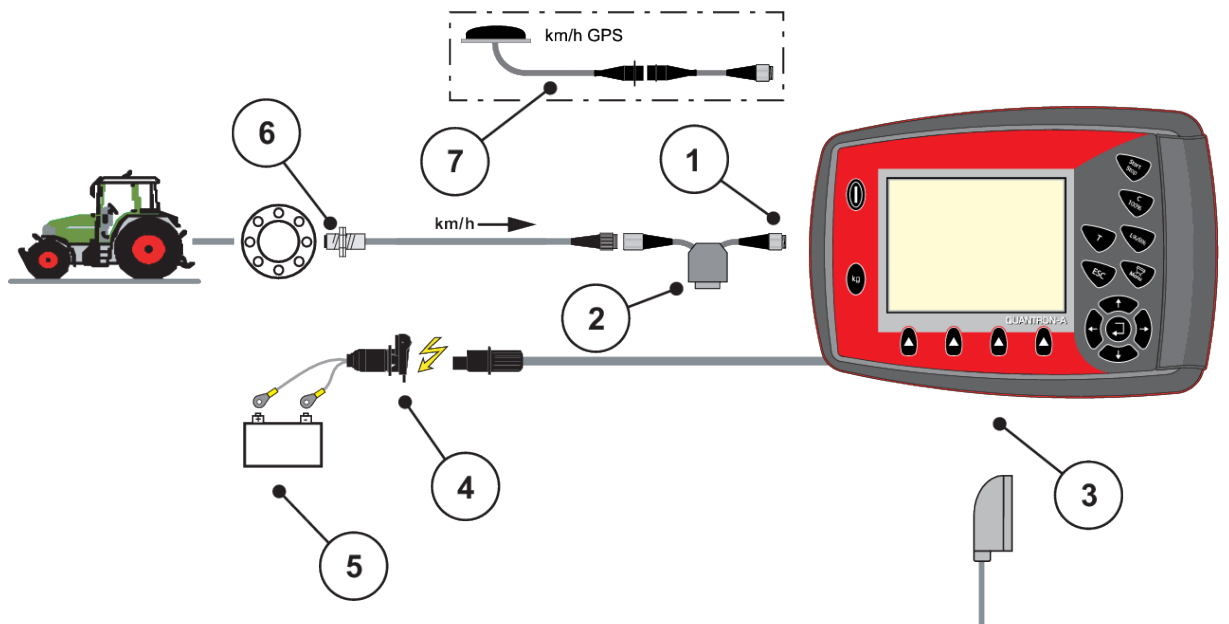
- ▶ Een geschikte plaats in de cabine van de tractor (in het blikveld van de bestuurder) selecteren, waarop u de bedieningsunit bevestigt.
- ▶ De bedieningsunit met de apparaathouder in de cabine van de tractor bevestigen.
- ▶ De bedieningsunit op de 7-polige contactdoos of op de rijsnelheidssensor aansluiten (naargelang de uitvoering).
- ▶ De bedieningsunit met de 39-polige machinekabel op de stelmotoren van de machine aansluiten.
- ▶ De bedieningsunit op de 3-polige stekkerverbinding aan de stroomvoeding van de tractor aansluiten.

3.3.1 Overzichten van de aansluitingen op de tractor

Standaard

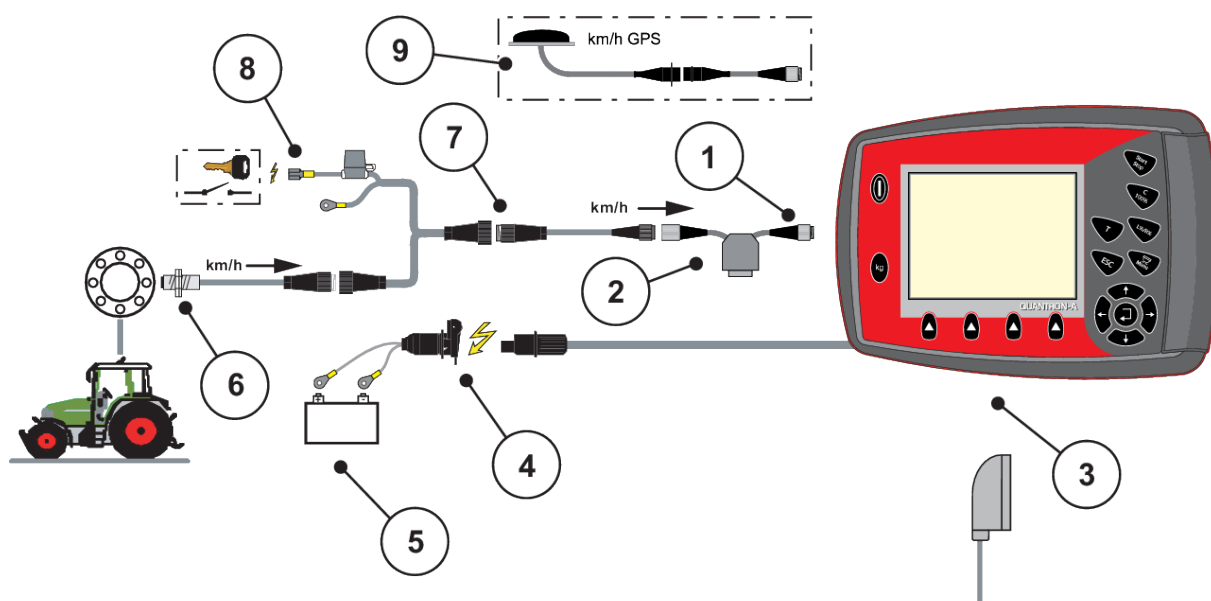


- | | |
|--|---|
| [1] Seriële interface RS232, 8-polige stekkerverbinding | [4] 7-polige stekkerverbinding conform DIN 9684 |
| [2] Optie: Y-kabel (V24 RS232-interface voor geheugenmedium) | [5] Accu |
| [3] Aansluiting voor 39-polige machinestekkers (achterkant) | [6] 3-polige stekkerverbinding conform DIN 9680/ISO 12369 |
| | [7] Optie: GPS-kabel en ontvanger |

Wielsensor

- | | |
|--|---|
| [1] Seriële interface RS232, 8-polige stekkerverbinding | [4] 3-polige stekkerverbinding conform DIN 9680/ISO 12369 |
| [2] Optie: Y-kabel (V24 RS232-interface voor geheugenmedium) | [5] Accu |
| [3] Aansluiting voor 39-polige machinestekkers (achterkant) | [6] Rijsnelheidssensor |
| | [7] Optie: GPS-kabel en ontvanger |

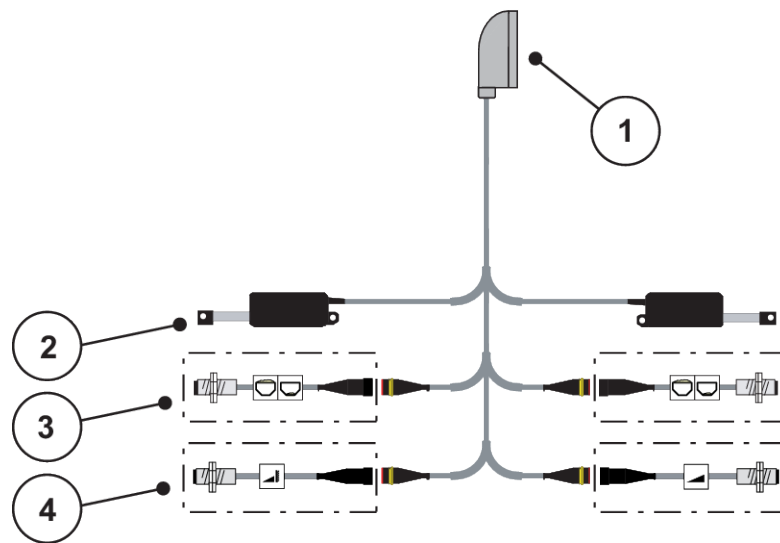
Voeding via contactslot



- | | |
|--|---|
| [1] Seriële interface RS232, 8-polige stekkerverbinding | [5] Accu |
| [2] Optie: Y-kabel (V24 RS232-interface voor geheugenmedium) | [6] Rijsnelheidssensor |
| [3] Aansluiting voor 39-polige machinestekkers (achterkant) | [7] 7-polige stekkerverbinding conform DIN 9684 |
| [4] 3-polige stekkerverbinding conform DIN 9680/ISO 12369 | [8] Optie: Voeding QUANTRON-A via contactslot |
| | [9] Optie: GPS-kabel en ontvanger |

3.3.2 Overzicht van de aansluitingen op de machine

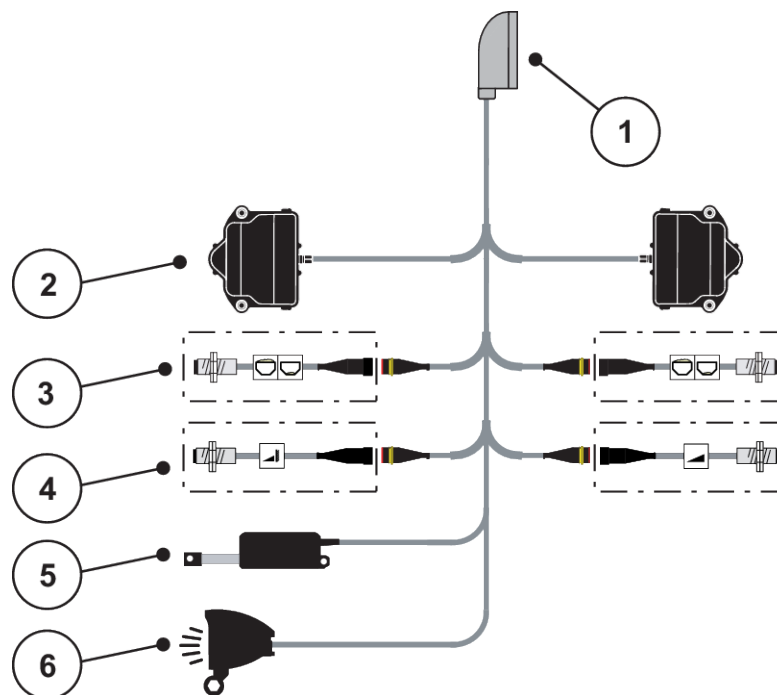
MDS



Afb. 11: Schematisch overzicht van aansluitingen QUANTRON-A - MDS

- | | |
|---|---|
| [1] 39-polige machinestekker | [3] Optie (leegmeldsensor links/rechts) |
| [2] Stelmotor doseerschuij links/rechts | [4] Optie (TELIMAT-sensor boven/onder) |

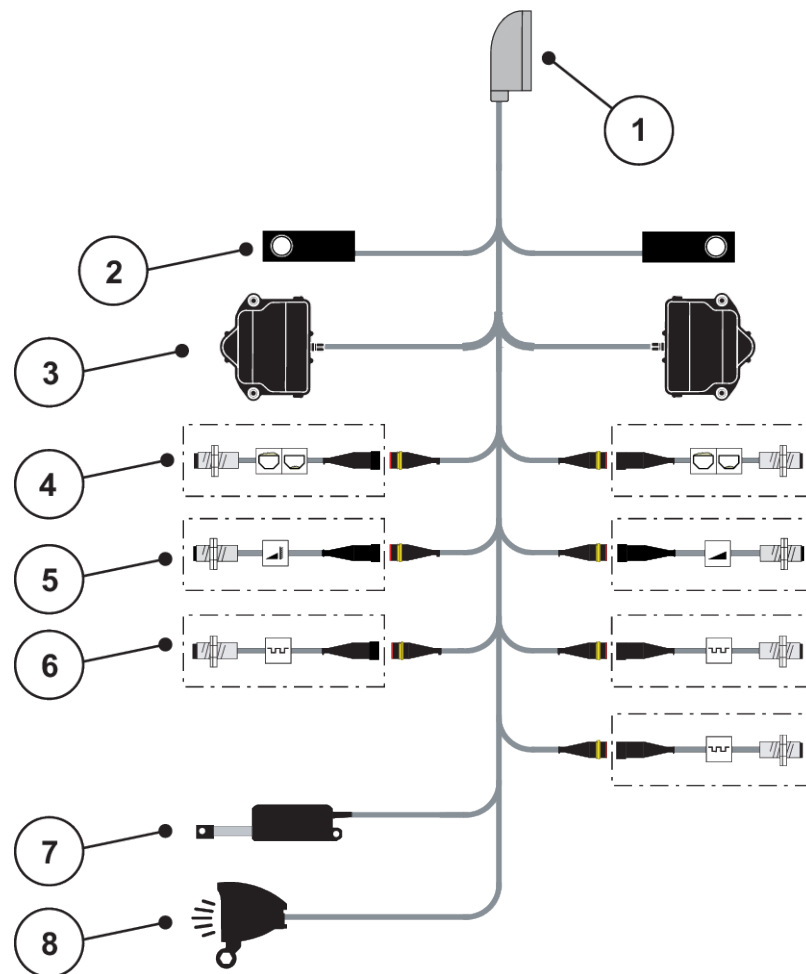
AXIS-M Variant Q



Afb. 12: Schematisch overzicht van aansluitingen QUANTRON-A - AXIS-M Variant Q

- | | |
|---|------------------------|
| [1] 39-polige machinestekker | [5] Afdekzeil |
| [2] Draaiaandrijving doseerschuij links/rechts | [6] Optie: SpreadLight |
| [3] Optie (leegmeldsensor links/rechts) | |
| [4] Optie TELIMAT-sensor of GSE sensor
boven/onder | |

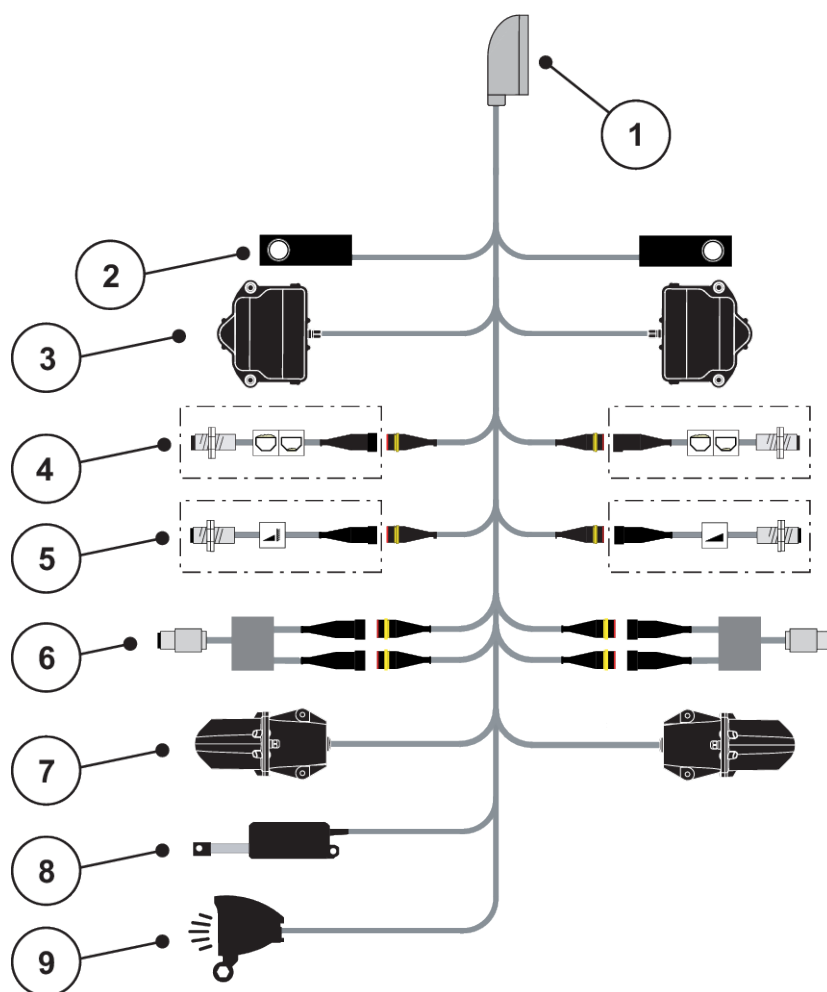
AXIS-M EMC - VariSpread V8



Afb. 13: Schematisch overzicht van aansluitingen QUANTRON-A - AXIS-M EMC V8

- | | |
|--|--|
| [1] 39-polige machinestekker | [5] Optie: TELIMAT-sensor of GSE-sensor
boven/onder |
| [2] Weegcel links/rechts (enkel machines met
weegframe) | [6] Sensoren M EMC (links, rechts, midden) |
| [3] Draaiaandrijving doseerschuiif links/rechts | [7] Afdekzeil |
| [4] Optie: Vulpeilsensor links/rechts | [8] Optie: SpreadLight |

AXIS-M EMC - VariSpread VS pro



Afb. 14: Schematisch overzicht van aansluitingen QUANTRON-A - AXIS-M EMC VS pro

- | | |
|---|--|
| [1] 39-polige machinestekker | [6] Draaimoment-/toerentalsensor links/rechts |
| [2] Weegcel links/rechts (enkel machines met weegframe) | [7] Verstelling van het afgiftepunt links/rechts |
| [3] Draaiaandrijving doseerschuiw links/rechts | [8] Afdekzeil |
| [4] Optie: Vulpeilsensor links/rechts | [9] Optie: SpreadLight |
| [5] Optie: TELIMAT-sensor of GSE-sensor boven/onder | |

3.4 Voorbereiding doseerschuiven

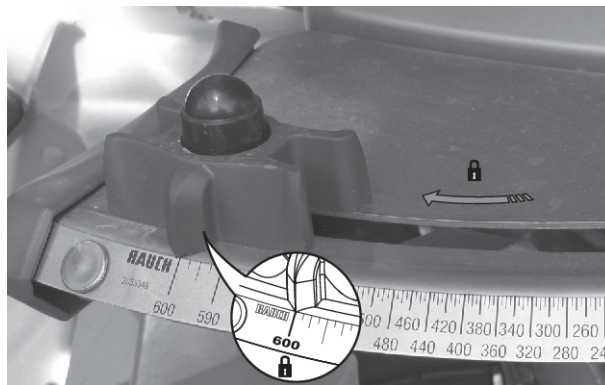
De schotelstrooiers voor minerale mest AXIS-M Q, AXIS-M EMC en MDS Q beschikken over een elektronische schuifbediening voor de instelling van de strooihoeveelheid.

LET OP!

Positie van de doseerschuiven aan de meststrooier AXIS in acht nemen

Als de aanslaghendels onjuist geplaatst zijn, kunnen de doseerschuiven bij het activeren van de stelmotoren door de bedieningsunit QUANTRON-A beschadigd raken.

- ▶ Aanslaghendels steeds bij maximale schaalpositie vastklemmen.



Afb. 15: Voorbereiding van de AXIS doseerschuif (voorbeeld)



Zie de bedrijfshandleiding van de schotelstrooier voor minerale meststof.

4 Bediening

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door vrijkomende meststof

In geval van een storing kan de doseerschuij tijdens de rit naar de strooilocatie onverwacht opengaan. Er bestaat gevaar voor uitglijden en verwonding van personen door de vrijkomende meststof.

- ▶ **Vóór de rit naar de strooilocatie** de elektronische machinebesturing absoluut uitschakelen.



Alleen AXIS-M EMC (+W)

De instellingen in de afzonderlijke menu's zijn zeer belangrijk voor de optimale, **automatische massastroomregeling (functie EMC)**.

Let vooral op de bijzonderheden van de functie EMC voor de volgende menu-items:

- In het menu Meststofinstelling
 - Strooischiif; zie 4.6.7 *Strooischiiftype*
 - Aftakas; zie 4.6.6 *Toerental aftakas*
- In het menu Machine- instelling
 - AUTO/MAN-modus; zie 4.7.2 *AUTO/MAN-modus* en hoofdstuk 5

4.1 Machinebesturing inschakelen

Voorwaarden:

- De machinebesturing is correct op de machine en op de tractor aangesloten.
 - Voorbeeld, zie hoofdstuk 3.3 *Bedieningsunit aansluiten*.
- De minimale spanning van **11 V** is gegarandeerd.

- ▶ **AAN/UIT**-toets [1] indrukken.

*Na enkele seconden verschijnt het **startscherm** van de bedieningsunit.*

*Kort daarop toont de bedieningsunit enkele seconden het **activeringsmenu**.*

- ▶ **Entertoets** indrukken.

*Het display toont enkele seconden de **startdiagnose**.*

*Vervolgens verschijnt het **werkscherm**.*



Afb. 16: Bedieningsunit inschakelen

[1] AAN/UIT-schakelaar

4.2 Navigatie binnen de menu's



U vindt de belangrijke instructies bij de weergave en navigatie tussen de menu's in het hoofdstuk [1.3.3 Menuhiërarchie, toetsen en navigatie](#).



Hoofdmenu oproepen

► De menutoets indrukken. Zie [2.3 Bedieningselementen](#)

Op het display verschijnt het hoofdmenu.

De zwarte balk toont het eerste submenu.



Niet alle parameters worden gelijktijdig in een menuvenster weergegeven. U kunt met de **pijltoetsen** naar het aangrenzende venster springen.

Submenu oproepen

- ▶ De balk met de pijltoetsen omhoog en omlaag bewegen.
- ▶ Gewenst submenu met de balk op het display markeren.
- ▶ Het gemarkeerde submenu oproepen door op de entertoets te drukken.

Er verschijnen vensters die tot verschillende acties oproepen.

- Tekstinvoer
- Invoer van waarden
- Instellingen via verdere submenu's

Menu verlaten

- ▶ Instellingen bevestigen door op de **entertoets** te drukken.

U keert terug naar het vorige menu.

of

- ▶ Toets ESC indrukken.

De vorige instellingen blijven bewaard.

U keert terug naar het vorige menu.

of

- ▶ Menutoets indrukken.

U keert terug naar het werkscherm.

Bij nogmaals indrukken van de menutoets wordt weer het menu weergegeven dat u verlaten hebt.



4.3 Wegen-dagteller

In dit menu vindt u waarden bij de verrichte strooiwerkzaamheden en functies voor het weegbedrijf.

- ▶ kg-toets op de bedieningsunit indrukken.

Het menu *Wegen-dagteller* verschijnt.



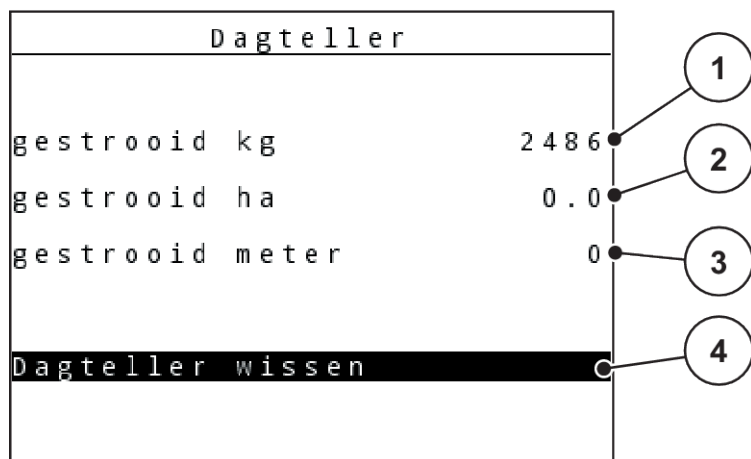
Wegen - dagteller
Dagteller
Rest (kg, ha, m)
Meterteller
Weegschaal tareren

Afb. 17: Menü *Wegen-dagteller*

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Dagteller	Weergave van de uitgevoerde strooihoeveelheid, het gestrooide oppervlak en het gestrooide traject.	4.3.1 <i>Dagteller</i>
Rest (kg, ha, m)	Alleen weegstrooiers: Weergave van de resthoeveelheid in het machinereservoir.	4.3.2 <i>Resthoeveelheid tonen</i>
Meterteller	Weergave van het gereden traject sinds het laatste resetten van de meterteller.	Resetten (op nul zetten) met de C 100% -toets
Weegschaal tareren	Alleen weegstrooiers: Weegwaarde bij lege weegschaal wordt op „0 kg” gezet.	4.3.3 <i>Weegschaal tarreren</i>

4.3.1 Dagteller

In dit menu kunt u waarden van de verrichte strooiwerkzaamheden opvragen, de resterende strooihoeveelheid observeren en de dagteller resetten door hem te wissen.



Afb. 18: Menu Dagteller

- | | |
|---|--|
| [1] Weergave van de gestrooide hoeveelheid sinds het laatste wissen | [3] Weergave van het gestrooide traject sinds het laatste wissen |
| [2] Weergave van het gestrooide oppervlak sinds het laatste wissen | [4] Dagteller wissen: alle waarden op 0 |

Dagteller wissen

- Submenu Wegen-dagteller > Dagteller oproepen.

Op het display verschijnen de sinds het laatste wissen berekende waarden voor de strooihoeveelheid, het gestrooide oppervlak en het gestrooide traject.

Het veld Dagteller wissen is gemarkeerd.

- **Entertoets** indrukken.

Alle waarden van de dagteller worden op 0 gezet.

- **kg-toets** indrukken.

U keert terug naar het werkscherm.

Opvraging van de dagteller tijdens de strooiwerkzaamheden

Tijdens het strooien, dus met geopende doseerschuiten, kunt u naar het menu Dagteller gaan en zo de actuele waarden aflezen.



Als u de informatie tijdens het strooien permanent wilt aflezen, kunt u ook aan de vrij te kiezen weergavevelden in het werkscherm kg dagtell, ha dagt. of m dagtell toewijzen, zie hoofdstuk 4.10.2 Weergavekeuze

4.3.2 Resthoeveelheid tonen

In het menu kg rest kunt u de resterende hoeveelheid in het reservoir opvragen.

Het menu geeft het mogelijke oppervlak (ha) en traject (m) aan, dat met de resterende hoeveelheid meststof kan worden gestrooid.

Beide weergaven worden aan de hand van de volgende waarden berekend:

- Meststofinstelling
- Invoer in het invoerveld resthoeveelheid
- Strooihoeveelheid
- Werkbreedte

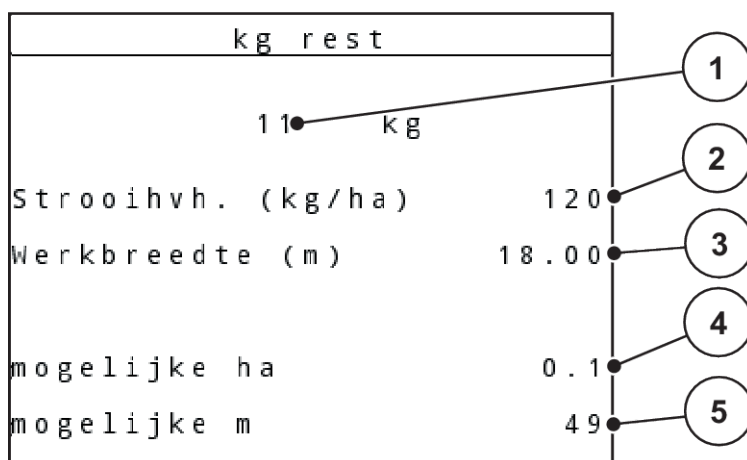
► Menu Wegen-dagteller> Rest (kg, ha, m) oproepen.

Het menu Rest verschijnt.



Alleen bij de weegstrooier kan het actuele vulgewicht worden bepaald door wegen. Bij alle overige strooiers wordt de resterende hoeveelheid meststof berekend aan de hand van de meststof- en machine-instellingen en het rijsignaal. De vulhoeveelheid moet handmatig worden ingevoerd (zie onder).

De waarden voor Strooihoeveelheid en Werkbreedte kunnen in dit menu niet worden gewijzigd. Deze dienen hier louter ter informatie.



Afb. 19: Menü kg rest

- | | |
|--|---|
| [1] Invoerveld resthoeveelheid | [4] Weergave van het mogelijk te strooien oppervlak |
| [2] Strooihoeveelheid, weergaveveld uit Meststofinstelling | [5] Weergave van het mogelijk te strooien traject |
| [3] Werkbreedte, weergaveveld uit Meststofinstelling | |

► Menu Wegen-dagteller > Rest (kg, ha, m) oproepen.

Op het display verschijnt de resthoeveelheid die van het laatste strooiproces is overgebleven.

► Het reservoir vullen.

► In het veld kg het nieuwe totaalgewicht van de meststof die zich in het reservoir bevindt invoeren.



- ▶ **Entertoets** indrukken

Het apparaat berekent de waarden voor het mogelijke te strooien oppervlak en traject.



- ▶ **kg-toets** indrukken.

U keert terug naar het werkscherm.

Opvraging van de resthoeveelheid tijdens de strooiwerkzaamheden



Tijdens de strooiwerkzaamheden wordt de resthoeveelheid voortdurend opnieuw berekend en weergegeven.

Zie hoofdstuk 5 *Strooibedrijf*

4.3.3 Weegschaal tarreren

Alleen voor AXIS met weegcellen

In dit menu zet u de weegwaarde bij leeg reservoir op 0 kg.

Bij het tarreren van de weegschaal moet aan de volgende voorwaarden voldaan zijn:

- het reservoir is leeg,
- de machine staat stil,
- de aftakas is uitgeschakeld,
- de machine staat horizontaal en vrij van de grond,
- de tractor staat stil.

Weegschaal tarreren:

- ▶ Menu Wegen-dagteller > Weegschaal tareren oproepen.

- ▶ **Entertoets** indrukken.



De weegwaarde bij lege weegschaal is nu op 0 kg gezet.

Het display toont het menu Wegen-dagteller.



Tarree de weegschaal vóór elk gebruik om een feilloze berekening van de resthoeveelheid te waarborgen.

4.4 Hoofdmenu

Hoofdmenu	1 / 2
Meststofinstelling	
Machine-instelling	
Snellossen	
Perceelbestand	
Afdekzeil	
SpreadLight	
Systeem/test	

Afb. 20: Hoofdmenu

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Meststofinstelling	Instellingen voor meststof en strooibedrijf	4.5 Meststof-instellingen in Easy-modus
Machine-instelling	Instellingen voor tractor en machine.	4.7 Machine-instellingen
Snellossen	Directe toegang tot het menu voor snellossen van de machine	4.8 Snellossen
Perceelbestand	Openen van het menu voor het selecteren, aanmaken of wissen van een perceelbestand	4.9 Perceelbestand
Afdekzeil	Openen/sluiten van het afdekzeil	4.13 Afdekzeil
SpreadLight	In-/uitschakelen van de werkklampen	4.12 Werkklampen (SpreadLight)
Systeem/test	Instellingen en diagnose van de machinebesturing	4.10 Systeem/test
Info	Weergave van de machineconfiguratie	4.11 Info

4.5 Meststof-instellingen in Easy-modus

De instelling Modus wordt onder *4.10.3 Modus instellen* beschreven.

In dit menu voert u de instellingen voor de meststof en het strooibedrijf uit.

- ▶ Menu Hoofdmenu > Meststofinstelling oproepen.



Bij de functie **M EMC** is de modus automatisch ingesteld op Expert.

Meststofinstelling		1 / 4
1. ABC		
Strooihvh. (kg/ha)		100
Werkbreedte (m)		36.00
Stroomfactor		1.00
Afgiftepunt		0.0
Afdraaiproef starten		

Afb. 21: Menu Meststofinstelling AXIS, Easy-modus

Meststofinstelling		
1. ABC		
Strooihvh. (kg/ha)		100
Werkbreedte (m)		18.00
Stroomfactor		1.00
Vleugelinstelling		-----
Afdraaiproef starten		

Afb. 22: Menu Meststofinstelling MDS, Easy-modus

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Naam meststof	Geselecteerde meststof uit de strooitabel.	4.6.11 <i>Strooitabellen</i>
Strooihvh. (kg/ha)	Invoer streefwaarde van de strooihoeveelheid in kg/ha	4.6.1 <i>Strooihoeveelheid</i>
Werkbreedte (m)	Vastlegging van de te strooien werkbreedte	4.6.2 <i>Werkbreedte instellen</i>
Stroomfactor	Invoer stroomfactor van de gebruikte meststof	4.6.3 <i>Stroomfactor</i>
Afgiftepunt	Invoer van het afgiftepunt Voor AXIS met elektrische stelmotoren voor het afgiftepunt: Instelling van het afgiftepunt	Neem de gebruiksaanwijzing van de machine in acht. 4.6.4 <i>Afgiftepunt</i>
Vleugelinstelling	Invoer van de instelling voor de strooischoepen. De weergave dient slechts ter informatie	Neem de gebruiksaanwijzing van de machine in acht.
Afdraaiproef starten	Opvragen submenu voor uitvoeren van de afdraaiproef	4.6.5 <i>Afdraaiproef</i>

4.6 Meststof-instellingen in Expert-modus

De instelling Modus wordt onder 4.10.3 *Modus instellen* beschreven.

In dit menu voert u de instellingen voor de meststof en het strooibedrijf uit.

- ▶ Menu Hoofdmenu > Meststofinstelling oproepen.



Bij de functie **M EMC** is de modus automatisch ingesteld op Expert.



De invoer in de menu-items Strooischijf en Aftakas moet overeenkomen met de daadwerkelijke instellingen van uw machine.

Meststofinstelling ^{1/4}		Meststofinstelling ^{2/4}	
1.ABC		Aftakas 540	
Strooihvh. (kg/ha)	100	Strooischijf	54
Werkbreedte (m)	36.00	Grensstrooitpe	Grens
Stroomfactor	1.00	Bound. disc speed	0
Afgiftepunt	0.0	TELIMAT Grens	-----
		Grenzstr.Menge (%)	- 0
Afdraaioproef starten		Bemestingstype	Normaal

Afb. 23: Menu Meststofinstelling AXIS, Expert-modus

Meststofinstelling ^{1/3}		Meststofinstelling ^{2/3}	
3.<Fertiliser name>		Aftakas 540	
Strooihvh. (kg/ha)	120	Strooischijf	M1
Werkbreedte (m)	18.00	Grensstrooitpe	Grens
Stroomfactor	1.00	Bound. disc speed	0
Vleugelinstelling	-----	TELIMAT Grens	-----
TELIMAT Hoeveelheid (%)	- 0	Grenzstr.Menge (%)	- 0
Afdraaioproef starten		Bemestingstype	Normaal

Afb. 24: Menu Meststofinstelling MDS, Expert-modus

Meststofinstelling ^{3/4}		Meststofinstelling ^{4/4}			
Aanbouwhoogte 50/50		VariSpread berekenen			
		Br. (m)	AGP	RPM	Hoef (%)
		8.00	0.0	540	AUTO
		06.00	0.0	540	AUTO
		04.00	0.0	540	AUTO
		02.00	0.0	540	AUTO
		0.00	0.0	540	AUTO
Bereikwaarde inv.	100				
OptiPoint berekenen					
GPS Control Info					
Strooitabel					

Afb. 25: Menu Meststofinstelling AXIS/MDS, tabblad 3/4

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Naam meststof	Geselecteerde meststof uit de strooitabel.	4.6.11 Strooitabellen

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Strooihvh. (kg/ha)	Invoer streefwaarde van de strooihoeveelheid in kg/ha	4.6.1 <i>Strooihoeveelheid</i>
Werkbreedte (m)	Vastlegging van de te strooien werkbreedte	4.6.2 <i>Werkbreedte instellen</i>
Stroomfactor	Invoer stroomfactor van de gebruikte meststof	4.6.3 <i>Stroomfactor</i>
Afgiftepunt	Invoer van het afgiftepunt Voor AXIS met elektrische stelmotoren voor het afgiftepunt: Instelling van het afgiftepunt	Neem de gebruiksaanwijzing van de machine in acht. 4.6.4 <i>Afgiftepunt</i>
Vleugelinstelling	Invoer van de instelling voor de strooischoepen. De weergave dient slechts ter informatie	Neem de gebruiksaanwijzing van de machine in acht.
Afdraaiproef starten	Opvragen submenu voor uitvoeren van de afdraaiproef	4.6.5 <i>Afdraaiproef</i>
Aftakas	AXIS-M Heeft effect op de EMC-massastroomregeling Instelling af fabriek: <ul style="list-style-type: none"> • AXIS-M 20.2/30.2: 540 omw/min • AXIS-M 50.2: 750 omw/min 	4.6.6 <i>Toerental aftakas</i>
Strooischijf	Instelling van het type strooischijf dat op de schotelstrooier voor minerale mest gemonteerd is Heeft effect op de EMC-massastroomregeling Selectielijst: <ul style="list-style-type: none"> • S1 • S2 • S4 • S6 • S8 	4.6.7 <i>Strooischijftype</i>
Strooischijf	Instelling van het type strooischijf dat op de schotelstrooier voor minerale mest gemonteerd is Selectielijst: <ul style="list-style-type: none"> • M1C • M1XC • M2 	Selectie met pijltoetsen bevestiging met entertoets

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Grensstrootype	Selectielijst: <ul style="list-style-type: none"> • Grens • Rand 	Selectie met pijltoetsen bevestiging met entertoets
Grensstr.-toerent.	Voorinstelling van het toerental in de grensstrooimodus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
TELIMAT Rand/Grens	Opslaan van de TELIMAT-instellingen voor grensstrooien	Alleen voor machines met TELIMAT-sensor
Grensstr.-hoev.(%)	Voorinstelling van de hoeveelheidsreductie in de grensstrooimodus	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Bemestingstype	Selectielijst: <ul style="list-style-type: none"> • Normaal • Laat 	Selectie met pijltoetsen , bevestiging door indrukken van de Enter-toets
Aanbouwhoogte	Aanduiding in cm voor / cm achter Selectielijst: <ul style="list-style-type: none"> • 0/6 • 40/40 • 50/50 • 60/60 • 70/70 • 70/76 	
Fabrikant	Invoer van de meststoffabrikant.	
Samenstelling	Procentueel aandeel van de chemische samenstelling	
Bereikwaarde inv.	Invoer van de bereikwaarde uit de strooitabel. Vereist voor berekening van OptiPoint	
OptiPoint berekenen	Invoer van de GPS Control-parameters	<i>4.6.9 OptiPoint berekenen</i>
GPS-Control info	Weergave informatie van de GPS Control-parameters	<i>4.6.10 GPS Control-info</i>
Strooitabel	Beheer van strooitabellen	<i>4.6.11 Strooitabellen</i>
VariSpread berekenen	Berekening van de waarden voor instelbare deelbreedtes	<i>4.6.12 VariSpread berekenen</i>

4.6.1 Strooihoeveelheid

In dit menu voert u de gewenste waarde van de strooihoeveelheid in.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooihvh. (kg/ha) oproepen.

*Op het display verschijnt de **op dat moment geldige strooihoeveelheid**.*

- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren. Zie 4.14.2 *Waarden invoeren*
- ▶ **Entertoets** indrukken.

De nieuwe waarde is in de machinebesturing opgeslagen.

4.6.2 Werkbreedte instellen

In dit menu kunt u de werkbreedte (in meter) vastleggen.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Werkbreedte (m) oproepen.

*Op het display verschijnt de **op dat moment ingestelde werkbreedte**.*

- ▶ De nieuwe waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

De nieuwe waarde is in de bedieningsunit opgeslagen.

4.6.3 Stroomfactor

De stroomfactor ligt in het bereik tussen **0,2** en **1,9**. Bij gelijke basisinstellingen (rijsnelheid, werkbreedte, strooihoeveelheid) geldt:

- Bij **verhoging** van de stroomfactor **vermindert** de doseerhoeveelheid
- Bij **verlaging** van de stroomfactor **verhoogt** de doseerhoeveelheid

Er verschijnt een foutmelding zodra de stroomfactor buiten het vooraf ingestelde bereik ligt. Zie hoofdstuk 6 *Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken*.

Als u biologische meststof of rijst strooit, moet u de minimale factor tot 0,2 terugbrengen. Zo voorkomt u dat de foutmelding voortdurend verschijnt.

Indien u de stroomfactor kent op basis van eerdere afdraaiproeven of de strooitabel, voert u deze in deze selectie Manueel in.



Via het menu Afdraaiproef starten kan de stroomfactor met behulp van de machinebesturing worden bepaald en ingevoerd. Zie 4.6.5 *Afdraaiproef*

De functie M EMC bepaalt de stroomfactor specifiek voor iedere strooikant. Derhalve is een handmatige invoer overbodig.



De berekening van de stroomfactor hangt af van de gebruikte bedrijfsmodus. Voor meer informatie over de stroomfactor, zie 4.7.2 *AUTO/MAN-modus*.

Stroomfactor invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Stroomfactor oproepen.

*Op het display verschijnt de **actueel ingestelde stroomfactor**.*

- ▶ Waarde uit de strooitabel in het invoerveld invoeren.



Indien uw meststof niet in de strooitabel voorkomt, dan voert u de stroomfactor **1,00** in.
In de **bedrijfsmodus** AUTO km/h en MAN km/h adviseren wij om een **afdraaioproef** uit te voeren, om de stroomfactor voor deze meststof exact te bepalen.

- ▶ **Enter**toets indrukken.

De nieuwe waarde is in de bedieningsunit opgeslagen.



AXIS-M EMC (+W)

Wij adviseren de weergave van de stroomfactor op het werkscherm. Op deze wijze kunt u de stroomfactorregeling tijdens de strooiwerkzaamheden observeren. Zie 4.10.2 *Weergavekeuze* en 4.7.2 *AUTO/MAN-modus*

Minimale factor

Volgens de ingevoerde waarde stelt de machinebesturing de minimale factor automatisch in op een van de volgende waarden:

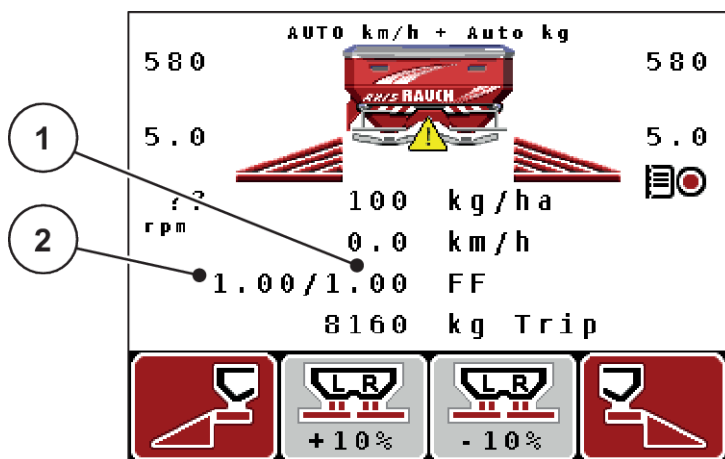
- Minimale factor is 0,2 als de invoerwaarde kleiner dan 0,5 is
- Minimale factor is 0,4 zodra u een waarde boven 0,5 invoert.

Weergave van de stroomfactor met de functie M EMC (alleen AXIS)

In het submenu Stroomfactor voert u standaard een waarde voor de stroomfactor in. De bedieningsunit regelt evenwel tijdens de strooiwerkzaamheden en wanneer de functie M EMC geactiveerd is de linker en rechter doseerschuiopeningen gescheiden. Beide waarden worden op het werkscherm getoond.



Bij het indrukken van de start/stop-toets actualiseert het display de weergave van de stroomfactor met een lichte vertraging. Vervolgens wordt de actualisering van de weergave met regelmatige intervallen uitgevoerd.



Afb. 26: Gescheiden regeling van de linker en rechter stroomfactor (geactiveerde functie M EMC)

[1] Stroomfactor voor de rechter doseerschuifopening [2] Stroomfactor voor de linker doseerschuifopening

4.6.4 Afgiftepunt

AXIS-M Q V8



De invoer van het afgiftepunt bij machines van de **Variant Q** dient louter ter informatie en heeft geen effect op de instellingen aan de meststrooier.

In dit menu kunt u ter informatie het afgiftepunt invoeren.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Afgiftepunt oproepen.
- ▶ Positie voor het afgiftepunt uit de strooitabel bepalen.
- ▶ De bepaalde waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ **Enter-toets** indrukken.

Het venster Meststofinstelling verschijnt met het nieuwe afgiftepunt op het display.

AXIS-M VS pro

De instelling van het afgiftepunt vindt bij de schotelstrooier voor minerale mest AXIS EMC alleen plaats met elektrische verstelling van het afgiftepunt.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Afgiftepunt oproepen.
- ▶ Positie voor het afgiftepunt uit de strooitabel bepalen.
- ▶ De bepaalde waarde in het invoerveld invoeren.
- ▶ **Enter-toets** indrukken.

Het venster Meststofinstelling verschijnt met het nieuwe afgiftepunt op het display.

Bij een blokkade van het afgiftepunt verschijnt het alarm 17; zie 6.1 Betekenis van de alarmmeldingen.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Na indrukken van de **Start/Stop**-functietoets stelt een elektrische stelmotor (Speedservo) het afgiftepunt in op de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van **Start/Stop** ervoor zorgen dat zich geen personen in de gevarezone van de machine bevinden.
- ▶ Alarm afgiftepunt benaderen met Start/Stop bevestigen.

4.6.5 Afdraaiproef



Het menu Afdraaiproef starten is geblokkeerd voor de functie weegstrooier en voor alle machines in de **bedrijfsmodus** AUTO km/h + AUTO kg. Dit menupunt is inactief.

In dit menu bepaalt u de stroomfactor op basis van een afdraaiproef en slaat u deze in de bedieningsunit op.

Voer de afdraaiproef uit:

- vóór de eerste keer strooien
- als de kwaliteit van de meststof sterk veranderd is (vocht, hoog stofaandeel, korrelbreuk)
- als er een nieuwe soort meststof wordt gebruikt

De afdraaiproef moet bij lopende aftakas bij stilstand of tijdens het rijden op een testtraject worden uitgevoerd.

- ▶ Beide strooischijven verwijderen.
- ▶ Afgiftepunt naar afdraaiproefpositie (positie 0) brengen.

Werk snelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Afdraaiproef starten oproepen.
- ▶ Gemiddelde werksnelheid invoeren.
Deze waarde is nodig voor de berekening van de schuifstand bij de afdraaiproef.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

De nieuwe waarde wordt opgeslagen.

Op het display verschijnt het alarm Afgiftepunt aanrijden Ja = Start (alleen AXIS).

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Na indrukken van de **Start/Stop**-functietoets stelt een elektrische stelmotor (Speedservo) het afgiftepunt in op de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van **Start/Stop** ervoor zorgen dat zich geen personen in de gevarezone van de machine bevinden.
- ▶ Alarm afgiftepunt benaderen met Start/Stop bevestigen.

- ▶ **Start/stop**-toets indrukken.

Het afgiftepunt wordt aangestuurd.

Het alarm dooft.

Op het display verschijnt de tweede pagina van de afdraaiproef.



- ▶ Strooierzijde bepalen waaraan de afdraaiproef uitgevoerd dient te worden.

Toets voor de selectie van de strooierzijde **links** indrukken of toets voor de selectie van de strooierzijde **rechts** indrukken.

Het symbool van de gekozen strooierzijde heeft een rode achtergrond.

⚠ WAARSCHUWING!

Gevaar voor letsel tijdens de afdraaiproef

Draaiende machineonderdelen en uitstromende meststoffen kunnen tot letsel leiden.

- ▶ Vóór de start van de afdraaiproef ervoor zorgen dat aan alle voorwaarden is voldaan.
- ▶ Hoofdstuk Afdraaiproef in de gebruiksaanwijzing van de machine in acht nemen.

- ▶ Op **Start/Stop** drukken.

De doseerschuij van de eerder geselecteerde deeljbreedte gaat open; de afdraaijproef start.



U kunt de afdraaijproef op elk moment afbreken door op de ESC-toets te drukken. De doseerschuij gaat dicht en het display toont het menu Meststofinstelling.



Voor de nauwkeurigheid van het resultaat speelt de duur van de afdraaijproef geen rol. Er moet evenwel **minstens 20 kg** afgedraaid worden.

- ▶ **Start/Stop** opnieuw indrukken.

De afdraaijproef is beëindigd.

De doseerschuij gaat dicht.

Het display toont de derde pagina van de afdraaijproef.

WAARSCHUWING!

Gevaar voor letsel door roterende machinedelen

Het aanraken van draaiende machineonderdelen (aftakas, naven) kan tot kneuzingen, schaafwonden en beknellingen leiden. Lichaamsdelen of voorwerpen kunnen gegrepen of naar binnen getrokken worden.

- ▶ Motor van de tractor uitzetten.
- ▶ Hydraulisch systeem uitschakelen en deze tegen inschakelen door onbevoegden beveiligen.

Stroomfactor opnieuw berekenen

- ▶ Afgedraaide hoeveelheid wegen (leeggewicht van de opvangbak in acht nemen).
- ▶ Gewicht onder het menu-item "Afgedraaide hoeveh. invoeren:" invoeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

De nieuwe waarde is in de bedieningsunit opgeslagen.

Het display toont het menu Berek. stroomfactor



De Stroomfactor moet tussen 0,4 en 1,9 liggen.

- ▶ Stroomfactor vastleggen.
Voor het overnemen van de nieuw berekende stroomfactor op de **entertoets** drukken.
Ter bevestiging van de tot nog toe opgeslagen stroomfactor op **ESC** drukken.

De stroomfactor is opgeslagen.

Het display toont het alarm Afgiftepunt benaderen.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Na indrukken van de **Start/Stop**-functietoets stelt een elektrische stelmotor (Speedservo) het afgiftepunt in op de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van **Start/Stop** ervoor zorgen dat zich geen personen in de gevarezone van de machine bevinden.
- ▶ Alarm afgiftepunt benaderen met Start/Stop bevestigen.

De afdraairoef is beëindigd.

4.6.6 Toerental aftakas



De versnellingsbak **alleen bij laag toerental van de aftakas** starten of stoppen.



Voor een optimale Leegloopmeting controleert u de correcte invoer in het menu Meststofinstelling.

- De invoer in de menu-items Strooischijf en Basistoerental resp. Aftakas moet overeenkomen met de daadwerkelijke instellingen van uw machine.

Het ingestelde toerental van de aftakas is in de bedieningsunit af fabriek voorgeprogrammeerd op 540 omw/min. Indien u een ander toerental van de aftakas wilt instellen, wijzigt u de opgeslagen waarde in de bedieningsunit.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Aftakas oproepen.
- ▶ Toerental invoeren.

Het display toont het venster Meststofinstellingen met het nieuwe toerental van de aftakas.



Neem het hoofdstuk 4.14.2 *Waarden invoeren* in acht.

4.6.7 Strooischijftype



Voor een optimale leegloopmeting controleert u de correcte invoer in het menu Meststofinstelling.

- De invoer in de menu-items Strooischijf en Aftakas moet overeenkomen met de daadwerkelijke instellingen van uw machine.

Het gemonteerde type strooischijf is in de bedieningsunit af fabriek voorgeprogrammeerd. Indien u andere strooischijven op uw machine gemonteerd heeft, voert u het juiste type in de bedieningsunit in.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooischijf oproepen.
- ▶ Type strooischijf in de selectielijst activeren.

Het display toont het venster Meststofinstelling met het nieuwe type strooischijf.

4.6.8 Grensstrooihoeveelheid

In dit menu kunt u de hoeveelheidsreductie (in procent) voor de TELIMAT grensstrooi-inrichting vastleggen. Deze instelling wordt bij het activeren van de grensstrooifunctie via de TELIMAT-Sensor of de T-toets gebruikt.



Wij adviseren een hoeveelheidsreductie aan de grensstrooizijde met 20 %.

Grensstrooihoeveelheid invoeren:

- ▶ Menu Meststofinstelling > Grensstr.-hoev.(%) oproepen.
- ▶ Waarde in het invoerveld invoeren en bevestigen.

Het venster Meststofinstelling verschijnt met de nieuwe grensstrooihoeveelheid op het display.

4.6.9 OptiPoint berekenen

In het menu OptiPoint berekenen voert u de parameters voor de berekening van de optimale inschakel- of uitschakelafstanden op de **kopakker** in. Voor een exacte berekening is de invoer van de bereikwaarde van de gebruikte meststof zeer belangrijk.



De bereikwaarde voor de door u gebruikte meststof vindt u in de strooitabel van uw machine.

- ▶ In het menu Meststofinstelling > Bereikwaarde inv. de vooraf ingestelde waarde invoeren.
- ▶ Menu Meststofinstelling > OptiPoint berekenen oproepen.

De eerste pagina van het menu OptiPoint berekenen verschijnt.



De aangegeven rijsnelheid heeft betrekking op de rijsnelheid in het gebied van de schakelposities!
Zie 4.6.10 GPS Control-info

- ▶ Gemiddelde rijsnelheid in de zone van de schakelposities invoeren.
- ▶ **Enter**toets indrukken.

Het display toont de derde pagina van het menu.

GPS Control	
Aanbevolen afstanden m.b.t. veldrand	
Afstand in (m)	22.3
Afstand uit (m)	12.0
Waarden overnemen	

Afb. 27: OptiPoint berekenen, pagina 3

Nr	Betekenis	Beschrijving
1	Afstand (in meter) tot de veldgrens, van waaraf de doseerschuiwen opengaan.	<i>Afb. 56 Afstand in (ten opzichte van de veldgrens)</i>
2	Afstand (in meter) tot de veldgrens, van waaraf de doseerschuiwen sluiten.	<i>Afb. 57 Afstand uit (ten opzichte van de veldgrens)</i>



Op deze pagina kunt u de parameterwaarden handmatig aanpassen. Zie hoofdstuk 5.8 *GPS Control*.

Waarden wijzigen

- ▶ Het gewenste lijstitem oproepen.
- ▶ De nieuwe waarden invoeren.
- ▶ Op het veld Waarden overnemen drukken.

De berekening van het OptiPoint is uitgevoerd.

De machinebesturing wisselt naar het venster GPS Control Info.

4.6.10 GPS Control-info

In het menu GPS-Control info krijgt u informatie over de berekende instellingswaarden in het menu OptiPoint berekenen.

Afhankelijk van de gebruikte terminal worden 2 afstanden (CCI, Müller Elektronik) resp. 1 afstand en 2 tijdswaarden (John Deere, ...) weergegeven.

- Bij de meeste ISOBUS-terminals zijn de hier weergegeven waarden automatisch overgenomen in het bijbehorende instelmenu van de GPS-terminal.
- Bij enkele terminals is echter een handmatige invoer vereist.



Dit menu dient louter ter informatie.

- Neem de gebruiksaanwijzing van uw GPS-terminal in acht.

4.6.11 Strooitabellen

In dit menu kunt u strooitabellen aanmaken en beheren.



De keuze van een strooitabel heeft uitwerkingen op de meststofinstellingen, op de machinebesturing en op de schotelstrooier voor minerale mest. De ingestelde strooihoeveelheid wordt overschreven met de opgeslagen waarde uit de strooitabel.

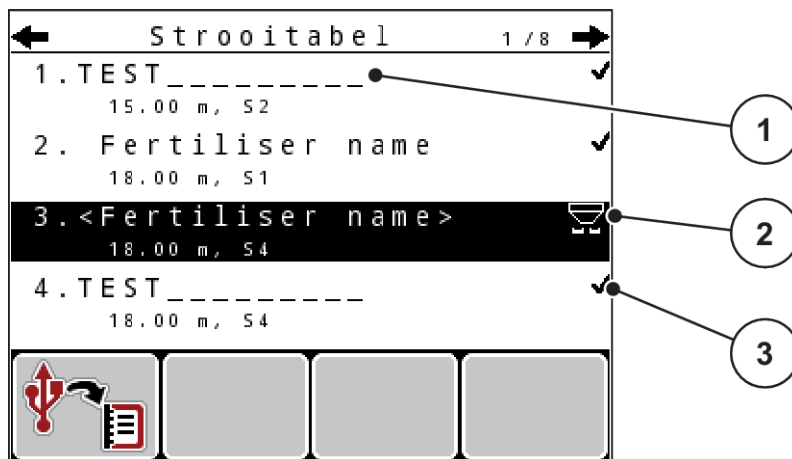


U kunt automatisch strooitabellen beheren en naar uw bedieningsunit doorsturen. Hiervoor hebt u een WLAN-module (extra toebehoren) en een smartphone nodig. Zie 2.7 *WLAN-module*

Nieuwe strooitabel aanmaken

U heeft de mogelijkheid maximaal 30 strooitabellen aan te maken in de elektronische machinebesturing.

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooitabel oproepen.



Afb. 28: Menü Strooitabel

- [1] Weergave voor een strooitabel met ingevulde waarden
- [2] Weergave voor een actieve strooitabel
- [3] Naamveld van de strooitabel

- ▶ Naamveld van een lege strooitabel markeren.
- ▶ **Enter**toets indrukken.

Het display toont het keuzevenster.

- ▶ Optie Openen en terug naar meststofinstellingen indrukken.
- ▶ **Enter**toets indrukken.

Het display toont het menu Meststofinstelling en het geselecteerde element wordt als actieve strooitabel in de meststofinstellingen geladen.

- ▶ Menu-item Naam meststof oproepen.
- ▶ Naam voor de Strooitabel invoeren.



Wij raden aan om de strooitabel de naam van de meststof te geven. Zo kunt u gemakkelijker een meststof aan de strooitabel koppelen.

- ▶ Parameters van de strooitabel bewerken. Zie 4.6 *Meststof-instellingen in Expert-modus*.

Een strooitabel selecteren

- ▶ Menu Meststofinstelling > Strooitabel oproepen.
- ▶ Gewenste strooitabel selecteren.

Het display toont het keuzevenster.

- ▶ Optie Openen en terug naar meststofinstellingen selecteren.

Het display toont het menu Meststofinstelling en het geselecteerde element wordt als actieve strooitabel in de meststofinstellingen geladen.



Bij de selectie van een bestaande strooitabel worden alle waarden in het menu Meststofinstelling met de opgeslagen waarden uit de geselecteerde strooitabel overschreven, waaronder ook het afgiftepunt en het toerental van de aftakas.

- **Machines met elektrische stelmotoren voor het afgiftepunt:** De machinebesturing stuurt de stelmotoren van het afgiftepunt aan op de waarde die in de strooitabel opgeslagen is

Aanwezige strooitabel kopiëren

- ▶ Gewenste strooitabel selecteren.

Het display toont het keuzevenster.

- ▶ Optie Element kopiëren selecteren.

Een kopie van de strooitabel staat nu op de eerste vrije plaats van de lijst.

Aanwezige strooitabel wissen

- ▶ Gewenste strooitabel selecteren.

Het display toont het keuzevenster.



De actieve strooitabel kan niet gewist worden.

- ▶ Optie Element wissen selecteren.

De strooitabel is uit de lijst gewist.

4.6.12 VariSpread berekenen

De deelbreedteassistent VariSpread berekent de deelbreedteniveaus automatisch op de achtergrond. Als basis daarvoor dienen uw invoer voor de werkbreedte en het afgiftepunt op de eerste pagina's van het menu Meststofinstellingen.



Het bewerken van de VariSpread-tabel vergt bijzondere vakkennis. Wend u tot uw handelaar indien u de instellingen wilt wijzigen.

Meststofinstelling 4 / 4			
VariSpread berekenen			
Br. (m)	AGP	RPM	Hoev (%)
8.00	0.0	540	AUTO
06.00	0.0	540	AUTO
04.00	0.0	540	AUTO
02.00	0.0	540	AUTO
0.00	0.0	540	AUTO

Diagram annotations: A circle labeled '2' points to the first column (Br. (m)). A circle labeled '1' points to the last column (Hoev (%)).

Afb. 29: VariSpread berekenen, voorbeeld met 8 deelbreedtes (4 aan elke zijde)

[1] Instelbare deelbreedte-instelling

[2] Vooraf ingestelde deelbreedte

Doorsturen van de waarden naar de GPS-terminal

Het doorsturen van de waarden uit de VariSpread-tabel naar de GPS-terminal gebeurt bij machines met VariSpread pro geautomatiseerd, bij machines met VariSpread V8 afhankelijk van de GPS-terminal.

4.7 Machine-instellingen

In dit menu voert u de instellingen voor de tractor en de machine uit.

- Menu Machine-instelling oproepen.

Machine-instelling 1 / 2	
Trekker (km/h)	
AUTO/MAN-modus	
+/- hoeveelheid (%)	0
Signaal leegloopmeting	✓
kg leegmelder	150
Easy toggle	

Afb. 30: Menu Machine-instelling (voorbeeld)



Niet alle parameters worden gelijktijdig op het scherm weergegeven. U kunt met de pijl naar boven/onder naar het aangrenzende menuvenster springen.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Trekker (km/h)	Vastleggen of kalibreren van het snelheidssignaal	4.7.1 <i>Snelheidskalibratie</i>
AUTO/MAN-modus	De bedrijfsmodus Automatisch of Handmatig vastleggen	4.7.2 <i>AUTO/MAN-modus</i>
+/- hoeveelheid(%)	Voorinstelling van de hoeveelheidsreductie voor de verschillende strooiwijzen	Invoer in afzonderlijk invoervenster
Signaal leegloopmeting	Alleen AXIS-M EMC: Activering van de signaaltoon bij het starten van de automatische leegloopmeting	Invoer in afzonderlijk invoervenster.
kg leegmelder	Invoer van de resthoeveelheid die via de weegcellen een alarmmelding genereert	
Easy toggle	Beperking van de wisseltoets L%/R% tot twee toestanden	4.7.5 <i>Easy toggle</i>
Corr. StrHvh L (%) Corr. StrHvh R (%)	Correctie van de afwijkingen tussen ingevoerde strooihoeveelheid en daadwerkelijke strooihoeveelheid <ul style="list-style-type: none"> • Correctie in procent naar keuze aan de rechter of linker zijde 	

4.7.1 Snelheidskalibratie

De snelheidskalibratie is de basis voor een exact strooiresultaat. Factoren zoals bijv. de bandenmaat, tractorwissel, 4 WD, slip tussen banden en ondergrond, bodemgesteldheid en bandenspanning hebben invloed op de snelheidsbepaling en dus op het strooiresultaat.

De exacte bepaling van het aantal snelheidsimpulsen op 100 m is zeer belangrijk voor de juiste strooiing van de hoeveelheid meststof.

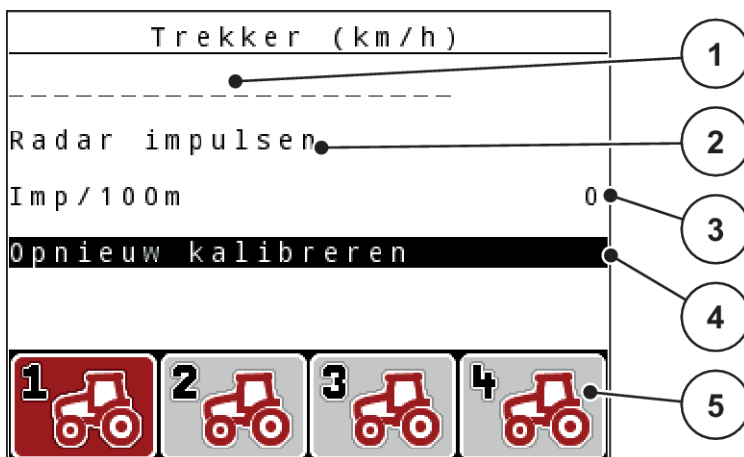
Snelheidskalibratie voorbereiden

- ▶ Kalibratie op het veld uitvoeren. Daarmee is de invloed van de bodemgesteldheid op het kalibratieresultaat geringer.
- ▶ Zo precies mogelijk een 100 m lang referentietraject vastleggen.
- ▶ Vierwielaandrijving inschakelen.
- ▶ De machine indien mogelijk slechts tot de helft vullen.

Snelheidsinstellingen oproepen

U kunt tot 4 verschillende profielen voor type en aantal impulsen opslaan en namen toewijzen aan deze profielen (bijv. tractornaam).

Controleer vóór de strooiwerkzaamheden of het juiste profiel in de bedieningsunit is opgeroepen.



Afb. 31: Menü Trekker (km/h)

- | | |
|--|--|
| [1] Tractorbenaming | [4] Submenu Tractor kalibreren |
| [2] Weergave impulsgever voor het snelheidssignaal | [5] Symbolen voor de geheugenplaatsen van de profielen 1 tot 4 |
| [3] Weergave aantal impulsen over 100 m | |

Tractorprofiel oproepen

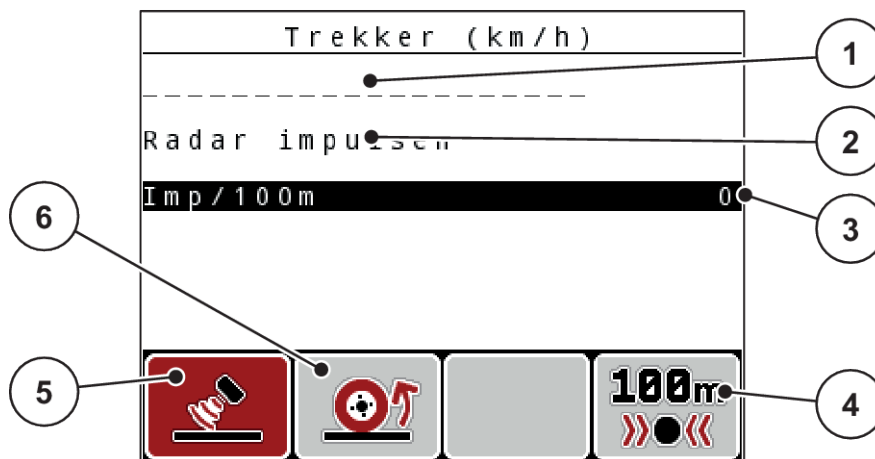
- ▶ Menu Machine-instelling > Trekker (km/h) oproepen.
De weergavewaarden voor naam, herkomst en aantal van de impulsen gelden voor het profiel waarvan het symbool rood gemarkeerd is.
- ▶ De functietoets (F1-F4) onder het symbool voor de opslagplaats indrukken.

Snelheidssignaal opnieuw kalibreren

U kunt een reeds bestaand profiel overschrijven of een lege geheugenplaats met een profiel vullen.

- ▶ In het menu **Trekker (km/h)** de gewenste opslagplaats met de eronder liggende functietoets markeren.
- ▶ Veld **Opnieuw kalibreren** markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont het kalibratiemenu **Trekkerkalibrering**.



Afb. 32: Kalibratiemenu tractor (km/h)

- | | |
|---|-------------------------------------|
| [1] Naamveld tractor | [4] Submenu Automatische kalibratie |
| [2] Weergave oorsprong van het snelheidssignaal | [5] Impulsgever radarimpulsen |
| [3] Weergave aantal impulsen over 100 m | [6] Impulsgever wielimpulsen |

- ▶ **Naamveld tractor** markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.
- ▶ De naam van het profiel invoeren.



De invoer van de naam is beperkt tot 16 tekens.

Voor een betere herkenbaarheid adviseren wij het profiel naar de naam van de tractor te vernoemen.

- Zie 4.14.1 *Tekst invoeren*

- ▶ Impulsgever voor het snelheidssignaal selecteren.
Voor **Radarimpulsen** functietoets **F1** [5] indrukken.
Voor **Wielimpulsen** functietoets **F2** [6] indrukken.

Het display toont de impulsgever.

Hierna moet u nog het aantal impulsen van het snelheidssignaal vastleggen. Wanneer het juiste impulsaantal bekend is, kunt u dat direct invoeren:

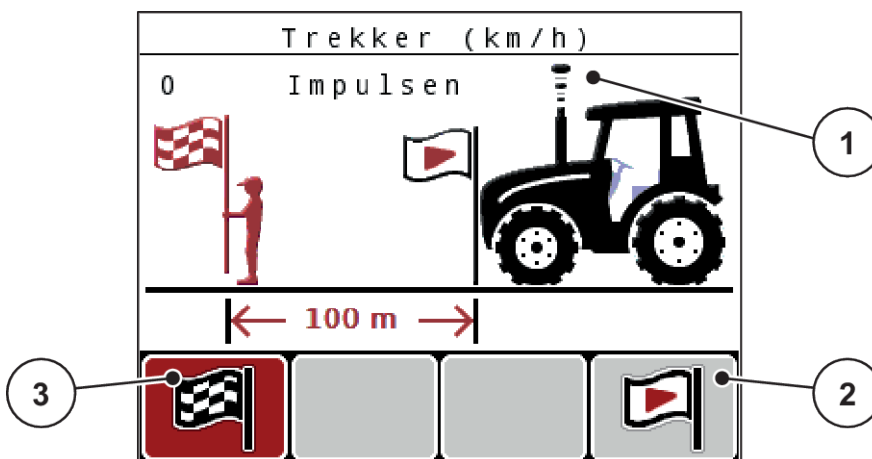
- ▶ Menu-item Trekker (km/h) > Opnieuw kalibreren > Imp/100m oproepen.

Het display toont het menu Impulsen voor de handmatige invoer van het aantal impulsen.

Kent u het precieze aantal impulsen **niet**, dan **Kalibreerit** starten.

- ▶ Functietoets **F4** (100 m AUTO [4]) indrukken

Op het display wordt het werkscherm Kalibreerit weergegeven.



Afb. 33: Werkscherm Kalibreerit snelheidssignaal

- [1] Weergave impulsen
- [2] Starten van de impulsopname
- [3] Stoppen van de impulsopname

- ▶ Aan het startpunt van het referentietraject op functietoets **F4** [2] drukken.

De weergave Impulsen staat nu op nul.

De bedieningsunit is gereed voor de impulsstelling.

- ▶ Een 100 m lang referentietraject rijden.
- ▶ Tractor aan het einde van het referentietraject stoppen.
- ▶ Functietoets **F1** [3] indrukken.

Het display toont het aantal van de ontvangen impulsen.

- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het nieuwe aantal impulsen wordt opgeslagen.

U keert nu terug naar het kalibreermenu.

4.7.2 AUTO/MAN-modus

Op basis van het snelheidssignaal regelt de machinebesturing automatisch de doseerhoeveelheid. Hierbij wordt rekening gehouden met de strooihoeveelheid, de werkbreedte en de stroomfactor.

Standaard werkt u in de **automatische** modus.

In de **handmatige** modus werkt u alleen in de volgende gevallen:

- als er geen snelheidssignaal beschikbaar is (radar of wielsensor niet aanwezig of defect)
- strooien van slakkenkorrels of zaaigoed (fijne zaden)



Voor een gelijkmatige strooiing van het strooimiddel moet u in de handmatige modus absoluut met een **constante rijsnelheid** werken.



De strooiwerkzaamheden met de verschillende bedrijfsmodi worden onder *5 Strooibedrijf* beschreven.

Menu	Betekenis	Beschrijving
AUTO km/h + AUTO kg	Selectie automatische modus met automatisch wegen	Pagina 95
AUTO km/h	Selectie automatische modus	Pagina 97
MAN km/h	Instelling rijsnelheid voor de handmatige modus	Pagina 98
MAN schaalverdeling	Doseerschuifinstelling voor de handmatige modus Deze bedrijfsmodus is geschikt voor het strooien van slakkenkorrels of fijne zaden.	Pagina 98

Bedrijfsmodus selecteren

- ▶ Machinebesturing starten.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Gewenst menu-item in de lijst selecteren.
- ▶ Op OK drukken.
- ▶ Instructies op het beeldscherm volgen.



Wij adviseren de weergave van de stroomfactor op het werkscherm. Op deze wijze kunt u de massastroomregeling tijdens de strooiwerkzaamheden observeren. Zie *4.10.2 Weergavekeuze*.

- U vindt belangrijke informatie omtrent het gebruik van de bedrijfsmodi bij het strooibedrijf in de paragraaf *5 Strooibedrijf*.

AUTO km/h + AUTO kg: automatische modus met automatische massastroomregeling

De bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg regelt continu tijdens de strooiwerkzaamheden de hoeveelheid meststof overeenkomstig de snelheid en het stroomgedrag van de meststof. Hiermee bereikt u een optimale dosering van de meststof.



De bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg is af fabriek standaard voorgeselecteerd.

AUTO km/h: Bedrijfsmodus automatisch

Voor een optimaal strooiresultaat voert u vóór aanvang van de strooiwerkzaamheden een afdraaiproef uit.

- ▶ Bedieningsunit QUANTRON-A inschakelen.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item AUTO km/h markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.
- ▶ Meststofinstellingen vastleggen:
 - ▷ Strooihoeveelheid (kg/ha)
 - ▷ Werkbreedte (m)
- ▶ Het reservoir met meststof vullen.
- ▶ Een afdraaiproef voor de stroomfactorbepaling uitvoeren of
Stroomfactor bepalen via de meegeleverde strooitabel.
- ▶ **Start/Stop**-toets indrukken.

Het strooien start.

MAN km/h: Handmatige modus

- ▶ Bedieningsunit QUANTRON-A inschakelen.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item MAN km/h markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont het invoervenster Snelheid.

- ▶ Waarde voor de rijsnelheid tijdens het strooien invoeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.



Voor een optimaal strooiresultaat voert u vóór aanvang van de strooiwerkzaamheden een afdraaioproef uit.

MAN schaalverd: Handmatige modus met schaalwaarde

- ▶ Bedieningsunit QUANTRON-A inschakelen.
- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item MAN schaalverd markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont het invoervenster Schuifopening.

- ▶ Schaalwaarde voor de doseerschuifoening invoeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

De instelling van de bedrijfsmodus is opgeslagen.

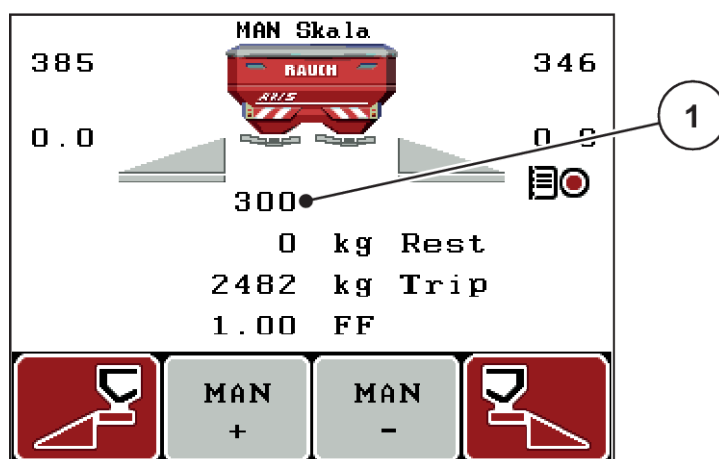


Voor een optimaal strooiresultaat, ook in de handmatige modus, raden wij aan de waarde voor de doseerschuifoening en de rijsnelheid uit de strooitabel over te nemen.

In de bedrijfsmodus MAN schaalverd kunt u tijdens het strooibedrijf de doseerschuifoening handmatig wijzigen.

Voorwaarde:

- De doseerschuiwen zijn geopend (activering via de **Start/Stop**-toets).
- In het werkscherm MAN schaalverd zijn de symbolen voor de deelbreedtes rood ingevuld.



Afb. 34: Werkscherm MAN schaalverd

- [1] Weergave van de actuele schaalpositie van de doseerschuiif

- ▶ Om de doseerschuifopening te wijzigen, drukt u op de functietoets F2 of F3.
 - ▷ **F2: MAN+** om de doseerschuifopening te vergroten
 - ▷ **F3: MAN-** om de doseerschuifopening te verkleinen

4.7.3 +/- hoeveelheid

In dit menu kunt u voor de normale strooiwijze de stapbreedte van de procentuele **hoeveelheidswijziging** vastleggen.

De basis (100 %) is de vooringestelde waarde van de doseerschuifopening.



Tijdens het bedrijf kunt u met de functietoetsen **F2/F3** op elk moment de strooihoeveelheid met de factor +/- hoeveelheid wijzigen. Met de C 100 %-toets herstelt u de voorinstellingen.

Hoeveelheidsreductie vastleggen:

- ▶ Menu Machine-instelling > +/- hoeveelheid(%) oproepen.
- ▶ De procentuele waarde invoeren waarmee u de strooihoeveelheid wenst te wijzigen.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

4.7.4 Signaal leegloopmeting

Hier kunt u de signaaltoon voor de uitvoering van de leegloopmeting activeren of uitschakelen.

- ▶ Menu-item Signaal leegloopmeting markeren.
- ▶ Optie activeren door op de entertoets te drukken.

Het display toont een vinkje.

Bij het starten van een automatische leegloopmeting weerklinkt het signaal.

- ▶ Optie uitschakelen door nogmaals op de entertoets te drukken.

Het vinkje verdwijnt.

4.7.5 Easy toggle

Hier kunt u de omschakelfunctie van de toets **L%/R%** tot 2 toestanden van de functietoetsen F1 tot F4 beperken. U bespaart zo onnodige omschakelhandelingen in het werkscherm.

- Submenu **Easy Toggle** markeren.

- **Entertoets** indrukken.

Het display toont een vinkje.





De optie is actief.

In het werkscherm kan de toets **L%/R%** alleen wisselen tussen de functies *Hoeveelheidswijziging (L+R)* en *deelbreedtebeheer (VariSpread)*.

- **Entertoets** indrukken.

Het vinkje verdwijnt.

U kunt met de toets **L%/R%** wisselen tussen de 4 verschillende toestanden.

Bezetting van de functietoetsen	Functie
	Hoeveelheidswijziging aan beide zijden
	Hoeveelheidswijziging aan de rechter zijde Verborgen bij geactiveerde functie Easy Toggle
	Hoeveelheidswijziging aan de linker zijde Verborgen bij geactiveerde functie Easy Toggle
	Deelbreedtes vergroten of verkleinen

4.8 Snellossen

Om de machine na de strooiwerkzaamheden te reinigen of de resthoeveelheid snel te ledigen, kunt u het menu Snellossen selecteren.

Daarnaast raden wij aan om vóór de opslag van de machine de doseerschuiven via het snellossen **compleet te openen** en in deze toestand de besturing uit te schakelen. Zo voorkomt u ophoping van vocht in de voorraadbak.



Zorg er **vóór aanvang** van het snellossen voor dat aan alle voorwaarden is voldaan. Zie daarvoor ook de gebruiksaanwijzing van de schotelstrooier voor minerale mest (lossen van resthoeveelheid).

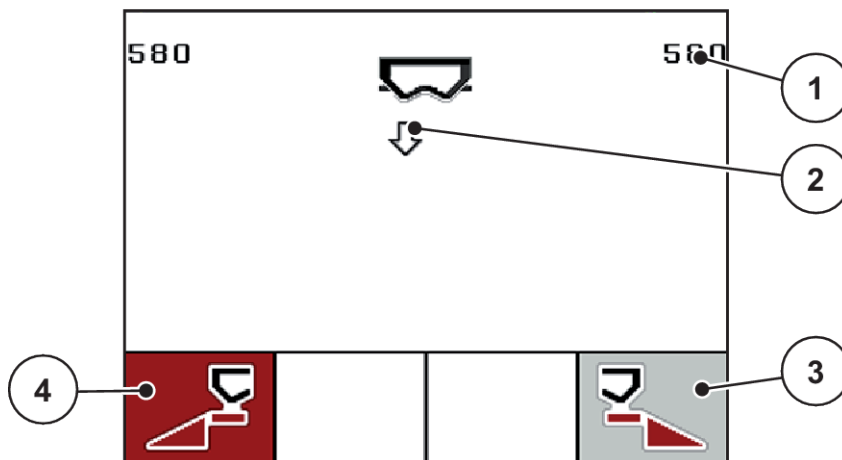
- ▶ Menu Hoofdmenu > Snellossen oproepen.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van het afgiftepunt

Bij **AXIS EMC** verschijnt het alarm Afgiftepunt aanrijden Ja = Start. Na indrukken van de Start/Stop-functietoets gaat het afgiftepunt automatisch naar de positie 0. Na de afdraaioproef gaat het afgiftepunt automatisch weer naar de vooraf ingestelde waarde. Dit kan letsel en materiële schade veroorzaken.

- ▶ Vóór het indrukken van Start/Stop ervoor zorgen dat zich **geen personen** in de gevarezone van de machine bevinden.



Afb. 35: Menu Snellossen

- | | |
|---|--|
| [1] Weergave doseerschuielopening | [4] Snellossen linker deelbreedte (hier: geselecteerd) |
| [2] Symbool voor het snellossen (hier de linkerkant geselecteerd, niet gestart) | |
| [3] Snellossen rechter deelbreedte (hier: niet geselecteerd) | |

- ▶ Met de **functietoets** de deelbreedte selecteren waarop het snellossen uitgevoerd dient te worden.

Het display toont de gekozen deelbreedte als symbool.

- ▶ Op **Start/Stop** drukken.

Het snellossen start.

- ▶ **Start/Stop** indrukken, als het reservoir leeg is.

Het snellossen is beëindigd.

Bij machines met elektrische stelmotoren voor het afgiftepunt verschijnt het alarm Afgiftepunt aanrijden Ja = Start.

- ▶ Op **Start/Stop** drukken.

Het alarm is bevestigd.

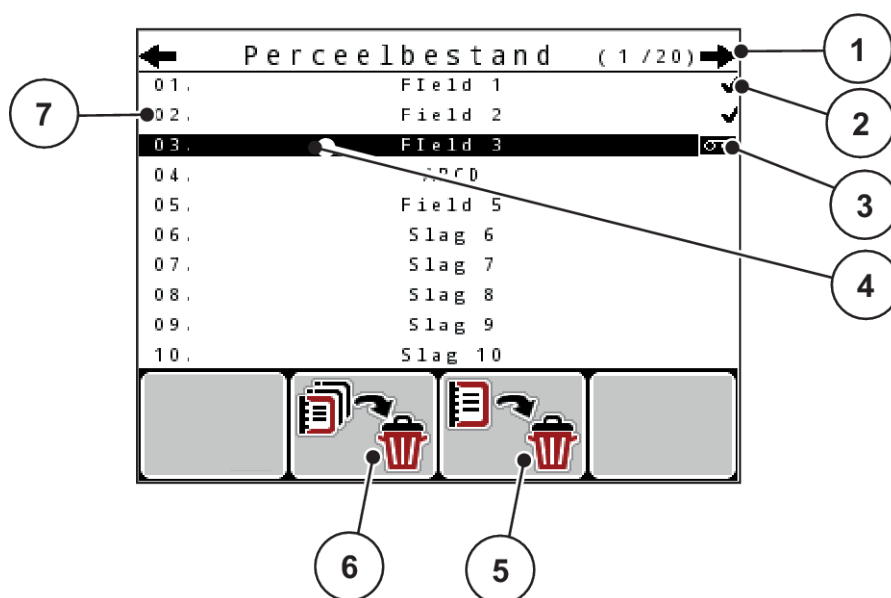
De elektrische stelmotoren sturen aan op de vooraf ingestelde waarde.

- ▶ **ESC**-toets indrukken om naar het Hoofdmenu terug te keren.

4.9 Perceelbestand

In dit menu kunt u tot 200 perceelbestanden aanmaken en beheren.

- ▶ Menu Hoofdmenu > Perceelbestand oproepen.



Afb. 36: Menü Perceelbestand

- | | |
|------------------------------------|---|
| [1] Weergave aantal pagina's | [5] Functietoets F3: Perceelbestand wissen |
| [2] Weergave perceelbestand gevuld | [6] Functietoets F2: Alle perceelbestanden wissen |
| [3] Weergave perceelbestand actief | [7] Weergave geheugenplaats |
| [4] Naam perceelbestand | |

4.9.1 Perceelbestand selecteren

U kunt een reeds opgeslagen perceelbestand opnieuw selecteren en verder opnemen. De reeds in het perceelbestand opgeslagen gegevens worden hierbij niet overschreven, maar met de nieuwe waarden aangevuld.

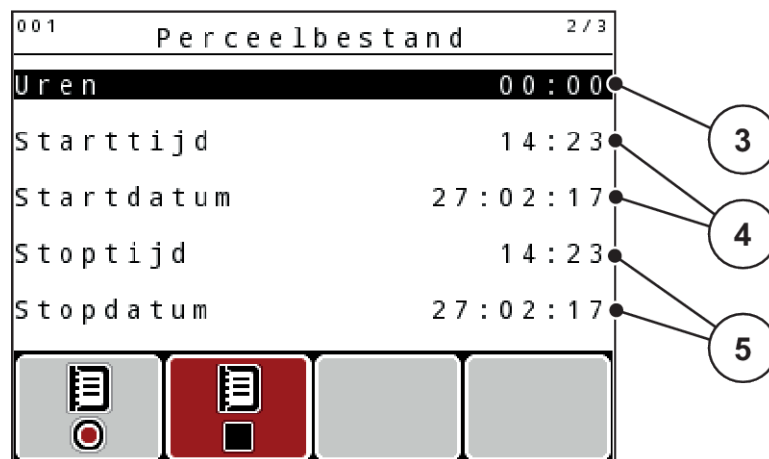
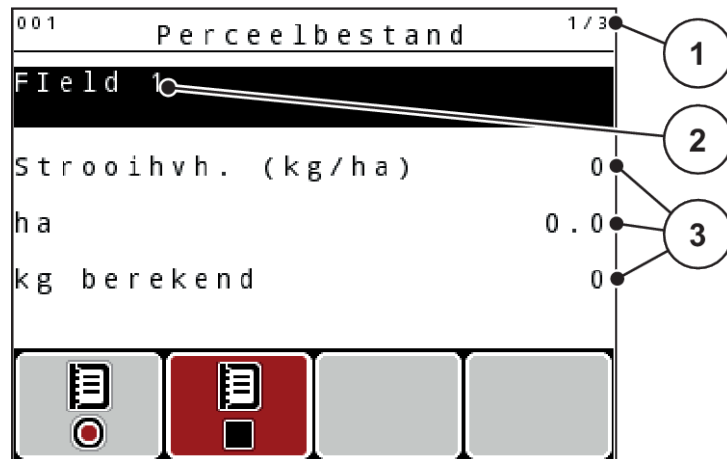


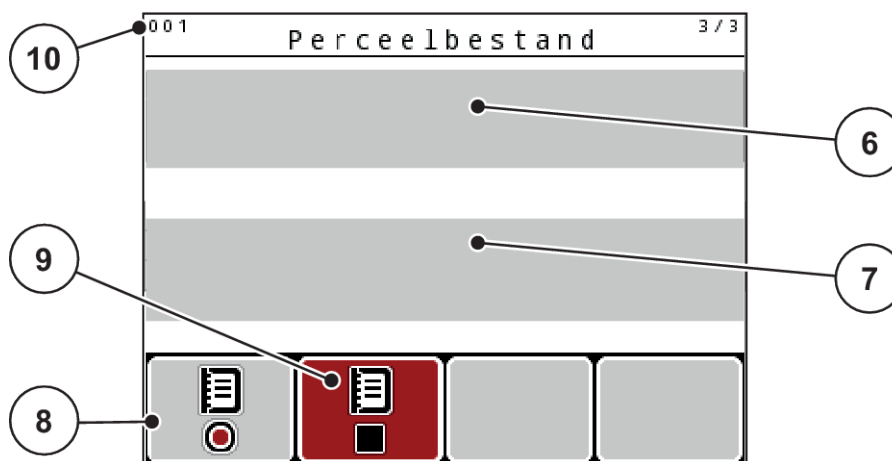
Met de pijltoetsen links/rechts kunt u in het menu Perceelbestand vooruit en achteruit springen.

- ▶ Het gewenste perceelbestand selecteren.
- ▶ **Enter**toets indrukken.

Het display toont de eerste pagina van het actuele perceelbestand.

4.9.2 Opname starten





Afb. 37: Weergave van het actuele perceelbestand

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| [1] Weergave van het aantal pagina's | [6] Naamveld meststof |
| [2] Naamveld perceelbestand | [7] Naamveld meststoffabrikant |
| [3] Waardevelden | [8] Functietoets Starten |
| [4] Weergeven van starttijd/-datum | [9] Functietoets Stoppen |
| [5] Weergeven van stoptijd/-datum | [10] Weergave geheugenplaats |

In dit menu kunt u tot 200 perceelbestanden aanmaken en beheren.

► Functietoets **F1**, onder het startsymbool, indrukken.

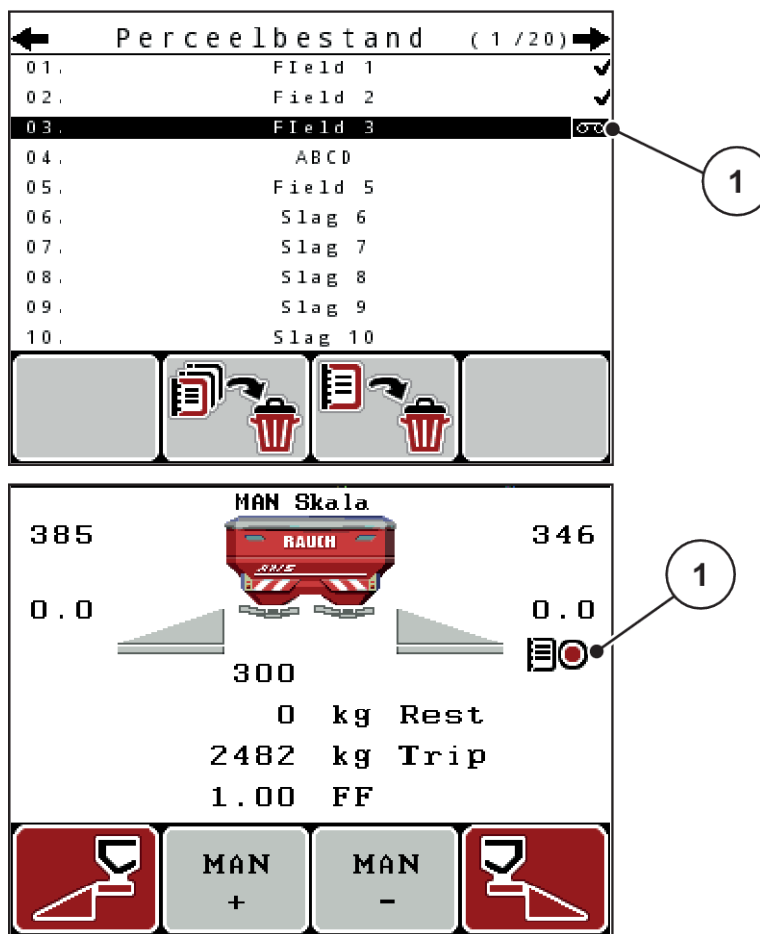
De registratie begint.

Het menu Perceelbestand toont het opnamesymbool voor het actuele perceelbestand.

Het werkscherm toont het opnamesymbool.



Als een ander perceelbestand geopend wordt, wordt dit perceelbestand gestopt. Het actieve perceelbestand kan niet worden gewist.



Afb. 38: Weergave opnamesymbool

[1] Opnamesymbool

4.9.3 Opname stoppen

- ▶ In het menu Perceelbestand de 1e pagina van het actieve perceelbestand oproepen.
- ▶ Functietoets **F2** onder het stopsymbool indrukken.

De registratie is beëindigd.

4.9.4 Perceelbestand wissen

De bedieningsunit QUANTRON-A maakt het mogelijk, de opgenomen perceelsbestanden te wissen.



Enkel de inhoud van de perceelbestanden wordt gewist; de naam van het perceelbestand wordt verder in het naamveld weergegeven!

Een perceelbestand wissen

- ▶ Menu Perceelbestand oproepen.
- ▶ Een perceelbestand in de lijst selecteren.
- ▶ Functietoets **F3** onder het symbool **Wissen** indrukken. Zie 5 Functietoets F3: Perceelbestand wissen

Het geselecteerde perceelbestand is gewist.

Alle perceelbestanden wissen

- ▶ Menu Perceelbestand oproepen.
- ▶ Functietoets **F2** onder het symbool **Alles wissen** indrukken. Zie 6 Functietoets F2: Alle perceelbestanden wissen

Er verschijnt een melding dat de gegevens gewist worden (zie 6.1 Betekenis van de alarmmeldingen)

- ▶ **Start/stop**-toets indrukken.

Alle perceelbestanden zijn gewist.

4.10 Systeem/test

In dit menu voert u de systeem- en testinstellingen voor de machinebesturing uit.

- ▶ Menu Hoofdmenu > Systeem/test oproepen.

Systeem/test		1 / 2
Helderheid		
Taal - Language		
Weergavekeuze		
Modus	Expert	
Test/diagnose		
Datum	30.05.18	
Tijd	11:24	

Afb. 39: Menu Systeem/test

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Helderheid	Instelling van de displayweergave	Wijziging van de instelling met de functietoetsen + of -
Taal - Language	Taalinstelling van de menubesturing	4.10.1 Taal instellen

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Weergavekeuze	Vastleggen van de weergaven in het werkscherm	<i>4.10.2 Weergavekeuze</i>
Modus	Instelling van de menumodus <ul style="list-style-type: none"> • Expert • Easy Bij de functie EMC is de modus automatisch ingesteld op Expert.	<i>4.10.3 Modus instellen</i>
Test/diagnose	Controle van stelmotoren en sensoren	<i>4.10.4 Test/diagnose</i>
Datum	Instelling van de datum	<ul style="list-style-type: none"> • Selectie en wijziging van de instelling met de pijltoetsen • Bevestig met de entertoets
Tijd	Instelling van de kloktijd	<ul style="list-style-type: none"> • Selectie en wijziging van de instelling met de pijltoetsen • Bevestig met de entertoets
Dataoverdracht	Menu voor de gegevensuitwisseling en seriële protocollen	<i>4.10.5 Dataoverdracht</i>
Totaaldata-teller	Weergavelijst <ul style="list-style-type: none"> • Gestrooide hoeveelheid in kg • Gestrooid oppervlak in ha • Strooitijd in h • Afgelegde afstand in km 	<i>4.10.6 Totale datateller</i>
Unit	Weergave van de waarden in het geselecteerde eenhedensysteem: <ul style="list-style-type: none"> • metrisch • imperiaal 	<i>4.10.8 Eenhedensysteem wijzigen</i>
Service	Service-instellingen	Met een wachtwoord beveiligd; alleen toegankelijk voor servicepersoneel

4.10.1 Taal instellen

In de bedieningsunit zijn diverse talen beschikbaar.

De taal voor uw land af fabriek ingesteld.

- ▶ Menu Systeem/test > Taal - Language oproepen.

Het display toont de eerste van vier pagina's.

Sprache - Language		1/4
deutsch	DE	✓
Français	FR	
English	UK	
Nederlands	NL	
Italiano	IT	
Español	ES	
русский	RU	

Afb. 40: Submenu Taal, pagina 1

- ▶ De taal selecteren waarin de menu's weergegeven dienen te worden.



De talen zijn opgesomd in meerdere menuvensters. U kunt met de pijltoetsen naar het aangrenzende venster springen.

- ▶ **Enter**toets indrukken.

De keuze is bevestigd.

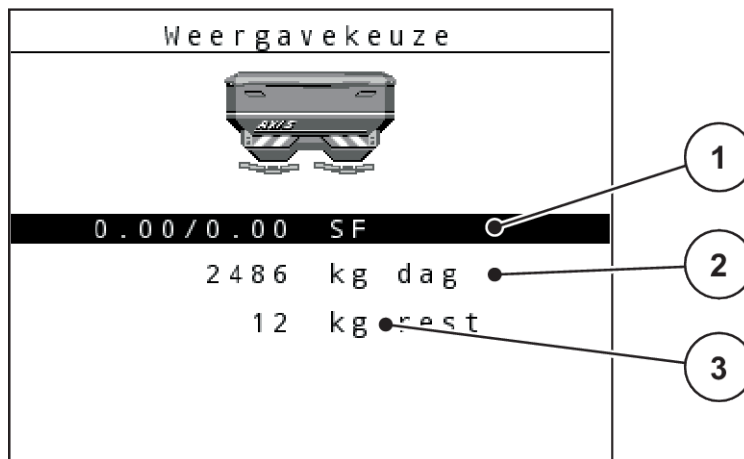
De bedieningsunit QUANTRON-A start automatisch opnieuw.

De menu's worden in de geselecteerde taal weergegeven.

4.10.2 Weergavekeuze

U kunt de drie weergavevelden in het werkscherm individueel aanpassen en naar keuze de volgende waarden aan de velden toewijzen:

- Rijsnelheid
- Stroomfactor (SF)
- ha dagt.
- kg dagtell
- m dagtell
- kg rest
- m rest
- ha rest
- Leegmeting (tijd tot de volgende leegloopmeting)
- Koppel voor de strooischijfaandrijving



Afb. 41: Weergavevelden

[1] Weergaveveld 1

[3] Weergaveveld 3

[2] Weergaveveld 2

Weergave selecteren

- ▶ Menu Systeem/test > Weergavekeuze oproepen.
- ▶ Het desbetreffende weergaveveld markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display geeft een lijst weer van de mogelijke weergaven.

- ▶ De nieuwe waarde markeren waarmee het weergaveveld bezet moet worden.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont het werkscherm.

In het desbetreffende weergaveveld vindt u nu de nieuwe waarde.

4.10.3 Modus instellen

In de bedieningsunit QUANTRON-A zijn 2 verschillende modi mogelijk.

- Easy
- Expert



Bij de functie M EMC is de modus automatisch ingesteld op Expert.

- In de modus **Easy** kunnen enkel die parameters van de **Meststofinstellingen** worden opgeroepen die noodzakelijk zijn voor de strooiwerkzaamheden: U kunt geen strooitabellen aanmaken of beheren.
- In de modus **Expert** kunnen alle ter beschikking staande parameters in het menu **Meststofinstellingen** worden opgeroepen.

Modus selecteren

- ▶ Menu-item Systeem/test > Modus markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont de actuele modus.

U schakelt tussen beide modi door op de **entertoets** te drukken.

4.10.4 Test/diagnose

In het menu Test/diagnose kunt u de functie van alle stelmotoren en sensoren controleren.



Dit menu dient louter ter informatie.

De lijst van de sensoren hangt af van de uitrusting van de machine.

⚠ VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- ▶ Vergewis u er vóór de tests van, dat er zich geen personen in de omgeving van de machine bevinden.

Submenu	Betekenis	Beschrijving
Testpunten schuif	Test voor het benaderen van de verschillende positiepunten van de doseerschuiven	Controle van de kalibratie
Doseerschuif	Benaderen van de linker en rechter doseerschuiven	<i>Voorbeeld doseerschuiven</i>
Spanning	Controle van de bedrijfsspanning	
Leegmeldsensor	Controle van de leegmeldsensoren	
Weegcel	Controle van de sensoren	
EMC-sensoren	Controle van de EMC-sensoren	
Testpunten AGP	Aansturen van het afgiftepunt	Controle van de kalibratie
LIN-Bus	Controle van de via LINBUS aangemelde componenten	<i>Voorbeeld LIN-Bus</i>
TELIMAT-sensor	Controle van TELIMAT -sensoren	
GSE-sensor	Controle van de sensoren voor de grensstrooi-inrichting	<i>Voorbeeld GSE-sensor</i>
Afdekzeil	Controle van de stelmotoren	

Submenu	Betekenis	Beschrijving
SpreadLight	Controle van de werklampen	

Voorbeeld doseerschuiven

⚠ VOORZICHTIG!

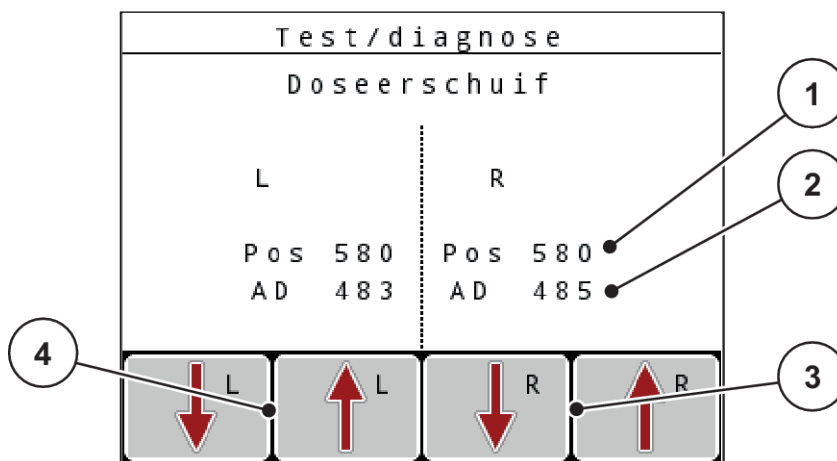
Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- ▶ Vergewis u er vóór de tests van, dat er zich geen personen in de omgeving van de machine bevinden.

- ▶ Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.
- ▶ Menu Doseerschuif markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont de status van de motoren/sensoren.



Afb. 42: Test/diagnose; voorbeeld: Doseerschuif

- | | |
|----------------------|-------------------------------------|
| [1] Weergave positie | [3] Functietoetsen stelmotor rechts |
| [2] Weergave signaal | [4] Functietoetsen stelmotor links |

De weergave signaal toont de toestand van het signaal gescheiden voor de linker- en de rechterzijde.

De doseerschuiven kunt u via de pijlen omhoog/omlaag openen en sluiten.

Voorbeeld LIN-Bus

- ▶ Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.
- ▶ Menu-item LIN-Bus markeren.
- ▶ **Enter**toets indrukken.

Het display toont de status van de stelmotoren/sensoren.

Linbus					
	Ver	Mfr	Fnc	Stat	
AGP rechts	0 . 0 . 0	0	0	0	● _ _ _
AGP links	0 . 0 . 0	0	1	1	_ _ _ _
Afdekzeil	0 . 0 . 0	0	0	0	_ _ _ _
Zelftest starten					

Afb. 43: Test/diagnose; voorbeeld: Linbus

- [1] Weergave status
[2] Zelftest starten

[3] Aangesloten componenten

Statusmelding van de LIN-Bus-deelnemers

De componenten vertonen verschillende toestanden:

- 0 = OK, geen fout aan de component
- 2 = blokkade
- 4 = overbelasting

Voorbeeld GSE-sensor

⚠ VOORZICHTIG!

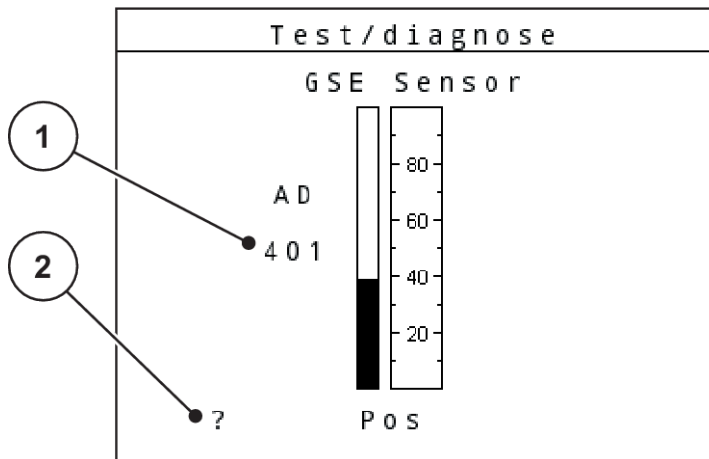
Gevaar voor letsel door bewegende machineonderdelen

Tijdens de tests kunnen machineonderdelen automatisch bewegen.

- ▶ Vergewis u er vóór de tests van, dat er zich geen personen in de omgeving van de machine bevinden.

- ▶ Menu Systeem/test > Test/diagnose oproepen.
- ▶ Menu-item GSE-sensor markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont de status van de stelmotoren/sensoren.



Afb. 44: Test/diagnose; voorbeeld: Linbus

[1] Weergave status

[2] Weergave sensorpositie

Weergave sensorpositie

De sensoren melden de positie van de grensstrooi-inrichting:

- **O** = boven; de grensstrooi-inrichting is inactief.
- **U** = onder; de grensstrooi-inrichting bevindt zich in de werkpositie.
- **?** = de grensstrooi-inrichting heeft haar eindpositie nog niet bereikt.

4.10.5 Dataoverdracht

De dataoverdracht gebeurt via verschillende dataprotocollen.

Submenu	Betekenis
ASD	Automatische perceelregistratie; overdracht van perceelbestanden naar een PDA of pocket-pc via Bluetooth
LH5000	Seriële communicatie bijv. strooien met applicatiekaarten
GPS Control	Protocol voor de automatische deelbreedteschakeling met een externe terminal
GPS Control VRA	VRA : Variable Rate Application Protocol voor de automatische overdracht van de gewenste strooihoeveelheid

Submenu	Betekenis
TUVR	Protocol voor de automatische deelbreedteschakeling en wijziging van toepassingshoeveelheid voor een specifiek deeloppervlak met een externe Trimble Terminal
GPS km/h	<p>Alleen met TUVR-protocol en Trimble Terminal mogelijk.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naar keuze activeerbaar/deactiveerbaar <p>Indien geactiveerd is het snelheidssignaal van het GPS-toestel als signaalbron voor de bedrijfsmodus AUTO km/h gebruikt.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Menu-item met balk markeren. ▶ Entertoets indrukken. <p>Er verschijnt een vinkje in het beeldscherm.</p> <p>GPS km/h is actief. De snelheid van het GPS-toestel is als signaalbron voor de bedrijfsmodus AUTO km/h overgenomen.</p>

4.10.6 Totale datateller

In dit menu worden alle tellerstanden van de strooier weergegeven.

- gestrooide hoeveelheid in kg
- gestrooid oppervlak in ha
- Strooitijd in h
- afgelegde afstand in km



Dit menu dient louter ter informatie.

4.10.7 Service



Voor de instellingen in het menu Service is een invoercode vereist. Deze instellingen kunnen enkel door geautoriseerd servicepersoneel gewijzigd worden.

4.10.8 Eenhedensysteem wijzigen

Uw eenhedensysteem werd af fabriek ingesteld. U kunt echter op elk moment wisselen van metrisch naar imperiaal en omgekeerd.

- ▶ Menu Systeem/test oproepen.
- ▶ Menu Unit markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken om tussen imperial en metric te wisselen.

Alle waarden van de diverse menu's zijn omgerekend.

Menu/waarde	Omrekeningsfactor metrisch naar imperiaal
kg rest	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs rest)
ha rest	1 x 2,4710 ac (ac rest)
Werkbreedte (m)	1 x 3,2808 ft
Strooihv (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Aanbouwhoogte cm	1 x 0,3937 in

Menu/waarde	Omrekeningsfactor metrisch naar imperiaal
lbs rest	1 x 0,4536 kg
ac rest	1 x 0,4047 ha
Werkbreedte (ft)	1 x 0,3048 m
Strooihv. (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Aanbouwhoogte in	1 x 2,54 cm

4.11 Info



In het menu Info kunt u informatie over de machinebesturing vinden.



Dit menu dient ter informatie over de configuratie van de machine.

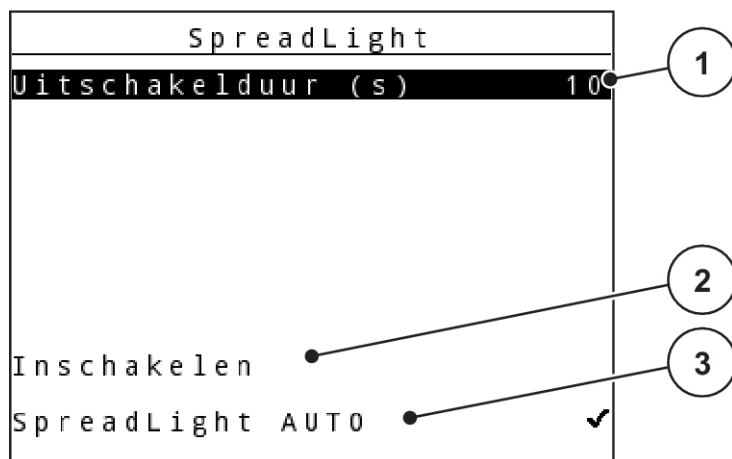
De lijst met gegevens hangt af van de uitrusting van de machine.

4.12 Werklampen (SpreadLight)

Enkel voor AXIS (speciale uitrusting)

In dit menu kunt u de functie SpreadLight activeren en het strooibeeld ook in de nachtmodus bewaken.

U schakelt de werklampen in en uit via de machinebesturing in de automatische resp. handmatige modus.



Afb. 45: Menu SpreadLight

[1] Uitschakelduur

[3] Automatische bediening activeren

[2] Handmatige modus: Werklampen
 inschakelen

Automatische modus:

In de automatische modus gaan de werklampen aan zodra de doseerschuiwen open gaan en het strooien start.

- ▶ Menu Hoofdmenu > SpreadLight oproepen.
- ▶ In het menu-item SpreadLight AUTO [3] een vinkje zetten.

De werklampen gaan aan als de doseerschuiwen open gaan.

- ▶ Uitschakelduur (s) [1] in seconden invoeren.

De werklampen gaan na de ingevoerde duur uit, als de doseerschuiwen gesloten zijn.

Bereik van 0 tot 100 seconden.

- ▶ Vinkje verwijderen in het menu-item SpreadLight AUTO [3].

De automatische modus is gedeactiveerd.

Handmatige modus:

In de handmatige modus schakelt u de werklampen in en uit.

- ▶ Menu Hoofdmenu > SpreadLight oproepen.
- ▶ In het menu-item Inschakelen [2] een vinkje zetten.

De werklampen gaan aan en blijven aan, totdat u het vinkje verwijdert of het menu verlaat.

4.13 Afdekzeil

Enkel voor AXIS (speciale uitrusting)

⚠ WAARSCHUWING!

Gevaar voor beknelling en snijwonden door onafhankelijk bediende onderdelen

Het afdekzeil beweegt zonder voorwaarschuwing en kan personen verwonden.

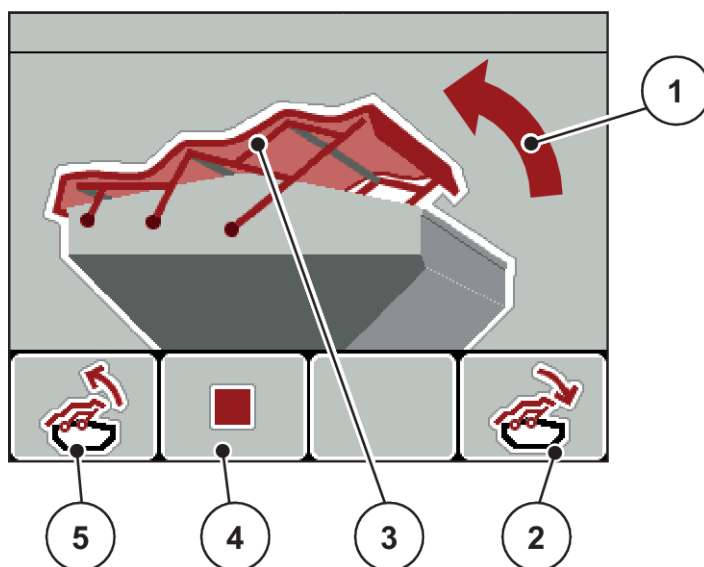
- ▶ Alle personen uit gevarenszone verwijderen.

De machine AXIS EMC beschikt over een elektrisch aangestuurd afdekzeil. Bij hervullen aan het einde van het veld kunt u met de bedieningsunit en een elektrische aandrijving het afdekzeil openen en sluiten.



Het menu dient puur voor het bedienen van de stelmotoren voor het openen en het sluiten van het afdekzeil. De machinebesturing registreert niet de exacte positie van het afdekzeil.

Controleer de beweging van het afdekzeil.



Afb. 46: Menu Afdekzeil

- | | |
|--|--|
| [1] Weergave Openen | [4] Functietoets F2: Handeling stoppen |
| [2] Functietoets F4: Afdekzeil sluiten | [5] Functietoets F1: Afdekzeil openen |
| [3] Statische weergave van het afdekzeil | |

⚠ VOORZICHTIG!

Materiële schade door onvoldoende vrije ruimte

Het openen en sluiten van het afdekzeil vereist voldoende vrije ruimte boven de machinebak. Als de vrije ruimte te klein is, kan het afdekzeil scheuren. Het frame van het afdekzeil kan kapot gaan en het afdekzeil kan schade aan de omgeving aanrichten.

- ▶ Zorg voor voldoende vrije ruimte boven het afdekzeil.

Afdekzeil bewegen

- ▶ **Menu**-toets indrukken.
- ▶ Menu Afdekzeil oproepen.
- ▶ Op de functietoets **F1** drukken.



*Tijdens de beweging verschijnt een pijl, die de richting **OPEN** aangeeft.*

Het afdekzeil opent volledig.

- ▶ Meststof vullen.



- ▶ Op de functietoets **F4** drukken.

*Tijdens de beweging verschijnt een pijl, die de richting **DICHT** aangeeft.*

Het afdekzeil sluit.

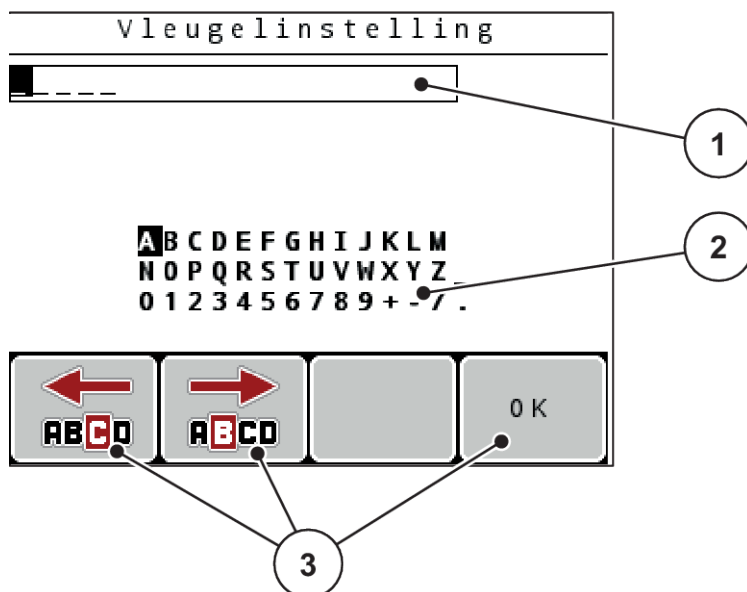


Indien gewenst kunt u de beweging van het afdekzeil stoppen door op de functietoets **F2** te drukken. Het afdekzeil blijft in de tussenpositie tot u het zeil weer compleet sluit of opent.

4.14 Speciale functies

4.14.1 Tekst invoeren

In sommige menu's kunt u vrij te bewerken tekst invoeren.



Afb. 47: Menu Tekstinvoer

- [1] Invoerveld
 [2] Tekenveld, weergave van de beschikbare tekens (afhankelijk van de taal)
 [3] Functietoetsen voor navigatie in het invoerveld

Tekst invoeren:

- ▶ Vanuit het hogere menu naar het menu Tekstinvoer gaan.
- ▶ Cursor met behulp van de **functietoetsen** naar de positie van het als eerste te schrijven teken in het invoerveld bewegen
- ▶ Met behulp van de **pijltoetsen** het te schrijven teken in het tekenveld markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het gemarkeerde teken verschijnt in het invoerveld.

De cursor springt naar de volgende positie.

- ▶ Deze procedure voortzetten totdat u uw volledige tekst hebt ingevoerd.
- ▶ Functietoets **F4/OK** indrukken.

De invoer is bevestigd.

De bedieningsunit slaat de tekst op.

Het display toont het voorgaande menu.

U kunt een afzonderlijk teken vervangen door een ander teken.

Teken overschrijven:

- ▶ Cursor met behulp van de **functietoetsen** naar de positie van het te wissen teken in het invoerveld bewegen.
- ▶ Met behulp van de **pijltoetsen** het te schrijven teken in het tekenveld markeren.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het teken is overschreven.

- ▶ Functietoets **F4/OK** indrukken.

De invoer is bevestigd.

De bedieningsunit slaat de tekst op.

Het display toont het voorgaande menu.



Het wissen van afzonderlijke tekens is niet mogelijk. Afzonderlijke tekens kunnen alleen door een spatie (underscore aan het einde van de eerste 2 regels met tekens) worden vervangen.

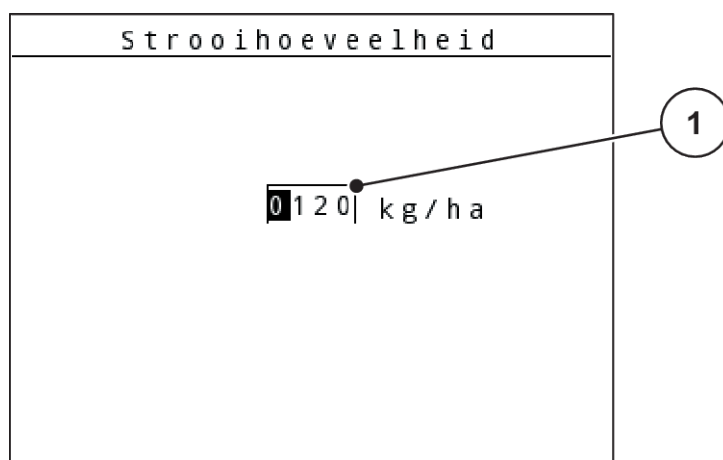
U kunt de complete invoer wissen.

**Invoer wissen:**

- ▶ Op de **C 100 %**-toets drukken.
- De complete invoer is gewist.*
- ▶ Eventueel nieuwe tekst invoeren.
 - ▶ Functietoets **F4/OK** indrukken.

4.14.2 Waarden invoeren

In sommige menu's kunt u getalswaarden invoeren.



Afb. 48: Getalswaarden invoeren (voorbeeld strooidichtheid)

[1] Invoerveld

Voorwaarde:

U bevindt zich reeds in het menu waarin u de getalswaarde wilt invoeren.

- ▶ De cursor met behulp van de horizontale pijltoetsen naar de positie van de te schrijven getalswaarde in het invoerveld bewegen.
- ▶ Met behulp van de verticale pijltoetsen de gewenste getalswaarde invoeren.
 - Pijl omhoog:** waarde wordt verhoogd.
 - Pijl omlaag:** waarde wordt verlaagd.
 - Pijl naar links/rechts:** Cursor beweegt naar links/rechts.
- ▶ **Entertoets** indrukken.

**Invoer wissen:**

- ▶ Op de **C 100 %**-toets drukken.

De complete invoer is gewist.

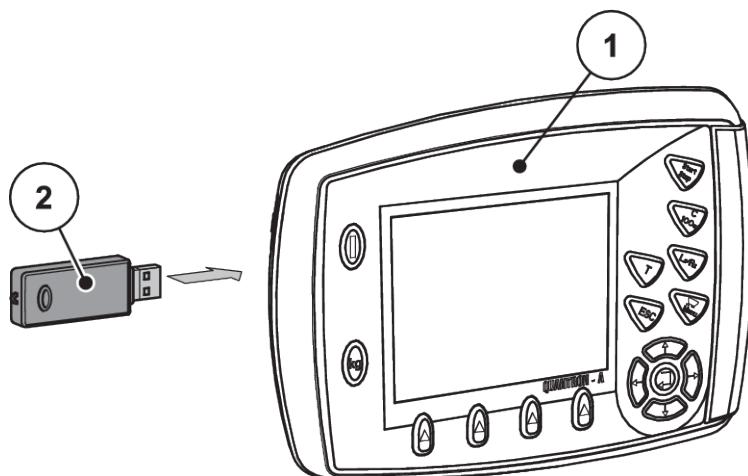
4.14.3 Screenshots aanmaken



Bij een software-update worden gegevens overschreven. Wij adviseren u vóór een software-update altijd uw instellingen als screenshot (kopie van het beeldscherm) op een USB-stick op te slaan.

Gebruik een USB-stick met een oplichtende statusweergave (ledlampje).

- ▶ Verwijder de afdekking van de USB-poort.
- ▶ Steek de USB-stick in de USB-poort.



Afb. 49: Steek de USB-stick erin

[1] Bedieningsunit

[2] USB-stick

- ▶ Menu Hoofdmenu > Meststofinstelling oproepen.

Het display toont de eerste pagina van de meststofinstellingen.

- ▶ De **T**-toets en de **L%/R%**-toets **gelijktijdig** indrukken.

De statusweergave van de USB-stick knippert.

De bedieningsunit piept tweemaal.

Er wordt een afbeelding als bitmap op de USB-stick opgeslagen.

- ▶ Alle bladzijden van de meststofinstellingen als screenshots opslaan.

- ▶ Menu Hoofdmenu > Machine-instelling oproepen.

Het display toont de eerste pagina van de machine-instellingen.

- ▶ De **T**-toets en de **L%/R%**-toets **gelijktijdig** indrukken.

De statusweergave van de USB-stick knippert.

De bedieningsunit piept tweemaal.

Er wordt een afbeelding als bitmap op de USB-stick opgeslagen.

- ▶ Beide zijden van het menu Mach. instellingen als screenshots opslaan.

- ▶ Alle screenshots op uw pc opnemen.

- ▶ Na de software-update screenshots oproepen en instellingen in de bedieningsunit QUANTRON-A op basis van de screenshots invoeren.

De bedieningsunit QUANTRON-A is gereed voor gebruik met uw instellingen.

5 Strooibedrijf

De machinebesturing ondersteunt u bij de instelling van de machine vóór de werkzaamheden. Tijdens de strooiwerkzaamheden zijn eveneens functies van de machinebesturing op de achtergrond actief. Hiermee kunt u de kwaliteit van de meststofverdeling controleren.



De versnellingsbak **alleen bij laag toerental van de aftakas** starten of stoppen.

5.1 Grensstrooi-inrichting TELIMAT

VOORZICHTIG!

Gevaar voor letsel door automatische verstelling van de TELIMAT-inrichting!

Nadat op de **toets Grensstrooien** gedrukt is, wordt automatisch middels elektrische stelcilinders de grensstrooi-positie benaderd. Dit kan letsel en materiële schade veroorzaken.

- ▶ Voordat u op de **toets Grensstrooien** drukt, personen uit de gevarezone van de machine wegsturen.



De TELIMAT-variant is af fabriek ingesteld in de bedieningsunit!

TELIMAT met hydraulische afstandsbediening

De TELIMAT-inrichting wordt hydraulisch naar de werk- of rustpositie gebracht. U activeert of deactiveert de TELIMAT-inrichting door op de toets Grensstrooien te drukken. Het display geeft het **TELIMAT-symbool** naargelang de positie weer of verbergt het.

TELIMAT met hydraulische afstandsbediening en TELIMAT-sensoren

Wanneer TELIMAT-sensoren zijn aangesloten en geactiveerd, dan wordt op het display van de bedieningsunit het **TELIMAT-symbool** getoond wanneer de TELIMAT-grensstrooi-inrichting hydraulisch naar de werkpositie gebracht is.

Als de TELIMAT-inrichting terug naar de rustpositie gebracht, wordt het **TELIMAT-symbool** weer verborgen. De sensoren bewaken de TELIMAT-verstelling en activeren of deactiveren de TELIMAT-inrichting automatisch. De toets Grensstrooien heeft bij deze variant geen functie.

Indien de toestand van de TELIMAT-inrichting langer dan 5 seconden niet gedetecteerd kan worden, verschijnt alarm 14; zie 6.1 *Betekenis van de alarmmeldingen*.

5.2 GSE-sensor

Wanneer een sensor voor de grensstrooi-inrichting GSE 30/GSE 60 is aangesloten en geactiveerd, dan wordt op het display van de bedieningsunit het GSE-symbool getoond wanneer de grensstrooi-inrichting hydraulisch naar de werkpositie gebracht werd; zie *Afb. 3 Display van de bedieningsunit - voorbeeld werkscherm AXIS-MWeergaveveld*. Wordt de grensstrooi-inrichting terug naar de rustpositie gebracht, dan wordt het GSE-symbool weer verborgen.

Tijdens de verstelling verschijnt een ?-symbool op het display van de machinebesturing, dat na bereiken van de werkpositie weer verborgen wordt. De sensor dient voor de positiebewaking van de GSE-grensstrooi-inrichting. Indien de toestand van de grensstrooi-inrichting langer dan 5 seconden niet gedetecteerd kan worden, verschijnt alarm 94; zie *6.1 Betekenis van de alarmmeldingen*

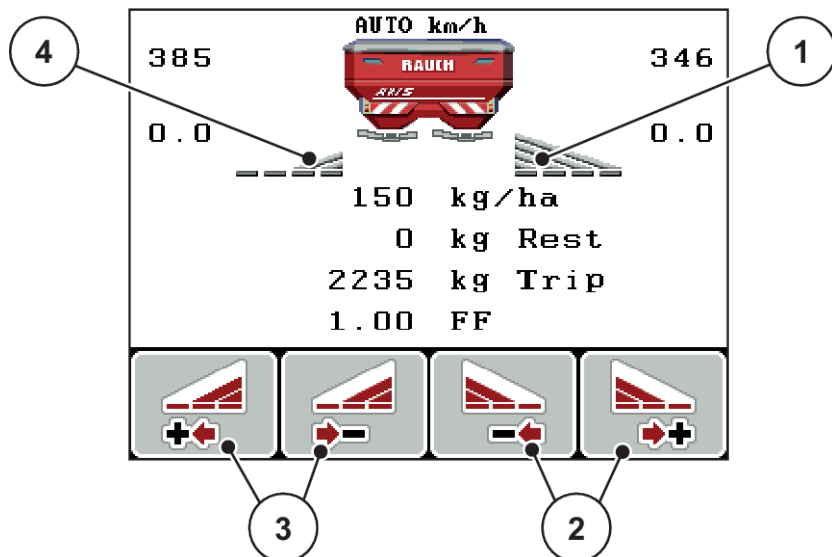
5.3 Werken met deelbreedtes

5.3.1 Met gereduceerde deelbreedtes strooien

U kunt aan een of beide zijden met deelbreedtes strooien en zo de volledige strooi breedte aanpassen aan de vereisten van het veld. Elke strooizijde kan in 4 deelbreedtes (VariSpread 8) dan wel traploos (VariSpread pro) ingesteld worden.



- Zie 2.1 *Overzicht van de ondersteunde machines*
- Toets L%/R% indrukken totdat het display de gewenste functietoetsen toont.



Afb. 50: Werkscherm strooi bedrijf met deelbreedtes

- | | |
|--|---|
| [1] Deelbreedte rechts strooit over de volledige halve zijde | [3] Functietoetsen Strooi breedte links vergroten of verkleinen |
| [2] Functietoetsen Strooi breedte rechts vergroten of verkleinen | [4] Deelbreedte links is gereduceerd tot 2 niveaus |



Elke deelbreedte kan in 4 stappen dan wel traploos worden vergroot of verkleind.

- ▶ Functietoets **Strooibreedte links verkleinen** of **Strooibreedte rechts verkleinen** indrukken.
De deelbreedte van de stroozijde wordt met een niveau verkleind.
- ▶ Functietoets **Strooibreedte links vergroten** of **Strooibreedte rechts vergroten** indrukken.
De deelbreedte van de stroozijde wordt met een niveau vergroot.



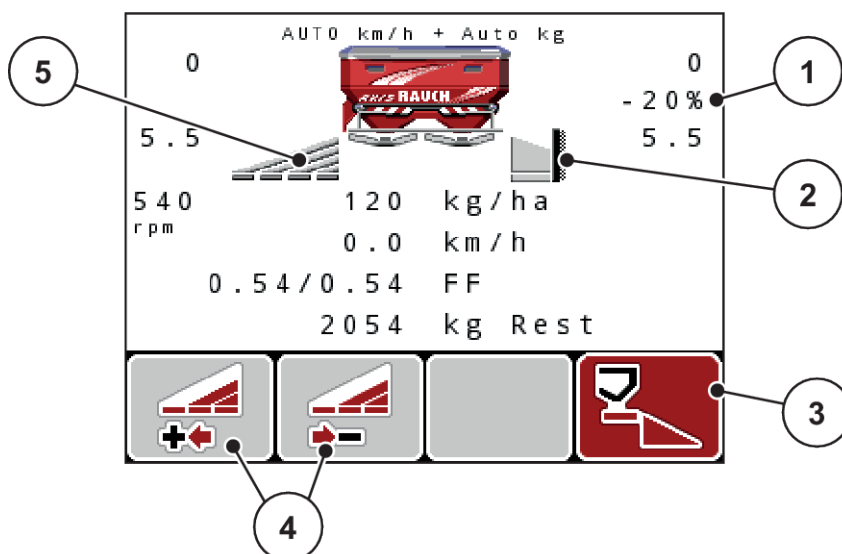
De deelbreedtes zijn niet proportioneel verdeeld. U stelt de strooibreedtes in via de strooibreedteassistent VariSpread.

- Zie 4.6.12 *VariSpread berekenen*

5.3.2 Strooibedrijf met een deelbreedte en in de grensstroommodus

AXIS-M V8, MDS V8

Tijdens het strooibedrijf kunt u de deelbreedtes stapsgewijze veranderen en het grensstrooien activeren. Het onderste scherm toont het werkscherm met geactiveerd grensstrooien en geactiveerde deelbreedte.



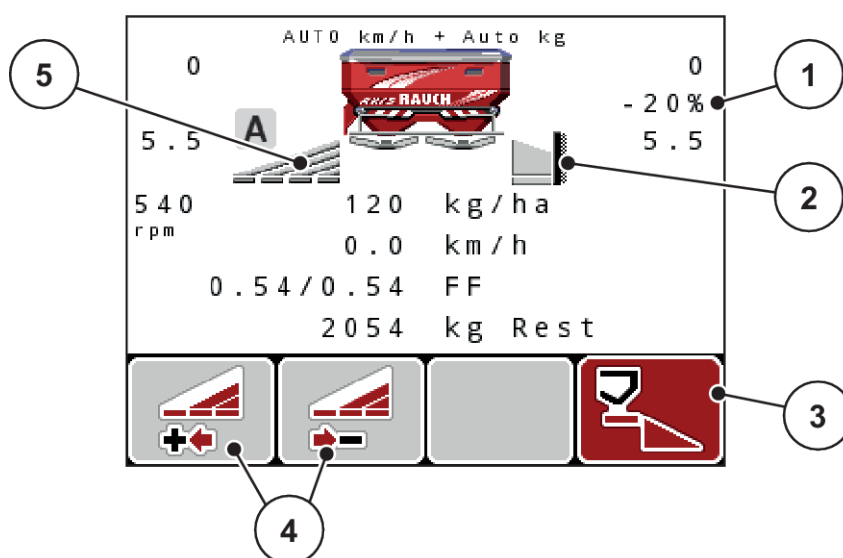
Afb. 51: Werkscherm een deelbreedte links, grensstrooizijde rechts

- | | |
|---|---|
| [1] Weergave van de hoeveelheidwijziging in de grensstrooimodus | [3] De rechter stroozijde is geactiveerd. |
| [2] De rechter stroozijde is in de grensstrooimodus. | [4] Deelbreedte links verkleinen of vergroten |
| [5] Deelbreedte links met 4 instelbare niveaus (VariSpread 8) | |

- De strooihoeveelheid links is op de volledige werkbreedte ingesteld.
- Er is op de functietoets Grensstrooien rechts gedrukt, grensstrooien is geactiveerd en de strooihoeveelheid is met 20 % verminderd.
- Druk op functietoets Strooi breedte links verkleinen om de deelbreedte met een stap te verkleinen.
- Druk op functietoets C/100 %, u keert onmiddellijk terug naar de volledige werkbreedte.
- Enkel bij **TELIMAT**-varianten zonder sensor: Druk op de **T**-toets; het grensstrooien wordt gedeactiveerd.

AXIS-M VariSpread pro

Tijdens het strooibedrijf kunt u de deelbreedtes stapsgewijze veranderen en het grensstrooien activeren. Het onderste scherm toont het werkscherm met geactiveerd grensstrooien en geactiveerde deelbreedte.



Afb. 52: Werkscherm een deelbreedte links, grensstrooizijde rechts

- | | |
|--|---|
| [1] Weergave van de hoeveelheidswijziging in de grensstrooimodus | [3] De rechter strooizijde is geactiveerd. |
| [2] De rechter strooizijde is in de grensstrooimodus. | [4] Deelbreedte links verkleinen of vergroten |
| [5] Traploos instelbare deelbreedte links (VariSpread pro) | |

- De strooihoeveelheid links is op de volledige strooizijde ingesteld.
- Er is op de functietoets **Grensstrooien rechts** gedrukt, grensstrooien is geactiveerd en de strooihoeveelheid is met 20 % verminderd.
- Druk op functietoets Strooi breedte links verkleinen, om de deelbreedte te verkleinen.
- Druk op functietoets C/100 %; u keert onmiddellijk terug naar de volledige strooizijde.
- Enkel bij **TELIMAT**-varianten zonder sensor: Druk op de **T**-toets; het grensstrooien wordt gedeactiveerd.



De functie Grensstrooien is ook mogelijk in het automatisch bedrijf met GPS Control. De grensstrooizijde moet altijd handmatig worden bediend.

- Zie 5.8 *GPS Control*

5.4 Strooien met automatische bedrijfsmodus (AUTO km/h + AUTO kg)

Massastroomregeling met de functie M EMC

De meting van de massastroom geschiedt afzonderlijk aan weerszijden van de strooischijven, opdat afwijkingen van de opgegeven strooihoeveelheid onmiddellijk gecorrigeerd kunnen worden.

De functie M EMC vereist de volgende machinegegevens voor de massastroomregeling:

- Toerental aftakas
- Strooischijftype

Er is een toerental van de aftakas tussen 360 en 390 omw/min mogelijk.

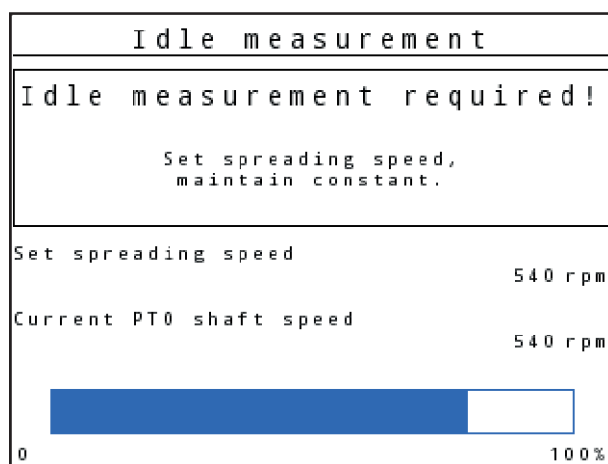
- **Het gewenste toerental dient tijdens de strooiwerkzaamheden constant (+/- 10 omw/min) te blijven.** Hiermee kunt u een hoge kwaliteit van de regeling verzekeren.
- De leegloopmeting is **alleen** mogelijk wanneer het daadwerkelijke toerental van de aftakas met **maximaal +/- 10 omw/min** afwijkt van de invoer in het menu Aftakas. Buiten dit bereik is de leegloopmeting onmogelijk.

Voorwaarde voor strooiwerkzaamheden:

- De bedrijfsmodus AUTO km/h + AUTO kg is actief. (zie 4.7.2 *AUTO/MAN-modus*)

- ▶ Het reservoir met meststof vullen.
- ▶ Meststofinstellingen vastleggen:
 - ▷ Strooiwh. (kg/ha)
 - ▷ Werkbreedte (m)
- ▶ Toerental van de aftakas in het dienovereenkomstige menu invoeren.
Zie 4.6.6 Toerental aftakas
- ▶ Het gebruikte type strooischijf in het overeenkomstige menu selecteren.
Zie 4.6.7 Strooischijftype
- ▶ Aftakas inschakelen.
- ▶ Aftakas op het ingevoerde toerental van de aftakas instellen.

Het venster Leegloopmeting verschijnt op het display



Afb. 53: Informatievenster leegloopmeting

- ▶ Wachten totdat het balkje dat de voortgang aangeeft, volledig doorgelopen is.

De leegloopmeting is beëindigd.

De tijd tot onbel. dr. is op 20 min teruggezet.

- ▶ Start/stop-toets indrukken.

Het strooien start.



Zolang de aftakas draait, start een nieuwe leegloopmeting ten laatste na afloop van de tijd tot onbel. dr. automatisch om de 20 minuten.

Onder bepaalde omstandigheden is een leegloopmeting voor de bepaling van de nieuwe referentiegegevens vereist vooraleer u doorgaat met de strooiwerkzaamheden.

Zodra een leegloopmeting tijdens het strooien vereist is, verschijnt het informatievenster.



Als u de tijd tot de volgende leegloopmeting wilt observeren, kunt u ook de vrij te kiezen weergavevelden in het werkscherm met tijd tot onbel. dr. bezetten; zie 4.10.2 *Weergavekeuze*



Bij het starten van de schijf, wijziging van het toerental van de aftakas en een wisseling van het type strooischijf is een nieuwe leegloopmeting dringend noodzakelijk!

Bij ongewone stroomfactorverandering handmatig een leegloopmeting starten.

Voorwaarde:

- Het strooien is gestopt (Start/stop-toets of beide deelbreedtes uitgeschakeld).
- Het display toont het werkscherm.
- Het toerental van de aftakas bedraagt ten minste 360 omw/min.

- ▶ **Entertoets** indrukken.

Het display toont het venster Leegloopmeting.

De leegloopmeting start.

- ▶ Toerental aftakas eventueel aanpassen.

De balk toont de voortgang.

5.5 Strooien met bedrijfsmodus AUTO km/h

In de bedrijfsmodus AUTO km/h regelt de bedieningsunit automatisch de stelmotor op basis van het snelheidssignaal.

- ▶ Meststofinstellingen vastleggen:
 - ▷ Strooihvh. (kg/ha)
 - ▷ Werkbreedte (m)
- ▶ Het reservoir met meststof vullen.



Voor een optimaal strooiresultaat in de bedrijfsmodus AUTO km/h voert u vóór aanvang van de strooiwerkzaamheden een afdraaiproef uit.

- ▶ Een afdraaiproef voor de stroomfactorbepaling uitvoeren
of
Stroomfactor uit de strooitabel nemen en stroomfactor handmatig invoeren.

- ▶ Op Start/Stop drukken.

Het strooien start.



5.6 Strooien met bedrijfsmodus MAN km/h

U werkt in de bedrijfsmodus MAN km/h als er geen snelheidssignaal beschikbaar is.

- ▶ Menu Machine-instelling > AUTO/MAN-modus oproepen.
- ▶ Menu-item MAN km/h selecteren.

Het display toont het invoervenster Snelheid.

- ▶ Waarde voor de rij snelheid tijdens het strooien invoeren.
- ▶ OK drukken.
- ▶ Meststofinstellingen vastleggen:
 - ▷ Strooiwh. (kg/ha)
 - ▷ Werkbreedte (m)
- ▶ Het reservoir met meststof vullen.



Voor een optimaal strooiresultaat in de bedrijfsmodus MAN km/h voert u vóór aanvang van de strooiwerkzaamheden een afdraaioproef uit.

- ▶ Een afdraaioproef voor de stroomfactorbepaling uitvoeren
of
Stroomfactor uit de strooitabel nemen en stroomfactor handmatig invoeren.
- ▶ Op Start/Stop drukken.



Het strooien start.



Houd absoluut de ingevoerde snelheid aan tijdens het strooien.

5.7 Strooien met bedrijfsmodus MAN schaalverdeling

In de bedrijfsmodus MAN schaalverd kunt u tijdens het strooibedrijf de doseerschuifofopening handmatig wijzigen.

In de handmatige modus werkt u alleen:

- als er geen snelheidssignaal beschikbaar is (radar of wielsensor niet aanwezig of defect)
- bij het strooien van slakkenkorrels of fijn zaad

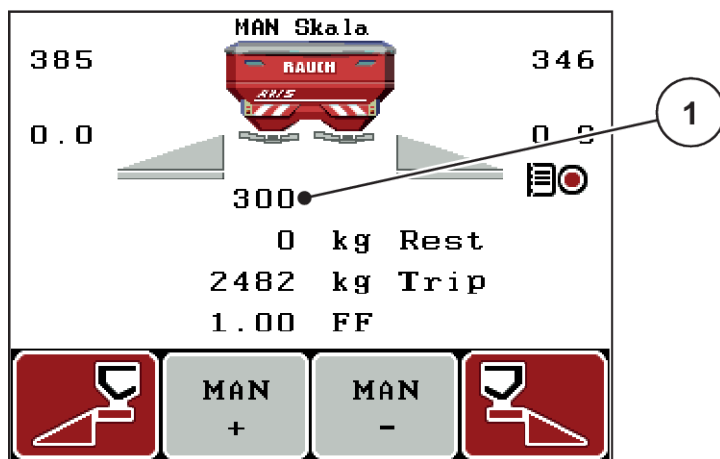
De bedrijfsmodus MAN schaalverd is geschikt voor slakkenkorrels en fijn zaad, omdat de automatische massastroomregeling vanwege de geringe gewichtsafname niet geactiveerd kan worden.



Voor een gelijkmatige strooiing van het strooimiddel moet u in de handmatige modus absoluut met een **constante rijsnelheid** werken.

Voorwaarde:

- De doseerschuiwen zijn geopend (activering via de Start/Stop-toets).
- In het werkscherm MAN schaalverd zijn de symbolen voor de strooizijden rood ingevuld.



Afb. 54: Werkscherm MAN schaalverdeling

[1] Weergave positie schaalverdeling doseerschui

- Om de doseerschuifopening te wijzigen, drukt u op de functietoets F2 of F3.

F2: MAN+ om de doseerschuifopening te vergroten
of

F3: MAN- om de doseerschuifopening te verkleinen



Als u ook in de handmatige modus een optimaal strooiresultaat wilt bereiken, raden wij aan om de waarden voor de opening van de doseerschuiwen en de rijsnelheid uit de strooitabel over te nemen.

5.8 GPS Control

De bedieningsunit QUANTRON-A is combineerbaar met een GPS compatibel toestel. Diverse gegevens worden tussen de beide apparaten uitgewisseld, teneinde de schakeling te automatiseren.



Wij adviseren u het gebruik van onze bedieningsunit CCI 800 in combinatie met de QUANTRON-A.

- Neem voor verdere informatie contact op met uw dealer.
- Neem de gebruiksaanwijzing CCI 800 GPS Control in acht.

De functie **OptiPoint** (alleen AXIS) berekent het optimale in- en uitschakelpunt voor de strooiwerkzaamheden op de kopakker aan de hand van de instellingen in de machinebesturing, zie *4.6.9 OptiPoint berekenen*.



Voor het gebruik van de **GPS Control**-functies van de bedieningsunit QUANTRON-A moet de seriële communicatie geactiveerd worden!

- In het menu *Systeem/test* > *Dataoverdracht* het submenupunt *GPS-Control* activeren.



AXIS met VariSpread pro: naargelang de gebruikte GPS-terminal kan de machinebesturing het aantal deelbreedtes verminderen. Gelieve hiervoor contact met uw handelaar op te nemen.



Bij aanvullend gebruik van toepassingskaarten moet de seriële communicatie geactiveerd worden

- In het menu *Systeem / test* > *Dataoverdracht* het submenupunt **GPS-Control + VRA** activeren.

De streefhoeveelheid van de toepassingskaart uit de GPS-terminal wordt dan automatisch in de bedieningsunit QUANTRON-A afgewerkt.



Het symbool **A** naast de wigvormige percelen signaleert de geactiveerde automatische functie. De besturing opent en sluit de afzonderlijke deelbreedtes afhankelijk van de positie in het veld. Het strooien start alleen, als u op **Start/Stop** drukt.

WAARSCHUWING!

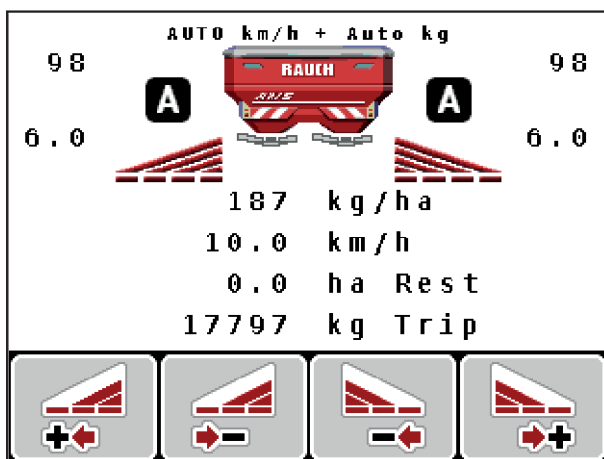
Gevaar voor letsel door vrijkomende meststof

De functie *SectionControl* start automatisch zonder voorwaarschuwing het strooibedrijf.

Vrijkomende meststof kan letsel aan ogen en neusslijmvlies veroorzaken.

Er bestaat eveneens gevaar voor uitglijden.

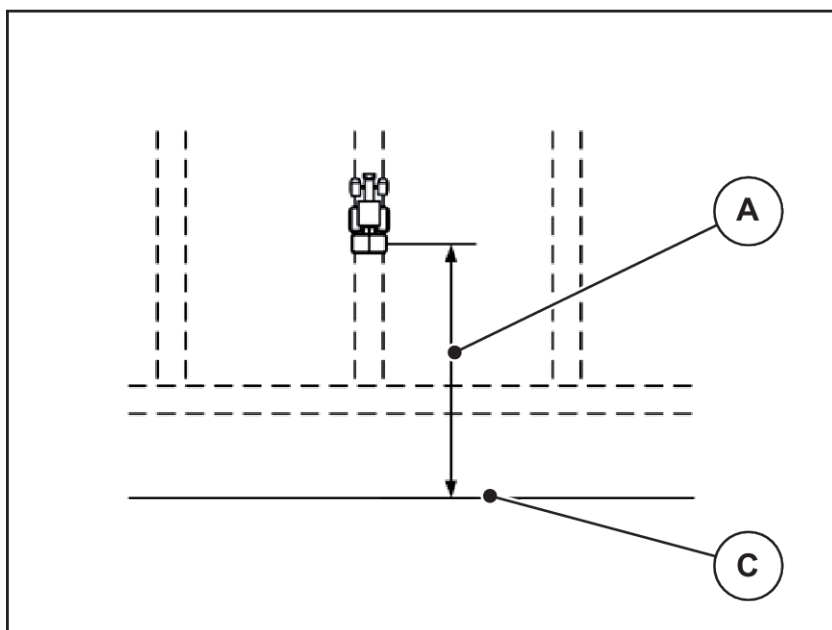
- ▶ Tijdens het strooibedrijf personen uit de gevarezone sturen.



Afb. 55: Weergave op het werkscherm: Strooibedrijf met GPS Control

Afstand in (m)

De parameter Afstand in (m) geeft de inschakelafstand [A] aan ten opzichte van de veldgrens [C]. Op deze positie in het veld gaan de doseerschouwen open. Deze afstand is afhankelijk van de soort meststof en vormt de optimale inschakelafstand voor een geoptimaliseerde verdeling van meststof.



Afb. 56: Afstand in (ten opzichte van de veldgrens)

A Inschakelafstand

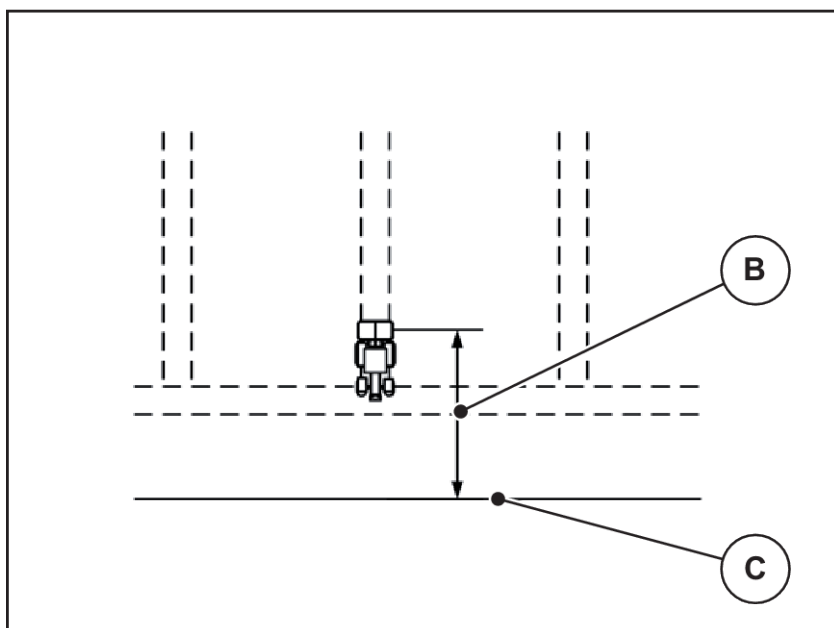
C Veldgrens

Wanneer u de inschakelpositie in het veld wenst te wijzigen, moet u de waarde Afstand in (m) aanpassen.

- Een kleinere waarde van de afstand betekent dat de inschakelpositie in de richting van de veldgrens wordt verplaatst.
- Een grotere waarde betekent dat de inschakelpositie in de richting van het veld wordt verplaatst.

Afstand uit (m)

De parameter Afstand uit (m) geeft de uitschakelafstand [B] aan ten opzichte van de veldgrens [C]. Op deze positie in het veld beginnen de doseerschuiven te sluiten.



Afb. 57: Afstand uit (ten opzichte van de veldgrens)

B Uitschakelafstand

C Veldgrens

Indien u de uitschakelpositie wenst te wijzigen, moet u de Afstand uit (m) dienovereenkomstig aanpassen.

- Een kleinere waarde betekent dat de uitschakelpositie in de richting van de veldgrens wordt verplaatst.
- Een grotere waarde betekent dat de uitschakelpositie in de richting van het veld wordt verplaatst.

Als u via het kopakkerrijpad wilt keren, voert u een grotere afstand in Afstand uit (m) in. De aanpassing moet daarbij zo gering mogelijk zijn, zodat de doseerschuiven sluiten als de tractor in het kopakkerrijpad afbuigt. Een aanpassing van de uitschakelafstand kan tot een onderbemesting in het gedeelte van de uitschakelposities in het veld leiden.

6 Alarmmeldingen en mogelijke oorzaken

6.1 Betekenis van de alarmmeldingen

Op het display van de bedieningsunit QUANTRON-A kunnen verschillende alarmmeldingen worden weergegeven.

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
1	Storing aan doseerunit, stoppen!	De motor voor de doseerinrichting kan de streefwaarde niet bereiken: <ul style="list-style-type: none"> • Blokkade • Geen retourmelding van de positie
2	Opening maximaal! Snelheid of doseerhoeveelheid te hoog	Doseerschuifalarm <ul style="list-style-type: none"> • De maximale doseeropening is bereikt. • De ingestelde doseerhoeveelheid (+/- hoeveelheid) overschrijdt de maximale doseeropening.
3	Stroomfactor ligt buiten de grenswaarden	De stroomfactor moet tussen 0,40 en 1,90 liggen. <ul style="list-style-type: none"> • De nieuw berekende of ingevoerde stroomfactor ligt buiten het bereik.
4	Reservoir links leeg!	De linker peilsensor meldt "leeg". <ul style="list-style-type: none"> • Het linker reservoir is leeg.
5	Reservoir rechts leeg!	De rechter peilsensor meldt "leeg". <ul style="list-style-type: none"> • Het rechter reservoir is leeg.
7	Gegevens worden gewist! Wissen = START Annuleren = ESC	Veiligheidsalarm, om per vergissing wissen van gegevens te verhinderen
8	Min. strooihoeveelheid 150 kg niet bereikt, oude factor geldig	Stroomfactorberekening niet mogelijk <ul style="list-style-type: none"> • De strooihoeveelheid is te klein om de nieuwe stroomfactor bij het wege van de resthoeveelheid te berekenen. • De oude stroomfactor blijft behouden.
9	Strooihoeveelheid Min. instelling = 10 Max. instelling = 3000	Verwijzing naar het waardebereik van de strooihoeveelheid <ul style="list-style-type: none"> • De ingevoerde waarde is niet toegestaan.

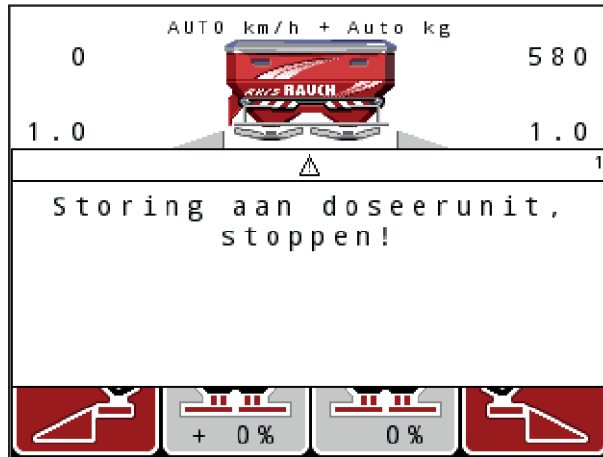
Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
10	Werkbreedte Min. instelling = 12.00 Max. instelling = 50.00	Verwijzing naar het waardebereik van de werkbreedte • De ingevoerde waarde is niet toegestaan.
11	Stroomfactor Min. instelling = 0.40 Max. instelling = 1.90	Verwijzing naar het waardebereik van de stroomfactor • De ingevoerde waarde is niet toegestaan.
12	Fout tijdens de data-overdracht. Geen RS232-verbinding	Bij de dataoverdracht naar de bedieningsunit is een fout opgetreden. De gegevens werden niet overgebracht.
14	Fout bij TELIMAT verstelling	Alarm voor de TELIMAT-sensor Deze foutmelding wordt getoond wanneer de toestand van TELIMAT langer dan 5 seconden niet gedetecteerd kan worden.
15	Geheugen is vol Wissen van een privétabel is noodzakelijk	Het geheugen voor de strooitabellen is met maximaal 30 soorten meststof bezet.
16	Afgiftepunt aanrijden Ja = Start	Veiligheidsvraag vóór het automatisch benaderen van het afgiftepunt. • Instelling van het afgiftepunt in het menu Meststofinstelling • Snellossen
17	Fout bij verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Storing bijvoorbeeld aan de voedingsspanning. • Geen retourmelding van de positie
18	Fout bij verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Blokkade • Geen retourmelding van de positie • Afdraaiproef
19	Defect aan verstelling afgiftepunt	De verstelling van het afgiftepunt kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. • Geen retourmelding van de positie

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
20	Fout aan LIN-Bus deelnemer:	Communicatieprobleem <ul style="list-style-type: none"> • Kabel defect • Stekkerverbinding losgekomen
21	Strooier overbeladen!	Alleen voor weegstrooiers: De schotelstrooier voor minerale mest is overbeladen. <ul style="list-style-type: none"> • Te veel meststof in het reservoir
23	Fout bij TELIMAT verstelling	De TELIMAT-verstelling kan de aan te sturen streefwaarde niet bereiken. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkade • Geen retouremelding van de positie
24	Defect aan TELIMAT verstelling	Defect van de TELIMAT-stelcilinder
25	Strooischijfstart activeren met ENTER	
32	Extern bediende delen kunnen bewegen. Gevaar van snijden en beknelling. - Alle personen uit gevarezone verwijderen. - Handboek naleven. Bevestig met ENTER.	Als de machinebesturing ingeschakeld wordt, kunnen delen onverwacht bewegen. <ul style="list-style-type: none"> • Alleen als alle mogelijke gevaren weggenomen zijn, instructies op het scherm volgen.
36	Hoeveelheid wegen niet mogelijk. Machine moet stilstaan.	Alarmmelding bij het wegen <ul style="list-style-type: none"> • Functie Hoeveelheid wegen kan enkel uitgevoerd worden wanneer de machine stilstaat en horizontaal staat.
45	Fout M-EMC-sensor. EMC- regeling uitgeschakeld!	De sensor zendt geen signaal meer. <ul style="list-style-type: none"> • Kabelbreuk • Sensor defect
46	Fout strooitoerental. Strooitoerental 450..650 rpm aanhouden.	Het toerental van de aftakas ligt buiten het bereik voor de functie M EMC.
47	Fout dosering links, reservoir leeg, uitloop geblokkeerd!	<ul style="list-style-type: none"> • Reservoir leeg • Uitloop geblokkeerd
48	Fout dosering rechts, reservoir leeg, uitloop geblokkeerd!	<ul style="list-style-type: none"> • Reservoir leeg • Uitloop geblokkeerd
49	Leegloopmeting niet plausibel. EMC-regeling uitgeschakeld!	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor defect • Drijfwerk defect

Nr.	Melding in het display	Betekenis en mogelijke oorzaak
50	Leegloopmeting niet mogelijk. EMC-regeling uitgeschakeld!	Toerental aftakas voortdurend onstabiel
51	Reservoir leeg!	De kg-leegmeldsensor meldt "Leeg". De ingevoerde waarde is onderschreden.
52	Fout aan afdekzeil	De positie van het afdekzeil kon niet worden bereikt. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkade • Stelmotor defect
53	Defect aan afdekzeil	De stelmotor voor het afdekzeil kan de aangegeven streefwaarde niet bereiken. <ul style="list-style-type: none"> • Blokkade • Stelmotor defect
54	TELIMAT positie wijzigen!	De TELIMAT-positie komt niet overeen met de toestand die door GPS Control gemeld is.
72	Fout bij SpreadLight	Stroomvoorziening is te hoog; de werkklampen worden uitgeschakeld.
73	Fout bij SpreadLight	Overbelasting
74	Defect aan SpreadLight	Aansluitfout <ul style="list-style-type: none"> • Kabel defect • Stekkerverbinding losgekomen
93	Voor dit type strooischijf is een ombouw aan de TELIMAT-inrichting nodig. Montagehandleiding in acht nemen.	De strooischijf S1 is gemonteerd en de machine is uitgerust met TELIMAT. Strooifouten bij het grensstrooien mogelijk <ul style="list-style-type: none"> • Dit type strooischijf vereist de ombouw van de TELIMAT-inrichting.
94	Storing aan de GSE-inrichting	Alarm voor de GSE-sensor. Deze foutmelding wordt getoond wanneer de toestand van de GSE-inrichting langer dan 5 seconden niet gedetecteerd kan worden.

6.2 Storing/alarm

Op het display wordt een alarmmelding gecombineerd met een waarschuwingssymbool weergegeven.




Afb. 58: Voorbeeld alarmmelding





Alarmmelding bevestigen:

- ▶ Verhelp de oorzaak van de alarmmelding.
Neem hiervoor de gebruiksaanwijzing van de machine en het gedeelte 6.1 *Betekenis van de alarmmeldingen* in acht.
- ▶ Folietoets **C/100%** indrukken.



7 Speciale uitrusting

Weergave	Benaming
	Leegmeldsensor
	Rijsnelheidssensor
	Y-kabel RS232 voor gegevensuitwisseling (bijv. GPS, N-sensor etc.)
	Kabelset systeemtractoren, 12 m

Weergave	Benaming
 A black cable with a white rectangular receiver unit. The unit has 'AccoSat' and 'www.mso-technik.de' printed on it, along with a left-pointing arrow and a QR code.	GSP-kabel en ontvanger
 A black cable with a blue connector at one end and a black connector at the other. There are two small white labels on the cable.	TELIMAT-sensor
 A metal bracket with two holes on the left side and a central slot. A vertical metal rod is inserted into the slot.	Universele houder
 A small grey rectangular module with a black cable attached to one end. The module has 'WLAN' and a signal icon printed on it.	WLAN-module

8 Garantie en vrijwaring

RAUCH-apparaten worden vervaardigd op basis van moderne fabricagemethoden en met uiterste zorgvuldigheid en worden vele malen gecontroleerd.

Daarom biedt RAUCH 12 maanden garantie als aan de volgende voorwaarden voldaan is:

- De garantie gaat in op de datum van de aankoop.
- De garantie omvat materiaal- of fabricagefouten. Voor producten van derden (hydraulisch systeem, elektronica) zijn wij uitsluitend aansprakelijk in het kader van de vrijwaring van de betreffende fabrikant. Tijdens de garantieperiode worden fabricage- en materiaalfouten kosteloos verholpen door vervanging of verbetering van de betreffende onderdelen. Overige, ook verdergaande rechten als aanspraak op koopvernietiging, korting op de aanschafprijs of vergoeding van schade die niet aan het geleverde object ontstaan is, zijn uitdrukkelijk uitgesloten. De garantieprestatie wordt geleverd door erkende werkplaatsen, door RAUCH-fabrieksvertegenwoordiging of door de fabriek zelf.
- Van de garantie uitgesloten zijn gevolgen van natuurlijke slijtage, vervuiling, corrosie en alle fouten die zijn ontstaan door onvakkundig hanteren alsmede inwerkingen van buitenaf. Bij eigenmachtig uitvoeren van reparaties of wijzigingen van de originele toestand vervalt de garantie. De aanspraak op vervanging vervalt, als er geen originele RAUCH-vervangingsonderdelen gebruikt zijn. Neem daarom de gebruiksaanwijzing in acht. Neem bij twijfel contact op met onze fabrieksvertegenwoordiging of direct met onze fabriek. Garantieclaims moeten uiterlijk binnen 30 dagen na optreden van de schade bij de fabriek zijn ingediend. Vermeld koopdatum en machinenummer. Reparaties waarvoor garantie moet worden verleend, mogen door de erkende werkplaats pas na overleg met RAUCH of diens officiële vertegenwoordiging worden uitgevoerd. De garantieperiode wordt niet verlengd door garantiewerkzaamheden. Transportfouten zijn geen fabricagefouten en vallen daarom niet onder de vrijwaringsplicht van de fabrikant.
- Aanspraak op vergoeding van schade die niet aan de RAUCH-apparaten zelf is ontstaan, is uitgesloten. Hieronder valt ook uitsluiting van aansprakelijkheid voor vervolgschade als gevolg van strooifouten. Eigenmachtige wijzigingen aan RAUCH-apparaten kunnen vervolgschade veroorzaken. Hiervoor is de leverancier niet aansprakelijk. Bij opzet of grove nalatigheid van de eigenaar of een leidinggevende geldt de uitsluiting van aansprakelijkheid van de leverancier niet. Dit geldt ook voor die gevallen waarbij de productaansprakelijkheidswetgeving aangeeft, dat de leverancier aansprakelijk is voor persoonlijk letsel of materiële schade aan privé gebruikte voorwerpen door gebreken van het geleverde object. Tevens geldt dit voor het ontbreken van eigenschappen die uitdrukkelijk toegezegd zijn, als de toezegging tot doel had om de besteller te beschermen tegen schade die niet aan het geleverde object zelf ontstaan is.


RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

 Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim

 Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200