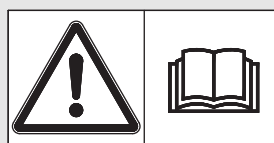
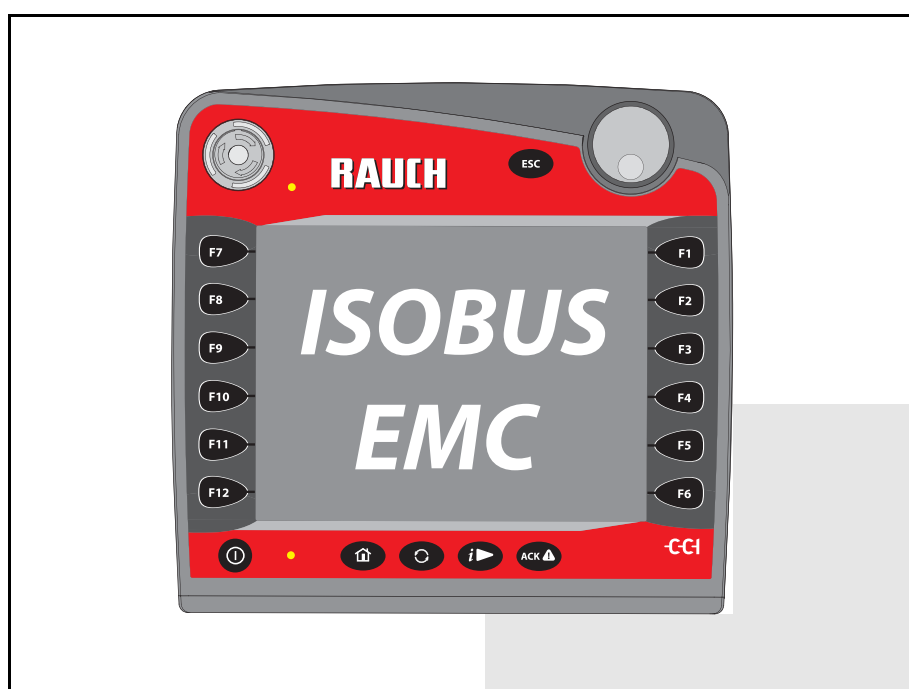




**RAUCH**

wir nehmen's genau

# INSTRUKCIJAS



**Uzmanīgi izlasiet  
pirms ekspluatācijas  
uzsākšanas!**

Uzglabājiet turpmākai iz-  
mantošanai

Šī lietošanas un montāžas instrukcija ir mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Jaunu un lietotu mašīnu piegādātāju pienākums ir rakstiski dokumentēt faktu, ka lietošanas un montāžas instrukcija ir piegādāta kopā ar mašīnu un nodota klientam.

**AXIS-H ISOBUS**

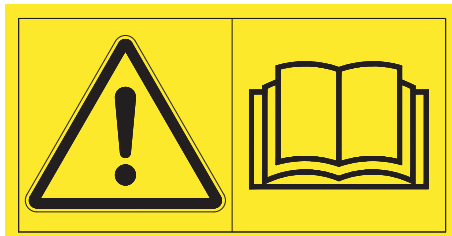
Instrukcijām oriģinālvalodā

5901738-e-lv-1016

## Priekšvārds

Godātais klient!

Iegādājoties centrālās minerālmēslu izkliedētāja AXIS-H EMC **mašīnas vadības sistēmu** AXIS-H ISOBUS, esat apliecinājis, ka uzticaties mūsu izstrādājumam. Liels paldies! Mēs vēlamies attaisnot šo uzticību. Jūs esat ieguvis jaudīgu un drošu **mašīnas vadības sistēmu**. Ja pretēji gaidītajam rodas neparedzamas problēmas, mūsu klientu apkalpošanas dienests vienmēr ir jūsu rīcībā.



**Pirms ekspluatācijas sākšanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet šo lietošanas instrukciju un mašīnas lietošanas instrukciju un ievērojiet tajās sniegtos norādījumus.**

Šajā instrukcijā var būt aprakstīts arī aprīkojums, kas nav iekļauts jūsu **mašīnas vadības sistēmas** komplektācijā.

Kā zināms, garantijas prasības attiecinās uz bojājumiem, kas radušies vadības kļūdu vai nepareizas lietošanas dēļ, netiek atzītas.

### NORĀDĪJUMS

#### **Nemiet vērā mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru**

Mašīnas vadības sistēma AXIS-H ISOBUS rūpnīcā ir kalibrēta atbilstoši tam centrālās minerālmēslu izkliedētājam, ar ko tā tika piegādāta. Neveicot papildu kalibrēšanu no jauna, to nevar pievienot citai mašīnai.

Šeit ierakstiet mašīnas vadības sistēmas un mašīnas sērijas numuru. Savienojot mašīnas vadības sistēmu ar mašīnu, šie numuri ir jāpārbauda.

---

Mašīnas elektroniskās vadības sistēmas sērijas numurs

AXIS-H EMC sērijas numurs

AXIS-H EMC izgatavošanas gads

#### **Tehniskie uzlabojumi**

**Mēs pastāvīgi cenšamies uzlabot savus produktus. Tādēļ mēs paturam tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt visus ierīču uzlabojumus un izmaiņas, kuras uzskatām par nepieciešamām, tomēr neuzņemamies par pienākumu veikt šos uzlabojumus vai izmaiņas jau pārdotām mašīnām.**

Ja jums radīsies kādi jautājumi, mēs labprāt sniegsim atbildes uz tiem.

Ar cieņu,

RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH

## Priekšvārds

<b>1</b>	<b>Norādījumi lietotājiem</b>	<b>1</b>
1.1	Par šo lietošanas instrukciju	1
1.2	Brīdinājumu nozīme	1
1.3	Instrukcijas un norādījumi	3
1.4	Uzskaitījums	3
1.5	Norādes	3
1.6	Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija	3
<b>2</b>	<b>Uzbūve un darbība (CCI 100)</b>	<b>5</b>
2.1	Atbalstīto AXIS minerālmēslu izkliešanas pārskats	5
2.2	Uzbūve (CCI 100)	6
2.3	Vadības elementi (CCI 100)	7
2.3.1	Pārskats	7
2.3.2	Skārienekrāns	8
2.3.3	Funkciju taustiņi	9
2.3.4	Ritināšanas ritenītis	9
2.3.5	Apturēšanas slēdzis	10
2.4	Displejs	11
2.4.1	Darba ekrāna apraksts	11
2.4.2	Rādījuma lauki	12
2.4.3	Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums	13
2.4.4	Daļēja platuma rādījums	14
2.5	Izmantoto ikonu bibliotēka	15
2.5.1	Navigācija	15
2.5.2	Izvēlnes	16
2.5.3	Darba ekrāna ikonas	17
2.5.4	Citas ikonas	20
2.6	Izvēlņu struktūras pārskats	21
<b>3</b>	<b>Pievienošana un uzstādīšana</b>	<b>23</b>
3.1	Tehniskās prasības traktoram	23
3.2	Pieslēgumi, kontaktligzdas	23
3.2.1	Elektroapgāde	23
3.3	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	23
3.3.1	Shematisks standarta pieslēgumu pārskats	24
3.3.2	Shematisks pieslēgšanas pārskats ar griezes momenta sensoru	25
3.4	Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana	26

<b>4</b>	<b>AXIS-H ISOBUS lietošana</b>	<b>27</b>
4.1	Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana	27
4.2	Navigācija izvēlnēs	29
4.3	Galvenā izvēlne	30
4.4	Mēslojuma iestatījumi	31
4.4.1	Izvadāmais daudzums	34
4.4.2	Darba platums	35
4.4.3	Plūsmas koeficients	35
4.4.4	Uzdevuma punkts	36
4.4.5	Dozēšanas izmēģinājums	37
4.4.6	Režīms izkliešanai gar robežu	40
4.4.7	Daudzums izkliešanai gar robežu	40
4.4.8	OptiPoint aprēķināšana	41
4.4.9	GPS-Control informācija	43
4.4.10	Izklie. tabulas	44
4.5	Mašīnas iestatījumi	47
4.5.1	AUTO/MAN režīms	50
4.5.2	+/- daudzums	51
4.6	Ātrā iztukšošana	52
4.7	Sistēma/pārbaude	54
4.7.1	Kopējo datu skaitītājs	55
4.7.2	Pārbaude/diagnostika	56
4.7.3	Serviss	58
4.8	Informācija	59
4.9	Svēršana — braucienu skaitītājs	60
4.9.1	Braucienu skaitītājs	61
4.9.2	Atlikums (kg, ha, m)	62
4.9.3	Svaru tarēšana (tikai izkliešētājs ar svariem)	63
4.10	Pārsegs	64
4.11	Īpašās funkcijas	66
4.11.1	Teksta ievade	66
4.11.2	Izvēles logs	67
4.11.3	kursorsvīras izmantošana	68

<b>5</b>	<b>Izkliedēšanas režīms, izmantojot mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS</b>	<b>71</b>
5.1	Atlikušā mēslojuma daudzuma skatīšana izkliedēšanas laikā (tikai izkliedētājam ar svariem) . . . . .	71
5.2	Papildināšana (tikai izkliedētājam ar svariem) . . . . .	72
5.3	Darbs ar daļēju platumu. . . . .	73
5.3.1	Izkliedēšanas veida parādīšana darba ekrānā. . . . .	73
5.3.2	Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu . . . . .	73
5.3.3	Izkliedēšanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliedēšana gar robežu” . . . . .	76
5.4	Izkliedēšana režīmā AUTO km/h + AUTO kg . . . . .	78
5.5	Adaptīvā brīvgaitas mērīšana . . . . .	79
5.5.1	Automātiskā brīvgaitas mērīšana. . . . .	79
5.5.2	Manuālās brīvgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums . . . . .	81
5.6	Izkliedēšana ar režīmu Auto km/h . . . . .	82
5.7	Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h. . . . .	83
5.8	Izkliedēšana ar režīmu MAN skala . . . . .	84
5.9	GPS-Control . . . . .	86
<b>6</b>	<b>Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi</b>	<b>89</b>
6.1	Trauksmes ziņojumu nozīme. . . . .	89
6.2	Traucējums/trauksme . . . . .	92
6.2.1	Trauksmes ziņojuma apstiprināšana . . . . .	92
<b>7</b>	<b>Speciālais aprīkojums</b>	<b>93</b>
	<b>Terminu rādītājs</b>	<b>A</b>
	<b>Garantija un apliecinājums</b>	



# 1 Norādījumi lietotājiem

## 1.1 Par šo lietošanas instrukciju

Šī lietošanas instrukcija ir **mašīnas vadības sistēmas sastāvdaļa**.

Lietošanas instrukcijā ietverti svarīgi norādījumi par **drošu, pareizu un ekonomisku** mašīnas vadības sistēmas **lietošanu** un **apkopi**. Norādījumu ievērošana palīdz **izvairīties** no **riska**, samazināt remontdarbu izmaksas un dīkstāves laiku, kā arī palielināt mašīnas uzticamību un darbmūžu.

Lietošanas instrukcija jāglabā viegli pieejamā mašīnas vadības sistēmas izmantošanas vietā (piemēram, traktorā).

Lietošanas instrukcija neaizstāj jūsu, kā mašīnas vadības sistēmas lietotāja un operatora, **atbildību**.

## 1.2 Brīdinājumu nozīme

Šajā lietošanas instrukcijā brīdinājumi ir sistematizēti pēc bīstamības līmeņa un to rašanās varbūtības pakāpes.

Brīdinājuma zīmes norāda uz konstruktīvi nenovēršamiem riskiem, uzmanīgi strādājot ar mašīnu. Turpmāk uzskaitīti šajā dokumentā izmantotie brīdinājumi.

---

### Signālvārds

Simbols	Skaidrojums
---------	-------------

---

### Piemērs

#### **▲ BĪSTAMI**



#### **Brīdinājumu neievērošanas gadījumā bīstami dzīvībai**

Risku un iespējamo seku apraksts.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas traumas, arī ar letālu iznākumu.

► Bīstamu situāciju novēršanas pasākumi.

---

## Bīdinājumu bīstamības pakāpes

Bīstamības pakāpe tiek apzīmēta ar signālvārdu. Bīstamības pakāpju klasifikācija ir šāda

### ▲ BĪSTAMI



#### Bīstamības veids un avots

Šis norādījums paredzēts brīdināšanai par tiešu personu veselībai un dzīvībai draudošu bīstamību.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas traumas, arī ar letālu iznākumu.

- ▶ Lai izvairītos no šādiem riskiem, noteikti izpildiet aprakstītos pasākumus.

### ▲ BRĪDINĀJUMS



#### Bīstamības veids un avots

Šis norādījums paredzēts brīdināšanai par personu veselībai iespējami bīstamu situāciju.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var gūt smagas traumas.

- ▶ Lai izvairītos no šādiem riskiem, noteikti izpildiet aprakstītos pasākumus.

### ▲ UZMANĪBU



#### Bīstamības veids un avots

Šis norādījums paredzēts brīdināšanai par iespējami bīstamu situāciju personām vai par iekārtu bojājumiem un kaitējumu apkārtējai videi.

Ja šie brīdinājumi netiek ievēroti, var rasties traumas vai izstrādājuma bojājumi, vai kaitējums apkārtējai videi.

- ▶ Lai izvairītos no šādiem riskiem, noteikti izpildiet aprakstītos pasākumus.

### PRANEŠIMAS

Vispārīgi norādījumi satur padomus lietošanai un īpaši noderīgu informāciju, tomēr tie neietver brīdinājumus par bīstamību.

---



### 1.3 Instrukcijas un norādījumi

Lietotāju veicamie darbību soļi ir norādīti numurēta saraksta veidā.

1. Lietošanas pamācības 1. solis
2. Lietošanas pamācības 2. solis

Instrukcijas, kas sastāv tikai no viena soļa, nav numurētas. Tas attiecas arī uz darbību soļiem, kuru izpildes secība nav stingri noteikta.

Šo instrukciju ievadā ir viens punkts:

- Lietošanas pamācība.

### 1.4 Uzskaitījums

Uzskaitījums bez noteiktas secības tiek attēlots kā saraksts ar uzskaites punktiem (1. līmenis) un atkāpēm (2. līmenis):

- Īpašība A
  - Punkts A
  - Punkts B
- Īpašība B

### 1.5 Norādes

Norādes uz tekstiem citā dokumenta vietā ir attēlotas ar rindkopas numuru, virsraksta tekstu un lappuses numuru.

- **Piemērs.** Pievērsiet uzmanību arī sadaļai [3: Drošība, 5. lpp.](#)

Norādes uz citiem dokumentiem ir attēlotas kā norādījumi vai ieteikumi, precīzi nenorādot konkrētu nodaļas vai lappuses numuru.

- **Piemērs.** Ievērojiet norādījumus kardānvārpstas ražotāja lietošanas instrukcijā.

### 1.6 Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija

**Izvēlnes** ir ieraksti, kas ir uzskaitīti **galvenajā izvēlnē**.

Izvēlnēs ir **uzskaitītas apakšizvēlnes vai izvēlņu ieraksti**, kuros varat mainīt iestatījumus (izvēles saraksti, teksta vai skaitļu ievade, funkciju palaišana).

Dažādās izvēlnes un mašīnas vadības sistēmas pogas ir attēlotas **treknrakstā**.

Hierarhija un ceļš uz vēlamo izvēlnes ierakstu ir apzīmēti ar > (bultiņu) starp izvēlni, izvēlnes ierakstu vai izvēlnes ierakstiem.

- **Sistēma/pārbaude > Pārbaude/diagnostika > Spriegums** nozīmē, ka izvēlnes ieraksts **Spriegums** ir sasniedzams caur izvēlni **Sistēma/pārbaude** un izvēlnes ierakstu **Pārbaude/diagnostika**.
  - Bultiņa > atbilst **ritināšanas ritenīša** vai ekrāna (skārienekrāna) pogas nospiešanai.



## 2 Uzbūve un darbība (CCI 100)

### PRANEŠIMAS

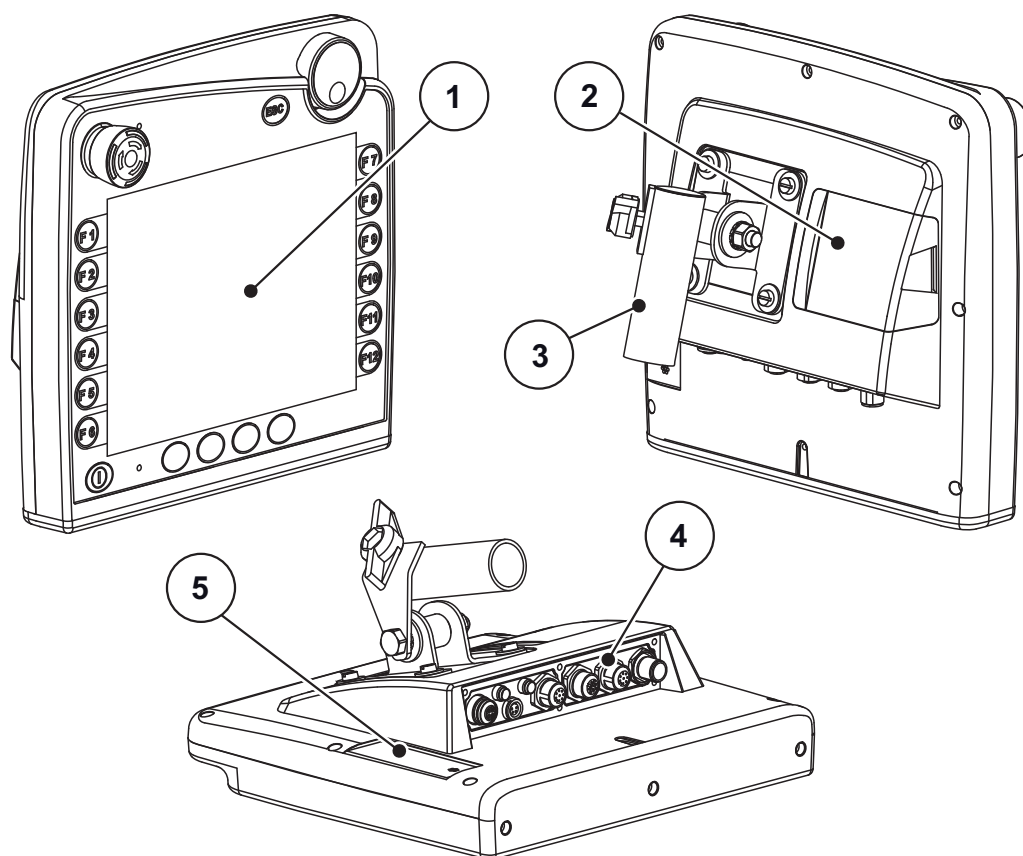
Tā kā ir daudz dažādu termināļu, kas atbalsta ISOBUS, šajā nodaļā kā piemērs aprakstīta tikai ISOBUS termināļa **CCI 100** uzbūve un darbība.

- Ņemiet vērā sava ISOBUS termināļa ražotāja lietošanas instrukcijas norādījumus.

### 2.1 Atbalstīto AXIS minerālmēslu izkliedētāju pārskats

Minerālmēslu izkliedētāja tips	AXIS-H 30.1 EMC 30.2 EMC	AXIS-H 30.1 EMC + W 30.2 EMC + W	AXIS-H 50.1 EMC + W 50.2 EMC + W	AXIS-H 50.1 EMC + W-2
No kustības ātruma atkarīga izkliedēšana	•	•	•	•
Tenzodevēji		•	•	•
Uzdevuma punkta elektriskā iestatīšana	•	•	•	•
Apgriezienu skaita regulēšana	•	•	•	•
EMC - masas plūsmas regulēšana	•	•	•	•

2.2 Uzbūve (CCI 100)



2.1. attēls: Termināļa CCI 100 pārskats

Nr.	Nosaukums	Funkcija
1	Vadības panelis	Ietver membrānas taustiņus, displeju, ritināšanas ritenīti un apturēšanas slēdzi.
2	USB ports ar pārsegu	Aizsargā USB portu pret netīrumiem. Paredzēts datu apmaiņai, uzdevumu controllerim un termināļa atjaunināšanai.
3	Ierīces turētājs	Paredzēts termināļa uzstādīšanai traktora kabīnē.
4	Pieslēgumu bloks	ISOBUS sistēmas kabeļu pieslēgumu bloks.
5	Izvēles taustiņa funkciju mainītājs	Ļauj mainīt funkcijas no kreisās ekrāna malas uz labo.

## 2.3 Vadības elementi (CCI 100)

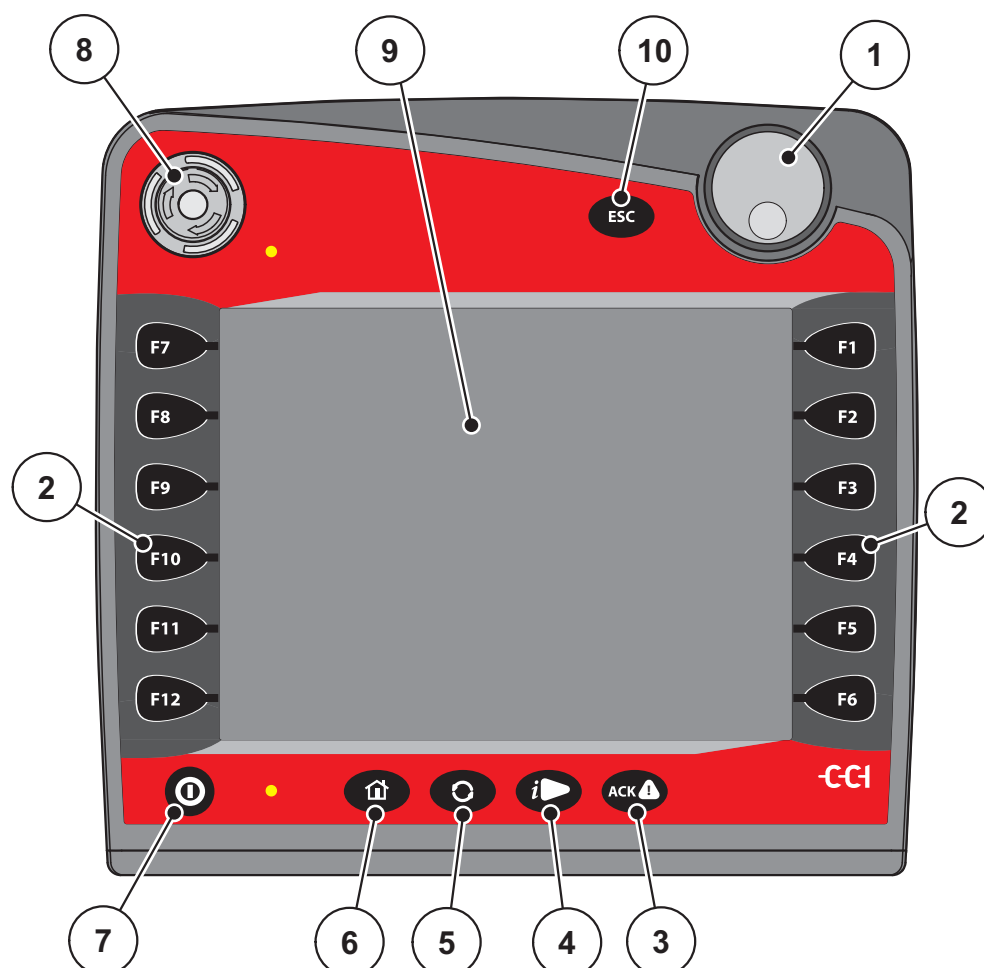
### 2.3.1 Pārskats

Mašīnas vadības sistēmu CCI 100 lieto, izmantojot tālāk minētos vadības elementus.

- **18 membrānas taustiņi** (6 noteiktas funkcijas un 12 brīvi definējami membrānas taustiņi)
- Ritināšanas ritenītis
- Apturēšanas slēdzis
- Izvēles taustiņa funkciju mainītājs

#### PRANEŠIMAS

Plašāku informāciju par termināli CCI 100 un tā vadības elementiem skatiet pievienotajā lietošanas instrukcijā. Lietošanas instrukcija ir termināļa piegādes komplekta sastāvdaļa.



2.2. attēls: Vadības panelis ierīces priekšpusē

**PRANEŠIMAS**

Lietošanas instrukcijā aprakstītas mašīnas vadības sistēmas AXIS-H ISOBUS funkcijas, sākot ar programmatūras versiju 4.00.00.

Nr.	Nosaukums	Funkcija
1	Ritināšanas ritenītis	Paredzēts izvēlņu un ievades lauku atlasīšanai un ievadīto datu apstiprināšanai.
2	Funkciju taustiņi F1–F12	12 taustiņi, kam ir mainīgas funkcijas atkarībā no izvēlnes. Skatiet <a href="#">9. lappuse</a> .
3	Taustiņš <b>ACK</b>	Paredzēts kļūdu ziņojumu apstiprināšanai.
4	Taustiņš <b>Informācija</b>	Taustiņš, kam var brīvi piešķirt funkciju. Skatiet termināļa CCI 100 lietošanas instrukciju.
5	Taustiņš <b>Dubultbultiņa</b>	Paredzēts termināļa sistēmas ekrānu pārslēgšanai.
6	Taustiņš <b>Galvenā izvēlne</b>	Paredzēts termināļa galvenās izvēlnes atvēršanai (skatiet ražotāja lietošanas instrukciju).
7	IESLĒGT/IZSLĒGT	Termināļa ieslēgšana/izslēgšana
8	Apturēšanas slēdzis	Nospiežot apturēšanas slēdzi, pieslēgtās ierīces tiek pārslēgtas drošā stāvoklī. Ne visi ISOBUS termināļi atbalsta apturēšanas slēdzi. Skatiet <a href="#">10. lappuse</a> .
9	Skārienekrāns	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Tieša pogas atlasīšana</li> <li>● Vērtību ievadīšana</li> </ul>
10	Taustiņš <b>ESC</b>	Ievadīšanas pārtraukšana

**2.3.2 Skārienekrāns**

Terminālis CCI 100 ir aprīkots ar skārienekrānu. Ekrānā varat nospiegt pogas (OK (Labi), darba ekrāna ikonas u. tml.) un tieši atlasīt izvēlnes vienumus.

**PRANEŠIMAS**

Nemiet vērā termināļa CCI 100 lietošanas instrukciju. Lietošanas instrukcija ir termināļa vai mašīnas piegādes komplekta sastāvdaļa.

### 2.3.3 Funkciju taustiņi

Atkarībā no termināļa modeļa var būt pieejami **2x5** (minimālā prasība) vai **2x6** funkciju taustiņi. ISOBUS termināļa CCI 100 kreisajā un labajā pusē ir vertikāli izvietotas 2 taustiņu grupas, ko veido 6 funkciju taustiņi.

Funkciju taustiņiem piešķirtās funkcijas ir atkarīgas no attēlotā izvēlnes ekrāna. Pamatā funkcija tiek izpildīta, nospiežot funkcijas taustiņu blakus ikonai vai nospiežot pogu skārienekrānā.

Ja blakus funkciju taustiņiem nav ikonas, tiem attiecīgajā izvēlnes ekrānā **nav** funkcijas.

### 2.3.4 Ritināšanas ritenītis

Izmantojot ritināšanas ritenīti, varat ātri pārvietoties pa izvēlnēm un ievadīt vai mainīt datus ievades laukos.

- Pagrieziet ritināšanas ritenīti, lai pārvietotos no viena atlasāmā apgabala uz citu.
- Nospiediet ritināšanas ritenīti, lai apstiprinātu atlasīti.



**2.3. attēls:** CCI 100 ritināšanas ritenītis

### 2.3.5 Apturēšanas slēdzis

Ja tiek nospiests apturēšanas slēdzis, visas pieslēgtās ierīces tiek pārslēgtas drošā stāvoklī.

Lai atbloķētu apturēšanas slēdzi, grieziet to bultiņas virzienā, līdz tas atkal atlec.



**2.4. attēls:** CCI 100 apturēšanas slēdzis

#### 1. gadījums — izkliešanas režīms

Ja apturēšanas slēdzis tiek nospiests izkliešanas režīma laikā:

- tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi,
- tiek apturēts uzdevuma punkta izpildelements,
- Tiek apturēta diska piedziņa.

#### 2. gadījums — izkliešanas režīms nav aktīvs (piemēram, dozēšanas izmēģinājums/ātrā iztukšošana)

Ja izkliešanas režīms nav aktīvs, tiek apturētas visas darbības un dozēšanas aizbīdņi paliek atvērti.

### ▲ UZMANĪBU



#### Savainojumu risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas

Apturēšanas slēdzis **NEIETEKMĒ** traktora funkcijas. Detaļas var kustēties un ievainot kādu arī tad, ja ir nospiests apturēšanas slēdzis.

- ▶ Izslēdziet traktora hidrauliku.
- ▶ Izraidiet personas no bīstamās zonas.

Tiklīdz tiek nospiests apturēšanas slēdzis, displejā tiek parādīts trauksmes ziņojums.

1. Novērsiet traucējuma cēloni.
2. Atbloķējiet apturēšanas slēdzi.
  - ▷ Displejā tiek parādīts vēl viens trauksmes ziņojums un brīdinājums par iespējamām un negaidītām kustībām.
3. Nospiediet membrānas taustiņu **ACK**.



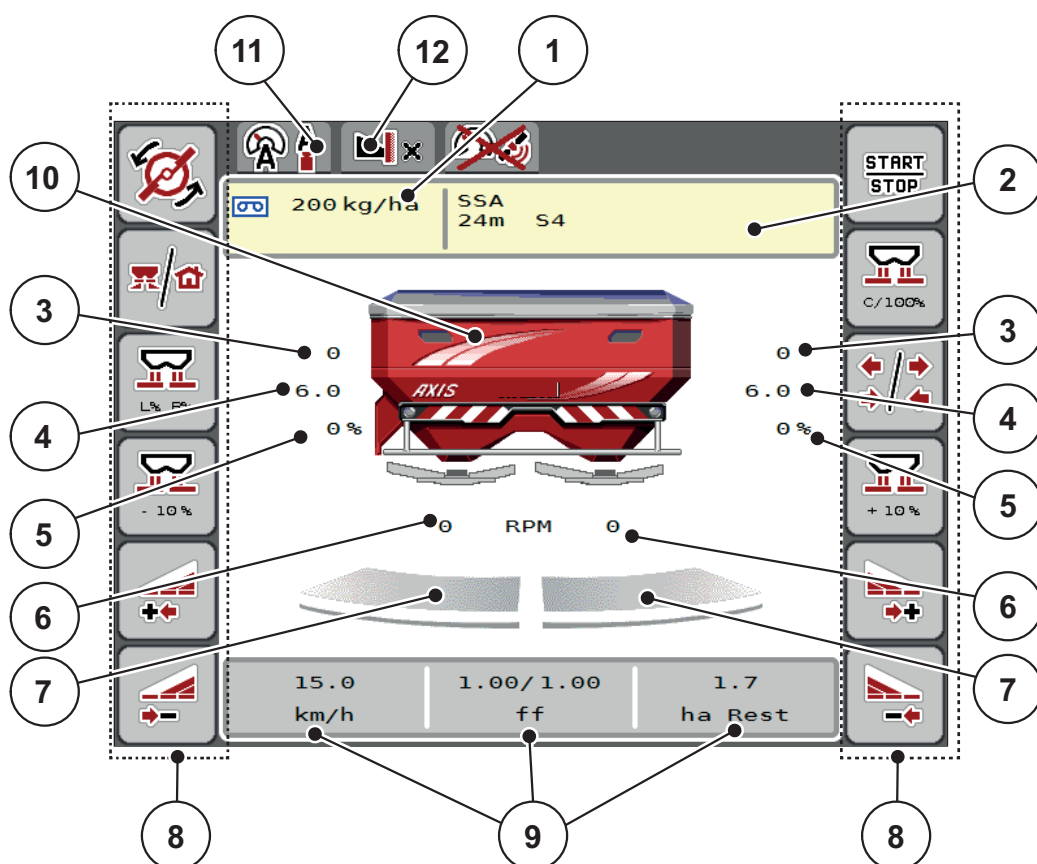
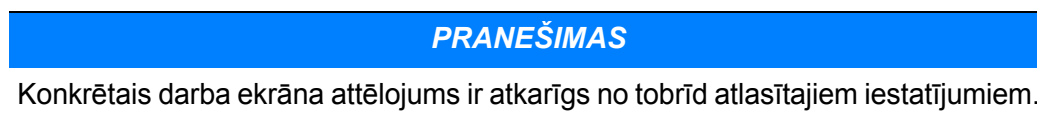


## 2.4 Displejs

Displejā tiek parādīta informācija par mašīnas elektroniskās vadības sistēmas pašreizējo stāvokli, izvēles un ievades iespējas.

Būtiskākā informācija par centrālās minerālmēslošanas izkliedētāja darbību tiek rādīta **darba ekrānā**.

### 2.4.1 Darba ekrāna apraksts



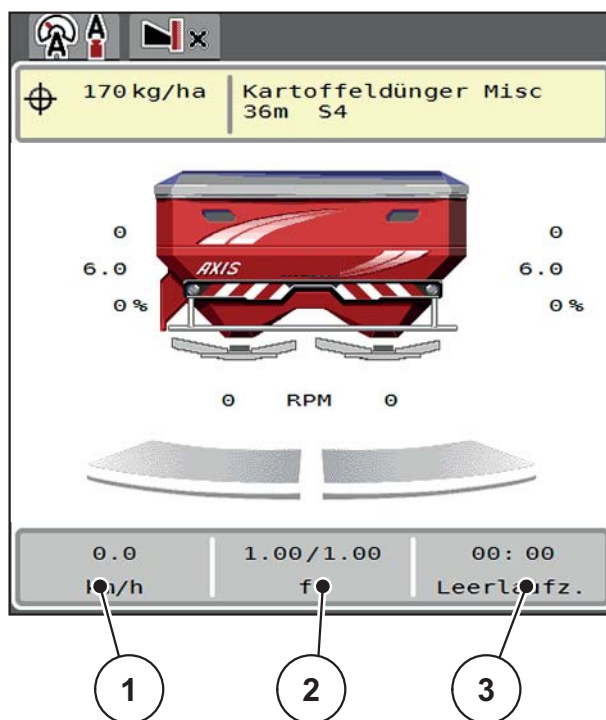
### 2.5. attēls: Mašīnas vadības sistēmas displejs

- [1] Pašreizējais izvadāmais daudzums, kas norādīts mēslojuma iestatījumos vai uzdevumu kontrollerī  
Poga: ievadāmā daudzuma tieša ievadīšana
- [2] Informācijas par mēslošanas līdzekli rādītājs (mēslojuma nosaukums, darba platums un diska veids)  
Poga: pielāgošana atbilstoši izklijes tabulas datiem.
- [3] Labās/kreisās puses dozēšanas aizbīdņa pozīcija
- [4] Pārvietojiet uzdevuma punktu pa labi/pa kreisi
- [5] Daudzuma mainīšana labajā/kreisajā pusē
- [6] Izmešanas diska apgriezību skaita mainīšana pa labi/pa kreisi
- [7] Labās/kreisās puses dozēšanas aizbīdņa atvēršanas statuss
- [8] Funkciju taustiņi
- [9] Brīvi definējami rādītāja lauki
- [10] Centrālās minerālmēslošanas izkliedētāja rādītājs
- [11] Atlasītais darba režīms
- [12] Malas/robežas iestatījuma rādītājs

### 2.4.2 Rādījuma lauki

Darba ekrānā ([2.5. attēls](#), poz. [9]) varat atsevišķi pielāgot trīs rādījumu laukus un pēc izvēles piešķirt tiem turpmāk norādītās vērtības.

- kustības ātrums;
- plūsmas koeficients (PK);
- ha brauciens;
- kg brauciens;
- m brauciens;
- atlik. kg;
- atlikums, m;
- atlikums, ha;
- Brīvgaite (laiks līdz nākamajam brīvgaites mērījumam)
- Diferenciālais spiediens (izkliešanas diska hidrodzinējam padotais spiediens)



**2.6. attēls:** Rādījumu lauki

- [1] 1. rādījuma lauks
- [2] 2. rādījuma lauks
- [3] 3. rādījuma lauks

### Rādījuma izvēle

1. Skārienekrānā nospiediet attiecīgo **rādījuma lauku**.

Vai: iezīmējiet **rādījuma lauku** ar ritināšanas ritenīti un nospiediet ritināšanas ritenīti.

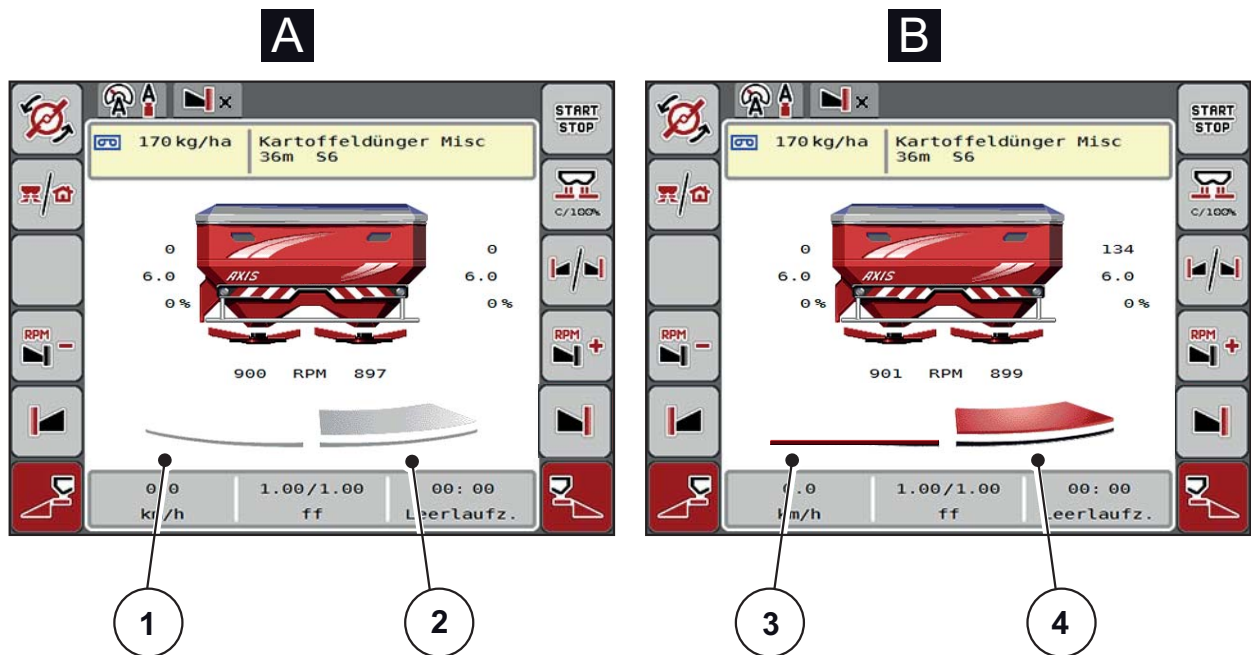
▷ Displejā tiek parādīts iespējamo rādījumu saraksts.

2. Iezīmējiet jauno vērtību, kas jāpiešķir rādījuma laukam.

3. **Nospiediet pogu OK vai ritināšanas ritenīti.**

▷ Displejā tiek parādīts **darba ekrāns**. Atbilstošajā **rādījuma laukā** būs redzama jaunā vērtība.

#### 2.4.3 Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums



#### 2.7. attēls: Dozēšanas aizbīdņu stāvokļu rādījums

**[A] Izkliešanas režīms neaktīvs (STOP)**

[1] Daļas platums deaktivēts

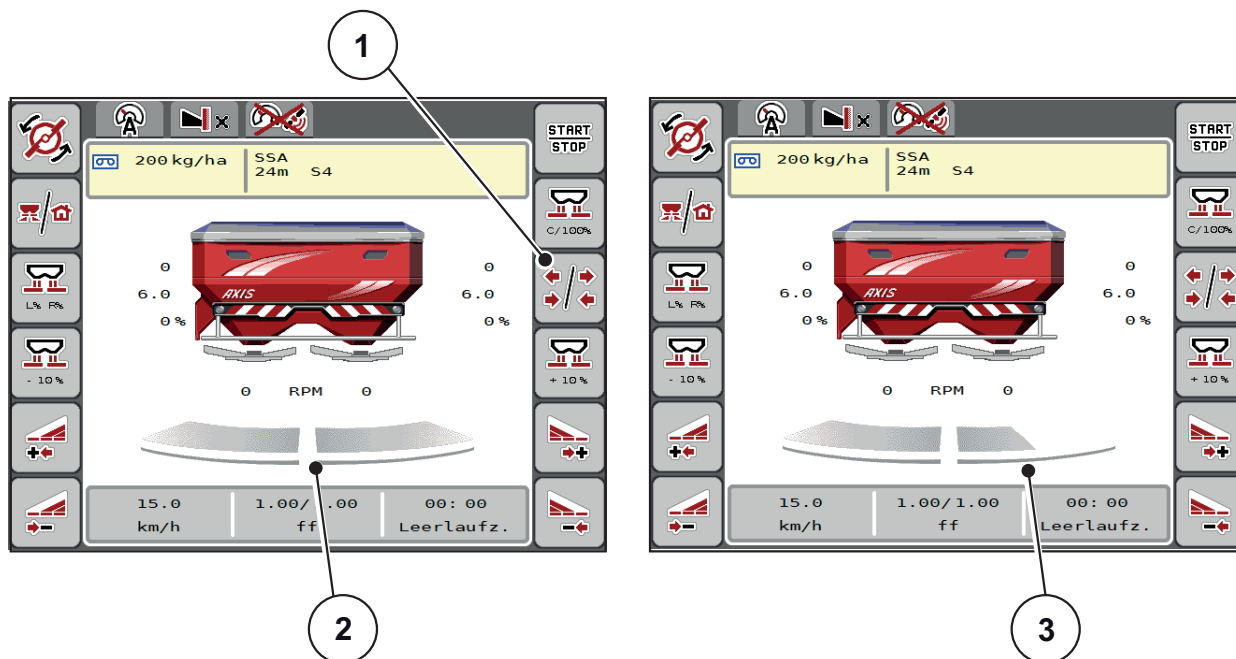
[2] Daļas platums aktivēts

**[B] Mašīna izkliešanas režīmā (START)**

[3] Daļas platums deaktivēts

[4] Daļas platums aktivēts

### 2.4.4 Daļēja platuma rādījums



### 2.8. attēls: Daļēja platuma stāvokļu rādījums








- [1] Daļēja platuma / izkliedēšanas gar robežu pārslēgšanas taustiņš
- [2] Aktivizēts daļējs platums ar 4 iespējamajām izkliedēšanas platuma pakāpēm
- [3] Labās puses daļējais platums ir samazināts par 2 daļējā platuma pakāpēm.

Pārējās rādījumu un iestatījumu iespējas ir izskaidrotas nodaļā [5.3: Darbs ar daļēju platumu, 73. lappuse](#).

## 2.5 Izmantoto ikonu bibliotēka

Ierīces vadības bloka AXIS-H ISOBUS ekrānā tiek rādītas izvēlņu un funkciju ikonas.

### 2.5.1 Navigācija








Ikona	Nozīme
	Pa kreisi; iepriekšējā lapa
	Pa labi; nākamā lapa
	Atpakaļ uz iepriekšējo izvēlni
	Atpakaļ uz galveno izvēlni
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Apstiprināt brīdinājuma ziņojumu
	Atcelt, aizvērt dialoglodziņu

2.5.2 Izvēlnes







Ikona	Nozīme
	No izvēlnes loga tieši atvērt galveno izvēlni
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Pārsegs
	Mēslojuma iestatījumi
	Mašīnas iestatījumi
	Ātrā iztukšošana
	Sistēma/pārbaude
	Informācija
	Svēršana — braucienu skaitītājs

## 2.5.3 Darba ekrāna ikonas

Ikona	Nozīme
	Palaist izvadāmā daudzuma regulēšanu
	Izkliedēšanas režīms ir uzsākts; apturēt izvadāmā daudzuma regulēšanu
	Izkliedēšanas disku iedarbināšana.
	Izkliedēšanas diski rotē, izkliedēšanas diski apturēti
	Atiestatīt daudzuma mainīšanu uz iepriekš iestatīto izvadāmo daudzumu
	Pārslēgt darba ekrānu un izvēlnes logu
	Izkliedēšanas gar robežu un daļējā platuma izkliedēšanas pārslēgšana kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs.
	Daļēja platuma izkliedēšana kreisajā pusē, izkliedēšana gar robežu labajā pusē
	Daļēja platuma izkliedēšana labajā pusē, izkliedēšana gar robežu kreisajā pusē
	Izkliedēšana gar robežu kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs.
	Papildu/samazinātā daudzuma izvēle kreisajā pusē, labajā pusē vai abās izkliedēšanas pusēs (%)
	Daudzuma mainīšana + (plus)

Ikona	Nozīme
	Daudzuma mainīšana - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana kreisajā pusē - (mīnus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē + (plus)
	Daudzuma mainīšana labajā pusē - (mīnus)
	Manuāla daudzuma mainīšana + (plus)
	Manuāla daudzuma mainīšana – (mīnus)
	Izkliedēšanas diska apgriezību skaita palielināšana (plus)
	Izkliedēšanas diska apgriezību skaita samazināšana (mīnus)
	Kreisā izkliedēšanas puse neaktīva
	Kreisā izkliedēšanas puse aktīva
	Labā izkliedēšanas puse neaktīva
	Labā izkliedēšanas puse aktīva

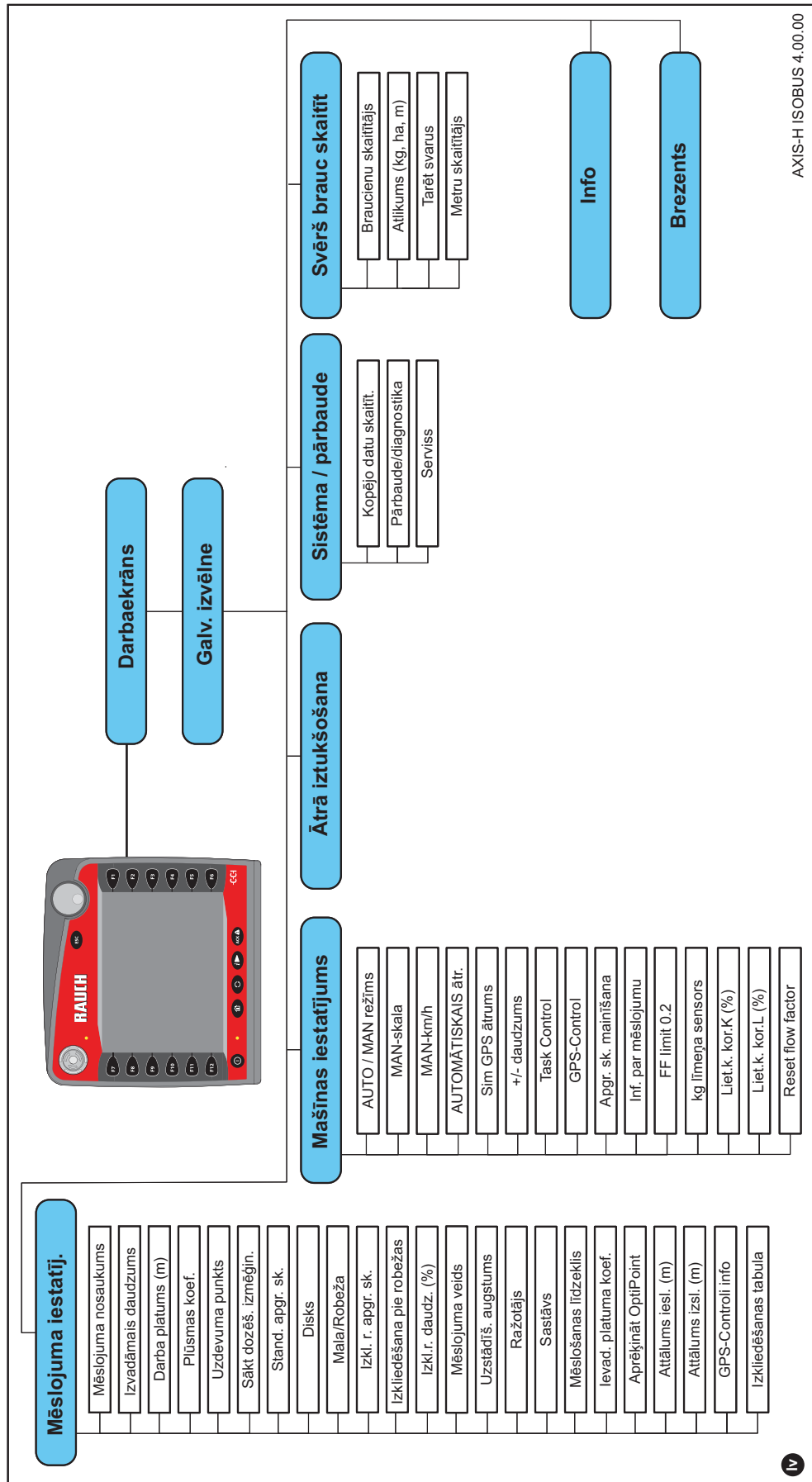


Ikona	Nozīme
	Samazināt daļējo platumu labajā pusē (mīnus)
	Palielināt daļējo platumu labajā pusē (plus)
	Izkliedēšanas gar robežu funkcijas aktivizēšana labajā pusē
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija labajā pusē aktivizēta
	Izkliedēšanas gar robežu funkcijas aktivizēšana kreisajā pusē
	Izkliedēšanas gar robežu funkcija kreisajā pusē aktivizēta

2.5.4 Citas ikonas

Ikona	Nozīme
	Uzsākt brīvgaitas mērīšanu — galvenajā izvēlnē
	Režīms izkliešanasai gar robežu, darba ekrānā
	Režīms izkliešanasai pie malas, darba ekrānā
	Režīms izkliešanasai gar robežu galvenajā izvēlē
	Režīms izkliešanasai pie malas galvenajā izvēlē
	Darba režīms AUTO km/h + AUTO kg
	Darba režīms AUTO km/h
	Darba režīms MAN km/h
	Darba režīms MAN Skala
	GPS zudums

2.6 Izvēlņu struktūras pārskats





## 3 Pievienošana un uzstādīšana

### 3.1 Tehniskās prasības traktoram

Pirms mašīnas vadības sistēmas pievienošanas pārbaudiet, vai traktors atbilst tālāk minētajām prasībām.

- **Vienmēr** ir jābūt nodrošinātam minimālajam spriegumam (**11 V**), pat ja vienlaikus ir pieslēgti vairāki patērētāji (piemēram, gaisa kondicionēšanas iekārta, apgaismojums).
- Eļļas apgāde: **maks. 210 bar**, vienpusējas vai divpusējas darbības vārsts (atkarībā no aprīkojuma).
- AXIS H 30 EMC hidraulikas jauda: **45 l/min**, konstantas plūsmas vai slodzes detektēšanas sistēma.
- AXIS H 50 EMC hidraulikas jauda: **65 l/min**, konstantas plūsmas vai slodzes detektēšanas sistēma.
- Brīvā atgriešana **min. NW 18 mm**,
- 9 tapiņu kontaktligzda (ISO 11783) aizmugurē traktoram paredzēta mašīnas vadības sistēmas savienošanai ar ISOBUS termināli.
- 9 tapiņu termināļa spraudnis (ISO 11783) paredzēts ISOBUS termināļa savienošanai ar ISOBUS sistēmu.

#### PRANĒŠIMAS

Ja traktoram aizmugurē nav 9 tapiņu kontaktligzdas, kā speciālo aprīkojumu var iegādāties traktora montāžas komplektu ar 9 tapiņu kontaktligzdu traktoram (ISO 11783) un braukšanas ātruma sensoru.

### 3.2 Pieslēgumi, kontaktligzdas

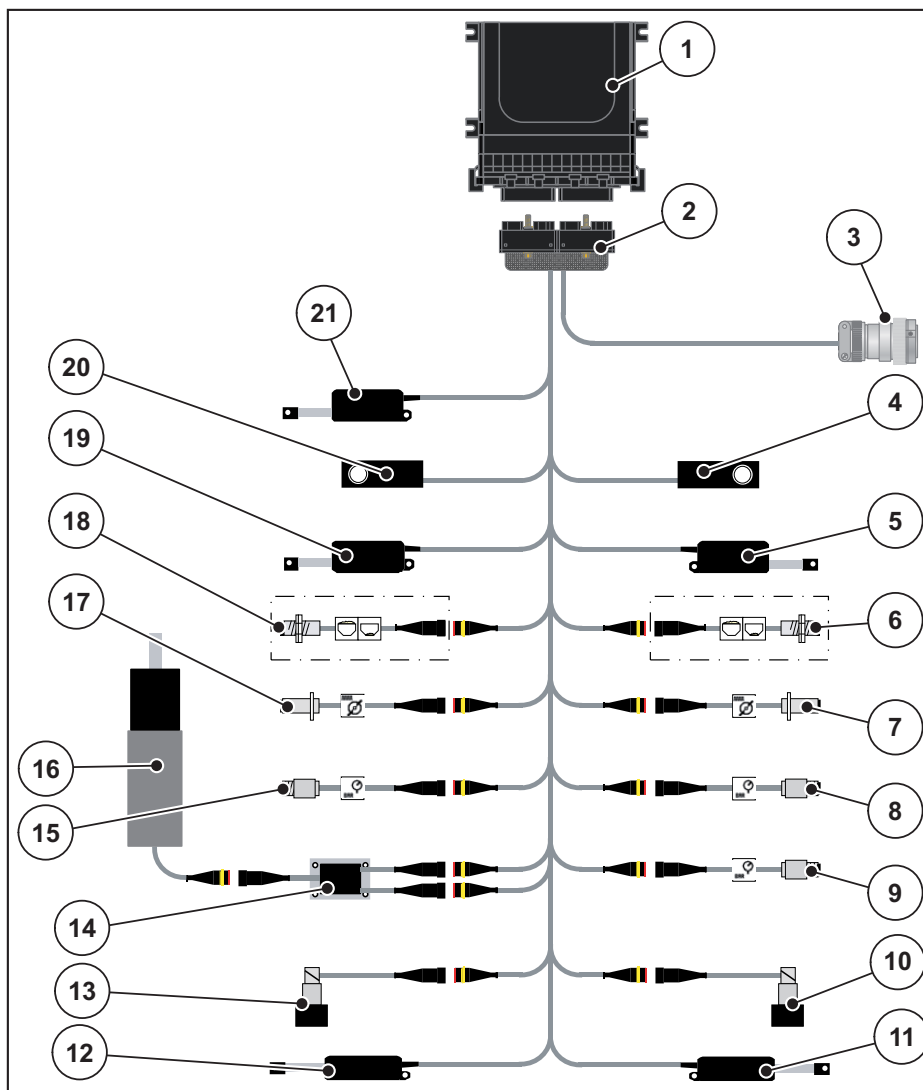
#### 3.2.1 Elektroapgāde

Mašīnas vadības sistēmas elektroapgāde tiek nodrošināta, izmantojot 9 tapiņu kontaktligzdu traktora aizmugurē.

### 3.3 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

Atkarībā no aprīkojuma jūs varat mašīnas vadības sistēmu pieslēgt centrālās minerālmēslu izkliedētājam atšķirīgā veidā. Lai iegūtu detalizētu informāciju, skatiet jūsu mašīnas vadības sistēmas lietošanas instrukciju.

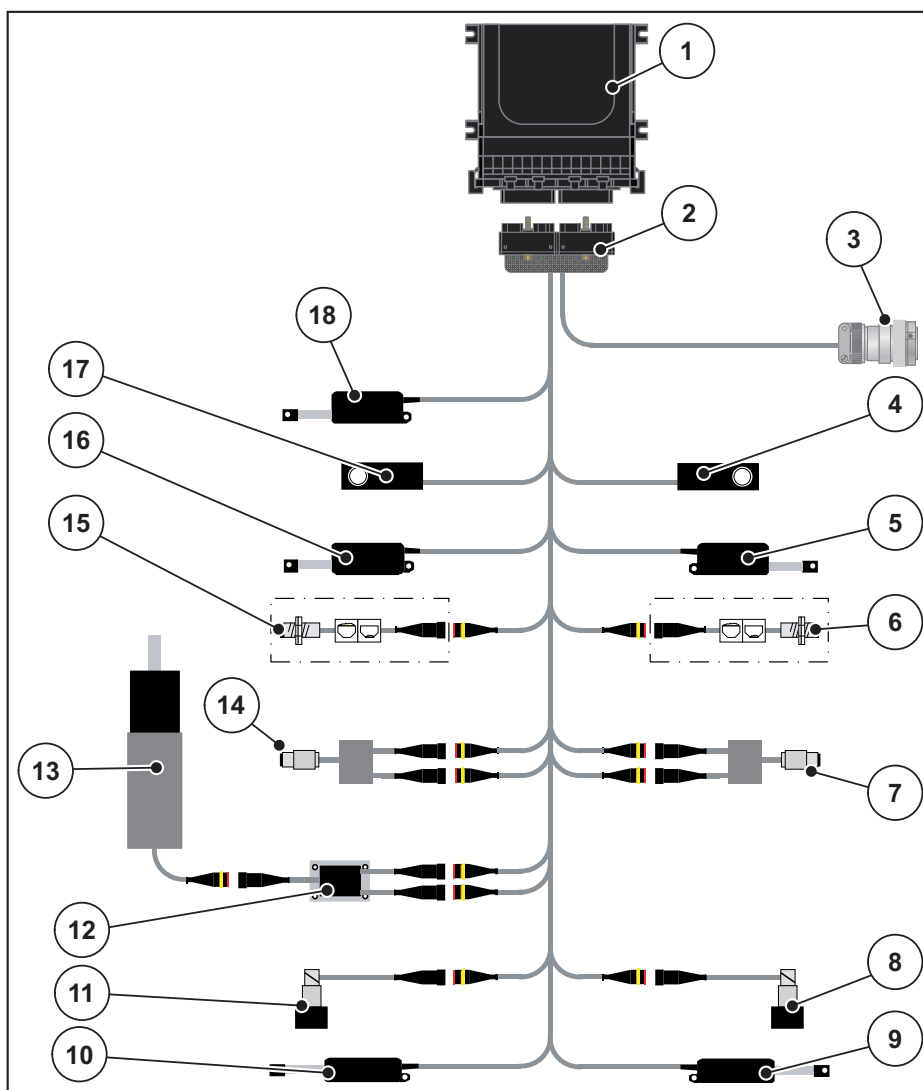
3.3.1 Shematisks standarta pieslēgumu pārskats



3.1. attēls: Shematisks standarta pieslēgumu pārskats

- [1] Mašīnas vadības sistēma
- [2] Mašīnas spraudnis
- [3] ISOBUS ierīču spraudnis
- [4] Labās puses svēršanas elements
- [5] Labās puses dozēšanas aizbīdņa izpildelements
- [6] Labās puses līmeņa sensors
- [7] Diska apgriezienu sensors labajā pusē
- [8] Spiediena sensors labajā pusē
- [9] Brīvās atgriešanas spiediena sensors
- [10] Dozējošais vārsts labajā pusē
- [11] Aktuatora uzdevuma punkts labajā pusē
- [12] Aktuatora uzdevuma punkts kreisajā pusē
- [13] Dozējošais vārsts kreisajā pusē
- [14] Maisītāja drošinātājs
- [15] Spiediena sensors kreisajā pusē
- [16] Maisītāja elektromotors
- [17] Diska apgriezienu skaita sensors kreisajā pusē
- [18] Kreisās puses līmeņa sensors
- [19] Kreisās puses dozēšanas aizbīdņa izpildelements
- [20] Kreisās puses svēršanas elements
- [21] Aktuatora pārsegs

## 3.3.2 Shematiskais pieslēgšanas pārskats ar griezes momenta sensoru



3.2. attēls: Shematiskais pieslēgšanas pārskats ar griezes momenta sensoru

- [1] Mašīnas vadības sistēma
- [2] Mašīnas spraudnis
- [3] ISOBUS ierīču spraudnis
- [4] Labās puses svēršanas elements
- [5] Labās puses dozēšanas aizbīdņa izpildelements
- [6] Labās puses līmeņa sensors
- [7] Labās puses griezes momenta/apgriezīnu sensors
- [8] Dozējošais vārsts labajā pusē
- [9] Aktuatora uzdevuma punkts labajā pusē
- [10] Aktuatora uzdevuma punkts kreisajā pusē
- [11] Dozējošais vārsts kreisajā pusē
- [12] Maisītāja drošinātājs
- [13] Maisītāja elektromotors
- [14] Kreisās puses griezes momenta/apgriezīnu sensors
- [15] Kreisās puses līmeņa sensors
- [16] Kreisās puses dozēšanas aizbīdņa izpildelements
- [17] Kreisās puses svēršanas elements
- [18] Aktuatora pārsegs

#### 3.4 Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana

Minerālmēslu izkliedētājs AXIS-H EMC ir elektroniska aizbīdņa aktivēšana, lai iestatītu izkliedējamo daudzumu.

#### *PRANEŠIMAS*

Ņemiet vērā sava centrālās minerālmēslu izkliedētāja termināļa lietošanas instrukciju.

---



## 4 AXIS-H ISOBUS lietošana

### ▲ UZMANĪBU



**Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis**

Traucējuma gadījumā dozēšanas aizbīdnis var negaidīti atvērties, braucot uz apstrādes vietu. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis rada paslīdēšanas un savainošanās risku personām.

- ▶ **Pirms brauciena uz izkliešanas vietu obligāti izslēdziet elektronisko mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS.**

### 4.1 Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana

#### Priekšnoteikumi

- Mašīnas vadības sistēma ir pareizi savienota ar centrālās minerālmēslošanas izkliešanas mašīnu un traktoru (piemēru skatiet nodaļā [3.3: Mašīnas vadības sistēmas ieslēgšana, 23. lappuse](#)).
- Ir nodrošināts minimālais spriegums **11 V**.

### PRANEŠIMAS

Lietošanas instrukcijā aprakstītas mašīnas vadības sistēmas funkcijas, **sākot no programmatūras versijas 4.00.00.**

## Ieslēgšana



### 4.1. attēls: AXIS-H ISOBUS startēšana

[1] Taustiņš IESLĒGT/IZSLĒGT

1. Nospiediet **taustiņu IESLĒGT/IZSLĒGT** [1].

- ▷ Pēc dažām sekundēm tiek parādīts mašīnas vadības sistēmas **sākuma ekrāns**.
- ▷ Īsi pēc tam mašīnas vadības sistēmā dažas sekundes tiek rādīta **Aktivizācijas izvēlne**.

2. Nospiediet **taustiņu Enter**.

- ▷ **Beigās parādās darba ekrāns.**



## 4.2 Navigācija izvēlnēs

### PRANEŠIMAS

Svarīgus norādījumus par attēlojumu un navigāciju izvēlnēs jūs atradīsiet nodaļā [1.6: Izvēlņu hierarhija, taustiņi un navigācija, 3. lappuse](#).

Tālāk aprakstīta izvēlņu vai izvēlnes vienumu atvēršana, **pieskaroties skārienekrānam vai nospiežot funkciju taustiņus**. Izvēlnes varat arī atvērt, izmantojot ritināšanas ritenīti (griežot/nospiežot).

- Ņemiet vērā izmantotā termināļa lietošanas instrukciju.

#### Galvenās izvēlnes atvēršana



- Nospiediet funkcijas taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**. Skatiet [2.5.2: Izvēlnes, 16. lappuse](#).
  - ▷ Displejā tiek parādīta galvenā izvēlne.

#### Apakšizvēlnes atvēršana, izmantojot ritināšanas ritenīti

1. Pagrieziet ritināšanas ritenīti.
  - ▷ Ekrānā uz augšu un leju tiek pārvietota atlasēs josla.
2. Ar joslu iezīmējiet displejā vajadzīgo apakšizvēlni.
3. Iezīmēto apakšizvēlni var atvērt, nospiežot ritināšanas ritenīti.

#### Apakšizvēlnes atvēršana skārienekrānā

1. Nospiediet vajadzīgās apakšizvēlnes pogu.

Tiek parādīti logi, kuros var veikt dažādas darbības.

- Teksta ievade
- Vērtību ievade
- Iestatījumi citās apakšizvēlnēs

### PRANEŠIMAS

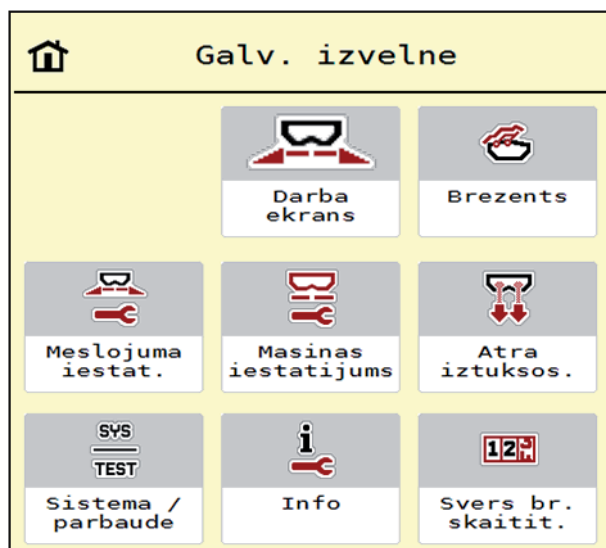
Vienā izvēlnes logā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi**, varat pāriet uz blakus logu.

#### Iziešana no izvēlnes



- Apstipriniet iestatījumus, nospiežot taustiņu **Atpakaļ**.
  - ▷ Tiek atvērta **iepriekšējā izvēlne**.
- Nospiediet taustiņu **Darba ekrāns/galvenā izvēlne**.
  - ▷ Tiek atvērts **darba ekrāns**.
- Nospiediet taustiņu **ESC**.
  - ▷ Tiek saglabāti iepriekšējie iestatījumi.
  - ▷ Tiek atvērta **iepriekšējā izvēlne**.

## 4.3 Galvenā izvēlne



4.2. attēls: Galvenā izvēlne ar apakšizvēlnēm

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Brezents	Atvērt/aizvērt pārsegu	<a href="#">64. lappuse</a>
Mēslojuma iestatījumi	Mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatījumi.	<a href="#">31. lappuse</a>
Mašīnas iestatījumi	Traktora un centrālās minerālmēsli izkliešanas iestatījumi	<a href="#">47. lappuse</a>
Ātrā iztukšošana	Centrālās minerālmēsli izkliešanas ātrās iztukšošanas izvēlnes tieša atvēršana.	<a href="#">52. lappuse</a>
Sistēma/pārbaude	Mašīnas vadības sistēmas iestatījumi un diagnostika	<a href="#">54. lappuse</a>
Info	Mašīnas konfigurācijas rādītājs	<a href="#">59. lappuse</a>
Svēršana — braucienu skaitītājs	Veikto izkliešanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.	<a href="#">60. lappuse</a>



Neskatot apakšizvēlnes, **galvenā izvēlne** var atlasīt funkciju taustiņu **brīvgaitas mērīšanu** un **veids izkliešanai gar robežu**.

- Brīvgaitas mērīšana: Funkcijas taustiņš ļauj manuāli palaist brīvgaitas mērīšanu. Skatiet [5.5.2: Manuālās brīvgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums.](#) [81. lappuse](#)
- Veids izkliešanai gar robežu: Jūs varat izvēlēties izkliešanu pie malas vai izkliešanu gar robežu.

## 4.4 Mēslojuma iestatījumi



Šajā izvēlnē veic mēslošanas līdzekļa un izkliešanas režīma iestatīšanu.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlnē > Mēslojuma iestatījumi**.

1		2		3		4	
3.							
	Izvad. d. (kg/ha)		200				
	Darba platums (m)		36.00				
	Plusmas koef.		0.40				
	Uzdevuma punkts		6.0				
	Sakt dozes. izmegin. ...						

1		2		3		4	
	Stand. apgr. sk.		900				
	Disks		56				
Robeža							
	Izkl. r. apgr. sk.		750				
	Izkl. pie r. uzd.p		5.0				
	Izkl.r. daudz. (%)		-20				

4.3. attēls: Izvēlnē Mēslojuma iestatījumi, 1. un 2. cilnē

1		2		3		4	
Stand.							
	Uzstadis. augstums		50/50				
40%K + 6%MgO, 1,15							
	K2						
	Ievad. platuma koef.		100				

1		2		3		4	
	Aprekinat OptiPoint ...						
	Attalums iesl. (m)		40.1				
	Attalums izsl. (m)		30.4				
	GPS-Control inform. ...						
	Izkliešanas tabula ...						

4.4. attēls: Izvēlnē Mēslojuma iestatījumi, 3. un 4. cilnē

### PRANEŠIMAS

Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi**, varat pāriet uz blakus izvēlnes logu (cilni).

Apakšizvēlne	Nozīme / iespējamās vērtības	Apraksts
Mēslojuma nosaukums	Izvēlētais mēslošanas līdzeklis no izkliešanas tabulas.	<a href="#">44. lappuse</a>
Izvadāmais daudzums (kg/ha)	Izvadāmā daudzuma nominālās vērtības ievadīšana kg/ha.	<a href="#">34. lappuse</a>
Darba platums (m)	Izkliešanas darba platuma noteikšana.	<a href="#">35. lappuse</a>
Plūsmas koeficients	Izmantotā mēslošanas līdzekļa plūsmas koeficients.	<a href="#">36. lappuse</a>
Uzdevuma punkts	Uzdevuma punkta ievadīšana.	Ņemiet vērā mašīnas lietošanas instrukciju. <a href="#">36. lappuse</a>
Sākt dozēšanas izmēģinājumu	Dozēšanas izmēģinājuma veikšanas apakšizvēlnes atvēršana.	<a href="#">37. lappuse</a>
Normālie apgriezieni	Vēlamā izkliešanas disku ātruma ievade.	Ievade atsevišķā ievades logā.
Izkliešanas disks	Centrbēdzes minerālmēslošanas izkliešanai uzstādītā izkliešanas diska veida iestatījums. (Ietekmē EMC masas plūsmas regulēšanu.)	Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> <li>● S1</li> <li>● S4</li> <li>● S6</li> <li>● S8</li> <li>● S10</li> <li>● S12</li> </ul>
Robeža/mala	Vēlamā mēslošanas veida izvēle, izkliešana pie malas un gar robežu.	<a href="#">40. lappuse</a>
Apgriezienu skaits, izkliešot gar robežu	Apgriezienu skaita iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu.	Ievade atsevišķā ievades logā.
Izkliešanai gar robežu uzdevuma punkta	Uzdevuma punkta iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu.	Ievade atsevišķā ievades logā.
Daudzums izkliešanai gar robežu	Daudzuma samazināšanas iepriekšēja iestatīšana režīmā izkliešanai gar robežu.	Ievade atsevišķā ievades logā.
Normāla/vēla	Vēlamā mēslošanas veida izvēle, normālai un vēlai mēslošanai.	

Apakšizvēlne	Nozīme / iespējamās vērtības	Apraksts
Uzstādīšanas augstums	Vērtība cm no priekšpusē/cm no aizmugures Izvēles saraksts: <ul style="list-style-type: none"> <li>● 0/6</li> <li>● 40/40</li> <li>● 50/50</li> <li>● 60/60</li> <li>● 70/70</li> <li>● 70/76</li> </ul>	
Ražotājs	Mēslošanas līdzekļa ražotāja ievadīšana.	
Sastāvs	Ķīmiskā sastāva procentuālā daļa.	
Ievad. platuma koef.	Platuma koeficienta ievade no izkliešanas tabulas. Nepieciešams OptiPoint aprēķinam.	
OptiPoint aprēķināšana	GPS Control parametru ievadīšana	<a href="#">41. lappuse</a>
Attālums iesl. (m)	Ieslēgšanas attāluma ievadīšana.	
Attālums izsl. (m)	Izslēgšanas attāluma ievadīšana.	
GPS-Control inform.	GPS Control informācijas rādījums.	<a href="#">43. lappuse</a>
Izkliešanas tabula	Izkliešanas tabulu pārvaldīšana.	<a href="#">44. lappuse</a>

4.4.1 Izvadāmais daudzums



Šajā izvēlnē varat ievadīt vēlamā izvadāmā daudzuma nominālo vērtību.

**Izvadāmā daudzuma ievadīšana**

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izvadāmais daudzums (kg/ha)**.

▷ Displejā tiek parādīts **pašreizējais** izvadāmais daudzums.

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.

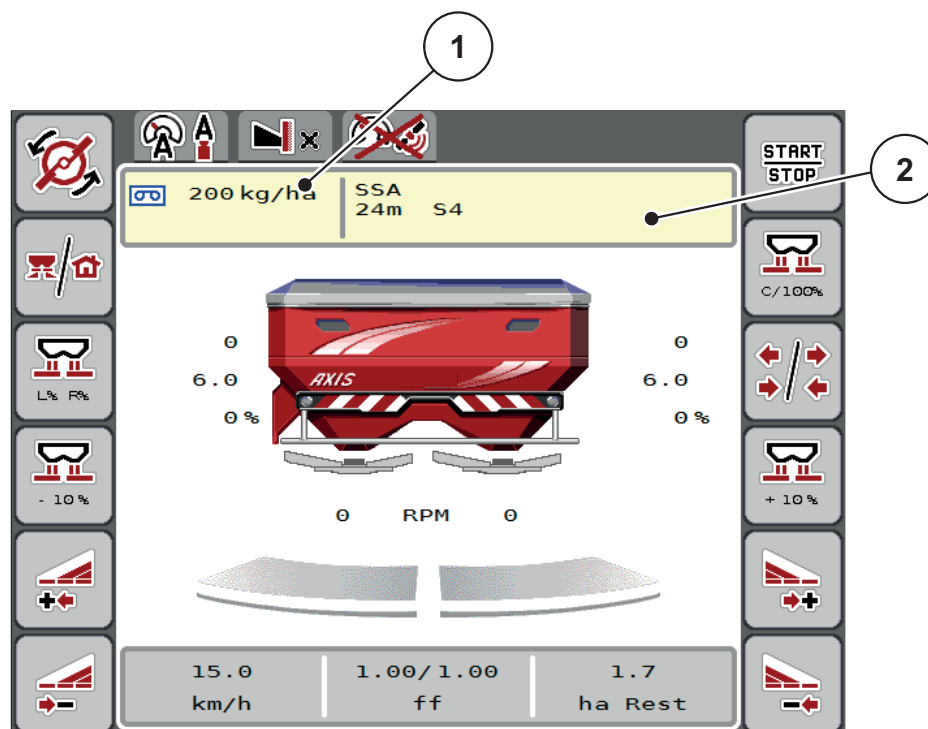
3. Nospiediet **OK**.

▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

Jūs varat ievadīt vai pielāgot izvadāmo daudzumu arī tieši darba ekrānā.

1. Skārienukrānā nospiediet izvadāmā daudzuma pogu [1].

▷ Atveras skaitļa ievadīšanas logs.



**4.5. attēls:** Izvadāmā daudzuma ievadīšana skārienukrānā

[1] Izvadāmā daudzuma poga

[2] Izkliešanas tabulas poga

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.

3. Nospiediet **OK**.

▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**



#### 4.4.2 Darba platums



Šajā izvēlnē varat noteikt darba platumu (metros).

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Darba platums (m)**.
  - ▷ Displejā tiek parādīts **pašreiz iestatītais** darba platums.
2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
  - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

#### 4.4.3 Plūsmas koeficients



Plūsmas koeficients ir diapazonā no **0,4** līdz **1,9**. Ar tādiem pašiem pamatiestatījumiem (km/h, darba platums, kg/ha) spēkā ir tālāk minētie aspekti.

- **Palielinot** plūsmas koeficientu, **samazinās** dozēšanas daudzums.
- **Samazinot** plūsmas koeficientu, **palielinās** dozēšanas daudzums.

Kļūdas ziņojums parādās tiklīdz plūsmas koeficients ir ārpus iepriekš noteiktā diapazona. Skatiet [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 89. lappuse](#). Ja izklidējat bioloģisko mēslojumu vai rīsus, jums jāsamazina minimālais koeficients par 0,2. Tā jūs izvairīsieties no pastāvīgas kļūdas ziņojuma parādīšanās.

- Aktivizējiet izvēlnē Mašīnas iestatījumi > FF robeža 0,2.
  - Skatiet [4.5: Mašīnas iestatījumi, 47. lappuse](#).

Ja plūsmas koeficients jums zināms no agrākiem dozēšanas izmēģinājumiem vai no izklidēšanas tabulas, ievadiet to šajā izvēlnē **manuāli**.

#### PRANEŠIMAS

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu, izvēlnē **Sākt dozēš. izmēģin.** var noteikt un ievadīt plūsmas koeficientu. Skatiet nodaļu [4.4.5: Dozēšanas izmēģinājums, 37. lappuse](#)

Ja centrālās minerālmēsli izklidētājs AXIS-H EMC ir aprīkots ar svariem, plūsmas koeficientu nosaka, izmantojot EMC masas plūsmas regulēšanu. Tomēr iespējama arī manuāla ievadīšana.

#### PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficienta aprēķins ir atkarīgs no izmantotā darba režīma. Plašāku informāciju par plūsmas koeficientu atradīsiet nodaļā [4.5.1: AUTO/MAN režīms, 50. lappuse](#).

### Plūsmas koeficienta ievadīšana

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Plūsmas koeficients**.
  - ▷ Displejā tiek parādīts **pašreiz iestatītais** plūsmas koeficients.
2. Ievades laukā ievadiet izkliedēšanas tabulā norādīto vērtību.

### PRANEŠIMAS

Ja mēslošanas līdzeklis izkliedēšanas tabulā nav iekļauts, ievadiet plūsmas koeficientu **1,00**.

**Darba režīmā AUTO km/h** ieteicams nekavējoties veikt **dozēšanas izmēģinājumu**, lai precīzi noteiktu attiecīgā mēslojuma plūsmas koeficientu.

3. Nospiediet **OK**.
  - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

### PRANEŠIMAS

Centrbēdzes minerālmēsļu izkliedētājam AXIS-H EMC (darba režīmā **AUTO km/h + AUTO kg**) ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Šādā veidā izkliedēšanas laikā varat novērot plūsmas koeficienta regulējumu. Skatiet [2.4.2: Rādījuma lauki, 12. lappuse](#)

#### 4.4.4 Uzdevuma punkts



Uzdevuma punkta iestatīšanu centrālās minerālmēsļu izkliedētājam AXIS-H EMC veic tikai elektriski, regulējot uzdevuma punktu.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Uzdevuma punkts**.
2. Izmantojot izkliedēšanas tabulu, nosakiet uzdevuma punkta pozīciju.
3. Noskaidroto vērtību ievadiet ievades laukā.
4. Nospiediet **OK**.
  - ▷ **Displejā tiek parādīts logs Mēslojuma iestat., kurā redzams jaunais uzdevuma punkts.**

Ja uzdevuma punkts ir bloķēts, tiek parādīta 17. trauksme, skatiet nodaļu [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi, 89. lappuse](#).

### ▲ UZMANĪBU



#### Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!

Pēc funkcijas taustiņa **Start/Stop** nospiešanas, izmantojot elektrisko iestatīšanas cilindru, automātiski tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Veicot šo darbību, var gūt traumas.

- ▶ Pirms taustiņa **Start/Stop** nospiešanas pārliedzieties, vai mašīnas bīstamajā zonā nav neviena cilvēka.
- ▶ Uzdevuma punkta pārvietošanas trauksmi apstiprina ar taustiņu **Start**.

### PRANEŠIMAS

Avārijas darbināšanas gadījumā **AXIS-H EMC** (neattiecas uz AXIS-H 30.2 EMC un AXIS-H 50.2 EMC) nedrīkst nofiksēt uzdevuma punkta pārstatīšanu. Citādi var sabojāt uzdevuma punkta iestatījumu maiņas bloku.

#### 4.4.5 Dozēšanas izmēģinājums



### PRANEŠIMAS

Izvēlne **Sākt dozēšanas izmēģinājumu** izklienētājam un visām mašīnām, kas darbojas režīmā **AUTO km/h + AUTO kg**, ir bloķēta. Šis izvēlnes vienums nav aktīvs.

Šajā izvēlnē, ņemot vērā dozēšanas izmēģinājumu, tiek noteikts plūsmas koeficients, kas tiek saglabāts mašīnas vadības sistēmā.

Veiciet dozēšanas izmēģinājumu:

- pirms pirmās izklienēšanas reizes;
- ja mēslošanas līdzekļa kvalitāte ir ievērojami mainījusies (mitrums, putekļu daļiņu īpatsvars, graudiņu sadalīšanās);
- ja tiek izmantots jauns mēslošanas līdzekļa veids.

Dozēšanas izmēģinājums jāveic vai nu, darbojoties jūgvārpstai, vai arī, kad mašīna stāv vai brauc pa izmēģinājuma posmu.

- Noņemiet abus izsviešanas diskus.
- Iestatiet uzdevuma punktu dozēšanas izmēģinājuma pozīcijā (0. vērtība).

#### Darba ātruma ievadīšana

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Sākt dozēš. izmēģin.**
2. Ievadiet vidējo darba ātrumu.

Šī vērtība ir nepieciešama aizbīdņa pozīcijas aprēķināšanai dozēšanas izmēģinājumam.

3. Nospiediet pogu **Tālāk**.

- ▷ Jaunā vērtība tiek saglabāta mašīnas vadības sistēmā.
- ▷ Displejā tiek parādīta dozēšanas izmēģinājuma otrā lapa.



#### Dalēja platuma izvēle

4. Nosakiet izklienētāja pusi, kurā jāveic dozēšanas izmēģinājums.

- Nospiediet izklienētāja **kreisās puses** funkcijas taustiņu vai
- nospiediet izklienētāja **labās puses** funkcijas taustiņu.

- ▷ **Izvēlētās izklienētāja puses ikona ir iezīmēta ar sarkanu fonu.**

**▲ BRĪDINĀJUMS****Savainošanās risks dozēšanas izmēģinājuma laikā**

Rotējošās mašīnas detaļas un izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt traumas.

- ▶ **Pirms sākt** dozēšanas izmēģinājumu, pārliecinieties, vai ir izpildīti visi priekšnosacījumi.
- ▶ **Nemiet vērā** mašīnas lietošanas instrukcijas nodaļā **Dozēšanas izmēģinājums** sniegto informāciju.

**5. Nospiediet Start/Stop.**

- ▷ Tiek atvērts iepriekš izvēlēta daļas platuma dozēšanas aizbīdnis un sāks dozēšanas izmēģinājums.

**PRANEŠIMAS**

Dozēšanas izmēģinājuma laiku var pārtraukt jebkurā brīdī, nospiežot taustiņu **ESC**. Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts un displejā tiek rādīta izvēlne **Mēslojuma iestatījumi**

**PRANEŠIMAS**

Dozēšanas izmēģinājuma laiks neietekmē rezultātu precizitāti. Tomēr izmēģināšanai jādozē **vismaz 20 kg**.

**6. Vēlreiz nospiediet taustiņu Start/Stop.**

- ▷ Dozēšanas izmēģinājums ir pabeigts.
- ▷ Dozēšanas aizbīdnis tiek aizvērts.
- ▷ Displejā tiek rādīta dozēšanas izmēģinājuma izvēlnes trešā lapa.

**Plūsmas koeficienta atkārtota aprēķināšana****▲ BRĪDINĀJUMS****Savainošanās risks, saskaroties ar rotējošām mašīnas daļām**

Pieskaroties mašīnas daļām (kardānvārpstai, rumbām), var gūt sasitumus, nobrāzumus un saspiedumus. Ķermeņa daļas vai priekšmeti var tikt aizķerti vai ievilkti.

- ▶ Izslēdziet traktora motoru.
- ▶ Izslēdziet hidrauliku un nodrošiniet to pret neatļautu ieslēgšanu.

**7. Nosveriet izmēģinājuma laikā dozēto daudzumu (ņemiet vērā tukšā trauka svaru).**

8. Ievadiet svaru izvēlnes vienumā **Dozētais daudzums**.
9. Nospiediet **OK**.
  - ▷ Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.
  - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlne **Plūsmas koeficienta aprēķināšana**.

### PRANEŠIMAS

Plūsmas koeficientam ir jābūt diapazonā no 0,4 līdz 1,9.

10. Nosakiet plūsmas koeficientu.
  - Lai lietotu **no jauna aprēķināto** plūsmas koeficientu, nospiediet pogu **Apstiprināt plūsmas koeficientu**.
  - Lai apstiprinātu **līdz šim saglabāto** plūsmas koeficientu, nospiediet taustiņu **ESC**.
- ▷ **Plūsmas koeficients tiek saglabāts.**
- ▷ **AXIS-H EMC displejā tiek parādīta trauksme Novietot uzdevuma punktā.**

### ▲ UZMANĪBU



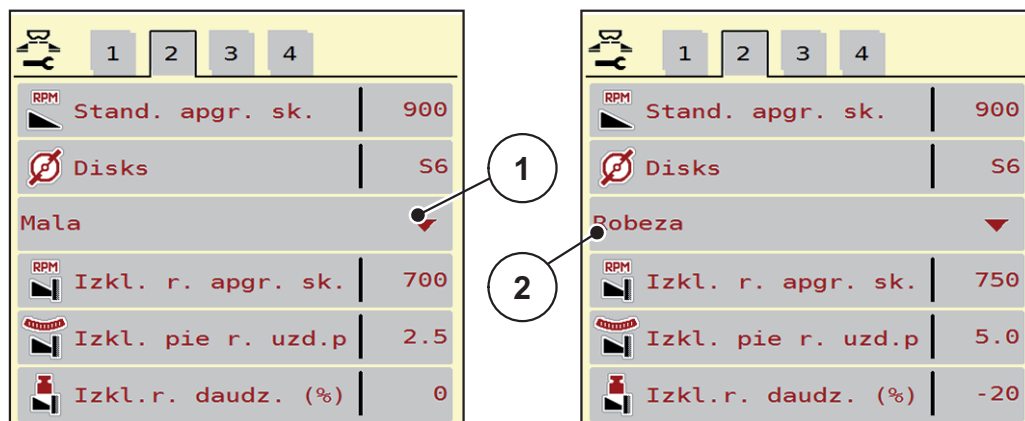
**Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas laikā**

**AXIS-H EMC** parādīs trauksmi **Novietot uzdevuma punktā**. Pēc funkcijas taustiņa **Start/Stop** nospiešanas, izmantojot elektrisko iestatīšanas cilindru, automātiski tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- ▶ Pirms taustiņa **Start/Stop** nospiešanas pārliecinieties, vai mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.

#### 4.4.6 Režīms izkliešanasai gar robežu

Šajā izvēlnē varat izvēlēties piemērotu režīmu izkliešanasai pie lauka malas.



**4.6. attēls:** Iestatījuma vērtības režīmam izkliešanasai gar robežu

- [1] Izkliešana pie malas
- [2] Izkliešana gar robežu

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi**.
2. Pārejiet uz 2. cilni.
3. Izvēlieties režīmu izkliešanasai gar robežu **Mala** vai **Robeža**.
  - ▷ **Tikai tās vērtības**, kas ir apakšējās 3 iestatīšanas izvēlnēs ir saderīgas ar izvēlēto režīmu. **Izvēlnes nosaukumi** paliek nemainīti.
4. Vajadzības gadījumā mainiet apgriezību skaitu, uzdevuma punktu vai daudzuma samazināšanu, kā norādīts izkliešanas tabulā.

#### 4.4.7 Daudzums izkliešanasai gar robežu



Šajā izvēlnē varat noteikt daudzuma samazināšanu (procentos). Šis iestatījums tiek izmantots, aktivizējot funkciju izkliešanasai gar robežu.

#### PRANEŠIMAS

Izkliešanasai pie robežas daudzumu ieteicams samazināt par 20 %.

#### Daudzuma ievadīšana izkliešanasai gar robežu

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Daudzums izkliešanasai gar robežu**.
2. Ievadiet vērtību ievades laukā un apstipriniet to.
  - ▷ **Displejā tiek parādīts mēslojuma iestatījuma logs, kurā redzams jaunais daudzums izkliešanasai gar robežu.**

#### 4.4.8 OptiPoint aprēķināšana



Izvēlnē **Aprēķināt OptiPoint** ievadiet parametrus, lai aprēķinātu optimālo ieslēgšanas vai izslēgšanas attālumu **apgriešanās joslā**.

Precīzam aprēķinam ļoti svarīgi ir ievadīt izmantotā mēslošanas līdzekļa platuma koeficientu.

#### PRANEŠIMAS

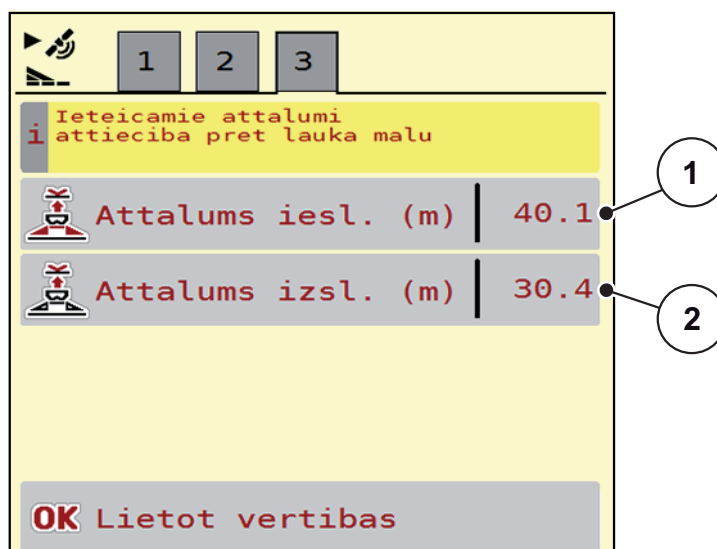
Izmantotā mēslošanas līdzekļa izkliešanas platuma raksturlielumus skatiet mašīnas izkliešanas tabulā.

1. Izvēlnē **Mēslojuma iestat.** > **Levad. platuma koef.** ievadiet iepriekš noteikto vērtību.
2. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestat.** > **Aprēķināt OptiPoint**.
  - ▷ Tiek parādīta izvēlnes **Aprēķināt OptiPoint** pirmā lapa.

#### PRANEŠIMAS

Norādītais kustības ātrums attiecas uz kustības ātrumu pārslēgšanas pozīciju zonā! Skatiet nodaļu [5.9: GPS-Control](#), [86. lappuse](#).

3. Ievadiet **vidējo kustības ātrumu** pārslēgšanas pozīciju zonā.
  - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlnes otrā lapa.
4. Nospiediet **OK**.
5. Nospiediet pogu **Tālāk**.
  - ▷ Displejā tiek rādīta izvēlnes trešā lapa.



4.7. attēls: OptiPoint aprēķināšana, 3. lapa

<b>Numurs</b>	<b>Nozīme</b>	<b>Apraksts</b>
1	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi	<a href="#">87. lappuse</a>
2	Attālums (metros) attiecībā pret lauka robežu, kad tiek aizvērti dozēšanas aizbīdņi	<a href="#">88. lappuse</a>

### **PRANEŠIMAS**

Šajā lapā varat manuāli pielāgot parametru vērtības. Skatiet nodaļu [5.9: GPS-Control, 86. lappuse](#).

---

#### **Vērtību maiņa**

6. Atveriet vēlamo saraksta elementu.
  7. Ievadiet jaunās vērtības.
  8. Apstipriniet ievadi, nospiežot taustiņu **OK**.
  9. Nospiediet pogu **Lietot vērtības**.
- ▷ **OptiPoint aprēķināšana ir veikta.**
  - ▷ **Mašīnas vadības sistēmā tiek atvērts logs GPS Control Info.**



#### 4.4.9 GPS-Control informācija



Izvēlnē **GPS-Control Info** ir pieejama informācija par izvēlnē **Aprēķināt OptiPoint** aprēķinātajām iestatījumu vērtībām.

Atkarībā no izmantotā termināļa tiek parādīti 2 attālumi (CCI, Müller Elektronik) vai 1 attālums un 2 laika vērtības (John Deere u. c.).

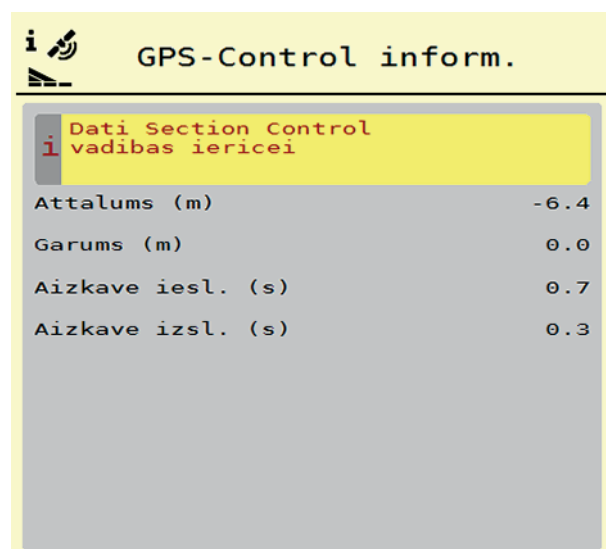
- Šeit redzamās vērtības **manuāli** ievadiet GPS termināļa atbilstošajā iestatījumu izvēlnē.

#### PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

- Ņemiet vērā sava GPS termināļa lietošanas instrukciju.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > GPS-Control informācija**.



4.8. attēls: Izvēlne GPS-Control informācija

## 4.4.10 Izklied. tabulas



Šajā izvēlnē varat izveidot un pārvaldīt **izkliedēšanas tabulas**.

### PRANEŠIMAS

Izvēlētā izkliedēšanas tabula ietekmē mēslojuma iestatījumus, vadības ierīci un centrālās minerālmēslu izkliedētāju. Iestatītais izvadāmais daudzums tiek pārrakstīts ar saglabāto vērtību no izkliedēšanas tabulas.

### PRANEŠIMAS

Ja jums ir **FertChart lietotne**, jūs savā datorā varat automātiski pārvaldīt izkliedēšanas tabulas un, izmantojot ISOBUS termināli, tās pārsūtīt.

- Lai FertChart lietojumprogrammu instalētu ISOBUS terminālī, lūdzu, sazinieties ar vietējo izplatītāju.

### Jaunas izkliedēšanas tabulas izveide

Mašīnas elektroniskajā vadības sistēmā var izveidot līdz **30** izkliedēšanas tabulām.

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliedēšanas tabulas**.

Izkliedet. Tabulas	
1. Korn-Kali® / Kamex 36m S4	✓
2. 24m S4	✓
3. 36m S6	
4. 24m S4	✓
5.	
6.	

### 4.9. attēls: Izvēlne Izkliedēšanas tabulas

- [1] Ar vērtībām aizpildītas izkliedēšanas tabulas rādījums
- [2] Aktīvas izkliedēšanas tabulas rādījums
- [3] Izkliedēšanas tabulas nosaukuma lauks
- [4] Tukša izkliedēšanas tabula
- [5] Tabulas numurs

2. Atlasiet tukšu izkliešanas tabulu.  
**Nosaukuma lauks** sastāv no mēslošanas līdzekļa nosaukuma, darba platuma un diska veida.
  - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
3. Nospiediet opciju **Atvērt un atpakaļ...**
  - ▷ Displejā tiek parādīta izvēlne **Mēslojuma iestatījumi**, un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā **aktīvā izkliešanas tabula**.
4. Atveriet izvēlnes vienumu **Mēslojuma nosaukums**.
5. Ievadiet izkliešanas tabulas nosaukumu.

### PRANEŠIMAS

Izkliešanas tabulai ieteicams piešķirt mēslošanas līdzekļa nosaukumu. Tā varēsiet izkliešanas tabulai labāk pakārtot mēslošanas līdzekli.

6. Rediģējiet **izkliešanas tabulas** parametrus.  
 Skatiet nodaļu [4.4: Mēslojuma iestatījumi, 31. lappuse](#).

#### Izkliešanas tabulas izvēle

1. Atveriet izvēlni **Mēslojuma iestatījumi > Izkliešanas tabula**.
2. Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
  - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
3. Atlasiet opciju **Atvērt un atpakaļ...**
  - ▷ **Displejā tiek parādīta izvēlne Mēslojuma iestat., un izvēlētais elements tiek ielādēts mēslojuma iestatījumos kā aktīvā izkliešanas tabula.**

### PRANEŠIMAS

Izvēloties kādu no pieejamajām izkliešanas tabulām, visas vērtības izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** tiek pārrakstītas ar saglabātajām vērtībām no izvēlētajām izkliešanas tabulas, tai skaitā arī uzdevuma punkts un normālie apgriezieni.

- Mašīnas vadības sistēma pārvieto uzdevuma punkta izpildelementus atbilstoši izkliešanas tabulā saglabātajai vērtībai.

#### Esošas izkliešanas tabulas kopēšana

1. Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
  - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
2. Atlasiet opciju **Kopēt elementu**.
  - ▷ **Izkliešanas tabulas kopija tagad atrodas saraksta pirmajā brīvajā vietā.**

## Esošas izkliešanas tabulas dzēšana

### PRANEŠIMAS

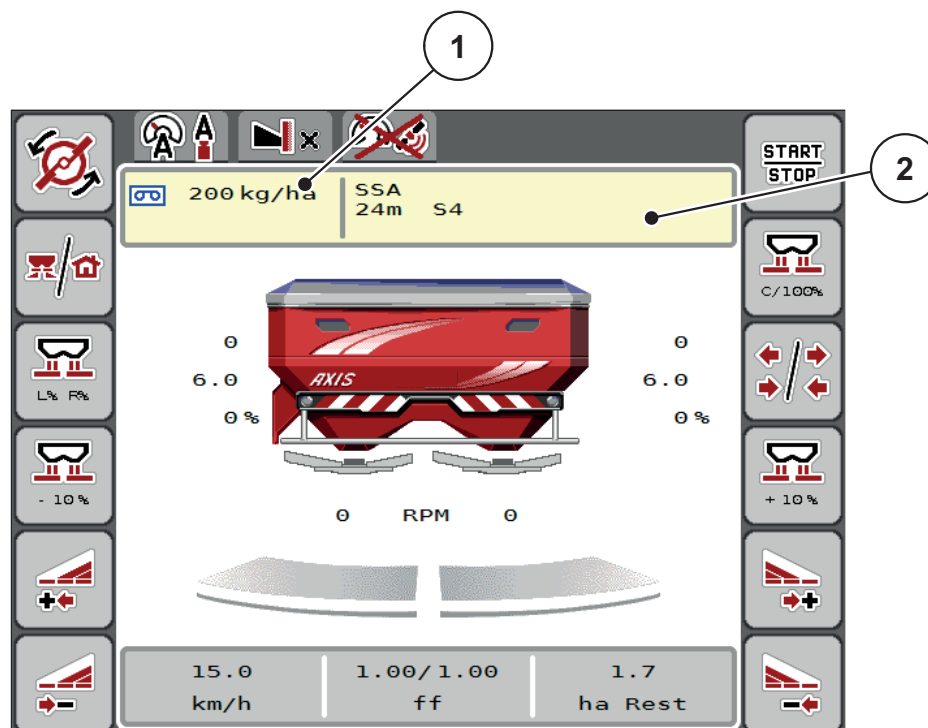
Aktīvo izkliešanas tabulu **nevar** izdzēst.

1. Atlasiet vajadzīgo izkliešanas tabulu.
  - ▷ Displejā tiek rādīts izvēles logs.
2. Atlasiet opciju **Dzēst elementu**.
  - ▷ **Izkliešanas tabula ir izdzēsta no saraksta.**

### Atlasīto izkliešanas tabulu pārvaldīšana darba ekrānā

Jūs varat pārvaldīt izkliešanas tabulu arī tieši darba ekrānā.

1. Skārienekrānā nospiediet izkliešanas tabulas pogu [2].
  - ▷ Atveras aktīvā izkliešanas tabula.



#### 4.10. attēls: Izkliešanas tabulas pārvaldīšana skārienekrānā

- [1] Izvadāmā daudzuma poga
- [2] Izkliešanas tabulas poga

2. Ievades laukā ievadiet jauno vērtību.
3. Nospiediet **OK**.
  - ▷ **Jaunā vērtība ir saglabāta mašīnas vadības sistēmā.**

## 4.5 Mašīnas iestatījumi



Šajā izvēlnē definē traktora un mašīnas iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi**.

**4.11. attēls:** Izvēlne Mašīnas iestatījumi, 1. un 2. lapa

**4.12. attēls:** Izvēlne Mašīnas iestatījumi, 3. lapa

### PRANEŠIMAS

Ekrānā netiek parādīti visi parametri vienlaikus. Izmantojot **bultiņu pa kreisi/pa labi**, varat pāriet uz blakus izvēlnes logu (cilni).

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Darba režīms	Automātiskā vai manuālā darba režīma noteikšana.	<a href="#">50. lappuse</a>
MAN skala	Manuālās skalas vērtības iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu.)	Ievade atsevišķā ievades logā.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
MAN km/h	Manuālā ātruma iestatījums. (Ietekmē tikai attiecīgo režīmu.)	Ievade atsevišķā ievades logā.
Ātruma/signāla avots	Ātruma signāla atlase/ierobežojums <ul style="list-style-type: none"> <li>AUTOMĀTISKAIS ātrums (vai nu pārvalda, vai radara/GPS automātiska atlase<sup>1</sup>)</li> <li>GPS J1939<sup>1</sup></li> </ul>	
Sim GPS ātrums	<b>Tikai GPS J1939</b> Kustības ātruma sniegšana GPS signāla zuduma gadījumā	<b>NORĀDĪJUMS!</b> Obligāti uzturiet nemainīgu ievadīto kustības ātrumu.
+/- Daudzums (%)	Daudzuma izmaiņas iepriekšējais iestatījums dažādiem izkliedēšanas veidiem.	Ievade atsevišķā ievades logā.
Task Control	ISOBUS Task Controller funkciju aktivizēšana, lai veiktu dokumentēšanu un izkliedēšanu, izmantojot lietojuma kartes. <ul style="list-style-type: none"> <li>Task Control ieslēgts (ar ķeksīti)</li> <li>Task Control izslēgts</li> </ul>	
GPS-Control	Funkcijas aktivizēšana, lai ieslēgtu mašīnas daļējos platumus, izmantojot GPS vadības bloku. <ul style="list-style-type: none"> <li>GPS-Control AUTOMĀTISKI (ar ķeksīti)</li> <li>GPS-Control izslēgts</li> </ul>	
Apgriezienu skaita vērtību maiņa	Vērtību mainīšanas funkcijas aktivizēšana režīmā izkliedēšanai gar robežu. Ja funkcija ir deaktivizēta, vērtības var mainīt tikai procentos (%).	
Inf. par mēslojumu	Informācijas par mēslojumu rādītāja aktivizēšana (mēslošanas līdzekļa nosaukums, diska veids, darba platums) darba ekrānā.	
FF robeža 0,2	Plūsmas koeficienta diapazons paplašināšana no 0,4 uz 0,2. Izmantošana <ul style="list-style-type: none"> <li>Bioloģiskais mēslošanas līdzeklis</li> <li>Rīsi</li> </ul>	
kg līmeņa sensors	Atlikušā daudzuma ievade, kas, izmantojot masas devējus, izraisa trauksmes ziņojumu.	

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Izvadāmā daudzuma korekcija K/L (%)	Ievadītā izvadāmā daudzuma un faktiskā izvadāmā daudzuma noviržu korekcija. <ul style="list-style-type: none"> <li>Korekcija procentos vai nu labajā pusē, vai kreisajā pusē</li> </ul>	
FF trauksmes atiestate	Ķeksītis ir ievietots: Trauksmes gadījumā iekārtas vadība plūsmas faktoru atiestata atbilstoši izklīdes tabulā saglabātajai vērtībai.	<a href="#">79. lappuse</a>

1. Uzņēmums RAUCH GPS signāla zuduma gadījumā nav atbildīgs.

### 4.5.1 AUTO/MAN režīms

Ņemot vērā ātruma signālu, mašīnas vadības sistēma automātiski regulē dozēšanas daudzumu. Šeit tiek ņemts vērā izvadāmais daudzums, darba platums un plūsmas koeficients.

Pēc noklusējuma mašīna darbojas **automātiskajā** režīmā.

**Manuālajā** režīmā strādājat tikai tad, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklīdē pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).

#### PRANEŠIMAS

Lai vienmērīgi izkaisītu izklīdējamo materiālu, manuālajā režīmā obligāti jāstrādā ar **nemainīgu kustības ātrumu**.

#### PRANEŠIMAS

Izklīdēšana dažādos režīmos ir aprakstīta nodaļā [5: Izklīdēšanas režīms, izmantojot mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS, 71. lappuse](#).

Izvēlne	Nozīme	Apraksts
AUTO km/h + AUTO kg	Automātiskā režīma izvēle ar automātisko svēršanu	<a href="#">78. lappuse</a>
AUTO km/h	Automātiskā režīma izvēle	<a href="#">82. lappuse</a>
MAN skala	Dozēšanas aizbīdņa iestatījums manuālajam režīmam	<a href="#">83. lappuse</a>
MAN km/h	Kustības ātruma iestatījums manuālajam režīmam	<a href="#">84. lappuse</a>

#### Darba režīma izvēle

1. Ieslēdziet mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS.
2. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
3. No saraksta izvēlieties vajadzīgo izvēlnes vienumu.
4. Nospiediet **OK**.
5. Sekojiet norādījumiem ekrānā.



### PRANEŠIMAS

Ieteicams izmantot plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā. Šādā veidā izkliedēšanas laikā varat novērot plūsmas regulējumu. Skatiet nodaļu [2.4.2: Rādījuma lauki, 12. lappuse](#) un nodaļu [4.5.1: AUTO/MAN režīms, 50. lappuse](#).

- Svarīgu informāciju par režīmu izmantošanu, veicot izkliedēšanu, atradīsiet nodaļā [5: Izkliedēšanas režīms, izmantojot mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS, 71. lappuse](#).

#### 4.5.2 +/- daudzums



Šajā izvēlnē jūs vara noteikt standarta izkliedēšanas veida **daudzuma izmaiņu** procentos.

Pamats (100 %) ir iepriekš iestatītā dozēšanas aizbīdņa atvēruma vērtība.



### PRANEŠIMAS

Darba laikā, nospiežot funkcijas taustiņu **Daudzums +/-daudzums -**, jebkurā brīdī varat mainīt izkliedējamo daudzumu par **+/- daudzuma** koeficientu.

Nospiežot **taustiņu C 100 %**, tiek atjaunoti iepriekšējie iestatījumi.

#### Daudzuma samazināšanas noteikšana

1. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > +/- daudzums (%)**.
2. Ievadiet procentuālo vērtību, par kādu vēlaties mainīt izkliedēšanas daudzumu.
3. Nospiediet **OK**.

## 4.6 Ātrā iztukšošana



Lai pēc izkliešanas mašīnu iztīrītu vai ātri izvadītu atlikušo materiālu, varat atlasīt izvēlni **Ātrā iztukšošana**.

Turklāt, pirms mašīnu novietoat stāvēšanai, ieteicams **pilnībā atvērt** dozēšanas aizbīdņus, izmantojot ātro iztukšošanu, un šajā stāvoklī izslēgt AXIS-H ISOBUS. Tā novērsīsiet mitruma uzkrāšanos tvertnē.

### PRANEŠIMAS

**Pirms sākat** ātro iztukšošanu, pārliedzinieties, vai ir izpildīti visi priekšnosacījumi. Šim nolūkam ievērojiet centrālās minerālmēsli izkliešanas ekspluatācijas instrukciju (atlikušā daudzuma iztukšošana).

#### Ātrās iztukšošanas izpilde

1. Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Ātrā iztukšošana**.

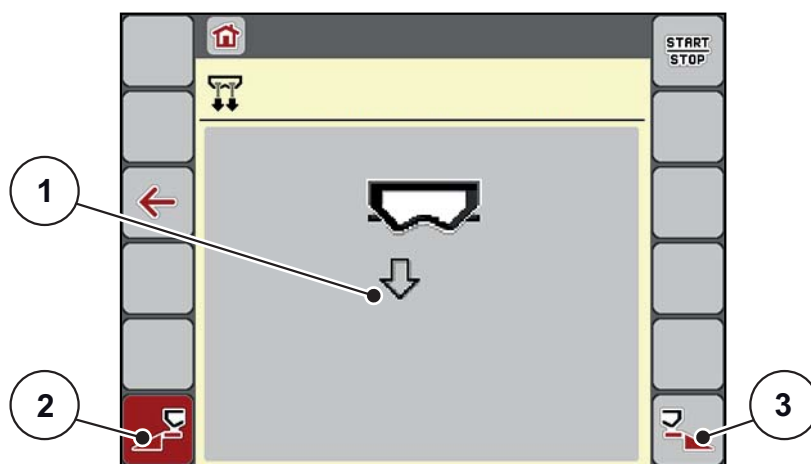
### ⚠ UZMANĪBU



**Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstatīšanas dēļ!**

**AXIS-H EMC** parādās trauksme **Novietot uzdevuma punktā**. Pēc taustiņa **Start/Stop** nospiešanas automātiski, izmantojot elektrisko iestatīšanas cilindru, tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Pēc dozēšanas izmēģinājuma uzdevuma punkts tiek novietots automātiski ar elektrisko iestatīšanas cilindru. Tas var radīt traumas un materiālos zaudējumus.

- Pirms taustiņa **Start/Stop** nospiešanas pārliedzinieties, vai mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.



**4.13. attēls:** Ātrās iztukšošanas izvēlne

- [1] Ātrās iztukšošanas ikona (šeit atlasīta kreisā puse, nav palaista)
- [2] Kreisās puses daļas platuma ātrā iztukšošana (atlasīta)
- [3] Labās puses daļējā platuma ātrā iztukšošana (nav izvēlēta)

2. Ar **funkcijas taustiņu** izvēlieties to daļējo platumu, kurā jāveic ātrā iztukšo-šana.
  - ▷ Displejā ikonas veidā tiek parādīts atlasītais daļas platums ([4.13. attēls](#) pozīcija [2]).
3. Nospiediet **Start/Stop**.
  - ▷ Tiek sākta ātrā iztukšošana.
4. Nospiediet **Start/Stop**, kad tvertne ir tukša.
  - ▷ Ātrā iztukšošana ir pabeigta.
5. Nospiediet taustiņu **ESC**, lai atgrieztos **galvenajā izvēlnē**.

**▲ UZMANĪBU**



**Savainošanās risks automātiskās uzdevuma punkta pārstā-šanas dēļ!**

**AXIS-H EMC** parādās trauksme **Novietot uzdevuma punktā**. Pēc taustiņa **Start/Stop** nospiešanas automātiski, izmantojot elek-trisko iestatīšanas cilindru, tiek sasniegta uzdevuma punkta iepriekš iestatītā vērtība. Tas var radīt traumas un materiālos zau-dējumus.

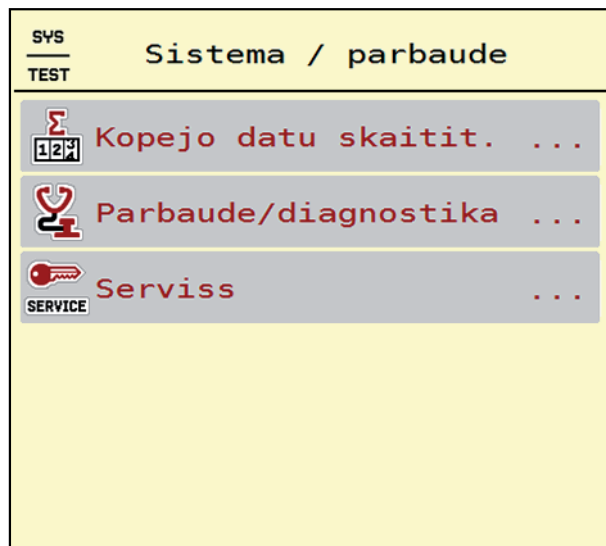
- ▶ Pirms taustiņa **Start/Stop** nospiešanas pārliecinieties, vai mašīnas bīstamajā zonā neatrodas **neviens persona**.

## 4.7 Sistēma/pārbaude



Šajā izvēlnē iestata mašīnas vadības sistēmas un pārbaudes iestatījumus.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Sistēma/pārbaude**.



4.14. attēls: Izvēlne Sistēma/pārbaude

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Kopējo datu skaitīt.	Rādījumā redzams kopējais <ul style="list-style-type: none"> <li>• izklidētais daudzums kilogramos;</li> <li>• izklidēšanas platība hektāros;</li> <li>• izklidēšanas laiks stundās;</li> <li>• nobrauktais attālums kilometros.</li> </ul>	<a href="#">55. lappuse</a>
Pārbaude/diagnostika	Aktuatoru un sensoru pārbaude.	<a href="#">56. lappuse</a>
Serviss	Servisa iestatījumi	Aizsargāti ar paroli; pieejami tikai servisa personālam.

#### 4.7.1 Kopējo datu skaitītājs



Šajā izvēlnē tiek parādīti visi izklieģētāja skaitītāju rādījumi:

- izklieģētais daudzums kilogramos;
- izklieģēšanas platība hektāros;
- izklieģēšanas laiks stundās;
- nobrauktais attālumš kilometros.

#### PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

Σ 1234	
Kopejo datu skaitit.	
aprekinats, kg	107112
ha	435.2
Stundas	17
km	165

4.15. attēls: Kopejo datu skaitītāja izvēlne

## 4.7.2 Pārbaude/diagnostika



Izvēlnē Pārbaude/diagnostika varat pārbaudīt visu aktuatoru un sensoru darbību.

### PRANEŠIMAS

Šī izvēlne ir tikai informatīva.

Sensoru saraksts ir atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

### ▲ UZMANĪBU



#### Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

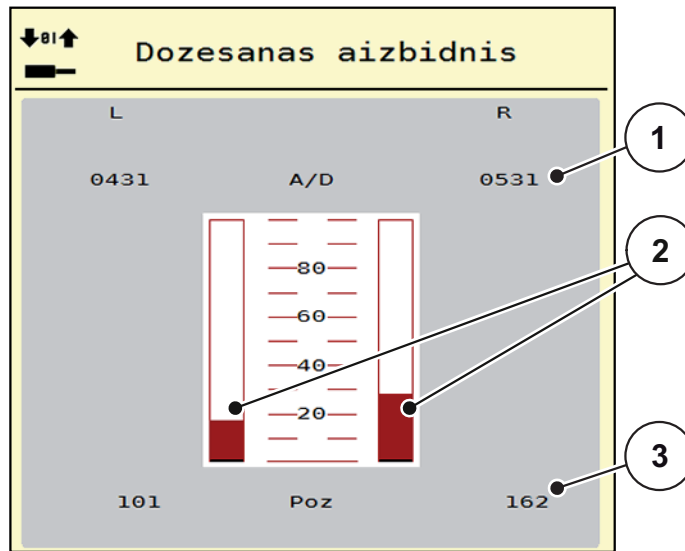
- ▶ Nodrošiniet pirms pārbaudēm, ka centrālās minerālmēslu izkliedētāja zonā neatrodas neviena persona.

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Spriegums	Darba sprieguma pārbaude.	
Dozēšanas aizbīdnis	Aktuatoru manuāla pārvietošana.	<a href="#">57. lappuse</a>
Aizbīdņu pārbaudes punkti	Dažādo aizbīdņu pozīciju punktu sasniegšanas pārbaude.	Kalibrēšanas pārbaude
Uzdevuma punkts	Aktuatoru manuāla pārvietošana.	
Uzdevuma punkts	Pārvietošana uz uzdevuma punktu.	Kalibrēšanas pārbaude
LIN Bus	Uzdevuma punkta-cilindra komunikācijas pārbaude.	<a href="#">58. lappuse</a>
Izkliedēšanas disks	Manuāla izkliedēšanas diska ieslēgšana.	
Maisītājs	Maisītāja pārbaude.	
Spiediena sensors	Spiediena sensoru pārbaude.	
Masas devēji	Sensoru pārbaude.	
Līmeņa sensori	Sensora pārbaude.	
Brezents	Izpildelementu pārbaude.	

**Pārbaude/Diagnostika Dozēšanas aizbīdnis**

1. Atveriet izvēlni **Pārbaude/diagnostika > Dozēšanas aizbīdnis**.

▷ **Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.**



**4.16. attēls:** Pārbaude/diagnostika; piemērs: dozēšanas aizbīdņa aktuators

- [1] Signāla rādītums
- [2] Signāla joslas rādītums
- [3] Pozīcijas rādītums

Rādītums **Signāls** rāda elektriskā signāla stāvokli atsevišķi labajā un kreisajā pusē.

**⚠ UZMANĪBU**



**Savainošanās risks kustīgu mašīnas daļu dēļ**

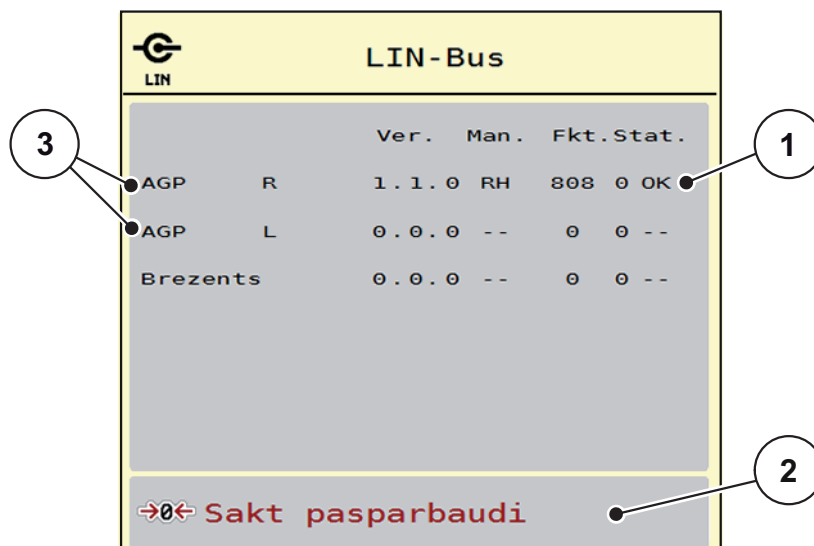
Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pirms pārbaudēm pārliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

Aktuatorus varat iebīdīt un izbīdīt ar bultiņu uz augšu/uz leju.

**Piemērs Linbus**

1. Atveriet izvēlni **Sistēma/pārbaude > Pārbaude/diagnostika**.
2. Atveriet izvēlnes vienumu **Linbus**.
  - ▷ Displejā tiek parādīts aktuatoru/sensoru statuss.



**4.17. attēls:** Pārbaude/diagnostika; piemērs: Linbus

- [1] Statusa rādījums
- [2] Sākt paštestu
- [3] Pievienotie izpildelementi

**Linbus abonentu statusa ziņojums**

Aktuatori uzrāda dažādus stāvokļus:

- 0 = OK (Labi); aktuator bez kļūdām
- 2 = blokāde
- 4 = pārslodze

### ▲ UZMANĪBU



**Traumu gūšanas risks kustīgu mašīnas daļu dēļ.**

Pārbaudes laikā mašīnas daļas var automātiski kustēties.

- ▶ Pirms pārbaudēm parliecinieties, vai mašīnas zonā nav neviena cilvēka.

**4.7.3 Serviss**

### PRANEŠIMAS

Lai mainītu iestatījumus izvēlnē **Serviss**, nepieciešams ievades kods. Šos iestatījumus var mainīt **tikai** pilnvaroti servisa speciālisti.



## 4.8 Informācija




Izvēlnē **Info** varat skatīt informāciju par ierīces vadību.

### PRANEŠIMAS

Šajā izvēlnē ir sniegta informācija par mašīnas konfigurāciju.

Informācijas saraksts atkarīgs no mašīnas aprīkojuma.

 Informācija	
S/N	23667
Programmat. v.	4.00.00
Aparatūras versija	031/ 003
Izpildelem. veids	RH03
Daudzuma koef.	0
EMC faktors	0.07721
Sversanas elementi	✓
Limena sensors	✓

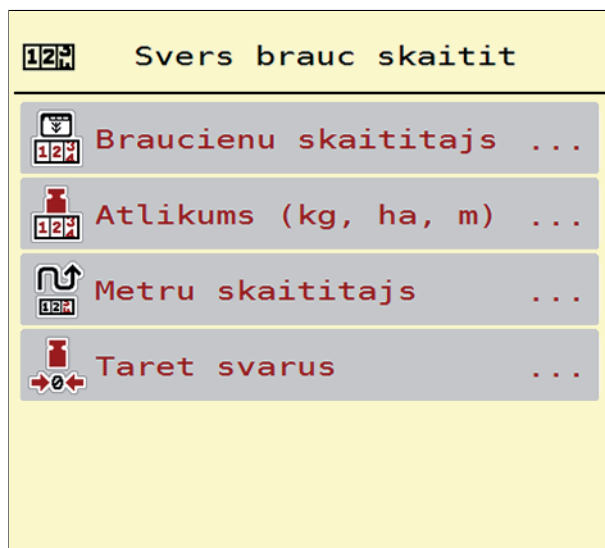
**4.18. attēls:** Informācijas izvēlne

## 4.9 Svēršana — braucienu skaitītājs



Šajā izvēlnē var skatīt veikto izkliešanas darbu vērtības un svēršanas režīma funkcijas.

- Atveriet izvēlni **Galvenā izvēlne > Svēršana-braucienu skaitītājs**.
  - ▷ Tiek parādīta izvēlne **Svēršana-braucienu skaitītājs**.



4.19. attēls: Svēršanas-braucienu skaitītāja izvēlne

Apakšizvēlne	Nozīme	Apraksts
Braucienu skaitītājs	Izklieētā materiāla daudzuma, izklieētānas platības un izklieētāšanas laikā veiktā attāluma rādījums.	<a href="#">61. lappuse</a>
Atlikums (kg, ha, m)	Tikai izklieētājs ar svāriem: Mašīnas tvertnē atlikušā daudzuma rādījums.	<a href="#">62. lappuse</a>
Metru skaitītājs	Kopš pēdējās metru skaitītāja atiestatīšanas nobrauktā attāluma skaitītājs.	Atiestatīšana (uz nulli) ar <b>taustiņu C 100 %</b>
Tarēt svarus	Tikai izklieētājs ar svāriem: svēršanas vērtība tukšiem svāriem tiek iestatīta uz „0 kg”.	<a href="#">63. lappuse</a>

### 4.9.1 Braucienu skaitītājs



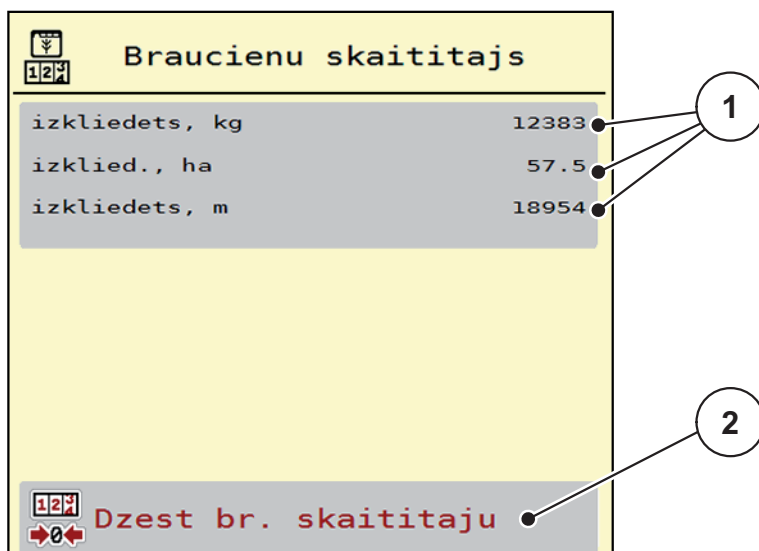
Šajā izvēlnē varat pieprasīt veiktās izkliešanas vērtības, skatīt atlikušo izkliešanas daudzumu un dzēšot atiestatīt braucienu skaitītāju.

- Atveriet izvēlni **Svēršana-braucienu skaitītājs > Braucienu skaitītājs**.
  - ▷ Parādās izvēlne **Braucienu skaitītājs**.

Izkliešanas laikā, t.i., kad dozēšanas aizbīdņi ir atvērti, varat atvērt izvēlni **Braucienu skaitītājs** un nolasīt pašreizējās vērtības.

#### PRANEŠIMAS

Ja vēlaties pastāvīgi skatīt vērtības izkliešanas laikā, darba ekrāna brīvi atlasāmajos rādījumu laukos varat ieslēgt rādījumus **Brauciens, kg**, **Brauciens, ha** vai **Brauciens, m**, skatiet [2.4.2: Rādījuma lauki. 12. lappuse](#).



#### 4.20. attēls: Braucienu skaitītāja izvēlne

- [1] Izklieētā daudzuma, platības un attāluma rādījumu lauki  
 [2] Braucienu skaitītāja dzēšana

#### Braucienu skaitītāja dzēšana

1. Atveriet apakšizvēlni **Svēršana-braucienu skaitītājs > Braucienu skaitītājs**.
  - ▷ Displejā tiek parādītas **kopš pēdējās dzēšanas** noteiktās izklieētā materiāla daudzuma, izkliešanas platības un izklieējot veiktā attāluma vērtības.
2. Nospiediet pogu **Dzēst br. skaititaju**.
  - ▷ **Visas braucienu skaitītāja vērtības tiek iestatītas uz 0.**

## 4.9.2 Atlikums (kg, ha, m)



Izvēlnē **atlikums, kg** varat uzzināt tvertnē esošo **atlikušo daudzumu**. Izvēlne rāda iespējamo **Platību (ha)** un **Attālumu (m)**, ko vēl var nokaisīt ar tvertnē atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu.

- Atveriet izvēlni **Svēršana-braucieni skaitītājs > Atlikums (kg, ha, m)**.
  - ▷ Parādās izvēlne **Atlikums**.

### PRANEŠIMAS

Pašreizējo uzpildītā mēslojuma svaru var noteikt tikai **izklienētājā ar svariem**, veicot svēršanu. Visiem pārējiem izklienētājiem atlikušo mēslošanas līdzekļa daudzumu aprēķina, ņemot vērā mēslojuma un mašīnas iestatījumus, kā arī braukšanas signālu, un uzpildītā daudzuma datu ievadīšana ir jāveic manuāli (skatiet turpmāk tekstā).

**Izvadāmā daudzuma** un **darba platuma** vērtības šajā izvēlnē nevar mainīt. Tās paredzētas tikai informācijai.

<b>Atlikums (kg, ha, m)</b>	
atlikums, kg	-1387
Izvad. d. (kg/ha)	200
Darba platums (m)	36.00
iespejamie ha	0.0
iespejamie m	0

#### 4.21. attēls: Izvēlne kg atlikums

- [1] Ievades lauks atlikums (kg)  
 [2] Rādījumu lauki izvadāmais daudzums, darba platums un iespējamās izklienēšanas platības, un veicamā attāluma vērtības.

Mašīnām bez tenzodevējiem

1. Piepildiet tvertni.
2. Apgabalā **Atlikums (kg)** ievadiet tvertnē esošā mēslošanas līdzekļa kopējo svaru.
  - ▷ Ierīce aprēķina iespējamās izklienēšanas platības un veicamā attāluma vērtības.

### 4.9.3 Svaru tarēšana (tikai izkliedētājs ar svariem)



Šajā izvēlnē iestata tukšas tvertnes svaru vērtību uz 0 kg.

Tarējot svarus, jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem:

- tvertne ir tukša,
- mašīna stāv,
- jūgvārpsta ir izslēgta,
- mašīna stāv horizontāli un nepieskaras zemei,
- traktors stāv.

#### Svaru tarēšana

1. Atveriet izvēlni **Svēršana-braucienu skatītājs > Svērt daudzumu**.
  2. Nospiediet pogu **Tarēt svarus**.
- ▷ **Tukšu svaru vērtība tagad ir iestatīta uz 0 kg.**

#### PRANEŠIMAS

Tarējiet svarus pirms katras lietošanas reizes, lai nodrošinātu nekļūdīgu atlikušā daudzuma aprēķinu.

## 4.10 Pārsegs



### ▲ BRĪDINĀJUMS



**Saspiešanas un nogriešanas risks, kuru rada attālināti darbināmas daļas**

Pārsegs pārvietojas bez iepriekšēja brīdinājuma un var radīt traumas cilvēkiem.

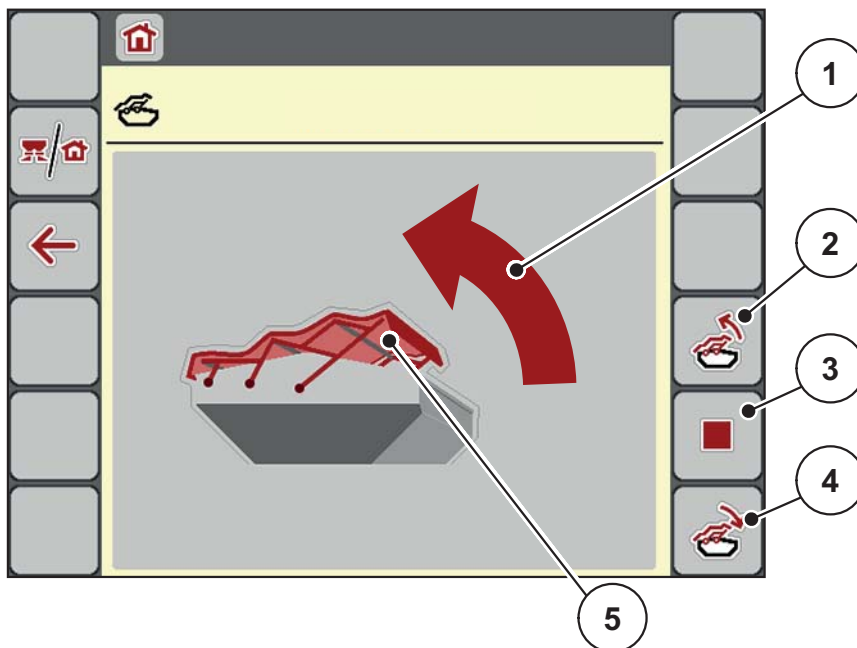
- ▶ Aizraidiet visas personas no bīstamās zonas.

Mašīna AXIS-H EMC ir aprīkota ar elektriski darbināmu pārsegu. Veicot atkārtotu uzpildi lauka galā, jūs varat pārsegu atvērt vai aizvērt, izmantojot vadības ierīci un elektrisko piedziņu.

### PRANEŠIMAS

Izvēlne kalpo vienīgi izpildelementu aktivizēšanai, lai atvērtu vai aizvērtu pārsegu. Mašīnas vadības sistēma AXIS-H ISOBUS neuztver precīzu pārsega pozīciju.

- Uzraugiet pārsega pārvietošanos.



#### 4.22. attēls: Brezents izvēlne

- [1] Atvēršanas procesa rādītums
- [2] Pārsega atvēršana
- [3] Procesu apturēšana
- [4] Aizvērt pārsegu
- [5] Pārsega statiskais rādītums

**▲ UZMANĪBU**



**Materiālie zaudējumi nepietiekamas brīvās telpas dēļ**

Pārsega atvēršanai un aizvēršanai nepieciešama pietiekama brīvā telpa virs mašīnas tvertnes. Ja brīvā telpa būs pārāk maza, pārsegs var saplīst. Var salūzt pārsega balstu sistēma, un pārsegs var radīt kaitējumu videi.

- ▶ Pievērsiet uzmanību, lai pārsegam tiek nodrošināta pietiekama brīvā telpa.



**Pārsega pārvietošana**

1. Nospiediet **Izvēlnes** taustiņu.
2. Atveriet izvēlni **Brezents**.
3. Nospiediet taustiņu **Pārsega atvēršana**.
  - ▷ Pārvietošanās laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **AUGŠUP**.
  - ▷ Pārsegs atveras līdz galam.
4. Iepildiet mēslošanas līdzekli.



**5. Nospiediet taustiņu **Pārsega aizvēršana**.**

- ▷ Pārvietošanās laikā parādās bultiņa, kas norāda virzienu **LEJUP**.
- ▷ Pārsegs aizveras.



Vajadzības gadījumā pārsega kustību varat apturēt, nospiežot taustiņu **Apturēt**. Pārsegs paliek starppozīcijā, līdz tas var līdz galam aizvērties vai atvērties.

## 4.11 Īpašās funkcijas

### 4.11.1 Teksta ievade

Dažās izvēlnēs varat ievadīt brīvi rediģējamu tekstu, kad displejā tiks parādās viens no 2 ievades logiem.



4.23. attēls: Burtu un ciparu ievadīšanai



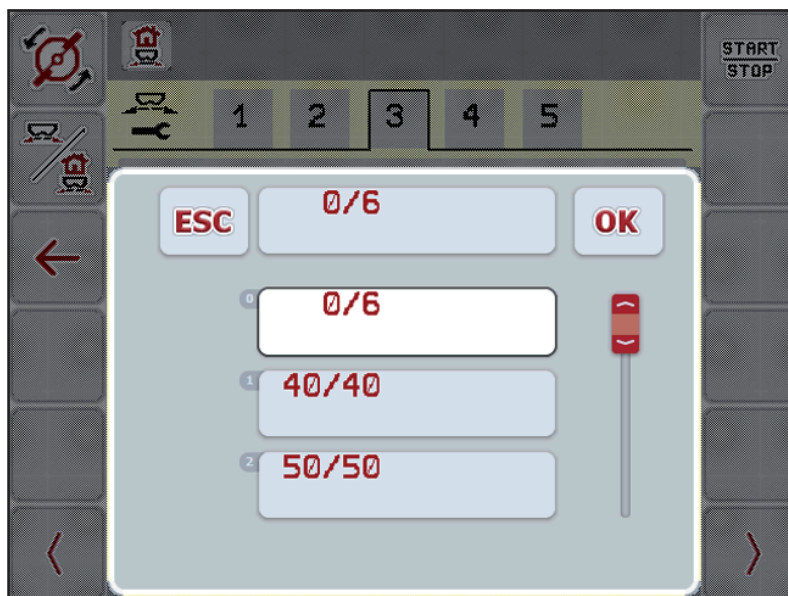
4.24. attēls: Ciparu ievadīšanai

1. Ievadiet vēlamu tekstu vai vērtību, izmantojot ekrāntastatūru.
2. Nospiediet **OK**.
  - ▷ Teksts ir saglabāts mašīnas vadības sistēmā.
  - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.
3. Atceliet ievadīšanu, nospiežot **ESC**.
  - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.



### 4.11.2 Izvēles logs

Atsevišķās izvēlnēs var veikt atlasi.



#### 4.25. attēls: Izvēles logs

1. Izvēles logā atlasiet vēlamo ierakstu.
2. Nospiediet **OK**.
  - ▷ Atlase ir saglabāta.
  - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.
3. Atceliet ievadīšanu, nospiežot **ESC**.
  - ▷ Displejs rāda iepriekšējo izvēlni.

### 4.11.3 kursorsviras izmantošana

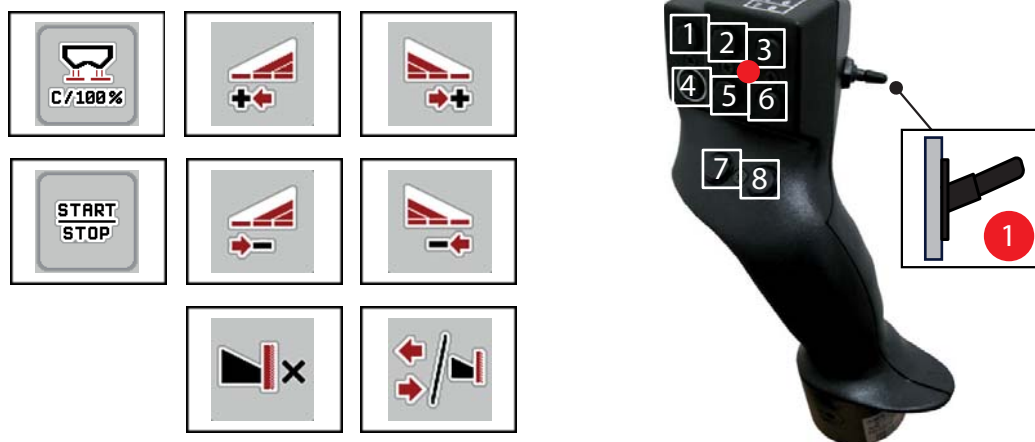
Ir iespējams izmantot kursorsviru kā alternatīvu iestatīšanai ISOBUS termināļa darba ekrānā. Skatiet [7: Speciālais aprīkojums. 93. lappuse](#). RAUCH piedāvātā kursorsvira ir rūpnīcā programmēta ar noteiktām funkcijām.

#### PRANEŠIMAS

Ja vēlaties izmantot citu kursorsviru, sazinieties ar savu piegādātāju.

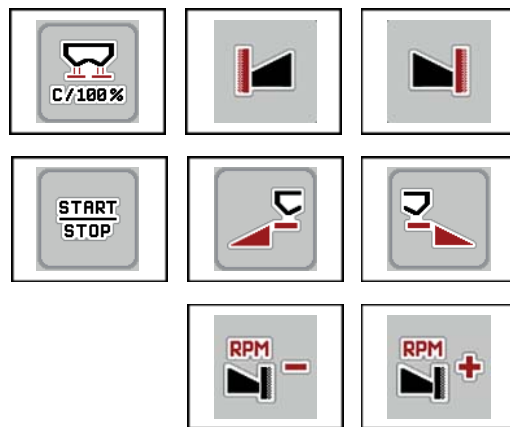
- Tikai jūsu piegādātājs var ieprogrammēt kursorsviras taustiņus jūsu ISOBUS terminālī.

#### WTK kursorsviras taustiņu funkcijas



#### 4.26. attēls: Taustiņu funkcijas, 1. līmenis (LED ir sarkana)

- [1] Atsaukt
- [2] Palielināt daļējo platumu kreisajā pusē
- [3] Palielināt daļējo platumu labajā pusē
- [4] Palaist/apturēt izvadāmā daudzuma regulēšanu
- [5] Samazināt daļējo platumu kreisajā pusē (mīnus)
- [6] Samazināt daļējo platumu labajā pusē (mīnus)
- [7] Režīma izkliešanasai gar robežu/pie malas pārslēgšana
- [8] Daļēja platumā / izkliešanasas gar robežu pārslēgšana



**4.27. attēls:** Taustiņu funkcijas, 2. līmenis (LED ir dzeltena)

- [1] Atsaukt
- [2] Izkliešana gar robežu kreisajā pusē
- [3] Izkliešana gar robežu labajā pusē
- [4] Palaist/apturēt izvadāmā daudzuma regulēšanu
- [5] Aktivizēt kreiso izkliešanas pusi
- [6] Aktivizēt labo izkliešanas pusi
- [7] Izkliešanas diska apgriezienu skaita samazināšana
- [8] Izkliešanas diska apgriezienu skaita palielināšana



**4.28. attēls:** Taustiņu funkcijas, 3. līmenis (LED ir zaļa)

- [1] Atsaukt
- [2] Palielināt daudzumu kreisajā pusē
- [3] Palielināt daudzumu labajā pusē
- [4] Palaist/apturēt izvadāmā daudzuma regulēšanu
- [5] Samazināt daudzumu kreisajā pusē
- [6] Samazināt daudzumu labajā pusē
- [7] Daudzuma samazināšana abās pusēs
- [8] Daudzuma palielināšana abās pusēs



## 5 Izkliedēšanas režīms, izmantojot mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS

Izmantojot mašīnas vadības sistēmu **AXIS-H ISOBUS**, varat iestatīt mašīnu pirms darba. Arī izkliedēšanas laikā mašīnas vadības sistēmas funkcijas ir aktīvas fonā. Ar tām varat pārbaudīt mēslojuma izkliedēšanas kvalitāti.

### 5.1 Atlikušā mēslojuma daudzuma skatīšana izkliedēšanas laikā (tikai izkliedētājam ar svariem)

Izkliedēšanas laikā pastāvīgi tiek no jauna aprēķināts un parādīts atlikušais mēslojuma daudzums.

**Izkliedēšanas laikā**, t.i., kad dozēšanas aizbīdņi ir atvērti, varat atvērt izvēlni **Braucienu skaitītājs** un nolasīt tobrīd tvertnē esošo atlikušo daudzumu.

#### PRANEŠIMAS

Ja vēlaties pastāvīgi skatīt vērtības izkliedēšanas laikā, darba ekrāna brīvas izvēles rādītāju laukos varat ieslēgt rādītājus **Atlikums, kg**, **Atlikums, ha** vai **Atlikums, m**, skatiet nodaļu [2.4.2: Rādītāja lauki, 12. lappuse](#).

#### Strādāšana ar nosvērtu atlikušā mēslošanas līdzekļa daudzumu, tvertnes atkārtota uzpilde

1. Tarējiet svarus.  
Skatiet nodaļu [4.9.3: Svaru tarēšana \(tikai izkliedētājam ar svariem\), 63. lappuse](#).
2. Izvēlieties izmantotā mēslošanas līdzekļa veidu.  
Skatiet nodaļu [4.4.10: Izklied. tabulas, 44. lappuse](#).
3. Piepildiet tvertni.
4. Nosveriet mēslošanas līdzekļa daudzumu tvertnē.
5. Sāciet darbu.  
Kad tvertne ir tukša, uzpildiet to atkārtoti.
6. Atkārtojiet darbības no 3 līdz 5.

## 5.2 Papildināšana (tikai izklieētājam ar svariem)

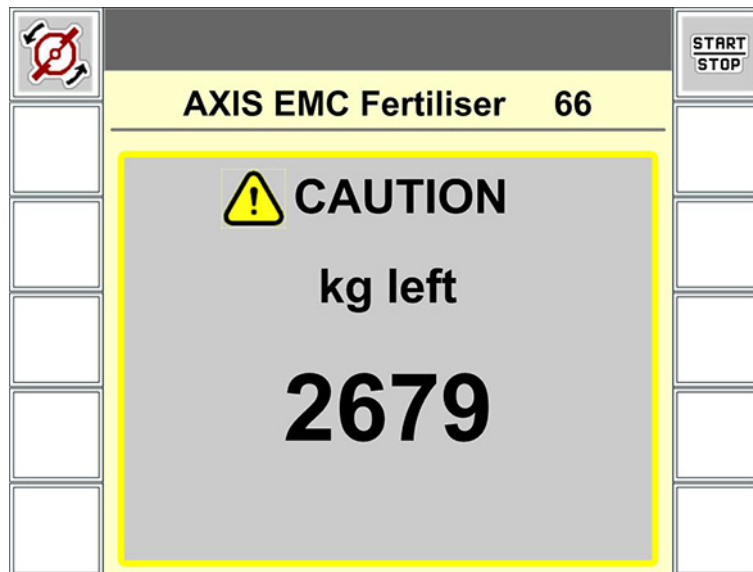
Priekšnosacījums

- Funkcijai kg Līmeņa sensors mašīnas iestatījumu izvēlnē jābūt aktivizētai.

### PRANEŠIMAS

Ja izvēlnes vienums jūsu mašīnas vadības sistēmā netiek parādīts, griezieties pie vietējā izplatītāja vai klientu apkalpošanas dienestā.

Pie papildināšanas svara virs 400 kg, sekojiet atlikušajam svaram automātiski uznirstošā logā.



**5.1. attēls:** Papildināšanas svars



- Pirms izkliešanas nospiediet membrānas taustiņu **ACK**.
- Tiek uzsākta izkliešana.

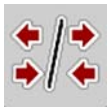



Dodoties prom no izkliešanas laukiem ar tukšu tvertni, plūsmas koeficients var nokristies zem robežvērtības 0,4.

- Lai plūsmas koeficienta vērtība atiestatītos uz izkliešanas tabulā iepriekš iestatīto vērtību, obligāti papildiniet vairāk kā 400 kg.

### 5.3 Darbs ar daļēju platumu

#### 5.3.1 Izkliedēšanas veida parādīšana darba ekrānā

Mašīnas vadības sistēma piedāvā 4 dažādus izkliedēšanas veidus izkliedēšanas režīmam ar mašīnu AXIS-H EMC. Šie iestatījumi ir pieejami tieši darba ekrānā. Izkliedēšanas režīma laikā var mainīt izkliedēšanas veidus un tādējādi optimāli pielāgoties lauka prasībām.

Poga	Izkliedēšanas veids
	Daļēja platuma aktivizēšana abām pusēm.
	Daļējs platums kreisajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu labajā pusē.
	Daļējs platums labajā pusē, iespējama funkcija izkliedēšanai gar robežu kreisajā pusē.
	Daudzuma izmaiņa abās pusēs.

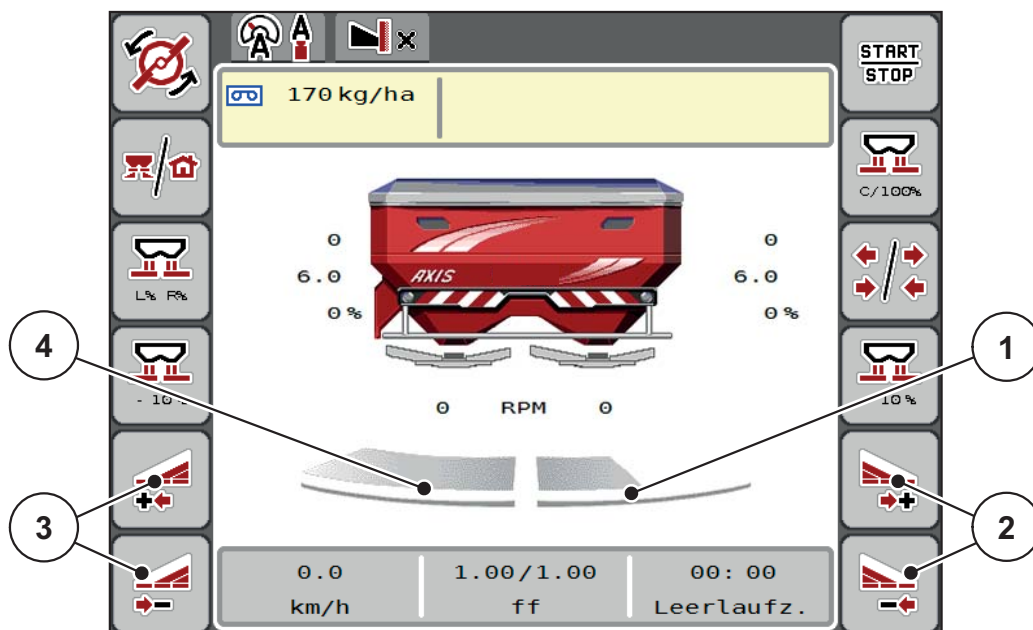
1. Spiediet funkcijas taustiņu vairākkārtīgi, līdz displejs rāda vēlamo izkliedēšanas veidu.

#### 5.3.2 Izkliedēšana ar samazinātu daļējo platumu

Jūs varat veikt izkliedēšanu ar daļējiem platumiem vienā pusē vai abās pusēs un līdz ar to pielāgot kopējo izkliedēšanas platumu lauka prasībām. Katrai izkliedēšanas pusei var iestatīt 4 pakāpes.



- Nospiediet taustiņu **Mainīt izkliedēšanu gar robežu / izkliedēšanas puses**.



**5.2. attēls:** Darba ekrāns ar 2 daļējiem platumiem

- [1] Daļējais platumu labajā pusē ir samazināts par 2 pakāpēm.
- [2] Funkciju taustiņi „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu labajā pusē”
- [3] Nospiediet funkcijas taustiņu „Palielināt vai samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē”
- [4] Daļējais platumu kreisajā pusē izklie pa visu platumu.

**PRANEŠIMAS**

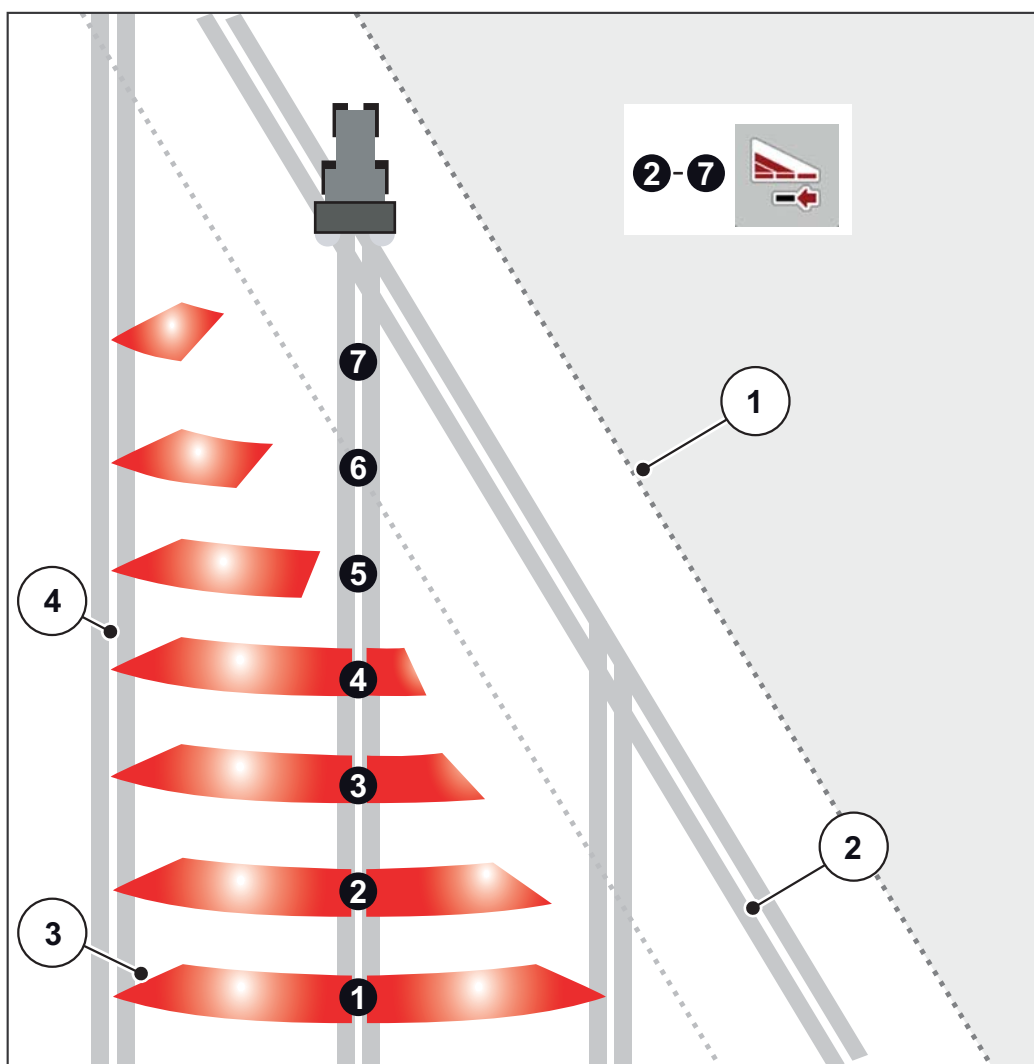
- Katru daļējo platumu var pakāpeniski samazināt vai palielināt par 4 pakāpēm.
- **Tikai modelim AXIS.2:** daļēja platumu sekcijas ir iespējamas no ārpuses uz iekšpusi vai no iekšpuses uz ārpusi. Iespējams samazināt līdz 8 daļēja platumu pakāpēm. Skatiet [5.3. attēls](#).

1. Nospiediet funkcijas taustiņu **Samazināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Samazināt izkliešanas platumu labajā pusē**.
  - ▷ Daļējais platumu izkliešanas pusē tiek samazināts par vienu pakāpi.
2. Nospiediet funkcijas taustiņu **Palielināt izkliešanas platumu kreisajā pusē** vai **Palielināt izkliešanas platumu labajā pusē**.
  - ▷ Daļējais platumu izkliešanas pusē tiek palielināts par vienu pakāpi.

**PRANEŠIMAS**

Daļējie platumu nav sadalīti proporcionāli. Izkliešanas asistents VariSpread izkliešanas platumu iestata automātiski.



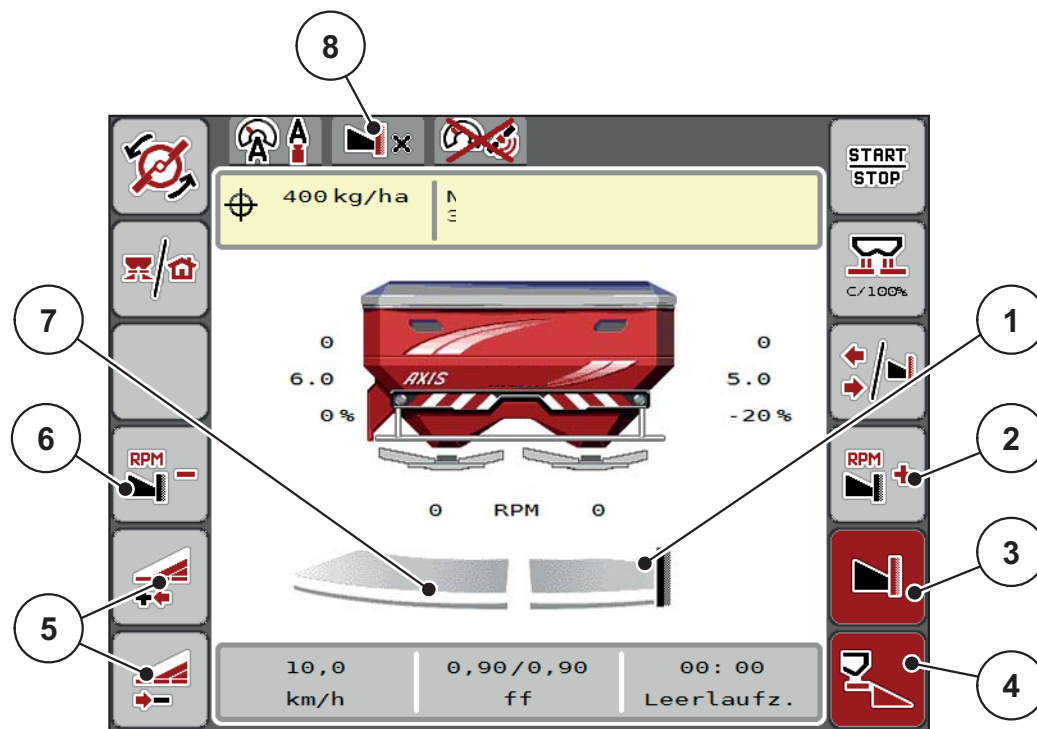


### 5.3. attēls: Automātiskas daļēja platuma sekcijas

- [1] Lauka mala
- [2] Apgriešanās joslas tehnoloģiskā sliede
- [3] Daļēji platumi no 1 līdz 4: secīga daļēja platuma samazināšana labajā pusē mašīnām AXIS.1 un AXIS.2.  
Daļēji platumi no 5 līdz 7: tālāka daļēja platuma samazināšana labajā pusē mašīnām AXIS.2.
- [4] Lauka braucamā josla

5.3.3 Izkliešanas režīms ar vienu daļējo platumu un režīmā „Izkliešana gar robežu”

Izkliešanas režīmā var pakāpeniski mainīt daļējo platumu un deaktivizēt izkliešanu gar robežu. Apakšējā attēlā parādīts darba ekrāns ar aktivizētu izkliešanu gar robežu un aktivizēto daļējo platumu.



5.4. attēls: Darba ekrāns „Viens daļējais platums kreisajā pusē, izkliešana gar robežu labajā pusē”

- [1] Labā izkliešanas pusē režīmā „Izkliešana gar robežu”
- [2] Palielināt izkliešanas diska apgriezīnu skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu.
- [3] Izkliešanas gar robežu režīms ir aktivizēts
- [4] Labā izkliešanas pusē ir aktivizēta
- [5] Samazināt vai palielināt daļējo platumu kreisajā pusē
- [6] Samazināt izkliešanas diska apgriezīnu skaitu pusē ar izkliešanu gar robežu.
- [7] 4 pakāpju iestatāms daļējs platums kreisajā pusē
- [8] Pašreizējā režīma izkliešanai gar robežu robežvērtība.

- Izkliešanas daudzums kreisajā pusē ir iestatīts uz pilnu darba platumu.
- Ja ir nospiests funkcijas taustiņš **Izkliešana gar robežu labajā pusē**, izkliešana gar robežu ir aktivizēta, un izkliešanas daudzums ir samazināts par 20 %.
- Mēslošanas līdzeklis labajā pusē tiek izkliešots pusē darba platumā.

- Funkcijas taustiņš **Samazināt izkliedēšanas platumu kreisajā pusē**, lai daļējo platumu samazinātu par vienu pakāpi.
- Nospiežot funkcijas taustiņu **C/100 %**, atgriezīsieties atpakaļ tieši pie pilna darba platuma.
- Nospiežot funkcijas taustiņu **Izkliedēšana gar robežu labajā pusē**, izkliedēšana gar robežu tiek deaktivizēta.

#### **PRANEŠIMAS**

Tikai AXIS.2: robežas izkliedes funkcija automātiskā darba režīmā ir iespējama arī ar GPS kontroli.

- Skatiet [86. lappuse](#).
-

### 5.4 Izkliešana režīmā AUTO km/h + AUTO kg



Režīms **AUTO km/h + AUTO kg** padara iespējamu nepārtrauktu izvadāmā daudzuma regulēšanu izkliešanas laikā. Plūsmas koeficienta regulējums uz šīs informācijas pamata tiek koriģēts regulāros intervālos. Tādējādi tiek sasniegta optimāla mēslošanas līdzekļa dozēšana.

#### PRANEŠIMAS

Iestatot **AXIS-H EMC + W** rūpnīcā, režīms **AUTO km/h + AUTO kg** ir iepriekš atlasīts pēc noklusējuma.

#### Izkliešanas nosacījums

- Darba režīms **AUTO km/h + AUTO kg** ir aktīvs (skatiet [4.5.1: AUTO/MAN režīms, 50. lappuse](#)).
- Mēslojuma iestatījumi ir definēti.
  - Izvadāmais daudzums (kg/ha)
  - Darba platums (m)
  - Izkliešanas diska tips
  - Normālie apgriezieni (apgr./min)

#### Rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

#### ▲ BRĪDINĀJUMS



#### Risks savainoties ar izkliešanas izsviesto mēslošanas līdzekli

Izkliešanas izsviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- ▶ Pirms izkliešanas disku ieslēgšanas aizraiziet visus no mašīnas izkliešanas zonas.



2. Nospiediet **Disku rotācijas aktivēšana**.
3. Trauksmes ziņojumu apstipriniet, nospiežot ievadīšanas taustiņu. Skatiet [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 89. lappuse](#).
  - ▷ Displejā parādās brīvgaits mērīšanas maska.
  - ▷ Brīvgaits mērīšana tiek uzsākta automātiski. Skatiet [5.5: Adaptīvā brīvgaits mērīšana, 79. lappuse](#).



4. Nospiediet **Start/Stop**.
  - ▷ Tiek sākta izkliešana.

#### PRANEŠIMAS

Ieteicams ieslēgt plūsmas koeficienta rādījumu darba ekrānā (skatiet [2.4.2: Rādījuma lauki, 12. lappuse](#)), lai izkliešanas darba laikā novērotu plūsmas koeficienta regulējumu.

## PRANEŠIMAS

Ja rodas problēmas plūsmas koeficienta kontrolē (aizsprostošanās, ...), pēc kļūdas novēršanas, stāvot uz vietas, pārejiet uz izvēlni **Mēslojuma iestatījumi** un norādiet plūsmas koeficientu 1,0.

### Plūsmas faktora atiestate

Ja plūsmas faktors ir mazāks par minimālo vērtību (0,4 līdz 0,2), parādās trauksme Nr. 3. Skatiet [6: Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi. 89. lappuse](#).

- Izvēlnē **iekārtas iestatījumi** aktivizējiet ķeksīti pie ieraksta **FF trauksmes atiestate**.

Pēc trauksmes apstiprinājuma iekārtas vadība plūsmas faktoru atiestata atbilstoši izklīdes tabulā saglabātajai vērtībai.

## 5.5 Adaptīvā brīvgaitas mērīšana

### 5.5.1 Automātiskā brīvgaitas mērīšana

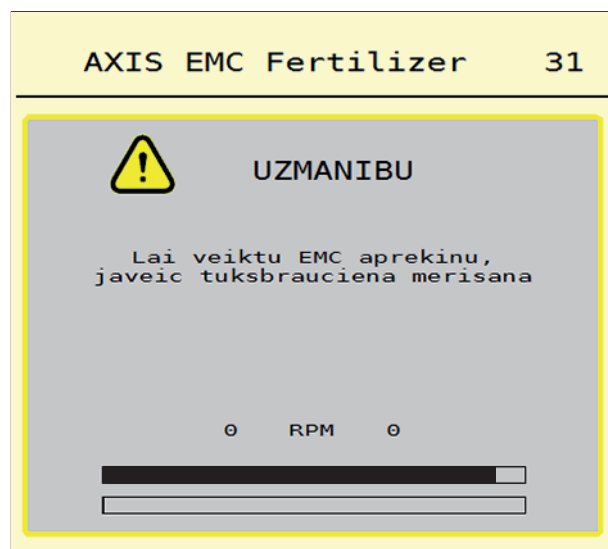
Lai sasniegtu augstu regulēšanas precizitāti, ar brīvgaitas spiediena regulēšanas funkciju EMC regulāri jāveic mērīšana un saglabāšana.

Brīvgaitas mērīšana brīvgaitas spiediena noteikšanai sāk darboties automātiski turpmāk uzskaitītajos apstākļos.



- Jūs aktivizējāt izklīdēšanas disku rotāciju.
- Ir pagājis definētais laiks kopš pēdējās brīvgaitas mērīšanas.
- Jūs veicāt izmaiņas izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** (apgriezienu skaits, izklīdēšanas diska tips).
- Jūs pārslēdzāt izklīdēšanu gar robežu uz normālu izklīdēšanu.
- Transmisijas hidrauliskā eļļa ir pārāk auksta.

Brīvgaitas mērīšanas laikā atveras turpmāk redzamais logs.



### 5.5. attēls: Brīvgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums

- Pirmajā disku rotācijas aktivizēšanas reizē kontrolējiet mašīnas vadības sistēmā transmisijas eļļas temperatūru. Kamēr eļļas temperatūra ir pārāk zema, parādās trauksmes ziņojums un brīvgaitas mērīšana nav iespējama. Skatiet [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme, 89. lappuse](#).

## PRANEŠIMAS

Gadījumā, ja trauksmes ziņojums parādās atkārtoti, arī tad, ja transmisijas eļļa ir silta, rīkojieties kā uzskaitīts turpmāk.

- Salīdziniet uzstādīto izkliešanas diska tipu ar izvēlnē **Mēslojuma iestatījumi** ievadīto tipu. Nepieciešamības gadījumos pielāgojiet tipu.
- Pārbaudiet izkliešanas diska fiksāciju. Pievelciet cepures veida uzgriežņus.
- Pārbaudiet, vai izkliešanas diskam nav bojājumu. Nomainiet izkliešanas disku.

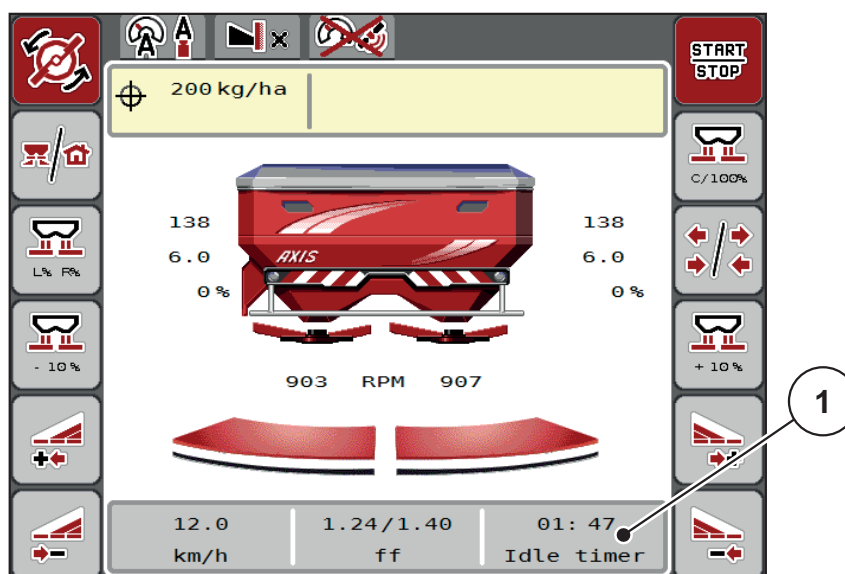
- Ja brīvgaitas mērīšana ir pabeigta, mašīnas vadības sistēma darba ekrānā iestata brīvgaitas laika rādījumu 24:59 minūtes.
  - Tikai AXIS.2: tukšgaitas rādījums ir iestatīts uz 59:59 minūtēm.

### 1. Nospiediet **Start/Stop**.

- ▷ Tiek sākta izkliešana.
- ▷ AXIS.1: Ja dozēšanas aizbīdnis šai laika intervālā netiek aizvērts, automātiski un pēc tukšgaitas laika intervāla beigām tiek aktivizēts jauns tukšgaitas mērījums.
- ▷ AXIS.2: Tukšgaitas mērījums fonā tiek veikts arī tad, ja dozēšanas aizbīdnis ir aizvērts. Displejā netiek attēlota maska.



Kad pagājis šis brīvgaitas laiks, automātiski tiek sākota jauna brīvgaitas mērīšana.



**5.6. attēls:** Brīvgaitas mērīšanas rādījums darba ekrānā

[1] Laiks līdz nākamajai brīvgaitas mērīšanai.

### PRANEŠIMAS

Ar samazinātu izkliedēšanas diska apgriezību skaitu brīvgaitas mērīšanu **nevar** veikt, ja ir aktivizēta izkliedēšana gar robežu vai daļēja platuma samazināšana.

### PRANEŠIMAS

Ja dozēšanas aizbīdnis ir aizvērts, visu laiku darbojas brīvgaitas mērīšanas fona funkcija (bez trauksmes ziņojuma).

### PRANEŠIMAS

Apgriešanās joslā brīvgaitas mērīšanas laikā nesamaziniet motora apgriezību skaitu!

Traktora un hidraulikas sistēmai jābūt darba temperatūrai!

## 5.5.2 Manuālās brīvgaitas mērīšanas trauksmes ziņojums

Neierasti mainoties plūsmas koeficientam, sāciet manuālo brīvgaitas mērīšanu.



- **Galvenajā izvēlnē** nospiediet brīvgaitas mērīšanas taustiņu.
  - ▷ Brīvgaitas mērīšana tiek uzsākta manuāli.

## 5.6 Izkliešana ar režīmu Auto km/h



Šis režīms ir aktivizēts pēc noklusējuma, ja izklieētājs nav aprīkots ar svariem.

### Izkliešanas nosacījums

- Darba režīms **AUTO km/h** ir aktīvs (skatiet [4.5.1: AUTO/MAN režīms, 50. lappuse](#)).
  - Mēslojuma iestatījumi ir definēti.
    - izvadāmais daudzums (kg/ha);
    - darba platums (m).
    - Izkliešanas diska tips
    - Normālie apgriezieni (apgr./min)
1. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

### PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliešanas rezultātu režīmā **AUTO km/h**, pirms izkliešanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

---

2. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliešanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.

### ▲ BRĪDINĀJUMS



#### Risks savainoties ar izklieētāja izviesto mēslošanas līdzekli

Izklieētāja izviestais mēslošanas līdzeklis var izraisīt smagas traumas.

- ▶ Pirms izkliešanas disku ieslēgšanas aizraidi visus no centrālās minerālmēslošanas izklieētāja izkliešanas zonas.
- 



3. Nospiediet **Disku rotācijas aktivēšana**.
  4. Nospiediet **Start/Stop**.
- ▷ Tiek sāta izkliešana.



## 5.7 Izkliedēšana darba režīmā MAN km/h



Darba režīmā MAN km/h strādājat tad, ja nav pieejams ātruma signāls.

1. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Izsauciet izvēlnes vienumu **MAN km/h**.
  - ▷ Displejā tiek rādīts ievades logs **Ātrums**.
3. Ievadiet kustības ātruma vērtību izkliedēšanas laikā.
4. Nospiediet **OK**.
5. Definējiet mēslojuma iestatījumus:
  - izvadāmais daudzums (kg/ha);
  - darba platums (m).
6. Piepildiet tvertni ar mēslošanas līdzekli.

### PRANEŠIMAS

Lai sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu režīmā MAN km/h, pirms izkliedēšanas sākšanas veiciet dozēšanas izmēģinājumu.

7. Veiciet dozēšanas izmēģinājumu, lai noteiktu plūsmas koeficientu, vai  
iegūstiet plūsmas koeficientu no izkliedēšanas tabulas un ievadiet plūsmas koeficientu manuāli.



8. Nospiediet **Disku rotācijas aktivēšana**.
9. Nospiediet **Start/Stop**.
  - ▷ Tiek sākta izkliedēšana.

### PRANEŠIMAS

Izkliedēšanas laikā noteikti ievērojiet ievadīto ātrumu.

## 5.8 Izkliešana ar režīmu MAN skala



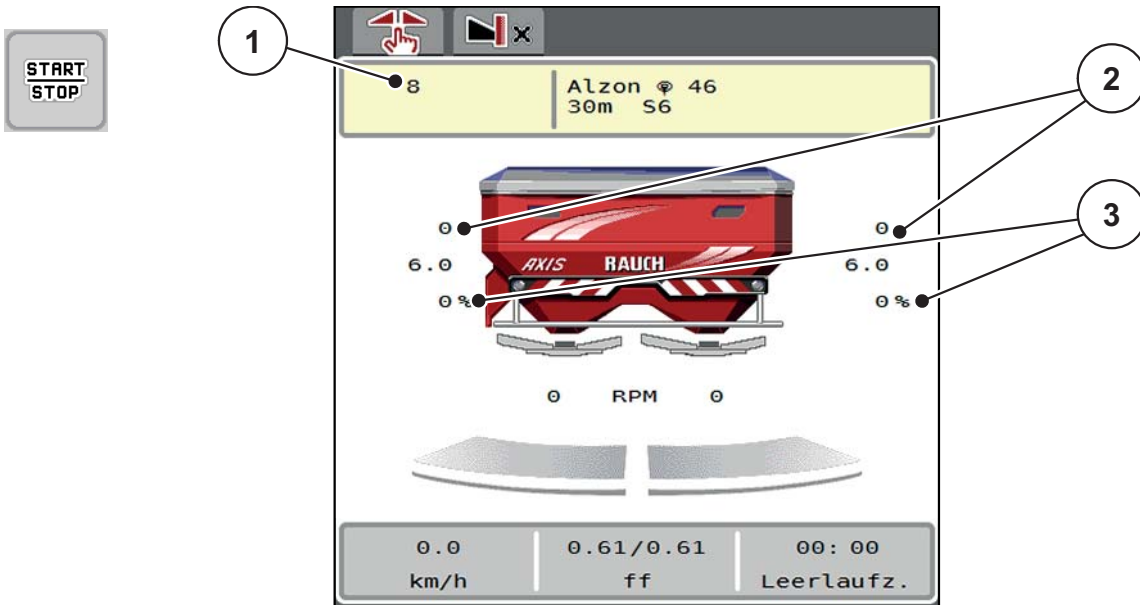
Darba režīmā **MAN skala** izkliešanas laikā varat manuāli mainīt dozēšanas aizbīdņu atvērumu.

**Manuālajā** režīmā strādājat tikai tad, ja:

- nav ātruma signāla (nav radara vai riteņu sensora, vai arī tie ir bojāti);
- ir jāizklie pretgliemežu līdzekļa granulas vai sēkla (smalkas sēklas).

### PRANEŠIMAS

Lai vienmērīgi izkaisītu izkliejamu materiālu, manuālajā režīmā obligāti jāstrādā ar **nemainīgu kustības ātrumu**.



#### 5.7. attēls: MAN skala darba ekrāns

- [1] Dozēšanas aizbīdņu nominālās vērtības skalas pozīcijas rādījums
- [2] Dozēšanas aizbīdņu pašreizējās skalas pozīcijas rādījums
- [3] Daudzuma izmaiņa

1. Atveriet izvēlni **Mašīnas iestatījumi > AUTO/MAN režīms**.
2. Izsauciet izvēlnes vienumu **MAN skala**
  - ▷ Displejā tiek rādīts logs **Aizbīdņa atvērums**.
3. Ievadiet dozēšanas aizbīdņa atvēruma skalas vērtību.
4. Nospiediet **OK**.
5. Pāreijiet uz darba ekrānu.



6. Nospiediet **Disku rotācijas aktivēšana**.
  7. Nospiediet **Start/Stop**.
- ▷ Tiek sākta izkliešana.

8. Lai mainītu dozēšanas aizbīdņu atvērumu, nospiediet funkcijas taustiņu **MAN+** vai **MAN-**.



**K% L%** pušu izvēle dozēšanas aizbīdņa atvērumam

**MAN+**, lai palielinātu dozēšanas aizbīdņu atvērumu, vai

**MAN-**, lai samazinātu dozēšanas aizbīdņu atvērumu.

### *PRANEŠIMAS*

Lai arī manuālajā režīmā sasniegtu optimālu izkliedēšanas rezultātu, ieteicams lietot izkliedēšanas tabulā norādītās dozēšanas aizbīdņu atvēruma un kustības ātruma vērtības.

---

## 5.9 GPS-Control



Mašīnas vadības sistēmu AXIS-H ISOBUS var apvienot ar ISOBUS termināli ar SectionControl funkciju. Lai automatizētu pārslēgšanu, starp abām ierīcēm notiek dažādu datu apmaiņa.

ISOBUS terminālis ar SectionControl funkciju nosūta mašīnas vadības sistēmai datus par dozēšanas aizbīdņu atvēršanu un aizvēršanu.

Simbols **A** pie izkliešanas režīma norāda, ka ir aktivizēta automātiskā funkcija. ISOBUS terminālis ar SectionControl atver un aizver atsevišķos daļējos platumus atkarībā no pozīcijas uz lauka. Izkliešana tiek sākta tikai tad, kad tiek nospiests taustiņš **Start/Stop**.

### ▲ BRĪDINĀJUMS



#### Traumu gūšanas risks, ko rada izplūstošais mēslošanas līdzeklis

Funkcija „SectionControl” automātiski, bez iepriekšēja brīdinājuma uzsāk darbu izkliešanas režīmā. Izplūstošais mēslošanas līdzeklis var radīt acu un deguna gļotādas savainojumus. Pastāv arī paslīdēšanas risks.

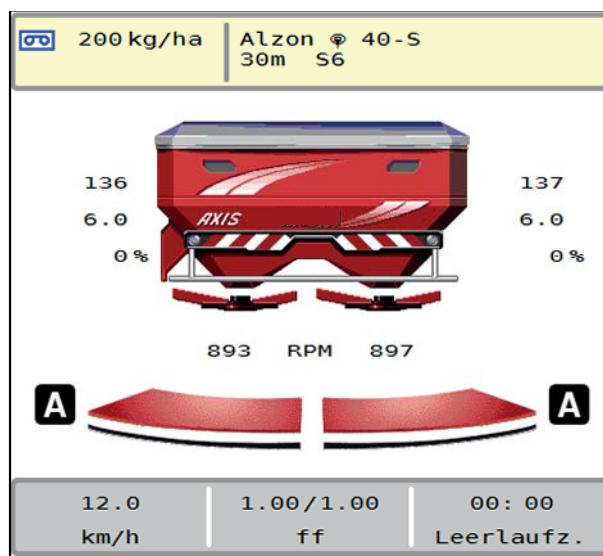
- Strādājot izkliešanas režīmā, lieciet personām pamest bīstamo zonu.

Izkliešanas laikā varat jebkurā brīdī aizvērt **vienu vai abus daļu platumus**. Kad daļējos platumus atkal pārslēdzat automātiskajā režīmā, tie tiek novietoti pēdējā iestatītajā stāvoklī.

Ja ISOBUS terminālī ar funkciju „SectionControl” pārejat no automātiskā režīma uz manuālo režīmu, mašīnas vadības sistēma aizver dozēšanas aizbīdņus.

### PRANEŠIMAS

Lai izmantotu mašīnas vadības sistēmas AXIS-H ISOBUS GPS-Control funkcijas, izvēlnē **Mašīnas iestatījumi** jāaktivizē iestatījums **GPS-Control**.

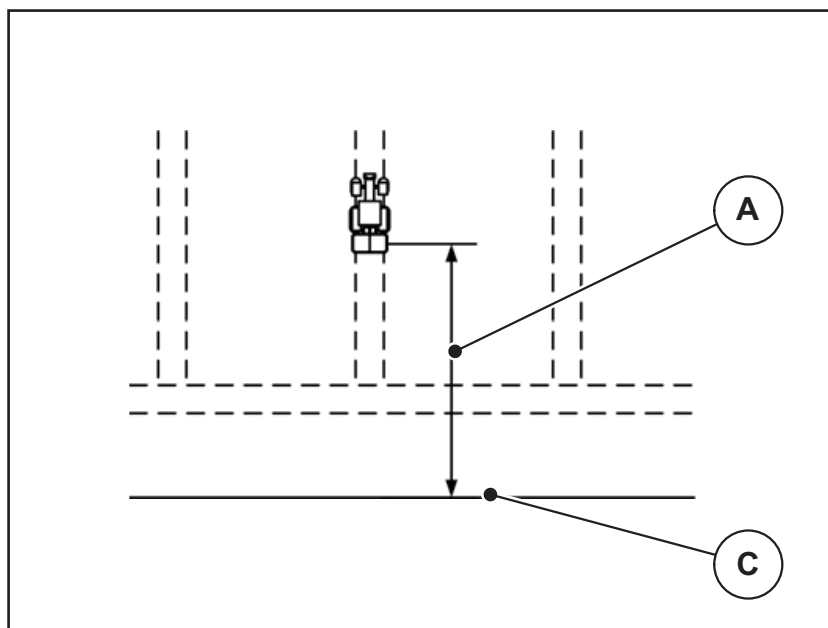


5.8. attēls: Izkliešanas režīma rādījums darba ekrānā ar ieslēgtu „GPS Control”

RAUCH funkcija **OptiPoint** aprēķina optimālo ieslēgšanas un izslēgšanas punktu izkliešanai apgriešanās joslā, izmantojot iestatījumus mašīnas vadības sistēmā; skatiet [4.4.8: OptiPoint aprēķināšana, 41. lappuse](#).

### Attālums ieslēgts (m)

Rādījums **Attālums ieslēgts** apzīmē ieslēgšanas attālumu ([5.9. attēls \[A\]](#)) attiecībā pret lauka robežu ([5.9. attēls \[C\]](#)). Šajā pozīcijā uz lauka tiek atvērti dozēšanas aizbīdņi. Šis attālums ir atkarīgs no mēslošanas līdzekļa šķirnes un nosaka optimālu ieslēgšanas attālumu, lai radītu optimālu mēslošanas līdzekļa sadalījumu.



**5.9. attēls:** Attālums ieslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

[A] Ieslēgšanas attālums

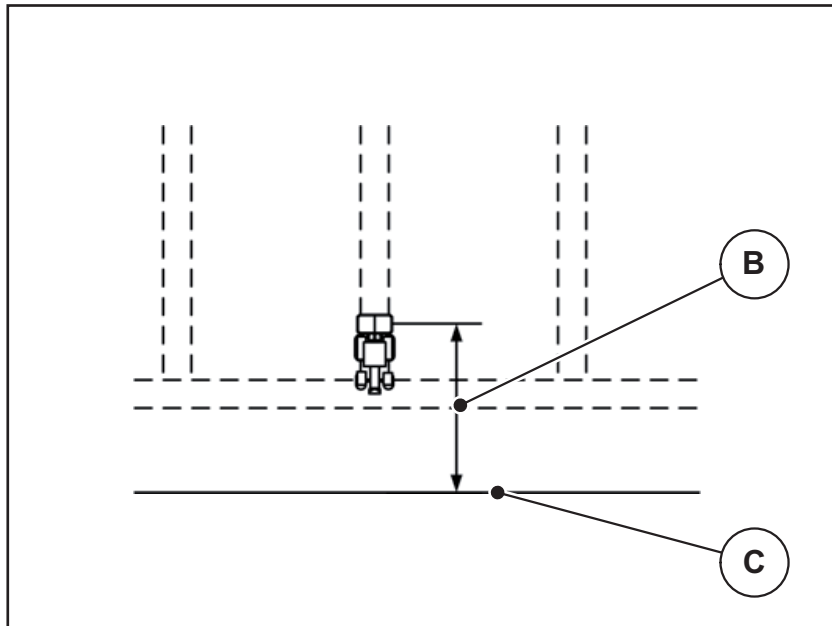
[C] Lauka robeža

Ja vēlaties izmainīt ieslēgšanas pozīciju uz lauka, ir jāpielāgo vērtība **Attālums ieslēgts**.

- Attāluma vērtības samazināšana nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas atpakaļ tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē, ka ieslēgšanas pozīcija pārvietojas dziļāk laukā.

### Attālums izslēgts (m)

Rādījums **Attālums izslēgts** apzīmē izslēgšanas attālumu (5.10. attēls [B]) attiecībā pret lauka robežu (5.10. attēls [C]). Šajā pozīcijā uz lauka sāk aizvērties dozēšanas aizbīdņi.



**5.10. attēls:** Attālums izslēgts (attiecībā pret lauka robežu)

[B] Izslēgšanas attālums

[C] Lauka robeža

Ja vēlaties mainīt izslēgšanas pozīciju, atbilstoši jāpielāgo iestatījums **Attālums izslēgts**.

- Mazāka vērtība nozīmē, ka izslēgšanas pozīcija pārvietojas tuvāk lauka robežai.
- Lielāka vērtība nozīmē izslēgšanas pozīcijas pārvietošanu uz lauka vidu.

Ja vēlaties apgriezties, izmantojot tehnoloģisko sliedi, ievadiet lielāku attālumu iestatījumā **Attālums izslēgts**.

Pielāgošanai jābūt iespējami mazākai, lai dozēšanas aizbīdņi tiek aizvērti, kad traktors iegriežas tehnoloģiskajā sliedē. Izslēgšanas attāluma pielāgošana var izraisīt nepietiekamu lauka mēslošanu izslēgšanas pozīciju zonā.

## 6 Trauksmes ziņojumi un iespējamie cēloņi

ISOBUS termināļa vadības sistēmas displejā var tikt parādīti dažādi trauksmes ziņojumi.

### 6.1 Trauksmes ziņojumu nozīme

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
1	Kļūda dozēšanas ierīcē. Apturēt!	Dozēšanas iekārtas aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas nominālo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blokāde</li> <li>• Nav atbildes par stāvokli</li> </ul>
2	Maksimāla atvere! Ātrums vai dozēšanas daudzums ir pārāk liels.	Dozēšanas aizbīdņa trauksme <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ir sasniegts maksimālais dozēšanas atvērums.</li> <li>• Iestatītais dozēšanas daudzums (+/- daudzums) pārsniedz maksimālo dozēšanas atvērumu.</li> </ul>
3	Plūsmas koeficients ir ārpus robežām	Plūsmas koeficientam jābūt diapazonā no <b>0,40 līdz 1,90</b> . <ul style="list-style-type: none"> <li>• No jauna aprēķinātais vai ievadītais plūsmas koeficients ir ārpus diapazona.</li> </ul>
4	Tvertne kreisajā pusē ir tukša!	Kreisās puses līmeņa sensors norāda „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kreisās puses tvertne ir tukša.</li> </ul>
5	Tvertne labajā pusē ir tukša!	Labās puses līmeņa sensors norāda „Tukšs”. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Labās puses tvertne ir tukša.</li> </ul>
15	Atmiņa ir pilna. Jāizdzēš personisko datu tabula.	Izkliedēšanas tabulas atmiņā saglabājams maksimālais mēslošanas līdzekļu veidu skaits ir 30.
16	Pievirzīties uzdevuma punktam Jā = leslēgt	drošības jautājums pirms uzdevuma punkta kustības automātiskas uzsākšanas. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzdevuma punkta iestatījums izvēlnē <b>Mēslojuma iestatījumi</b>.</li> <li>• Ātrā iztukšošana</li> </ul>
17	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	AGP pārstatīšanas aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas vēlamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blokāde</li> <li>• Nav atbildes par stāvokli</li> <li>• Dozēšanas izmēģinājums</li> </ul>

Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
18	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	AGP pārstatīšanas aktuators nevar sasniegt pārvietošanas vēlamu vērtību. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blokāde</li> <li>• Nav atbildes par stāvokli</li> <li>• Dozēšanas izmēģinājums</li> </ul>
19	Uzdevuma p. regulēšanas kļūda	AGP pārstatīšanas aktuators nevar sasniegt pārvietošanas vēlamu vērtību. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nav atbildes par stāvokli</li> </ul>
20	LIN-Bus dalībnieka kļūda: [nosaukums].	Komunikācijas problēma. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabeļa defekts</li> <li>• Atvienojies spraudsavienojums</li> </ul>
21	Izkliedētājs pārslogots!	<b>Tikai izkliedētājam ar svariem:</b> Centrbēdzes minerālmēslu izkliedētājs ir pārslogots. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Par daudz mēslošanas līdzekļa tvertnē</li> </ul>
22	Nezināms Function-Stop stāvoklis	Komunikācijas problēmu terminālis. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Iespējamās izkliedēšanas kļūdas</li> </ul>
26	Disku iedarbināšanu aktivizēt ar ENTER	
27	Diski griežas neaktivizējot	Hidraulikas vārsts ir bojāts vai manuāli izslēgts.
28	Disku nevarēja ieslēgt. Deaktivēt diska ieslēgšanu.	Izkliedēšanas diski nerotē. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blokāde</li> <li>• Nav atbildes par stāvokli</li> </ul>
29	Maisītāja motors ir pārslogots	Maisītājs ir bloķēts. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Blokāde</li> <li>• Pieslēguma kļūme</li> </ul>
30	Pirms dozēšanas aizbīdņa atvēršanas jāieslēdz diski	Pareiza apakšpes programmatūra. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Izkliedēšanas disku iedarbināšana.</li> <li>• Dozēšanas aizbīdņu atvēršana</li> </ul>
31	Lai veiktu EMC aprēķinu, jāveic tukšbrauciena mērīšana	Trauksmes ziņojums pirms brīvgaitas mērīšanas. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Izkliedēšanas disku rotācijas aktivēšana.</li> </ul>
32	Ārēji vadītas daļas var kustēties. Nogriešanas un saspiešanas risks! - Izvadīt visas personas no bīstamās zonas - Levērot lietošanas instrukciju Apstiprināt ar ENTER taustiņu.	Kad ir ieslēgta mašīnas vadības sistēma, mašīnas daļas var sākt negaidīti kustēties. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tikai tad, kad ir novērsti visi iespējamie riski, izpildiet norādījumus ekrānā.</li> </ul>



Nr.	Ziņojums displejā	Nozīme un iespējamais cēlonis
33	Apturēt diskus un aizvērt dozēšanas aizbīdni.	Izvēlnes sadaļu Sistēma/pārbaude var mainīt tikai tad, ja ir deaktivizēts izkliedēšanas režīms. <ul style="list-style-type: none"> <li>● Izkliedēšanas disku apturēšana</li> <li>● Dozēšanas aizbīdņu aizvēršana</li> </ul>
34	Tukšbrauciena mērīšanu nevar veikt. Diski griežas ar pazeminātu ātrumu. Apstiprināt trauksmi, lai atiestatītu mašīnu standarta izkliedēšanas	Brīvgaitas mērīšanu var veikt tikai tad, ja nav ieslēgta izkliedēšana gar robežu vai daļēja platuma režīms.
35	Hidrauliskā eļļa par aukstu, Jāatkārto tukšgaitas mērījums	Kad eļļas temperatūra ir pārāk zema, brīv-gaitas mērīšana nav iespējama. Trauksmes ziņojums nodziest, kas tiek sasniegta pareizā temperatūra.
51	Tvertne ir tukša!	
52	Kļūda pie brezenta	Pārsegs nenovietojas vajadzīgajā pozīcijā. <ul style="list-style-type: none"> <li>● Blokāde</li> <li>● Aktuatora defekts</li> </ul>
53	Brezenta defekts	Pārsegs nenovietojas vajadzīgajā pozīcijā. <ul style="list-style-type: none"> <li>● Blokāde</li> <li>● Aktuatora defekts</li> </ul>
57	Kļūda pie brezenta	Pārsega aktuatori nevar sasniegt pārvietošanas vēlamo vērtību. <ul style="list-style-type: none"> <li>● Blokāde</li> <li>● Nav atbildes par stāvokli</li> </ul>
71	Nevar sasn. diska ātrumu.	Izkliedēšanas disku apgriezīnu skaits ir ārpus 5% mērķa diapazona robežas <ul style="list-style-type: none"> <li>● Problēma ar eļļas padevi</li> <li>● Dozējošā vārsta atspere ir iestrēgusi</li> </ul>

### 6.2 Traucējums/trauksme

#### 6.2.1 Trauksmes ziņojuma apstiprināšana

Trauksmes ziņojums displejā ir izcelts ar sarkanu apmali un parādīts kopā ar brīdinājuma simbolu.



**6.1. attēls:** Trauksmes ziņojums (piemērs)

#### Trauksmes ziņojuma apstiprināšana:

1. Novērsiet trauksmes ziņojuma cēloni.

Šim nolūkam ievērojiet centrālās minerālmēslu izkliedētāja lietošanas instrukciju un informāciju sadaļā [6.1: Trauksmes ziņojumu nozīme. 89. lappuse.](#)

2. Nospiediet membrānas taustiņu **ACK** (CCI 100).



#### **PRANEŠIMAS**

Trauksmes ziņojumu apstiprināšana dažādās ISOBUS termināļu vadības sistēmās var atšķirties.

---

Citus ziņojumus ar dzeltenu apmali apstiprina, izmantojot dažādus taustiņus:

- Enter;
- Start/Stop.

Šim nolūkam sekojiet norādījumiem ekrānā.

## 7 Speciālais aprīkojums

Nr.	Attēlojums	Nosaukums
1		AXIS-H EMC līmeņa sensori
2		Kustības ātruma sensors
		Kursorsvira



## Terminu rādītājs

### A

#### AGP

Skatiet uzdevuma punktu

Apturēšanas slēdzis 10

Atlikušais daudzums 71

Ātrā iztukšošana 52

Ātrums 37, 41

### B

Brīvgaitas mērīšana 79

manuālā ~ 81

### D

Daļējs platums 13, 37, 73–74

Rādījums 14

Darba ekrāns 11

Ikonas 17

Rādījuma lauks 12

Darba platums 32, 35

Darba režīms 50

AUTO km/h 82

AUTO km/h + AUTO kg 78

MAN km/h 83

MAN skala 84

Daudzums

Atlikušais daudzums 71

Disks

Tips 32

Displejs

skatīt darba ekrānu

Dozēšanas aizbīdnis 42

Pārbaudes punkti 57–58

Sagatavošana 26

Stāvoklis 13

Dozēšanas izmēģinājums 32

Ātrums 37

Plūsmas koeficienta aprēķins 38

### E

Elektroapgāde 23

### F

Funkciju taustiņi 9, 11

### G

Galvenā izvēlne 30

Ātrā iztukšošana 52

Informācija 59

Izvēlnes taustiņš 29

Mašīnas iestatījumi 47

Mēslojuma iestatījumi 31

Pārsegs 64

Sistēma/pārbaude 54

Svēršana/braucienų skaitītājs 60

GPS-Control 86

Attālums ieslēgts 33, 87

Attālums izslēgts 33, 88

Brauciena stratēģija 87–88

Informācija 43

### I

Ieslēgšanas attālums 33

Ikonas

Bibliotēka 15–20

Darba ekrāns 17

Izvēlnes 16

Navigācija 15

Informācija 59

GPS-Control 43

Izkliedēšana gar robežu 40

Daudzums 40

Izkliedēšana pie malas 40

Izkliedēšanas gar robežu režīms 40, 76

Izkliedēšanas režīms 71–88

Atlikušais daudzums 71

AUTO km/h 82

AUTO km/h + AUTO kg 78

Brīvgaitas mērīšana 79, 81

Daļējs platums 73

Izkliedēšana gar robežu 76

MAN km/h 83

MAN skala 84

Izkliedēšanas tabula 32

izveidot 46

Izkliedētājs ar svāriem

papildināšana 72

## Terminu rādītājs

---

Izslēgšanas attālums 33

Izvadāmais daudzums 32, 34

Izvēlne

Ikonas 16

Navigācija 3, 29

Pārskats 21

### **K**

Kursorsvira 93

Taustiņu funkcijas 68

### **M**

Mašīnas iestatījumi 47–51

Mēslojuma iestatījumi 31–46

Darba platums 32, 35

Disks 32

Dozēšanas izmēģinājums 32

GPS-Control 33

Izklīdēšana gar robežu 40

Izklīdēšanas tabula 33, 46

Izvadāmais daudzums 32, 34

Mēslojuma nosaukums 32

OptiPoint 33, 41

Plūsmas koeficients 32

Uzdevuma punkts 32

Mēslošanas līdzeklis

Nosaukums 32

Minerālmēslu izklīdētājs AXIS 5

Dozēšanas aizbīdņa sagatavošana 26

### **N**

Navigācija

Ikonas 15

### **O**

OptiPoint 41–88

### **P**

Papildināšana 72

Pārbaude/diagnostika

Dozēšanas aizbīdnis 57–58

Pārsegs 64

Pieslēgums 23–25

Piemērs 24–25

Pieslēgumu bloks 6

Plūsmas koeficients 32

aprēķināt 38

### **R**

Rādījuma lauks 11–12

Ritināšanas ritenītis 9

### **S**

Sistēma/pārbaude 54–57

Skārienekrāns 8

Speciālais aprīkojums 93

Svari

tarēt 63

Svēršana/braucienų skaitītājs 60

### **T**

Taustiņš

Izvēlne 29

Terminālis

Apturēšanas slēdzis 10

ieslēgt 27

Kursorsviras izmantošana 68

Pieslēgumu bloks 6

Turētājs 6

Uzbūve 6

Vadības elementi 7–10

Traktors

Prasības 23

Trauksmes ziņojums

apstiprināšana 92

Saraksts 89–91

Turētājs 6

### **U**

Uzbūve 6

Uzdevuma punkts 32

### **V**

Vadības elementi 7–10

Apturēšanas slēdzis 10

Funkciju taustiņi 9

VariSpread 74

## Garantija un apliecinājums

RAUCH iekārtas tiek izgatavotas saskaņā ar mūsdienīgām ražošanas metodēm, ievērojot vislielāko rūpību, un tās tiek pakļautas neskaitāmām pārbauzēm.

Tādēļ RAUCH dod 12 mēnešu garantiju, ja tiek ievēroti tālāk minētie nosacījumi:

- Garantijas laiks sākas pirkuma veikšanas dienā.
- Garantija attiecas uz materiālu vai ražošanas defektiem. Par trešo pušu ražojumiem (hidrauliku, elektroniku) mēs atbildam vienīgi attiecīgā ražotāja dotās garantijas ietvaros. Garantijas laikā ražošanas un materiālu defekti tiek novērsti bez maksas, nomainot vai uzlabojot attiecīgās daļas. Citas, arī plašākas rīcības tiesības, piemēram, prasības apmainīt preci, segt amortizāciju vai zaudējumus, kas nav radušies pašai piegādātajai precei, ir pilnībā izslēgtas. Garantijas remonts tiek veikts autorizētās darbnīcās, RAUCH rūpnīcas pārstāvniecībās vai pašā rūpnīcā.
- Garantija nesedz dabiskā nolietojuma, netīrumu un korozijas radītās sekas, kā arī jebkādu defektus, kas radušies nepareizas lietošanas un ārējo apstākļu ietekmes dēļ. Garantija zaudē spēku, ja pašrocīgi tiek veikti remontdarbi vai arī tiek veiktas izmaiņas oriģinālajā konstrukcijā. Prasība par zaudējumu atlīdzināšanu nav spēkā, ja netiek izmantotas RAUCH oriģinālās rezerves daļas. Tādēļ ievērojiet lietošanas instrukcijā dotos norādījumus. Šaubu gadījumā sazinieties ar mūsu rūpnīcas pārstāvniecībām vai tieši ar rūpnīcu. Garantijas prasības ražotājam jāiesniedz vēlākais 30 dienu laikā pēc bojājuma konstatēšanas. Norādiet pirkuma veikšanas datumu un iekārtas sērijas numuru. Remontdarbus, uz ko attiecināma garantija, autorizētās darbnīcās drīkst veikt tikai pēc konsultācijas ar uzņēmumu RAUCH vai tā oficiālo pārstāvniecību. Garantijas remontdarbu dēļ garantijas termiņš netiek pagarināts. Transportēšanas laikā radušies bojājumi nav ražošanas defekti, tādēļ tie netiek iekļauti ražotāja garantijā.
- Jums nav tiesību izvirzīt pretenzijas par zaudējumu atlīdzināšanu, kas nav radušies tieši RAUCH iekārtai. Tāpat nav spēkā atbildība par izkliešanas laikā radītu zaudējumu atlīdzināšanu. Pašrocīgi veiktas izmaiņas transportlīdzeklī vai sviedērsistēmas minerālmēslu izkliešanas laikā var radīt bojājumus, un piegādātājs tiek atbrīvots no atbildības par šādā veidā radītiem zaudējumiem. Īpašnieka vai vadošā darbinieka iepriekšēja nodoma vai rupjas nolaidības dēļ, kā arī gadījumos, kad saskaņā ar Patērētāju tiesību aizsardzības likumu pastāv saistības attiecībā uz piegādātās preces defektiem, ja ierīce tiek izmantota privātām vajadzībām un šo defektu dēļ personām vai īpašumam tiek nodarīti bojājumi, piegādātāja atbildības atruna nav spēkā. Tā nav spēkā arī tad, ja trūkst garantētās īpašības, kuru nodrošināšana ir tieši paredzēta, lai pasargātu pasūtītāju no zaudējumiem, kas nav radušies pašai piegādātajai precei.



**RAUCH**  
POWER FOR PRECISION

## RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster

Phone +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200  
info@rauch.de · www.rauch.de · wap.rauch.de

