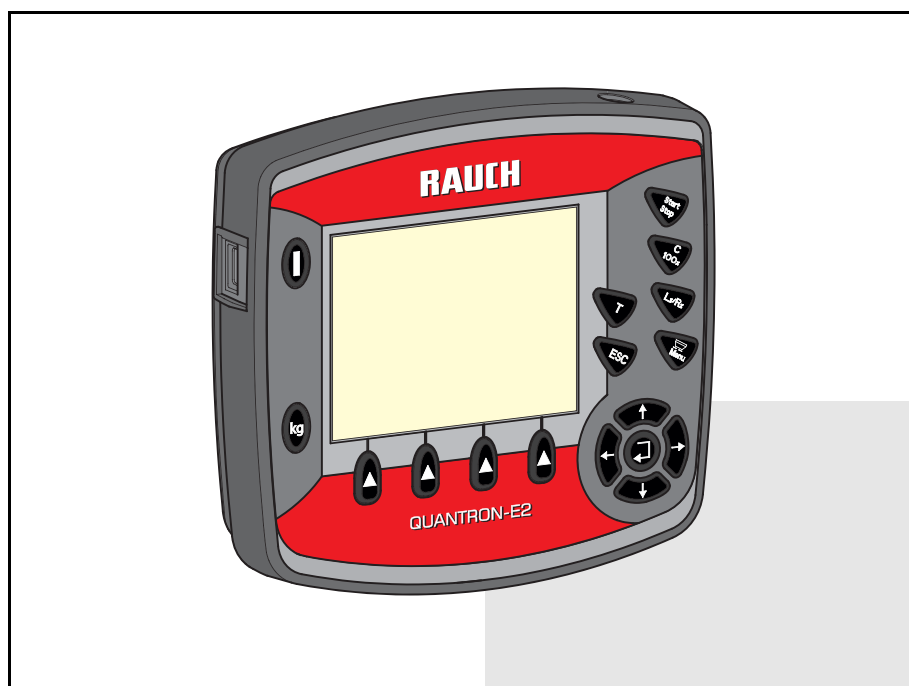




RAUCH

wir nehmen's genau

VARTOTOJO INSTRUKCIJA



Prieš pradėdami eksploatuoti atidžiai perskaitykite!

Išsaugokite, kad galėtumėte pasinaudoti ateityje. Ši eksploataavimo ir surinkimo instrukcija yra sudėtinė mašinos dalis. Naujų ir naudotų mašinų tiekėjai privalo raštu pažymėti, kad eksploataavimo ir surinkimo instrukcija buvo perduota klientui kartu su mašina.

QUANTRON-E2

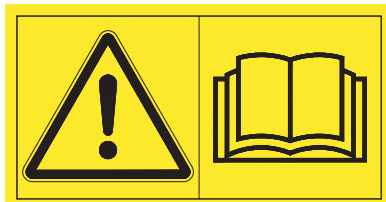
Originali instrukcija

5901099-d-lt-1214

Pratarmė

Gerbiamas kliente,

nusipirkę **valdymo pultą QUANTRON-E2**, skirtą mineraliniam trąšų barstytuvui AXIS, parodėte pasitikėjimą mūsų produktu. Nuoširdžiai dėkojame! Mes pasistengsime pateisinti šį pasitikėjimą. Jūs įsigijote galingą ir patikimą **valdymo pultą**. Jeigu vis dėlto kiltų problemų, Mūsų klientų aptarnavimo tarnyba visuomet pasirengusi Jums padėti.



Prašome prieš pradėdami eksploatuoti atidžiai perskaityti šią naudojimo instrukciją ir traktoriaus naudojimo instrukciją bei laikytis nurodymų.

Šioje instrukcijoje taip pat gali būti aprašyta įranga, kurios nėra Jūsų **valdymo pulte**.

Kaip žinote, garantiniai įsipareigojimai nėra taikomi gedimams, kurie atsirado dėl valdymo klaidų arba netinkamo naudojimo.

NURODYMAS

Atkreipkite dėmesį į valdymo pulto ir mašinos serijos numerius

Traktoriaus valdymo pultas **QUANTRON-E2** gamykloje kalibruotas mineralinių trąšų barstytuvui, su kuriuo jis pristatomas. Be papildomo kalibravimo iš naujo jo negalima prijungti prie kitos mašinos.

Įrašykite čia valdymo pulto serijos numerį ir mašinos numerį. Prijungiant valdymo pultą prie mašinos reikia patikrinti šiuos numerius.

Valdymo pulto serijos
numeris:

Mineralinių trąšų barstytuvo serijos
numeris:

Pagaminimo metai:

Techninis tobulinimas

Mes siekiame nuolat tobulinti savo produkciją. Todėl pasiliegame teisę iš anksto apie tai nepranešdami tobulinti įrenginius ir atlikti tuos jų pakeitimus, kurie, mūsų manymu, yra būtini, neįsipareigodami įdiegti šiuos patobulinimus arba pakeitimus jau parduotoms mašinoms.

SMielai atsakysime į kitus Jūsų klausimus.

Pagarbiai

RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH

Pratarmė

Techninis tobulinimas

1	Nurodymai naudotojui	1
1.1	Dėl šios eksploataavimo instrukcijos	1
1.2	Nurodymai dėl vaizdavimo	1
1.2.1	Įspėjimų reikšmė	1
1.2.2	Instrukcijos ir nurodymai	3
1.2.3	Išvardijimai	3
1.2.4	Nuorodos	3
1.2.5	Meniu hierarchija, mygtukai ir naršymas	3
2	Sandara ir funkcijos	5
2.1	Palaikomų AXIS versijų apžvalga	5
2.2	Valdymo pulto sandara – apžvalga	6
2.3	Valdymo elementai	7
2.4	Ekranas	9
2.4.1	Darbinio lango aprašymas	9
2.4.2	Dozavimo sklendės būsenų rodymas	11
2.4.3	Rodomos sekcijos	12
2.5	Naudojamų simbolių biblioteka	13
2.6	Meniu „Lengvas režimas“ struktūros apžvalga	15
2.7	Meniu „Ekspertinis režimas“ struktūros apžvalga	16
3	Montavimas ir instaliacija	17
3.1	Traktoriui keliami reikalavimai	17
3.2	Jungtys, kištukiniai lizdai	17
3.2.1	Maitinimas	17
3.2.2	Kištukinė 7 polių jungtis	18
3.3	Valdymo pulto prijungimas	19
3.4	Dozavimo sklendžių paruošimas	23

4	Valdymas QUANTRON-E2	25
4.1	Valdymo pulto įjungimas	25
4.2	Meniu naršymas	27
4.3	Svarstyklių kelio skaitiklis	28
4.3.1	Kelio skaitiklis	29
4.3.2	Išbarstyto trąšų kiekio nustatymas	30
4.3.3	Likusio kiekio rodymas	31
4.3.4	Sverti likusį kiekį	33
4.3.5	Svarstyklių taravimas	35
4.4	Pagrindinis meniu	36
4.5	Trąšų nuostatis, kai parinktas lengvas režimas	37
4.6	Trąšų nuostatis, kai parinktas ekspertinis režimas	38
4.6.1	Išberiamas kiekis	40
4.6.2	Darbinis plotis	40
4.6.3	Byrėjimo koeficientas	40
4.6.4	Užduoties taškas	42
4.6.5	TELIMAT kiekis	44
4.6.6	Išbėrimo normos nustatymas	44
4.6.7	„OptiPoint“ apskaičiavimas	48
4.6.8	„GPS Control“ informacija	50
4.6.9	Barstymo lentelė	51
4.6.10	Apskaičiuoja VariSpread	53
4.7	Mašinos nustatymai	55
4.7.1	Greičio kalibravimas	56
4.7.2	AUTO/MAN režimas	59
4.7.3	+/- Kiekis	63
4.7.4	Pradėti palyginimą	64
4.7.5	Easy Toggle	65
4.8	Greitas ištuštinimas	66
4.9	Lauko rinkmena	68
4.9.1	Lauko rinkmenos parinkimas	68
4.9.2	Įrašymo paleidimas	69
4.9.3	Įrašymo sustabdymas	70
4.9.4	Lauko rinkmenų importavimas ir eksportavimas	71
4.9.5	Laukų rinkmenų ištrynimasis	72
4.10	Sistema / testas	73
4.10.1	Kalbos nustatymas	75
4.10.2	Rodmenų pasirinkimas	76
4.10.3	Režimas	77
4.10.4	Testas/Diagnostika	78
4.10.5	Duomenų perdavimas	81
4.10.6	Bendrasis duomenų skaitiklis	82
4.10.7	Servisas	82
4.11	Informacija	82
4.12	Tentas (speciali įranga, su elektriniu nuotolinio valdymo pultu)	83
4.13	Specialios funkcijos	85
4.13.1	Teksto įvestis	85
4.13.2	Verčių įvedimas žymeklio mygtukais	87
4.13.3	Momentinių vaizdų nustatymas	88

5	Barstymo režimas su valdymo pultu QUANTRON-E2	89
5.1	Likusio kiekio užklausa barstymo metu	89
5.2	TELIMAT	90
5.3	Darbai su sekcijomis	92
5.3.1	Barstymas naudojant ribotas sekcijas	92
5.3.2	Barstymo režimas su sekcija ir ribinio barstymo funkcija	93
5.4	Barstymas pasirinkus režimą AUTO km/h + AUTO kg	94
5.5	Barstymas režimu AUTO km/h + Stat. kg	96
5.6	Barstymas režimu AUTO km/h	97
5.7	Barstymas režimu MAN km/h	98
5.8	Barstymas režimu MAN skalė	99
5.9	GPS Control.	100
6	Pavojaus pranešimai ir galimos priežastys	105
6.1	Pavojaus pranešimų reikšmės.	105
6.2	Gedimo / pavojaus signalo pašalinimas	108
6.2.1	Pavojaus pranešimo patvirtinimas	108
6.2.2	Problemų su tekėjimo faktoriaus regulatoriumi šalinimas (tik AXIS W). . .	109
7	Speciali įranga	111
	Raktinių žodžių sąrašas	A
	Garantija ir garantinė priežiūra	

1 Nurodymai naudotojui

1.1 Dėl šios eksploataavimo instrukcijos

Ši eksploataavimo instrukcija yra **sudedamoji** valdymo pulto **QUANTRON-E2** dalis.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje pateikiami svarbūs nurodymai, kaip **saugiai**, **tinkamai** ir **ekonomiškai eksploatuoti** ir **prižiūrėti** valdymo pultą. Jų laikymasis padės išvengti pavojų, sumažinti remonto išlaidas ir prastovų trukmę, padidinti mašinos patikimumą ir pailginti jos eksploataavimo trukmę.

Eksploataavimo instrukcija yra neatsiejama mašinos dalis. Visą dokumentaciją reikia laikyti valdymo pulto naudojimo vietoje (pvz., traktoriuje).

Eksploataavimo instrukcija neatleidžia Jūsų nuo **asmeninės atsakomybės** kaip valdymo pulto QUANTRON-E2 eksploatuotojo ir operatoriaus.

1.2 Nurodymai dėl vaizdavimo

1.2.1 Įspėjimų reikšmė

Įspėjimai šioje eksploataavimo instrukcijoje susisteminti pagal pavojaus laipsnį ir kilimo tikimybę.

Pavojaus ženklais atkreipiamas dėmesys į liekamąją riziką, kurios dėl konstrukcinių ypatybių dirbant su valdymo pultu negalima išvengti. Naudojamų saugos nurodymų sudėtis yra tokia:

Įspėjamasis žodis

Simbolis	Paaškinimas
----------	-------------

Pavyzdys

▲ PAVOJUS



Pavojaus šaltinių aprašymas

Pavojaus aprašymas ir galimos pasekmės.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

► Priemonės pavojui išvengti.

Įspėjimų pavojaus laipsniai

Pavojaus laipsnis pažymimas įspėjamuoju žodžiu. Pavojaus laipsniai klasifikuojami taip:

▲ PAVOJUS



Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo nurodymu įspėjama apie tiesiogiai gresiantį pavojų žmonių sveikatai ir gyvybei.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

- ▶ Būtinai laikykitės aprašytų priemonių, kaip išvengti šio pavojaus.

▲ ĮSPĖJIMAS



Pavojaus rūšis

Šiuo nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją.

Nepaisant šio įspėjimo, galima sunkiai susižaloti.

- ▶ Būtinai laikykitės aprašytų priemonių, kaip išvengti šio pavojaus.

▲ PERSPĖJIMAS



Pavojaus rūšis

Šiuo nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją arba daiktinę žalą ir žalą aplinkai.

Nesilaikant šių įspėjimų, neišvengiama žalos produktui arba aplinkai.

- ▶ Būtinai laikykitės aprašytų priemonių, kaip išvengti šio pavojaus.

NURODYMAS

Bendruosiuose nurodymuose pateikiami naudojimo patarimai bei ypač naudinga informacija, bet ne įspėjimai apie pavojus.

1.2.2 Instrukcijos ir nurodymai

Veiksmai, kuriuos turi atlikti eksploatuotojas, pateikiami kaip numeruotas sąrašas.

1. Veiksmų instrukcija: 1-as žingsnis
2. Veiksmų instrukcija: 2-as žingsnis

Instrukcijos, susidedančios iš vieno žingsnio, nenumerojamos. Ši sąlyga taip pat galioja veiksmų žingsniams, kurių atlikimo eiliškumo nebūtina laikytis.

Prieš šias instrukcijas yra punktas:

- Veiksmų instrukcija.

1.2.3 Išvardijimai

Išvardijimai be privalomos eilės tvarkos pateikiami kaip sąrašai su rutuliukais (1-as lygis) ir brūkšneliais (2-as lygis):

- A savybė
 - A punktas
 - B punktas
- B savybė

1.2.4 Nuorodos

Nuorodos į kitas teksto vietas dokumente pateikiamos su skyriaus numeriu, pavadinimu ir puslapiu:

- Taip pat laikykitės nurodymų, pateiktų skyriuje [3: Saugumas, 5 psl.](#)

Nuorodos į kitus dokumentus pateikiamos kaip nurodymas arba instrukcija, nenurodant skyriaus ir puslapio numerio:

- Taip pat laikykitės kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijoje pateiktų nurodymų.

1.2.5 Meniu hierarchija, mygtukai ir naršymas

Meniu yra įrašai, pateikiami sąrašu lange **Pagr. meniu**.

Meniu pateikiami **pomeniu ir meniu įrašai** kuriuose atliekami nustatymai (parinkčių sąrašai, tekstų ar skaičių įvestis, funkcijų paleidimas).

Įvairūs valdymo pulto meniu ir mygtukai yra **paryškinti**:

- Pažymėtas pomeniu išskviečiamas paspaudus **įvesties mygtuką**.

Hierarchija ir kelias iki norimo meniu įrašo yra pažymėti > (rodykle) tarp meniu, meniu įrašo ar meniu įrašų:

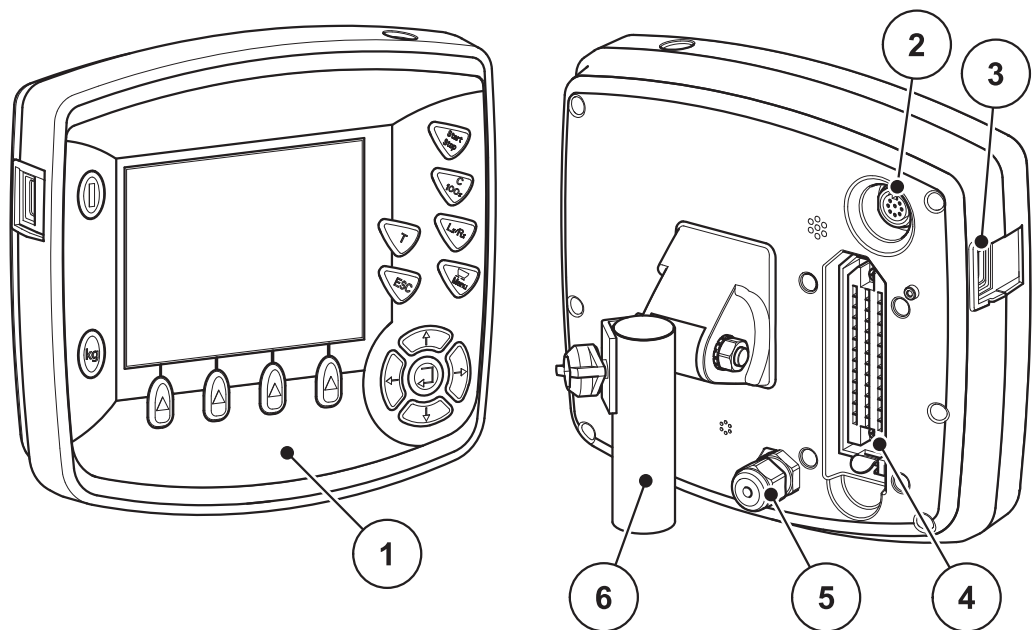
- **Sistema/testas > Testas/diagnozė > Įtampa** reiškia, kad meniu įrašą **Įtampa** pasieksite per meniu **Sistema/testas** ir pomeniu **Tetas/diagnozė**.
 - Rodyklė > atitinka patvirtinimą **įvesties mygtuku**.

2 Sandara ir funkcijos

2.1 Palaikomų AXIS versijų apžvalga

Funkcijos / parinktys	AXIS-M 20.1 W	AXIS-M 30.1 W AXIS-M 40.1 W	AXIS-M 50.1 W
Barstytuvas su svėrimo sistema	•	•	•
Užduoties taško nustatymas per elektrinę sistemą			•
4 sekcijų pakopos („VariSpread 4“)		•	
8 sekcijų pakopos („VariSpread 8“)			•

2.2 Valdymo pulto sandara – apžvalga

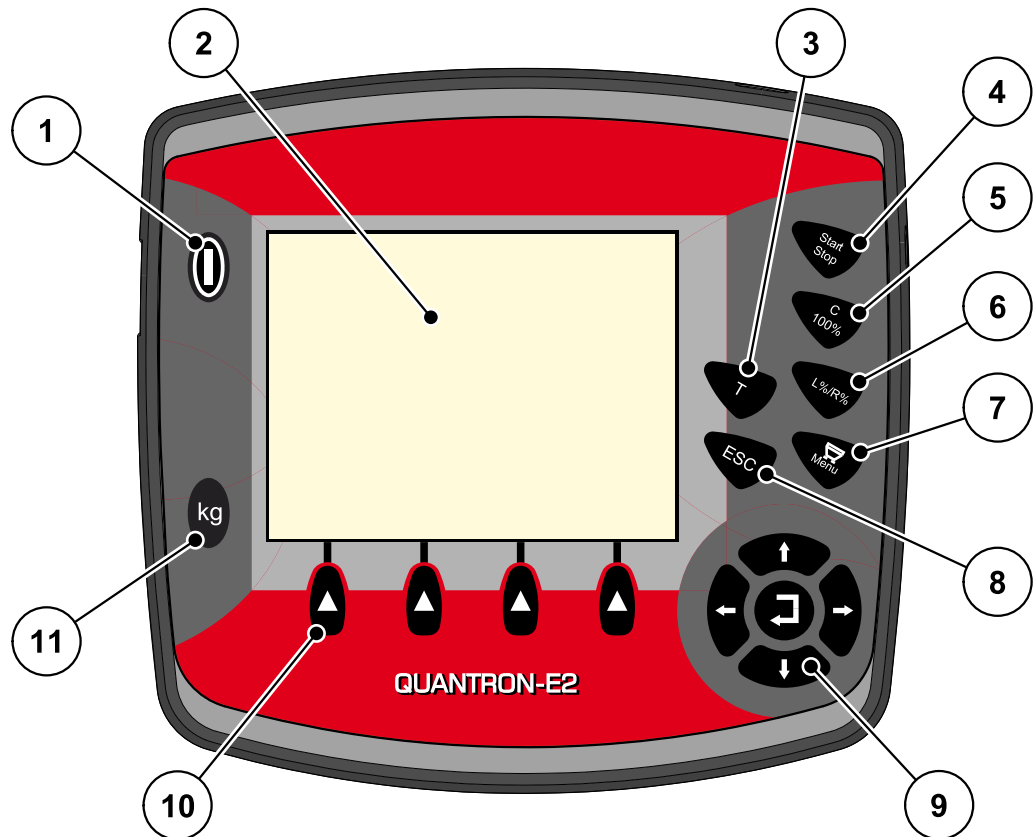


2.1 pav.: Valdymo pultas QUANTRON-E2

Nr.	Pavadinimas	Funkcija
1	Valdymo laukas	Susideda iš liečiamųjų mygtukų, skirtų padargui valdyti, ir ekrano, rodančio darbo langus.
2	Duomenų jungtis V24	Nuosekioji sąsaja (RS232) su LH 5000 ir ASD protokolu, tinka Y-RS232 kabelio jungčiai prie kito gamintojo terminalo. Kištukinė jungtis (DIN 9684-1/ISO 11786) 7 polių kabelio jungčiai prie greičio jutiklio 8 polių kabelio.
3	USB prievadas su dangteliu	Duomenų mainams ir kompiuterio programų naujinimui. Dangtelis apsaugo nuo nešvarumų.
4	Kištukinė mašinos kabelio jungtis	Kištukinė 39 polių jungtis mašinos kabeliui prie jutiklių ir vykdomųjų cilindrų prijungti.
5	Maitinimas	Kištukinė 3 polių jungtis pagal DIN 9680 / ISO 12369 maitinimui prijungti.
6	Prietaiso laikiklis	Valdymo pulto pritvirtinimas prie traktoriaus.

2.3 Valdymo elementai

QUANTRON-E2 valdomas **17 liečiamųjų mygtukų** (13 griežtai apibrėžtų liečiamųjų mygtukų ir 4 laisvai priskiriami liečiamieji mygtukai).



2.2 pav.: Valdymo laukas priekinėje prietaiso pusėje

NURODYMAS

Eksplotavimo instrukcijoje aprašomos valdymo pulto QUANTRON-E2 funkcijos nuo programinės įrangos versijos 2.20.00.

Nr.	Pavadinimas	Funkcija
1	ĮJ. / IŠJ.	Įrenginio įjungimas ir išjungimas
2	Ekranas	Darbo langų rodymas
3	T mygtukas (TELIMAT)	<ul style="list-style-type: none"> Mygtukas TELIMAT padėčiai rodyti, Elektrinis TELIMAT automatiškai juda į paribių barstymo padėtį.
4	Start/Stop	Barstymo darbo paleidimas arba sustabdymas.

Nr.	Pavadinimas	Funkcija
5	Ištrynimasis / atstatymas	<ul style="list-style-type: none"> Įvesties trynimasis įvesties laukelyje. Didesnio kiekio atstatymas iki 100 %. Pavojaus pranešimų apie avarinę situaciją patvirtinimas.
6	Sekcijų nustatymo parinktis	<p>Persijungimo tarp 4 padėčių mygtukas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Pasirenkama sekcija kiekiui keisti. psl. 63 <ul style="list-style-type: none"> L (kairėje) R (dešinėje) arba L (kairėje) + R (dešinėje) Sekcijų naudojimas („VariSpread“ funkcija) psl. 12
7	Meniu	Perjungimas iš darbinio lango į pagrindinį meniu ir atvirkščiai.
8	ESC	Įvesties nutraukimas ir (arba) tuo pačiu metu grąžinimas į ankstesnį meniu.
9	Naršymo laukas	<p>4 mygtukai su rodyklėmis ir vienas įvesties mygtukas, skirti naršyti meniu ir įvesties laukeliuose.</p> <ul style="list-style-type: none"> Mygtukai su rodyklėmis žymekliui ekrane judinti arba įvesties laukeliui pažymėti Įvesties mygtukas įvesčiai patvirtinti.
10	Funkcijų mygtukai F1–F4	<p>Funkcijų parinkimas, rodomų ekrane paspaudus funkcijų mygtuku.</p> <p>Priklausomai nuo pasirinktos būsenos funkciniai mygtukai turi skirtingas funkcijas; žr. [6] poz.</p>
11	Svarstyklių / kelio skaičiuoklis	<ul style="list-style-type: none"> Trąšų likučio kiekio, kuris dar yra rezervuare, rodymas. Kelio skaitiklis Likutis kg Metų skaičiuoklis

2.4 Ekranas

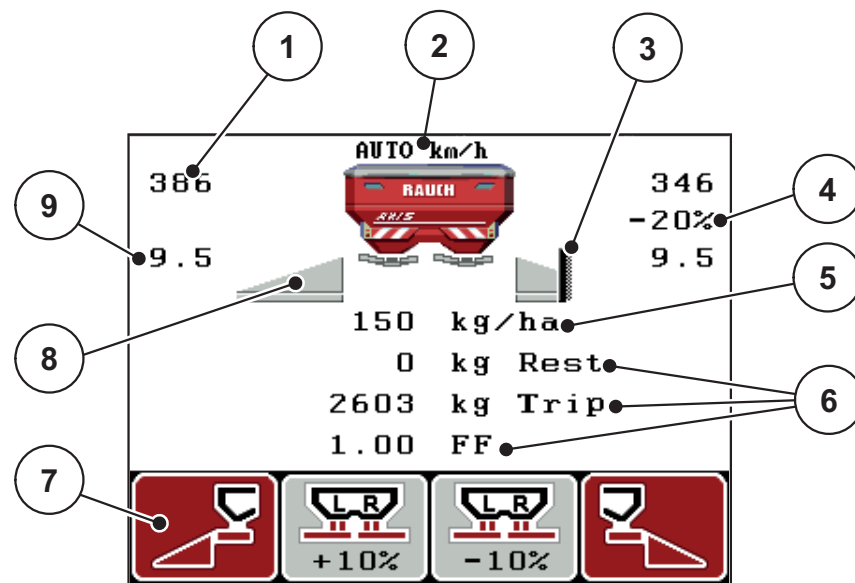
Ekране rodoma esamos būsenos informacija, parinkimo ir įvesties galimybės valdymo pulte.

Svarbiausia informacija apie trąšų barstytuvo eksploatavimą rodoma **darbo lange**.

2.4.1 Darbinio lango aprašymas

NURODYMAS

Tikslius darbo lango vaizdą priklauso nuo parinktų nuostatų, žr. skyrių [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas. 76 psl.](#)



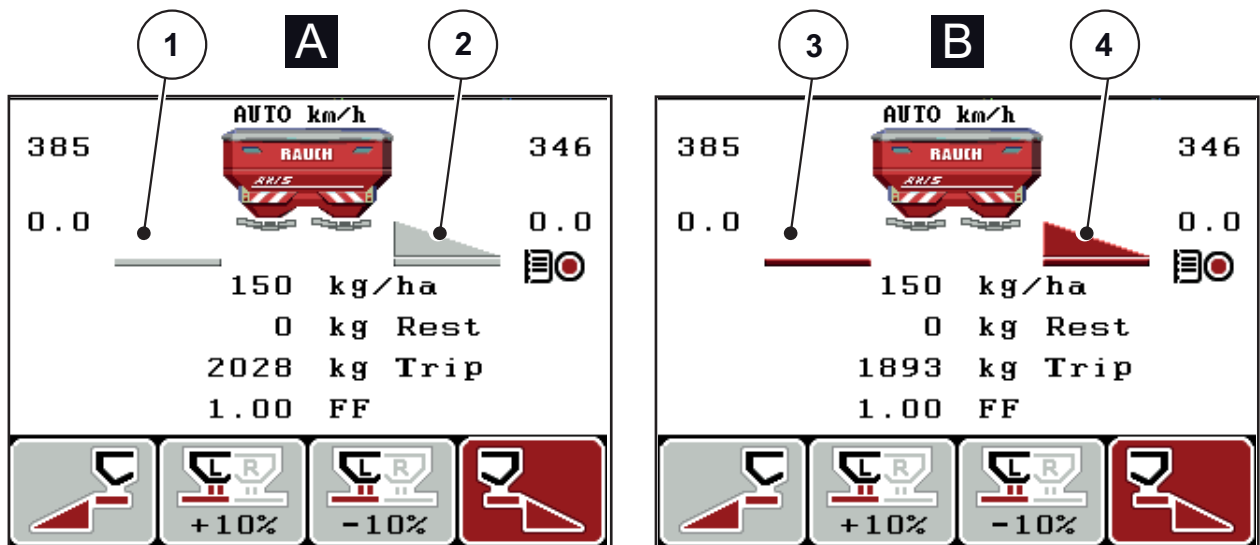
2.3 pav.: Valdymo pulto ekranas

Darbo lango simbolių ir rodmenų reikšmės yra tokios:

Nr.	Simbolis / rodmuo	Reikšmė (pavaizduotame pavyzdyje)
1	Dozavimo sklen-dės atidarymo pa-dėtis kairėje	Momentinė dozavimo sklen-dės atidarymo padėtis kairėje.
2	Režimas	Vaizduoja esamą režimą. <ul style="list-style-type: none"> AUTO km/h naudoja radaro signalą arba rato si-gnalą greičiui apibrėžti.
3	Simbolis TELIMAT	Šis simbolis atsiranda, kai yra sumontuoti TELMAT jutikliai ir įjungta TELMAT funkcija (gamyklinis nu-statymas) arba paspaudžiamas T mygtukas .
4	Kiekio keitimas de-šinėje	Kiekio pakeitimas (+/-) procentais. <ul style="list-style-type: none"> Kiekio pakeitimų rodmuo. Galimas verčių diapazonas +/- 1-99 %.

Nr.	Simbolis / rodmuo	Reikšmė (pavaizduotame pavyzdyje)
5	Išberiamas kiekis	Iš anksto nustatytas išberiamas kiekis.
6	Rodmenų laukeliai	Individualiai parenkami indikacijų laukeliai (čia: Likęs kiekis, išbarstytas kiekis, byrėjimo faktorius). <ul style="list-style-type: none">Galima priskirti: žr. skyrių 4.10.2: Rodmenų pasirinkimas. 76 psl.
7	Simbolių laukeliai	Laukeliams priklausomai nuo meniu priskiriami simboliai. <ul style="list-style-type: none">Funkcija parenkama žemiau esančiais funkcijų mygtukais.
8	Sekcija kairėje	Kairės pusės sekcijos būsenos rodmuo.
9	Užduoties taškas	Momentinė užduoties taško padėtis.

2.4.2 Dozavimo sklendės būsenų rodymas



2.4 pav.: Dozavimo sklendės būsenų rodymas

[A] Barstymo režimas neaktyvus (SUSTABDYMAS)

[1] Sekcija išjungta

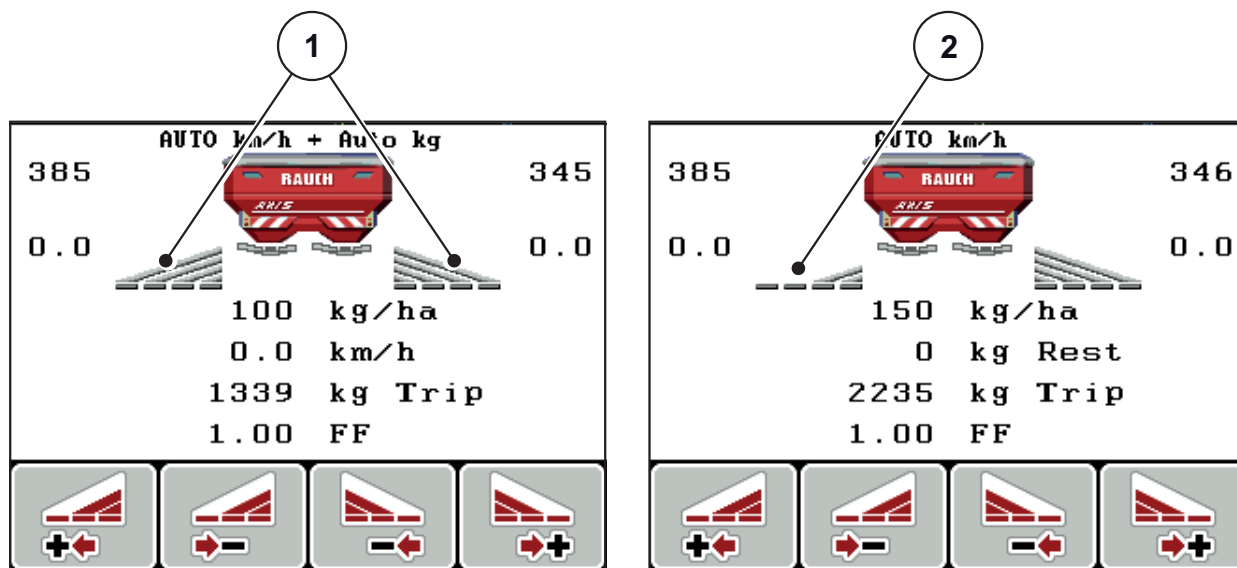
[2] Sekcija įjungta

[B] Mašina veikia barstymo režimu (PALEIDIMAS)

[3] Sekcija išjungta

[4] Sekcija įjungta

2.4.3 Rodomos sekcijos



2.5 pav.: Sekcijų būsenos rodinys (pavyzdys su „VariSpread 8“)





- [1] Ijungtos sekcijos su 4 galimomis sekcijų pakopomis
- [2] Kairė sekcija sumažinama 2 sekcijų pakopomis

Daugiau rodmenų ir nustatymo galimybių rasite sk. [5.3: Darbai su sekcijomis.](#)
[92 psl.](#)

2.5 Naudojamų simbolių biblioteka

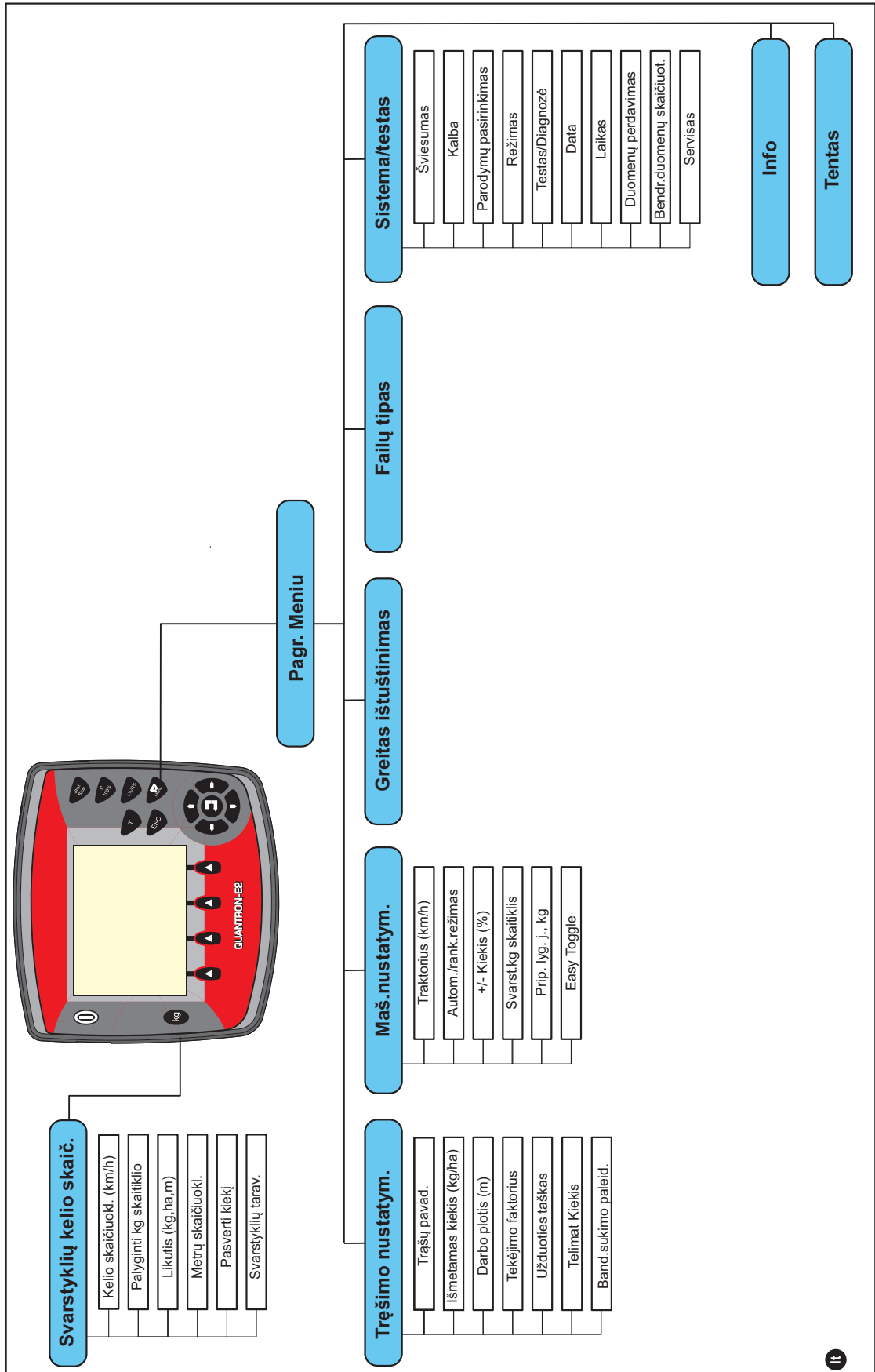
Valdymo pultas QUANTRON-E2 rodo meniu simbolius ir funkcijas ekrane.

Simbolis	Reikšmė
	kiekio keitimas + (pliusas)
	kiekio keitimas - (minusas)
	kiekio keitimas kairėje + (pliusas)
	kiekio keitimas kairėje - (minusas)
	kiekio keitimas dešinėje + (pliusas)
	kiekio keitimas dešinėje - (minusas)
	Rankinis dozavimo sklendės keitimas + (pliusas)
	Rankinis dozavimo sklendės keitimas - (minusas)
	aktyvi kairioji valdymo pusė
	neaktyvi kairioji valdymo pusė
	aktyvi dešinioji valdymo pusė
	neaktyvi dešinioji valdymo pusė

Simbolis	Reikšmė
	sekcijos dešinėje mažinimas (minusas)
	sekcijos dešinėje didinimas (pliusas)
	sekcijos kairėje mažinimas (minusas)
	Sekcijos kairėje didinimas (pliusas)

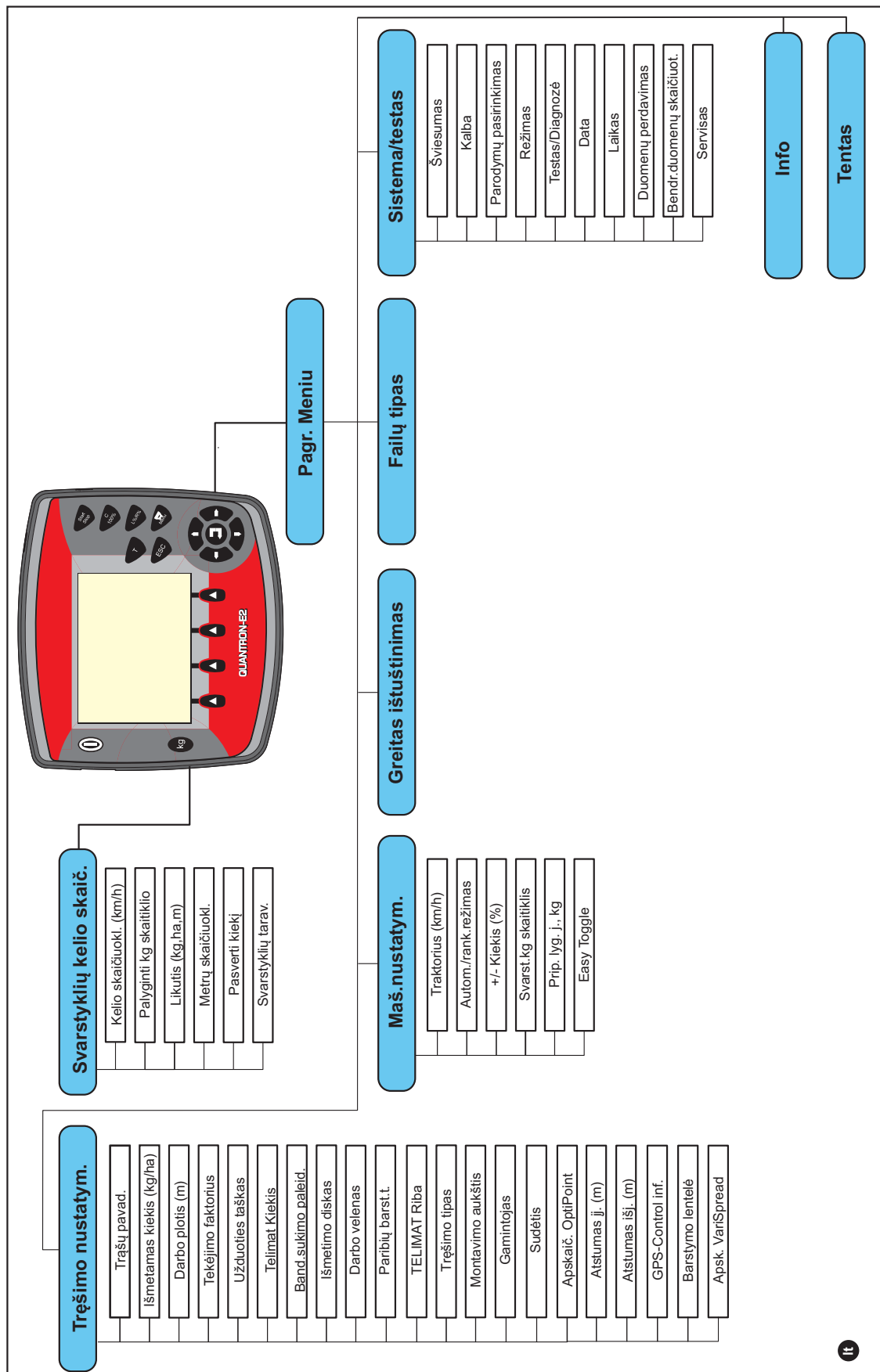
2.6 Meniu „Lengvas režimas“ struktūros apžvalga

Kaip nustatyti režimą, yra aprašyta skyriuje [4.10.3: Režimas, 77 psl.](#)



2.7 Meniu „Ekspertinis režimas“ struktūros apžvalga

Kaip nustatyti režimą, yra aprašyta skyriuje [4.10.3: Režimas, 77 psl.](#)



3 Montavimas ir instaliacija

3.1 Traktoriui keliami reikalavimai

Prieš montuodami valdymo pultą, patikrinkite, ar Jūsų traktorius atitinka šiuos reikalavimus:

- Ne mažesnė kaip **11 V** įtampa turi būti užtikrinta **visada**, net ir kai vienu metu prijungiami keli elektros srovę naudojančios prietaisai (pvz., kondicionavimo įranga, apšvietimas).
- Darbo veleno sūkių skaičių turi būti galima nustatyti **540 sūk./min** ir jis turi būti išlaikomas (pagrindinė sąlyga tinkamam darbo pločiui užtikrinti).

NURODYMAS

Traktoriuose be perjungiamų pagal apkrovą pavarų dėžės, važiavimo greitis turi būti pasirenkamas, perjungiant tinkamą pavarą taip, kad darbo veleno sūkių skaičius atitiktų 540 sūk./min.

- Kištukinis 7 polių lizdas (DIN 9684-1/ISO 11786). Per šį kištukinį lizdą valdymo pultas gauna aktualaus važiavimo greičio impulsą.

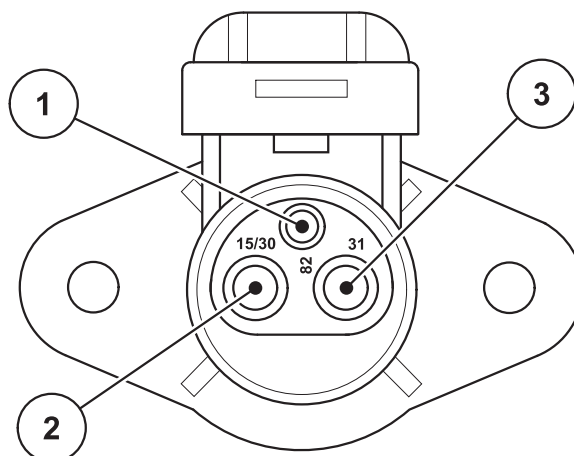
NURODYMAS

Kištukinį 7 polių lizdą traktoriui ir važiavimo greičio jutikliui galima įsigyti kaip papildomos įrangos rinkinį (parinktį), žr. nuo [3.3 pav.](#) iki [3.5 pav.](#)

3.2 Jungtys, kištukiniai lizdai

3.2.1 Maitinimas

Per 3 polių maitinimo lizdą (DIN 9680/ISO 12369) valdymo pultui iš traktoriaus tiekama srovė.

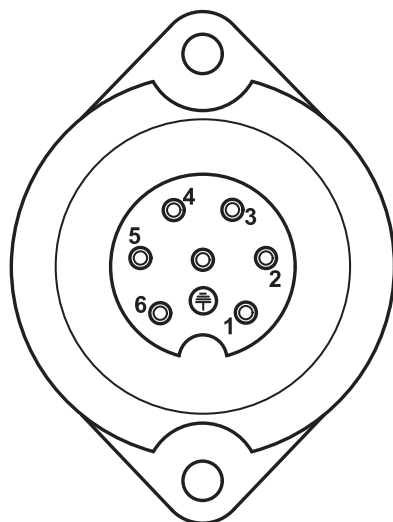


- [1] PIN 1: nereikalingas
- [2] PIN 2: (15/30): +12 V
- [3] PIN 3: (31): masė

3.1 pav.: Maitinimo lizdo PIN pasirinkimas

3.2.2 Kištukinė 7 polių jungtis

Per kištukinę 7 polių jungtį (DIN 9684-1/ISO 11786) valdymo pultas gauna esamo važiavimo greičio impulsus. Tam prie kištukinės jungties prijungiamas važiavimo greičio jutiklio 7 polių - 8 polių kabelis (priedas).



- [1] PIN 1: faktinis važiavimo greitis (radaras)
- [2] PIN 2: teorinis važiavimo greitis (pvz., pavarų dėžė, rato jutiklis)

3.2 pav.: Kištukinės 7 polių jungties PIN pasirinkimas

3.3 Valdymo pulto prijungimas

NURODYMAS

Ijungus valdymo pultą QUANTRON-E2 ekrane trumpai parodomas mašinos numeris.

NURODYMAS

Atkreipkite dėmesį į mašinos numerį

Valdymo pultas QUANTRON-E2 gamykloje kalibruotas mineralinių trąšų barstytuvui, su kuriuo jis pristatomas.

Prijunkite valdymo pultą tik prie priklausančio mineralinių trąšų barstytuvo.

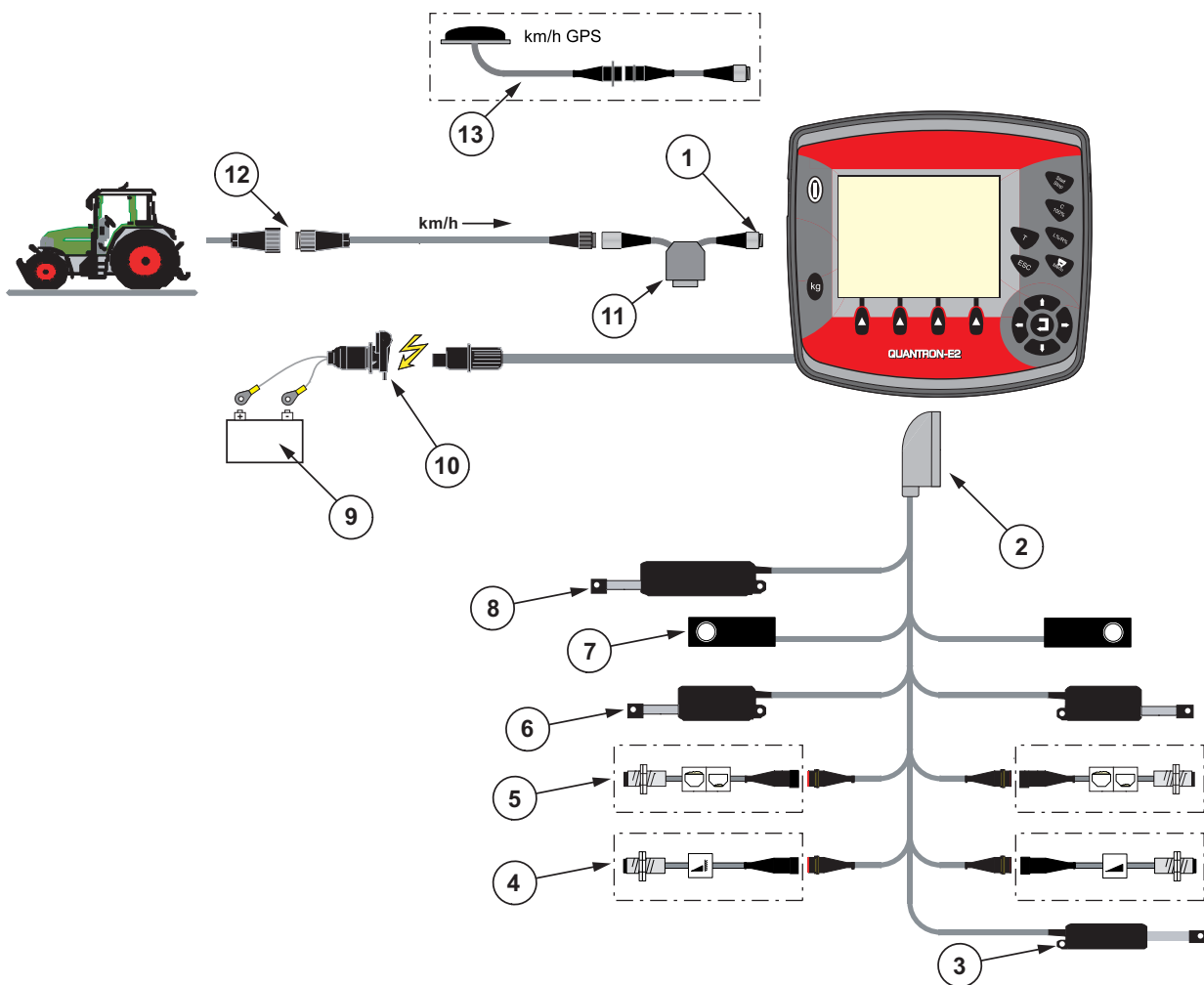
Priklausomai nuo įrangos galima įvairiai prijungti valdymo pultą prie mineralinių trąšų barstytuvo. Jungčių schemų apžvalgą rasite:

- standartinės jungties [20 psl.](#),
- jungties su rato jutikliu [21 psl.](#),
- jungties su rato jutikliu ir maitinimo sistema per degimo spynelę [22 psl.](#)

Darbus atlikite toliau nurodyta eilės tvarka.

- Parinkite tinkamą padėtį traktoriaus kabinoje (**vairuotojo matymo zonoje**), kur norite pritvirtinti valdymo pultą.
- Valdymo pultą su **laikikliu** pritvirtinkite traktoriaus kabinoje.
- Prijunkite valdymo pultą prie 7 polių kištukinio lizdo arba važiavimo greičio jutiklio (priklausomai nuo įrangos, žr. [3.3 pav.](#)–[3.5 pav.](#)).
- Valdymo pultą su 39 polių mašinos kabeliu prijunkite prie mašinos aktuatorių.
- Valdymo pultą su 3 polių kištukine jungtimi prijunkite prie traktoriaus maitinimo sistemos.

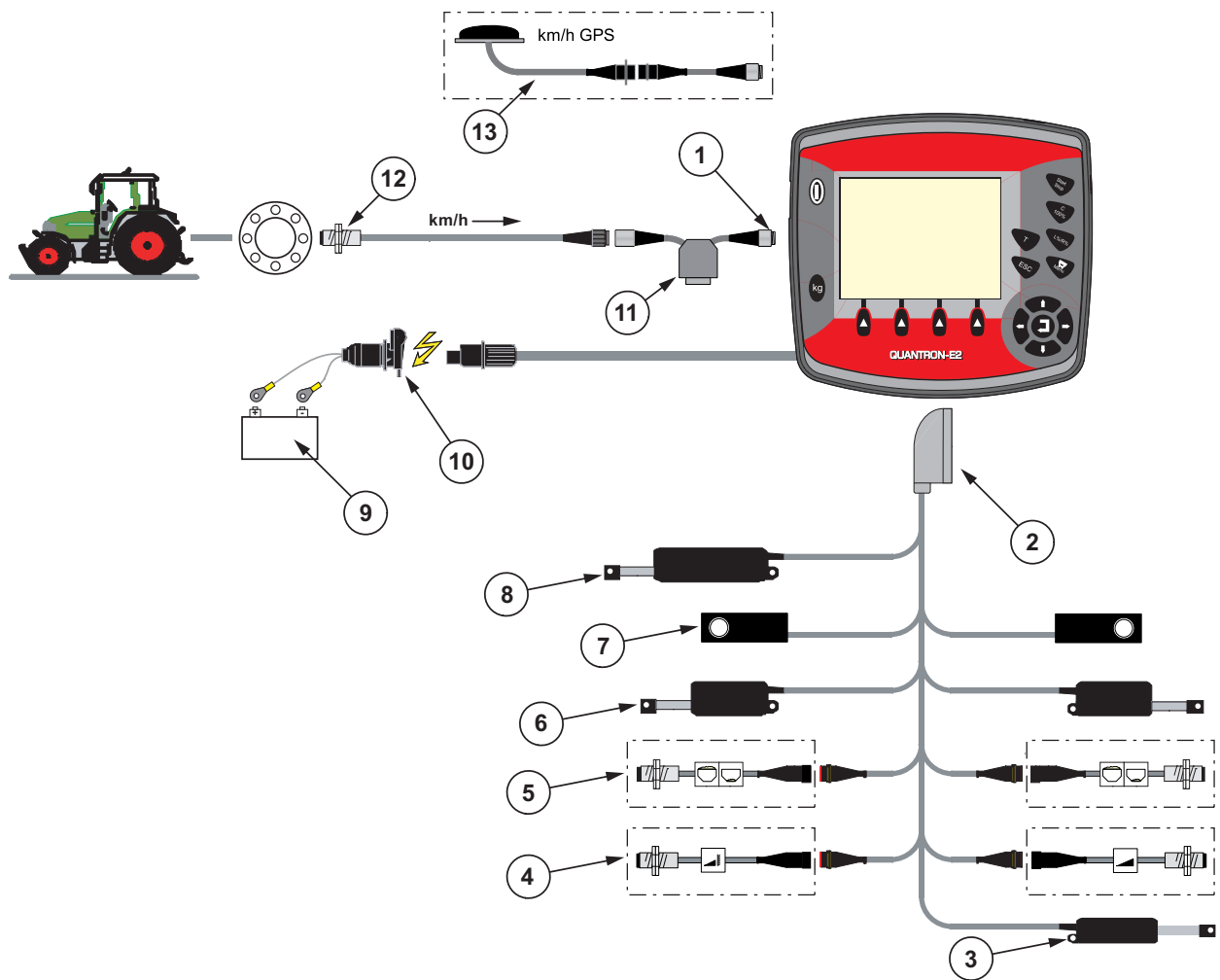
Prijungimo schemos apžvalga: Standartas



3.3 pav.: Prijungimo schemos apžvalga QUANTRON-E2

- [1] Nuosekioji sąsaja RS232, 8 polių kištukinė jungtis
- [2] 39 polių mašinos kištukas
- [3] Parinktis: Užduoties taško reguliavimas (AXIS 50.1 W, traktoriai su „Varispread“)
- [4] Parinktis: TELIMAT jutiklis viršuje / apačioje
- [5] Parinktis: Pripildymo lygio jutiklis kair. / dešin.
- [6] Dozavimo sklendės vykdiklis kair. / dešin.
- [7] Svėrimo eilutė kairėje / dešinėje
- [8] Parinktis: elektrinis TELIMAT
- [9] Baterija
- [10] Kištukinė 3 polių jungtis pagal DIN 9680 / ISO 12369
- [11] Parinktis: Y kabelis (V24 RS232 sąsaja duomenų laikmenai)
- [12] Kištukinė 7 polių jungtis pagal DIN 9684
- [13] Parinktis: GPS kabelis ir imtuvas

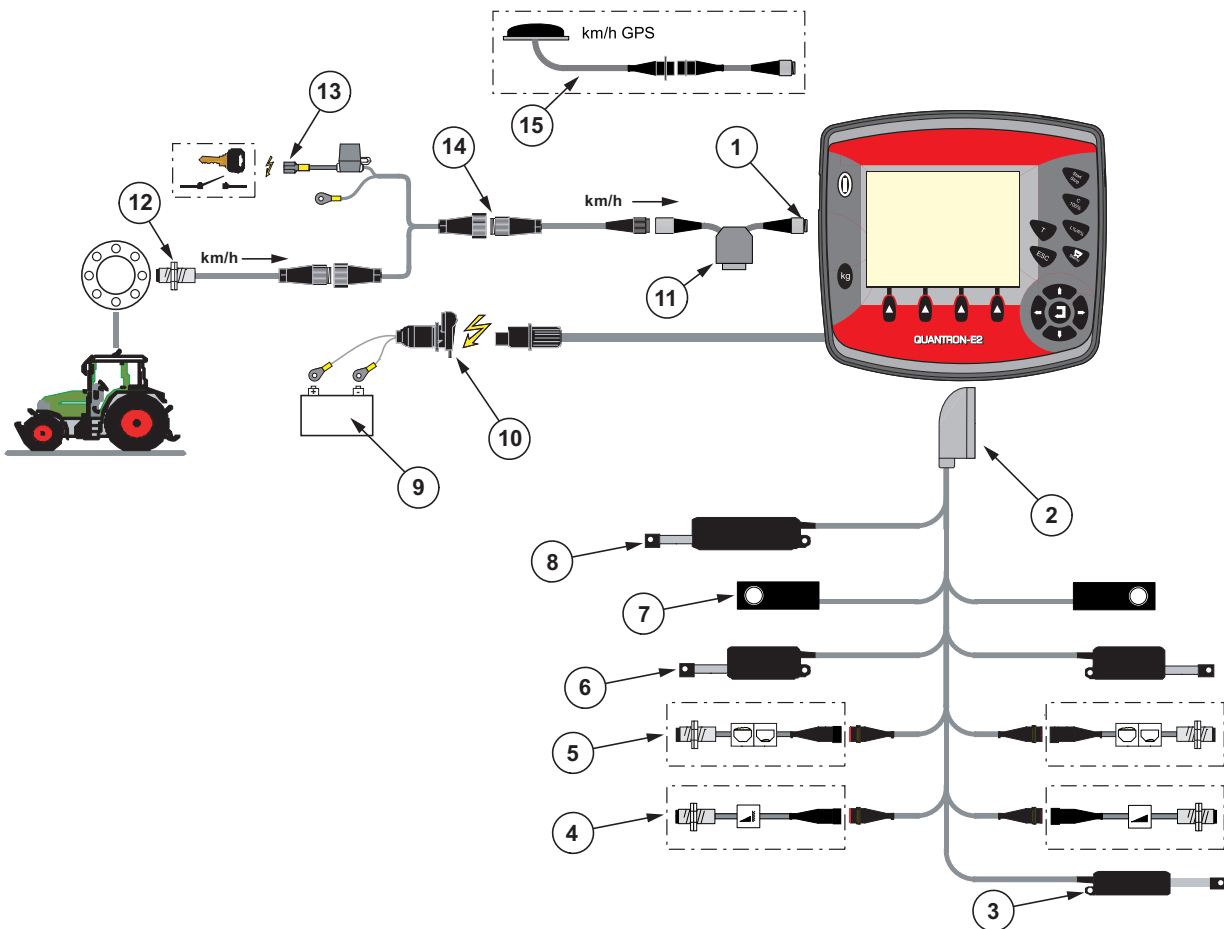
Prijungimo schemos apžvalga: Rato jutiklis:



3.4 pav.: Prijungimo schemos apžvalga QUANTRON-E2

- [1] Nuosekioji sąsaja RS232, 8 polių kištukinė jungtis
- [2] 39 polių mašinos kištukas
- [3] Parinktis: Užduoties taško reguliavimas (AXIS 50.1 W, traktoriai su „Varispread“)
- [4] Parinktis: TELIMAT jutiklis viršuje / apačioje
- [5] Parinktis: Pripildymo lygio jutiklis kair. / dešin.
- [6] Dozavimo sklendės vykdiklis kair. / dešin.
- [7] Svėrimo eilutė kairėje / dešinėje
- [8] Parinktis: elektrinis TELIMAT
- [9] Baterija
- [10] Kištukinė 3 polių jungtis pagal DIN 9680 / ISO 12369
- [11] Parinktis: Y kabelis (V24 RS232 sąsaja duomenų laikmenai)
- [12] Važiavimo greičio jutiklis
- [13] Parinktis: GPS kabelis ir imtuvas

Prijungimo schemas apžvalga: Maitinimas per degimo spynele



3.5 pav.: Prijungimo schemas apžvalga QUANTRON-E2

- [1] Nuosekioji sąsaja RS232, 8 polių kištukinė jungtis
- [2] 39 polių mašinos kištukas
- [3] Parinktis: Užduoties taško reguliavimas (AXIS 50.1 W, traktoriai su „Varispread“)
- [4] Parinktis: TELIMAT jutiklis viršuje / apačioje
- [5] Parinktis: Pripildymo lygio jutiklis kair. / dešin.
- [6] Dozavimo sklendės vykdiklis kair. / dešin.
- [7] Svėrimo eilutė kairėje / dešinėje
- [8] Parinktis: elektrinis TELIMAT
- [9] Baterija
- [10] Kištukinė 3 polių jungtis pagal DIN 9680 / ISO 12369
- [11] Parinktis: Y kabelis (V24 RS232 sąsaja duomenų laikmenai)
- [12] Važiavimo greičio jutiklis
- [13] Parinktis: Maitinimas QUANTRON-E2 per degimo spynele
- [14] Kištukinė 7 polių jungtis pagal DIN 9684
- [15] Parinktis: GPS kabelis ir imtuvas

3.4 Dozavimo sklendžių paruošimas

AXIS W serijos mineralinių trąšų barstytuvuose yra elektroninis sklendžių valdiklis barstymo kiekiui nustatyti.

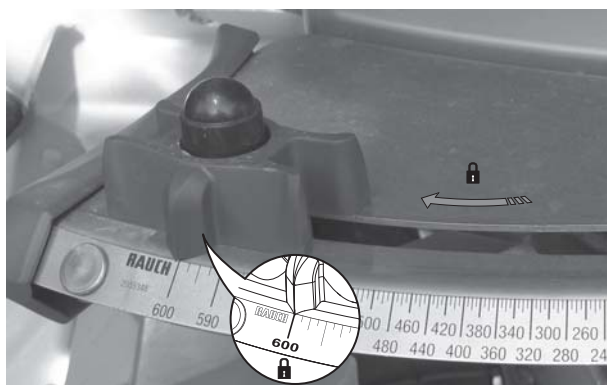
▲ PERSPĖJIMAS



Materialinė žala dėl netinkamos dozavimo sklendžių padėties

Vykdiklius suaktyvintus QUANTRON-E2 galima pažeisti dozavimo sklendes, jei atramos svirtis bus netinkamoje padėtyje.

- ▶ Atramos svirtį visada užfiksuokite didžiausioje skalės padėtyje.



3.6 pav.: Dozavimo sklendės paruošimas (pavyzdys)

NURODYMAS

Laikykitės trąšų barstytuvo eksploatavimo instrukcijos.

4 Valdymas QUANTRON-E2

▲ PERSPĖJIMAS



Iškrentančios trąšos kelia pavojų susižaloti

Atsiradus gedimų dozavimo sklendė važiuojant į barstymo vietą gali neplanuotai atsidaryti. Dėl iškrentančių trąšų žmonės gali paslysti ir susižaloti.

- ▶ **Prieš važiuodami į barstymo vietą būtinai išjunkite elektroninį valdymo pultą QUANTRON-E2.**

4.1 Valdymo pulto įjungimas

Sąlygos:

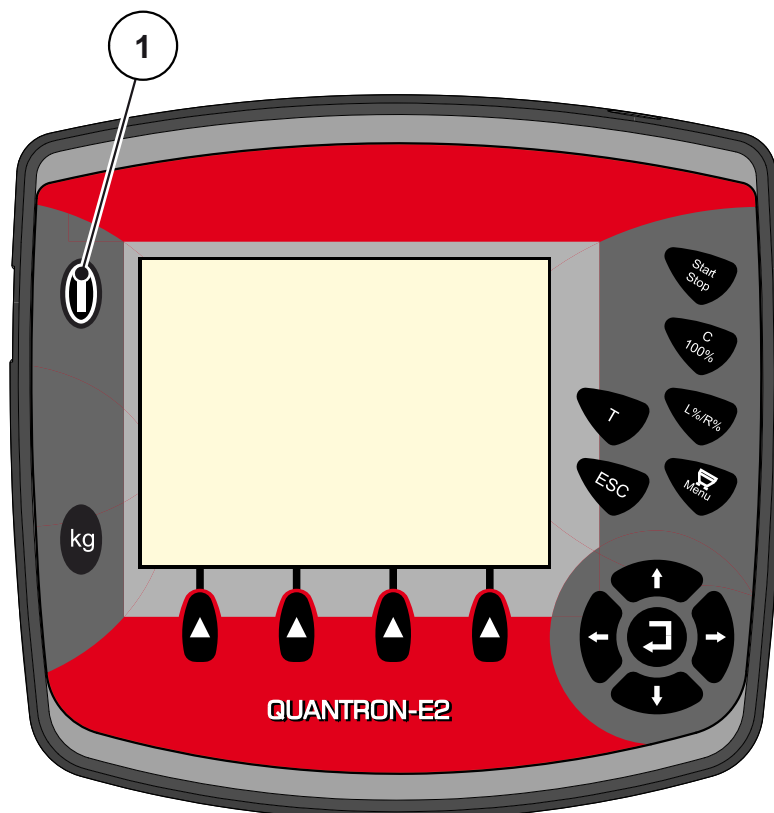
- Valdymo pultas yra tinkamai prijungtas prie mineralinių trąšų barstytuvo ir traktoriaus (žr. skyriuje [3.3: Valdymo pulto prijungimas, 19 psl.](#)).
- Tiekama mažiausia įtampa turi būti **11 V**.

NURODYMAS

Eksplotavimo instrukcijoje aprašomos valdymo pulto QUANTRON-E2 funkcijos nuo programinės įrangos versijos **2.20.00**.

Ijungimas:

1. Paspauskite **IJ./IŠJ. mygtuką** [1].
 - ▷ Po kelių sekundžių atsiranda valdymo pulto **paleisties zona**.
 - ▷ Netrukus kelioms sekundėms valdymo pulte rodomas užrašas **Suaktyvinimo meniu**.
2. Paspauskite **Ivesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane kelias sekundes rodoma **Paleisties diagnostika**.
 - ▷ O tada atsiranda **Darbinis langas**.



4.1 pav.: Ijungimas QUANTRON-E2

[1] IJ./IŠJ. mygtukas

4.2 Meniu naršymas

NURODYMAS

Svarbius nurodymus dėl vaizdavimo ir naršymo meniu rasite skyriuje [1.2.5: Meniu hierarchija, mygtukai ir naršymas, 3 psl.](#)

Pagrindinio meniu iškvietimas

- Paspauskite **menu mygtuką**. Žr. [2.3: Valdymo elementai, 7 psl.](#)
 - ▷ Ekrane atsiranda pagrindinis meniu.
 - ▷ Juodas stulpelis rodo pirmą pomeniu.

NURODYMAS

Ne visi parametrai rodomi vienu metu meniu lange. Spausdami **mygtukus su rodyklėmis** peršoksite į gretimą langą.

Pomeniu iškvietimas:

1. Žymėjimo stulpelius galite judinti aukštyn ir žemyn **mygtukais su rodyklėmis**.
2. Pažymėkite norimą pomeniu su stulpeliu ekrane.
3. Pažymėtas pomeniu iškviečiamas paspaudus **įvesties mygtuką**.

Atsiras langai su raginimais atlikti skirtingus veiksmus.

- Teksto įvestis
- Vertės įvestis
- Nustatymai per kitus pomeniu

Meniu užvėrimas

- Patvirtinkite nustatymus paspausdami **įvesties mygtuką**.
 - ▷ Grįšite į **ankstesnį meniu**.
arba
- Paspauskite ESC mygtuką.
 - ▷ Išlieka ankstesni nustatymai.
 - ▷ Grįšite į **ankstesnį meniu**.
- Paspauskite **menu mygtuką**.
 - ▷ Grįžkite į **darbinį langą**.
 - ▷ Iš naujo paspaudus **menu mygtuką** vėl bus rodomas meniu, kurį prieš tai užvėrėte.

4.3 Svarstyklių kelio skaitiklis

Šiame meniu rasite atlikto barstymo darbo vertes ir svėrimo režimo funkcijas.

- Paspauskite valdymo pulto **kg** mygtuką.
 - ▷ Atsiranda meniu **Svarstyklių kelio skaič.**

Sv. Trip skaitiklis
"Trip" skaitiklis
Palyginti kg skait.
Likutis (kg,ha,m)
Metrų skaitiklis
Pasverti kiekį
Svarstyklių tarav.

4.2 pav.: Meniu Svarstyklių Trip skaitiklis

NURODYMAS

Rodmuo **kg skaitiklio palyginimas**, įsijungia tik tada, kai parinkti režimai **AUTO km/h + Stat. kg** ir **AUTO km/h + AUTO kg.**, kai meniu **Mašinos nuostatis** suaktyvinta parinktis.

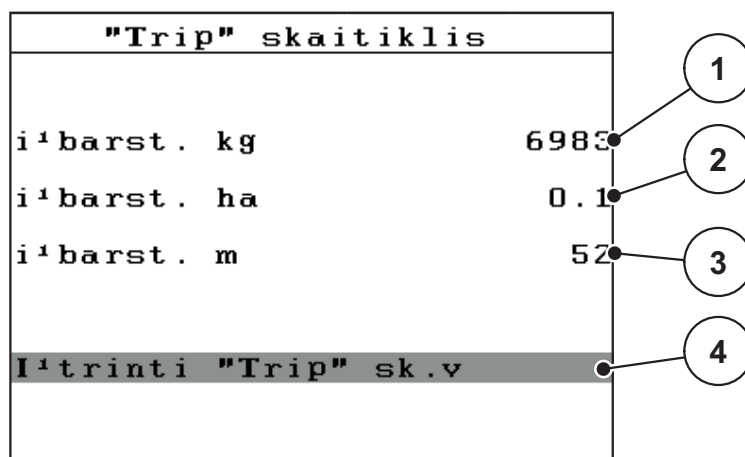
- Žr. [4.7.2: AUTO/MAN režimas, 59 psl.](#)

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Kelio skaitiklis	Išbarstyto kiekio, patręšto ploto ir patręštos atkarpos rodmuo.	29 psl.
kg skaitiklio palyginimas	Rodmuo ir palyginimas su svarstyklėmis nustatytu išbertų trąšų kiekiu.	30 psl.
Likutis (ka, ha, m)	Likusio barstymo kiekio, ploto ir atkarpos rodmuo.	31 psl.
Metrų skaičiuoklis	Nuo paskutinio metrų skaičiuoklio atstatymo nuvažiuotos atkarpos rodmuo.	Skaičiuoklis atstatomas (į nulį) C 100 % mygtuku
Pasverti kiekį	Ekrane atsiranda langas Pasverti kiekį .	33 psl.
Svarstyklių taravimas	Tuščiose svarstyklėse nustatoma „0 kg“ svėrimo vertė.	35 psl.

4.3.1 Kelio skaitiklis

Šiame meniu galite patikrinti tokias vertes:

- išbarstyta kiekį (kg),
- patręštą plotą (ha),
- patręštą atkarpą (m),



4.3 pav.: Meniu Kelio skaitiklis

- [1] Nuo paskutinio ištrynimo išbarstytas kiekis
- [2] Nuo paskutinio ištrynimo patręstas plotas
- [3] Nuo paskutinio ištrynimo patręšta atkarpa
- [4] Ištrinti kelio skaič.: visas vertes ties 0

Kelio skaitiklio ištrynimas:

1. atidarykite pomeniu **Svarstyklių kelio skaič. > Kelio-skaitiklis**.
 - ▷ Ekrane rodoma **nuo paskutinio trynimo** priskaičiuota barstymo kiekio vertė, nuvažiuotas atstumas ir padengtas plotas.

Pažymėtas laukas **Ištrinti kelio skaič.**
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Visos kelio skaičiuoklio vertės nustatytos ties 0.
3. Paspauskite **kg mygtuką**.
 - ▷ Grįšite į darbinį meniu.

Kelio skaitiklio užklausa barstymo metu:

Barstant, kai atidarytos sklendės, galite įjungti meniu **Kelio skaitiklis** ir taip nuskaityti esančias vertes.

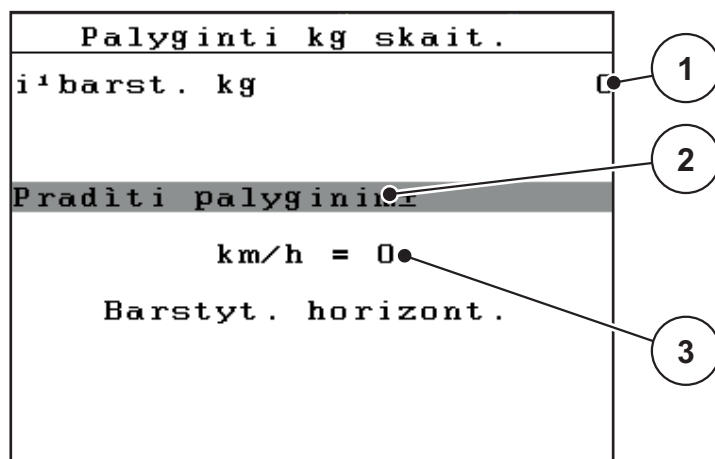
NURODYMAS

Jei norite barstymo metu nuolat stebėti vertes, laisvai parenkamiems rodmenų laukeliams darbiname lange galite priskirti **kelio kg**, **kelio ha** arba **kelio m**, žr. skyrių [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas, 76 psl.](#)

4.3.2 Išbarstyto trąšų kiekio nustatymas

Meniu **Palyginti kg skaitiklį** po barstymo rodo trąšų kiekį, kuris buvo išbarstytas pagal svarstyklių rodmenis. Šias vertes galite perkelti į skaičiuoklius.

Meniu rodo išbarstytą trąšų kiekį kilogramais.



4.4 pav.: Meniu „kg skaitiklio palyginimas“

- [1] Rodmenų laukelis „Išbertas trąšų kiekis“
- [2] Palyginimo pradėjimas
- [3] Rodmenų laukelis „Važiavimo greitis“

NURODYMAS

Funkcija **kg skaitiklio palyginimas** gali būti vykdoma tik, kai mašina neveikia ir stovi horizontalioje padėtyje.

kg skaitiklio palyginimas:

1. Iškvieskite pomeniu **Svarstyklių Trip skaitiklis > Palyginti kg-skaitiklio**
Pažymėtas laukas **Pradėti palyginimą**
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Išbertas trąšų kiekis perkeltas į **kelio skaitiklį**, **lauko rinkmeną** ir **bendrąjį duomenų skaitiklį**.
3. Paspauskite **kg** mygtuką.
 - ▷ Ekrane rodomas darbinis langas.

NURODYMAS

Iš naujo pildant mineralinių trąšų barstytuvą automatiškai atliekama funkcija **kg skaitiklio palyginimas!**

4.3.3 Likusio kiekio rodymas

Meniu **Likutis (kg, ha, m)** galite užklausti arba įvesti, koks yra rezervuare **likutis**.

Meniu rodo galimą **plotą (ha)** ir **atkarpa (m)**, kuriuose dar galima išbarstyti likusių trąšų kiekį. Abu rodmenys apskaičiuojami pagal šias vertes:

- tręšimo nustatymus,
- įvestį laukelyje **Likutis**,
- išberiamą kiekį,
- darbinį plotį.

Likutis (kg)	
0 ●	kg
Išb.kiekis (kg/ha)	100 ●
Darb. plotis (m)	18.00 ●
galimi ha	0.0 ●
galimi m	●

The diagram shows a menu titled 'Likutis (kg)' with five numbered callouts: 1 points to the 'Likutis (kg)' header, 2 points to the 'Išb.kiekis (kg/ha)' field, 3 points to the 'Darb. plotis (m)' field, 4 points to the 'galimi ha' field, and 5 points to the 'galimi m' field.

4.5 pav.: Meniu Likutis (kg, ha, m)

- [1] Įvesties laukelis „Likutis“
 [2] Išmetamas kiekis (rodmenų laukelis iš tręšimo nustatymų)
 [3] Darbo plotis (rodmenų laukelis iš tręšimo nustatymų)
 [4] Galimo ploto, kuriame galima išbarstyti likusį kiekį, rodmuo
 [5] Galimos atkarpos, kurioje galima išbarstyti likusį kiekį, rodmuo

Likutį įvesti pildant iš naujo:

1. Atidarykite meniu **Svarstyklių kelio skaič.** > **Likutis (kg, ha, m)**.
 - ▷ Ekrane atsiranda nuo paskutinio barstymo likusio kiekio rodmuo.
2. Pripildykite rezervuarą.
3. Įveskite naują bendrąjį rezervuare esančių trąšų svorį.
Žr. ir skyrių [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)
4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Prietaisas apskaičiuoja ploto ir atkarpos vertes, kuriems pakaks likusių trąšų kiekio.

NURODYMAS

Išmetamo kiekio ir darbo pločio verčių šiame meniu keisti **negalima**. Šios vertės skirtos tik informacijai.

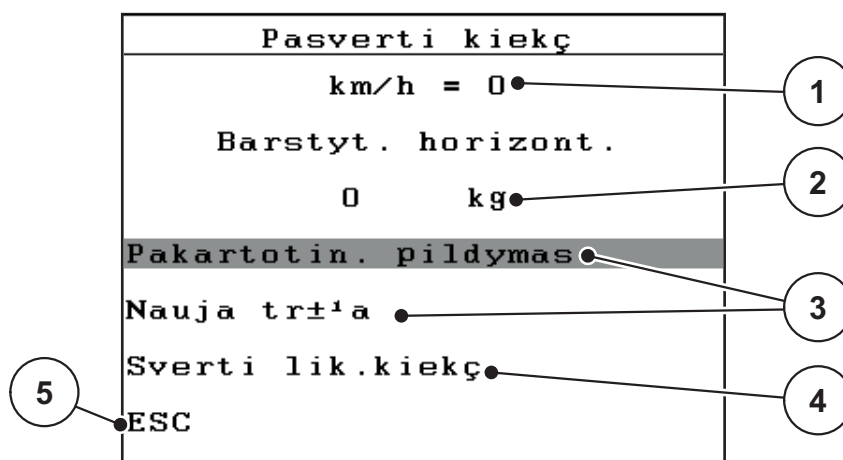
5. Paspauskite **kg** mygtuką.
 - ▷ **Grįšite į darbinį meniu.**

Likusio kiekio užklausa barstymo metu:

barstant likęs kiekis nuolat perskaičiuojamas ir rodomas ekrane. Žr. skyrių [5: Barstymo režimas su valdymo pultu QUANTRON-E2, 89 psl.](#)

4.3.4 Sverti likusį kiekį

Šiame meniu pasverkite rezervuare likusį kiekį ir nustatykite parametrus tekėjimo faktoriui reguliuoti.



4.6 pav.: Meniu Pasverti kiekį

- [1] Rodmuo „Barstytuvo važiavimo greitis“
- [2] Pasvertas kiekis rezervuare
- [3] Pildymo galimybės
- [4] Sverti likusį kiekį (rodmuo tik parinkus režimą **AUTO km/h + Stat. kg**)
- [5] Nutraukimas

NURODYMAS

Funkciją **Pasverti kiekį** vykdykite tik tada, kai mašina **neveikia** ir stovi **horizontalioje** padėtyje.

Meniu rodo rezervuare **likusį kiekį**. Jis priklauso nuo šių verčių:

- meniu punkto **Pasverti kiekį**
- meniu punkto **Svarstyklių tar.**

NURODYMAS

Funkcija **Pasverti kiekį** veiks tik tuomet, jei bus parinktas sistemos režimas **AUTO km/h + AUTO kg** arba **AUTO km/h + Stat. kg**.

Iš gamyklos valdymo pultas su mineralinių trąšų barstytuvu AXIS-M W išsiunčiamas nustačius režimą **AUTO km/h + AUTO kg**.

Sveriant kiekį, turi būti išpildytos sąlygos:

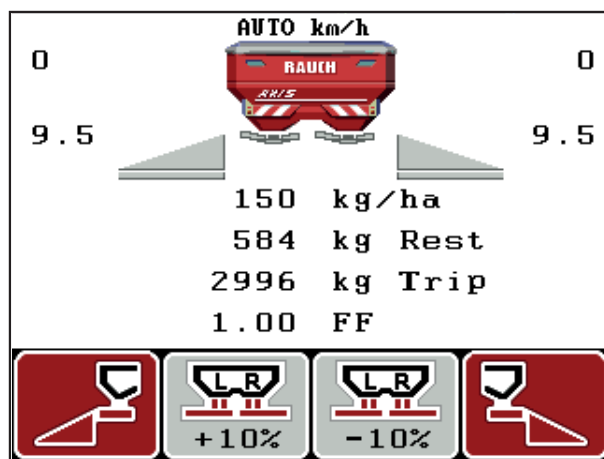
- mašina neveikia,
- darbo velenas išjungtas,
- mašina stovi horizontalioje padėtyje ir laisvai nuo žemės,
- traktorius neveikia,
- valdymo pultas QUANTRON-E2 yra įjungtas.

Rezervuare likusio kiekio svėrimas:

1. Pripildykite rezervuarą.
 - ▷ Ekране atsiranda langas, rodantis likusį kiekį.
2. Pažymėkite atliktą pildymo būdą ekrane:
 - **Pakartotinis papildymas:** Pakartotinis barstymas vienodomis trąšomis.
 - **Nauja trąša:** Nustatytas 1,0 byrėjimo koeficientas ir vyksta naujas byrėjimo koeficiento reguliavimas.
 - **ESC:** Nutraukimas
3. Pažymėkite pasirinktį ir spauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Ekране atsiranda darbinis langas.** Rodmenų laukelyje gali būti rodomas pasvertas likęs kiekis.

NURODYMAS

Kad **darbiniame lange** būtų rodomas likęs kiekis, turi būti parinkta rodmenis parinktis **Likutis (kg)** ([4.10.2: Rodmenų pasirinkimas, 76 psl.](#)).



4.7 pav.: Darbo langas su pasvertu kiekiu

4.3.5 Svarstyklių taravimas

Šiame meniu, esant tuščiam rezervuarui, nustatykite 0 kg svėrimo vertę.

Taruojant svarstykles, turi būti išpildytos sąlygos:

- rezervuaras tuščias,
- mašina neveikia,
- darbo velenas išjungtas,
- mašina stovi horizontalioje padėtyje ir laisvai nuo žemės,
- traktorius neveikia.

Svarstyklių taravimas:

1. Iškvieskite meniu **Svarstyklių kelio skaič. > Svarstyklių tar.**
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Tuščiose svarstyklėse dabar nustatoma „0 kg“ svėrimo vertė.**
 - ▷ **Ekrane rodomas meniu „Svarstyklių kelio skaič.“.**

NURODYMAS

Svarstyklių taravimą atlikite prieš kiekvieną naudojimą, kad būtų užtikrintas likusio kiekio apskaičiavimas be klaidų.

4.4 Pagrindinis meniu

Pag .menu
Tręšū nuostatis
Maš. nuostatis
Greit. ištuštinti.
Lauko rinkmena
Sistema / testas
Info
Tentas

4.8 pav.: Pagrindinis meniu QUANTRON-E2

Pagrindiniame meniu Jums rodomi galimi pomeniu.

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Tręšimo nustatymai	Trąšų ir barstymo režimo nustatymai.	38 psl.
Mašinos nuostatis	Traktoriaus ir mineralinių trąšų barstytuvo nustatymai.	55 psl.
Greitas ištuštinimas	Tiesioginis meniu iškvietimas mineralinių trąšų barstytuvo greitam ištuštinimui.	66 psl.
Lauko rinkmena	Menu įjungimas lauko rinkmenai parinkti, sukurti arba ištrinti.	68 psl.
Sistema / testas	Valdymo pulto nustatymai ir diagnostika.	73 psl.
Informacija	Mašinos konfigūracijos rodmuo.	82 psl.
Tentas	Tento atidarymas ir uždarymas	83 psl.

4.5 Trąšų nuostatis, kai parinktas lengvas režimas

Kaip nustatyti režimą, aprašyta skirsnyje [4.10.3: Režimas, 77 psl.](#)

Šiame meniu atlikite trąšų ir barstymo režimo nustatymus.

- Iškvieskite meniu **Pagr. meniu > Trąšų nuostatis**.

Trąšų nuostatis	
3. Trąšų pavadinimas	
Išb. kiekis (kg/ha)	100
Darb. plotis (m)	18.00
Byrėjimo koef.	0.56
Užduoties taškas	0.0
TELIMAT Kiekis (%)	-20
Pradėti išberiamos normos nustatymą	

4.9 pav.: Meniu Trąšų nuostatis, lengvas režimas

Pagrindiniame meniu Jums rodomi galimi pomeniu.

Pomeniu	Reikšmė / galimos vertės	Aprašymas
Trąšų pavadinimas	Parinktos trąšos.	
Išb. kiekis (kg/ha)	Išbarstomo kiekio numatytosios vertės įvestis.	40 psl.
Darbo plotis (m)	Darbo pločio, kuriuo bus barstoma, nustatymas.	40 psl.
Byrėjimo koeficientas	Naudojamų trąšų byrėjimo koeficiento įvestis.	40 psl.
Užduoties taškas	Užduoties taško įvestis. Rodmuo skirtas tik informacijai. Skirta AXIS-M 50.1 W: užduoties taško (UT) nustatymas elektriniu būdu.	Laikykites mineralinių trąšų barstytovo eksploatavimo instrukcijos. 42 psl.
TELIMAT kiekis	Kiekio mažinimo išankstinis nustatymas barstymui paribius.	Tik mineralinių trąšų barstytoviui su TELIMAT.
Pradėti išberiamos normos nustatymą	Pomeniu iškvietimas išberimo normai nustatyti.	44 psl.

4.6 Trąšų nuostatis, kai parinktas ekspertinis režimas

Kaip nustatyti režimą, aprašyta skirsnyje [4.10.3: Režimas, 77 psl.](#)

Šiame meniu atlikite trąšų ir barstymo režimo nustatymus. Palyginti su lengvu režimu, čia yra daugiau nustatymų puslapių ir barstymo lentelė.

- Iškvieskite meniu **Pagr. meniu > Trąšų nuostatis**.

Trąšų nuostatis ^{1/4}		Trąšų nuostatis ^{2/4}	
3. Trąšų pavadinimas		Išmetimo diskas S4	
Išb. kiekis (kg/ha)	100	Darbo velenas	540
Darb. plotis (m)	18.00	Paribių barst.t.	Riba
Byrėjimo koef.	0.56	Telimat Kraštas	
Užduoties taškas	0.0	Trėjimo tipas	Normal.
Telimat Kiekis (%)	-20	Montavimo aukštis	0 / 6
Pradėti išb. norm.n.			

4.10 pav.: Trąšų nuostatis meniu, 1 ir 2 psl.

Trąšų nuostatis ^{3/4}		Trąšų nuostatis ^{4/4}			
Apskaiè. OptiPoint		Apsk. VariSpread			
Atstumas çj. (m)	0.0	Plot. m	UT	RPM	Kiek. %
Atstumas išj. (m)	0.0	9.00	0.0	540	AUTO
GPS Control Info		7.50	0.0	540	AUTO
Barstymo lentelė		6.00	0.0	540	AUTO
		4.50	0.0	540	AUTO
		0.00	0.0	540	AUTO

4.11 pav.: Trąšų nuostatis meniu, 3 ir 4 psl.

NURODYMAS

Ne visi parametrai rodomi vienu metu darbo lange. Spausdami **mygtukus su rodyklėmis** peršoksite į gretimą meniu langą (puslapį).

Pomeniu	Reikšmė / galimos vertės	Aprašymas
Trąšų pavadinimas	Parinktos trąšos iš barstymo lentelės.	51 psl.
Išb. kiekis (kg/ha)	Išbarstomo kiekio numatytosios vertės įvestis.	40 psl.
Darbo plotis (m)	Darbo pločio, kuriuo bus barstoma, nustatymas.	40 psl.
Byrėjimo koeficientas	Naudojamų trąšų byrėjimo koeficiento įvestis.	42 psl.

Pomeniu	Reikšmė / galimos vertės	Aprašymas
Užduoties taškas	Užduoties taško įvestis. Rodmuo skirtas tik informacijai. Skirta AXIS-M 50.1 W: užduoties taško (UT) nustatymas elektriniu būdu.	Laikykitės mašinos eksploatavimo instrukcijos. 42 psl.
TELIMAT kiekis	Kiekio mažinimo išankstinis nustatymas barstymui paribius.	44 psl.
Pradėti išberiamos normos nustatymą	Pomeniu iškvietimas išbėrimo normai nustatyti.	44 psl.
Išmetimo diskas	Išmetimo disko tipo pasirinkimas: <ul style="list-style-type: none"> ● S2 ● S4 ● S6 ● S8 ● S10 ● S12 	Pasirinkimas rodyklių mygtukais . patvirtinkite paspausdami įvesties mygtuką .
Darbo velenas	Gamyklinis nustatymas: 540 aps./min.	
Barstymo tipas	Parinkčių sąrašas: <ul style="list-style-type: none"> ● Kraštas ● Riba 	Pasirinkimas rodyklių mygtukais . patvirtinkite paspausdami įvesties mygtuką .
TELIMAT kraštas	TELIMAT nustatymų išsaugojimas barstymui pakraščiuose.	Tik mašinos su TELIMAT.
Tręšimo tipas	Parinkčių sąrašas: <ul style="list-style-type: none"> ● Normalus ● Vėlyvas 	Pasirinkimas rodyklių mygtukais . patvirtinkite paspausdami įvesties mygtuką .
Montavimo aukštis	Duomenys (cm) Parinkčių sąrašas: 0/6, 40/40, 50/50, 60/60, 70/70, 70/76	
Gamintojas	Trąšų gamintojo įvestis.	
Sudėtis	Cheminės sudėties procentinė dalis.	
Apskaičiavimas OptiPoint	„GPS Control“ parametrų įvestis	48 psl.
Atstumas įjungtas (m)	Įjungimo atstumo įvestis.	102 psl.

Pomeniu	Reikšmė / galimos vertės	Aprašymas
Atstumas išjungtas (m)	Išjungimo atstumo įvestis.	103 psl.
GPS-Control Info	„GPS-Control“ parametrų informacijos rodymas.	50 psl.
Barstymo lentelė	Barstymo lentelių tvarkymas.	51 psl.
Apsk. VariSpread	Vertės skaičiavimas reguliuojamoms sekcijoms	53 psl.

4.6.1 Išberiamas kiekis

Šiame meniu galite įvesti norimą nustatytąjį išmetamą kiekį.

Išberiamo kiekio įvedimas:

- Iškvieskite meniu **Trąšų nuostatis > Išb. kiekis (kg/ha)**.
 - ▷ Ekrane atsiranda **momentinis** išmetamas kiekis.
- Naują vertę įrašykite į įvesties laukelį.
Žr. skyrių „[4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)“.
- Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Nauja vertė išsaugota valdymo pulte.**

4.6.2 Darbinis plotis

Šiame meniu galite nustatyti darbo plotį (metrais).

- Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > Darbo plotis (m)**.
 - ▷ Ekrane atsiranda **momentinis** darbo plotis.
- Naują vertę įrašykite į įvesties laukelį.
Žr. skyrių „[4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)“.
- Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Nauja vertė išsaugota valdymo pulte.**

4.6.3 Byrėjimo koeficientas

Byrėjimo faktorius yra diapazone nuo **0,4** iki **1,9**. Kai vienodi pagrindiniai nustatymai (km/h, darbo plotis, kg/ha):

- **Didinant** byrėjimo faktorių **mažėja** dozavimo kiekis.
- **Mažinant** byrėjimo faktorių **didėja** dozavimo kiekis.

Jei žinote byrėjimo koeficientą pagal anksčiau nustatytą išbėrimo normą, jį galite įvesti šiame meniu **ranka**.

NURODYMAS

Per meniu **Band. sukimas** byrėjimo faktorius nustatomas ir įvedamas su QUANTRON-E2.

Žr. skyrių „[4.6.6: Išbėrimo normos nustatymas, 44 psl.](#)“.

Byrėjimo koeficientas nustatomas dinamiu svėrimu. Tačiau galima įvesti rankiniu būdu.

NURODYMAS

Byrėjimo koeficiento apskaičiavimas priklauso nuo naudojamo režimo. Kitą informaciją apie byrėjimo koeficientą rasite skyriuje [4.7.2: AUTO/MAN režimas, 59 psl.](#)

Tekėjimo faktoriaus įvedimas:

1. Iškvieskite meniu **Trąšų nuostatis > Byrėjimo koef.**
 - ▷ Ekrane atsiranda **momentinis** byrėjimo faktorius.
2. Naują vertę įrašykite į įvesties laukelį.
 - Žr. skyrių [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)

NURODYMAS

Jei Jūsų trąšų nėra barstymo lentelėje, tuomet įveskite **1,00** byrėjimo faktorių. Parinkus režimus **AUTO km/h** ir **MAN km/h**, rekomenduojama nustatyti išbėrimo normą ir taip tiksliai nustatyti šių trąšų barstymo koeficientą.

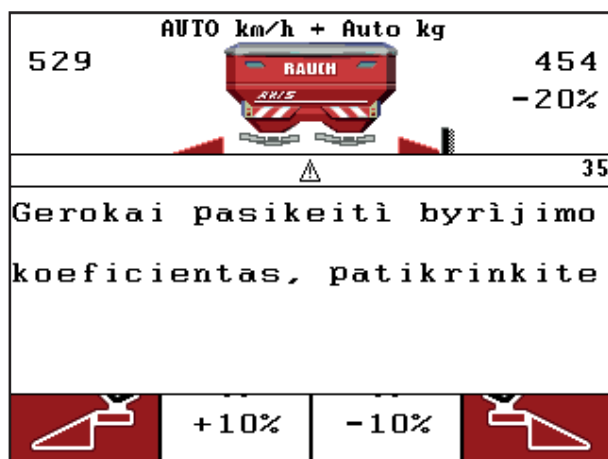
3. Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Nauja vertė išsaugota valdymo pulte.**

NURODYMAS

Rekomenduojame **AUTO km/h + AUTO kg** įjungti byrėjimo faktoriaus rodmenį darbo lange. Tokiu būdu galite stebėti byrėjimo koeficiento reguliavimą barstymo metu. Žr. skyrių [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas, 76 psl.](#) ir skyrių [4.7.2: AUTO/MAN režimas, 59 psl.](#)

Problemų su tekėjimo faktoriaus regulatoriumi šalinimas:

tam tikromis sąlygomis tekėjimo faktorius gali stipriai pasikeisti, nors buvo atlikta funkcija **Pasverti kiekį**. Toks pavojaus pranešimas atsiranda ekrane.



4.12 pav.: Klaidos pranešimas „Tekėjimo faktorius“

▲ PERSPĖJIMAS



Galimos barstymo klaidos

Dėl šio pavojaus pranešimo galimos barstymo klaidos su neigiamomis pasekmėmis aplinkai.

- ▶ Barstymą **tuoj pat sustabdykite**.
- ▶ Pašalinkite susidariusius kamščius iš dozatoriaus angų.

Klaidos šalinimas, žr. skyrių [6.2: Gedimo / pavojaus signalo pašalinimas, 108 psl.](#)

4.6.4 Užduoties taškas

Kai valdymo pultą QUANTRON-E2 prijungiate prie **AXIS-M 50.1 W** mineralinių trąšų barstytuvo, užduoties taškas įjungiamas ir nustatomas elektriniu būdu.

NURODYMAS

Užduoties taško įvestis **AXIS-M 20.1 W**, **AXIS-M 30.1 W** arba **AXIS-M 40.1 W** skirta tik informacijai ir neturi reikšmės mineralinių trąšų barstytuvo nustatymams.

1. Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > Užduoties taškas**.
2. Užduoties taško padėtį nustatykite iš barstymo lentelės.
3. Nustatytą vertę įrašykite į įvesties laukelį.
Žr. skyrių [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)

4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

▶ **Ekrane atsiranda langas Trąšų nuostatis su nauju užduoties tašku.**

Užduoties taško blokavimo atveju atsiranda pavojaus pranešimas 17; žr. skyrių [6: Pavojaus pranešimai ir galimos priežastys, 105 psl.](#)

▲ PERSPĖJIMAS



Pavojus susižaloti per automatinį užduoties taško reguliavimą!

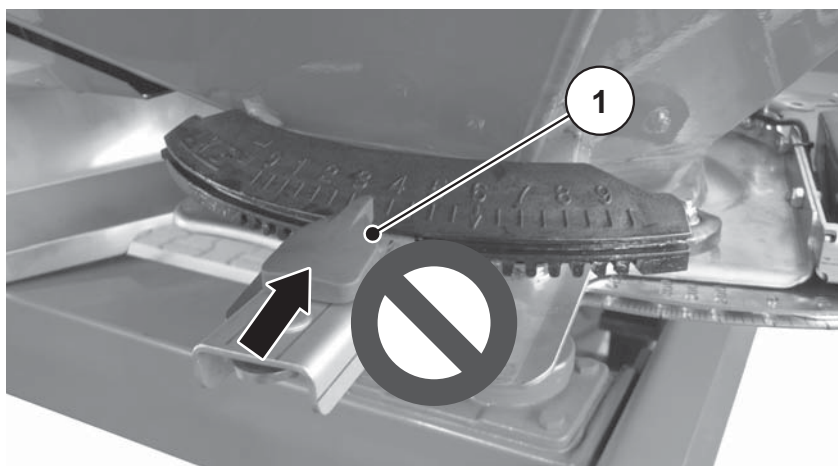
Mašinos su elektriniais užduoties taško valdikliais signalas **Užduoties taško nustatymas** yra išjungtas. Paspaudus **Start/Stop** mygtuką, užduoties tašką elektriniai vykdomieji cilindrai automatiškai nustato pagal iš anksto nustatytą vertę. Dėl to galimi sužalojimai ir materialinė žala.

- ▶ Prieš paspausdami **Start/Stop** mygtuką, įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje nėra žmonių.

NURODYMAS

Mineraliniame trąšų barstytuve **AXIS-M 50.1 W** nustatant indikacijos elementus galima pažeisti elektrinius nustatymo cilindrus.

- **Jokiu atveju** indikacijos elementų negalima nustatyti rankiniu būdu.



4.13 pav.: Indikacijos elementas užduoties taškui AXIS-M 50.1 W
Užduoties blokavimo atveju atsiranda pavojaus pranešimas 17; žr.
skyrių [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės, 105 psl.](#)

4.6.5 TELIMAT kiekis

Šiame meniu galite nustatyti TELIMAT kiekio mažinimą (procentais). Šis nustatymas naudojamas įjungiant paribių barstymo funkciją per TELIMAT jutiklį arba **T mygtuką**.

NURODYMAS

Rekomenduojame, ribinio barstymo pusėje sumažinti kiekį 20 %.

TELIMAT kiekio įvedimas:

1. Iškvieskite meniu **Tręšimo nustatymai > TELIMAT kiekis**.
 2. Vertę įrašykite į įvesties laukelį.
Žr. skyrių [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)
 3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Ekrane atsiranda langas „Tręšimo nustatymai“ su nauju TELIMAT kiekiu.**

Ekrane atsiranda langas **Trąšų nuostatis** su nauju TELIMAT kiekiu.

4.6.6 Išbėrimo normos nustatymas

NURODYMAS

Meniu **Pradėti išberiamos...** yra įrašomas **AUTO km/h + AUTO kg** režimu. Šis meniu punktas neaktyvus.

Šiame meniu nustatykite tekėjimo faktorių vadovaudamiesi bandomuoju sukimu ir išsaugokite jį valdymo pulte.

Nustatykite išbėrimo normą:

- prieš pirmą barstymą;
- kai stipriai pasikeičia trąšų kokybė (drėgmė, didelė dulkių dalis, sutrupėjusios granulės);
- kai naudojama nauja trąšų rūšis.

Nustatant išbėrimo normą reikia atlikti stovint veikiant darbo velenui arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.

- Nuimkite abu išmetimo diskus.
- Užduoties tašką nustatykite į išbėrimo normos nustatymo padėtį (UT 0).

Darbinio greičio įvedimas:

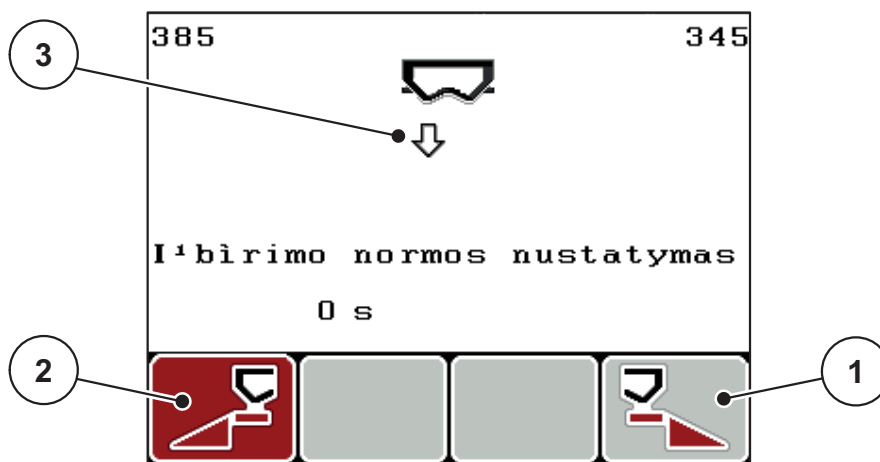
1. Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > Pradėti išb.norm.n.**
2. Įveskite vidutinį darbinį greitį.
Ši vertė reikalinga sklendžių padėties apskaičiavimui nustatant išbėrimo normą.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Nauja vertė išsaugoma valdymo pulte.
 - ▷ Ekrane rodomas signalas **Užduoties taško nustatymas**.

▲ PERSPĖJIMAS**Pavojus susižaloti per automatinį užduoties taško reguliavimą**

Mašinos su elektriniais užduoties taško valdikliais signalas **Užduoties taško nustatymas** yra išjungtas. Paspaudus funkcinį mygtuką **Start/Stop** užduoties taškas automatiškai nustatomas pagal anksčiau nustatytą vertę elektriniu nustatymo cilindru. Dėl to galimi sužalojimai ir materialinė žala.

- ▶ Prieš paspausdami **Start/Stop** mygtuką įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje **nėra žmonių**.

4. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Užduoties taškas bus nustatytas.
 - ▷ Signalas išsijungia.
 - ▷ Ekrane atsiranda darbo langas **Band. sukimo paruošimas**.



4.14 pav.: Darbinis langas „Bandomojo sukimo paruošimas“

- [1] Simbolis virš funkcijų mygtuko F4 dešiniajai barstymo pusei parinkti
- [2] Simbolis virš funkcijų mygtuko F1 kariajai barstymo pusei parinkti
- [3] Pasirinktos barstymo pusės rodinys

Sekcijos pasirinkimas:

5. Nustatykite barstymo pusę, kurioje reikia nustatyti išbėrimo normą.
 - Paspauskite funkcijų mygtuką **F1** norėdami parinkti **kairę** barstymo pusę.
 - Paspausite funkcijų mygtuką **F4** norėdami parinkti **dešinę** barstymo pusę.
- ▷ **Parinktos barstymo pusės simbolis yra raudoname fone.**

Išbėrimo normos nustatymas:

▲ ĮSPĖJIMAS



Pavojus susižaloti nustatant išbėrimo normą

Besisukančio mašinos dalys ir iškrentančio trąšos gali sužaloti.

- ▶ **Prieš paleisdami** bandomąjį sukimą, įsitikinkite, ar būtų išpildytos visos sąlygos.
- ▶ Laikykitės mašinos eksploatavimo instrukcijoje skyriuje „**Bandomasis paleidimas**“ pateiktų nurodymų.

6. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Atsidaro prieš tai parinktos sekcijos dozavimo sklendė ir pradeda nustatyti išbėrimo normą.
 - ▷ Ekrane rodomas darbo langas **Bandomojo sukimo atlikimas**.

NURODYMAS

Bandomąjį sukimą galite nutraukti bet kuriuo metu paspaudę **ESC mygtuką**. Dozavimo sklendė užsidaro ir ekrane rodomas meniu **Tręšimo nustatymai**.

NURODYMAS

Rezultatų tikslumui išbėrimo normos nustatymo laikas reikšmės neturi. Turi būti išberta **mažiausiai 20 kg**.

7. Vėl paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Išbėrimo normos nustatymas baigtas.
 - ▷ Dozavimo sklendė užsidaro.
 - ▷ Ekrane rodomas meniu **Sukamo kiekio įvestis**.

Byrėjimo koeficientas apskaičiavimas iš naujo

▲ ĮSPĖJIMAS

**Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Palietus besisukančias mašinų dalis (kardaninį veleną, įvores) galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai. Kūno dalys arba daiktai gali būti pagriebti ir įtraukti.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Išjunkite benzininio variklio veleną ir apsaugokite nuo neplanuoto įjungimo.

8. Pasverkite per bandymą nustatytą kiekį (atsižvelkite į tuščio surinkimo indo svorį).
9. Įveskite per bandymą nustatyto kiekio svorį.
Žr. skyrių „4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais. 87 psl.“.
10. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Nauja vertė išsaugota valdymo pulte.
 - ▷ Ekrane rodomas meniu **Byrėjimo koeficiento apskaičiavimas**.

Byrėjimo koef. Apskaičiavimas	
Senas byr. koef.	1.00
Naujas byr. koef.	1.06
▲ Patv.nauj.byр.коef. ↵	

4.15 pav.: Meniu „Byrėjimo koeficiento apskaičiavimas“

- [1] Iki šiol išsaugoto byrėjimo koeficiento rodmuo
[2] Naujai apskaičiuoto byrėjimo koeficiento rodmuo

NURODYMAS

Byrėjimo koeficientas turi būti nuo 0,4 iki 1,9.

11. Nustatykite byrėjimo koeficientą.

Norėdami perimti **naujai apskaičiuotą** byrėjimo koeficientą spauskite **įvesties mygtuką**.

Norėdami patvirtinti **iki šios išsaugotą** byrėjimo koeficientą spauskite **ESC mygtuką**.

- ▷ **Byrėjimo koeficientas yra išsaugotas.**
- ▷ **Ekrane rodomas signalas Užduoties taško nustatymas.**
- ▷ **Ekrane rodomas meniu Tręšimo nustatymai.**

4.6.7 „OptiPoint“ apskaičiavimas

Meniu **Apskaič. „OptiPoint“** įveskite parametrus optimaliems įjungimo ir išjungimo atstumams **lauko gale** apskaičiuoti.

1. Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > Apskaič. OptiPoint**.

- ▷ Atidaromas pirmasis meniu **Apskaič. OptiPoint** puslapis.

NURODYMAS

Naudojamų trąšų diapazono parametras suraskite savo mašinos barstymo lentelėje.

2. Įveskite diapazono parametras iš barstymo lentelės.

Taip pat žr. [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)

3. Paspauskite **įvesties mygtuką**.

- ▷ Ekrane rodomas antras meniu puslapis.

NURODYMAS

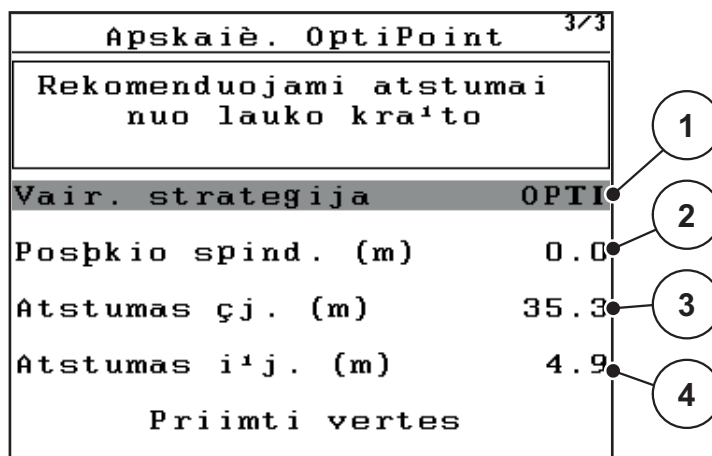
Nurodytas važiavimo greitis susijęs su važiavimo greičiu perjungimo padėčių srityje! Žr. skyrių [5.9: GPS Control, 100 psl.](#)

4. Įveskite **vidutinį greitį** perjungimo padėčių srityje.

5. Paspauskite mygtuką **OK**.

6. Paspauskite **įvesties mygtuką**.

- ▷ Ekrane rodomas trečias meniu puslapis.



4.16 pav.: Apskaič. „OptiPoint“, 3 psl.

Numeris	Reikšmė	Aprašymas
1	Vairavimo strategija: <ul style="list-style-type: none"> ● OPTI (optimalus): <ul style="list-style-type: none"> - išjungimo atstumas yra arti lauko ribos; - traktorius įsuka tarp apsisukimo lauko gale vėžės ir lauko ribos arba už lauko ribų. ● GEOM (geometrinis) <ul style="list-style-type: none"> - Išjungimo padėtis pasislenka lauko viduje. - Variantą GEOM naudokite tik ypatingais atvejais! Susisiekiite su savo pardavėju. 	101 psl.
2	Posūtkio spindulys skirtas vairavimo strategijos GEOM išjungimo atstumui apskaičiuoti. Pasirinkę vairavimo strategiją OPTI posūtkio spindulį palikite nustatytą į 0.	Pasirinkus vairavimo strategiją OPTI įvestas posūtkio spindulys jokios įtakos neturi
3	Atstumas (metrais), atsižvelgiant į lauko ribą, nuo kurio atsidarys dozavimo sklendės	102 psl.
4	Atstumas (metrais), atsižvelgiant į lauko ribą, nuo kurio užsidarys dozavimo sklendės.	103 psl.

NURODYMAS

Šiame puslapyje galite rankiniu būdu priderinti parametrų vertes. Žr. skyrių [5.9: GPS Control, 100 psl.](#)

Verčių keitimas

7. Pažymėkite norimą įrašą.
8. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
9. Įveskite naujas vertes.
10. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
11. Pažymėkite meniu įrašą **Priimti vertes**.
 - ▷ Ekrane rodomas meniu **GPS Control Info**.
12. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ „OptiPoint“ apskaičiuotas.
 - ▷ **Valdymo pultas atveria langą „GPS Control informacija“**.

4.6.8 „GPS Control“ informacija

Meniu **GPS Control Info** matysite informaciją apie apskaičiuotas nustatymo vertes meniu **Apskaičiavimas OptiPoint**.

- Čia rodomos vertės **rankiniu** būdu perimamos į atitinkamą nustatymo meniu GPS terminale.

NURODYMAS

Šis meniu skirtas tik informacijai.

- Laikykitės savo GPS terminalo eksploatavimo instrukcijos.

1. Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > GPS Control Info**.

GPS Control Info	
Nuostaèiai valdikliui SectionControl	
Atstumas (m)	-18.1
I ¹ j. delsa (s)	0.3
Çj. delsa (s)	1.8
Ilgis (m)	0.0

4.17 pav.: Meniu GPS Control Info

4.6.9 Barstymo lentelė

Šiame meniu ekspertiniame režime galite sukurti ir tvarkyti **barstymo lenteles**.

NURODYMAS

Barstymo lentelės parinkimas turi įtakos tręšimo nustatymams, valdymo pulte ir mineralinių trąšų barstytuve. Nustatytas išberiamas kiekis bus perrašytas įrašyta verte iš barstymo lentelės.

Naujos barstymo lentelės sukūrimas

Valdymo pulte galite sukurti iki **30** barstymo lentelių.

1. Atidarykite meniu **Trąšų nuostatis > Barstymo lentelė**.



4.18 pav.: Meniu Barstymo lentelė

- [1] Rodmuo „Vertėmis užpildyta barstymo lentelė“
- [2] Rodmuo „Aktyvi barstymo lentelė“
- [3] Barstymo lentelės pavadinimo laukelis
- [4] Tuščia barstymo lentelė

2. Pažymėkite tuščios barstymo lentelės **pavadinimo laukelį**.

3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

▷ Ekrane rodomas parinkties langas.

4. Pažymėkite parinktį **Atverti elementą...**

5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

▷ Ekrane rodomas meniu **Trąšų nuostatis** ir pasirinktas elementas bus įkeltas kaip **aktyvi barstymo lentelė** į tręšimo nustatymus.

6. Pažymėkite įrašą **Trąšos pavadinimas**.

7. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

8. Įveskite barstymo lentelės pavadinimą.

NURODYMAS

Rekomenduojame barstymo lentelę pavadinti trąšų pavadinimu. Taip geriau galėsite priskirti trąšas barstymo lentelei.

9. Redaguokite **Barstymo lentelės** parametrus.

Žr. skyrių „[4.6: Trašų nuostatis, kai parinktas ekspertinis režimas, 38 psl.](#)“.

Barstymo lentelės parinkimas:

1. Atidarykite meniu **Trašų nuostatis > Barstymo lentelė**.
2. Pažymėkite norimą barstymo lentelę.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekране rodomas parinktasis langas.
4. Pažymėkite parinktį **Atverti elementą...**
5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Ekране rodomas meniu Trašų nuostatis ir parinktas elementas bus įkel-
tas kaip aktyvi barstymo lentelė į tręšimo nustatymus.**

NURODYMAS

Pasirinktoje barstymo lentelėje visos vertės meniu **Trašos nuostatis** bus perrašytos vertėmis iš pasirinktos barstymo lentelės, įskaitant užduoties tašką ir barstymo velenų apsukų dydį.

- **Mašinoms su elektriniais užduoties taško vykdikliais:** Mašinos valdymo sistema nustato užduoties taško vykdiklius į vertę, įrašytą barstymo lentelėje.
-

Esamos barstymo lentelės kopijavimas

1. Pažymėkite norimą barstymo lentelę.
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekране rodomas parinktasis langas.
3. Pažymėkite parinktį **Kopijuoti elementą**.
4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Barstymo lentelės kopija dabar bus pirmoje laisvoje sąrašo vietoje.**

Esamos barstymo lentelės ištrynimasis

1. Pažymėkite norimą barstymo lentelę.
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekране rodomas parinktasis langas.
3. Pažymėkite parinktį **Trinti elementą**.
4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Barstymo lentelė ištrinta iš sąrašo.**

NURODYMAS

Aktyvios barstymo lentelės ištrinti **negalima**.

4.6.10 Apskaičiuoja VariSpread

Sekcijų valdymo funkcija „VariSpread“ apskaičiuoja sekcijų pakopas pagal įvestis pirmuosiuose **Trąšų nuostatų** puslapiuose.

Trąšų nuostatis 4/4			
Apsk. VariSpread			
Plot. m	UT	RPM	Kiek. %
9.00	0.0	540	AUTO
7.50	0.0	540	AUTO
6.00	0.0	540	AUTO
4.50	0.0	540	AUTO
0.00	0.0	540	AUTO

4.19 pav.: „VariSpread“ apskaičiavimas, pavyzdys su 8 sekcijomis (po 4 iš abiejų pusių)

- [1] Sekcijų perjungimo įtaiso reguliavimas
 [2] Nustatytas sekcijų perjungimo įtaisas

1. Spauskite meniu elementą **Apsk. VariSpread**.

- ▷ Valdymo pultas atlieka nustatymo verčių apskaičiavimą.
- ▷ Lentelė užpildoma apskaičiuotomis vertėmis.
- ▷ Kiekio sumažinimas nustatomas į parinktį **AUTO**.

NURODYMAS

Galima nustatyti iki 3 sekcijų pakopų.

- Pirma eilutė atitinka nustatytas vertes iš meniu **Trąšų nuostatis**. Šios vertės yra fiksuotos ir nekeičiamos.
- 2–4 eilutėje nurodomi reguliuojami sekcijų pločiai.
- Galite skirtingas lentelės vertes pritaikyti pagal savo poreikius.
 - Plotis (m): barstymo plotis nustatomas vienai barstymo pusei,
 - UT (užduoties taškas): užduoties taškas esant ribotoms apsakoms,
 - Kiekis (%): mažiausias kiekis rodomas kaip procentinis išberiamo kiekio sumažinimas.

NURODYMAS

Kiekio reguliavimas 0 % automatiškai reiškia reikalingą kiekį esant ribotam darbo pločiui, ir jo keisti negalima!

- Paskutinė eilutė atitinka uždarytą sekcijų padėtį. Trąšos nebarstomos.

Sekcijos pločio pritaikymas

1. Pritaikomą sekcijos pakopą pažymėkite stulpeliu.
2. Paspauskite **Ivesties mygtuką**.
3. Vertė pritaikoma pagal poreikį.

Taip pat žr. [4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais. 87 psl.](#)

4. Spauskite mygtuką **ESC**.
5. Patikrinkite lentelės vertes.

NURODYMAS

- Jei pritaikytą vertę norite grąžinti atgal į automatiškai apskaičiuotą vertę, paspauskite įrašą **Apsk. „VarisSpread“**.
-

NURODYMAS

Jei keičiate darbo plotį arba užduoties tašką meniu **Trąšų nuostatis**, „VariSpread“ apskaičiavimas fone atliekamas automatiškai

4.7 Mašinos nustatymai

Šiame meniu atlikite traktoriaus ir mašinos nustatymus.

- Atidarykite meniu **Mašinos nuostatis**.

Ma ¹ . nuostatis	
Traktorius (km/h)	
AUTO / MAN režimas	
Kiekis +/- (%)	10
Svarst.kg skaitiklis	✓
Prip. lyg. j.,	150
Easy toggle	

4.20 pav.: Meniu „Mašinos nustatymai“

NURODYMAS

Rodiny **Svarstyklių kg skaitiklis**, ekrane rodomas tik režimu **AUTO km/h + Stat. kg** ir **AUTO km/h + AUTO kg**, žr. skyrių [4.7.2: AUTO/MAN režimas](#), [59 psl.](#), čia jį galima įjungti!

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Traktorius (km/h)	Greičio signalo nustatymas arba kalibravimas.	56 psl.
AUTO / MAN režimas	Automatinio režimo arba rankinio režimo nustatymas.	59 psl.
Kiekis +/-	Kiekio sumažinimo išankstinis nustatymas skirtingoms barstymo rūšims.	63 psl.
Svarstyklių kg skaitiklis	Įjunkite funkciją „Palyginti kg skaitiklio“.	64 psl.
Prip. lyg. j., kg	Įvedamas likęs kiekis, kurį viršijus svorio jutikliai sugeneruos pavojus pranešimą.	
Easy Toggle	Perjungimo mygtuko L%/R% apribojimas iki dviejų būsenų	65 psl.

4.7.1 Greičio kalibravimas

Greičio kalibravimas yra pagrindinė tikslaus barstymo rezultato sąlyga. Pavyzdžiui, padangų dydis, traktoriaus pakeitimas, visi varomieji ratai, tarpas tarp padangų ir pagrindo, dirvožemio savybės turi įtakos greičio nustatymui ir tuo pačiu barstymo rezultatui.

Greičio kalibravimo paruošimas:

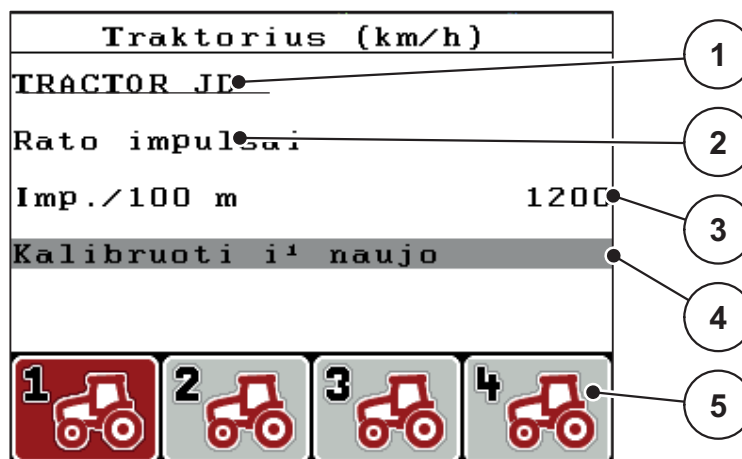
Tiksliai nustatyti greičio impulsų skaičiaus 100 m yra labai svarbu tiksliam trąšų kiekio išbarstymui.

- Atlikite kalibravimą lauke. Taip sumažės dirvožemio savybių poveikis kalibravimo rezultatui.
- Kuo tiksliau nustatykite **100 m** ilgio atskaitos atkarpą.
- Įjunkite visų varomųjų ratų pavarą.
- Jei įmanoma, pripildykite mašiną tik iki pusės.

Greičio nustatymų iškvietimas:

valdymo pulte QUANTRON-E2 galite išsaugoti iki **4 skirtingų profilių** rūšiai ir impulsų skaičiui. Šiems profiliams galite priskirti pavadinimus (pavyzdžiui, traktoriaus pavadinimą).

Prieš pradėdami barstyti, patikrinkite, ar valdymo pulte iškviestas tinkamas profilis.



4.21 pav.: Meniu Traktorius (km/h)

- [1] Traktoriaus pavadinimas
- [2] Rodmuo „Impulsų daviklis greičio signalui“
- [3] Rodmuo „Impulsų skaičius 100 m“
- [4] Pomeniu „Traktoriaus kalibravimas“
- [5] Išsaugojimo vietų simboliai 1–4 profiliams

1. Atidarykite meniu **Mašinos nuostatis > Traktorius (km/h)**.

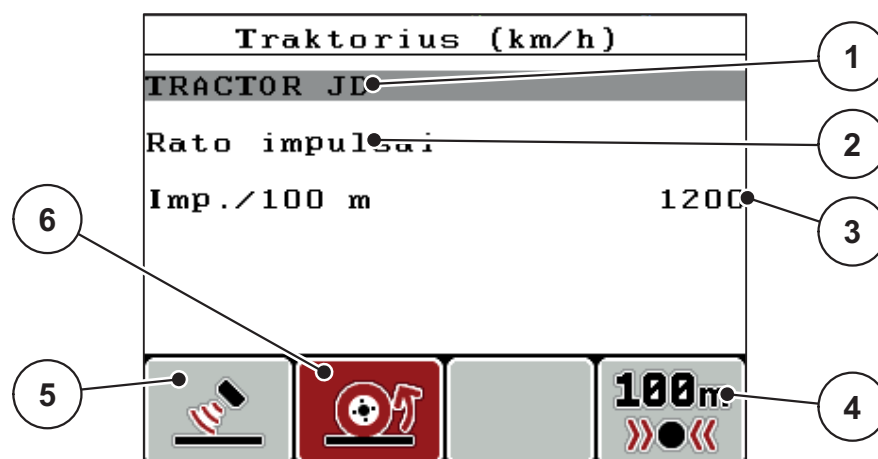
Pavadinimo, kilmės ir impulsų skaičiaus rodmenų vertės galioja profiliui, kurio simbolis yra juodame fone.

2. Paspauskite funkcijų mygtuką (**F1-F4**) po išsaugojimo vietos simboliu.

Greičio signalo kalibravimas iš naujo:

Jūs galite perrašyti vietoj jau esančio profilio arba tuščiai atminties vietai priskirti profilį.

1. Meniu **Traktorius (km/h)** pažymėkite norimą išsaugojimo vietą žemiau esančiu funkcijų mygtuku.
 2. Pažymėkite lauką **Naujai kalibr.**
 3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Ekране rodomas kalibravimo meniu Traktorius (km/h).**



4.22 pav.: Kalibravimo meniu Traktorius (km/h)

- [1] Traktoriaus pavadinimo laukelis
- [2] Rodmuo „Greičio signalo kilmė“
- [3] Rodmuo „Impulsų skaičius 100 m“
- [4] Pomeniu „Automatinis kalibravimas“
- [5] Radaro impulsų daviklis
- [6] Rato impulsų daviklis

4. Pažymėkite **traktoriaus pavadinimo laukelį**.
5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
6. Įrašykite profilio pavadinimą.

NURODYMAS

Pavadinimo įvestis apribota iki **16 simbolių**

Kad būtų lengviau suprasti, pavadinkite profilį traktoriaus pavadinimu.

Teksto įvedimas į valdymo pultą aprašytas skirsnyje [4.13.1: Teksto įvestis. 85 psl.](#)

7. Parinkite impulsų daviklį greičio signalui.
 - **Radaro impulsams** nustatyti paspauskite funkcinį mygtuką **F1**.
 - **Rato impulsams** nustatyti paspauskite funkcinį mygtuką **F2**.
- ▷ **Ekране rodomas impulso daviklis.**

Toliau dar turite nustatyti greičio signalo impulsų skaičių. Jei Jūs žinote tikslų impulsų skaičių, jį galite įvesti tiesiogiai:

8. Atidarykite meniu įrašą **Traktorius (km/h) > Naujai kalibr. > Imp./100 m.**

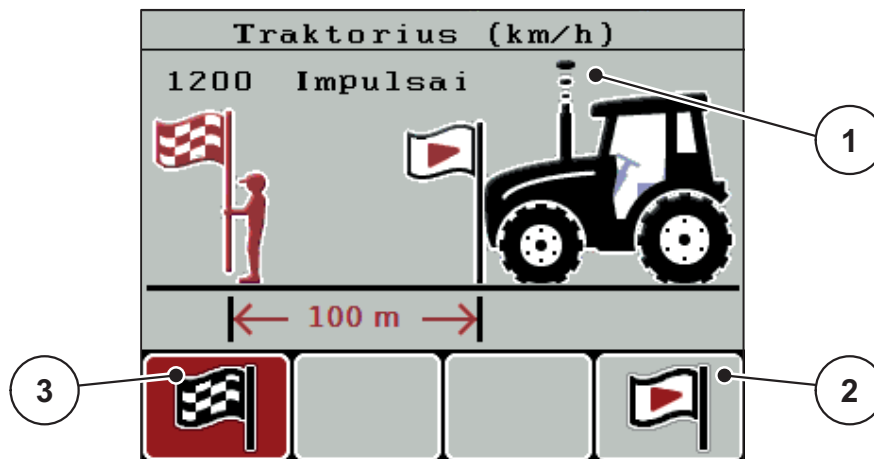
▷ **Ekране rodomas meniu Impulsai, kuriame galima impulsų skaičių įvesti rankiniu būdu.**

Verčių įvedimas į valdymo pultą aprašytas skirsnyje [4.13.2: Verčių įvedimas žemklio mygtukais. 87 psl.](#)

Jei tikslaus impulsų skaičiaus **nežinote**, pradėkite **kalibravimo važiavimą**.

9. Paspauskite funkcijų mygtuką **F4 (100 m AUTO)**.

▷ Ekране rodomas darbinis langas „Kalibravimo važiavimas“.



4.23 pav.: Darbinis langas „Greičio signalo kalibravimo važiavimas“

- [1] Rodmuo „Impulsai“
- [2] Impulsų priėmimo paleidimas
- [3] Impulsų priėmimo sustabdymas

10. Atskaitos atkarpos pradžioje paspauskite funkcijų mygtuką **F4**.

- ▷ Rodmuo „Impulsai“ dabar nustatytas ties nulių.
- ▷ Valdymo pultas yra paruoštas impulsų skaičiavimui.

11. Nuvažiuokite 100 m ilgio atskaitos atkarpą.

12. Sustabdykite traktorių atskaitos atkarpos pabaigoje.

13. Paspauskite funkcijų mygtuką **F1**.

- ▷ Ekране rodomas gautų impulsų skaičius.

14. Paspauskite **įvesties mygtuką**.

- ▷ **Išsaugomas naujas impulsų skaičius.**
- ▷ **Grįžkite į kalibravimo meniu.**

4.7.2 AUTO/MAN režimas

Paprastai dirbama darbinio režimu **AUTO**. Valdymo pultas greičio signalo pagrindu automatiškai valdo akuatorius.

Rankiniu režimu dirbkite tik tada, kai:

- nėra greičio signalo (nėra radaro arba rato jutiklio, arba jie yra sugedę),
- barstomos apsaugos nuo sraigių granulės arba sėklos (smulkios sėklos).

NURODYMAS

Tolygiam medžiagų barstymui užtikrinti, būtinai turite dirbti rankiniu režimu **važiudami pastoviu greičiu**.

NURODYMAS

Barstymas skirtingais režimais yra aprašytas skyriuje „[5: Barstymo režimas su valdymo pultu QUANTRON-E2, 89 psl.](#)“.

Meniu	Reikšmė	Aprašymas
AUTO km/h + AUTO kg	Automatinio režimo su automatiniu svėrimu parinktis	60 psl.
AUTO km/h + Stat. kg	Automatinio režimo su statiniu svėrimu parinktis	61 psl.
AUTO km/h	Automatinio režimo parinktis	62 psl.
MAN skalė	Dozavimo sklendžių nustatymas rankiniam režimui	62 psl.
MAN km/h	Važiavimo greičio nustatymas rankiniam režimui	62 psl.

Režimo parinkimas

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
2. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
3. Pažymėkite norimą meniu įrašą.
4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
5. Laikykitės ekrane rodomų instrukcijų.

NURODYMAS

Rekomenduojame, įjungti ekrane byrėjimo koeficiento rodmens. Tokiu būdu galite stebėti masės srovės reguliavimą barstymo metu. Žr. skyrių [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas, 76 psl.](#) ir skyrių [4.7.2: AUTO/MAN režimas, 59 psl.](#)

- Svarbią informaciją apie režimų naudojimą barstant rasite skyriuje [5: Barstymo režimas su valdymo pultu QUANTRON-E2, 89 psl.](#)

Automatinis režimas su automatiu svėrimu (AUTO km/h + AUTO kg)

a) parinkite AUTO km/h + AUTO kg:

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
2. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
3. Pažymėkite meniu įrašą **AUTO km/h + AUTO kg**
4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Atsiranda langas **Pasverti kiekį**.
5. **Atvejis a: Pakartotinis pildymas**
 - ▷ Nustatytas byrėjimo koeficientas išlieka.
 - ▷ Likęs trąšų kiekis padidėja pakartotinio pildymo kiekiu.

Atvejis b: Nauja trąša

- ▷ Byrėjimo koeficientas grąžinamas ties 1. Prireikus norimą byrėjimo koeficiento vertę galite įvesti papildomai. Žr. skyrių [4.6.3: Byrėjimo koeficientas, 40 psl.](#)
6. Pažymėkite norimą pildymo būdą.
 7. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ **Valdymo pultas įjungia darbo langą.**

⚠ PERSPĖJIMAS



Netinkamas dozavimas paspaudus ESC mygtuką

Mygtuko **ESC** spausti negalima. Kitaip gali atsirasti didelės išmesto kiekio / dozavimo klaidos.

- ▶ Svėrimo funkcijai patvirtinti, visada spauskite įvesties mygtuką.
-

Automatinis režimas su statiniu svėrimu (AUTO km/h + Stat. kg)

Režimas **AUTO km/h + Stat. kg** rekomenduojamas barstymui nelygiose, kalvotose teritorijose ir (arba) mažiems išmetamiems kiekiams. Valdymo režime nevykdomas automatinis byrėjimo koeficiento reguliavimas. Tačiau parinkę funkciją **Sverti likusį kiekį** galite iš naujo apskaičiuoti byrėjimo koeficientą.

NURODYMAS

Meniu **AUTO km/h + Stat. kg** ekrane atsiranda tik tuomet, jei mineralinių trąšų barstytuvas **AXIS W** buvo sukonfigūruotas gamykloje.

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
 2. Pripildykite rezervuarą trąšomis.
 3. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
 4. Pažymėkite meniu įrašą **AUTO km/h + Stat. kg**.
 5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Atsiranda langas **Pasverti kiekį**.
 6. Pažymėkite meniu įrašą **Nauja trąša** ir spauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ Byrėjimo koeficientas gražintas į 1,0.
- ▷ **Valdymo pultas įjungia darbo langą.**

▲ PERSPĖJIMAS**Pavojus susižaloti per automatinį užduoties taško reguliavimą!**

Mašinos su elektriniais užduoties taško valdikliais signalas **Užduoties taško nustatymas** yra išjungtas. Paspaudus **Start/Stop** mygtuką užduoties taškas elektriniu reguliavimo cilindru automatiškai nustatomas pagal nustatytą vertę. Dėl to galimi sužalojimai ir materialinė žala.

- ▶ Prieš paspausdami **Start/Stop**-mygtuką įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje **nėra žmonių**.

NURODYMAS

Jei važiuojant (pvz., važiuojant į lauką) atliekamas tręšimo nustatymų pakeitimas, prieš pradėdami barstymą stovėdami paspauskite **kg mygtuką** ir pasirinkite **Pasverti kiekį**.

Automatinis režimas (AUTO km/h)

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
 2. Pripildykite rezervuarą trąšomis.
 3. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
 4. Pažymėkite meniu įrašą **AUTO km/h**
 5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Režimo nustatymas išsaugotas.**

Rankinis režimas (MAN km/h)

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
 2. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
 3. Pažymėkite meniu įrašą **MAN km/h**
 4. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodomas parinkties langas **Greitis**.
 5. Barstymo metu įrašykite važiavimo greičio vertę.
 6. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Režimo nustatymas išsaugotas.**

NURODYMAS

Kad būtų pasiektas optimalus barstymo rezultatas, prieš pradėdant barstyti reikėtų nustatyti išbėrimo normą.

Rankinis skalės režimas (MAN skalė)

1. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
 2. Pažymėkite meniu įrašą **MAN skalė**
 3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodomas meniu **Sklendės anga**.
 4. Įrašykite skalės vertę dozavimo sklendės atidarymui.
 5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Režimo nustatymas išsaugotas.**

4.7.3 +/- Kiekis

Šiame meniu normaliam barstymo būdui galite nustatyti procentinį **kiekio mažinimą**.

Pagrindas (100 %) yra iš anksto nustatyta dozavimo sklendžių atidarymo vertė.

NURODYMAS

Eksplotavimo metu funkcijų mygtukais **F2 / F3** galite bet kada pakeisti barstymo kiekį koeficientu **+/- kiekis**.

Su **C 100 % mygtuku** galima vėl grąžinti ankstesnį nustatymą.

Kiekio sumažinimo nustatymas:

1. Atidarykite meniu **Mašinos nuostatis > +/- kiekis (%)**.
2. Įrašykite procentinę vertę, kuria norite pakeisti barstymo kiekį.
Žr. skyrių „[4.13.2: Verčių įvedimas žymeklio mygtukais, 87 psl.](#)“.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

4.7.4 Pradėti palyginimą

Čia galite įjungti funkcijos **Palyginti kg skaitiklio** rodmenį menu **Svarstyklių Trip skaitiklis**.

NURODYMAS

Rodinys **Svarstyklių kg skaitiklis** atsiranda tik, kai parinkti režimai **AUTO km/h + Stat. kg** ir **AUTO km/h + AUTO kg**. Žr. skyrių „[4.7.2: AUTO/MAN režimas. 59 psl.](#)“ ir galima suaktyvinti menu **Mašinos nustatymai!**

1. Pažymėkite pomeniu **Svarstyklių kg skaitiklis**.

Maš. nuostatis	
Traktorius (km/h)	
AUTO / MAN režimas	
Kiekis +/- (%)	10
Svarst.kg skaitiklis	✓
Prip. lyg. j..	150
Easy toggle	

4.24 pav.: „Svarstyklių kg skaitiklio“ įjungimas / išjungimas

2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

- ▷ Ekrane rodoma varnelė.
- ▷ Parinktis yra aktyvi.
- ▷ Menu **Svarstyklių Trip skaitiklis** atsiranda pomeniu **Palyginti kg skaitiklio**.

3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.

- ▷ Varnelė dingsta.
- ▷ Parinktis yra išjungta.
- ▷ Menu **Svarstyklių kelio skaič.** išsijungia pomeniu **kg skaitiklio palyginimas**.

4.7.5 Easy Toggle

Čia galite mygtuko **L%/R %** funkciją perjungti į 2 funkcijų mygtuko nuo **F1** iki **F4** būseną. Tai leidžia išvengti nereikalingų darbo lango perjungimų.

1. Pažymėkite pomeniu **Easy Toggle**
2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodoma varnelė.
 - ▷ Parinktis yra aktyvi.
 - ▷ Darbiniame lange mygtuku **L%/R%** galima persijungti tik tarp kiekio koregavimo (L+R) ir sekcijų pasirinkimo („VariSpread“) funkcijų.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Varnelė dingsta.
 - ▷ Mygtuku **L%/R%** galite pasirinkti norimą iš 4 skirtingų būsenų.

Funkcinių mygtukų priskyrimas	Funkcija
	Kiekio keitimas iš abiejų pusių
	Kiekio keitimas iš dešinės pusės Kai įjungta Easy Toggle funkcija, nerodomas
	Kiekio keitimas iš kairės pusės Kai įjungta Easy Toggle funkcija, nerodomas
	Sekcijos padidinimas arba sumažinimas

4.8 Greitas ištuštinimas

Po barstymo norėdami mašiną išvalyti arba greitai pašalinti likutį, galite parinkti meniu **Greitas ištuštinimas**.

Be to, prieš pastatant ilgesniam laikui mašiną rekomenduojame, naudojant greito ištuštinimo funkciją **iki galo atidaryti** dozavimo sklendes ir šioje būsenoje išjungti QUANTRON-E2. Taip išvengsite drėgmės kaupimosi rezervuare.

NURODYMAS

Prieš pradėdami greitą ištuštinimą įsitikinkite, ar išpildytos visos sąlygos. Laikykites mašinos eksploatavimo instrukcijos (likučio ištuštinimas).

Greito ištuštinimo atlikimas:

1. Atidarykite meniu **Pagr. meniu > Greitas ištuštinimas**.

▲ PERSPĖJIMAS



Pavojus susižaloti per automatinį užduoties taško reguliavimą!

Mašinos su elektriniais užduoties taško valdikliais signalas **Užduoties taško nustatymas** yra išjungtas. Paspaudus **Start/Stop** mygtuką užduoties taškas elektriniu reguliavimo cilindru automatiškai nustatomas pagal nustatytą vertę. Dėl to galimi sužalojimai ir materialinė žala.

- Prieš paspausdami **Start/Stop**-mygtuką įsitikinkite, kad mašinos pavojaus zonoje **nėra žmonių**.



4.25 pav.: Meniu Greitas ištuštinimas

- [1] Rodmuo „Dozavimo sklendžių atidarymas“
- [2] Greito ištuštinimo simbolis (čia parinkta kairioji pusė, bet dar neparinkta)
- [3] Dešinėsios sekcijos greitas ištuštinimas (neparinktas)
- [4] Kairiosios sekcijos greitas ištuštinimas (parinktas)

2. **Funkcijų mygtuku** parinkite sekciją, kurios greitas ištuštinimas turi būti atliktas.
 - ▷ Ekrane rodomas parinktos sekcijos simbolis.
3. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Pradedamas greitas ištuštinimas.
4. Vėl paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Greitas ištuštinimas baigtas.

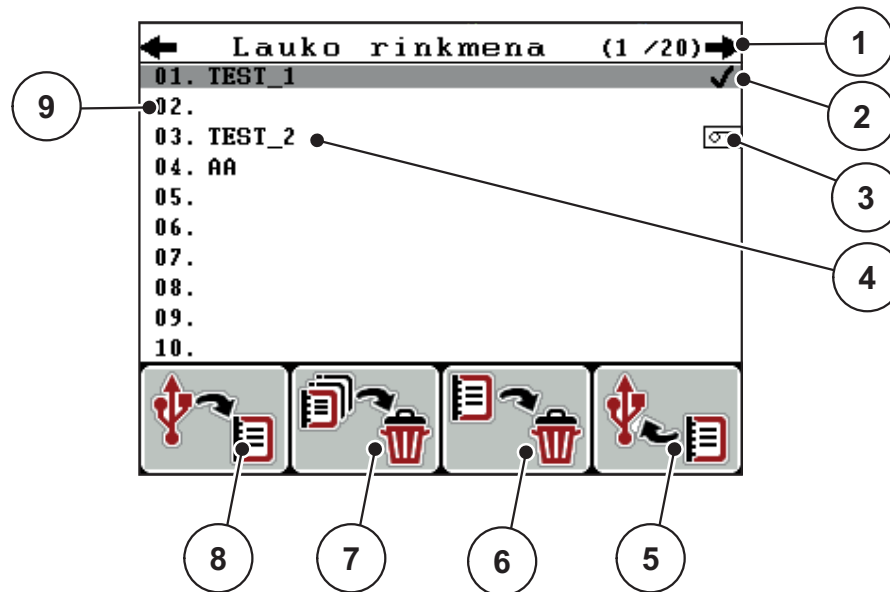
Mašinose su elektriniais užduoties taško valdikliais signalas **Užduoties taško nustatymas** yra išjungtas.

5. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką
 - ▷ Signalas išjungiamas.
 - ▷ Elektriniai vykdikliai nustatomi į nustatytą vertę.
6. Mygtuku **ESC** grįšite atgal į **pagrindinį meniu**.

4.9 Lauko rinkmena

Šiame meniu galima sukurti ir tvarkyti iki **200 sklypų rinkmenų**.

- Iškvieskite meniu **Pagr. meniu > Lauko rinkmena**.



4.26 pav.: Meniu „Lauko rinkmena“

- [1] Rodmuo „Puslapių skaičius“
- [2] Vertėmis užpildytos barstymo lentelės rodinys
- [3] Aktyvios barstymo lentelės rodinys
- [4] Lauko rinkmenos pavadinimas
- [5] Funkcijų mygtukas F4: Eksportas
- [6] Funkcijų mygtukas F3: Ištrinti lauko rinkmeną
- [7] Funkcijų mygtukas F2: Ištrinti visas lauko rinkmenas
- [8] Funkcijų mygtukas F1: Importas
- [9] Rodmuo „Išsaugojimo vieta“

4.9.1 Lauko rinkmenos parinkimas

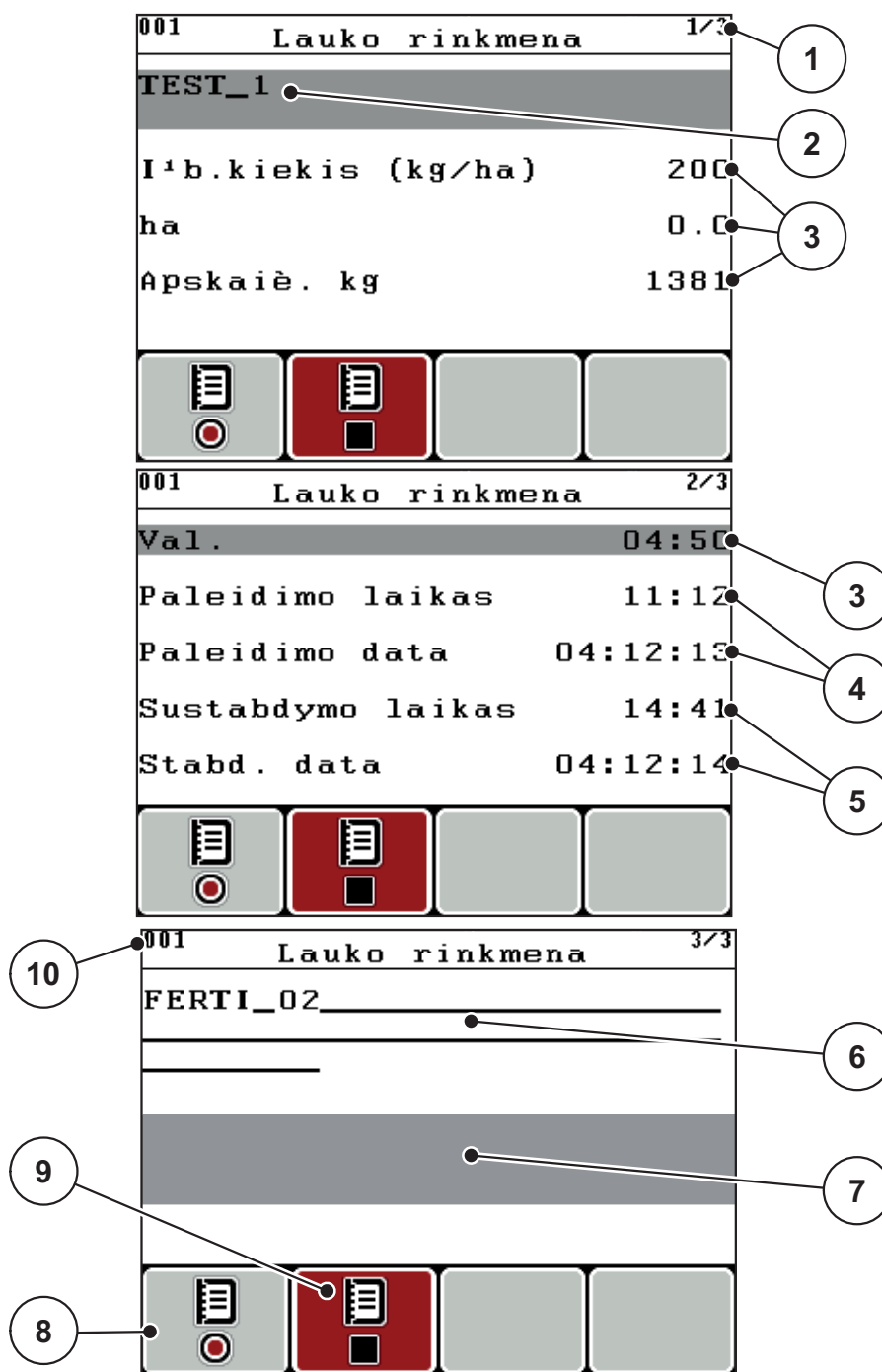
Galite iš naujo parinkti jau išsaugotą lauko rinkmeną ir įrašinėti toliau. Lauko rinkmenoje jau išsaugoti duomenys **nebus perrašomi**, o bus **papildyti** naujomis vertėmis.

NURODYMAS

Spausdami **mygtukus su rodyklėmis į kairę / į dešinę** galite meniu **Lauko rinkmena** peršokti pirmyn ir atgal vienu puslapiu.

1. Parinkite norimą lauko rinkmeną.
2. Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodomas parinktos lauko rinkmenos pirmas puslapis.

4.9.2 Įrašymo paleidimas



4.27 pav.: Parinktos lauko rinkmenos rodmuo

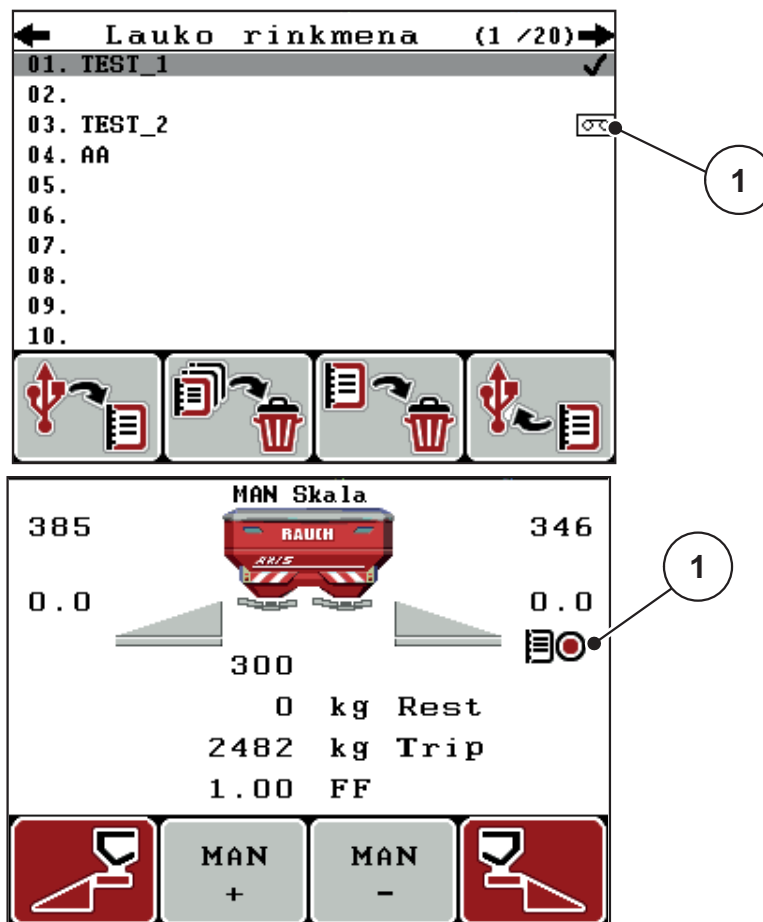
- [1] Puslapių skaičiaus rodmuo
- [2] Lauko rinkmenos pavadinimo laukelis
- [3] Verčių laukeliai
- [4] Rodmenys „Paleidimo laikas / data“
- [5] Rodmenys „Sustabdymo laikas / data“
- [6] Trašų pavadinimo laukelis
- [7] Trašų gamintojo pavadinimo laukelis
- [8] Funkcijų mygtukas „Paleisti“
- [9] Funkcijų mygtukas „Sustabdyti“
- [10] Rodmuo „Išsaugojimo vieta“

3. Paspauskite funkcijų mygtuką **F1** po paleidimo simboliu.

- ▷ Pradedamas įrašymas.
- ▷ Meniu **Lauko rinkmena** rodomas **Įrašymo simbolis** parinktai lauko rinkmenai.
- ▷ **Darbiniam lange** rodomas **Įrašymo simbolis**.

NURODYMAS

Jei atveriamas kitas laukas, šis laukas sustabdomas. Aktyvaus lauko negalima ištrinti.



4.28 pav.: Įrašymo simbolio rodmuo

[1] Įrašymo simbolis

4.9.3 Įrašymo sustabdymas

1. Meniu **Lauko rinkmena** iškvieskite 1-ą parinktos lauko rinkmenos puslapį.
2. Paspauskite funkcijų mygtuką **F2** po sustabdymo simboliu.
 - ▷ Įrašymas baigtas.

4.9.4 Lauko rinkmenų importavimas ir eksportavimas

Valdymo pultu QUANTRON-E2 galima importuoti ir eksportuoti įrašytas sklypų rinkmenas.

Lauko rinkmenų importavimas (iš AK į QUANTRON-E2)

Sąlygos:

- Naudokite komplekte esantį USB atmintuką.
 - Katalogų struktūros USB rakte **nekeiskite**.
 - Duomenys įrašyti į USB rakto katalogą \\USB-BOX\QuantronE\Schlagdateien\Import“.
1. Atidarykite meniu **Laukų rinkmena**.
 2. Paspauskite funkcijų mygtuką **F1** (žr. [4.26 pav.](#)).
 - ▷ Parodomas klaidos pranešimas Nr. 7, kad parinktos rinkmenos bus perrašomos. Žr. [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės, 105 psl.](#)
 3. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.

NURODYMAS

Laukų rinkmenų importavimą galite bet kuriuo metu nutraukti paspausdami mygtuką **ESC!**

Laukų rinkmenų importo poveikiai

- Visos tuo metu valdymo pulte QUANTRON-E2 išsaugotos laukų rinkmenos perrašomos.
- Jei kompiuteryje apibrėžėte išmetamą kiekį, paleidžiant lauko rinkmeną išmetamas kiekis automatiškai perrašomas ir iš karto suaktyvinamas meniu **Trąšų nuostatis**.
- Jei įrašysite išmetamą kiekį už 10–3000 diapazone, vertė meniu **Trąšų nuostatis**.

Lauko rinkmenų eksportavimas (QUANTRON-E2 į kompiuterį)

Sąlygos:

- Naudokite komplekte esantį USB atmintuką.
- USB raktų katalogų struktūros **nekeiskite**.
 - Duomenys įrašyti į USB raktų katalogą \\USB-BOX\QuantronE\Schlagdateien\Export“.

1. Atidarykite meniu **Laukų rinkmena**.
2. Paspauskite funkcijų mygtuką **F4** (žr. [4.26 pav.](#)).

4.9.5 Laukų rinkmenų ištrynimasis

Valdymo pultu QUANTRON-E2 galima ištrinti įrašytas sklypų rinkmenas.

NURODYMAS

Ištrinamas tik laukų rinkmenų turinys, lauko rinkmenos pavadinimas toliau rodomas pavadinimo laukelyje!

Laukų rinkmenų ištrynimasis

1. Atidarykite meniu **Laukų rinkmena**.
2. Iš sąrašo parinkite lauko rinkmeną.
3. Paspauskite funkcijų mygtuką **F3** po simboliu **Trinti** (žr. [4.26 pav.](#)).
 - ▷ Parinkta lauko rinkmena ištrinta.

Ištrinti visas lauko rinkmenas

1. Atidarykite meniu **Laukų rinkmena**.
2. Paspauskite funkcijų mygtuką **F2** po simboliu **Trinti visas** (žr. [4.26 pav.](#)).
 - ▷ Atsiranda pranešimas, kad rinkmenos ištrinamos. Žr. [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės, 105 psl.](#)
3. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Visos laukų rinkmenos ištrintos.

4.10 Sistema / testas

Šiame meniu atlikite sistemos ir bandymo nustatymus.

- Atidarykite meniu **Pagr. meniu > Sistema/testas**.

Sistema / testas		1/2
Ry ¹ kumas		
Kalba - Language		
Rodmenų parinkimas		
Režimas	Expert	
Testas/diagnostika		
Data	24:11:13	
Laikas	16:20	

Sistema / testas		2/2
Duomenų perdavimas		
Bendr.duom.skaitik.		
Servisas		

4.29 pav.: Meniu Sistema/testas

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Šviesumas	Ekrano rodmenų ir mygtukų apšvietimo nustatymas.	Nustatymo keitimas funkcijų mygtukais + arba -.
Kalba - Language	Meniu pateikimo kalbos nustatymas.	75 psl.
Rodmenų pasirinkimas	Rodmenų darbiniam lange nustatymas.	76 psl.
Režimas	Parinkto režimo nustatymas	77 psl.
Testas / diagnostika	Aktuatorių ir jutiklių tikrinimas.	78 psl.
Data	Esamos datos nustatymas.	Nustatymo parinkimas ir keitimas mygtukais su rodyklėmis patvirtinimas įvesties mygtuku

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Laikas	Esamo laiko nustatymas.	Nustatymo parinkimas ir keitimas mygtukais su rodyklėmis patvirtinimas įvesties mygtuku
Duomenų perdavimas	Menu duomenų mainams ir nuosekliems protokolams	81 psl.
Bendr. duomenų skaičiuot.	Rodomas bendras <ul style="list-style-type: none"> ● išbarstytas kiekis (kg) ● patręštas plotas (ha) ● barstymo laikas (h) ● nuvažiuota atkarpa (km) 	
Servisas	Serviso nustatymai	Apsaugoti slaptažodžiu; prieinami tik serviso personalui

4.10.1 Kalbos nustatymas

Valdymo pulte galima pasirinkti QUANTRON-E2 įvairias kalbas.

Kalba Jūsų šalies sričiai nustatyta gamykloje.

1. Atidarykite meniu **Sistema / testas > Kalba – Language**.

▷ Ekrane rodomas pirmas puslapis.

Sprache - Language		1/4
deutsch	DE	✓
Français	FR	
English	UK	
Nederlands	NL	
Italiano	IT	
Español	ES	
русский	RU	

4.30 pav.: Submenui Kalba, 1 psl.

2. Parinkite kalbą, kuria norite matyti meniu užrašus.

NURODYMAS

Kalbos yra išvardytos keliuose meniu puslapiuose. Spausdami **mygtukus su rodyklėmis** peršoksite į gretimą langą.

3. Paspauskite **įvesties mygtuką**.

▷ **Pasirinktis patvirtinama.**

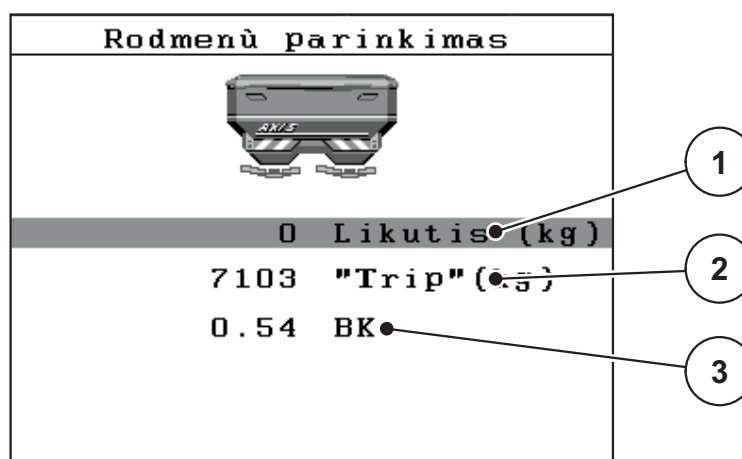
▷ **Valdymo pultas QUANTRON-E2 automatiškai paleidžiamas iš naujo.**

▷ **Menui elementai rodomi pasirinkta kalba.**

4.10.2 Rodmenų pasirinkimas

Rodmenų laukelius valdymo pulto darbiname lange galite individualiai pritaikyti. Galite parinkti tris rodmenų laukelius su šiomis vertėmis:

- Važiavimo greitis
- Byrėjimo koeficientas (FF)
- Laikas
- Kelias (ha)
- kelio kg;
- kelio m;
- likutis (kg);
- likutis (m);
- Likutis (ha).



4.31 pav.: Meniu Indikacijų pasirinkimas

- [1] Rodmenų laukelis 1
- [2] Rodmenų laukelis 2
- [3] Rodmenų laukelis 3

Rodmens parinkimas

1. Atidarykite meniu **Sistema / testas > Rodmenų pasirinkimas**.
2. Pažymėkite atitinkamą **rodmenų laukelį**.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodomas galimų rodmenų sąrašas.
4. Pažymėkite naują vertę, kuri turi būti rodoma rodmenų laukelyje.
5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodomas **darbinis langas**. Atitinkamame **rodmenų laukelyje** dabar rasite įrašytą naują vertę.

4.10.3 Režimas

Valdymo pulte QUANTRON-E2 yra **2 galimi režimai**:

Lengvas ir Ekspertinis.

- Pasirinkus režimą **Lengvas** galima išskiesti tik barstymui reikalingus tręšimo nustatymų parametrus, negalima sukurti ir tvarkyti barstymo lentelių.
- Pasirinkus režimą **Ekspertinis** galima išskiesti visus galimus meniu **Trąšų nuostatis** parametrus.

Režimo parinkimas

1. Pažymėkite meniu įrašą **Sistema / testas > Režimas**.
 2. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
- ▷ **Ekrane rodomas aktyvus režimas.**

Galite tarp abiejų režimų persijungti spausdami **įvesties mygtuką**.

4.10.4 Testas/Diagnostika

Meniu **Testas/Diagnostika** galite stebėti ir patikrinti kai kurių jutiklių / vykdiklių veikimą.

NURODYMAS

Šis meniu skirtas tik informacijai.

Jutiklių sąrašas priklauso nuo mašinos įrangos.

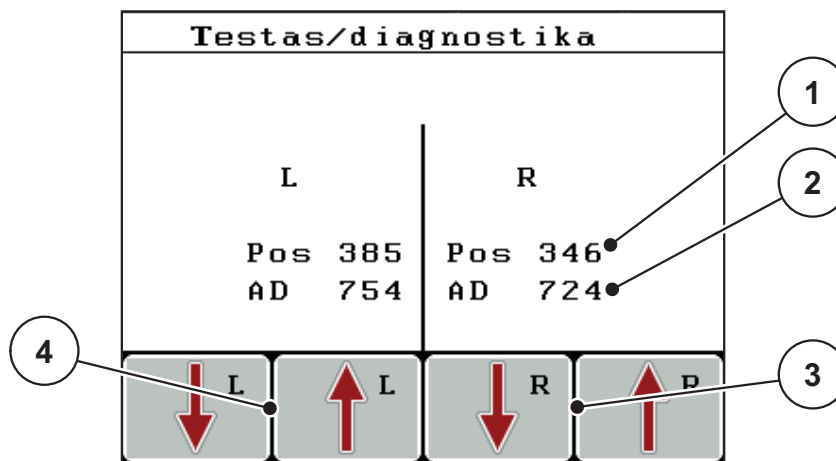
Testas/diagnostika ^{1/2}	Testas/diagnostika ^{2/2}
Skł.kontr.ta¹kai	UT kontr. ta¹kai
Dozavimo sklendi	Užduoties ta¹kas
Įtampa	Linbus
Svorio jutikliai	TELIMAT jutiklis
	Tentas

4.32 pav.: Meniu „Testas/diagnozė“

Pomeniu	Reikšmė	Aprašymas
Sklendės testo taškai	Testas įvairiems sklendės padėčių taškams nustatyti.	Kalibravimo tikrinimas
Sklendė	Dozavimo sklendžių kairėje ir dešinėje nustatymas	79 psl.
Įtampa	Darbinės įtampos tikrinimas.	
Pripildymo lygio jutiklis	Tuščios eigos daviklio tikrinimas.	
Svorio jutikliai	Svorio jutiklių tikrinimas.	
UT testo taškai	Testas įvairiems UT padėčių taškams nustatyti.	Kalibravimo tikrinimas
Užduoties taškas	Užduoties taško nustatymas.	
„Linbus“	Per LINBUS registruotų grupių patikrinimas.	
TELIMAT	TELIMAT jutiklių tikrinimas	

Pavyzdys sklendžių testas/diagnostika

1. Atidarykite meniu **Sistema / testas > Testas / diagnostika**.
2. Pažymėkite įrašą **Sklandė**.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodoma vykdyklių / jutiklių būseną.



4.33 pav.: Testas/diagnostika; pavyzdys: Sklandė

- [1] Rodmuo „Padėtis“
- [2] Rodmuo „Signalas“
- [3] Funkciniai mygtukai „Dešinysis akuatorius“
- [4] Funkciniai mygtukai „Kairysis akuatorius“

Rodinys **Signalas** atskirai rodo kairės ir dešinės pusės signalo būseną.

Vykdykliai įstumiami ir ištraukiami funkcijų mygtukais **F1 - F4**.

▲ PERSPĖJIMAS



Judančių mašinos dalių keliamas pavojus susižaloti.

Per testą gali automatiškai judėti mašinos dalys.

- ▶ Prieš testą įsitikinkite, ar mašinos srityje nėra žmonių.

„Linbus“ (pavyzdys)

1. Atidarykite meniu **Sistema / testas > Testas / diagnostika**.
2. Pažymėkite įrašą **Linbus**.
3. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ekrane rodoma vykdyklių / jutiklių būseną.

Linbus					
	Ver	Mir	Fnc	Stat	
De ¹ . UT	0 . 0 . 0	. 0	0	0	●
Kair. UT	0 . 0 . 0	. 0	0	0	●
Testas	0 . 0 . 0	. 0	0	0	●
Pradėti savidiagn.					

4.34 pav.: Testas / diagnostika; pavyzdys: „Linbus“

- [1] Rodinio būseną
- [2] Pradėti vidinį patikrinimą
- [3] Prijungti vykdykliai

„Linbus“ būsenos pranešimai

Vykdykliais gali būti rodomos skirtingos būsenos:

- 0 = viskas gerai; vykdyklis veikia be klaidų
- 2 = kamštis
- 4 = perkrova

▲ PERSPĖJIMAS



Judančių mašinos dalių keliamas pavojus susižaloti.

Per testą gali automatiškai judėti mašinos dalys.

- ▶ Prieš testą įsitikinkite, ar mašinos srityje nėra žmonių.

4.10.5 Duomenų perdavimas

Duomenų perdavimas vyksta per įvairius duomenų protokolus.

Pomeniu	Reikšmė
ASD	Automatinė laukų dokumentacija; laukų rinkmenų perdavimas į PDA arba delninį kompiuterį per „Bluetooth“
LH5000	Nuoseklus ryšys, pvz., barstymas su taikomaisiais žemėlapiais
TUVR	Protokolas, skirtas nustatyti sekcijas, keisti kiekius sekcijoms ir nustatyti GPS greičio matuoklį su išoriniu „Trimble“ terminalu.
„GPS Control“	Protokolas automatiniam sekcijų perjungimui su išoriniu „TrimbleTerminal“
„GPS-Control“ VRA	VRA - kintamas kiekis (angl. „Variable Rate Application“) Protokolas, skirtas automatiškai perkelti nustatytą išberiamą kiekį

4.10.6 Bendrasis duomenų skaitiklis

Šiame meniu rodomos visos barstytuvo skaitiklių būsenos:

- išbarstytas kiekis (kg)
- patrežstas plotas (ha)
- barstymo laikas (h)
- nuvažiuota atkarpa (km)

NURODYMAS

Šis meniu skirtas tik informacijai.

4.10.7 Servisas

NURODYMAS

Nustatymams meniu **Servisas** reikalingas įvesties kodas. Šiuos nustatymus gali keisti **tik** įgaliotas serviso personalas.

4.11 Informacija

Meniu **Informacija** galite peržiūrėti informaciją apie padargo valdymą.

NURODYMAS

Šis meniu skirtas informacijai apie mašinos konfigūravimą.
Informacijos sąrašas priklauso nuo mašinos įrangos.

4.12 Tentas (speciali įranga, su elektriniu nuotolinio valdymo pultu)

▲ ĮSPĖJIMAS

Dėl besisukančių dalių kyla suspaudimo ir supjaustymo pavojus

Tentas juda be įspėjimo ir gali sužaloti žmones.

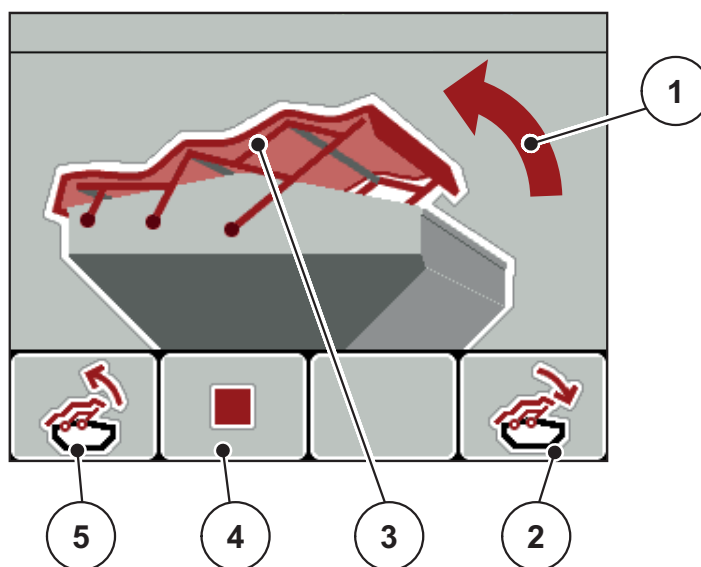
► Išveskite visus asmenis iš pavojaus zonos.

AXIS-H EMC naudojamas elektriniu būdu valdomas tentas. Pakartotinai pildant lauko pakraštyje galima 2 valdikliais atidaryti arba uždaryti tentą ir elektrinę pavarrų sistemą.

NURODYMAS

Meniu galima atidaryti ir uždaryti tentą spaudžiant vykdyklius. Mašinos valdymo sistema QUANTRON-E2 nefiksuoja tikslios tento padėties.

- Stebėkite tento judėjimą.



4.35 pav.: Meniu „Tentas“

- [1] Meniu „Atidarymo eiga“
- [2] Funkcijų mygtukas F4: Tento uždarymas
- [3] Statinis tento rodinys
- [4] Funkcijų mygtukas F2: Eigos sustabdymas
- [5] Funkcijų mygtukas F1: Tento atidarymas

▲ PERSPĒJIMAS



Pavojus sugadinti turtā dēl nepakankamos laisvos vietas

Tentui atidaryti ir uždaryti virš mašinos rezervuaro turi būti pakankamai laisvos vietos. Jei vietos nepakankama, tentą galima suplėšyti. Tento strypai gali susilankstyti, taip galima pažeisti ir tentą, ir aplinką.

- ▶ Pasirūpinkite, kad virš tento būtų pakankamai laisvos vietos.

Tento judinimas

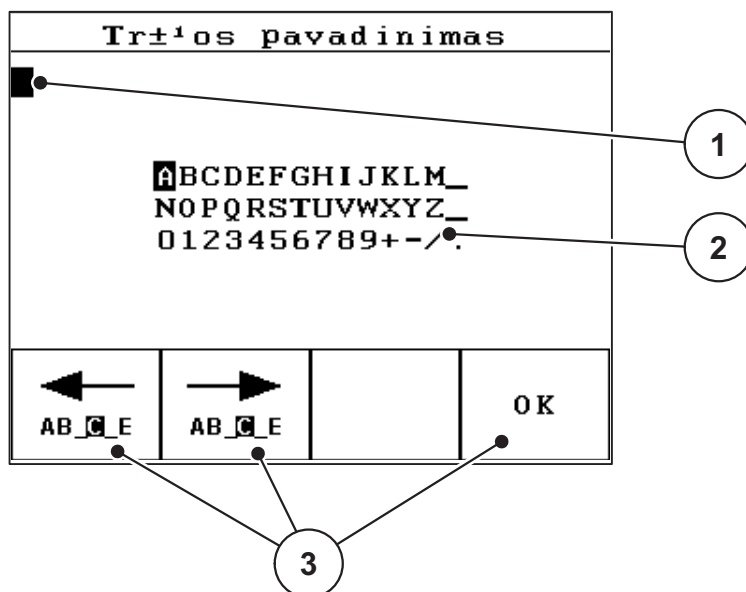
1. Paspauskite mygtuką **Menu**.
2. Atidarykite meniu **Tentas**.
3. Paspauskite funkcijų mygtuką **F1**.
 - ▷ Judesio metu rodoma rodyklė, rodanti kryptimi **Atid**.
 - ▷ Tentas visiškai atidaromas.
4. Įpilkite trąšų.
5. Paspauskite funkcijų mygtuką **F4**.
 - ▷ Judesio metu rodoma rodyklė, rodanti kryptimi **Užd**.
 - ▷ Tentas uždaromas.

Pagal poreikį tento judėjimą galima sustabdyti funkcinio mygtuku **F2**. Tentas lieka tarpinėje padėtyje tol, kol jį vėl iki galo atidarysite arba uždarysite.

4.13 Specialios funkcijos

4.13.1 Teksto įvestis

Kai kuriuose menu galite įvesti laisvai redaguojamą tekstą.



4.36 pav.: Meniu „Teksto įvestis“

- [1] Įvesties laukelis
- [2] Ženklių laukelis, esamų ženklų rodmuo (priklausomai nuo kalbos)
- [3] Funkcijų mygtukai, skirti naršyti įvesties laukelyje

Teksto įvedimas:

1. iš aukštesnio lygio meniu perjunkite į meniu **Teksto įvestis**.
 2. Žymeklį **funkcijų mygtukais** įvesties laukelyje nustatykite į padėtį, kurioje norite įrašyti pirmą ženklą.
 3. Pažymėkite **mygtukais su rodyklėmis** ženklą, kurį norite įrašyti į įvesties laukelį.
 4. Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ Pažymėtas ženklas atsiras įvesties laukelyje.
 - ▷ Žymeklis nušokta į kitą padėtį.
- Šiuos veiksmus tęskite, kol įvesite visą savo tekstą.
5. Įvestį **patvirtinkite** funkciniu mygtuku **Gerai**.
 - ▷ Valdymo pultas išsaugo tekstą.
 - ▷ Ekrane rodomas ankstesnis meniu.

Ženklų perrašymas:

Atskirą ženklą galite pakeisti kitu ženklu.

1. Žymeklį **funkciniu mygtuku** įvesties laukelyje nustatykite į ženklo, kurį norite ištrinti, padėtį.
2. Pažymėkite **mygtukais su rodyklėmis** ženklą, kurį norite įrašyti įvesties laukelyje.
3. Paspauskite **įvesties mygtuką**.
 - ▷ Ženklas perrašytas.
4. Įvestį **patvirtinkite** funkciniu mygtuku **Gerai**.
 - ▷ Tekstas išsaugomas valdymo pulte.
 - ▷ Ekrane rodomas ankstesnis meniu.

NURODYMAS

Atskirus ženklus ištrinti galima tik pakeičiant tuščiu ženklu (apatinis brūkšnys pirmų 2 ženklų eilučių pabaigoje).

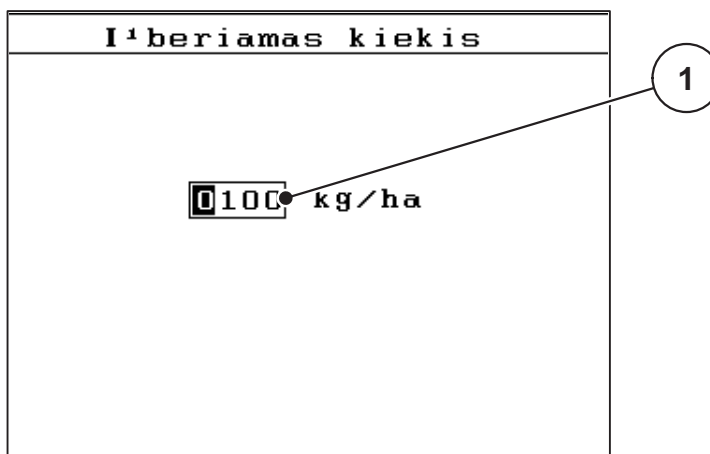
Įvesties ištrynimasis:

Galite ištrinti visą įvestį.

1. Paspauskite mygtuką **C 100 %**.
 - ▷ Visa įvestis ištrinta.
2. Jei reikia, įveskite naują tekstą.
3. Paspauskite funkcijų mygtuką **Gerai**.

4.13.2 Verčių įvedimas žymeklio mygtukais

Kai kuriuose meniu galite įvesti skaitines vertes.



4.37 pav.: Skaitinių verčių įvedimas (pavyzdys: išmetamas kiekis)

[1] Įvesties laukelis

Sąlyga:

Jūs jau esate meniu, kuriame norite įvesti skaitines vertes.

1. Žymeklį **mygtukais su horizontaliomis rodyklėmis** įvesties laukelyje nustatykite į skaitinės vertės padėtį.
2. Norimą skaitinę vertę įveskite **mygtukais su vertikaliomis rodyklėmis**.
Rodyklė į viršų: vertė didėja.
Rodyklė žemyn: vertė mažėja.
Rodyklė į kairę / į dešinę: žymeklis juda į kairę / dešinę.
3. Paspauskite **įvesties mygtuką**.

Įvesties ištrynimasis:

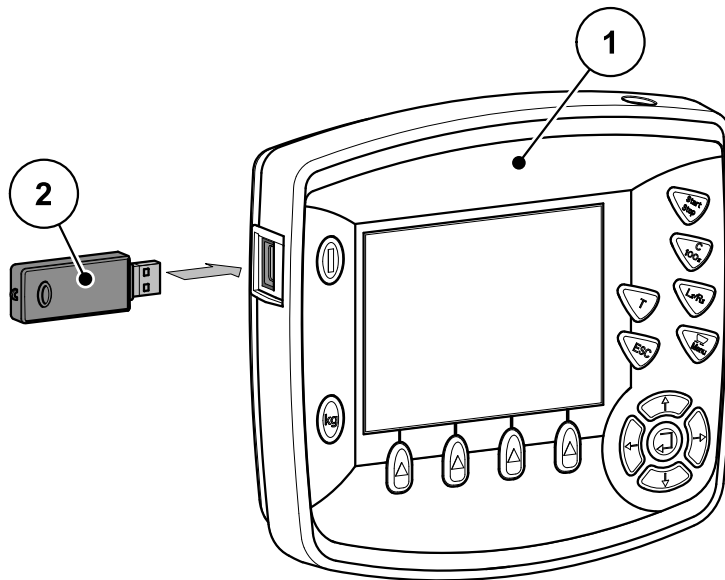
Galite ištrinti visą įvestį.

1. Paspauskite mygtuką **C 100 %**.
 ▷ Visa įvestis ištrinta.

4.13.3 Momentinių vaizdų nustatymas

Atlikus programinės įrangos atnaujinimą visi duomenys bus perrašyti. Prieš atliekant programinės įrangos atnaujinimą mes rekomenduojame **visada** įrašyti jūsų nustatymus į USB raktą kaip momentinius vaizdus (ekrano nuotraukas).

- Naudokite USB raktą su šviečiančiu LED indikatoriumi.
1. Nuimkite USB prievado dangtelį.
 2. Įkiškite USB raktą į USB prievadą.



4.38 pav.: Įkiškite USB raktą

- [1] Valdymo pultas
[2] USB raktas

3. Iškvieskite meniu **Pagr. meniu > Trąšų nuostatis**.
 - ▷ Ekrane rodomas tręšimo nustatymų pirmas puslapis.
4. Paspauskite **T** mygtuką ir **L%/R%** mygtuką **vienu metu**.
 - ▷ Mirksi USB rakto būsenos indikatorius.
 - ▷ Paveikslėlis bus įrašytas į USB raktą kaip rastrinis failas.
5. Įrašykite visus trąšų nustatymų puslapius kaip momentinius vaizdus.
6. Atidarykite meniu **Pagr. meniu > Mašinos nuostatis**.
 - ▷ Ekrane rodomas mašinos nustatymų pirmas puslapis.
7. Paspauskite **T** mygtuką ir **L%/R%** mygtuką **vienu metu**.
 - ▷ Mirksi būsenos rodinys.
8. Abi meniu **Mašinos nuostatis** įrašykite kaip momentinį vaizdą.
9. Įkelkite visus momentinius vaizdus į kompiuterį.
10. Po programinės įrangos atnaujinimo atidarykite momentinius vaizdus ir įveskite valdymo pulto QUANTRON-E2 nustatymus iš momentinių vaizdų.
 - ▷ **Valdymo pultas QUANTRON-E2 paruoštas naudoti su jūsų nustatymais.**

5 Barstymo režimas su valdymo pultu QUANTRON-E2

Valdymo pultas QUANTRON-E2 padės Jums nustatyti mašiną prieš darbą. Barstymo metu fone rodomos ir aktyvios valdymo pulto funkcijos. Taip galite patikrinti trąšų paskirstymo kokybę.

5.1 Likusio kiekio užklausa barstymo metu

Barstant likęs kiekis nuolat perskaičiuojamas ir rodomas ekrane.

Kai yra atidarytos dozavimo sklendės, t. y., **barstymo metu**, galite įjungti meniu **Likutis (kg, ha, m)** ir sužinoti rezervuare esantį likusį kiekį.

NURODYMAS

Jei norite barstymo metu nuolat stebėti vertes, laisvai parenkamiems rodmenų laukeliams darbiniam lange galite priskirti **kg likutį**, **ha likutį** arba **m likutį**, žr. skyrių [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas. 76 psl.](#)

Darbas su pasvertu likusiu kiekiu, pakartotinis rezervuaro pildymas

1. Svarstyklių taravimas
Žr. skyrių [4.3.5: Svarstyklių taravimas. 35 psl.](#)
2. Parinkite naudotą trąšų rūšį.
Žr. skyrių [4.6.9: Barstymo lentelė. 51 psl.](#)
3. Pripildykite rezervuarą.
4. Pasverkite trąšų kiekį rezervuare.
Žr. skyrių [4.3.4: Sverti likusį kiekį. 33 psl.](#)
5. Pradėkite dirbti.
Jei rezervuaras tuščias, pripildykite jį iš naujo.
6. Pakartokite 2–5 veiksmus.

NURODYMAS

Jei rezervuaras **tuščias** ir į jį pripilama **mažiau kaip 200 kg** trąšų, tekėjimo faktorius yra nustatytas ir vyksta tekėjimo faktoriaus reguliavimas, žr. skyrių [4.6.3: Byrėjimo koeficientas. 40 psl.](#)

- Įjunkite režimą **AUTO km/h**.

NURODYMAS

Jei rezervuaras pripildytas ir įpilama **mažiau kaip 200 kg**, paspauskite **kg mygtuką** ir parinkite meniu **Pasverti kiekį** funkciją **Pakartotinis pripildymas**.

5.2 TELIMAT

Montavimo prie mineralinių trąšų barstytuvo variantai

▲ PERSPĖJIMAS**Pavojus susižaloti per automatinį TELIMAT reguliavimą!**

Paspaudus **T mygtuką**, paribių barstymo padėtis nustatoma automatiškai su elektriniais vykdomaisiais cilindrais. Dėl to galimi sužalojimai ir materialinė žala.

- ▶ Prieš paspausdami **Tmygtuką** paprašykite žmones pasišalinti iš mašinos pavojaus zonos.

NURODYMAS

TELIMAT variantas gamykloje iš anksto nustatomas valdymo pulte!

TELIMAT su hidrauliniu nuotolinio valdymo pultu

TELIMAT hidrauliškai nustatomas į darbinę arba ramybės padėtį. TELIMAT įjungiamas ir išjungiamas paspaudus **T mygtuką**. Ekrane įsijungia arba išsijungia **TELIMAT simbolis** priklausomai nuo padėties.

TELIMAT su hidrauliniu nuotolinio valdymo pultu ir TELIMAT jutikliais

Jei yra prijungti ir įjungti TELIMAT jutikliai, valdymo pulto ekrane rodomas **TELIMAT simbolis**, kai TELIMAT nustatomas į darbinę padėtį. Jei TELIMAT grąžinamas į ramybės būseną, **TELIMAT simbolis** vėl išjungiamas. Jutikliai kontroliuoja TELIMAT reguliavimą ir automatiškai įjungia arba išjungia TELIMAT. Šiame variante **T mygtukas** be funkcijos.

Jei TELIMAT įrenginio būseną neatpažįstama ilgiau nei 5 sekundes, rodomas pavojaus pranešimas 14; žr. skyrių [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės, 105 psl.](#)



5.1 pav.: TELIMAT pavojaus pranešimo rodmuo

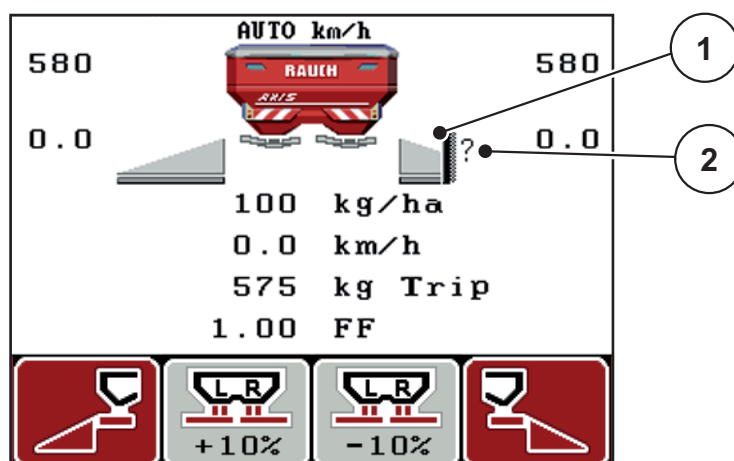
TELIMAT su elektriniu nuotolinio valdymo pultu

Paspaudus **T mygtuką** elektrinis TELIMAT nustatomas į paribių barstymo padėtį. Reguliavimo metu valdymo pulto ekrane atsiranda **? simbolis**, kuris vėl išjungiamas pasiekiamą darbinę padėtį. TELIMAT padėties jutiklių kontrolė nereikalinga, nes akuatorius yra kalibruotas gamykloje.

TELIMAT blokavimo atveju atsiranda pavojaus pranešimas 23; žr. skyrių [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės, 105 psl.](#)

NURODYMAS

Skirtingų TELIMAT variantų ekrane rodomas vienodas TELIMAT simbolis!



5.2 pav.: TELIMAT rodinys

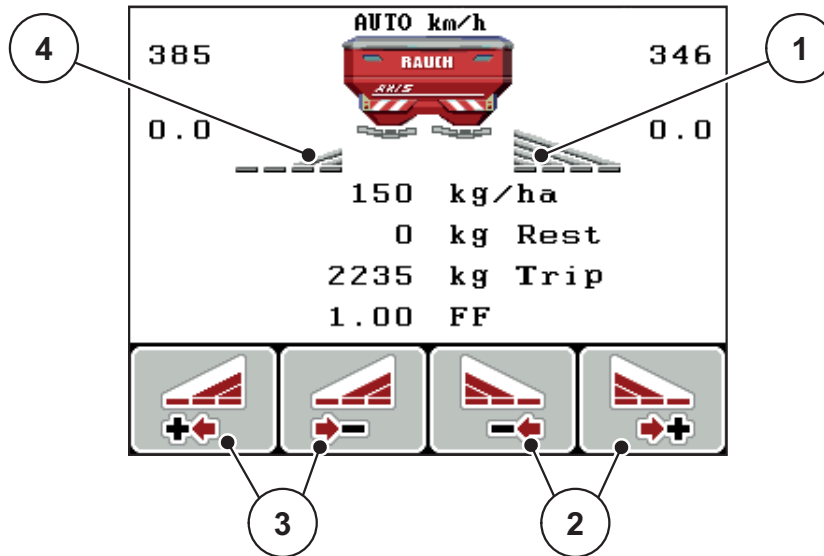
- [1] TELIMAT simbolis
- [2] Simbolis TELIMAT dar ne darbinėje padėtyje

5.3 Darbai su sekcijomis

5.3.1 Barstymas naudojant ribotas sekcijas

Iš vienos arba iš abiejų pusių galima naudoti sekcijas, taip pritaikant visą barstymo plotį pagal lauko specifiką. Kiekvienoje barstymo pusėje galima nustatyti 4 (VariSpread 8) arba 2 (VariSpread 4) pakopas.

- Spauskite mygtuką **L%/R%**, kol ekrane pamatysite norimą funkcinį mygtuką.



5.3 pav.: Barstymo režimo su sekcijomis darbinis langas

- [1] Sekcijoje dešinėje barstoma per visą pusinį ilgį
- [2] Funkciniais mygtukais padidinkite arba sumažinkite barstymo plotį dešinėje
- [3] Funkciniais mygtukais sumažinkite barstymo plotį kairėje
- [4] Sekcija kairėje yra sumažinama 2 pakopomis

NURODYMAS

Kiekvieną sekciją galima sumažinti arba padidinti 2 arba 4 pakopomis.

1. Paspauskite funkcinį mygtuką **Sumažinti barstymo plotį kairėje** arba **Sumažinti barstymo plotį dešinėje**.
 - ▷ Barstymo sekcija sumažinama viena pakopa.
2. Paspauskite funkcinį mygtuką **Padidinti barstymo plotį kairėje** arba **Padidinti barstymo plotį dešinėje**.
 - ▷ Barstymo sekcija padidinama viena pakopa.

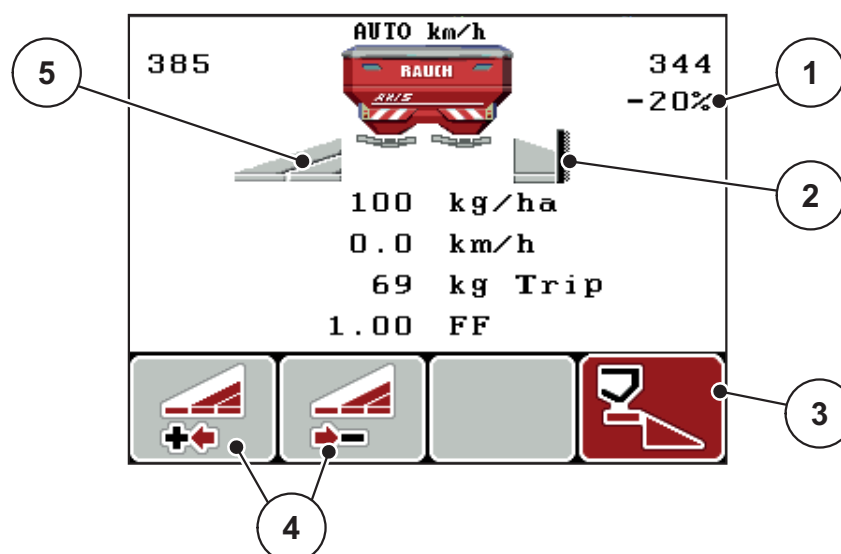
NURODYMAS

Sekcijose barstoma neproporcingai. Barstymo plotį galite nustatyti su VariSpread.

- Žr. [4.6.10: Apskaičiuoja VariSpread, 53 psl.](#)

5.3.2 Barstymo režimas su sekcija ir ribinio barstymo funkcija

Dirbdami barstymo režimu galite palapsniui pakeisti sekcijas ir įjungti ribinį barstymą. Apatiniame paveikslėlyje pavaizduotas darbo langas su įjungtu ribiniu barstymu ir pasirinktomis sekcijomis.



5.4 pav.: Darbinis langas: sekcija kairėje, ribinis barstymas dešinėje

- [1] Kiekio keitimas ribinio barstymo režimu
- [2] Barstymo pusė dešinėje veikia su ribinio barstymo funkcija
- [3] Įjungtas barstymas dešinėje
- [4] Sumažinti arba padidinti sekciją kairėje
- [5] 2 pakopomis reguliuojama sekcija kairėje („VariSpread 2“)

- Išbėrimo kiekis kairėje nustatytas visam darbo pločiui.
- Paspauštas funkcinis mygtukas **Ribinis valdymas dešinėje**, įjungtas ribinis barstymas ir išbėrimas kiekis sumažinamas 20 %.
- Funkciniu mygtuku **Sumažinti barstymo plotį kairėje** galima sumažinti sekciją per vieną pakopą.
- Paspausdami funkcinį mygtuką **C/100 %**, vėl sugrąžinsite visą darbo plotį.
- Tik TELIMAT be jutiklių: paspauskite T mygtuką, ribų barstymas bus išjungtas.

5.4 Barstymas pasirinkus režimą AUTO km/h + AUTO kg

Parinkus režimą AUTO km/h + AUTO kg barstymo metu galima nuolat sverti trąšų kiekį rezervuare. Tekėjimo faktoriaus reguliavimas reguliariai koreguojamas pagal šią informaciją. Taip pasiekiamas optimalus trąšų dozavimas.

NURODYMAS

Režimas **AUTO km/h + AUTO kg** yra pasirinktas kaip standartinis.

Barstymo sąlyga:

- Įjungtas darbinis režimas **AUTO km/h + AUTO kg** (žr. [4.7.2: AUTO/MAN režimas, 59 psl.](#)).
1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.

NURODYMAS

Jei į tuščią rezervuarą įpilsite mažiau nei 200 kg trąšų, įjunkite režimą **AUTO km/h + Stat. kg** arba **AUTO km/h**.

2. Įpilkite į rezervuarą trąšų.
 - ▷ Ekrane atsiranda langas **Pasverti kiekį**.
 3. Pasverkite trąšas naudodami funkciją **Pakartotinis pildymas** arba **Nauja trąša**.
 - Žr. skyrių [4.3.4: Svėri likusį kiekį, 33 psl.](#)
 - **Pakartotinis pildymas**
Pakartotinis barstymas vienodomis trąšomis.
Nustatytas byrėjimo koeficientas išlieka.
Likęs trąšų kiekis padidintas pakartotinio papildymo kiekiu.
 - **Nauja trąša** Nustatytas 1,0 byrėjimo koeficientas; vyksta naujas byrėjimo koeficiento reguliavimas.
- ▷ **Likęs trąšų kiekis padidėja pakartotinio pildymo kiekiu.**

▲ PERSPĖJIMAS



Netinkamas dozavimas paspaudus ESC mygtuką

ESC mygtuko spausti negalima. Kitaip gali atsirasti didelės išmetamo kiekio / dozavimo klaidos.

- ▶ Svėrimo funkcijai patvirtinti, visada spauskite įvesties mygtuką.

4. Paspauskite Start/Stop mygtuką.
 - ▷ **Pradedamas barstymas.**

NURODYMAS

Kai teritorija nelygi, kalvota, išmetamąjį kiekį reikia barstyti mažesniu kaip 30 kg/min. greičiu režimu **AUTO km/h + Stat. kg** arba **AUTO km/h**.

NURODYMAS

Jei po lango **Pasverti kiekį** patvirtinimo pakeičiami tręšimo nustatymai prieš pradėdami barstyti, tuomet nustatymų pakeitimus reikia atlikti pastačius barstytuvą horizontalioje padėtyje.

NURODYMAS

Jei važiuojant (pvz., važiuojant į lauką) atliekamas trąšų nustatymų pakeitimas, prieš pradėdami barstymą paspauskite **kg mygtuką** ir meniu **Pasverti kiekį** pasirinkite funkciją **Nauja trąša**.

NURODYMAS

Rekomenduojame darbiniam lange išskiesti byrėjimo koeficiento rodmenį (žr. [4.10.2: Rodmenų pasirinkimas, 76 psl.](#)), kad berdami galėtumėte stebėti byrėjimo koeficiento reguliavimą.

NURODYMAS

Iškilus tekėjimo faktoriaus reguliavimo problemoms (susidarius kamščiams, ...), pašalinę klaidą stovėdami paspaudę **kg mygtuką** įjunkite meniu **Pasverti kiekį** ir iškvieskite funkciją **Nauja trąša**.

5.5 Barstymas režimu AUTO km/h + Stat. kg

Parinę režimą **AUTO km/h + Stat. kg** galite dirbti **TIK** su mažais barstymo kiekiais arba šlaituose.

1. QUANTRON-E2 įjunkite.
2. Paspauskite **kg mygtuką**.
3. Iškvieskite meniu **Pasverti kiekį**.
4. Pasverkite trąšas naudodami funkciją **Pakartotinis pildymas** arba **Nauja trąša**.

Žr. skyrių [4.3.4: Sverti likusį kiekį, 33 psl.](#)

5. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
6. Atlikite tręšimo nustatymus:
 - išmetamas kiekis (kg / ha)
 - darbo plotis (m)
7. Įpilkite trąšų.
 - ▷ Ekrane atsiranda langas **Pasverti kiekį**.
8. Atlikto veiksmo žymėjimas ekrane:
 - Pakartotinis papildymas:** Pakartotinis barstymas vienodomis trąšomis. Išlieka visos išsaugotos vertės (byrėjimo koeficientas).
 - Nauja trąša:** Nustatomas 1,0 byrėjimo koeficientas. Prireikus norimą byrėjimo koeficiento vertę galite įvesti papildomai.
 - ESC:** Nutraukimas
9. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
10. Nustatykite byrėjimo koeficientą iš pridedamos barstymo lentelės arba apskaičiuokite pagal empirines vertes.
11. Byrėjimo koeficientą įveskite rankiniu būdu.
12. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ Pradedamas barstymas.
13. Išbarstę mažiausiai 150 kg trąšų, paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
14. Sustabdykite traktorių lygioje vietoje.
 - Mašina turi stovėti horizontalioje padėtyje.

15. Iškvieskite meniu **Pasverti kiekį** paspaudę **kg** mygtuką.
16. Pažymėkite rodmens laukelį **Sverti likusį kiekį**.
17. Paspauskite **Įvesties mygtuką**.
 - ▷ Programinė įranga palygina išbertą kiekį su faktiniu likusiu rezervuare kiekiu.
 - ▷ Programinė įranga atitinkamai iš naujo apskaičiuoja byrėjimo koeficientą.
18. Nustatykite byrėjimo koeficientą.

Paspauskite **Įvesties mygtuką**, kad būtų perimtas **naujai apskaičiuotas** byrėjimo faktorius.

Paspauskite **ESC mygtuką**, kad būtų perimtas **iki šiol išsaugotas** byrėjimo faktorius.

NURODYMAS

Jeigu važiuodami (pvz., važiuodami į lauką) atliksite trąšų nustatymų pakeitimus, prieš pradėdami barstyti paspauskite **kg** mygtuką ir **Pasverti kiekį**.

5.6 Barstymas režimu AUTO km/h

1. Atlikite tręšimo nustatymus:
 - išmetamas kiekis (kg / ha)
 - darbo plotis (m)
2. Įpilkite trąšų.

NURODYMAS

Kad pasiektumėte optimalaus barstymo rezultato režimu AUTO km/h, prieš pradėdami barstyti atlikite bandomąjį sukimo paleidimą.

3. Nustatykite išbėrimo normą, kad būtų nustatomas byrėjimo koeficientas arba suraskite tekėjimo faktorių iš barstymo lentelės.
4. Byrėjimo koeficientą įveskite rankiniu būdu.
5. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
 - ▷ **Pradedamas barstymas.**

5.7 Barstymas režimu MAN km/h

Dirbate „MAN km/h“ režimu, jeigu nėra jokio greičio signalo.

1. Įjunkite valdymo pultą QUANTRON-E2.
2. Iškvieskite meniu **Mašinos nuostatis > AUTO/MAN režimas**.
3. Pažymėkite meniu įrašą MAN km/h.
4. Įveskite važiavimo greitį.
5. Paspauskite **OK**.
6. Atlikite tręšimo nustatymus:
 - išmetamas kiekis (kg / ha)
 - darbo plotis (m)
7. Įpilkite trąšų.

NURODYMAS

Kad pasiektumėte optimalaus barstymo rezultato režimu „MAN km/h“, prieš pradėdami barstyti nustatykite išbėrimo normą.

8. Nustatykite išbėrimo normą, kad būtų nustatomas byrėjimo koeficientas arba
Suraskite byrėjimo koeficientą iš barstymo lentelės ir įveskite ranka.
 9. Paspauskite **Start/Stop** mygtuką.
- ▷ **Pradedamas barstymas.**

NURODYMAS

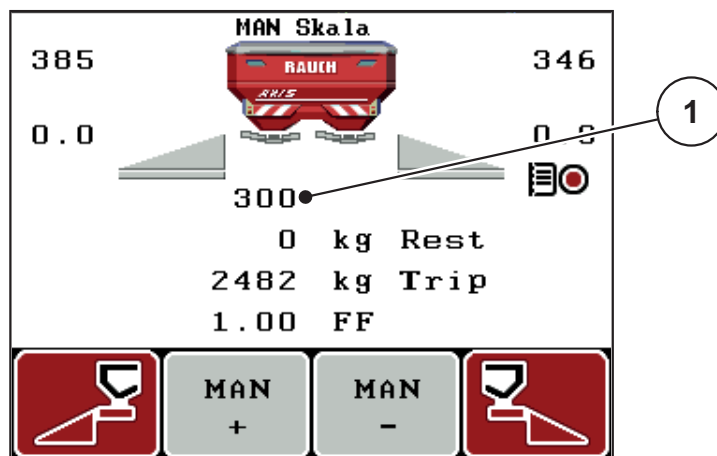
Įvestą greitį būtina palaikyti barstydami.

5.8 Barstymas režimu MAN skalė

Parinkę režimą **MAN skalė** galite rankiniu būdu keisti dozavimo sklendžių atidarymą barstymo metu.

Sąlyga:

- dozavimo sklendės atidarytos (suaktyvinama **Start/Stop mygtuku**).
- Darbiniame lange **MAN skalė** sekcijų simboliai užpildyti raudonai.



5.5 pav.: Darbinis langas MAN skalė

[1] Esamos dozavimo sklendės skalės padėties rodmuo

10. Norėdami pakeisti dozavimo sklendžių atidarymą, paspauskite funkcijų mygtuką **F2** arba **F3**.

F2: MAN+ dozavimo sklendžių atidarymui padidinti arba

F3: MAN- dozavimo sklendžių atidarymui sumažinti.

NURODYMAS

Kad ir rankiniu režimu pasiektumėte optimalų barstymo rezultatą, rekomenduojame perimti dozavimo sklendžių atidarymo ir važiavimo greičio vertes iš barstymo lentelės.

5.9 GPS Control

Valdymo pultą QUANTRON-E2 galima derinti su GPS palaikančiu prietaisu. Tarp abiejų prietaisų vyksta įvairių duomenų mainai, kad būtų įmanomas automatinis perjungimas.

NURODYMAS

Rekomenduojame naudoti mūsų valdymo pultą QUANTRON-Guide kartu su QUANTRON-E2.

- Išsamesnės informacijos teiraukitės savo pardavėjo.
- Laikykitės QUANTRON-Guide eksploatavimo instrukcijos.

RAUCH **OptiPoint** funkcija apskaičiuoja optimalų įjungimo ir išjungimo tašką barstymui lauko gale pagal valdymo pulto nustatymus; žr. [4.6.7: „OptiPoint“ apskaičiavimas. 48 psl.](#)

NURODYMAS

Norint naudoti QUANTRON-E2 GPS Control funkcijas, reikia suaktyvinti nuoseklų ryšį meniu **Sistema / testas > Duomenų perdavimas** pomeniu **GPS Control!**

Simbolis **A** barstymo linija rodo, kad yra įjungta automatinė funkcija. Valdymo blokas atidaro ir uždaro konkrečias sekcijas priklausomai nuo padėties lauke. Barstymas prasideda tik paspaudus **Start/Stop** mygtuką.

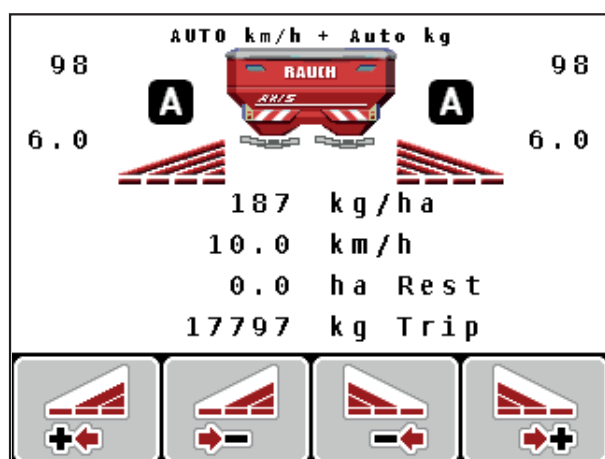
⚠ ĮSPĖJIMAS



Iškrentančios trąšos kelia pavojų susižaloti

„GPS Control“ funkcija automatiškai įjungia barstymo režimą be išankstinio įspėjimo. Byrančios trąšos gali sužaloti akis ir kvėpavimo takus. Taip pat kyla pavojus nukristi.

- ▶ Perspėkite žmones neiti į barstymo pavojaus zoną.



5.6 pav.: Valdymo režimo indikacija darbiniam lange su „GPS Control“

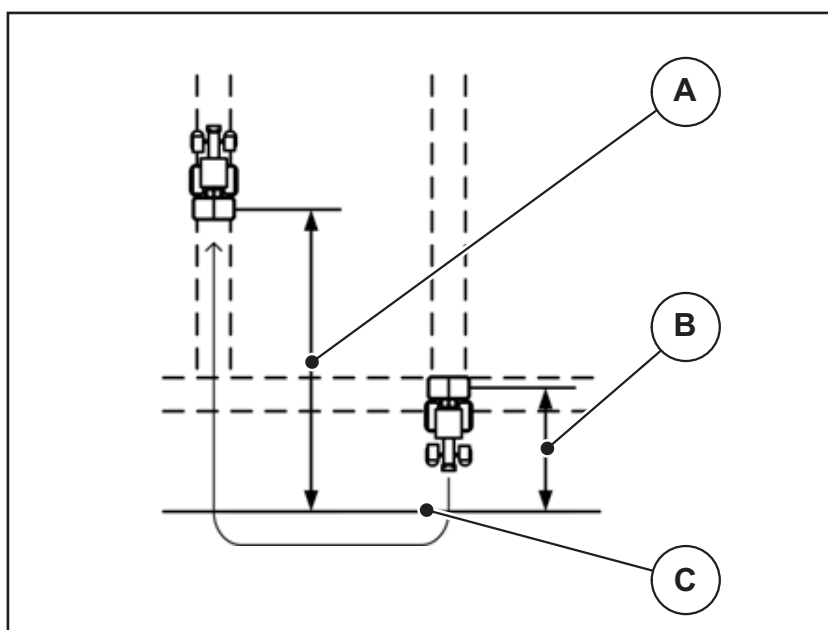
Vairavimo strategija OPTI

Vairavimo strategija nustatomas išjungimo atstumas priklausomai nuo ankstesnės važiavimo trajektorijos. Atsižvelgiant į trašų rūšį optimalus išjungimo atstumas (5.7 pav., [B]) gali būti arti lauko ribos (5.7 pav., [C]).

Šiuo atveju nebeįmanoma, su traktoriaus įsukti į apsisukimo vėžę lauko gale ir važiuoti kita lauko vėže. Apsisukti reikia tarp apsisukimo vėžės lauko gale ir lauko ribos arba už lauko ribų. Trašų paskirstymas lauke optimalus.

NURODYMAS

Skaičiuojant **OptiPoint** tašką vairavimo strategiją **OPTI** išjunkite.

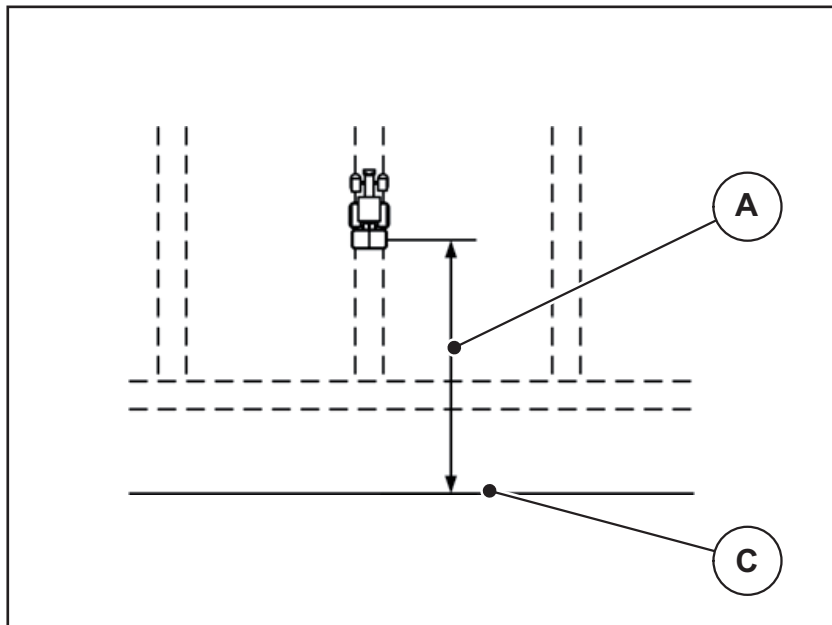


5.7 pav.: Vairavimo strategija OPTI

- [A] Įjungimo atstumas
- [B] Išjungimo atstumas
- [C] Lauko riba

Atstumas įjungtas (m)

Atstumas ij. reiškia įjungimo atstumą (5.8 pav. [A]) lauko ribos atžvilgiu (5.8 pav. [C]). Šioje padėtyje lauke atsidaro dozavimo sklendės. Šis atstumas priklauso nuo trąšų rūšies ir yra optimalus įjungimo atstumas optimaliam trąšų paskirstymui.



5.8 pav.: Atstumas įjungtas (lauko ribos atžvilgiu)

[A] Įjungimo atstumas

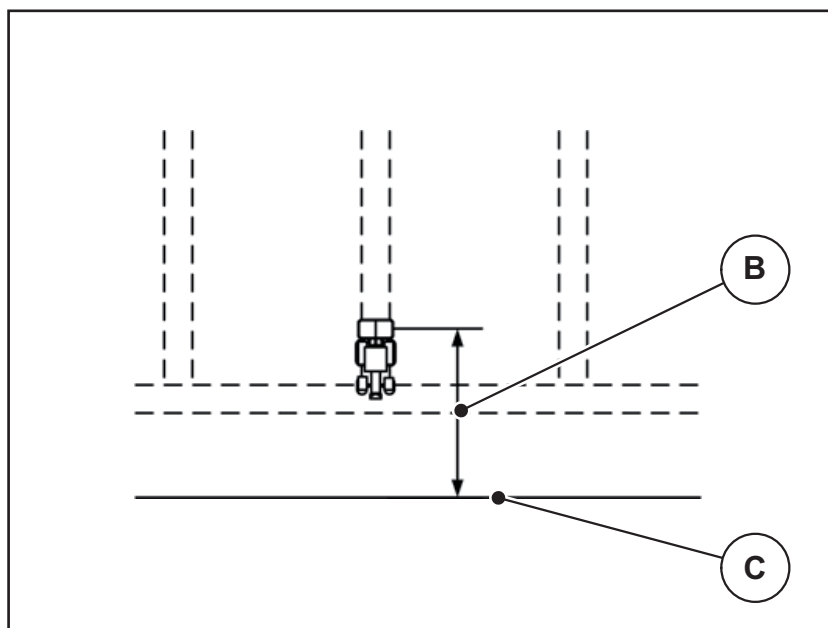
[C] Lauko riba

Jei norėsite pakeisti įjungimo padėtį lauke, turite priderinti vertę **Atstumas ij.**

- Mažesnė atstumo vertė reiškia, kad įjungimo padėtis persikelia iki lauko ribos.
- Didesnė vertė reiškia, kad įjungimo padėtis persikelia į lauko vidurį.

Atstumas išjungtas (m)

Atstumas išj. reiškia išjungimo atstumą (5.9 pav. [B]) lauko ribos atžvilgiu (5.9 pav. [C]). Šioje padėtyje lauke pradeda užsidaryti dozavimo sklendės.



5.9 pav.: Atstumas išjungtas (lauko ribos atžvilgiu)

[B] Išjungimo atstumas

[C] Lauko riba

Parinkus **vairavimo strategiją OPTI** apskaičiuojamas optimalus išjungimo atstumas priklausomai nuo trąšų rūšies optimaliam trąšų paskirstymui lauke.

Jei norėsite pakeisti išjungimo padėtį lauke, turite priderinti vertę **Atstumas išj.**

- Mažesnė atstumo vertė reiškia, kad išjungimo padėtis persikelia iki lauko ribos.
- Didesnė vertė reiškia išjungimo padėties perkėlimą į lauko vidurį.

Jei norite naudoti lauko vėžę, prie nustatymo **Atstumas išj.** įveskite didesnę vertę. Pritaikymas turi būti tiek tikslus, kad dozavimo sklendė užsidarytų, kai traktorius įvažiuoja į ankstesnę važiavimo trajektoriją. Dėl išjungimo atstumo pritaikymo toje atkarpoje, kurioje funkcija yra išjungta, tręšimas gali būti nepakankamas.

6 Pavojaus pranešimai ir galimos priežastys

Valdymo pulto QUANTRON-E2 ekrane gali būti rodomi įvairūs pavojaus pranešimai.

6.1 Pavojaus pranešimų reikšmės

Nr.	Pranešimas ekrane	Reikšmė <ul style="list-style-type: none"> Galima priežastis
1	Dozavimo įrenginio klaida, sustabdyti!	Dozatoriaus vykdiklis negali apskaičiuoti numatytosios vertės. <ul style="list-style-type: none"> Blokavimas. Nėra pranešimo apie padėtį.
2	Maks. atidarymas! Per didelis greitis arba dozavimo kiekis	Dozavimo sklendės pavojaus signalas. <ul style="list-style-type: none"> Pasiekta maksimalaus dozatoriaus atidarymo padėtis. Nustatytas dozavimo kiekis (+/- kiekis) viršija maksimalų dozatoriaus atidarymą.
3	Byrėjimo koeficientas už ribų	Byrėjimo koeficientas turi būti 0,40–1,90 diapazone. <ul style="list-style-type: none"> Vėliau apskaičiuotas arba įvestas byrėjimo koeficientas yra už diapazono ribų.
4	Kairysis rezervuaras tuščias!	Kairysis pripildymo jutiklis praneša „Tuščias“. <ul style="list-style-type: none"> Kairysis rezervuaras tuščias.
5	Dešinysis rezervuaras tuščias!	Dešinysis pripildymo jutiklis praneša „Tuščias“. <ul style="list-style-type: none"> Dešinysis rezervuaras tuščias.
7	Duomenys bus ištrinti! Ištrinti = START Atšaukti = ESC	Apsauginis pavojaus signalas, kad netyčia nebūtų ištrinti duomenys.
8	Min. 150 kg barstymo kiekis nepasiektas, galioja senas koeficientas	Apskaičiuoti byrėjimo koeficiento neįmanoma. <ul style="list-style-type: none"> Parinktas režimas AUTO km/h + Stat. kg. Išmetamas kiekis yra per mažas, naujam tekėjimo faktoriui apskaičiuoti sveriant likusį kiekį. Senas byrėjimo koeficientas išlieka.

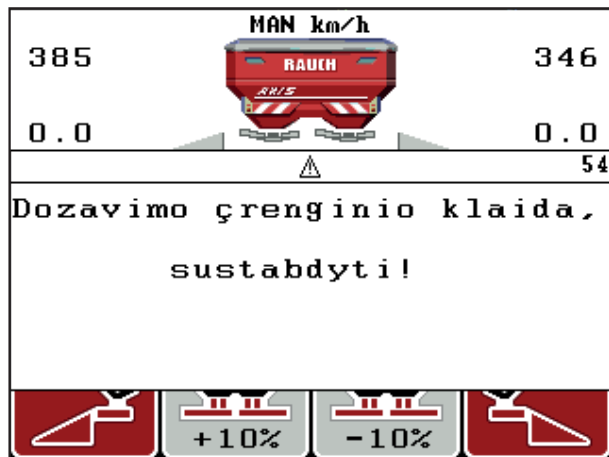
Nr.	Pranešimas ekrane	Reikšmė ● Galima priežastis
9	Išberiamas kiekis Min. nuost. = 10 Maks. nuost. = 3000	Pranešimas apie išmetamo kiekio verčių diapazoną. ● Įvesta neleistina vertė.
10	Darbo plotis Min. nuost. = 2.00 Maks. nuost. = 50.00	Nuoroda į darbo pločio verčių diapazoną. ● Įvesta neleistina vertė.
11	Byrėjimo koef. Min. nuost. = 0,40 Maks. nuost. = 1,90	Pranešimas apie byrėjimo koeficiento verčių diapazoną. ● Įvesta neleistina vertė.
12	Duomenų perdavimo klaida. Nėra ryšio su RS232	Perduodant duomenis į valdymo pultą įvyko klaida. Duomenys nebuvo perduoti.
14	TELIMAT įrenginio klaida	TELIMAT jutiklio pavojaus signalas. Šis klaidos pranešimas rodomas, kai TELIMAT įrenginio būseną neatpažįstama ilgiau kaip 5 sekundes.
15	Atmintis pilna, reikia ištrinti vieną asmeninę lentelę	Galima išsaugoti ne daugiau kaip 30 barstymo lentelių. ● Daugiau lentelių išsaugoti negalima.
16	Nustatyti į UT padėtį Taip = Start	Mašinoms su elektriniais užduoties taško vykdikliais: Apsauginė užklausa prieš automatinį nustatymą į užduoties taško padėtį. ● užduoties taško nustatymas meniu Trąšų nuostatis . ● Greitasis ištuštinimas.
17	UT reguliatoriaus klaida	Užduoties taško reguliavimo vykdiklis negali apskaičiuoti numatytosios vertės važivimui. ● Blokavimas. ● Nėra pranešimo apie padėtį.
18	UT reguliatoriaus klaida	Vykdiklio perkrova.
19	UT reguliatoriaus defektas	Vykdiklio gedimas.
20	LIN bus dalyvio klaida: [pavadinimas].	Ryšio problema. ● Vykdiklio ištraukimas. ● Kabelio nutrūkimas.
21	Barstytuvas perkrautas!	Mineralinių trąšų barstytuvas perkrautas. ● Per daug trąšų rezervuare

Nr.	Pranešimas ekrane	Reikšmė ● Galima priežastis
23	TELIMAT reguliatoriaus klaida	TELIMAT reguliavimo valdiklis negali apskaičiuoti numatytosios vertės. ● Blokavimas. ● Nėra pranešimo apie padėtį.
24	TELIMAT reguliatoriaus klaida	Vykdiklio perkrova.
25	TELIMAT reguliatoriaus defektas	TELIMAT vykdiklio gedimas.
32	Gali judėti kitų įjungtų dalių. Pavojus įsipjauti, prisispausti! - Paprašyti iš pavojaus zonos išeiti visus asmenis. - eksploatavimo instrukcijos. Patvirtinti mygtuku ENTER	Įjungus mašinos valdymo sistemą gali netikėtai pajudėti judančios dalys. ● Pavojų galima išvengti tik tinkamai laikantis ekrane pateikiamų nurodymų.
35	Gerokai pasikeitė byrėjimo koeficientas, patikrinkite	Byrėjimo koeficientas turi būti 0,50–1,80 diapazone. ● Vėliau apskaičiuotas arba įvestas byrėjimo koeficientas yra už diapazono ribų.
36	Neįmanoma pasverti kiekio. Mašiną būtina sustabdyti.	Pavojaus pranešimas sveriant. ● Funkcija Pasverti kiekį gali būti vykdoma tik kai mašina neveikia ir stovi horizontalioje padėtyje.
37	Neįmanoma palyginti kg skaitiklio. Mašiną būtina sustabdyti.	Pavojaus pranešimas sveriant trąšas. ● Funkcija kg skaitiklio palyginimas gali būti vykdoma tik kai mašina neveikia ir stovi horizontalioje padėtyje.
51	Rezervuaras tuščias!	Kg tuščios eigos būsenos jutiklis praneša „Tuščias“. Nepasiekta įvesta vertė.
52	Tento klaida	Vykdiklio perkrova.
53	Tento defektas	TELIMAT vykdiklio gedimas.
54	Pakoreguokite TELIMAT padėtį!	TELIMAT padėtis neatitinka „GPS Control“ praneštos būsenos

6.2 Gedimo / pavojaus signalo pašalinimas

6.2.1 Pavojaus pranešimo patvirtinimas

Ekrane rodomas pavojaus pranešimas su įspėjamoju simboliu.



6.1 pav.: Pavojaus pranešimas (pavyzdys: dozavimo įrenginys)

1. Pašalinkite pavojaus pranešimo priežastį.

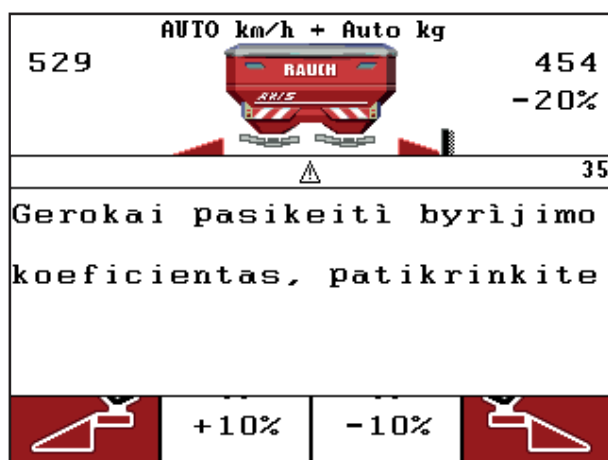
Laikykitės mašinos eksploatavimo instrukcijos ir skirsnio [6.1: Pavojaus pranešimų reikšmės: psl. 107](#).

2. Paspauskite mygtuką **C/100 %**.

▷ **Pavojaus pranešimas užgęsta.**

6.2.2 Problemų su tekėjimo faktoriaus reguliatoriumi šalinimas (tik AXIS W)

Tam tikromis sąlygomis tekėjimo faktorius gali stipriai pasikeisti, nors buvo atlikta funkcija **Pasverti kiekį**. Toks pavojaus pranešimas atsiranda ekrane.



6.2 pav.: Klaidos pranešimas „Tekėjimo faktorius“

▲ PERSPĖJIMAS



Galimos barstymo klaidos

Dėl šio pavojaus pranešimo galimos barstymo klaidos su neigiamomis pasekmėmis aplinkai.



- ▶ Barstymą **tuoj pat sustabdykite**.
- ▶ Pašalinkite susidariusius kamščius iš dozatoriaus angų.

Pavojaus pranešimo patvirtinimas:

1. Patvirtinkite pavojaus signalą, kaip aprašyta skyriuje [6.2.1: Pavojaus pranešimo patvirtinimas: psl. 110](#).
2. Valdymo pultą QUANTRON-E2 išjunkite (**IJ.** / **IŠJ.**).
3. Pašalinkite iš dozatoriaus angų susidariusius kamščius.
4. Valdymo pulto QUANTRON-E2 įjungimas
5. Atidarykite meniu **Pasverti kiekį**, paspausdami **mygtuką kg**.
6. Parinkite funkciją **Nauja trąša**.
7. Paspauskite **įvesties mygtuką**
- ▷ **Nustatytas 1,0 tekėjimo faktorius ir valdymo pultas sveria likusį kiekį rezervuare.**
8. Įjunkite **darbinį langą**.
 - ▷ Ekrane rodmenų laukelyje rodomas pasvertas kiekis.
 - ▷ Klaida pašalinta.
9. Tęskite barstymą.
- ▷ **Nustatomas naujas tekėjimo faktorius.**

7 Speciali įranga

Nr.	Vaizdavimas	Pavadinimas
1		Pranešimo apie ištuštėjimą jutiklis, skirtas AXIS
2		Važiavimo greičio jutiklis
3		Y kabelis RS232 duomenims perkelti (pvz., GPS, N jutiklis ir t. t.)
4		Sistemos traktorių kabelių komplektas, skirtas QUANTRON-E2 AXIS 12 m

Nr.	Vaizdavimas	Pavadinimas
5	 <p>The image shows a black GPS cable with a white rectangular receiver unit. The unit has the 'AccoSat' logo and a left-pointing arrow. Below the logo, the website 'www.mso-technik.de' is printed. The cable is coiled around the unit.</p>	GPS kabelis ir imtuvas
6	 <p>The image shows a black cable with a blue connector at one end and a black connector at the other. There are two white labels on the cable. The blue connector is a standard industrial connector.</p>	TELIMAT jutiklis, skirtas AXIS

Raktinių žodžių sąrašas

A

AGP

Žr. Užduoties taškas

B

Barstymo lentelė 38, 40, 51

sukurti 51–52

Barstymo režimas 89–103

AUTO km/h 97

AUTO km/h + AUTO kg 94

AUTO km/h + Stat. kg 96

Likęs kiekis 89

MAN km/h 98

MAN skalė 99

Ribinis barstymas 93

Sekcijos 92

TELIMAT 90

Benzininio variklio velenas 39

D

Darbinis langas 9

Darbinis plotis 38, 40

Data 73

Dozavimo sklendės 9, 49

Būsena 11–12

Testo punktas 78–80

Duomenų perdavimas 73

E

Ekranas 7, 9

Ekspertinis 16, 38

F

Funkcijų mygtukas 8

G

GPS Control 100

Atstumas įj. 39, 101–102

Atstumas išj. 39, 101, 103

Duomenų perdavimas 81

Informacija 50

Vairavimo strategija 49, 101–103

Greitas ištuštinimas 36, 66

Greitis 18, 45, 48

Kalibravimas 56

signalų šaltinis 57

I

Įjungimo atstumas 39

Informacija 36

GPS Control 50

Išberiamas kiekis 10, 38, 40

Išbėrimo normos nustatymas 38, 44–48

atlikti 46

Byrėjimo koeficiento apskaičiavimas 47

Greitis 45

Išjungimo atstumas 39

Išmetimo diskas

Tipas 38

Įtampa 78

Įvesties mygtukas 8

J

Jungtis 17, 19

Greitis 18

Kištukinis lizdas 17

Maitinimas 17

Pavyzdys 20–22

K

Kalba 73, 75

Kalibravimas 56

Kelio skaitiklis 28

kg mygtukas 8, 28, 96

Kiekis

Likęs kiekis 28, 89

Pakeitimas 9, 55

pasverti 28, 96

L

Laikas 73
Lauko rinkmena 36, 69–72
 Eksportas 72
 Importas 71
 Įrašymas 69
 Įrašymo simbolis 70
 trinti 72
Lengvas 15, 37
Likęs kiekis 89

M

Maitinimas 6
Mašinos nuostatis
 Traktorius 55
Mašinos nustatymai 36
 Kiekis 55
 Režimas 55, 59
Meniu
 Naršymas 3, 8, 27
Meniu apžvalga 15–16
Meniu mygtukas 8
Mygtukas
 ESC 8
 Funkcijų mygtukas 8
 JJ. / IŠJ. 7
 Įvestis 8
 kg mygtukas 8, 96
 Meniu 8, 27
 Mygtukai su rodyklėmis 8
 Mygtukas T 7

N

Naršymas
 Mygtukai 8
 Simbolis 13
Normalusis tręšimas 39

O

OptiPoint 48, 50, 101–103

P

Pagrindinis meniu 36, 66, 69–73
 Greitas ištuštinimas 36
 Informacija 36
 Lauko rinkmena 36
 Mašinos nustatymai 36
 Meniu mygtukas 27
 Sistema / testas 36
 Tentas 83
 Trąšų nuostatis 36
Pastatymo aukštis 39
Pavojaus pranešimas 105
 patvirtinimas 108
Perrašymas 86
Programinė įranga
 Versija 23, 25

R

Režimas 55, 59, 73
 AUTO km/h 62, 97
 AUTO km/h + AUTO kg 60, 94
 AUTO km/h + Stat. kg 61, 96
 Ekspertinis 16, 38
 Lengvas 15, 37
 MAN km/h 62, 98
 MAN skalė 62, 99
Ribinis barstymas 39, 93
Rodmenų laukelis 10, 76
Rodmenų pasirinkimas 73

S

Sekcija 10–12, 46, 92
 VariSpead 53
Servisas 73
Simbolis
 Biblioteka 13
 Naršymas 13
Sistema / testas 36, 73, 75, 78
 Bendrasis duomenų skaitiklis 73
 Data 73
 Duomenų perdavimas 73, 81
 Kalba 73, 75
 Laikas 73
 Režimas 73
 Rodmenų pasirinkimas 73, 76
 Servisas 73
 Šviesumas 73
 Testas / diagnozė 73

B

- Skaitiklis
 Bendrasis duomenų skaitiklis 73
 Kelio 28
 skaitiklis 28
- Speciali įranga 85, 111
- Specialios funkcijos
 Teksto įvestis 86
 Vertės įvestis 87
- Sudėtis 39
- Svarstyklių
 taravimas 28, 35
- Svarstyklių kelio skaitiklis 8, 28
- Šviesumas 73
- Svorio jutikliai 5
- T**
- Tekėjimo faktorius 38, 40
 apskaičiuoti 47
- Teksto įvestis 86
 trinti 86
- TELIMAT 9, 38, 78, 90
 Kiekis 44
 Mygtukas T 7
- Tentas 83
- Testas / diagnozė 73, 78
 Dozavimo sklendės 78–80
 Įtampa 78
 Svorio jutikliai 78
 TELIMAT 78
 Testo punktas 78
 Tuščios eigos daviklis 78
 Užduoties taškas 78
- Traktorius 55
 Reikalavimas 17
- Trąšos 25
 Gamintojas 39
 Pavadinimas 38
 Sudėtis 39
- Trąšų nuostatis 36
 Barstymo lentelė 39–40, 51–52
 Barstytuvo pavadinimas 38
 Benzininio variklio velenas 39
 Darbinis plotis 38, 40
 Ekspertinis 16, 38
- Gamintojas 39
- GPS Control 39
- Išberiamas kiekis 38, 40
- Išbėrimo normos nustatymas 39
- Išmetimo diskas 39
- Lengvas 15, 37
- OptiPoint 39, 48
- Pastatymo aukštis 39
- Ribinis barstymas 39
- Sudėtis 39
- Tekėjimo faktorius 38, 40
- TELIMAT 39, 44
- Tręšimo tipas 39
- Užduoties taškas 39, 42
- VariSpead 40
- Tręšimo nustatymai
 Išbėrimo normos nustatymas 44–48
- Tręšimo tipas 39
- Tuščios eigos daviklis 78
- U**
- Užduoties taškas 38, 42, 78
- V**
- Vairavimo strategija
 GEOM 49
 OPTI 49, 101
- Valdymas 25–87
- Valdymo elementai 7
- Valdymo pultas
 Ekranas 9
 Jungtis 17–19
 Laikiklis 6, 19
 Mašinos serijos numeris 19
 Montavimo pultas 17
 Pavojaus pranešimas 105
 Prijungimų apžvalga 20–22
 Programinės įrangos versija 23, 25
 Sandara 5–6
 terminalą 25
 valdymas 25–87
- VariSpead 40
 apskaičiuoti 53
- Vėlyvas tręšimas
 TELIMAT 39

Garantija ir garantinė priežiūra

RAUCH įrenginiai gaminami kruopščiai, taikant moderniausias gamybos metodus, tikrinami daug kartų.

Todėl įmonė RAUCH suteikia jiems 12 mėnesių garantiją, jei įvykdomos tokios sąlygos:

- Garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti nuo pirkimo datos.
- Garantija taikoma gamybos ir medžiagų defektams. Subtiekėjų įrangai (hidraulikai, elektronikai) mes suteikiame tik tokią garantinę priežiūrą, kokią savo gaminiams numato atitinkamas gamintojas. Garantinės priežiūros laikotarpiu mes neatlygintinai pašalinsime gamybos ir medžiagų defektus, pristatydami naujas detales arba pašalindami gedimus. Kitos teisės, pavyzdžiui, reikalavimas dėl prekės broko nutraukti pirkimo-pardavimo sutartį, sumažinti prekės kainą arba reikalavimas atlyginti žalą, padarytą ne šiam gaminiui, netaikomos. Garantinės priežiūros darbus vykdo sertifikuotos dirbtuvės, RAUCH atstovybės arba gamykla.
- Garantinės priežiūros paslaugos neteikiamos tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl natūralaus susidėvėjimo, nešvarumų, korozijos bei tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl netinkamai eksploatuojant arba dėl aplinkos poveikių. Teisės į garantinę priežiūrą netenkama dėl savavališko mašinos remonto ar joje padarytų pakeitimų. Reikalavimas dėl nuostolių atlyginimo netenka galios, jei buvo naudotos neoriginalios RAUCH atsarginės detalės. Todėl laikykitės eksploatavimo instrukcijos nurodymų. Visais klausimais kreipkitės į mūsų gamyklos atstovybes arba tiesiai į gamyklą. Garantinio laikotarpio metu apie pastebėtus gedimus būtina per 30 dienų nuo gedimo pastebėjimo dienos pranešti gamyklai. Nurodykite pirkimo datą ir mašinos numerį. Garantinės priežiūros laikotarpiu atliekami remonto darbai, kuriuos atliks sertifikuotos dirbtuvės, gali būti pradėti tik gavus RAUCH arba oficialios atstovybės sutikimą. Dėl atliekamų garantinės priežiūros darbų garantinės priežiūros laikotarpis nepratęsiamas. Transporto metu padaryta žala nėra gamyklinis brokas, todėl jai gamintojo garantijų suteikimo pareiga netaikomi.
- Pretenzijos į žalos kompensaciją, padarytos ne RAUCH padargams, nepriimamos. Gamintojas taip pat neatsako ir už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų. Savavališkai atliekami RAUCH padargų pakeitimai gali sukelti netiesioginę žalą, už kurią gamintojas neatsako. Dėl savininko ar vadovaujančio tarnautojo tyčinių veiksmų ar aplaidumo ir tais atvejais, kai atsakoma pagal atsakomybės už gaminamą produkciją įstatymą, už pateikto gaminio defektus ir žalą, padarytą asmenims ir asmeninio naudojimo turtui, šis gamintojo atsakomybės atsisakymas negalioja. Tai netaikoma ir tais atvejais, kai gaminys neturi vienareikšmiškai patvirtintų savybių, jei tokio užtikrinimo priežastis buvo apsaugoti užsakovą nuo žalos, kuri buvo padaryta ne pačiam gaminiui.



RAUCH
POWER FOR PRECISION

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · D-76545 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster

Phone +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200
info@rauch.de · www.rauch.de · wap.rauch.de

