

Допълнителни инструкции



**Прочетете
внимателно преди
пускане в
експлоатация!**

**Запазете за употреба
ПО-КЪСНО**

Тази инструкция за експлоатация и монтаж е неделима част от машината. Доставчиците на нови и употребявани машини са задължени да документират писмени, че инструкцията за експлоатация и монтаж е доставена заедно с машината и е предадена на клиента.

AXIS EMC ISOBUS

Version 5.00.00

5902190-**i**-bg-1121

оригинална инструкция

Уважаеми клиенти,

Със закупуването на управлението на машината AXIS EMC ISOBUS за разпръсквачката на минерален тор AXIS EMC Вие показахте доверие в нашия продукт. Благодарим ви! Ние искаме да оправдаем това доверие. Вие закупихте мощно и надеждно управление на машината.

Ако срещнете неочаквани проблеми: Нашата служба за обслужване на клиенти е винаги на Ваше разположение.



Молим ви да прочетете тази инструкция за експлоатация и инструкцията за експлоатация на машината старателно преди пускането в експлоатация и да спазвате указанията.

В тази инструкция може да са описани оборудване и опции, които не са включени в оборудването Управлението на машината.



Обърнете внимание на серийния номер на Управлението на машината и машината.

Управлението на машината AXIS EMC ISOBUS е фабрично калибрирано за разпръсквачката на минерален тор, с която е доставено. То не може да бъде свързано към друга машина без допълнително повторно калибриране.

Моля, нанесете тук серийния номер на управлението на машината и на машината. При свързване на управлението на машината към машината трябва да проверите тези номера.

Сериен номер на електронното управление на машината:

Сериен номер на машината:

Година на производство на машината:

Технически подобрения

Ние се стремим да подобряваме непрекъснато нашите продукти. Затова си запазваме правото да въвеждаме без предварително предупреждение всякакви подобрения и изменения, които сметем за необходими за нашите уреди, без задължение за въвеждане на тези подобрения или изменения на вече продадени машини.

Ще отговорим с удоволствие на Вашите допълнителни въпроси.

С уважение,

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Съдържание

1	Указания за потребителя	7
1.1	За тази инструкция за експлоатация	7
1.2	Значение на предупредителните указания	7
1.3	Указания за представянето на текст	8
1.3.1	Ръководства и указания	8
1.3.2	Списъци	9
1.3.3	Препратки	9
1.3.4	Йерархия на менютата, клавиши и навигация	9
2	Устройство и функция	10
2.1	Преглед на поддържаните машини	10
2.2	Дисплей	10
2.2.1	Описание на работния екран	10
2.2.2	Полета за индикация	13
2.2.3	Индикация за състоянието на дозирация шибър	14
2.2.4	Индикация за частичните ширини	15
2.3	Библиотека на използваните символи	15
2.3.1	Навигация	15
2.3.2	Менюта	16
2.3.3	Символи на работния екран	17
2.3.4	Други символи	20
2.4	Структурен преглед на меню	21
3	Закрепване и монтаж	24
3.1	Изисквания към трактора	24
3.2	Връзки, щепселни гнезда	24
3.2.1	Захранване	24
3.2.2	Свързване на управлението на машината	24
3.2.3	Подготовка на дозирация шибър	28
4	Управление	29
4.1	Включване на управлението на машината	29
4.2	Навигация в менютата	30
4.3	Главно меню	31
4.4	Настройки за тор	32

4.4.1	Количество използван тор.....	35
4.4.2	Настройване на работната ширина.....	35
4.4.3	Коефициент изтичане	36
4.4.4	Точка на подаване	38
4.4.5	Калибриране.....	38
4.4.6	Тип на разпръскващия диск.....	41
4.4.7	Обороти	42
4.4.8	Режим на гранично разпръскване.....	43
4.4.9	Количество на гранично разпръскване.....	43
4.4.10	Изчисляване на OptiPoint	44
4.4.11	GPS Control info.....	45
4.4.12	Таблицы с дози тор	46
4.5	Настройки на машината.....	50
4.5.1	AUTO/MAN режим.....	52
4.5.2	+/- количество	54
4.6	Бързо изпразване.....	54
4.7	Система/тест.....	56
4.7.1	Брояч общи данни	57
4.7.2	Тест/Диагностика.....	58
4.7.3	Сервиз.....	61
4.8	Info.....	62
4.9	Везна/Дневен брояч.....	62
4.9.1	Дневен брояч пробег.....	63
4.9.2	Остатък (kg, ha, m).....	64
4.9.3	Тариране везна.....	65
4.10	Работни фарове (SpreadLight).....	65
4.11	Покривало.....	67
4.12	Специални функции.....	68
4.12.1	Промяна на системата от мерни единици.....	68
4.12.2	Използване на джойстик.....	69
4.12.3	Модул WLAN.....	73
5	Режим на разпръскване	75
5.1	Извикване на оставащото количество тор по време на разпръскване	75
5.2	Допълване	75
5.3	Устройство за гранично разпръскване TELIMAT	76
5.4	Електрическо устройство TELIMAT	77
5.5	Работа с частични ширини	78
5.5.1	Показване на типа разпръскване на работния екран	78
5.5.2	Разпръскване с ограничени частични ширини: VariSpread V8	79
5.5.3	Разпръскване с ограничени частични ширини: VariSpread pro	81
5.5.4	Режим на разпръскване с една частична ширина и в режим на гранично разпръскване.....	84
5.6	Разпръскване в автоматичен режим на работа (AUTO km/h + AUTO kg).....	85
5.7	Измерване при празен ход.....	86
5.7.1	Автоматично измерване при празен ход.....	86
5.7.2	Ръчно измерване при празен ход.....	88
5.8	Разпръскване в режим на работа AUTO km/h.....	89

5.9	Разпръскване в режим на работа MAN km/h.....	89
5.10	Разпръскване в режим на работа MAN Skala	90
5.11	GPS-Control	92
6	Алармени съобщения и възможни причини	96
6.1	Значение на алармените съобщения.....	96
6.2	Повреда/аларма.....	100
6.2.1	Потвърждаване на аларменото съобщение.....	101
7	Специално оборудване.....	102
8	Гаранция и гаранционни задължения	103

1 Указания за потребителя

1.1 За тази инструкция за експлоатация

Тази инструкция за експлоатация е **неделима част** от управлението на машината.

Инструкцията за експлоатация съдържа важни указания за **безопасно, целесъобразно** и икономично **използване** и **техническо обслужване** на управлението на машината. Нейното спазване спомага за **предотвратяване** на **опасности**, намаляване на разходите за ремонт и времето на принудителни престои, и повишава надеждността и експлоатационния живот на управляваната с блока за управление машина.

Инструкцията за експлоатация трябва да се съхранява под ръка на мястото на използване на управлението на машината (напр. в трактора).

Инструкцията за експлоатация не отменя Вашата **лична отговорност** като собственик и обслужващ персонал на управлението на машината.

1.2 Значение на предупредителните указания

Предупредителните указания в тази инструкция са систематизирани в съответствие със степента на опасност и на вероятността за нейното възникване.

Знаците за опасност насочват вниманието към остатъчните опасности при работа с машината, които не могат да се избегнат конструктивно. Използваните указания за безопасност са структурирани, както следва:

Символ + сигнална дума

Обяснение

Нива на опасност на предупредителните указания

Нивото на опасност е обозначено със сигнална дума. Нивата на опасност са класифицирани, както следва:

ОПАСНОСТ!

Вид и източник на опасността

Това предупредително указание предупреждава за непосредствена опасност за здравето и живота на хората.

Неспазването на тези предупредителни указания води до тежки наранявания, също със смъртоносен изход.

- ▶ Задължително спазвайте описаните мерки за избягването на тази опасност.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Вид и източник на опасността

Това предупредително указание предупреждава за възможна опасна ситуация за здравето на хората.

Пренебрегването на това предупредително указание води до тежки наранявания.

- ▶ Задължително спазвайте описаните мерки за избягването на тази опасност.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Вид и източник на опасността

Това предупредително указание предупреждава за възможна опасна ситуация за здравето на хората.

Пренебрегването на това предупредително указание води до наранявания.

- ▶ Задължително спазвайте описаните мерки за избягването на тази опасност.

УКАЗАНИЕ!

Вид и източник на опасността

Това предупредително указание предупреждава за материални щети и вреди за околната среда.

Пренебрегването на това предупредително указание води до повреди на машината и щети за околната среда.

- ▶ Задължително спазвайте описаните мерки за избягването на тази опасност.



Какво е указание:

Общите указания съдържат съвети за използване и особено важна информация, но не и предупреждения за опасности.

1.3 Указания за представянето на текст

1.3.1 Ръководства и указания

Стъпките на действие, които ще бъдат изпълнявани от обслужващия персонал, се изобразяват, както следва.

- ▶ Стъпка от инструкцията за действие 1
- ▶ Стъпка от инструкцията за действие 2

1.3.2 Списъци

Списъците без задължителна последователност са представени като списък с точки:

- Характеристика А
- Характеристика В

1.3.3 Препратки

Препратките към други части от текста в документа са представени с номер на параграф, текст на заглавие, респ. номер на страницата:

- **Пример:** Съблюдавайте също 2 *Устройство и функция*

Препратките към други документи са представени като указание или инструкция без точен номер на глава или страница:

- **Пример:** Съблюдавайте указанията в инструкцията за експлоатация, предоставена от производителя на карданния вал.

1.3.4 Йерархия на менютата, клавиши и навигация

Менютата са елементи, които се показват в прозореца **Главно меню**.

В менютата са изброени **подменюта**, респ. **елементи от менюта**, в които можете да извършвате настройки (списъци за избор, въвеждане на текст или числа, стартиране на функция).

Различните менюта и софтуерни клавиши на управлението на машината се показани с **удебелен шрифт**.

Йерархията и пътят до желаня елемент от менюто са обозначени със > (стрелка) между менюто, елемента от менюто, респ. елементите от менюто:

- Система / **тест** > Тест/диагностика > Напрежение означава, че ще достигнете елемента от менюто Напрежение чрез менюто Система / **тест** и елемента от менюто Тест/диагностика.
 - Стрелката > съответства на задействане на **колелото за превъртане**, респ. на софтуерния клавиш на екрана (сензорния екран).

2 Устройство и функция



Поради многообразието от различни поддържащи ISOBUS терминали настоящата глава е ограничена до описанието на функциите на електронното управление на машината, без да се посочва определен ISOBUS терминал.

- Съблюдавайте инструкциите за обслужване на Вашия ISOBUS терминал, дадени в съответната инструкция за експлоатация.

2.1 Преглед на поддържаните машини



Някои модели не се предлагат във всички страни.

- AXIS-H 30.2 EMC, AXIS-H 30.2 EMC + W
- AXIS-H 50.2 EMC + W
- AXIS-M 20.2 EMC, AXIS-M 20.2 EMC + W
- AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 30.2 EMC + W
- AXIS-M 50.2 EMC + W

Поддържани функции

- Разпръскване в зависимост от скоростта на движение
- Електрически управляемо преместване на точките на подаване
- Регулиране на оборотите
 - AXIS-M 20.2/30.2/50.2 EMC (+W): Обороти на карданния вал
 - AXIS-H 30.2/50.2 EMC (+W): Обороти на разпръскващия диск
- EMC – управление на масовия поток
- Плавно превключване на частични ширини

2.2 Дисплей

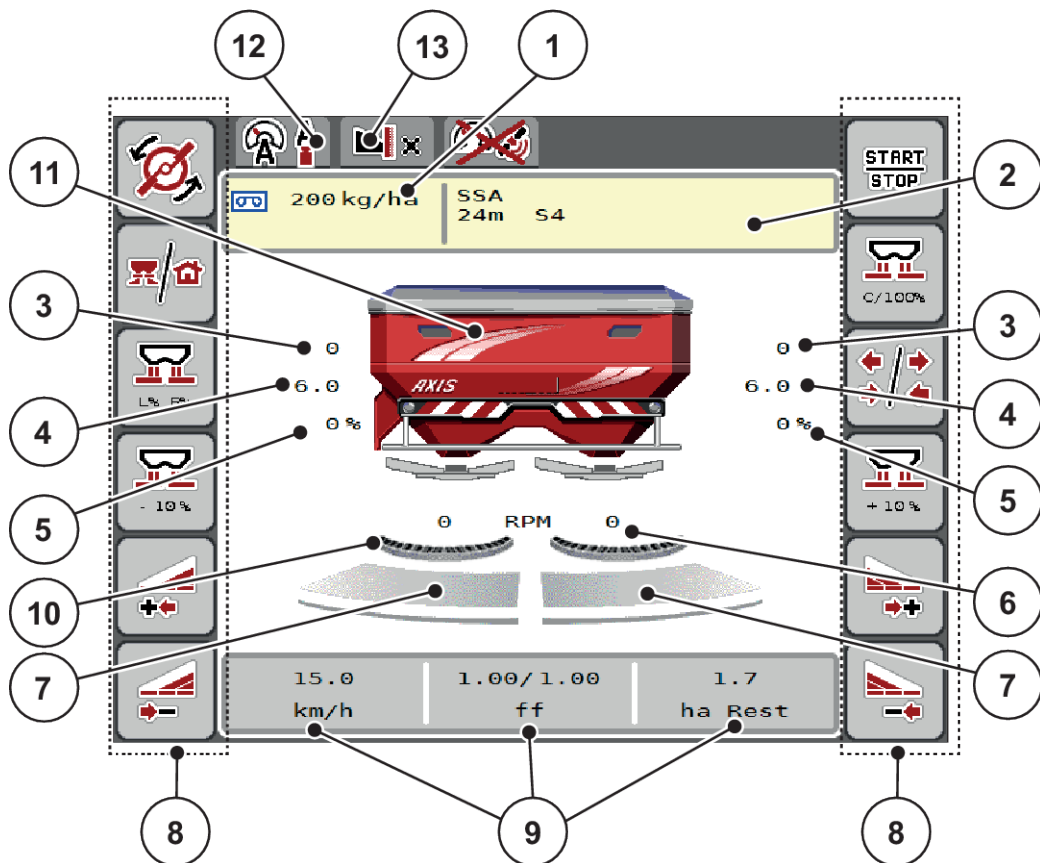
Дисплеят показва информация за текущото състояние, възможностите за избор и въвеждане на електронното управление на машината.

Основната информация за работата на машината се показва на **работния екран**.

2.2.1 Описание на работния екран

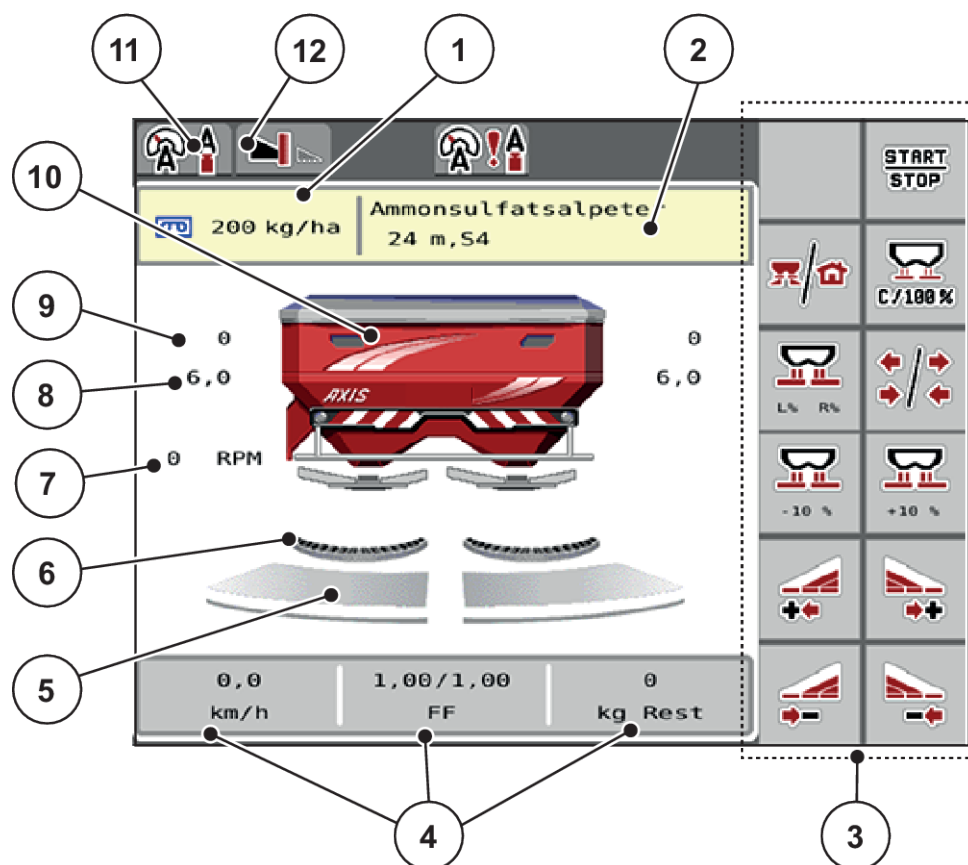


Точният вид на работния екран зависи от избраните в момента настройки и типа на машината.



Фиг. 1: Дисплей на управлението на машината

- | | |
|---|---|
| [1] Текущо количество използван тор от настройките на тора или управлението на задачите
Софтуерен клавиш: директно въвеждане на количеството използван тор | [5] Промяна на количеството дясно/ляво |
| [2] Индикация Информация тор (име на тор, работна ширина и тип на разпръскващия диск)
Софтуерен клавиш: Адаптиране на таблица за разпръскването | [6] Обороти на разпръсквателните дискове дясно/ляво |
| [3] Положение на дозирания шибър дясно/ляво | [7] Състояние на отвора на дозирания шибър дясно/ляво |
| [4] Положение на точката на подаване дясно/ляво | [8] Функционални клавиши |
| | [9] Свободно програмируеми полета за индикация |
| | [10] Функцията АХМАТ е активна |
| | [11] Индикация разпръсквачка на минерален тор |
| | [12] Избран режим на работа |
| | [13] Индикация настройки за борда/границата на полето |



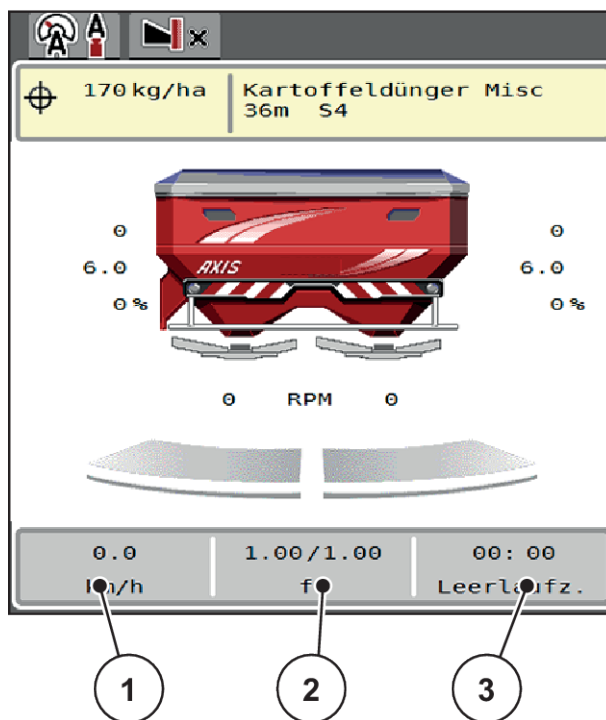
Фиг. 2: Дисплей на управлението на машината

- | | |
|--|---|
| <p>[1] Текущо количество използван тор от настройките на тора или управлението на задачите
Софтуерен клавиш: директно въвеждане на количеството използван тор</p> <p>[2] Индикация Информация тор (име на тор, работна ширина и тип на разпръскващия диск)
Софтуерен клавиш: Адаптиране на таблица за разпръскването</p> <p>[3] Функционални клавиши</p> <p>[4] Свободно програмируеми полета за индикация</p> | <p>[5] Състояние на отвора на дозирания шибър дясно/ляво</p> <p>[6] Функцията AXMAT е активна</p> <p>[7] Обороти на силоотводния вал</p> <p>[8] Положение на точката на подаване дясно/ляво</p> <p>[9] Положение на дозирания шибър дясно/ляво</p> <p>[10] Индикация разпръсквачка на минерален тор</p> <p>[11] Избран режим на работа</p> <p>[12] Индикация настройки за борда/границата на полето</p> |
|--|---|

2.2.2 Полета за индикация

Можете да персонализирате трите полета за индикация на работния екран и по избор да им зададете следните стойности:

- Скорост на движение
- Коефициент изтичане (КИ)
- Дн.брч ha
- kg дн.брч.
- Дн.брч m
- Остатък kg
- Остатък m
- Остатък ha
- Вр.прз.ход (време до следващото измерване на празен ход)
- Въртящ момент (задвижване на разпръскващия диск)



Фиг. 3: Полета за индикация

[1] Поле за индикация 1

[2] Поле за индикация 2

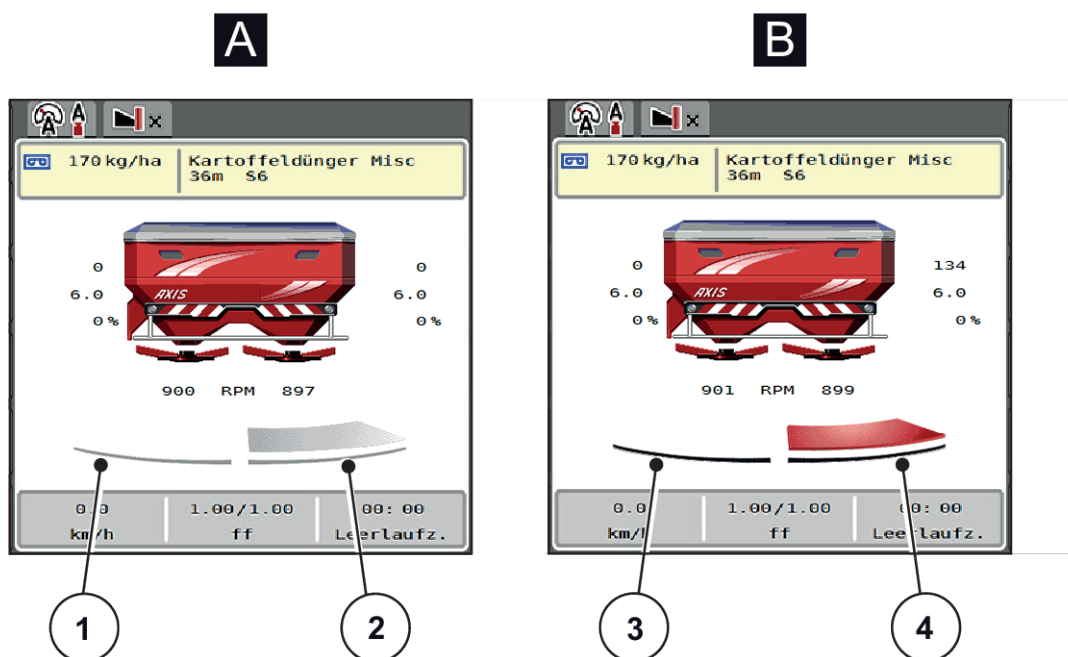
[3] Поле за индикация 3

Избор на индикация

- ▶ Натиснете съответното Поле за индикация на сензорния екран.
Дисплеят показва възможните индикации.
- ▶ Маркирайте новата стойност, която да се зададе за полето за индикация.
- ▶ Натиснете клавиша ОК.
Дисплеят показва работния екран.

В съответното Поле за индикация ще откриете въведена новата стойност.

2.2.3 Индикация за състоянието на дозирация шибър



Фиг. 4: Индикация за състоянието на дозирация шибър

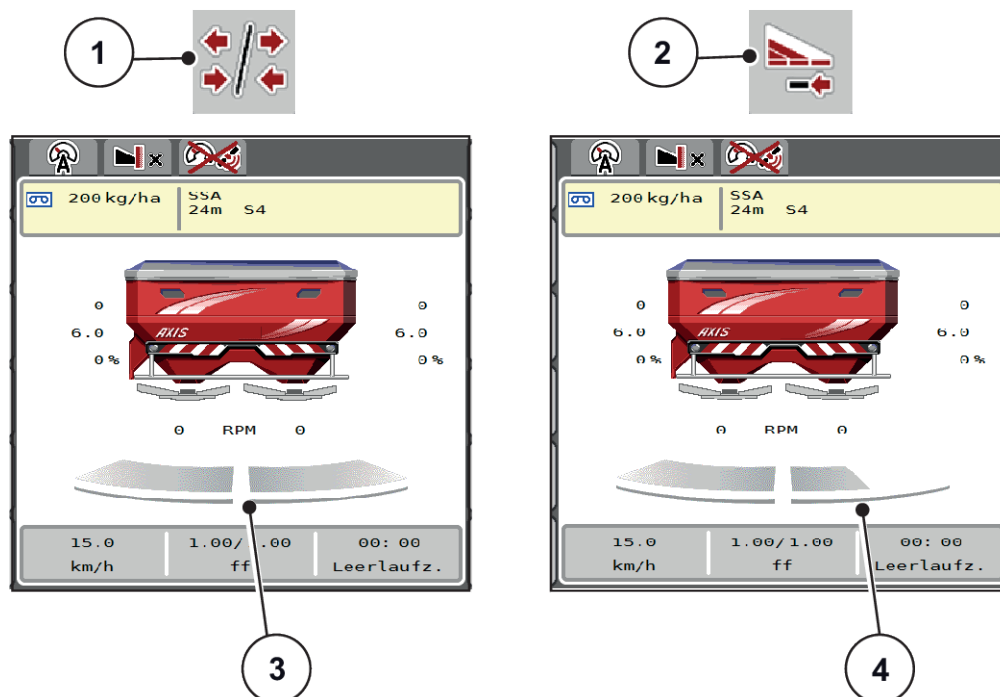
- | | | | |
|---|----------------------------------|---|------------------------------------|
| A | Режим на разпръскване неактивен | B | Машината е в режим на разпръскване |
| 1 | Частичната ширина е деактивирана | 3 | Частичната ширина е деактивирана |
| 2 | Частичната ширина е активирана | 4 | Частичната ширина е активирана |



В граничната зона можете **да деактивирате незабавно цялата страна на разпръскване**. Това е от помощ за бързо разпръскване особено в ъгловите зони на полето.

- ▶ Натиснете софтуерния клавиш Намаляване на частични ширини за повече от 500 ms.

2.2.4 Индикация за частичните ширини



Фиг. 5: Индикация за състоянието на частичните ширини



- | | |
|--|--|
| [1] Клавиш за превключване частични ширини/гранично разпръскване | [3] Активирани частични ширини на цялата работна ширина |
| [2] Клавиш Намаляване дясна частична ширина | [4] Дясната частична ширина е намалена с няколко нива на частична ширина |






Допълнителни възможности за индикация и настройка са описани в глава 5.5 *Работа с частични ширини*.

2.3 Библиотека на използваните символи







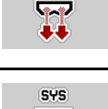

Управлението на машината AXIS EMC ISOBUS показва символи за менютата и функциите на екрана.



2.3.1 Навигация

Символ	Значение
	наляво; предишна страница
	надясно; следваща страница

Символ	Значение
	назад към предишното меню
	назад към главното меню
	Превключване между работния екран и прозореца на менюто
	Потвърждение на аварийни съобщения
	Прекратяване, затваряне на диалогов прозорец






2.3.2 Менюта

Символ	Значение
	Директно превключване към главното меню от даден прозорец на меню
	Превключване между работния екран и прозореца на менюто
	Работни фарове SpreadLight
	Покривало
	Настройки за топ
	Настройки на машината
	Бързо изпразване
	Система/тест


Символ	Значение
	Информация
	Везна-Дневен брояч

2.3.3 Символи на работния екран













Символ	Значение
	Стартиране на регулирането на количеството използван тор
	Режим на разпръскване е стартиран; спиране на регулирането на количеството използван тор
	Стартиране на разпръсквателните дискове
	Разпръсквателните дискове се въртят; спиране на разпръсквателните дискове
	Нулиране на изменението на количеството до предварително зададеното количество използван тор
	Превключване между работния екран и прозореца на менюто
	Превключване между гранично разпръскване и частични ширини от лявата, от дясната или и от двете страни на разпръскване
	Частични ширини от лявата страна, гранично разпръскване от дясната страна на разпръскване
	Частични ширини от дясната страна, гранично разпръскване от лявата страна на разпръскване

Символ	Значение
	Гранично разпръскване от лявата, от дясната или и от двете страни на разпръскване
	Избор на по-голямо/по-малко количество от лявата, от дясната или и от двете страни на разпръскване (%)
	Промяна на количеството + (плюс)
	Промяна на количеството - (минус)
	Промяна на количеството отляво + (плюс)
	Промяна на количеството отляво - (минус)
	Промяна на количеството отдясно + (плюс)
	Промяна на количеството отдясно - (минус)
	Ръчна промяна на количеството + (плюс)
	Ръчна промяна на количеството - (минус)
	Увеличаване на оборотите на разпръсквателния диск (плюс)
	Понижаване на оборотите на разпръсквателния диск (минус)

Символ	Значение
	Страна на разпръскване отляво неактивна
	Страна на разпръскване отляво активна
	Страна на разпръскване отдясно неактивна
	Страна на разпръскване отдясно активна
	Намаляване на частичната ширина отляво (минус) В режим на гранично разпръскване: Продължително натискане (> 500 ms) деактивира веднага цяла страна на разпръскване.
	Частично увеличение на ширината отляво (плюс)
	Намаляване на частичната ширина отдясно (минус) В режим на гранично разпръскване: Продължително натискане (> 500 ms) деактивира веднага цяла страна на разпръскване.
	Увеличаване на частичната ширина отдясно (плюс)
	Активиране на функцията за гранично разпръскване/TELIMAT отдясно
	Функцията за гранично разпръскване/TELIMAT отдясно е активна
	Активиране на функцията за гранично разпръскване отляво

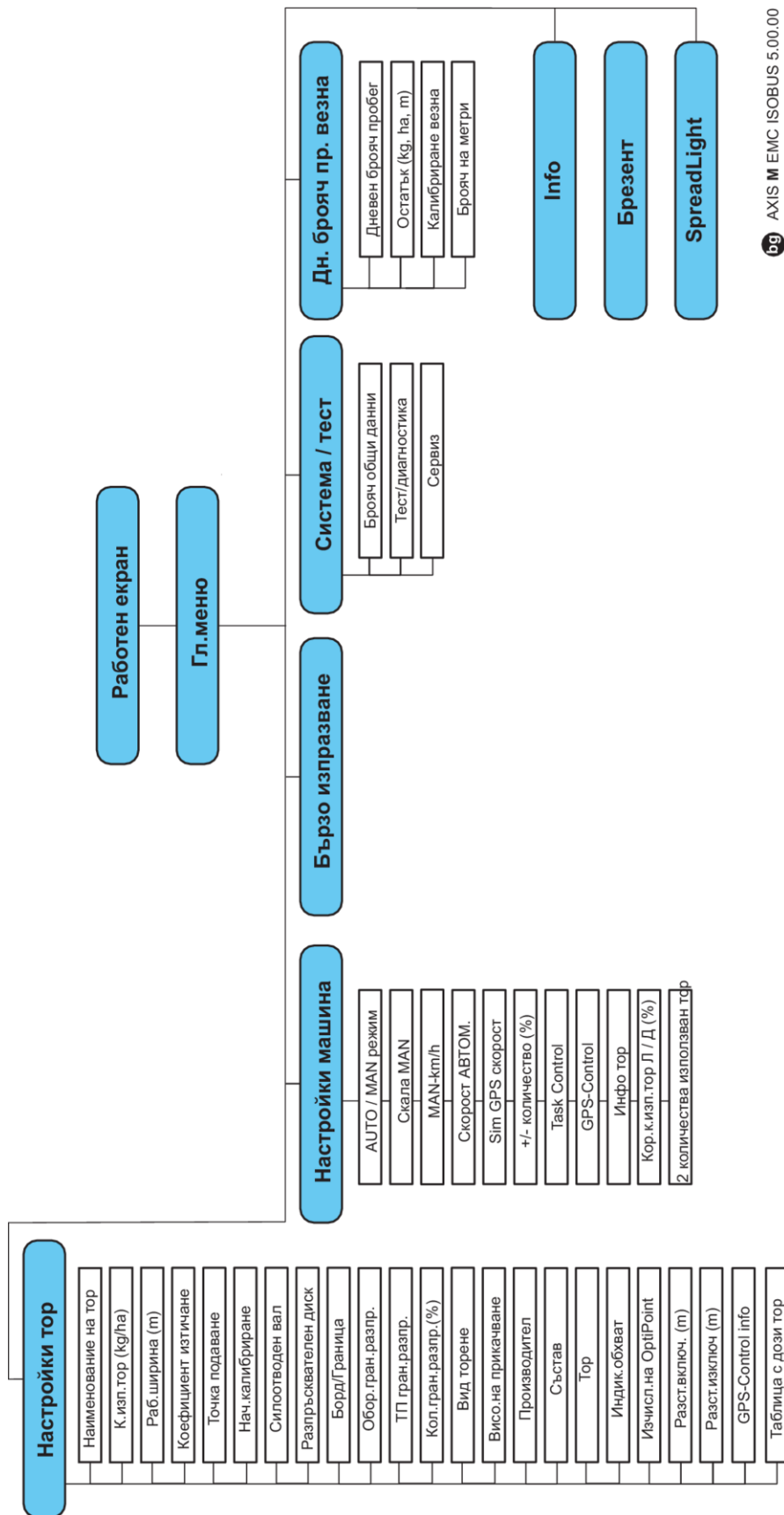
Символ	Значение
	Функцията за гранично разпръскване отляво е активна

2.3.4 Други символи

Символ	Значение
	Стартиране на измерване при празен ход, в главното меню
	Режим на гранично разпръскване, на работния екран
	Режим на разпръскване при борда, на работния екран
	Режим на гранично разпръскване, в главното меню
	Режим на разпръскване борд, в главното меню
	Режим на работа AUTO km/h + AUTO kg
	Режим на работа AUTO km/h
	Режим на работа MAN km/h
	Режим MAN Скала
	Регулирането на потока маса EMC е деактивирано
	Загуба на GPS-сигнала (GPS J1939)
	Потоъкът маса е спаднал под минималната стойност
	Максималният масов поток е превишен

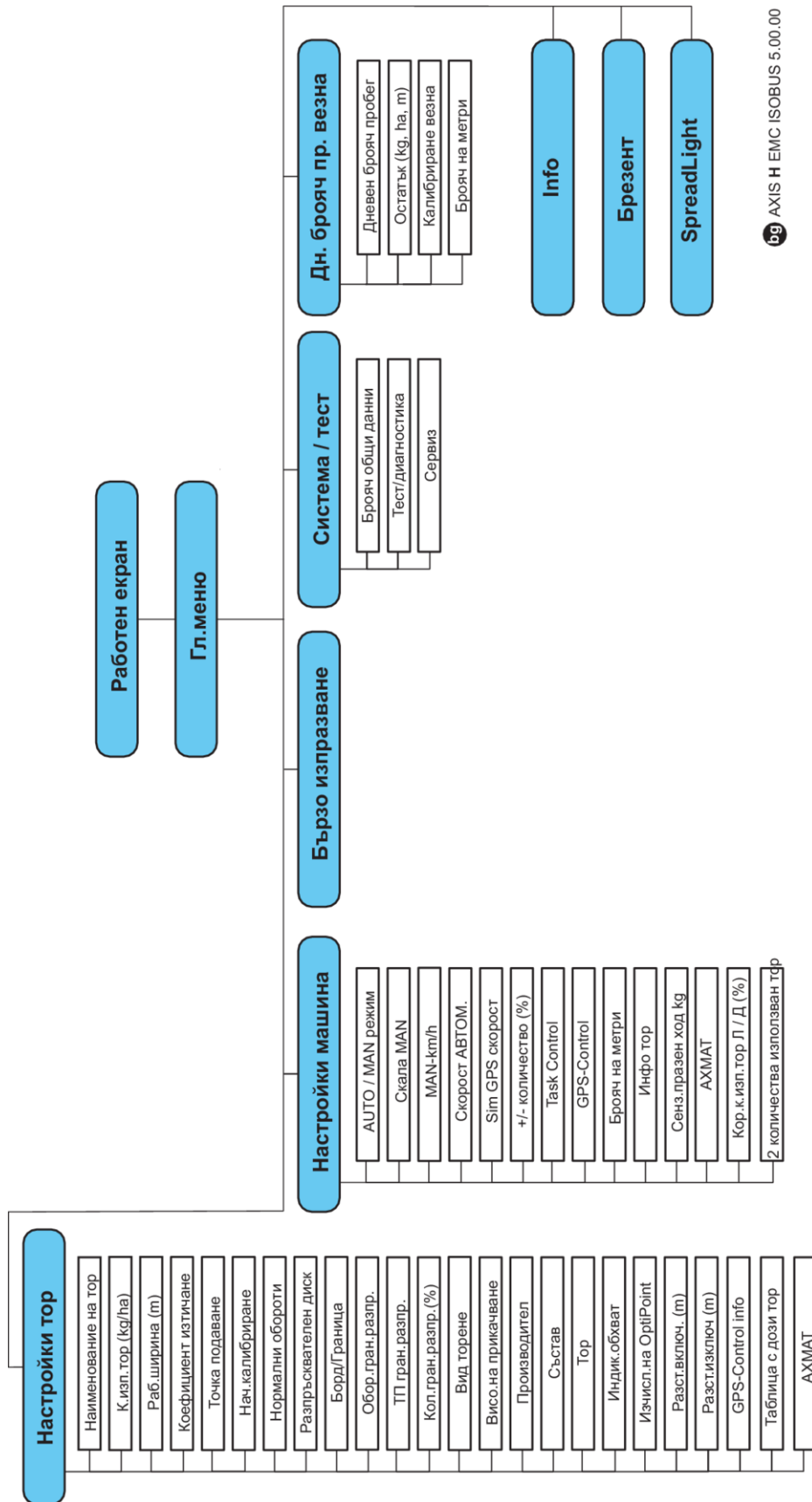
2.4 Структурен преглед на меню

■ **AXIS M EMC**



69 AXIS M EMC ISOBUS 5.00.00

■ **AXIS H EMC**



3 Закрепване и монтаж

3.1 Изисквания към трактора

Преди да монтирате управлението на машината, проверете дали тракторът отговаря на следните изисквания:

- Минимално напрежение **11 V** трябва **винаги** да е гарантирано, дори при едновременно свързване на множество консуматори (напр. климатична инсталация, осветление).
- Подаване на масло: **макс. 210 bar**, единично- или двойнодействащ клапан (в зависимост от оборудването)
- AXIS-M: Оборотите на силоотводния вал трябва да имат посочените по-долу стойности и да се спазват (основна предпоставка за правилна работна ширина).
 - AXIS-M 20.2, AXIS-M 30.2/40.2: минимум **540 об./мин.**
 - AXIS-M 50.2: минимум **750 об./мин.**



При трактори без превключваща под натоварване предавка скоростта трябва да се избира чрез правилно разпределение на степените на предавката по такъв начин, че да съответства на обороти на силоотводния вал от **540 об./мин.** (AXIS-M 20.2, AXIS-M 30.2), респ. **750 об./мин.** (AXIS-M 50.2).

- **AXIS-H 30 EMC:** Пропускателна способност от **45 l/min**, постоянен дебит или система с измерване на натоварването
- **AXIS-H 50 EMC:** Пропускателна способност от **65 l/min**, постоянен дебит или система с измерване на натоварването
- Свободен обратен поток мин. **NW 18 mm**
- 9-полюсно щепселно гнездо (ISO 11783) от задната страна на трактора за свързване на управлението на машината с ISOBUS
- 9-полюсно щепселно гнездо за терминал (ISO 11783) за свързване на ISOBUS терминал с ISOBUS



Ако тракторът не разполага с 9-полюсно щепселно гнездо, е възможно закупуването на комплект за вграждане за трактора с 9-полюсно щепселно гнездо за трактора (ISO 11783) и сензор за скоростта на движение като специално оборудване.

3.2 Връзки, щепселни гнезда

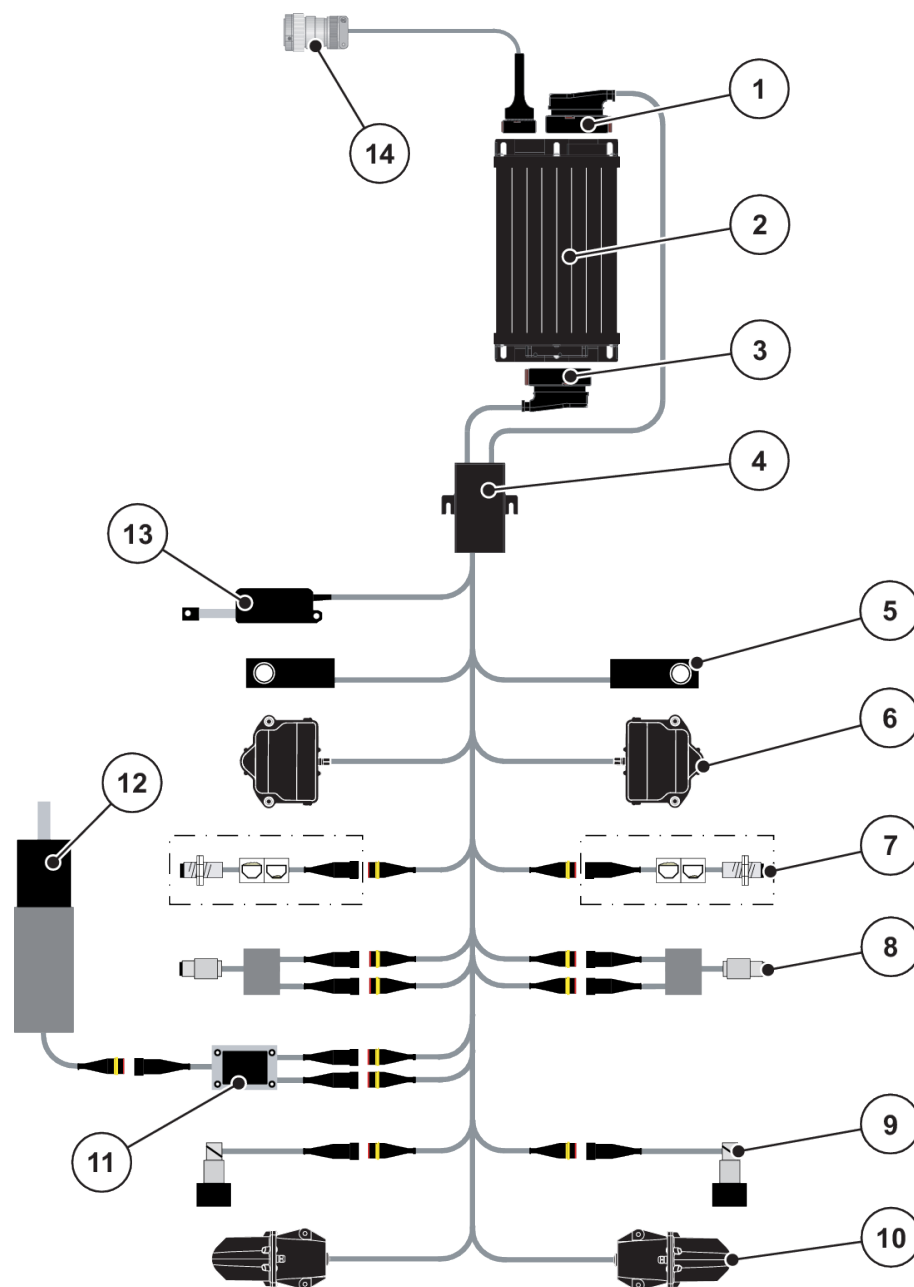
3.2.1 Захранване

Захранването на управлението на машината се осъществява чрез 9-полюсното щепселно гнездо от задната част на трактора.

3.2.2 Свързване на управлението на машината

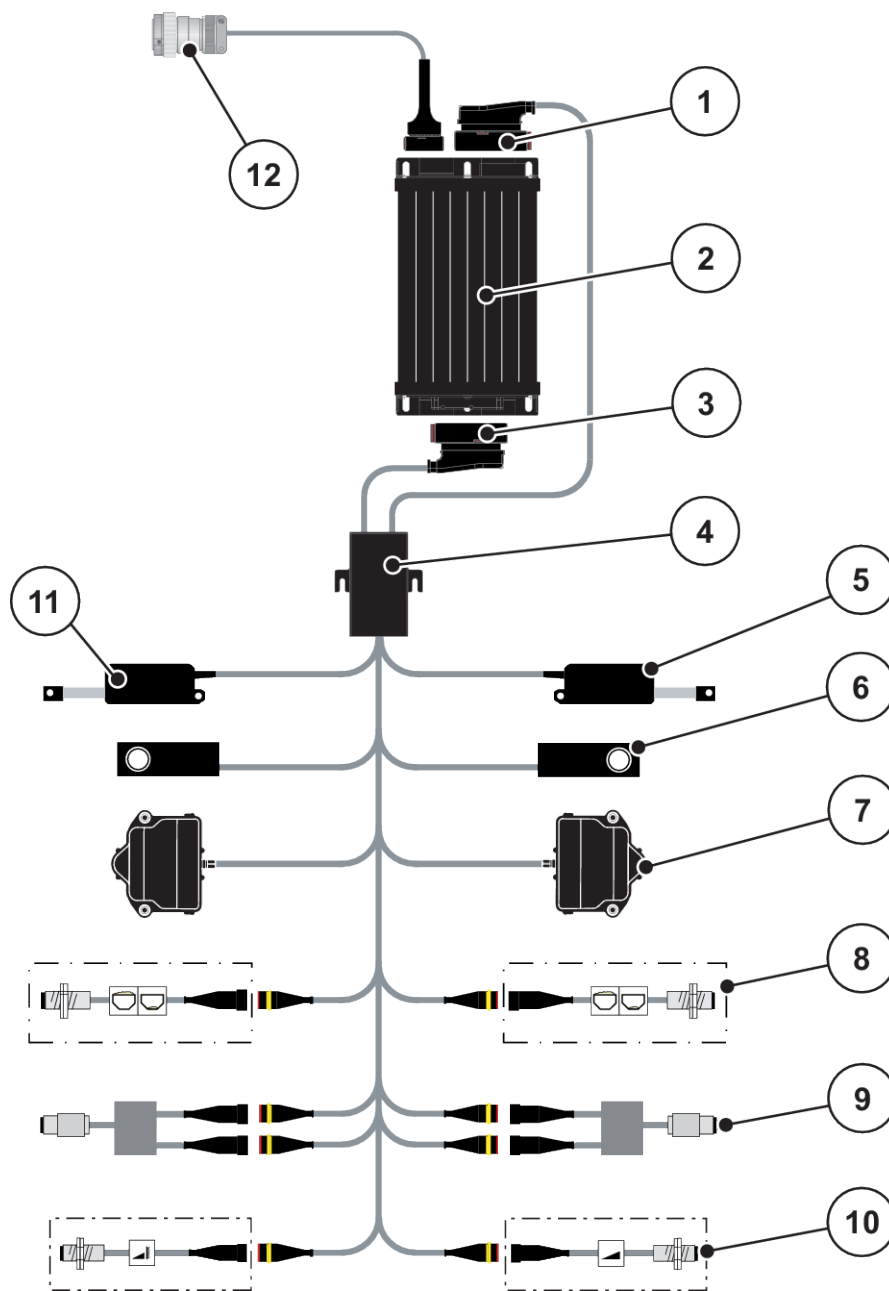
В зависимост от изпълнението можете да свържете управлението на машината към разпръсквачката на минерален тор по различен начин. Допълнителни подробности можете да видите в инструкцията за експлоатация за вашето управление на машината.

■ Схематичен изглед на свързването



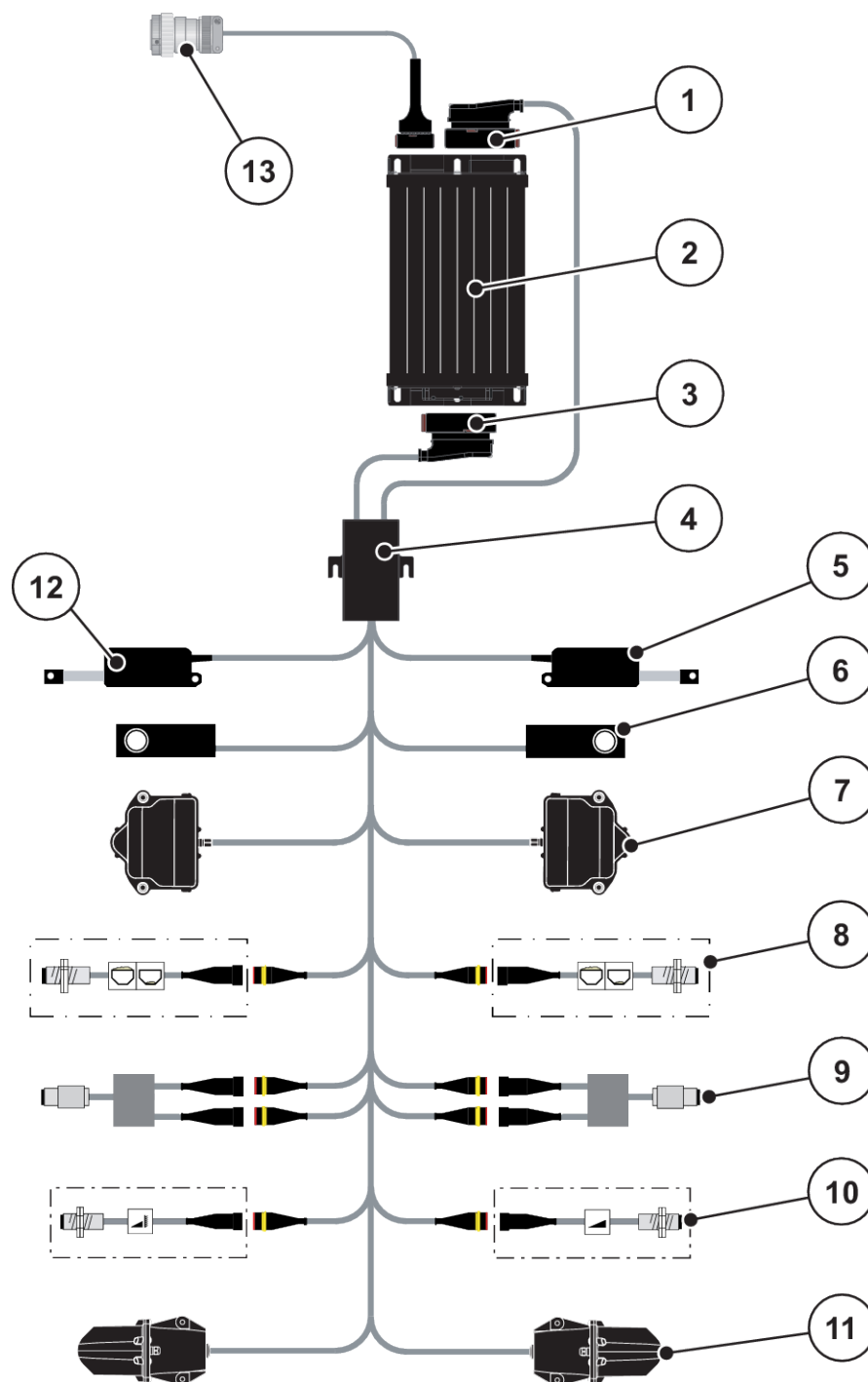
Фиг. 6: AXIS-H EMC: Схематичен изглед на свързването

- | | |
|---|--|
| [1] Щепсел на машината | [8] Сензор за въртящ момент/обороти отляво/отдясно |
| [2] Управление на машината | [9] Пропорционален клапан ляво/дясно |
| [3] Щепсел на машината | [10] Мотор точка на подаване ляво/дясно |
| [4] Кабелен разпределител | [11] Ограничител на пренапрежение бъркалка |
| [5] Датчик за маса ляво/дясно | [12] Електродвигател бъркалка |
| [6] Въртящ се задвижващ механизъм на дозирания шибър ляво/дясно | [13] Актуатор покривало |
| [7] Сензор за оповестяване на празно състояние ляво/дясно | [14] ISOBUS щепсел за уреда |



Фиг. 7: AXIS-M 20.2 EMC: Схематичен изглед на свързването

- | | |
|---|---|
| [1] Щепсел на машината | [8] Сензор за оповестяване на празно състояние ляво/дясно |
| [2] Управление на машината | [9] Сензор за въртящ момент/обороти отляво/отдясно |
| [3] Щепсел на машината | [10] Сензори TELIMAT горе/долу |
| [4] Кабелен разпределител | [11] Актуатор покривало |
| [5] Актуатор TELIMAT | [12] ISOBUS щепсел за уреда |
| [6] Датчик за маса ляво/дясно | |
| [7] Въртящ се задвижващ механизъм на дозирацията шибър ляво/дясно | |



Фиг. 8: AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 50.2: Схематичен изглед на свързването

- | | |
|---|---|
| [1] Щепсел на машината | [8] Сензор за оповестяване на празно състояние ляво/дясно |
| [2] Управление на машината | [9] Сензор за въртящ момент/обороти отляво/отдясно |
| [3] Щепсел на машината | [10] Сензори TELIMAT горе/долу |
| [4] Кабелен разпределител | [11] Мотор точка на подаване ляво/дясно |
| [5] Актуатор TELIMAT | [12] Актуатор покривало |
| [6] Датчик за маса ляво/дясно | [13] ISOBUS щепсел за уреда |
| [7] Въртящ се задвижващ механизъм на дозирания шибър ляво/дясно | |

3.2.3 Подготовка на дозирация шибър

Управлението на машината разполага с електрическо задействане на шибрите за настройка на количеството използван тор.



Съблюдавайте инструкцията за експлоатация на Вашата машина.

4 Управление

БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване от излизация тор

При неизправност е възможно по време на движение дозирацията шибър да се отвори неочаквано към мястото на разпръскване. Съществува опасност от подхлъзване и наранявания на хора вследствие на излизация тор.

- ▶ **Преди пътуването към мястото на разпръскване** задължително изключвайте електронното управление на машината.



Настройките в отделните менюта са много важни за оптималното, **автоматично регулиране на потока маса (функция EMC)**.

Обръщайте специално внимание на особеностите на функцията EMC за следните елементи на менюта:

- В меню Настройки тор > Разпръскващ диск, вж. страница 41
- В меню Настройки тор > Обороти разпръскващ диск или меню Настройки тор > Нормални обороти, вж. страница 42
- В меню Настройки машина > AUTO / MAN режим, вж. глава 4.5.1

4.1 Включване на управлението на машината

Задължителни условия:

- Управлението на машината е свързано правилно към машината и трактора.
 - Пример, вж. глава 3.2.2 *Свързване на управлението на машината*.
- Минималното напрежение от **11 V** е осигурено.

- ▶ Стартирайте управлението на машината.

*След няколко секунди се показва **началният панел на управлението на машината**.*

*Малко след това управлението на машината показва **менюто за активиране за няколко секунди**.*

- ▶ Натиснете клавиша Enter.

*След това се показва **работният екран**.*



4.2 Навигация в менютата



Важни указания за представянето и навигацията между менютата ще намерите в глава 1.3.4 *Йерархия на менютата, клавиши и навигация*.

По-долу са описани извикването на менютата, респ. елементите на менютата **чрез докосване на сензорния екран или натискане на функционалните клавиши**.

- Съблюдавайте инструкцията за експлоатация на използвания терминал.



■ Извикване на главното меню

- ▶ Натиснете функционалния клавиш **Работен екран/главно меню**. Вж. 2.3.2 *Менюта*.

На дисплея се показва главното меню.

Извикване на подменю чрез сензорния екран

- ▶ Натиснете софтуерния клавиш на желаното подменю.

Показват се прозорци, които изискват съответните действия.

- Въвеждане на текст
- Въвеждане на стойност
- Настройки чрез следващи подменюта



Не всички параметри се представят едновременно в даден прозорец на менюто. Със **Стрелка наляво/надясно** можете да преминете в съседните прозорци.

■ Изход от менюто

- ▶ Потвърдете настройките чрез натискане на клавиша **Назад**.



Връщате се на **предходното меню**.

- ▶ Натиснете клавиша **Работен екран/Главно меню**.



Връщате се на **работния екран**.

- ▶ Натиснете клавиша **ESC**.



Предишните настройки се запазват.

Връщате се на **предходното меню**.

4.3 Главно меню



Фиг. 9: Главно меню с подменюта

Подменю	Значение	Описание
SpreadLight	Включване/изключване на работните фарове	4.10 Работни фарове (SpreadLight)
Работен екран	Превключва към работния екран	
Брезент	Отваряне/затваряне на покривалото	4.11 Покривало
Настройки тор	Настройки за тора и режима на разпръскване	4.4 Настройки за тор
Настройки машина	Настройки на трактора и машината	4.5 Настройки на машината
Бързо изпразване	Директно извикване на менюто за бързо изпразване на машината	4.6 Бързо изпразване
Система / тест	Настройки и диагностика на управлението на машината	4.7 Система/тест
Инфо	Индикация на конфигурацията на машината	4.8 Info
Дн. брояч пр. везна	Стойности за извършеното разпръскване и функции за работа с везната	4.9 Везна/Дневен брояч

В допълнение към подменютата в главното меню можете да изберете функционалните клавиши Измерване на празен ход и Вид гр.разпръск..



- Измерване на празен ход: Функционалният клавиш позволява ръчното стартиране на измерването при празен ход: Вж. глава 5.7.2 *Ръчно измерване при празен ход*.
- Вид гр.разпръс.: Можете да изберете между Разпръскване при борда или Разпръскване в граничен участък.

4.4 Настройки за тор



В това меню можете да извършвате настройки за тора и за режима на разпръскване.

- Извикайте меню Гл.меню > Настройки тор.



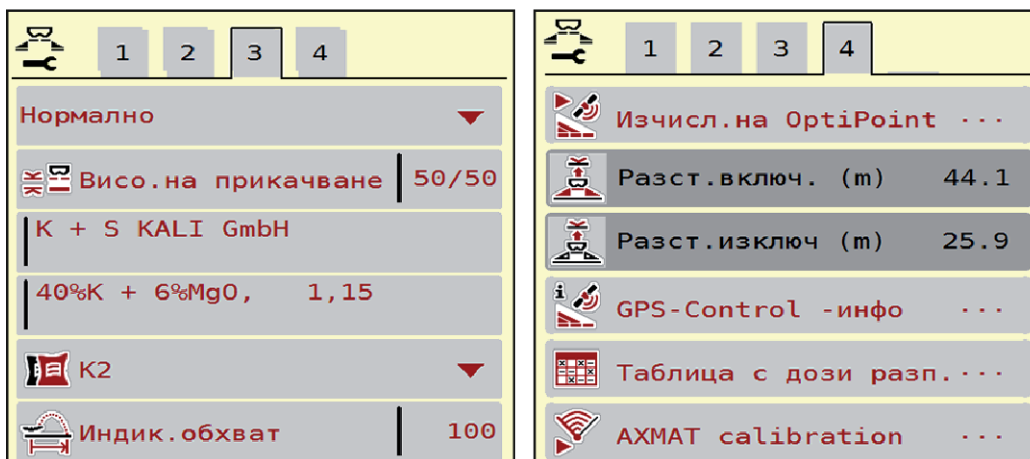
Не всички параметри се показват едновременно на екрана. Със **Стрелка наляво/надясно** можете да преминете към съседните прозорци на менюто (раздели).

1		2		3		4	
1. Korn-Kali Ÿ / Kamex							
	К.изп.тор (kg/ha)			200			
	Раб.ширина (m)			24.00			
	Коеф.изтичане			1.00			
	Точка подаване			6.0			
	Нач.калибриране			...			
RPM Нормални обороти 900							
Разпръскващ диск S4							
Граница ▼							
RPM Обор.гран.разпр. 750							
ТП гран.разпр. 5.0							
Кол.гран.разпр. (%) -20							

Фиг. 10: Меню Настройки тор AXIS-H, раздел 1 и 2

1		2		3		4	
1. Korn-Kali Ÿ / Kamex							
	К.изп.тор (kg/ha)			200			
	Раб.ширина (m)			24.00			
	Коеф.изтичане			1.00			
	Точка подаване			6.0			
	Нач.калибриране			...			
Силоотводен вал 1000							
Разпръскващ диск S4							
Борд ▼							
RPM Обор.гран.разпр. 750							
Telimat							
Кол.гран.разпр. (%) -20							

Фиг. 11: Меню Настройки тор AXIS-M, раздел 1 и 2



Фиг. 12: Меню Настройки тор, раздел 3 и 4

Подменю	Значение	Описание
Наименование на тор	Избран тор от таблиците с дози тор	4.4.12 Таблицы с дози тор
К.изп.тор (kg/ha)	Въвеждане на зададена стойност за количеството използван тор в kg/ha	4.4.1 Количество използван тор
Раб.ширина (m)	Определяне на работната ширина за разпръскване	4.4.2 Настройване на работната ширина
Коеф.изтичане	Въвеждане на коефициент на изтичане на използвания тор.	4.4.3 Коефициент изтичане
Точка подаване	Въвеждане на точката на подаване За AXIS с електрически актуатори на точката на подаване: Настройки на точката на подаване	Спазвайте инструкцията за експлоатация на машината. 4.4.4 Точка на подаване
Нач.калибриране	Извикване на подменю за извършване на калибриране	4.4.5 Калибриране
Нормални обороти	AXIS-H Въвеждане на желаните обороти на разпръскващия диск (Оказва влияние върху регулирането на потока маса EMC)	4.4.7 Обороти
Силоотводен вал	AXIS-M (Оказва влияние върху регулирането на потока маса EMC) Фабрична настройка: <ul style="list-style-type: none"> • AXIS-M 20.2/30.2: 540 об./мин. • AXIS-M 50.2: 750 об./мин. 	4.4.7 Обороти

Подменю	Значение	Описание
Разпръскващ диск	Настройка на монтирания на машината тип разпръскващ диск Настройката оказва влияние върху регулирането на потока маса EMC.	Списък за избор: <ul style="list-style-type: none"> • S4 • S6 • S8 • S10 • S12 • S1 (за всички типове машини с изключение на AXIS-M 50.2)
Вид гр.разпръс.	Списък за избор: <ul style="list-style-type: none"> • Граница • Борд 	Избор с клавиши със стрелки потвърждение с клавиша Enter
Обор.гран.разпр.	Предварителна настройка на оборотите в режима на разпръскване в гранични участъци	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане
ТП гран.разпр.	Предварителна настройка на точката на подаване в режим на гранично разпръскване	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане
Кол.гран.разпр.(%)	Предварителна настройка на намалението на количеството в режим на гранично разпръскване	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане
TELIMAT	Запамятаване на настройките на TELIMAT за гранично разпръскване	Само за машини AXIS-M с TELIMAT
Вид торене	Списък за избор: <ul style="list-style-type: none"> • Нормално • Късно 	Избор с клавишите със стрелки , потвърждаване с натискане на клавиша Enter
Висо.на прикачване	Данни в см отпред/см отзад Списък за избор: <ul style="list-style-type: none"> • 0/6 • 40/40 • 50/50 • 60/60 • 70/70 • 70/76 	
Производител	Въвеждане на производителя на тора	
Състав	Процентна част от химичния състав	

Подменю	Значение	Описание
Клас тор	Списък за избор	Избор с бутоните със стрелки; потвърждаване с натискане на клавиша Enter
Въвежд.индик.обхват	Въвеждане на характерната доза за разстоянието от таблиците с дози тор. Необходимо за изчислението на OptiPoint	
Изчисл.на OptiPoint	Въвеждане на параметъра GPS Control	4.4.10 Изчисляване на OptiPoint
Разст.включ. (m)	Въвеждане на разстояние за включване	
Разст.изключ (m)	Въвеждане на разстояние за изключване	
GPS-Control -инфо	Индикация за информация на параметъра GPS Control	4.4.11 GPS Control info
Таблица с дози разп.	Управление на таблиците с дози тор	4.4.12 Таблицы с дози тор
АХМАТ калибр.	Само AXIS-H 50.2 Извикване на подменю за калибриране на функцията АХМАТ	Във връзка с това съблюдавайте инструкцията за експлоатация на специалното оборудване

4.4.1 Количество използван тор



В това меню можете да въведете зададената стойност на желаното количество използван тор.

Въвеждане на количеството използван тор:

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > К.изп.тор (kg/ha).
На дисплея се показва валидното в момента количество използван тор.
- ▶ Въведете новата стойност в полето за въвеждане.
- ▶ Натиснете **ОК**.
Новата стойност е запаметена в управлението на машината.

4.4.2 Настройване на работната ширина



В това меню можете да зададете работната ширина (в метри).

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Раб.ширина (m).
На дисплея се показва настроената в момента работна ширина.
- ▶ Въведете новата стойност в полето за въвеждане.
- ▶ Натиснете **ОК**.

Новата стойност е запаметена в управлението на машината.

4.4.3 Коефициент изтичане



Коефициентът на изтичане е в диапазона между **0,2** до **1,9**.

При едни и същи основни настройки (km/h, работна ширина, kg/ha) важи:

- При **увеличаване** на коефициента на изтичане **се намалява** количеството на дозиране
- При **намаляване** на коефициента на изтичане **се увеличава** количеството на дозиране

Показва се съобщение за грешка, ако коефициентът на изтичане е извън предварително зададения диапазон. Вж. глава 6 *Алармени съобщения и възможни причини*.

Ако разпръсквате биотор или ориз, трябва да намалите минималния коефициент до 0,2. По този начин ще предотвратите постоянното показване на съобщението за грешка.

Ако коефициентът на изтичане ви е познат от предишни калибрирания или от таблица с дози тор, въведете избраната стойност ръчно.



От менюто Нач.калибриране коефициентът на изтичане може да се определя и въвежда с помощта на управлението на машината. Вж. глава 4.4.5 *Калибриране*

При разпръсквачката на минерален тор AXIS-H EMC определянето на коефициента на изтичане се извършва чрез управлението на масовия поток EMC. Възможно е обаче и ръчно въвеждане.



Изчислението на коефициента на изтичане зависи от използвания режим на работа. Допълнителна информация за коефициента на изтичане можете да намерите в глава 4.5.1 *AUTO/MAN режим*.

Въвеждане на коефициент на изтичане:

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Коef.изтичане.
На дисплея се показва настроеният в момента коефициент на изтичане.
- ▶ Въведете новата стойност от таблицата с дози тор в полето за въвеждане.



Ако торът не е посочен в таблицата с дози тор, тогава въведете коефициент на изтичане **1,00**.

В режима на работа AUTO km/h препоръчваме да се направи **калибриране**, за да се определи точно коефициентът на изтичане за този тор.

- ▶ ОК натискане.

Новата стойност е запаметена в управлението на машината.



При разпръсквачката на минерален тор AXIS EMC (режим на работа AUTO km/h + AUTO kg) препоръчваме индикацията на коефициента на изтичане на работния екран. По този начин можете да следите управлението на коефициента на изтичане по време на разпръскването. Вж. глава 2.2.2 *Полета за индикация*.

Минимален коефициент

Според въведената стойност управлението на машината задава автоматично минималния коефициент на една от следните стойности:

- минималният коефициент е 0,2, ако въведената стойност е по-малка от 0,5
- минималният коефициент е 0,4, ако въведете стойност, по-голяма от 0,5.

4.4.4 Точка на подаване



Настройката на точката на подаване при разпръсквачката на минерален тор AXIS EMC се извършва само чрез електрическото регулиране на точката на подаване.

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > ТП.
- ▶ Установете позицията за точката на подаване от таблицата с дози тор.
- ▶ Въведете установената стойност в полето за въвеждане.
- ▶ ОК натискане.

Прозорецът Настройки тор се показва с новата точка на подаване на дисплея.

При блокиране на точката на подаване се показва аларма 17; вж. глава 6 Алармени съобщения и възможни причини.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване вследствие на автоматичното изместване на Точката на подаване

След задействане на функционалния клавиш **Start/Stop** електрически серводвигател (Speedservo) задава точката на подаване на предварително настроената стойност. Това може да причини наранявания.

- ▶ Преди да задействате **Start/Stop**, се уверете, че в опасната зона на машината няма хора.
- ▶ Потвърдете алармата Приближаване към точката на подаване със Start/Stop.

4.4.5 Калибриране



Менюто Нач.калибриране е заключено за разпръсквачка с претегляща система и за всички машини в **режим на работа** AUTO km/h + AUTO kg. Този елемент от менюто е неактивен.

В това меню се определя коефициентът на изтичане на базата на калибриране и същият се запамятава в управлението на машината.

Изпълнете калибрирането:

- преди първото разпръскване
- При значителна промяна на качеството на тора (влага, по-високо съдържание на прах, раздробяване на зърната)
- при използване на нов вид тор

Калибрирането трябва да се извършва или при работещ силоотводен вал в покой, или по време на движение по тестов участък.

- Свалете двата разпръскващи диска.
- Приведете точката на подаване в позиция за калибриране (стойност 0).

Въвеждане на работната скорост:

- ▶ Извикайте меню Настройки тор >Нач.калибриране.
- ▶ Въведете средната работна скорост.
Тази стойност е необходима за изчисление на положението на шибъра при калибрирането.
- ▶ Натиснете клавиша Продължи.
Новата стойност се запаметява в управлението на машината.
На дисплея се показва втората страница на калибрирането.



Избор на частична ширина

- ▶ Определете страната на разпръскване, от която да се извърши калибрирането.
Натиснете функционалния клавиш за страна на разпръскване отляво или натиснете функционалния клавиш за страна на разпръскване дясно.
Символът на избраната страна на разпръскване е с червен фон.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от наранявания по време на калибрирането

Въртящите се части на машината и излизаният тор могат да доведат до наранявания.

- ▶ Преди стартирането на калибрирането се уверете, че всички условия са изпълнени.
- ▶ Съблюдавайте разпоредбите на глава Калибриране от Инструкцията за експлоатация на машината.



- ▶ Натиснете **Start/Stop**.

Дозиращият шибър на избраната преди това частична ширина се отваря, определянето на нормата на количката за разпръскване стартира.



Можете да прекъснете калибрирането по всяко време с натискане на клавиша ESC. Дозиращият шибър се затваря и на дисплея се показва менюто Настройки тор.



Времето за калибриране не оказва влияние върху точността на резултата от калибрирането. Независимо от това при калибрирането трябва да се разпръснат **най-малко 20 kg**.

- ▶ Натиснете отново **Start/Stop**.

Калибрирането е завършено.

Дозиращият шибър се затваря.

Дисплеят показва третата страница на калибрирането.

■ **Повторно изчисляване на коефициента на изтичане**

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от нараняване от въртящи се части на машината

Докосването на въртящи се части на машината (карданен вал, главини) може да доведе до контузии, ожулвания и притискания. Части от тялото или предмети могат да бъдат захванати или изтеглени.

- ▶ Изключете двигателя на трактора.
- ▶ Изключете хидравликата и я обезопасете срещу нежелано включване.

- ▶ Претеглете разпръснатото количество (вземете под внимание собственото тегло на събирателния съд).
- ▶ Въведете теглото в елемента от менюто **Разпръснато количество**.
- ▶ Натиснете **ОК**.

Новата стойност е запаметена в управлението на машината.

*Дисплеят показва менюто **Изчисляване на коефициента на изтичане**.*



Коефициентът на изтичане трябва да бъде между 0,4 и 1,9.

- ▶ Определяне на коефициента на изтичане.
За приемане на новоизчисления коефициент на изтичане натиснете софтуерния клавиш Потв.коэф.изтичане.
За потвърждаване на запаметения до момента коефициент на изтичане натиснете **ESC**.

Коефициентът на изтичане се запамятава.

*На дисплея се показва алармата **Приближаване на точката на подаване**.*

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване вследствие на автоматичното изместване на Точката на подаване

След задействане на функционалния клавиш **Start/Stop** електрически серводвигател (Speedservo) задава точката на подаване на предварително настроената стойност. Това може да причини наранявания.

- ▶ Преди да задействате **Start/Stop**, се уверете, че в опасната зона на машината няма хора.
- ▶ Потвърдете алармата **Приближаване към точката на подаване** със **Start/Stop**.

4.4.6 Тип на разпръскващия диск



За оптимално измерване при празен ход проверете точността на въведените данни в меню **Настройки тор**.

- Въведените данни в елементите на менюто **Разпръскващ диск** и **Нормални обороти**, респ. **Силоотводен вал** трябва да съвпадат с действителните настройки на Вашата машина.

Монтираният тип разпръскващ диск е фабрично предварително програмиран. Ако сте монтирали други разпръскващи дискове на Вашата машина, въведете правилния тип.

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Разпръскващ диск.
- ▶ Активирайте типа на разпръскващия диск в списъка за избор.

На дисплея се показва прозорецът Настройки тор с новия тип разпръскващ диск.

4.4.7 Обороты

■ Силоотводен вал



За оптимално измерване при празен ход проверете точността на въведените данни в меню Настройки тор.

- Въведените данни в елементите на менюто Разпръскващ диск и Силоотводен вал трябва да съвпадат с действителните настройки на Вашата машина.

Настроените обороти на силоотводния вал фабрично са програмирани предварително в блока за управление на 750 об./мин. Ако желаете да настроите други обороти на силоотводния вал, променете запаметената стойност в блока за управление.

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Силоотводен вал.
- ▶ Въведете оборотите.

На дисплея се показва прозорецът Настройки тор с новите обороти на силоотводния вал.



Съблюдавайте разпоредбите на глава 5.6 *Разпръскване в автоматичен режим на работа (AUTO km/h + AUTO kg)*.

■ Нормални обороти



За оптимално измерване на празен ход проверете точността на въведените данни в меню Настройки тор.

- Въведените данни в елементите на менюто Разпръскващ диск и Нормални обороти трябва да съвпадат с действителните настройки на Вашата машина.

Настроените обороти фабрично са програмирани предварително на 750 об./мин. Ако желаете да настроите други обороти, променете запаметената стойност.

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Нормални обороти.
- ▶ Въведете оборотите.

На дисплея се показва прозорецът Настройки тор с новите обороти.

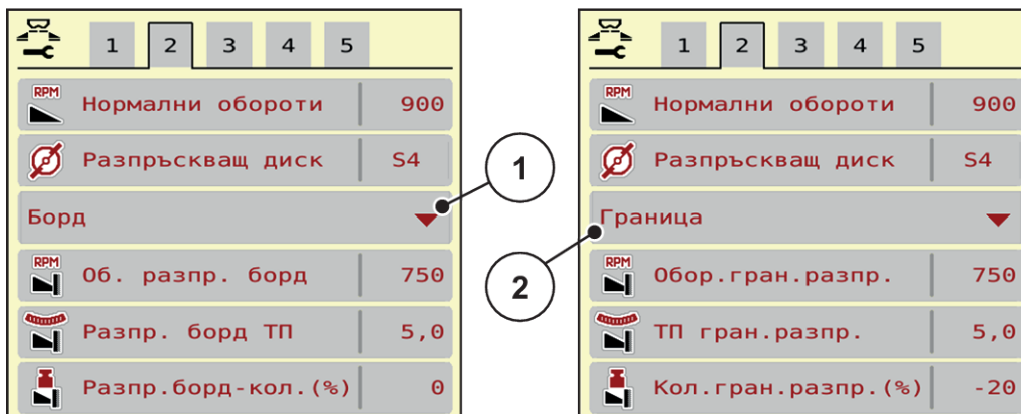


Съблюдавайте разпоредбите на глава 5.6 *Разпръскване в автоматичен режим на работа (AUTO km/h + AUTO kg)*.

4.4.8 Режим на гранично разпръскване

Само AXIS-H

В това меню можете да въведете подходящия режим на разпръскване при борда на полето.



Фиг. 13: Зададени стойности режим на гранично разпръскване

[1] Разпръскване борд

[2] Гранично разпръскване

- ▶ Извикайте меню Настройки тор.
- ▶ Преминете на страница 2.
- ▶ Изберете режим Гранично разпръскване Борд или Граница.
- ▶ При необходимост коригирайте стойностите в менютата Обороти, Точка подаване или намаляването на количеството съгласно данните в таблицата с дози тор.

4.4.9 Количество на гранично разпръскване



В това меню можете да зададете намаляването на количеството (в проценти). Тази настройка се използва при активиране на функцията за гранично разпръскване, респ. настройката на TELIMAT (Само AXIS-M).



Препоръчваме намаляване на количеството в граничната зона с 20 %.

Въвеждане на количеството на гранично разпръскване:

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Кол.гран.разпр.(%).
- ▶ Въведете стойност в полето за въвеждане и я потвърдете.

Прозорецът Настройки тор се показва на дисплея с новото количество за гранично разпръскване.

4.4.10 Изчисляване на OptiPoint



В менюто Изчисл.на OptiPoint въведете параметрите за изчислението на оптималните разстояния за включване, респ. изключване в лентата за обръщане. Въвеждането на характерната стойност за разстоянието за използвания тор е много важно за точното изчисление.



Характерната стойност за разстоянието за използвания от вас тор можете да вземете от таблицата с дози тор на вашата машина.

► В менюто Настройки тор > Индик.обхват въведете определената стойност.

► Извикайте меню Настройки тор > Изчисл.на OptiPoint.

Показва се първата страница от менюто Изчисл.на OptiPoint.



Въведената скорост на движение се отнася за скоростта на движение в диапазона на позициите на превключване! Вж. глава 5.11 GPS-Control.

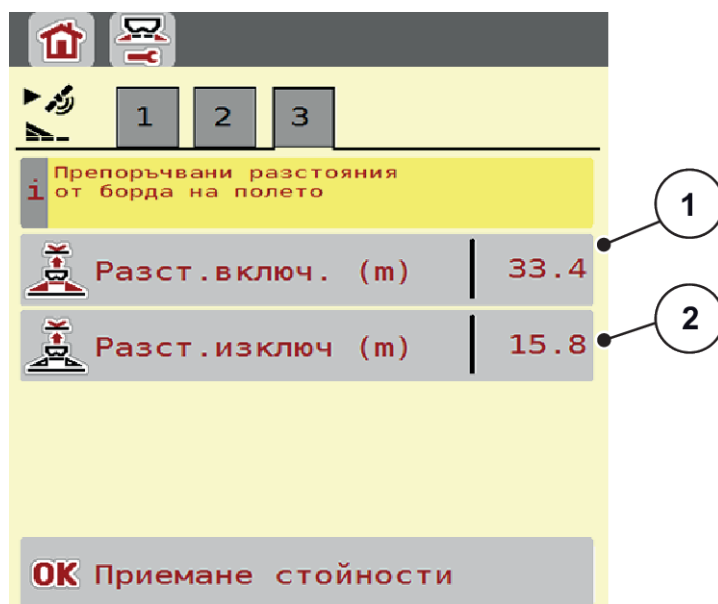
► Въведете средната скорост в диапазона на позициите на превключване.

Дисплеят показва втората страница на менюто.

► ОК натискане.

► Натиснете клавиша Продължи.

Дисплеят показва третата страница на менюто.



Фиг. 14: Изчисл.на OptiPoint, стр. 3

Номер	Значение	Описание
[1]	Разстояние (в метри), считано от границата на полето, от което дозиращите шибри се отварят.	Фиг. 47 Разстояние за включване (по отношение на границата на полето)
[2]	Разстояние (в метри), считано от границата на полето, от което дозиращите шибри се затварят.	Фиг. 48 Разстояние за изключване (по отношение на границата на полето)



На тази страница можете да настроите ръчно стойностите на параметрите. Вж. глава 5.11 *GPS-Control*.

Промяна на стойности

- ▶ Извикайте желаня запис в списъка.
- ▶ Въведете новите стойности.
- ▶ ОК натискане.
- ▶ Натиснете клавиша Приемане стойности.

Изчислението на OptiPoint е извършено.

Управлението на машината превключва в прозореца GPS-Control -инфо.

4.4.11

GPS Control info



В менюто GPS-Control -инфо ще получите информация за изчислените стойности за настройка в менюто Изчисл.на OptiPoint.

В зависимост от използвания терминал се показва 2 разстояния (CCI, Müller Elektronik), съотв. 1 разстояние и 2 стойности за времето (John Deere, ...).

- При повечето терминали ISOBUS показаните тук стойности се приемат автоматично в съответното меню за настройка на GPS терминала.
- При някои терминали обаче се налага ръчно въвеждане на данните.



Това меню се използва само за информация.

- Съблюдавайте инструкцията за експлоатация на Вашия GPS терминал.

- ▶ Извикайте меню Настройки топ > GPS-Control -инфо.



Фиг. 15: Меню GPS-Control -инфо

4.4.12 Таблици с дози тор



В това меню можете да създавате и управлявате таблици с дози тор.



Изборът на таблица с дози тор влияе върху машината, настройките на тор и на управлението на машината. Настроеното количество използван тор се презаписва със запамената стойност от таблицата с дози тор.



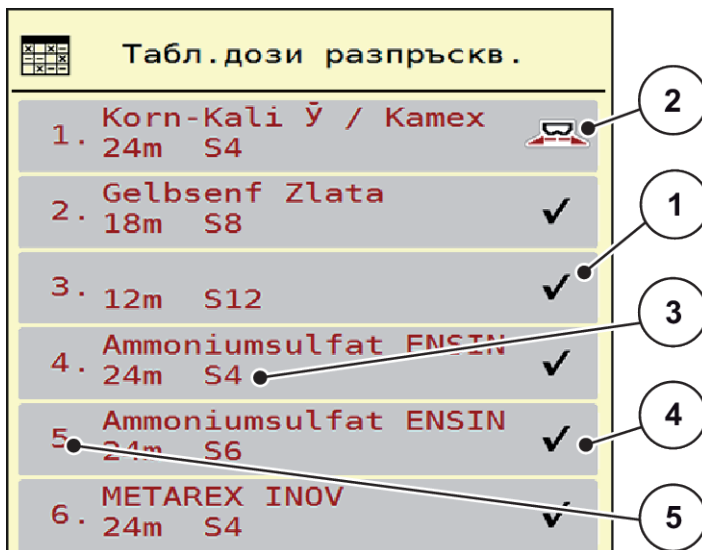
Можете автоматично да управлявате таблиците с дози тор и да ги прехвърляте от Вашия ISOBUS терминал.

- Чрез свързването на модула WLAN към работния компютър управлението може да се извършва от Вашия смартфон.

Създаване на нова таблица с дози тор

Имате възможността да създадете до 30 таблици с дози тор в електронното управление на машината.

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Табл.дозы разпръскв..



Фиг. 16: Меню Табл.дозы разпръскв.

- | | |
|---|---|
| [1] Показване на попълнена със стойности таблица с дози тор | [3] Поле за име на таблицата с дози тор |
| [2] Показване на активна таблица с дози тор | [4] Празна таблица с дози тор |
| | [5] Номер на таблицата |

- ▶ Маркирайте полето за име на празна таблица с дози тор.

Полето за име се състои от името на тора, работната ширина и вида на разпръсквателния диск.

Дисплеят показва прозореца за избор.

- ▶ Натиснете опцията Отваряне и назад към настройки на тор.

На дисплея се показва менюто Настройки тор и избраният елемент се зарежда като активна таблица с дози тор в настройките за тор.

- ▶ Извикайте елемента от менюто Наименование на тор.

- ▶ Въведете име на таблицата за дози тор.



Препоръчително е да именуваме таблицата с дози тор с името на тора. Така можете по-лесно да задавате таблица с дози тор за даден тор.

- ▶ Редактирайте параметрите на таблицата с дози тор. Вж. 4.4 Настройки за тор.

Избор на таблица с дози тор

- ▶ Извикайте меню Настройки тор > Отваряне и назад към настройки на тор.
- ▶ Изберете желаната таблица с дози тор:
Дисплеят показва прозореца за избор.
- ▶ Изберете опцията Отваряне и назад към настрой.разпръск.матер..

На дисплея се показва менюто Настройки тор и избраният елемент се зарежда като активна таблица с дози тор в настройките за тор.



При избор на съществуваща таблица с дози тор всички стойности в менюто Настройки тор се презаписват със запазените стойности от избраната таблица с дози тор, включително точката на подаване и стандартните обороти.

- Управлението на машината премества точката на подаване върху запазената в таблицата с дози тор стойност.

Копиране на налична таблица с дози тор

- ▶ Изберете желаната таблица с дози тор:
Дисплеят показва прозореца за избор.
- ▶ Изберете опцията Копиране на елемент.

Копие на таблицата с дози тор заема първата свободна позиция в списъка.

Изтриване на налична таблица с дози тор

- ▶ Изберете желаната таблица с дози тор:
Дисплеят показва прозореца за избор.



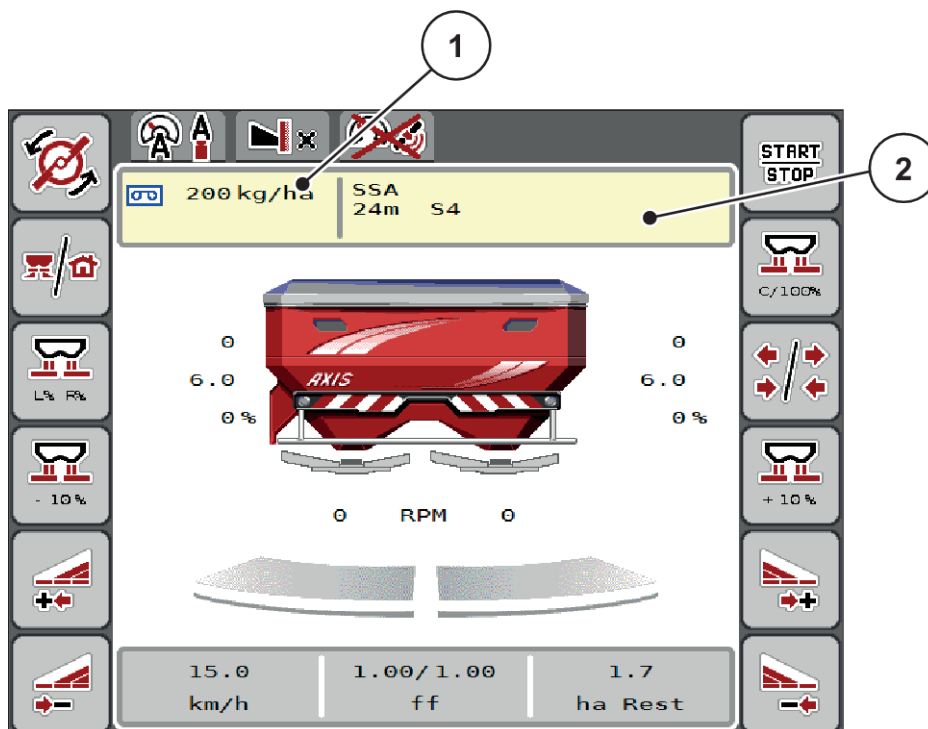
Активната таблица с дози тор не може да бъде изтрита.

- ▶ Изберете опцията Изтриване на елемент.
Таблицата с дози тор се изтрива от списъка.

■ Управление на избраната таблица с дози тор чрез работния екран

Можете също така да управлявате таблицата с дози тор директно от работния екран

- ▶ На сенсорния екран натиснете софтуерния клавиш Таблица с дози тор [2].
Отваря се активната таблица за разпръскването.



Фиг. 17: Управление на таблица на разпръскването от сенсорния екран

[1] Софтуерен клавиш Колич.използван тор [2] Софтуерен клавиш Таблица с дози разп.

- ▶ Въведете новата стойност в полето за въвеждане.
- ▶ Натиснете ОК.

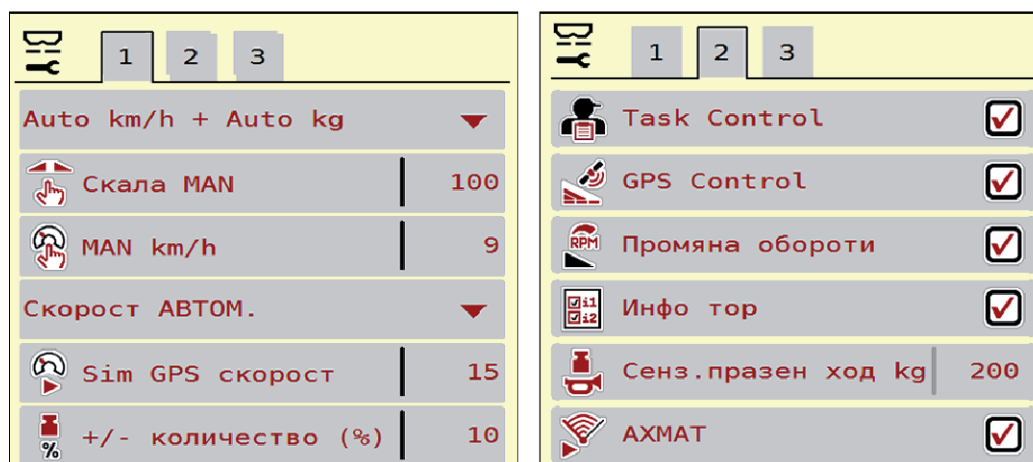
Новата стойност е запаметена в управлението на машината.

4.5 Настройки на машината

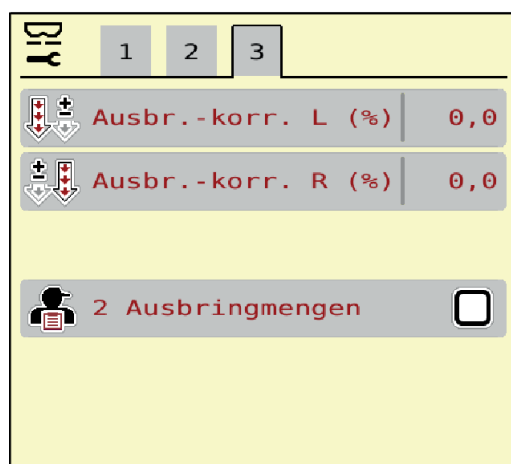


В това меню се извършват настройките за трактора и за машината.

- ▶ Извикайте меню Настройки машина.



Фиг. 18: Меню Настройки машина, раздел 1 и 2



Фиг. 19: Меню Настройки машина, раздел 3



Не всички параметри се показват едновременно на екрана. Можете да преминете към съседните прозорци на менюто (раздели) със Стрелка наляво/надясно.

Подменю	Значение	Описание
AUTO / MAN режим	Задаване на автоматичен или ръчен режим на работа.	4.5.1 AUTO/MAN режим

Подменю	Значение	Описание
MAN скала	Настройка на ръчната стойност на скалата. (Влияние само при съответния режим на работа)	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане.
MAN km/h	Настройки на ръчната скорост. (Влияние само при съответния режим на работа)	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане.
Източник на скоростта/сигнала	Избор/ограничение на сигнала за скорост <ul style="list-style-type: none"> Скорост AUTO (автоматичен избор на предавка или радар/GPS¹⁾) GPS J1939¹ NMEA 2000 	
Sim GPS скорост	Само за GPS J1939: Данни за скоростта на движение при загуба на GPS сигнал	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Задължително поддържайте въведената скорост на движение константна.
+/- количество (%)	Предварителна настройка на промяната на количеството за различните режими на разпръскване.	Въвеждане в отделен прозорец за въвеждане
Task Control	Активиране на функциите на ISOBUS Task Control за документиране и за разпръскване от карти с приложения. <ul style="list-style-type: none"> Task Control On (с отметка) Task Control Off 	
GPS-Control	Активиране на функцията за управление на частичните ширини на машината чрез GPS управляващ блок. <ul style="list-style-type: none"> Task Control On (с отметка) Task Control Off 	

¹⁾ Производителят на управлението на машината не носи отговорност при загуба на GPS сигнала.

Подменю	Значение	Описание
Промяна на оборотите	Само AXIS-H Активиране на функцията за промяна на оборотите в режим на гранично разпръскване на работния екран. Ако функцията е деактивирана, е възможна единствено промяна в проценти (%).	
Инфо за тора	Активиране на индикацията за информация за тора (име на тора, вид разпръсквателен диск, работна ширина) в работния екран.	
Сенз.празен ход kg	Въвеждане на остатъчното количество, което активира аварийно съобщение чрез датчиците за маса	
АХМАТ	Само AXIS-H 50 Активиране на функция АХМАТ	Във връзка с това съблюдавайте инструкцията за експлоатация на специалното оборудване.
Кор.к.изп.тор Л(%) Кор.к.изп.тор Д(%)	Корекция на отклоненията между въведеното количество използван тор и действителното количество използван тор <ul style="list-style-type: none"> Корекция в проценти по избор от дясната, съотв. лявата страна 	
2 количества използван тор	Само при работа с карти за приложение: Активиране на две отделни количества използван тор съответно за дясната и лявата страна	

4.5.1 AUTO/MAN режим

Управлението на машината регулира количеството на дозиране автоматично, на базата на сигналите за скорост на движение. При това се отчитат количеството използван тор, работната ширина и коефициентът на изтичане.

По принцип работите в **автоматичен** режим.

В **ръчен** режим работете само в следните случаи:

- когато липсва сигнал за скорост на движение (липсва радарен сензор или сензор на колелата или същите са повредени)
- при разпръскване на репелент против охлюви или семена (дребен посевен материал)



За равномерно разпръскване на материала в ръчен режим задължително трябва да работите с **постоянна скорост на движение**.



Разпръскването при различните режими на работа е описано в *5 Режим на разпръскване*.

Меню	Значение	Описание
AUTO km/h + AUTO kg	Избор на автоматичен режим на работа с автоматично претегляне	Страница 85
AUTO km/h	Избор на автоматичен режим на работа	Страница 89
MAN km/h	Настройка на скоростта на движение за ръчен режим на работа	Страница 89
MAN Скала	Настройка на дозирания шибър за ръчен режим на работа Този режим на работа е подходящ за разпръскване на репелент против охлюви или на дребен посевен материал.	Страница 90

Избор на работен режим

- ▶ Стартирайте управлението на машината.
- ▶ Извикайте меню Настройки машина > AUTO / MAN режим.
- ▶ Изберете елемент от менюто от списъка.
- ▶ Натиснете ОК.
- ▶ Следвайте указанията на екрана.



Препоръчваме показване на индикацията за коефициента на изтичане на работния екран. По този начин можете да следите управлението на потока маса по време на разпръскването. Вж. *2.2.2 Полета за индикация*.

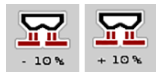
- Важна информация за ползването на режимите на работа при разпръскването ще намерите в раздел *5 Режим на разпръскване*.

4.5.2 +/- количество



В това меню можете да зададете ширината на стъпката за процентното **изменение на количеството** за нормално разпръскване.

Базата (100 %) е предварително зададената стойност на отвора на дозирация шибър.



По време на работа във всеки момент можете да промените количеството на разпръскване с функционалните клавиши Количество+/Количество- с коефициента за +/- количество. С клавиша С 100 % възстановете отново предварителните настройки.

Задаване на намаляването на количеството:

- ▶ Извикайте меню Настройки машина > +/- количество (%).
- ▶ Въведете процентната стойност, с която желаете да промените количеството на разпръскване.
- ▶ ОК натискане.

4.6 Бързо изпразване



За почистване на машината след разпръскване или за бързо изпразване на останалото количество можете да изберете менюто Бързо изпразване.

За целта препоръчваме преди прибирането за съхранение на машината **да отворите напълно** дозиращите шибри чрез бързото изпразване и да изключите управлението в това състояние. Така ще предотвратите образуването на конденз в резервоара.



Преди **началото** на бързото изпразване се уверете, че всички условия са изпълнени. Във връзка с това съблюдавайте инструкцията за експлоатация на разпръсквачката за минерален тор (изпразване на остатъчни количества).

Извършване на бързо изпразване:

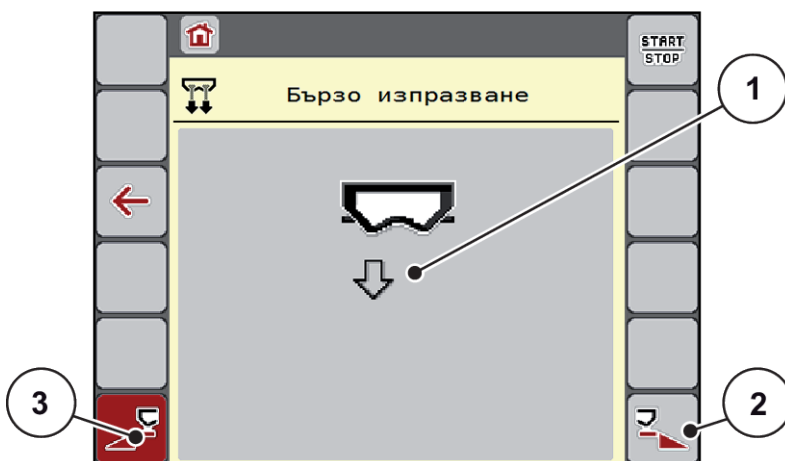
- ▶ Извикайте меню Гл.меню > Бързо изпразване.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване вследствие на автоматичното изместване на Точката на подаване

При **AXIS EMC** се показва алармата Отиване в ТП Ja = Start. След задействане на функционалния клавиш Start/Stop точката на подаване автоматично се придвижва на позиция 0. След калибрирането точката на подаване отново се връща автоматично на предварително настроената стойност. Това може да причини наранявания или материални щети.

- ▶ Преди задействането на Start/Stop се уверете, че **няма хора** в опасната зона на машината.



Фиг. 20: Меню Бързо изпразване

- [1] Символ за бързо изпразване (тук е избрана лявата страна, все още не е стартирано)
- [2] Бързо изпразване частична ширина отдясно (избрано)
- [3] Бързо изпразване частична ширина отляво (не е избрано)

- ▶ С **функционалния клавиш** изберете частичната ширина, в която да се изпълни бързото изпразване.

На дисплея се показва избраната частична ширина като символ (Фиг. 20 позиция [3]).

- ▶ Натиснете **Start/Stop**.

Бързото изпразване се стартира.

- ▶ Натиснете **Start/Stop**, щом резервоарът се изпразни.

Бързото изпразване е завършено.

- ▶ ESC Натиснете за връщане в главното меню.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!**Опасност от нараняване вследствие на автоматичното изместване на Точката на подаване**

При **AXIS EMC** се показва алармата Отиване в ТП Ja = Start. След задействане на функционалния клавиш Start/Stop точката на подаване автоматично се придвижва на позиция 0. След калибрирането точката на подаване отново се връща автоматично на предварително настроената стойност. Това може да причини наранявания или материални щети.

- ▶ Преди задействането на Start/Stop се уверете, че **няма хора** в опасната зона на машината.

Преди прибиране за съхранение можете да изпразните напълно резервоара на Вашата машина чрез управлението на машината.

Пълно изпразване:

- ▶ Изберете двете частични ширини.
- ▶ Натиснете **Start/Stop**.

Двата дозираци шибъра се отварят.

Точката на подаване отляво и отдясно се премества на стойността 0.

- ▶ Натиснете и задръжте клавиша Пълно изпразване.

Точката на подаване се придвижва между стойностите 9,5 и 0, с което торът изтича.

- ▶ Пуснете клавиша **Пълно изпразване**.

Точката на подаване отляво и отдясно се връща на стойността 0.

- ▶ Натиснете **Start/Stop**.

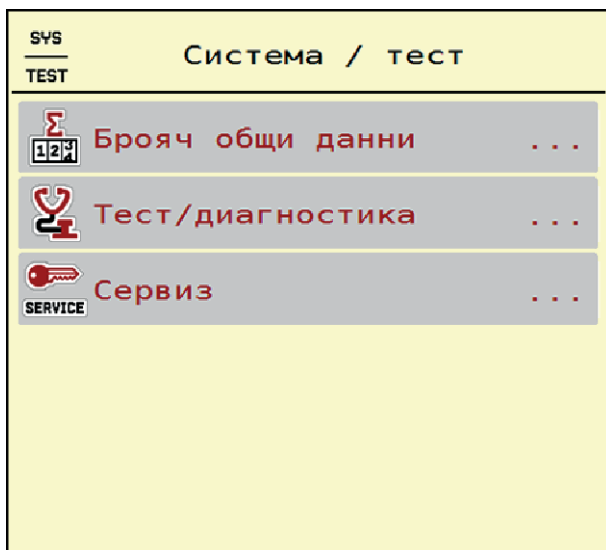
Точката на подаване се придвижва автоматично на предварително настроената стойност.

**4.7 Система/тест**

В това меню се осъществяват системните и тестовите настройки за управлението на машината.

- ▶ Извикайте меню Гл.меню > Система / тест.





Фиг. 21: Меню Система / тест

Подменю	Значение	Описание
Брояч общи данни	Списък на индикациите <ul style="list-style-type: none"> разпръскано количество в kg повърхност, върху която се извършва разпръскване, в ha време на разпръскване в h изминат участък в km 	4.7.1 Брояч общи данни
Тест/диагностика	Проверка на актуаторите и сензорите	4.7.2 Тест/Диагностика
Сервиз	Сервизни настройки	Защита чрез парола; достъпно само за сервизния персонал

4.7.1 Брояч общи данни



В това меню се показват всички състояния на броячите на разпръсквачката.

- разпръскано количество в kg
- повърхност, върху която се извършва разпръскване, в ha
- време на разпръскване в h
- изминат участък в km



Това меню се използва само за информация.

Σ 1234		Брояч общи данни	
Изчислени kg		15101	
ha		55.9	
Часове		3	
km		21	

Фиг. 22: Меню Брояч общи данни

4.7.2 Тест/Диагностика



В менюто Тест/диагностика можете да проверите функцията на всички актуатори и сензори.



Това меню се използва само за информация.

Списъкът на сензорите зависи от оборудването на машината.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване от движещи се части на машината

По време на теста части на машината могат да се движат автоматично.

- ▶ Преди провеждането на тестовете се уверете, че в зоната на машината няма хора.

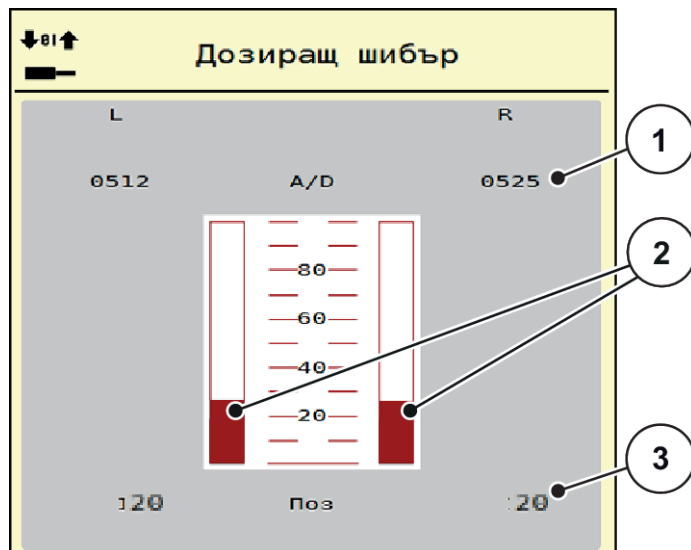
Подменю	Значение	Описание
Напрежение	Проверка на работното напрежение	
Дозиращ шибър	Движение към левия и десния дозирач шибър	<i>Пример дозирач шибър</i>
Контр.т.шибър	Тест на движението до различни положения на дозирация шибър.	Проверка на калибрирането

Подменю	Значение	Описание
Точка подаване	Ръчно преместване на двигателя за точката на подаване	
Контрт. точки на ТП	Придвижване до точката на подаване	Проверка на калибрирането
LIN-Bus	Проверка на модулите, регистрирани чрез LINBUS	<i>Пример Linbus</i>
Разпръскващ диск	Ръчно включване на разпръскващите дискове	
Бъркалка	Проверка на бъркалката	
Сензори за EMC	Проверка на EMC сензорите	
Датчик маса	Проверка на сензорите	
Сензор праз.ход	Проверка на сензора за известяване на празно състояние	
Състояние на сензор АХМАТ	Проверка на сензорната система	
Брезент	Проверка на актуаторите	
SpreadLight	Проверка на работните фарове	

■ **Пример дозираш шибър**

- ▶ Извикайте меню Тест/диагностика > Дозиращ шибър.

На дисплея се показва състоянието на двигателите/сензорите.



Фиг. 23: Тест/диагностика; пример: Дозиращ шибър

- [1] Индикация за сигнал
- [2] Сигнал лентова индикация
- [3] Индикация за положението

Чрез индикацията Сигнал се показва състоянието на електрическия сигнал за лявата и дясната страна поотделно.

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от нараняване от движещи се части на машината

По време на теста части на машината могат да се движат автоматично.

- ▶ Преди провеждането на тестовете се уверете, че в зоната на машината няма хора.

Можете да отваряте и затваряте дозиращите шибри със стрелките за движение нагоре/надолу.

■ Пример Linbus

4.8 Info



В менюто Info можете да получите информация за управлението на машината.



Това меню служи за информация относно конфигурацията на машината.

Списъкът на видовете информация зависи от оборудването на машината.

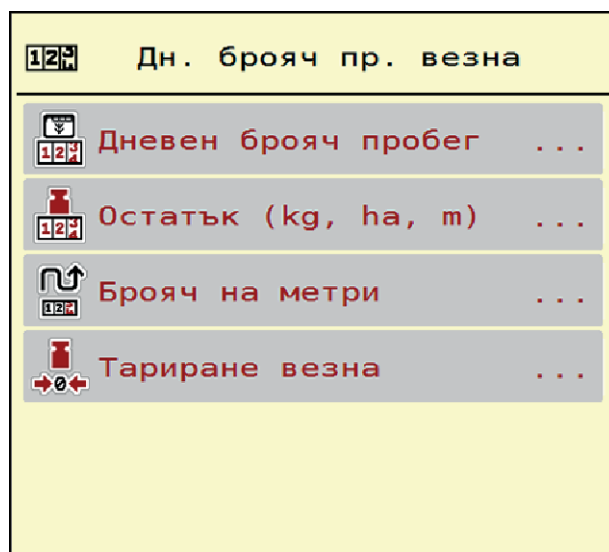
4.9 Везна/Дневен брояч



В това меню ще намерите стойности за извършеното разпръскване и функции за работа с везната.

► Извикайте меню Гл.меню > Дн. брояч пр. везна.

Показва се менюто Дн. брояч пр. везна.



Фиг. 25: Меню Дн. брояч пр. везна

Подменю	Значение	Описание
Дневен брояч пробег	Индикация на изпълненото разпръсквано количество, площ на разпръскване и участък на разпръскване	4.9.1 Дневен брояч пробег
Остатък (kg, ha, m)	Само разпръсквачка с претегляща система: Индикация на оставащото количество тор в резервоара на машината	4.9.2 Остатък (kg, ha, m)

Подменю	Значение	Описание
Брояч на метри	Индикация на изминатия участък от последното нулиране на брояча на метри	Връщане в начално положение (нулиране) чрез клавиша C 100%
Тарирание везна	Само разпръсквачка с претегляща система: При празна везна стойността на измерване се установява на „0 kg“.	4.9.3 <i>Тарирание везна</i>

4.9.1 Дневен брояч пробег



В това меню могат да се извикат стойностите за изпълняваната работа по разпръскване, да се наблюдава оставащото количество за разпръскване и да се нулира дневният брояч чрез изтриване.

- Извикайте меню Дн. бр.пр.ве.> Дневен брояч пробег.

Показва се менюто Дневен брояч пробег.

По време на разпръскване можете да преминете към менюто Дневен брояч дори и при отворен разпръскващ шибър и да отчетете текущите стойности.



Ако желаете постоянно да наблюдавате стойностите по време на разпръскването, можете да зададете свободно избираемите полета за индикация на работния екран с kg дн.брч., Дн.брч ha или Дн.брч m, вж. 2.2.2 *Полета за индикация*.



Фиг. 26: Меню Дневен брояч пробег

- [1] Полета за индикация разпръснато количество, площ и участък [2] Изтр.дн.брояч пробег

Изтриване на дневния брояч на пробега

- ▶ Извикайте подменю Дн. брояч пр. везна > Дневен брояч пробег.

На дисплея се показват установените от последното изтриване стойности за разпръсквано количество, площ на разпръскване и участък на разпръскване.

- ▶ Натиснете софтуерния клавиш Изтр.дн.брояч пробег.

Всички стойности на дневния брояч на пробега се установяват на 0.

4.9.2 Остатък (kg, ha, m)



В менюто Остатък (kg, ha, m) можете да поискате оставащото в резервоара количество. Менюто показва възможните площ (ha) и участък (m), които могат да се наторят с оставащото количество тор.

- ▶ Извикайте меню Дн. брояч пр. везна> Остатък (kg, ha, m).

Показва се менюто Остатък (kg, ha, m).



Текущото тегло на натоварване може да се определи **в разпръсквачката с претегляща система** чрез претегляне. При всички останали разпръсквачки количеството тор се изчислява от настройките за тор и машината, както и от сигнала за движение и въвеждането на количеството на напълване трябва да се извършва ръчно (вж. по-долу). Стойностите за количество използван тор и работна ширина не могат да се променят в това меню. Тук те се използват само за информация.

Остатък (kg, ha, m)	
kg остатък	567
К.изп.тор (kg/ha)	200
Раб.ширина (m)	24.00
възможни ha	2.8
възможни m	1181

Фиг. 27: Меню Остатък (kg, ha, m)

[1] Поле за въвеждане остатък (kg)

[2] Полета за индикация Колич.използван тор, Работна ширина и възможна площ и участък за разпръскване

За Машини без датчици за маса

- ▶ Пълнене на резервоара.
- ▶ Въведете в раздела Остатък (kg) общото тегло на намиращия се в резервоара тор.

Уредът изчислява стойностите на площта и участъка, върху които може да се разпръсне тор.

4.9.3 Тарирание везна

■ Само разпръсквачка с претегляща система



В това меню установете стойността от тегленето при празен резервоар на 0 kg.

При тарирание на везната трябва да са изпълнени следните условия:

- резервоарът е празен,
- машината е в покой,
- силоотводният вал е изключен,
- машината е хоризонтална и не опира в пода,
- тракторът е в покой.

Тарирание везна:

- ▶ Извикайте меню Дн. брояч пр. везна > Тарирание везна.
- ▶ Натиснете клавиша Тарирание везна.

Сега претеглената стойност при празна везна е установена на 0 кг.



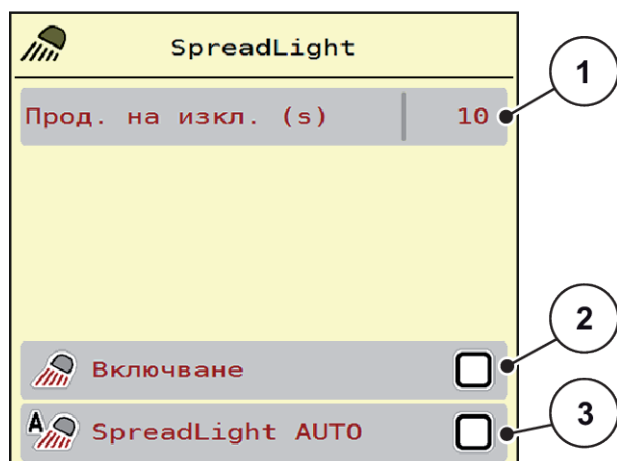
Тарирайте везната преди всяко използване, за да гарантирате изчисление на оставащото количество тор без грешки.

4.10 Работни фарове (SpreadLight)



В това меню можете да активирате функцията SpreadLight, за да следите картината на разпръскване и при нощен режим.

От управлението на машината можете да включвате, респ. изключвате работните фарове в автоматичен, респ. ръчен режим.



Фиг. 28: Меню SpreadLight

[1] Прод. на изкл. (s)

[3] Активиране на автоматичен режим

[2] Ръчен режим: Включване на работните фарове



Автоматичен режим:

В автоматичен режим работните фарове се включват, щом дозиращите шибри се отворят и процесът на разпръскване започне.

▶ Извикайте меню Гл.меню > SpreadLight.

▶ В елемента от менюто SpreadLight AUTO [3] задайте отметката.

Работните фарове се включват, щом дозиращите шибри се отворят.

▶ Въведете времетраене на изключване [1] в секунди.

Работните фарове се изключват след изтичане на зададеното време, ако дозиращите шибри са затворени.

Диапазон от 0 до 100 секунди.

▶ В елемента от менюто SpreadLight AUTO [3] премахнете отметката.

Автоматичният режим е деактивиран.



Ръчен режим:

В ръчен режим Вие включвате и изключвате работните фарове.

▶ Извикайте меню Гл.меню > SpreadLight.

▶ В елемента от менюто Включване [2] задайте отметката.

Работните фарове се включват и остават включени, докато премахнете отметката или излезете от менюто.

4.11 Покривало

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от притискане и срязване вследствие на задействани от трети лица части

Покривалото се премества без предварително предупреждение и може да предизвика нараняване на хора.

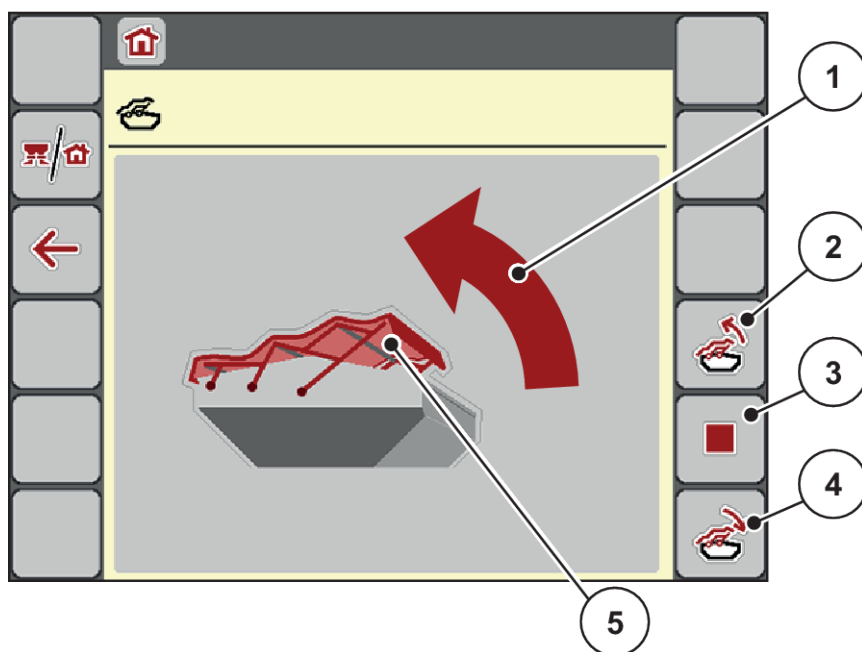
- ▶ Инструктирайте всички хора да напуснат опасната зона.

Машината AXIS EMC е оборудвана с покривало с електрическо управление. При повторно пълнене в края на полето можете да отворите, съотв. затворите покривалото с помощта на блока за управление и електрическото задвижване.



Менюто служи единствено за задействане на актуаторите за отваряне, съотв. затваряне на покривалото. Управлението на машината AXIS EMC ISOBUS не регистрира точната позиция на брезента.

- Наблюдавайте движението на брезента.



Фиг. 29: Меню Брезент

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| [1] Индикация за процеса на отваряне | [4] Затваряне на брезента |
| [2] Отваряне на брезента | [5] Статична индикация на покривалото |
| [3] Спиране на процеса | |

⚠ БЛАГОРАЗУМ!**Материални щети вследствие на недостатъчно свободно място**

Отварянето и затварянето на покривалото достатъчно свободно място над резервоара на машината. Ако свободното място е прекалено малко, е възможно покривалото да се разкъса. Възможно е лостовата система на покривалото да се повреди и покривалото да предизвика увреждане на околната среда.

- ▶ Следете за наличие на достатъчни свободно място над покривалото.

Придвижване на брезента

- ▶ Натиснете клавиша **Меню**.
- ▶ Извикайте меню Брезент.
- ▶ Натиснете клавиша **Отваряне на брезента**.



*По време на движението се показва стрелка, която указва посоката **ОТВАРЯНЕ**.*

Покривалото се отваря напълно.

- ▶ Сипете тор.



- ▶ Натиснете клавиша **Затваряне на брезента**.

*По време на движението се показва стрелка, която указва посоката **ЗАТВАРЯНЕ**.*

Покривалото се затваря.



При необходимост можете да спрете движението на брезента чрез натискане на клавиша Stop. Брезентът остава в междинна позиция, докато отново го затворите или отворите напълно.

4.12 Специални функции**4.12.1 Промяна на системата от мерни единици**

Вашата система от мерни единици е предварително настроена фабрично. По всяко време можете да преминете от метрични в имперски стойности и обратно.



Поради многообразието от различни поддържащи ISOBUS терминали настоящата глава е ограничена до описанието на функциите на електронното управление на машината, без да се посочва определен ISOBUS терминал.

- Съблюдавайте инструкциите за обслужване на Вашия ISOBUS терминал, дадени в съответната инструкция за експлоатация.



- ▶ Извикайте меню Настройки на системата на терминала.
- ▶ Извикайте меню Мерна единица.
- ▶ Изберете желаната система от мерни единици в списъка.
- ▶ Натиснете ОК.

Всички стойности от различните менюта са преизчислени.

Меню/стойност	Коефициент на преобразуване от метрични към имперски
Остатък kg	1 x 2,2046 lb.-mass (lbs остатък)
Остат. ha	1 x 2,4710 ac (Остат. ac)
Раб. ширина (m)	1 x 3,2808 ft
К.из.тор (kg/ha)	1 x 0,8922 lbs/ac
Висо.на прикачване cm	1 x 0,3937 in

Меню/стойност	Коефициент на преобразуване от метрични към имперски
lbs остатък	1 x 0,4536 kg
Остат. ac	1 x 0,4047 ha
Раб. ширина (ft)	1 x 0,3048 m
К.изп.тор (lb/ac)	1 x 1,2208 kg/ha
Висо.на прикачване in	1 x 2,54 cm

4.12.2 Използване на джойстик

Като алтернатива на настройките в работния екран на ISOBUS терминала можете да изберете джойстик.



Ако искате да използвате друг джойстик, се свържете с вашия доставчик.

- Съблюдавайте инструкциите, дадени в инструкцията за експлоатация на ISOBUS терминала.

■ Джойстик CCI A3

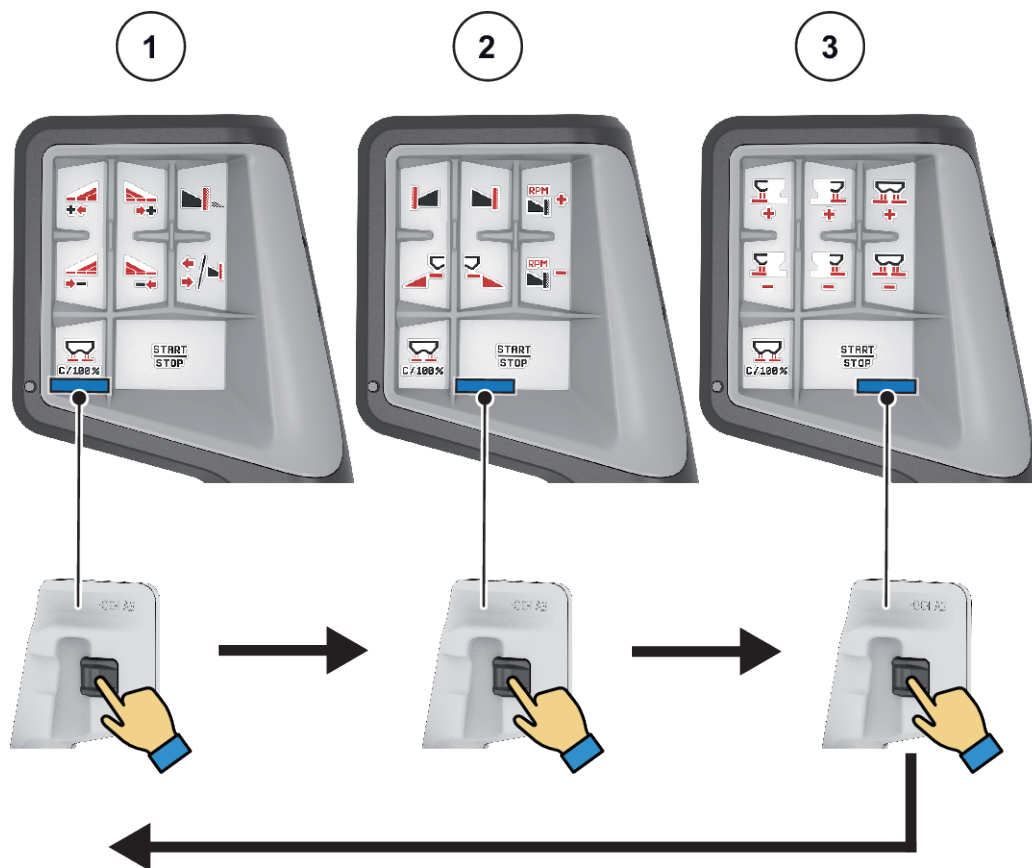


Фиг. 30: Джойстик CCI A3, преден и заден панел

- | | |
|--|----------------------------------|
| [1] Светлинен сензор | [3] Пластмасова мрежа (сменяема) |
| [2] Дисплей/сензорен панел за управление | [4] Клавиш за избор на ниво |

■ Нива на обслужване на джойстика CCI A3

С клавиша за избор на ниво можете да превключвате между три нива на обслужване. Съответното активно ниво се показва чрез позицията на светеща лента в долния край на дисплея.



Фиг. 31: Джойстик CCI A3, индикация за ниво на обслужване

- [1] Ниво 1 активно
[2] Ниво 2 активно

- [3] Ниво 3 активно

■ Програмиране на клавишите на джойстика CCI A3

Предлаганият джойстик е предварително програмиран фабрично с определени функции.



Значението и функцията на символите можете да намерите в глава 2.3 Библиотека на използваните символи.

Моля, имайте предвид, че програмирането на клавишите е различно в зависимост от типа на машината (AXIS-M, AXIS-H).



Фиг. 32: Програмиране на клавиши ниво 1



Фиг. 33: Програмиране на клавиши ниво 2



Фиг. 34: Програмиране на клавиши ниво 3



Ако желаете да коригирате програмирането на клавишите на трите нива, съблюдавайте указанията, дадени в инструкцията за обслужване на джойстика.

4.12.3

Модул WLAN

■ Специално оборудване

За комуникацията между смартфон и работен компютър може да се използва модул WLAN. Възможни са следните функции:

- Прехвърляне на информация от приложението за таблици с дози тор на работния компютър. По този начин повече не се налага настройките за тор да се въвеждат ръчно.
- Прехвърляне на индикацията за тегло на остатъчни количества от работния компютър на смартфона.



Фиг. 35: Модул WLAN



Подробна информация относно монтажа на модула WLAN и комуникацията със смартфона ще намерите в инструкцията за монтаж на модула WLAN.

- Паролата за WLAN е: **quantron**.

5 Режим на разпръскване

Управлението на машината ще ви помогне при настройването на машината преди работа. По време на разпръскването функциите на управлението на машината също са активни на заден фон. По този начин можете да проверявате качеството на разпръскване на тора.

5.1 Извикване на оставащото количество тор по време на разпръскване

■ Само разпръсквачка с претегляща система

По време на разпръскването оставащото количество тор постоянно се преизчислява и показва.

По време на разпръскването, дори при отворени дозиращи шибри, можете да превключите в меню Дневен брояч пробег и да проверите наличното в момента в резервоара оставащо количество.

По време на разпръскването оставащото количество тор постоянно се преизчислява и показва.



Ако желаете постоянно да наблюдавате стойностите по време на разпръскването, можете да зададете свободно избираемите полета за индикация на работния екран с Остатък kg, Остат.га или Остатък т, вж. глава 2.2.2 *Полета за индикация*.

Работа с претеглено оставащо количество, повторно пълнене на резервоара:

- ▶ Тарирание на везната.
Вж. глава 4.9.3 *Тарирание везна*.
- ▶ Избор на използвания вид тор.
Вж. глава 4.4.12 *Таблицы с дози тор*.
- ▶ Пълнене на резервоара.
- ▶ Претегляне на количеството тор в резервоара.
- ▶ Започване на работата.

Ако резервоарът е празен, напълнете го отново:

- ▶ Пълнене на резервоара.
- ▶ Претегляне на количеството тор в резервоара.
- ▶ Започване на работата.

5.2 Допълване

■ Само разпръсквачка с претегляща система

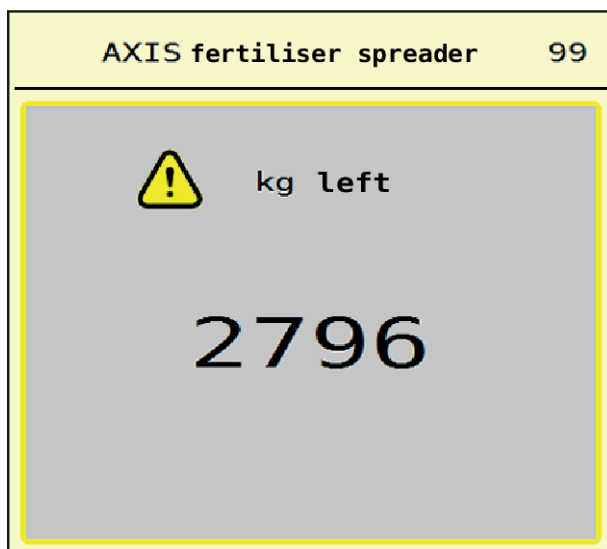
Предварително условие:

- ✓ Функцията Сенз.празен ход kg в меню Настройки машина е активна.



Ако позицията от менюто в управлението на вашата машина не е показана, обърнете се към вашия доставчик или отдела за обслужване на клиенти.

При тегло на допълване над 400 kg следете остатъчното тегло от автоматично показалите се прозорци.



Фиг. 36: Тегло на допълване



- ▶ Преди разпръскването натиснете софтуерния клавиш ACK.
- ▶ Продължаване на разпръскването.



При наличие на модул WLAN приложението показва и теглото.

5.3 Устройство за гранично разпръскване TELIMAT

- При *AXIS-M 20.2*, *AXIS-M 30.2*

БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от наранявания вследствие на автоматичното регулиране на устройството TELIMAT!

След задействане на **клавиша Гранично разпръскване** се извършва автоматично придвижване към позицията за гранично разпръскване посредством електрически управляващ цилиндър. Това може да причини наранявания или материални щети.

- ▶ Преди да задействате **клавиша Гранично разпръскване**, инструктирайте хората да напуснат опасната зона на машината.



Вариантът на TELIMAT е предварително зададен фабрично в блока за управление!

TELIMAT с хидравлично дистанционно управление



Устройството TELIMAT се премества хидравлично в работно или неработно положение. Можете да активирате или деактивирате устройството TELIMAT чрез натискане на клавиша Гранично разпръскване. Дисплеят показва **символа TELIMAT** в зависимост от позицията вкл. или изкл.

TELIMAT с хидравлично дистанционно управление и сензори на TELIMAT

Ако сензорите на TELIMAT са свързани и активирани, на дисплея се показва **СИМВОЛЪТ TELIMAT**, ако устройството за гранично разпръскване TELIMAT е хидравлично приведено в работно положение.

Ако устройството TELIMAT се върне в неработно положение, **СИМВОЛЪТ TELIMAT** отново се скрива. Сензорите следят движението на TELIMAT и активират или деактивират устройството TELIMAT. При този вариант клавишът Гранично разпръскване не функционира.

Ако състоянието на устройството TELIMAT не бъде разпознато в продължение на повече от 5 секунди, се показва аларма 14; вж. 6.1 *Значение на алармените съобщения*.

5.4 Електрическо устройство TELIMAT

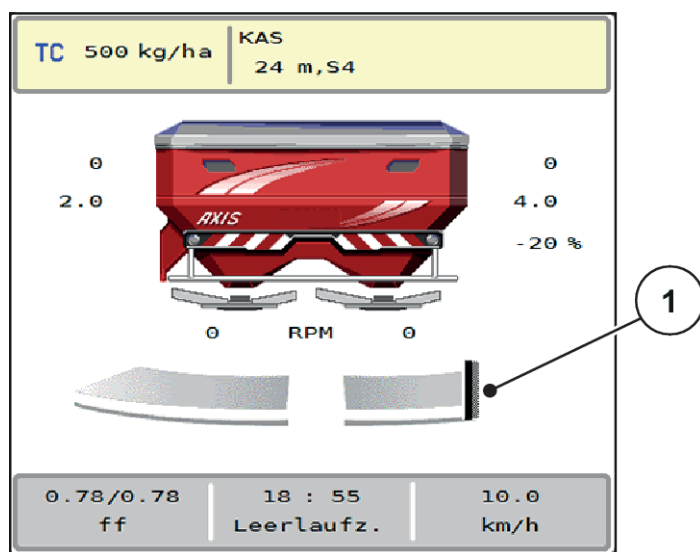
■ При AXIS-M 50.2

⚠ БЛАГОРАЗУМ!

Опасност от наранявания вследствие на автоматичното регулиране на устройството TELIMAT!

След задействане на клавиша **TELIMAT**, позицията за гранично разпръскване се активира автоматично посредством електрически изпълнителен цилиндър. Това може да причини наранявания или материални щети.

- ▶ Преди задействането на клавиша **TELIMAT** приканете хората да напуснат опасната зона на машината.



Фиг. 37: Индикация TELIMAT

[1] Символ TELIMAT



При натискане на функционалния клавиш **TELIMAT** електрическото устройство TELIMAT преминава в позиция за гранично разпръскване. По време на движението на дисплея се показва **символ ?**, който се скрива отново след достигането на работната позиция. Не е необходимо допълнително следене на позицията на TELIMAT със сензори, тъй като актуаторът има вградена система за наблюдение.



При блокиране на устройството TELIMAT се показва аларма 23; вж. глава 6.1 *Значение на алармените съобщения*.

5.5 Работа с частични ширини

5.5.1 Показване на типа разпръскване на работния екран

Управлението на машината предлага 4 различни вида разпръскване за разпръскването с машината AXIS EMC. Тези настройки са възможни директно от работния екран. По време на режима на разпръскване можете да превключвате между видовете разпръскване и по този начин да персонализирате разпръскването оптимално според полевите условия.

Софтуерен клавиш	Вид разпръскване
	Активиране на частична ширина от двете страни
	Възможни са частична ширина от лявата страна, функция за гранично разпръскване от дясната страна

Софтуерен клавиш	Вид разпръскване
	<p>Възможни са частична ширина от дясната страна, функция за гранично разпръскване от лявата страна</p>
	<p>Само AXIS-H Функция за гранично разпръскване и от двете страни</p>

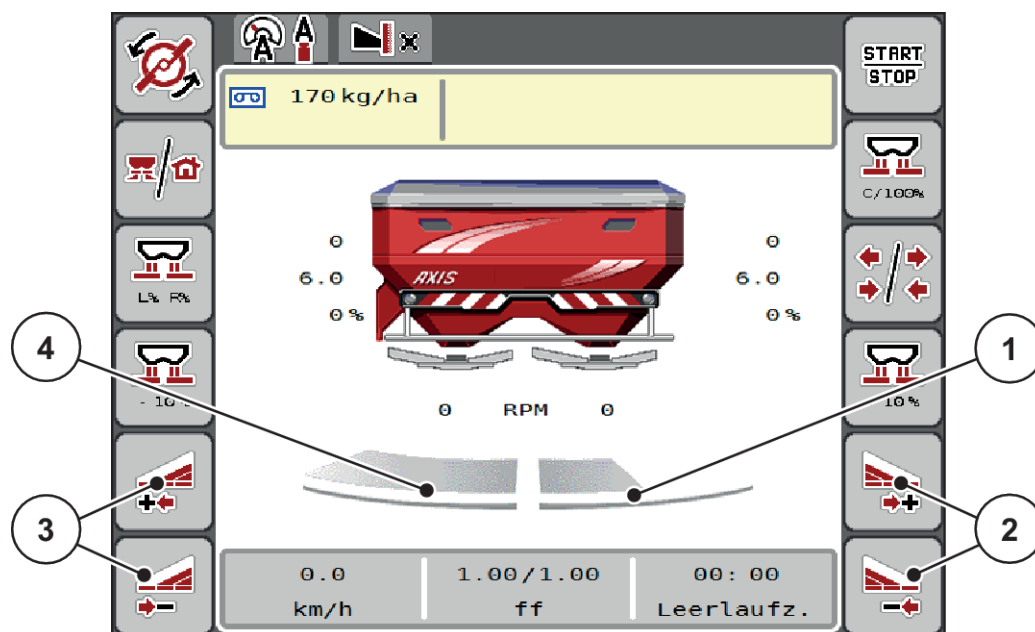
- ▶ Натиснете функционалния клавиш неколккратно, докато на дисплея се покаже желаният вид разпръскване.

5.5.2 Разпръскване с ограничени частични ширини: VariSpread V8

Можете да разпръсквате с частични ширини от едната или от двете страни и по този начин можете да персонализирате цялата ширина на разпръскване според полевите условия. Всяка страна на разпръскване в автоматичен режим може да се настройва безстепенно, а в ръчен режим - до максимално 4 нива.



- ▶ Натиснете клавиша за превключване Гранично разпръскване/Частични ширини.



Фиг. 38: Работен екран: Частични ширини с 4 нива

- [1] Дясната страна на разпръскване е ограничена до 2 нива.
- [2] Функционални клавиши Увеличаване или намаляване на частичната ширина отдясно
- [3] Функционални клавиши Увеличаване или намаляване на частичната ширина отляво
- [4] Лявата страна на разпръскване разпръсква в рамките на цялата полустрана.



- Всяка частична ширина може да се намалява или увеличава постепенно.

- ▶ Натиснете функционалния клавиш Намаляване на ширината на разпръскване отляво или Намаляване на ширината на разпръскване отдясно.

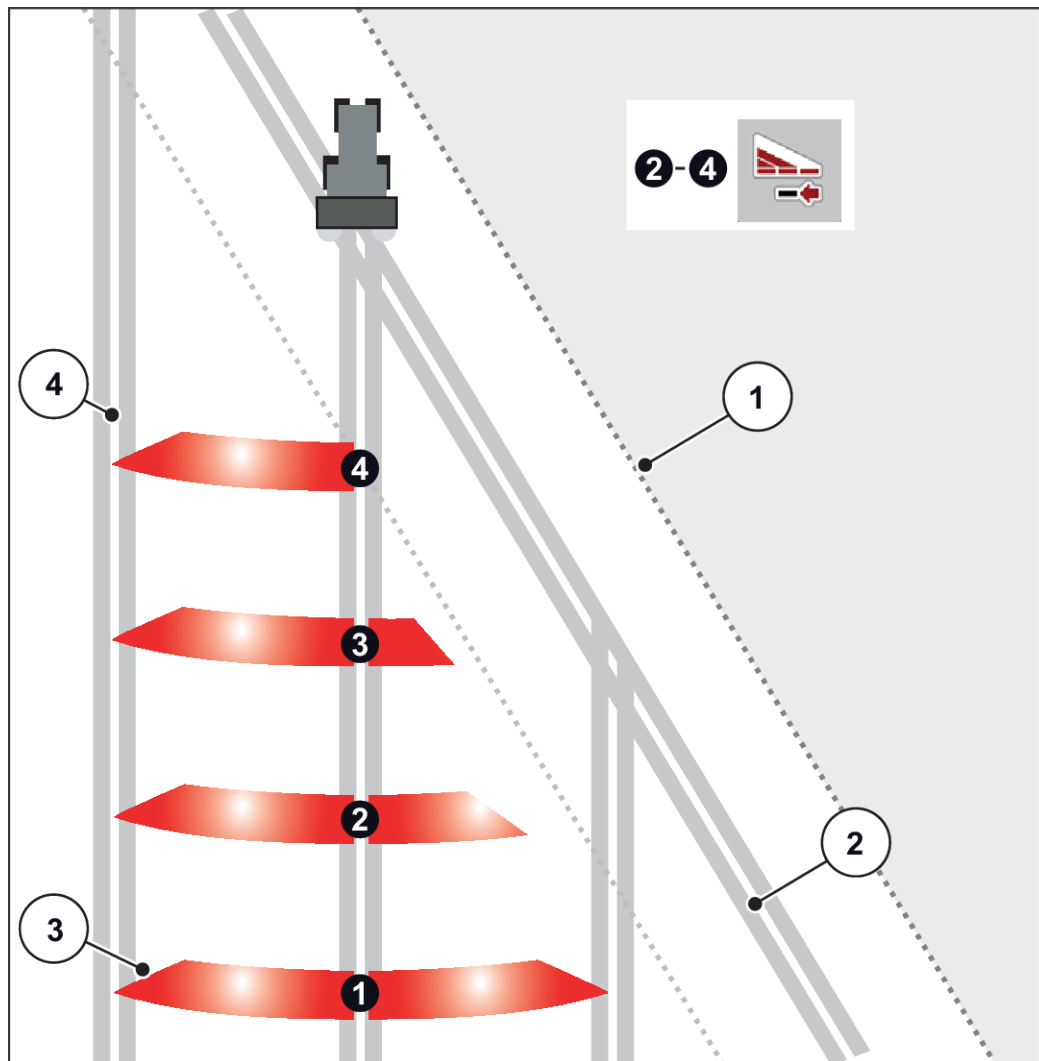
Частичната ширина откъм страната на разпръскване се намалява с едно ниво.

- ▶ Натиснете функционалния клавиш Увеличаване страна на разпръскване отляво или Увеличаване страна на разпръскване отдясно.

Частичната ширина откъм страната на разпръскване се увеличава с едно ниво.



Нивата на частичните ширини **не** са пропорционално разпределени. Асистентът за ширина на разпръскване VariSpread настройва автоматично ширините на разпръскване.



Фиг. 39: Автоматично превключване на частични ширини

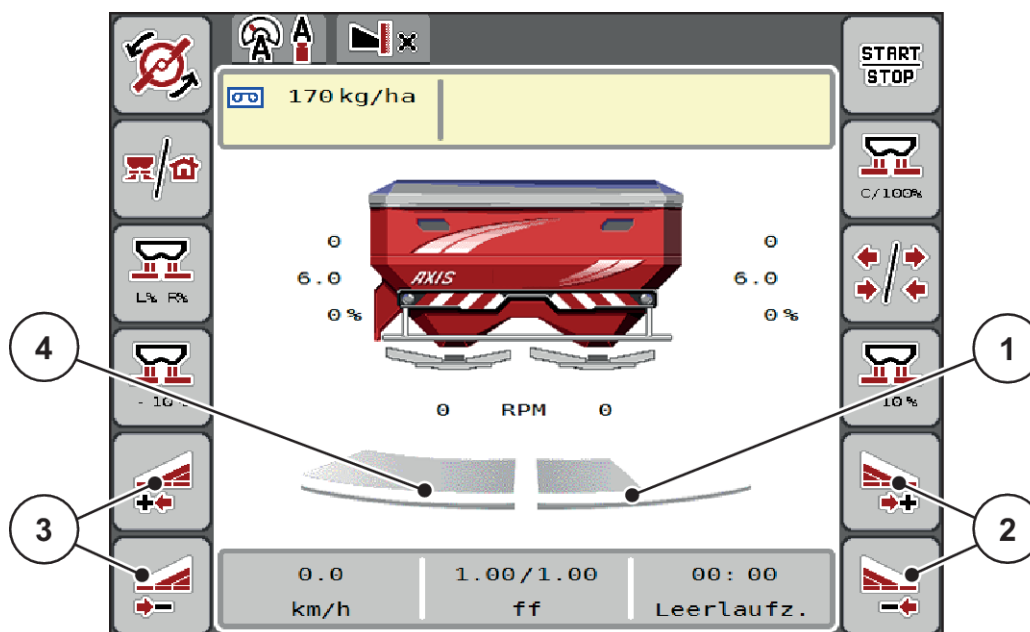
- | | |
|---|----------------------|
| [1] Край на полето | [4] Коловоз в полето |
| [2] Синорна полоса | |
| [3] Частични ширини 1 до 4: Намаляване на частичната ширина от дясната страна | |

5.5.3 Разпръскване с ограничени частични ширини: VariSpread pro

Можете да разпръсквате с частични ширини от едната или от двете страни и по този начин можете да персонализирате цялата ширина на разпръскване според полевите условия. Всяка страна на разпръскване може да се настройва безстепенно в автоматичен и в ръчен режим.



- Натиснете клавиша за превключване Гранично разпръскване/Частични ширини.



Фиг. 40: Работен екран: Плавно превключване на частични ширини

- [1] Дясната страна на разпръскване е ограничена до няколко нива.
- [2] Функционални клавиши Увеличаване или намаляване на частичната ширина отдясно
- [3] Функционални клавиши Увеличаване или намаляване на частичната ширина отляво
- [4] Лявата страна на разпръскване разпръсква в рамките на цялата полустрана.

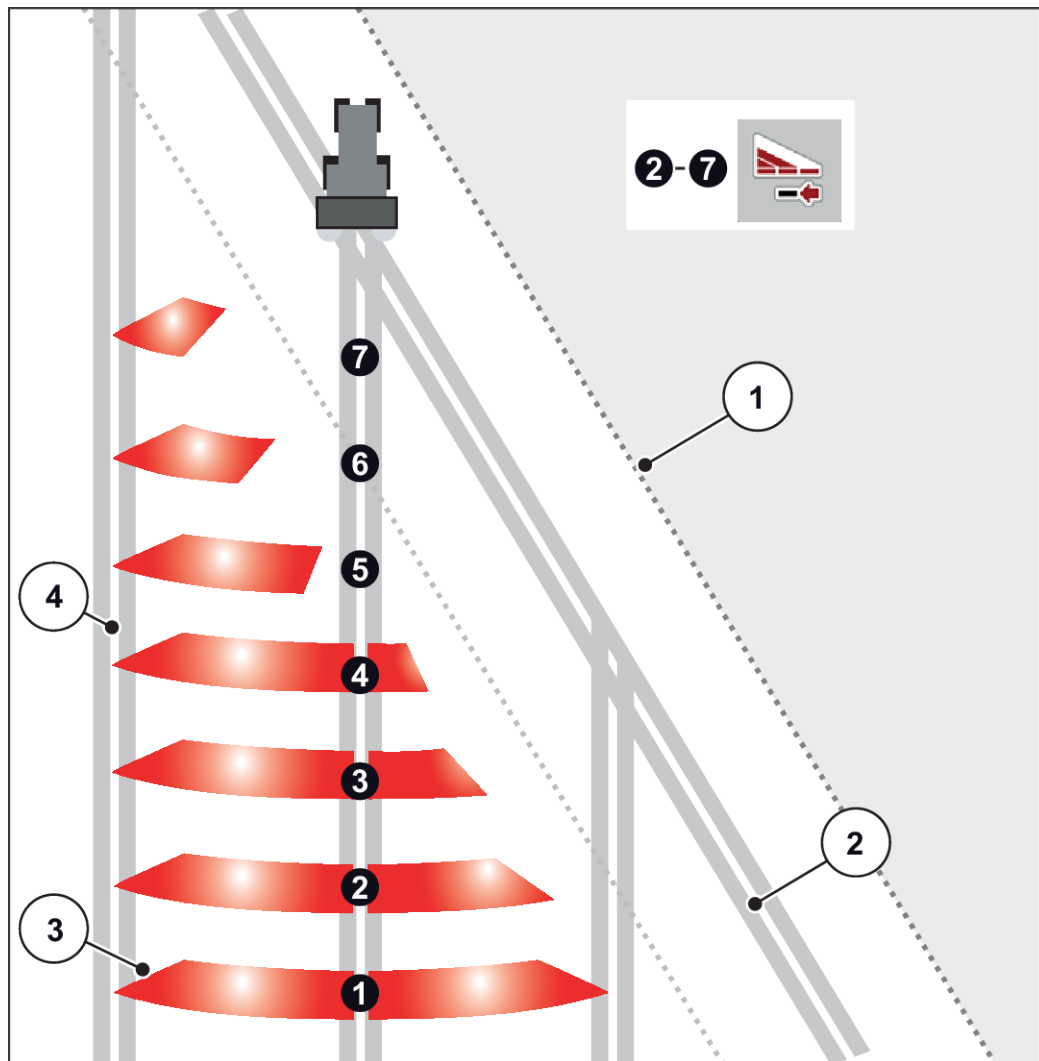


- Всяка частична ширина може да се намалява или увеличава постепенно.
- Възможно е превключване на частична ширина от вън навътре или от вътре навън. Вж. Фиг. 41 Автоматично превключване на частични ширини.

- ▶ Натиснете функционалния клавиш Намаляване на ширината на разпръскване отляво или Намаляване на ширината на разпръскване отдясно.
Частичната ширина откъм страната на разпръскване се намалява с едно ниво.
- ▶ Натиснете функционалния клавиш Увеличаване страна на разпръскване отляво или Увеличаване страна на разпръскване отдясно.
Частичната ширина откъм страната на разпръскване се увеличава с едно ниво.



Нивата на частичните ширини **не** са пропорционално разпределени. Асистентът за ширина на разпръскване VariSpread настройва автоматично ширините на разпръскване.



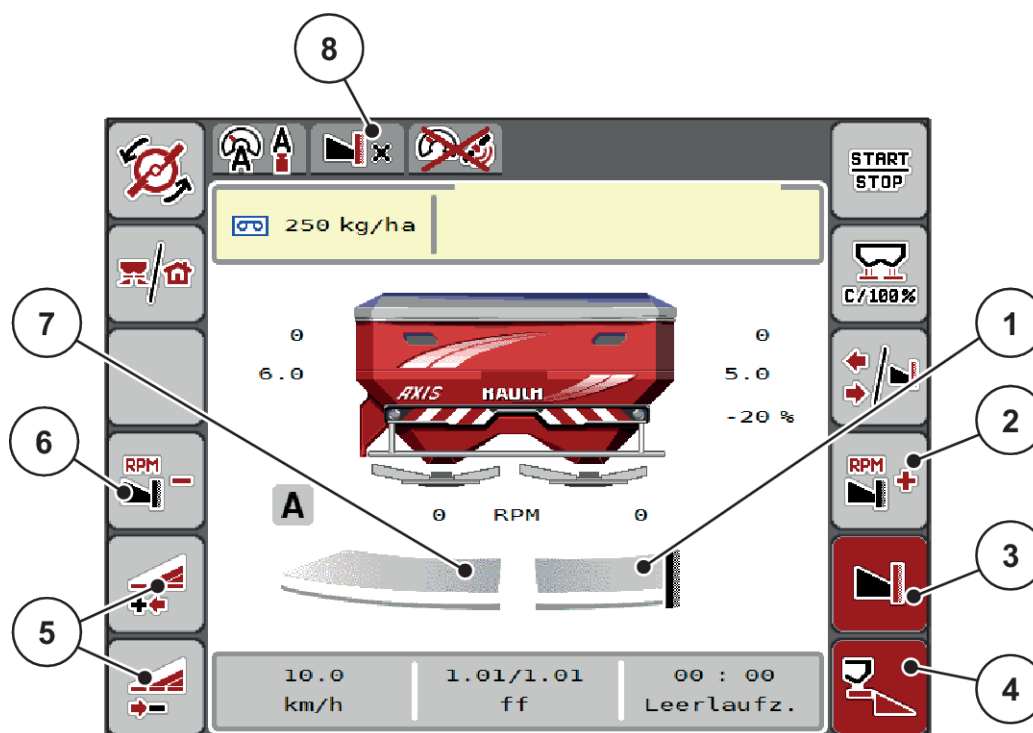
Фиг. 41: Автоматично превключване на частични ширини

- | | |
|---|--|
| [1] Край на полето | Частични ширини 5 до 7: допълнително намаляване на частичните ширини |
| [2] Синорна полоса | |
| [3] Частични ширини 1 до 4: Намаляване на частичната ширина от дясната страна | [4] Коловоз в полето |

5.5.4 Режим на разпръскване с една частична ширина и в режим на гранично разпръскване

■ VariSpread V8

По време на режима на разпръскване можете постепенно да промените ширините на разпръскване и да деактивирате граничното разпръскване. Фигурата по-долу показва работния екран с активирана функция за гранично разпръскване и активирана частична ширина.



Фиг. 42: Работен екран една частична ширина отляво, страна с гранично разпръскване отдясно

- | | |
|--|---|
| [1] Страната на разпръскване отдясно е в режим на гранично разпръскване | [5] Намаляване или увеличаване на частичната ширина отляво |
| [2] Увеличаване на оборотите на разпръсквателния диск от страната на гранично разпръскване | [6] Намаляване на оборотите на разпръсквателния диск от страната на гранично разпръскване |
| [3] Режимът на гранично разпръскване активиран | [7] Регулираща се на 4 нива частична ширина отляво |
| [4] Страна на разпръскване отдясно е активирана | [8] Текущият режим на гранично разпръскване е граница. |

- Количеството на разпръскване отляво е настроено на пълната работна ширина.
- Функционалният клавиш **Гранично разпръскване отдясно** е натиснат, граничното разпръскване е активирано и количеството на разпръскване е намалено с 20 %.
- Натиснете функционалния клавиш **Намаляване на ширината на разпръскване отляво**, за да намалите плавно частичната ширина.
- Натиснете функционалния клавиш **C/100 %**; връщате се директно на пълната работна ширина.
- Натиснете функционалния клавиш **Гранично разпръскване отдясно**, граничното разпръскване се деактивира.



Функцията Гранично разпръскване е възможна и в автоматичен режим с GPS-Control. Страната на граничното разпръскване винаги трябва да се управлява ръчно.

- Вж. 5.11 *GPS-Control*.

5.6 Разпръскване в автоматичен режим на работа (AUTO km/h + AUTO kg)



Режимът на работа AUTO km/h + AUTO kg позволява постоянното регулиране на количеството използван тор по време на разпръскването. С помощта на тази информация регулирането на масовия поток се коригира през равномерни интервали. По този начин се получава оптимално дозиране на тора.



Режимът на работа AUTO km/h + AUTO kg е стандартно зададен фабрично.

Предварителни условия за разпръскване:

- Режимът на работа AUTO km/h + AUTO kg е активен (вж. 4.5.1 *AUTO/MAN режим*).
- Настройките за тора са зададени:
 - Колич.използван тор (kg/ha)
 - Раб.ширина (m)
 - Разпръскващ диск
 - Нормални обороти об/мин

- ▶ Напълнете резервоара с тор.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от изхвърчащ тор

Разпръскваният тор може да предизвика сериозни наранявания.

- ▶ Преди включването на разпръскващите дискове приканете всички хора да напуснат зоната на разпръскване на машината.

Само AXIS-M:



Стартирайте, респ. спирайте предавателния механизъм **само при ниски обороти на силоотводния вал.**



▶ **Само AXIS-H:** Натиснете **Стартиране на разпръскващите дискове.**

▶ Потвърдете аварийното съобщение с клавиша Enter. Вж. 6.1 *Значение на алармените съобщения.*

Показва се прозорецът Измерване на празен ход.

Измерване на празен ход стартира автоматично. Вж. 5.7 Измерване при празен ход.



▶ Натиснете Start/Stop

Работата по разпръскването стартира.



Препоръчваме да оставите коефициента на изтичане да се вижда на работния екран (вж. 2.2.2 *Полета за индикация*), за да следите регулирането на масовия поток по време на разпръскването.



При проблеми с управлението на коефициента на изтичане (запушване, ...) преминете към отстраняване на неизправности в неподвижно състояние чрез меню Настройки тор и въведете коефициент на изтичане 1,0.

Нулиране на коефициента на изтичане

Ако коефициентът на изтичане е паднал под минималната стойност (0,4, респ. 0,2), се показва аларма № 47, респ. 48. Вж. 6.1 *Значение на алармените съобщения.*

5.7 Измерване при празен ход

5.7.1 Автоматично измерване при празен ход

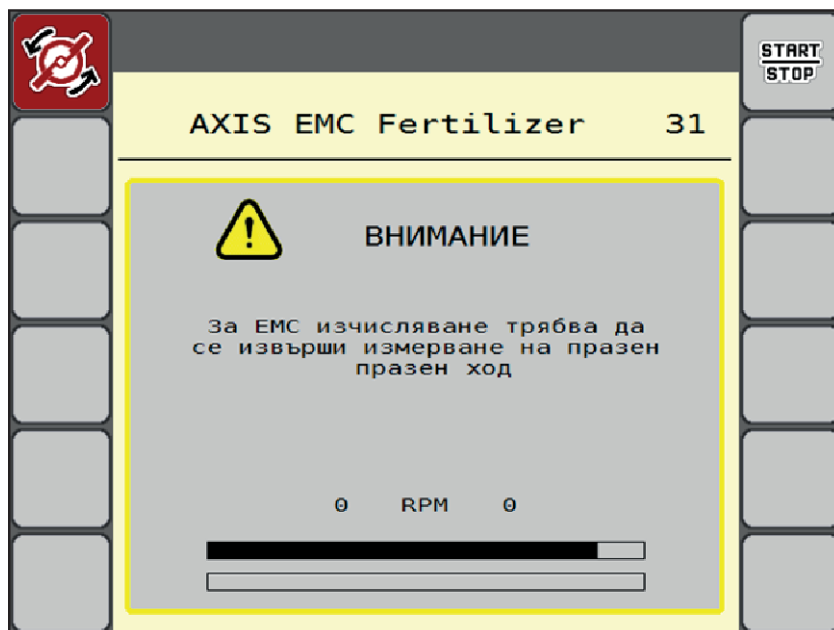
За да постигнете високо ниво на прецизност на регулирането, се изисква EMC регулирането да извършва и запаметява периодично измервания при празен ход.

Измерването при празен ход за определянето на налягането при празен ход се стартира при ново стартиране на системата.

Освен това измерването при празен ход стартира автоматично при следните условия:

- Зададеното време от последното измерване при празен ход е изтекло.
- Направили сте промени в меню Настройки тор(обороти, вид разпръсквателни дискове).

По време на измерването при празен ход се показва следният прозорец.



Фиг. 43: Аварийна индикация измерване при празен ход

При първото стартиране на разпръскващите дискове управлението на машината регулира въртящия момент на празен ход на системата. Вж. 6.1 Значение на алармените съобщения.



Ако аларменото съобщение продължава да се показва, независимо че трансмисионното масло е топло:

- Сравнете монтирания разпръскващ диск с въведения в менюто Настройки тор тип. Еventуално адаптирайте типа.
- Уверете се в стабилния монтаж на разпръсквателния диск. Дозатягане на глухите гайки
- Проверете разпръсквателния диск за повреди. Смяна на разпръсквателния диск.

Когато измерването при празен ход е завършено, управлението на машината задава времето за празен ход на индикацията на работния екран на 19:59 минути.

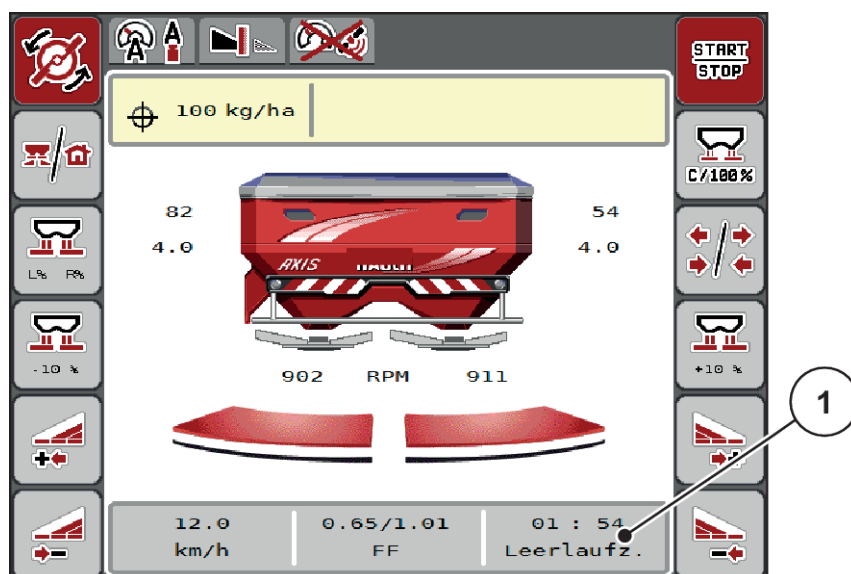


- Натиснете **Start/Stop**.

Работата по разпръскването стартира.

Измерването при празен ход се изпълнява във фонов режим дори при затворени дозиращи шибри. На дисплея обаче не се показва прозорец.

След изтичане на това време за работа на празен ход автоматично се стартира ново измерване при празен ход.



Фиг. 44: Индикация за измерването при празен ход на работния екран

[1] Време до следващото измерване при празен ход



При понижени обороти на разпръсквателния диск не може да се извърши измерване при празен ход, ако са активирани гранично разпръскване или намаляване на частичната ширина!



При затворени дозираци шибри винаги се извършва измерване при празен ход на заден план (без аварийно съобщение)!



Не понижавайте оборотите на двигателя в лентата за обръщане, докато се извършва измерване при празен ход!

Тракторът и хидравличният кръг трябва да са достигнали работна температура!

5.7.2 Ръчно измерване при празен ход

При необичайна промяна на коефициента на изтичане стартирайте ръчно измерване при празен ход.



► В Главното меню натиснете клавиша Измерване при празен ход.

Измерването при празен ход се стартира ръчно.

5.8 Разпръскване в режим на работа AUTO km/h



По подразбиране работите в този режим при машини без тегловна техника.

Предварителни условия за разпръскване:

- Режимът на работа AUTO km/h е активен (вж. 4.5.1 AUTO/MAN режим).
- Настройките за тора са зададени:
 - Колич.използван тор (kg/ha),
 - Раб.ширина (m)
 - Разпръскващ диск
 - Нормални обороти об/мин

- ▶ Напълнете резервоара с тор.



За оптимален резултат от разпръскването в режим на работа AUTO km/h преди началото на разпръскването извършете калибриране.

- ▶ Изпълнете калибриране за определяне на коефициента на изтичане или вижте коефициента на изтичане в таблицата с дози тор и го въведете ръчно.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от изхвърчащ тор

Разпръскваният тор може да предизвика сериозни наранявания.

- ▶ Преди включването на разпръскващите дискове приканете всички хора да напуснат зоната на разпръскване на машината.



- ▶ Само AXIS-H: Натиснете **Стартиране на разпръскващите дискове**.



- ▶ Натиснете Start/Stop.

Работата по разпръскването стартира.

5.9 Разпръскване в режим на работа MAN km/h



Вие работите в режим на работа MAN km/h, когато няма налице сигнал за скорост.

- ▶ Извикайте меню Настройки машина > AUTO / MAN режим.
- ▶ Изберете елемента от менюто MAN km/h.
На дисплея се показва прозорецът за въвеждане Скорост.
- ▶ Въведете скоростта на движение по време на разпръскването.
- ▶ Натиснете ОК.
- ▶ Извършване на настройки на тора:
 - ▷ Колич.използван тор (kg/ha)
 - ▷ Раб.ширина (m)
- ▶ Напълнете резервоара с тор.



За оптимален резултат от разпръскването в режим на работа MAN km/h преди започване на разпръскването извършете калибриране.

- ▶ Изпълнете калибриране за определяне на коефициента на изтичане или вижте коефициента на изтичане в таблицата с дози тор и го въведете ръчно.



- ▶ **Само AXIS-H:** Натиснете **Стартиране на разпръскващите дискове.**



- ▶ Натиснете Start/Stop

Работата по разпръскването стартира.



Задължително задръжте въведената скорост по време на разпръскването.

5.10 Разпръскване в режим на работа MAN Skala



В режима на работа Скала MAN можете ръчно да променят отвора на дозиращия шибър по време на разпръскването.

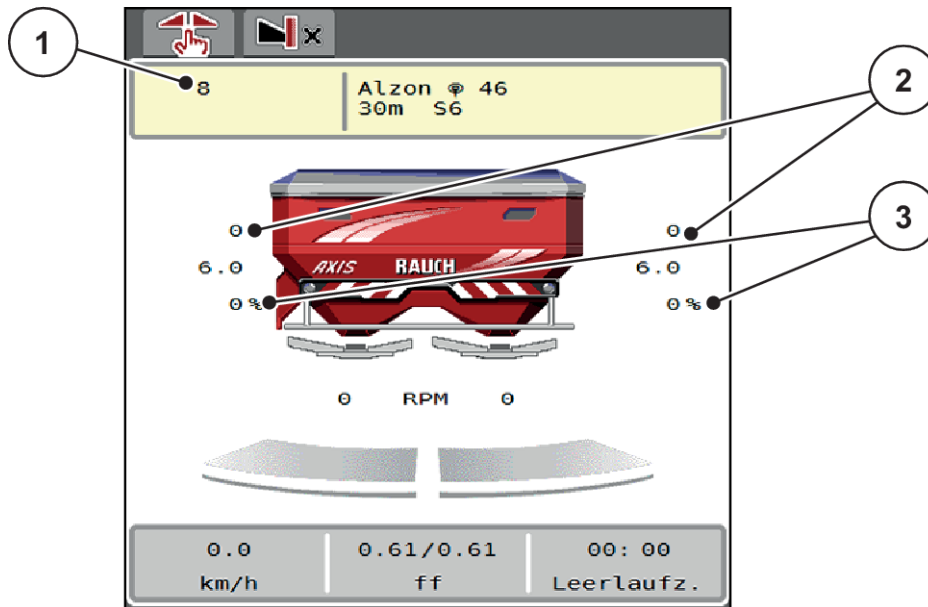
В ръчен режим на работа работете само:

- когато липсва сигнал за скорост на движение (липсва радарен сензор или сензор на колелата или същите са повредени)
- при разпръскване на репелент за охлюви или дребен посевен материал

Режимът на работа Скала MAN е подходящ за разпръскване на репелент за охлюви и дребен посевен материал, тъй като автоматичното регулиране на потока маса не може да се активира поради слабото намаляване на теглото.



За равномерно разпръскване на материала в ръчен режим задължително трябва да работите с постоянна скорост на движение.



Фиг. 45: Работен екран MAN Skala

- [1] Индикация за зададената стойност на позицията на скалата на дозирация шибър
- [2] Индикация за текущата позиция на скалата на дозирация шибър
- [3] Промяна на количеството

- ▶ Извикайте меню *Настройки машина > AUTO / MAN режим.*
- ▶ Изберете елемента от менюто *Скала MAN.*
На дисплея се показва прозорецът Отвор на шибъра.
- ▶ Въведете стойността за скалата за отвора на дозирация шибър.
- ▶ Натиснете *ОК.*
- ▶ Превключете на работния екран.
- ▶ **Само AXIS-H:** Натиснете **Стартиране на разпръскващите дискове.**
- ▶ Натиснете *Start/Stop.*
Работата по разпръскването стартира.





- ▶ За промяна на отвора на дозирация шибър натиснете функционалния клавиш MAN+ или MAN-.
 - ▷ L% R% за избор на страна на отвора на дозирация шибър
 - ▷ MAN+ за увеличаване на отвора на дозирация шибър или
 - ▷ MAN- за намаляване на отвора на дозирация шибър.



За постигане на оптимален резултат от разпръскването също и в ръчен режим на работа препоръчваме стойностите за отвора на дозирация шибър и скоростта на движение да се вземат от таблицата с дози тор.

5.11 GPS-Control



Управлението на машината AXIS EMC ISOBUS може да се комбинира с ISOBUS терминал със SectionControl. Между двете устройства се обменят различни данни с цел автоматизиране на веригата.

ISOBUS терминалът със SectionControl предава на управлението на машината зададените данни за отваряне и затваряне на дозиращите шибри.

Символът **A** до клиновете за разпръскване сигнализира за активирана автоматична функция. ISOBUS терминалът със SectionControl отваря и затваря отделните частични ширини в зависимост от положението в полето. Разпръскването стартира само ако натиснете **Start/Stop**.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИ!

Опасност от нараняване от излизания тор

Функцията SectionControl стартира автоматично разпръскването без предварително предупреждение.

Излизаният тор може да предизвика наранявания на очите и носната лигавица.

Също така съществува опасност от хлъзгане.

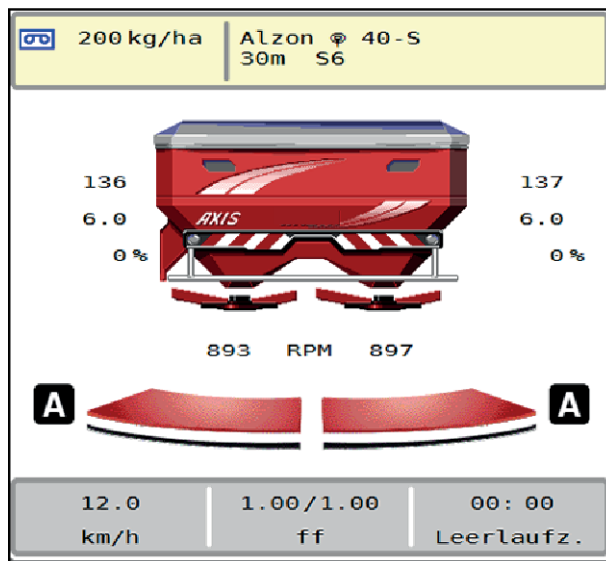
- ▶ Инструктирайте лицата да напуснат опасната зона по време на режима на разпръскване.

По време на разпръскването по всяко време можете да затворите **една или няколко частични ширини**. Ако отново зададете автоматичен режим на частичните ширини, се възстановява последно зададеното състояние.

Ако преминете от автоматичен на ръчен режим на работа в ISOBUS терминала със SectionControl, управлението на машината затваря дозирация шибър.



За използването на функциите **GPS-Control** на управлението на машината трябва да се активира настройката GPS-Control в менюто Настройки машина!



Фиг. 46: Индикация режим на разпръскване на работния екран с GPS Control

Функцията **OptiPoint** изчислява оптималната точка на включване и изключване на разпръскването в лентата за обръщане с помощта на настройките в управлението на машината; вж. 4.4.10 Изчисляване на OptiPoint.

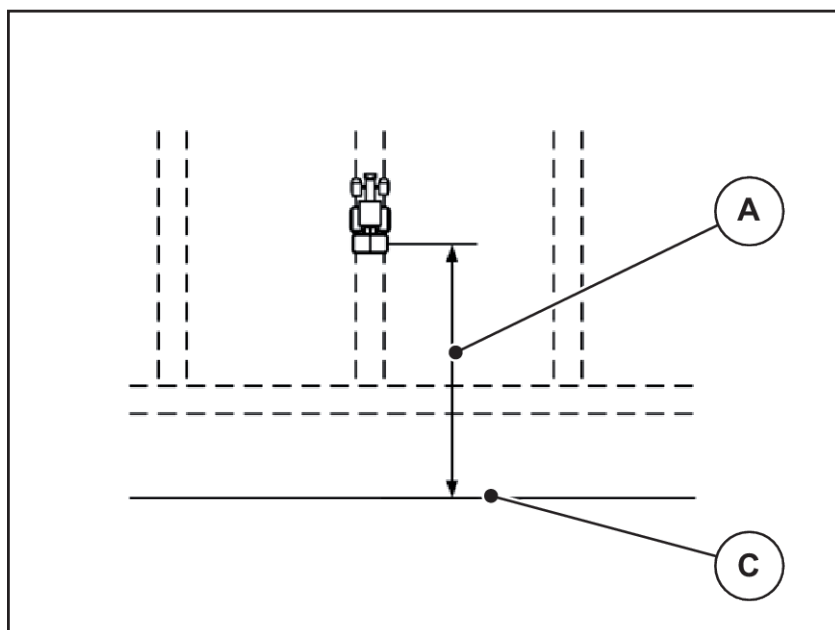


За правилна настройка на функцията OptiPoint въведете правилната стойност на размера на тора, който използвате. Можете да видите стойността на размера от таблицата с дози тор на Вашата машина.

Вж. 4.4.10 Изчисляване на OptiPoint.

■ **Разстояние вкл. (m)**

Параметърът Разст.включ. (m) обозначава разстоянието за включване [A] спрямо границата на полето [C]. В това положение в полето се отварят дозиращите шибри. Това разстояние зависи от вида на тора и представлява оптималното разстояние за включване за оптимално разпределяне на тора.



Фиг. 47: Разстояние за включване (по отношение на границата на полето)

A Разстояние за включване

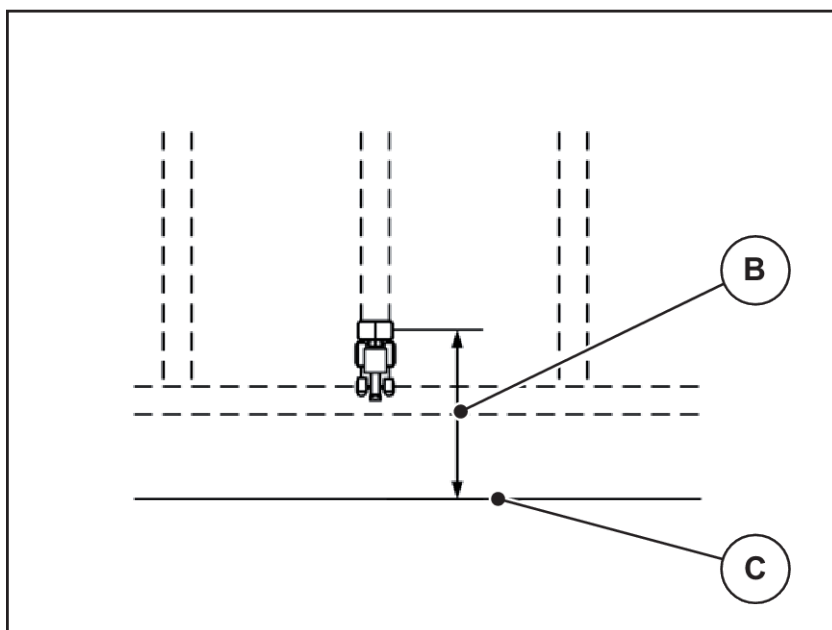
C [C] Граница на полето

Ако искате да промените позицията за включване в полето, трябва да коригирате стойността Разст.включ. (m).

- По-малка стойност за разстоянието означава, че положението за включване се измества към границата на полето.
- По-голяма стойност означава, че позицията за включване се премества към вътрешността на полето.

■ **Разстояние изкл. (m)**

Параметърът Разст.изключ (m) обозначава разстоянието за изключване [B] спрямо границата на полето [C]. В това положение в полето започва затварянето на дозиращите шибри.



Фиг. 48: Разстояние за изключване (по отношение на границата на полето)

В Разстояние за изключване

С Граница на полето

Ако искате да промените положението за изключване, трябва да коригирате съответно Разст.изключ (m).

- По-малка стойност означава, че положението за изключване се измества към границата на полето.
- По-голяма стойност води до изместване на позицията на изключване към вътрешността на полето.

Ако искате да обърнете в лентата за обръщане, въведете по-голямо разстояние в Разст.изключ (m). При това адаптирането трябва да е възможно най-малко, за да може дозиращите шибри да се затворят, когато тракторът започне да завива в лентата за обръщане. Настройването на разстоянието на изключване може да доведе до недостатъчно наторяване в зоната на позицията на изключване в полето.

6 Алармени съобщения и възможни причини

6.1 Значение на алармените съобщения

На дисплея на ISOBUS терминала могат да се показват различни алармени съобщения.

№	Съобщение на дисплея	Значение и възможни причини
1	Грешка на дозиращото устройство, спрете!	<p>Двигателят на дозиращото устройство не може да достигне нужната зададена стойност:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Няма обратна връзка за позицията
2	Макс. отвор! Твърде висока скорост или дозир.колич.	<p>Алармено съобщение от дозирания шибър</p> <ul style="list-style-type: none"> • Достигнат е максималният отвор за дозиране. • Зададеното количество на дозиране (+/- количество) превишава максималния отвор за дозиране.
3	Коефициент на изтичане извън границите	<p>Коефициентът на изтичане трябва да е в диапазона от 0,40 – 1,90.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Новоизчисленият или въведеният коефициент на изтичане е извън диапазона.
4	Ляв резервоар празен!	<p>Левият сензор за ниво на напълване сигнализира „Празен“.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Левият резервоар е празен.
5	Десен резервоар празен!	<p>Десният сензор за ниво на напълване сигнализира „Празен“.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Десният резервоар е празен.
14	Грешка на TELIMAT корекция	<p>Предупредителен сигнал за сензор TELIMAT. Това съобщение за грешка се показва, когато състоянието на TELIMAT не може да бъде разпознато в продължение на повече от 5 секунди.</p>
15	Паметта е пълна. Нужно е изтриване на лична таблица	<p>Паметта за таблиците с дози тор съдържа максимум 30 сорта тор.</p>

№	Съобщение на дисплея	Значение и възможни причини
16	Отиване в ТП Ja = Start	Запитване на потвърждение преди автоматично приближаване към точката на подаване <ul style="list-style-type: none"> • Настройка на точката на подаване в менюто Настройки тор • Бързо изпразване
17	Грешка на ТП корекция	Регулирането на точката на подаване не може да достигне нужната зададена стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Неизправност например в захранването • Няма обратна връзка за позицията
18	Грешка на ТП корекция	Регулирането на точката на подаване не може да достигне нужната зададена стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Няма обратна връзка за позицията • Калибриране
19	Дефект на ТП корекция	Регулирането на точката на подаване не може да достигне нужната зададена стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Няма обратна връзка за позицията
20	Грешка на участник по LIN-Bus:	Проблем с комуникацията <ul style="list-style-type: none"> • Дефектен кабел • Разхлабено щекерно съединение
21	Претоварен разпръсквател!	Само за разпръсквачка с претегляща система: Разпръсквачката на минерален тор е претоварена. <ul style="list-style-type: none"> • Прекалено много тор в резервоара
22	Неизвестно състояние Function-Stop	Проблем с комуникацията терминал <ul style="list-style-type: none"> • Възможна софтуерна грешка
23	Грешка на TELIMAT корекция	Регулирането на TELIMAT не може да достигне нужната зададена стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Няма обратна връзка за позицията

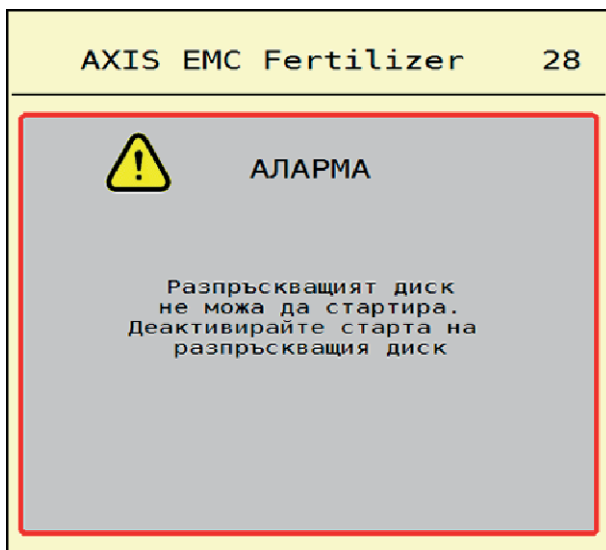
№	Съобщение на дисплея	Значение и възможни причини
24	Дефект на TELIMAT корекция	Дефект в изпълнителния цилиндър на TELIMAT
25	Активиране старт на разпръск. диск с ENTER	
26	Въртене на разпръскващ диск без активиране	Хидравличният клапан е дефектен или е включен ръчно
27	Въртене на разпръскващ диск без активиране	Хидравличният клапан е дефектен или е включен ръчно
28	Разпръскващият диск не можа да стартира. Деактивирайте старта на разпръскващия диск	Разпръсквателните дискове не се въртят. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Няма обратна връзка за позицията
29	Претоварен двигател на бъркалката	Бъркалката е блокирана. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Грешна връзка
30	Преди отваряне на дозирация шибър трябва да стартират разпръскващите дискове	Правилен софтуер за управление <ul style="list-style-type: none"> • Стартиране на разпръсквателните дискове • Отваряне на дозирация шибър
31	За EMC изчисляване трябва да се извърши измерване на празен ход	Аварийно съобщение преди измерването при празен ход <ul style="list-style-type: none"> • Активирайте стартирането на разпръсквателните дискове.
32	Вън.задейст.части могат да се движат. Опасност срязв. и смачкване! - Отстран.вс. хора от опасната зона - Съблюдав.ръководството за експлоат. Потвърждение с ENTER.	Когато управлението на машината бъде включено, е възможни частите да започнат да се движат неочаквано. <ul style="list-style-type: none"> • Следвайте указанията на екрана едва след като всички възможни опасности са отстранени.
33	Стопирайте разпръскващите дискове и затворете дозирация шибър	В раздела от менюто Система / тест може да се превключва само след деактивиране на режима на разпръскване. <ul style="list-style-type: none"> • Разпръскващите дискове спират. • Затворете дозирация шибър.

№	Съобщение на дисплея	Значение и възможни причини
45	Грешка в сенз.на М-EMC. Управл. на EMC е деакт!	Сензорът вече не изпраща сигнал. <ul style="list-style-type: none"> • Прекъсване на кабел • Дефектен сензор
46	Грешка в оборотите на разпръскване. Поддържайте обороти на разпръскване 450..650 об/мин!	Оборотите на силоотводния вал са извън диапазона за функцията М EMC.
47	Грешка на дозирането отляво, празен резерв., изходът е блокиран!	<ul style="list-style-type: none"> • Резервоарът е празен • Блокиран изход
48	Грешка на дозирането отдясно, празен резерв., изходът е блокиран!	<ul style="list-style-type: none"> • Резервоарът е празен • Блокиран изход
49	Измерването на празен ход е недостоверно. Управл. на EMC е деактивирано!	<ul style="list-style-type: none"> • Дефектен сензор • Дефектна предавка
50	Измерването на празен ход е невъзможно. Управлението на EMC е деактивирано!	Оборотите на силоотводния вал са продължително нестабилни
52	Грешка на брезента	Позицията на покривалото не може да бъде достигната. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Дефектен актуатор
53	Дефект на брезента	Актуаторът за покривалото не може да достигне зададената стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Дефектен актуатор
57	Грешка на брезента	Актуаторът за покривалото не може да достигне зададената стойност. <ul style="list-style-type: none"> • Блокиране • Няма обратна връзка за позицията
71	Не могат да се достигнат оборотите на диска.	Оборотите на разпръскващия диск са извън зададения диапазон от 5 %. <ul style="list-style-type: none"> • Проблем със захранването с масло • Пружината на пропорционалния клапан е блокирана.
72	Грешка на SpreadLight	Захранването е твърде високо; работните фарове се изключват.
73	Грешка на SpreadLight	Претоварване

№	Съобщение на дисплея	Значение и възможни причини
74	Дефект на SpreadLight	Грешка в свързването <ul style="list-style-type: none"> Дефектен кабел Разхлабено щекерно съединение
82	Типът машин.е променен. Задължително се налага рестартиране на машината. Възможни са грешки при разпръскв. Необходимо е повторно калибриране!	Режимите на работа не могат да се комбинират с определени типове машини <ul style="list-style-type: none"> Рестартирайте управлението на машината, след като смените типа машина. Направете настройките на машината. Заредете таблицата с дози тор за типа машина.
88	Грешка сензор за оборотите на разпръскващия диск	Оборотите на разпръскващите дискове не могат да бъдат определени <ul style="list-style-type: none"> Прекъсване на кабел Дефектен сензор
89	Твърде високи обороти на диска	Аларма от сензора на разпръскващите дискове <ul style="list-style-type: none"> Достигнати са максималните обороти. Настроените обороти превишават максимално допустимата стойност.
90	АХМАТ-стоп	Функцията АХМАТ е автоматично деактивирана и повече не регулира. <ul style="list-style-type: none"> Повече от 2 сензора сигнализират за грешка Грешка в комуникацията
93	Този тип разпръскващ диск изисква преустройство на устройството TELIMAT. Спазвайте ръководството за монтаж!	Разпръскващият диск S1 е монтиран и машината е оборудвана с TELIMAT. Възможни са грешки в разпръскването при гранично разпръскване <ul style="list-style-type: none"> Този тип разпръскващ диск изисква преоборудване на устройството TELIMAT.

6.2 Повреда/аларма

Аварийното съобщение се появява на дисплея с червена рамка и се показва заедно с предупредителен символ.



Фиг. 49: Аварийно съобщение (пример)

6.2.1 Потвърждаване на аларменото съобщение

Потвърждаване на аларменото съобщение:

- ▶ Отстраняване на причината за аварийното съобщение.
Обърнете внимание на ръководството за експлоатация на разпръсквачката на минерален тор. Вж. и *6.1 Значение на алармените съобщения.*
- ▶ Натиснете АСК.



Потвърждаването на алармените съобщения може да се различава при различните ISOBUS терминали.

Можете да потвърдите останалите съобщения с жълта рамка с различни клавиши:

- Enter
- Start/Stop

За целта следвайте указанията на екрана.

7 Специално оборудване

Представяне	Наименование
	Сензор за оповестяване на празно състояние
	Джойстик СИ А3
	Модул WLAN

8 Гаранция и гаранционни задължения

Уредите на RAUCH са произведени с модерни производствени технологии, с най-голямо старание и преминават през многобройни проверки.

Затова RAUCH осигурява гаранция 12 месеца, ако се изпълняват следните условия:

- Гаранцията започва да тече от датата на покупката.
- Гаранцията обхваща дефекти в материалите или изработката. За външни изделия (хидравлични, електронни) носим отговорност само в рамките на гаранционните условия на съответния производител. По време на гаранционния срок се отстраняват безплатно неизправности в изработката и материалите чрез замяна или отстраняване на повредите на съответните части. Изрично се изключват други права, като претенции за анулиране на договора, намаляване на цената или замяна при повреда, които не влизат в предмета на доставка. Гаранционните ремонти се извършват в упълномощени от представителството на RAUCH или завода работилници.
- От гаранционните ремонти се изключват последиците от естествените амортизация, замърсяване, корозия и всички неизправности, възникнали от неправилна работа и външни въздействия. Гаранцията отпада при самоволно извършване на ремонти или изменение на оригиналното състояние. Претенциите за компенсации губят сила, когато не се използват оригинални резервни части на RAUCH. Моля, съблюдавайте инструкцията за експлоатация. Всички неизяснени въпроси отправяйте към представителството на завода или директно към завода. Гаранционните претенции трябва да се предявят пред завода, най-късно в рамките на 30 дни след възникването на повредата. Посочвайте датата на покупка и номера на машината. Гаранционните ремонти трябва да се извършат от упълномощена работилница след консултация с RAUCH или от официалното представителство на фирмата. Свързаните с гаранцията работи не удължават гаранционния срок. Транспортните повреди не са повреди, свързани с производството, и поради това не попадат в задълженията за предоставяне на гаранция на производителя.
- Изключени са претенции за повреди, които не са възникнали в самите уреди на RAUCH. Това означава също, че се изключва отговорност за последващи повреди вследствие на грешки при разпръскването. Самоволните изменения в уредите на RAUCH могат да доведат до последващи повреди и изключват материалната отговорност на доставчика за тези повреди. При умишлена вина или престъпна небрежност на собственика или ръководен служител и в случаи, при които съгласно закона за отговорността за качеството на продукта при грешки в предмета на доставка доставчикът не носи отговорност за наранявания и материални щети на лично използвани предмети, отговорността на доставчика се изключва. Тя не важи също при липса на качества, които са специално гарантирани, когато гаранцията е дадена специално, за да се защити купувачът срещу вреди, които не са причинени на самия предмет на доставката.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<http://www.rauch-community.de/streutabelle/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · D-76547 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7221/985-0

Fax +49 (0) 7221/985-200