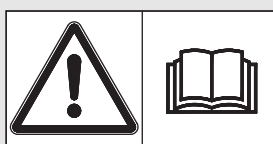
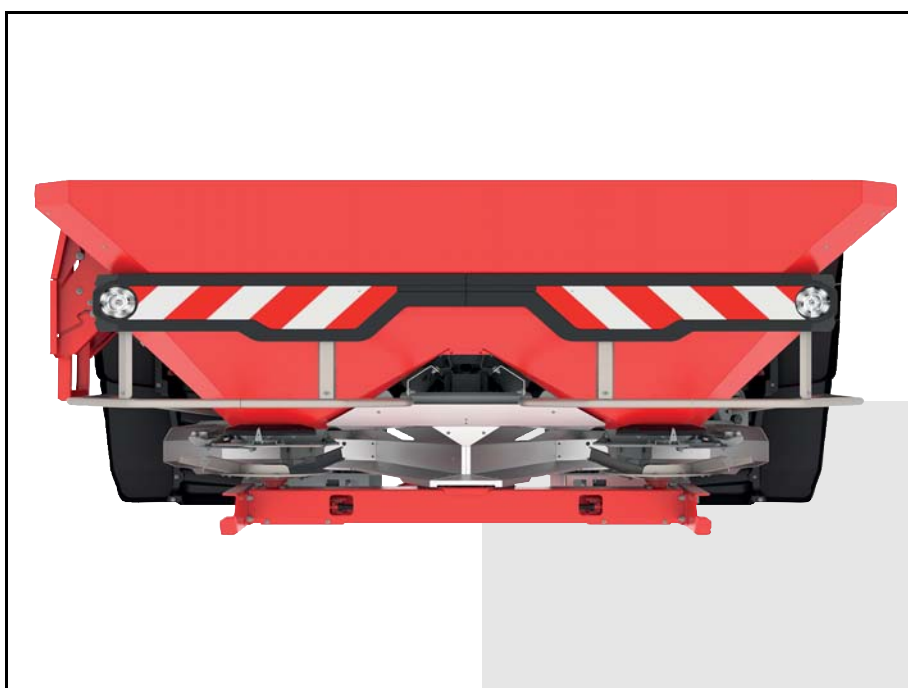




**RAUCH**

wir nehmen's genau

# INSTRUKCIJOS



**Prieš pradėdami eks-  
ploatuoti atidžiai per-  
skaitykite!**

Išsaugokite, kad galėtumėte  
pasinaudoti ateityje.

Ši eksploataavimo ir montavimo in-  
strukcija yra sudėtinė mašinos dalis.  
Naujų ir naudotų mašinų tiekėjai priva-  
lo raštu pažymėti, kad eksploataavimo ir  
montavimo instrukcija buvo perduota  
klientui kartu su mašina.

**AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2 /**

Originali instrukcija

5901605-a-lt-0815

## Pratarmė

Gerbiamas kliente,

Įsigydamas AXIS serijos trąšų barstytuvą jūs parodėte pasitikėjimą mūsų gaminiu. Nuoširdžiai dėkojame! Mes pasistengsime pateisinti šį pasitikėjimą. Jūs įsigijote galingą ir patikimą mašiną.

Jeigu vis dėlto kiltų problemų, mūsų klientų aptarnavimo tarnyba visuomet pasirengusi ums padėti.



**Prašytume prieš pradėdant eksploatuoti mineralinių trąšų barstytuvą atidžiai perskaityti šią eksploatavimo instrukciją ir laikytis nurodymų.**

Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai paaiškinta apie valdymą ir pateikti vertingi montavimo, techninės ir einamosios priežiūros nurodymai.

Šioje instrukcijoje taip pat gali būti aprašyta įranga, kurios nėra jūsų mašinoje.

Kaip žinote, garantiniai įsipareigojimai nėra taikomi gedimams, kurie atsirado dėl valdymo klaidų arba netinkamo naudojimo.

### NURODYMAS

**Čia įrašykite mašinos tipą ir serijos numerį bei mineralinių trąšų barstytuvo pagaminimo metus.**

Šiuos duomenis rasite gamyklos lentelėje arba ant rėmo.

Šiuos duomenis prašytume visuomet nurodyti užsakant specialiąją įrangą, papildomus priedus arba reiškiant pretenzijas.

Tipas:

Serijos numeris:

Pagaminimo metai:

### Techninis tobulinimas

**Mes siekiame nuolat tobulinti savo produkciją. Todėl pasiliegame teisę iš anksto apie tai nepranešdami tobulinti įrenginius ir atlikti tuos jų pakeitimus, kurie, mūsų manymu, yra būtini, neįsipareigodami įdiegti šiuos patobulinimus arba pakeitimus jau parduotoms mašinoms.**

Mielai atsakysime į kitus jūsų klausimus.

Pagarbiai

„RAUCH

Landmaschinenfabrik GmbH“

Dalyje **AXIS Bendroji informacija** pateikti bendrieji visų AXIS serijos tipų eksploatavimo nurodymai. Prieš pradėdami eksploatuoti mineralinių trąšų barstytuvą, atkreipkite dėmesį į visus šiame skyriuje esančius punktus.

Skyriuje **Sauga** pateikiama esminių saugos nurodymų, darbo ir eismo saugos potvarkių dirbant su mineralinių trąšų barstytuvu AXIS. Būtina paisyti šiame skyriuje pateiktų nurodymų, kad su mineralinių trąšų barstytuvu **dirbtumėte saugiai** ir jį eksploatuojant neatsirastų sutrikimų.

Eksploatavimo instrukcijos gale yra skyriai „Utilizavimas“ ir „Garantinės nuostatos“, skirti visiems mašinos tipams.

Dalyje **AXIS 20.2** pateikta specialios informacijos apie mineralinių trąšų barstytuvą **AXIS 20.2, AXIS-M 20.2 EMC, AXIS 20.2 W** ir **AXIS-M 20.2 EMC + W**.

Dalyje **AXIS 30.2/AXIS 40.2** pateikta specialios informacijos apie mineralinių trąšų barstytuvą **AXIS 30.2, AXIS 40.2, AXIS-M 30.2 EMC, AXIS-M 40.2 EMC, AXIS 30.2 W, AXIS 40.2 W, AXIS-M 30.2 EMC + W, AXIS-M 40.2 EMC + W**

Dalyje **AXIS 50.2** pateikta specialios informacijos apie mineralinių trąšų barstytuvą **AXIS 50.2** ir **AXIS 50.2 W**.

Dalyje **AXIS Techninė priežiūra** aprašomi bendrieji techninės priežiūros ir remonto darbai, kuriuos reikia atlikti **visiems** AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvų tipams.



AXIS

AXIS 20.2

AXIS 30.2, AXIS 40.2

AXIS 50.2



AXIS





## Pratarmė

## Eksplotavimo instrukcijos naršymas

### AXIS BENDROJI INFORMACIJA

<b>1</b>	<b>Naudojimas pagal paskirtį ir atitikties deklaracija</b>	<b>1</b>
1.1	Naudojimas pagal paskirtį	1
1.2	EB atitikties deklaracija	2
<b>2</b>	<b>Nurodymai naudotojui</b>	<b>3</b>
2.1	Apie šią eksploataavimo instrukciją	3
2.2	Eksplotavimo instrukcijos struktūra	3
2.3	Nurodymai dėl teksto vaizdavimo	4
2.3.1	Instrukcijos ir nurodymai	4
2.3.2	Išvardijimai	4
2.3.3	Nuorodos	4
<b>3</b>	<b>Sauga</b>	<b>5</b>
3.1	Bendrieji nurodymai	5
3.2	Įspėjamųjų nurodymų reikšmė	5
3.3	Bendroji informacija apie mašinos saugą	6
3.4	Nurodymai eksploatuotojui	7
3.4.1	Personalo kvalifikacija	7
3.4.2	Instruktažas	7
3.4.3	Nelaimingų atsitikimų prevencija	7
3.5	Nurodymai dėl eksploataavimo saugos	7
3.5.1	Mašinos statymas	7
3.5.2	Mašinos pildymas	8
3.5.3	Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti	8
3.5.4	Pavojaus sritis	9
3.5.5	Veikiantis režimas	9
3.6	Trašų naudojimas	10
3.7	Hidraulinė sistema	10
3.8	Techninė priežiūra ir remontas	11
3.8.1	Techninės priežiūros personalo kvalifikacija	11
3.8.2	Dylančios dalys	11
3.8.3	Techninės priežiūros ir remonto darbai	11
3.9	Eismo saugumas	12
3.9.1	Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti	12
3.9.2	Transportavimas mašina	13

3.10	Mašinos apsauginiai įtaisai . . . . .	14
3.10.1	Apsauginių įtaisų padėtis . . . . .	14
3.10.2	Apsauginių įtaisų funkcijos . . . . .	18
3.11	Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai . . . . .	19
3.11.1	Įspėjamųjų nurodymų lipdukai . . . . .	20
3.11.2	Nurodomųjų ženklų ir gamyklos lentelės lipdukai . . . . .	21
3.12	Atšvaitai . . . . .	22
<b>4</b>	<b>Techniniai duomenys</b>	<b>23</b>
4.1	Gamintojas . . . . .	23
4.2	Mašinos aprašymas . . . . .	23
4.2.1	Konstruktinių grupių apžvalga AXIS 20.2, AXIS 30.2, AXIS 40.2 . . . . .	24
4.2.2	Konstruktinių grupių apžvalga AXIS 50.2 . . . . .	26
4.2.3	Funkcijos M EMC pavaros mechanizmas . . . . .	28
4.2.4	Maišytuvas . . . . .	28
4.3	Mašinos duomenys . . . . .	29
4.3.1	Modeliai . . . . .	29
4.3.2	Pagrindinės įrangos techniniai duomenys . . . . .	30
4.3.3	Padidinimo priedų techniniai duomenys . . . . .	32
4.4	Tiekiamos specialiosios įrangos sąrašas . . . . .	33
4.4.1	Padidinimo priedai . . . . .	33
4.4.2	Tentas . . . . .	33
4.4.3	Dengiamojo tento priedas . . . . .	34
4.4.4	Elektrinis dengiamojo tento „AP-Drive“ nuotolinis valdiklis . . . . .	34
4.4.5	TELIMAT T 25 (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2) . . . . .	34
4.4.6	Dviejų eigų blokas (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2) . . . . .	34
4.4.7	„Tele-Space“ kardaninis velenas . . . . .	34
4.4.8	Kardaninis velenas su terkšle (tik AXIS 20.2) . . . . .	34
4.4.9	Papildomas apšvietimas . . . . .	35
4.4.10	Kopėčios (AXIS 30.2, AXIS 40.2) . . . . .	35
4.4.11	Atraminiai ratukai ASR 25 su laikikliu . . . . .	36
4.4.12	Paribių barstymo įrenginys GSE 30 (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2) . . . . .	36
4.4.13	Paribių barstymo įrenginys GSE 60 (tik AXIS 50.2) . . . . .	36
4.4.14	Hidraulinis nuotolinis valdiklis FHD 30-60, skirtas GSE 30 ir GSE 60 . . . . .	36
4.4.15	Purvasaugio priedas SFG-E 30.2 (tik AXIS 30.2 / 40.2) . . . . .	36
4.4.16	Išmetamųjų mentelių rinkinys Z14, Z16, Z18 . . . . .	37
4.4.17	„Praxis“ bandymo rinkinys PPS5 . . . . .	37
4.4.18	Trąšų identifikavimo sistema DIS . . . . .	37
<b>5</b>	<b>Ašies apkrovos apskaičiavimas</b>	<b>39</b>
<b>6</b>	<b>Transportavimas be traktoriaus</b>	<b>43</b>
6.1	Bendrieji saugos nurodymai . . . . .	43
6.2	Pakrovimas ir iškrovimas, statymas . . . . .	43

<b>7</b>	<b>Barstymo režimo instrukcija</b>	<b>45</b>
<b>8</b>	<b>Bendroji eksploataavimo pradžia (visi mašinų tipai)</b>	<b>47</b>
8.1	Mašinos perėmimas . . . . .	47
8.2	Traktoriui keliami reikalavimai . . . . .	48
8.3	Kardaninio veleno montavimas prie mašinos . . . . .	48
8.3.1	Kardaninio veleno primontavimas / išmontavimas . . . . .	49
8.4	Mašinos primontavimas prie traktoriaus . . . . .	52
8.4.1	Sąlygos . . . . .	52
8.4.2	Primontavimas . . . . .	53
8.5	Montavimo aukščio išankstinis nustatymas . . . . .	56
8.5.1	Sauga . . . . .	56
8.5.2	Didžiausias leistinas montavimo aukštis priekyje (V) ir gale (H) . . . . .	57
8.5.3	Montavimo aukštis A ir B pagal barstymo lentelę . . . . .	58
8.6	Barstymo lentelės naudojimas . . . . .	62
8.6.1	Nurodymai dėl barstymo lentelės . . . . .	62
8.6.2	Nustatymas pagal barstymo lentelę . . . . .	62
8.7	Barstymas lauko gale . . . . .	69
8.8	Barstymas naudojant sekčių perjungimo įtaisą („VariSpread“) . . . . .	72
8.9	Specialiosios įrangos – paribų barstymo įrenginio GSE – nustatymas . . . . .	74
8.10	Serijinės arba specialiosios įrangos TELIMAT nustatymas . . . . .	75
8.10.1	TELMAT nustatymas . . . . .	75
8.10.2	Išmetimo pločio koregavimas . . . . .	77
8.10.3	Nurodymai dėl barstymo naudojant TELIMAT . . . . .	77
8.11	Nustatymai, kai nenurodytos trąšų rūšys . . . . .	79
8.11.1	Sąlygos ir prielaidos . . . . .	79
8.11.2	Važiavimas . . . . .	80
8.11.3	Trys važiavimai . . . . .	83
8.12	Mašinos statymas ir atjungimas . . . . .	86

## AXIS 20.2

<b>A</b>	<b>Eksplotavimo pradžia</b>	<b>89</b>
A.1	Kardaninio veleno su nukertamojo varžto apsauga montavimas prie AXIS 20.2. . . . .	89
A.1.1	Kardaninio veleno primontavimas. . . . .	89
A.1.2	Kardaninio veleno išmontavimas . . . . .	92
A.2	Sklandės valdymo įtaiso prijungimas . . . . .	92
A.2.1	Hidraulinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: K / D modeliai . . . . .	92
A.2.2	Hidraulinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: R modelis . . . . .	92
A.2.3	Elektrinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis. . . . .	94
A.2.4	Elektrinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: Q / W / EMC modeliai . . . . .	94
A.3	Mašinos pripildymas. . . . .	95
<b>B</b>	<b>Barstymo režimas</b>	<b>96</b>
B.1	Sauga . . . . .	96
B.2	Barstymo lentelės naudojimas . . . . .	97
B.3	Barstymas lauke gale . . . . .	97
B.4	Barstymo kiekio nustatymas. . . . .	97
B.4.1	Q / W / EMC modeliai . . . . .	97
B.4.2	K / D / R / C modeliai . . . . .	98
B.5	Darbinio pločio nustatymas . . . . .	99
B.5.1	Tinkamo išmetimo disko parinktis. . . . .	99
B.5.2	Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas . . . . .	100
B.5.3	Užduoties taško nustatymas. . . . .	102
B.6	Išbėrimo normos nustatymas . . . . .	103
B.6.1	Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas . . . . .	103
B.6.2	Išbėrimo normos nustatymas . . . . .	106
B.7	Montavimo aukščio tikrinimas . . . . .	110
B.8	Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas . . . . .	110
B.9	Sutrikimai ir galimos priežastys . . . . .	111
B.10	Likučio ištuštinimas . . . . .	114
<b>C</b>	<b>Techninė priežiūra ir remontas</b>	<b>115</b>
C.1	Sauga . . . . .	115
C.2	Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas . . . . .	116
C.3	Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas . . . . .	116
C.4	Dozavimo sklandės nustatymo derinimas . . . . .	118
C.5	Užduoties taško nustatymo derinimas . . . . .	120

## AXIS 30.2, AXIS 40.2

<b>A</b>	<b>Eksploatavimo pradžia</b>	<b>123</b>
A.1	Sklandės valdymo įtaiso prijungimas	123
A.1.1	Hidraulinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: K / D modeliai	123
A.1.2	Hidraulinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: R modelis	123
A.1.3	Elektrinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: Q / W / EMC modeliai	125
A.1.4	Elektrinio sklandės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis	125
A.2	Mašinos pripildymas	126
<b>B</b>	<b>Barstymo režimas</b>	<b>127</b>
B.1	Sauga	127
B.2	Barstymo lentelės naudojimas	128
B.3	Barstymas lauke gale	128
B.4	Barstymo kiekio nustatymas	128
B.4.1	Q / W / EMC modeliai	128
B.4.2	K / D / R / C modeliai	129
B.5	Darbinio pločio nustatymas	130
B.5.1	Tinkamo išmetimo disko parinktis	130
B.5.2	Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas	131
B.5.3	Užduoties taško nustatymas	133
B.6	Išbėrimo normos nustatymas	134
B.6.1	Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas	134
B.6.2	Išbėrimo normos nustatymas	137
B.7	Montavimo aukščio tikrinimas	141
B.8	Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas	141
B.9	Sutrikimai ir galimos priežastys	142
B.10	Likučio ištuštinimas	145
<b>C</b>	<b>Techninė priežiūra ir remontas</b>	<b>146</b>
C.1	Sauga	146
C.2	Kopėčių naudojimas (specialioji įranga)	147
C.2.1	Sauga	147
C.2.2	Kopėčių atlenkimas	147
C.2.3	Kopėčių užlenkimas	148
C.2.4	Saugus kopėčių naudojimas	149
C.3	Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas	150
C.4	Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas	150
C.5	Dozavimo sklandės nustatymo derinimas	152
C.6	Užduoties taško nustatymo derinimas	154

## AXIS 50.2

<b>A</b>	<b>Eksplotavimo pradžia</b>	<b>157</b>
A.1	Sklendės valdymo įtaiso prijungimas	157
A.1.1	Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: D modeliai	157
A.1.2	Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: W modeliai	157
A.2	Mašinos pripildymas	158
<b>B</b>	<b>Barstymo režimas</b>	<b>159</b>
B.1	Sauga	159
B.2	Barstymo lentelės naudojimas	159
B.3	Barstymas lauke gale	159
B.4	Barstymo kiekio nustatymas	160
B.4.1	AXIS 50.2 D	160
B.4.2	AXIS 50.2 W	161
B.5	Darbinio pločio nustatymas	162
B.5.1	Tinkamo išmetimo disko parinktis	162
B.5.2	Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas	163
B.5.3	Užduoties taško nustatymas	165
B.6	Išbėrimo normos nustatymas	167
B.6.1	Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas	167
B.6.2	Išbėrimo normos nustatymas	170
B.7	Montavimo aukščio tikrinimas	174
B.8	Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas	174
B.9	Sutrikimai ir galimos priežastys	175
B.10	Likučio ištuštinimas	178
<b>C</b>	<b>Techninė priežiūra ir remontas</b>	<b>179</b>
C.1	Sauga	179
C.2	Kopėčių naudojimas	180
C.2.1	Sauga	180
C.2.2	Kopėčių atlenkimas	180
C.2.3	Kopėčių užlenkimas	181
C.2.4	Saugus kopėčių naudojimas	182
C.3	Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas	183
C.4	Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas	183
C.5	Dozavimo sklendės nustatymo derinimas	185
C.6	Užduoties taško nustatymo patikra	188
C.6.1	Tikrinimas AXIS 50.2 D:	189
C.6.2	Nustatymas AXIS 50.2 D:	190
C.6.3	Tikrinimas AXIS 50.2 W	191

## AXIS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

<b>9</b>	<b>Bendroji techninė priežiūra ir remontas (visiems tipams)</b>	<b>193</b>
9.1	Sauga	193
9.2	Techninės priežiūros planas	194
9.3	Apsauginių rezervuaro grotelių atidarymas	195
9.4	Valymas	197
9.5	Tepimo planas	197
9.6	Dylančios dalys ir varžtinės jungtys	198
9.6.1	Dylančių dalių tikrinimas	198
9.6.2	Varžtinių jungčių tikrinimas	198
9.7	Išmetimo disko įvorės padėties tikrinimas	199
9.8	Maišytuvo pavaros tikrinimas	200
9.9	Išmetamųjų mentelių keitimas	202
9.10	Transmisinė alyva (nenaudojama EMC mašinoms)	204
9.10.1	Kiekis ir rūšys	204
9.10.2	Alyvos lygio tikrinimas, alyvos keitimas	204

## AXIS BENDROJI INFORMACIJA

<b>10</b>	<b>Utilizavimas</b>	<b>207</b>
10.1	Sauga	207
10.2	Utilizavimas	208
	<b>Raktinių žodžių sąrašas</b>	<b>A</b>
	<b>Garantija ir garantinė priežiūra</b>	





## Eksploatavimo instrukcijos naršymas

### NURODYMAS

Toliau nurodytose lentelėse rasite daug naudingos informacijos apie savo mašiną.

- Atkreipkite dėmesį į skyrių **Sauga**.
- Atidžiai perskaitykite jūsų mašinos tipui skirtus poskyrius. Tuomet galėsite saugiai naudoti savo mašiną.
- Funkcijų aprašymas pateiktas [„Mašinos aprašymas“](#), 23 psl. ir [„Modeliai“](#), 29 psl.

Kiti simboliai nurodyti krašte. Pagal šiuos simbolius lengviau orientuotis visuose dokumentuose. Jei jūsų mašinos modelio raidė yra pilkos spalvos, vadinasi, šiame puslapyje pateikta informacija netaikoma jūsų mašinai.

**Pavyzdys:**

Šiame puslapyje pateiktas tekstas yra skirtas **tik mašinoms**, kurių modeliai yra pavadinti **K, D ir R**



**1 pav.:** Orientavimosi simboliai

### NURODYMAS

Mašinų su funkcija M EMC pavadinimas

Pavadinimo dalis EMC arba EMC + W yra skirta mašinoms **AXIS-M 20.2 EMC (+ W)** arba **AXIS-M 30.2 / 40.2 EMC (+ W)**.

Pavadinimo dalis „-M“ (mechaninės pavaros santrumpa) eksploatavimo instrukcijoje **nenaudojama**. Todėl, pavyzdžiui, antraštėse pateikiami mašinų pavadinimai yra aiškesni.

AXIS 20.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksploatavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
K	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•
D	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•
R	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 20.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksplotavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
C	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•
Q	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•
W	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.1</a> iki <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 20.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksploatavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
EMC	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.4</a> iki <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•
EMC + W	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.3</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.1</a> iki <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 30.2, AXIS 40.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksplotavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
K	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•
D	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•
R	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 30.2, AXIS 40.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksploatavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
C	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•
Q	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•
W	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.1</a> iki <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 30.2, AXIS 40.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksplotavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
EMC	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6</a></li> </ul>	•	•	•
EMC + W	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.10</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.1</a> iki <a href="#">C.5</a></li> </ul>	•	•	•

AXIS 50.2						
	Skyrius nuo 1 iki 7	Bendroji informacija. Eksplotavimo pradžia	Skyrius „AXIS 20.2“	Bendroji techninė priežiūra	Utilizavimas	Garantija
D	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.1</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.5</a> iki <a href="#">B.9</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.1</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a>, <a href="#">185</a>, <a href="#">186</a> psl.</li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6.1</a>, <a href="#">C.6.2</a></li> </ul>	•	•	•
W	•	•	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poskyris <a href="#">A.1.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">A.2</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.1</a> iki <a href="#">B.3</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.4.2</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">B.5</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">B.7</a> iki <a href="#">B.9</a></li> <li>• Poskyris nuo <a href="#">C.1</a> iki <a href="#">C.4</a></li> <li>• Poskyris <a href="#">C.5</a>, <a href="#">185</a>, <a href="#">187</a> psl.</li> <li>• Poskyris <a href="#">C.6.3</a></li> </ul>	•	•	•



# 1 Naudojimas pagal paskirtį ir atitikties deklaracija

## 1.1 Naudojimas pagal paskirtį

AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvas gali būti naudojamas tik pagal šios eksploataavimo instrukcijos duomenis.

AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvas yra sukonstruotas pagal jo naudojimo paskirtį.

**Jis skirtas tik sausoms, granuliuotoms ir kristalizuotoms trąšoms, sėkloms ir granulėms nuo sraigių barstyti.**

Kitoks naudojimas, nesilaikant šių nurodymų, traktuojamas kaip naudojimas ne pagal paskirtį. Už dėl to atsiradusią žalą gamintojas neatsako. Rizika tenka vien eksploatuotojui.

Naudojimui pagal paskirtį taip pat priklauso gamintojo nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis. Kaip atsargines dalis leidžiama naudoti tik originalias gamintojo atsargines dalis.

AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvą naudoti, atlikti techninę priežiūrą ir remontuoti gali tik asmenys, kurie yra susipažinę su mašinos savybėmis ir yra instruktuoti apie pavojus.

Naudojant mašiną būtina laikytis eksploataavimo, techninės priežiūros ir saugaus elgesio su mašina nurodymų, kurie yra gamintojo aprašyti šioje eksploataavimo instrukcijoje bei pateikti įspėjamųjų nurodymų ir ženklų forma ant mašinos.

Naudojant mašiną taip pat būtina laikytis galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatų bei bendrai pripažintų saugumo technikos, darbo higienos ir kelių eismo taisyklių.

Draudžiama atlikti savavališkus AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvo pakeitimus. Atlikus pakeitimus, už dėl to atsiradusią žalą gamintojas neatsako.

Mineralinių trąšų barstytuvas tolesniuose skyriuose vadinamas „**mašina**“.

### **Nuspėjamas netinkamas naudojimas**

Gamintojas įspėjamaisiais nurodymais ir ženklais ant AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvo nurodo nuspėjamas eksploataavimo klaidas. Šių įspėjamųjų nurodymų ir įspėjamųjų ženklų reikia laikytis, siekiant išvengti AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvo naudojimo ne pagal eksploataavimo instrukcijos nuorodas.

1.2 EB atitikties deklaracija

Pagal 2006/42/EB II priedo Nr. 1.A

„Rauch – Landmaschinenfabrik GmbH“,  
Landstrasse 14, 76547 Sinzheim, Vokietija (Deutschland)

Mes atsakingai deklaruojame, kad produktas:

**AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvas**

Tipas: AXIS 20.2, AXIS 30.2, AXIS 40.2, AXIS 50.2

atitinka visas privalomas EB mašinų direktyvos 2006/42/EB nuostatas.

**Techninius dokumentus parengė:**

„Rauch“ konstravimo skyriaus vadovybė  
Landstrasse 14, 76547 Sinzheim, Vokietija (Deutschland)

*Norbert Rauch*

(Įmonės vadovas Norbert Rauch)

## 2 Nurodymai naudotojui

### 2.1 Apie šią eksploataavimo instrukciją

Ši eksploataavimo instrukcija yra **sudedamoji** mašinos dalis.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje pateikiami svarbūs nurodymai, kaip **saugiai, tinkamai** ir ekonomiškai **eksploatuoti** ir **prižiūrėti** mašiną. Paisydami eksploataavimo instrukcijos **išvengsite pavojų**, sumažės remonto išlaidos ir prastovų trukmė, padidės mašinos patikimumas ir pailgės jos eksploataavimo trukmė.

Visą dokumentaciją, kurią sudaro ši eksploataavimo instrukcija bei visų tiekėjų dokumentacija, reikia laikyti mašinos naudojimo vietoje (pvz., traktoriuje).

Parduodant mašiną reikia perduoti ir eksploataavimo instrukciją.

Ši eksploataavimo instrukcija skirta mašinos eksploatuotojui ir jo paskirtam valdymo ir techninės priežiūros darbų personalui. Instrukciją perskaityti, suprasti ir ją taikyti turi kiekvienas asmuo, kuris atlieka toliau nurodytus darbus:

- valdymą,
- techninę priežiūrą ir valymą,
- sutrikimų šalinimą.

Ypač atkreipkite dėmesį į:

- skyrių „Sauga“,
- įspėjamuosius nurodymus atskiruose skyriuose.

Ši **eksploataavimo instrukcija nepakeičia** jūsų, kaip mašinos eksploatuotojo, ir valdymo darbus atliekančio personalo **atsakomybės**.

### 2.2 Eksploataavimo instrukcijos struktūra

Eksploataavimo instrukcija turinio atžvilgiu suskirstyta į šešias pagrindines dalis:

- nurodymus naudotojui,
- saugos nurodymus,
- mašinos duomenis,
- mašinos eksploataavimo pradžios instrukcijas,
- mašinos valdymo instrukcijas,
- sutrikimų atpažinimo ir šalinimo nurodymus ir
- techninės priežiūros ir remonto potvarkius.

### 2.3 Nurodymai dėl teksto vaizdavimo

#### 2.3.1 Instrukcijos ir nurodymai

Veiksmai, kuriuos turi atlikti valdymo darbus atliekantis personalas, pateikiami kaip numeruotas sąrašas.

1. Veiksmų instrukcija, 1-asis žingsnis
2. Veiksmų instrukcija, 2-asis žingsnis

Instrukcijos, susidedančios iš vieno žingsnio, nenumerojamos. Ši sąlyga taip pat galioja veiksmų žingsniams, kurių atlikimo eiliškumo nebūtina laikytis.

Prieš šias instrukcijas yra punktas:

- Veiksmų instrukcija

#### 2.3.2 Išvardijimai

Išvardijimai be privalomos eilės tvarkos pateikiami kaip sąrašai su rutuliukais (1-asis lygis) ir brūkšneliais (2-asis lygis):

- A savybė
  - A punktas
  - B punktas
- B savybė

#### 2.3.3 Nuorodos

Nuorodos į kitas dokumento teksto vietas vaizduojamos pastraipos numeriais, antraščių tekstais ir puslapių nuorodomis:

- **Pavyzdys:** atkreipkite dėmesį į skyrių [3: Sauga, 5 psl.](#)

Nuorodos į kitus dokumentus pavaizduotos kaip nurodymas arba instrukcija, tačiau nenurodytas tikslus skyrius ar puslapio numeris:

- **Pavyzdys:** atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijos nurodymus.

## 3 Sauga

### 3.1 Bendrieji nurodymai

Skyriuje **Sauga** pateikiama esminių įspėjamųjų nurodymų, darbo ir eismo saugos potvarkių dirbant su primontuota mašina.

Būtina paisyti šiame skyriuje pateiktų nurodymų, kad su mašina dirbtumėte saugiai ir ją eksploatuojant neatsirastų sutrikimų.

Be to, šios naudojimo instrukcijos kituose skyriuose rasite papildomų įspėjamųjų nurodymų, kurių taip pat turite paisyti. Įspėjamieji nurodymai yra pateikti prieš atitinkamus veiksmus.

Įspėjamieji nurodymai dėl tiekėjų komponentų pateikti atitinkamų tiekėjų dokumentuose. Atkreipkite dėmesį ir į įspėjamuosius nurodymus.

### 3.2 Įspėjamųjų nurodymų reikšmė

Įspėjimai šioje eksploatavimo instrukcijoje susisteminti pagal pavojaus laipsnį ir kilimo tikimybę.

Pavojaus ženklais atkreipiamas dėmesys į liekamąją riziką, kurios dėl konstrukcinių ypatybių dirbant su mašina negalima išvengti. Naudojamų įspėjamųjų nurodymų struktūra:

---

#### Įspėjamasis žodis

Symbolis	Paaiškinimas
----------	--------------

---

#### Pavyzdys

#### **▲ PAVOJUS**



#### **Pavojus gyvybei nesilaikant įspėjamųjų nurodymų**

Pavojaus aprašymas ir galimos pasekmės.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

► Priemonės pavojui išvengti.

---

### Įspėjimų pavojaus laipsniai

Pavojaus laipsnis pažymimas įspėjamuoju žodžiu. Pavojaus laipsniai klasifikuojami taip:

#### ▲ PAVOJUS



##### Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie tiesiogiai gresiantį pavojų žmonių sveikatai ir gyvybei.

Nesilaikant šių įspėjimų, galima sunkiai arba net mirtinai susižeisti.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



##### Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją.

Nepaisant šio įspėjamojo nurodymo, galima sunkiai susižaloti.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

#### ▲ PERSPĖJIMAS



##### Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją arba daiktinę žalą ir žalą aplinkai.

Nesilaikant šių įspėjamųjų nurodymų, neišvengiama žalos produktui arba aplinkai.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

#### NURODYMAS

Bendruosiuose nurodymuose pateikiami naudojimo patarimai bei ypač naudinga informacija, bet ne įspėjimai apie pavojus.

### 3.3 Bendroji informacija apie mašinos saugą

Mašina sukonstruota pagal naujausią technikos lygį ir patvirtintas technikos taisyklės. Tačiau ją naudojant ir atliekant techninę priežiūrą gali kilti pavojus naudotojo ar trečiųjų asmenų sveikatai ir gyvybei arba gali būti padaryta žalos mašinai ir kitam materialiniam turtui.

Todėl mašiną eksploatuokite:

- tik nepriekaištingos ir saugios naudoti eisme būsenos,
- paisydami saugos ir pavojaus nurodymų.

Taip patvirtinsite, kad perskaitėte šios eksploatavimo instrukcijos turinį ir jį supratote. Jūs taip pat turite būti susipažinę su galiojančiomis nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatomis, darbo medicinos ir kelių eismo taisyklėmis bei mokėti šiuos potvarkius ir taisykles taikyti.

### 3.4 Nurodymai eksploatuotojui

Eksploatuotojas yra atsakingas už mašinos naudojimą pagal paskirtį.

#### 3.4.1 Personalo kvalifikacija

Asmenys, kurie atlieka mašinos valdymo, techninės priežiūros ar remonto darbus, prieš pradėdami dirbti turi būti perskaitę ir supratę šią eksploatavimo instrukciją.

- Mašiną gali eksploatuoti tik instruktuotas ir eksploatuotojo įgaliotas personalas.
- Besimokantis mokykloje / mokomas / instruktuojamas personalas prie mašinos gali dirbti tik prižiūrimas patyrusio asmens.
- Techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik kvalifikuotas techninės priežiūros personalas.

#### 3.4.2 Instruktažas

Prekybos partneriai, gamyklos atstovai arba įmonės RAUCH darbuotojai eksploatuotoją instruktuoja, kaip reikia valdyti mašiną.

Eksploatuotojas privalo pasirūpinti, kad naujas valdymo ir techninės priežiūros darbus atliekantis personalas būtų išsamiai supažindintas su mašinos naudojimu ir remontu pagal šią eksploatavimo instrukciją.

#### 3.4.3 Nelaimingų atsitikimų prevencija

Saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos potvarkiai kiekvienoje šalyje yra reglamentuojami įstatymais. Už naudojimo šalyje galiojančių potvarkių laikymąsi atsako mašinos eksploatuotojas.

Taip pat paisykite toliau pateiktų nurodymų.

- Niekada nepalikite veikiančios mašinos be priežiūros.
- Mašinai veikiant ir ją transportuojant jokia būdu negalima ant jos lipti (**draudžiama važiuoti kartu**).
- Mašinos dalių **nenaudokite** kaip pagalbinių priemonių lipti.
- Dėvėkite prigludusius drabužius. Venkite darbo drabužių su diržais, kutais ar kitomis dalimis, kurios gali įstrigti.
- Dirbdami su chemikalais atkreipkite dėmesį į gamintojo pateiktus įspėjamuosius nurodymus. Gali reikėti naudoti asmenines apsaugines priemones (AAP).

### 3.5 Nurodymai dėl eksploatavimo saugos

Mašiną naudokite tik tuomet, kai ji yra saugios eksploatuoti būsenos. Taip išvengsite pavojingų situacijų.

#### 3.5.1 Mašinos statymas

- Mašiną ant horizontalaus, tvirto pagrindo statykite tik esant tuščiam rezervuarui.
- Jei mašina statoma viena (be traktoriaus), dozavimo sklendė visiškai atsidauro. Atpalaiduojamos vienpusio veikimo sklendžių valdymo įtaiso grįžtamosios spyruoklės.

### 3.5.2 Mašinos pildymas

- Mašiną pildykite tik sustojus traktoriaus varikliui. Ištraukite degimo raktelį, kad nebūtų galima užvesti variklio.
- Pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., kaušinį krautuvą, tiekimo sraigta).
- Mašiną daugiausia galima pripildyti iki viršutinio krašto. Patikrinkite pripildymo lygį, pvz., per rezervuare esantį stebėjimo langelį (priklauso nuo tipo).
- Mašiną pildykite tik uždarę apsaugines groteles. Taip barstydami išvengsite barstomosios medžiagos gabalų ir pašalinių medžiagų.

### 3.5.3 Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti

Prieš pradėdami eksploatuoti pirmą kartą ir prieš kitus naudojimus patikrinkite, ar mašiną eksploatuoti saugu.

- Ar veikia ir yra visi mašinos apsauginiai įtaisai?
- Ar visos tvirtinimo dalys ir atraminės jungtys yra tvirtos, ar jos tinkamos būklės?
- Ar išmetimo diskai ir jų tvirtinimo elementai yra tinkamos būklės?
- Ar rezervuaro apsauginės grotelės uždarytos ir užfiksuotos?
- Ar apsauginių grotelių fiksatoriaus kontrolinis matmuo yra tinkamame diapazone? Žr. [9.3 pav. 196 psl.](#)
- Ar mašinos pavojaus srityje nėra žmonių?
- Ar kardaninio veleno apsauga yra tinkamos būklės?

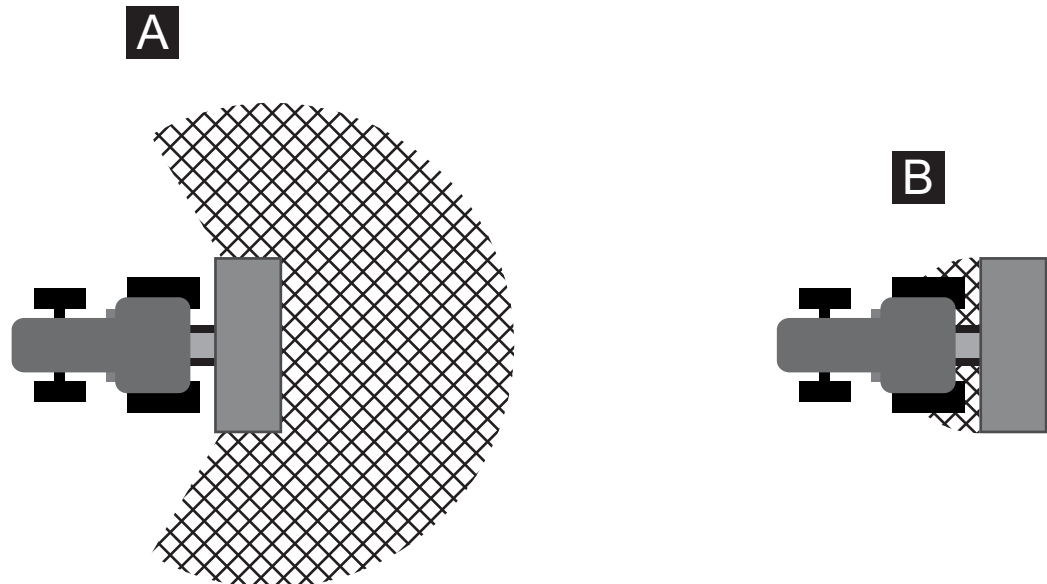


### 3.5.4 Pavojaus sritis

Išmetama barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis).

Stovint tarp traktoriaus ir mašinos kyla didelis pavojus, jei traktorius pradėtų riedėti arba mašinai pradėjus judėti; galima mirtinai susižeisti.

Toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotos mašinos pavojaus sritys.



**3.1 pav.:** Pavojaus sritys naudojant montuojamuosius padargus

[A] Pavojaus sritis veikiant barstymo režimui

[B] Pavojaus sritis prijungiant / atjungiant mašiną

- Atkreipkite dėmesį, kad mašinos barstymo srityje [A] nebūtų žmonių.
- Nedelsdami sustabdykite mašiną ir traktorių, jei mašinos pavojaus srityje pastebite žmonių.
- Jei norite aktyvinti keltuvažį, liepkite visiems žmonėms pasitraukti iš pavojaus srities [B].

### 3.5.5 Veikiantis režimas

- Atsiradus funkcijų sutrikimams turite nedelsdami sustabdyti ir užfiksuoti mašiną. Nedelsdami kreipkitės į kvalifikuotą personalą, kad pašalintų sutrikimus.
- Niekada nelipkite ant mašinos, kai įjungtas barstymo įrenginys.
- Mašiną eksploatuokite tik uždarę rezervuaro apsaugines groteles. Eksploatuojant apsauginių grotelių **negalima nei atidaryti, nei nuimti**.
- Besisukančios mašinos dalys gali sunkiai sužeisti. Todėl atkreipkite dėmesį, kad kūno dalių ir drabužių negalima laikyti netoli besisukančių dalių.
- Į rezervuarą niekada nedėkite pašalinių daiktų (pvz., varžtų, veržlių).
- Išmetama barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis). Atkreipkite dėmesį, kad mašinos barstymo srityje nebūtų žmonių.
- Nebarstykite pučiant labai stipriam vėjui, nes nebus laikomasi barstymo srities.
- Niekada nelipkite į mašiną ar traktorių po aukštosios įtampos elektros linijomis.

### 3.6 Trąšų naudojimas

Parinkus netinkamas trąšas arba jas netinkamai naudojant gali būti sunkiai sužeisti žmonės ir gali būti padaryta žalos aplinkai.

- Rinkdamiesi trąšas sužinokite apie jų poveikį žmogui, aplinkai ir mašinai.
- Laikykitės trąšų gamintojo nurodymų.

### 3.7 Hidraulinė sistema

Hidraulinėje sistemoje yra aukštas slėgis.

Dėl didelio slėgio besiveržiantys skysčiai gali sunkiai sužaloti ir pakenkti aplinkai. Norėdami išvengti pavojų, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Mašiną eksploatuokite tik paisydami didžiausio leistino darbinio slėgio.
- **Prieš** pradėdami bet kokius techninės priežiūros darbus **nutraukite slėgio tiekimą** hidraulinei sistemai. Išjunkite traktoriaus variklį. Apsaugokite jį nuo pakartotinio įjungimo.
- Ieškodami nuotėkio vietų visada užsidėkite **apsauginius akinius** ir **apsaugines pirštines**.
- Susižeidę hidrauline alyva **nedelsdami kreipkitės į gydytoją**, nes gali prasi-dėti sudėtinga infekcija.
- Jungdami hidraulinės sistemos žarnas prie traktoriaus atkreipkite dėmesį, kad tiek traktoriaus, tiek mašinos hidraulinėje sistemoje **nebūtų slėgio**.
- Traktoriaus ir valdymo hidraulinės sistemos žarnas prijunkite tik prie nurodytų jungčių.
- Stenkitės neužteršti hidraulinės sistemos kontūro. Movas visada įkabinkite į joms skirtus laikiklius. Naudokite apsaugos nuo dulkių gaubtelius. Prieš prijungdami nuvalykite jungtis.
- Reguliariai tikrinkite hidraulines konstrukcines dalis ir hidraulinės sistemos linijas, ar nėra mechaninių defektų, pvz., įpjautų ir nutrintų vietų, suspaudimų, įlenkimų, įtrūkimų, porėtumo ir t. t.
- Žarnos ir žarnų jungtys natūraliai sensta ir tuomet, kai yra laikomos tinkamomis sąlygomis ir naudojamos neviršijant leistinų apkrovų. Todėl jų laikymo ir naudojimo terminas yra ribotas.

Žarnos ilgiausia galima naudoti 6 metus, įskaitant ir ilgiausią 2 metų laikymo laiką.

Žarnos pagaminimo data (mėnuo ir metai) yra nurodyti ant žarnos armatūros.

- Pažeistas ir pasenusias hidraulines žarnas pakeiskite.
- Keičiamosios žarnos turi atitikti techninius prietaiso gamintojo reikalavimus. Ypač atkreipkite dėmesį į skirtingus keičiamųjų hidraulinių žarnų didžiausio slėgio duomenis.

### 3.8 Techninė priežiūra ir remontas

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

- Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada atlikite labai atidžiai. Dirbkite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

#### 3.8.1 Techninės priežiūros personalo kvalifikacija

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuoti specialistai.

#### 3.8.2 Dylančios dalys

- Labai tiksliai laikykitės šioje eksploataavimo instrukcijoje nurodytų techninės priežiūros ir remonto intervalų.
- Taip pat laikykitės tiekėjų tiekiamų komponentų techninės priežiūros ir remonto intervalų. Informacijos apie tai pateikta atitinkamuose tiekėjų dokumentuose.
- Rekomenduojame po kiekvieno sezono kreiptis į specializuotų prekių prekybos atstovą, kad patikrintų mašinos būklę, apžiūrėtų tvirtinimo dalis, susijusias plastikines konstrukcines dalis, hidraulinę sistemą, dozavimo įrenginius ir išmetamąsias menteles.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Šiuos techninius reikalavimus atitinka originalios atsarginės dalys.
- Savaimė užsifiksuojančias veržles galima naudoti tik vieną kartą. Konstrukcinėms dalims pritvirtinti (pvz., keičiant išmetamąsias menteles) visada naudokite naujas savaimė užsifiksuojančias veržles.

#### 3.8.3 Techninės priežiūros ir remonto darbai

- **Išjunkite traktoriaus variklį** prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus. **Palaukite, kol sustos visos mašinos besisukančios dalys.**
- Įsitinkinkite, kad **niekas** negalės įjungti mašinos netyčia. Ištraukite traktoriaus degimo raktelį.
- Prieš atlikdami bet kokius techninės priežiūros ir remonto darbus atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tiekimo linijas.
- Prieš atlikdami bet kokius darbus prie elektros įrangos atjunkite ją nuo elektros srovės tiekimo tinklo.
- Patikrinkite, ar traktorius su mašina tinkamai pastatyti. Jie su ištuštintais rezervuarais turi būti pastatyti ant horizontalaus, tvirto pagrindo ir apsaugoti nuo nuriedėjimo.
- Prieš pradėdami techninės priežiūros ir remonto darbus nutraukite slėgio tiekimą hidraulinei sistemai.
- Jei turite dirbti prie besisukančio darbo veleno, niekas negali stovėti darbo ir kardaninio veleno srityje.

- Barstytuvo rezervuare susidariusių kamščių niekada nešalinkite ranka ar koja, visada naudokite tinkamą įrankį. Norėdami išvengti kamščių, rezervuarą visada pildykite tik per tam skirtas apsaugines groteles.
- Prieš valydami mašiną vandeniu, garų srove valančiu prietaisu ar kitomis valymo priemonėmis, uždenkite visas konstrukcines dalis, į kurias negali patekti valymo skysčio (pvz., slydimo guolius, elektros kaištines jungtis).
- Reguliariai tikrinkite, ar veržlės ir varžtai neatsilaisvino. Priveržkite atsilaisviusias jungtis.

### 3.9 Eismo saugumas

Važiuojant viešosiomis gatvėmis ir viešaisiais keliais traktorius su prikabinta mašina turi atitikti atitinkamoje šalyje galiojančias kelių eismo taisykles. Už šių nuostatų laikymąsi atsako transporto priemonės savininkas ir transporto priemonės vairuotojas.

#### 3.9.1 Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti

Jei prieš išvažiuodami patikrinsite, prisidėsite prie eismo saugumo. Prieš kiekvieną kelionę patikrinkite, ar laikomasi eksploataavimo sąlygų, ar saugu važiuoti keliais ir ar paisoma naudojimo šalyje galiojančių nuostatų.

- Ar laikomasi leistino bendrojo svorio? Atkreipkite dėmesį į leistiną ašių apkrovą, leistiną stabdymo apkrovą ir leistiną padangų krovumą; [Taip pat žr. „Ašies apkrovos apskaičiavimas“ 39 psl.](#)
- Ar mašina primontuota pagal potvarkius?
- Ar važiuojant gali pradėti byrėti trąšos?
  - Atkreipkite dėmesį į trąšų pripildymo kiekį rezervuare.
  - Dozavimo sklendės turi būti uždarytos.
  - Jei naudojate vienpusio veikimo hidraulinius cilindrus, papildomai užsukite rutulinius čiaupus.
  - Išjunkite elektroninį valdymo pultą.
- Patikrinkite oro slėgį padangose ir traktoriaus stabdžių sistemos veikimą.
- Ar mašinos apšvietimas ir ženklinimas atitinka jūsų šalyje galiojančias nuostatas dėl važinėjimo viešaisiais keliais? Atkreipkite dėmesį, kad būtų pritvirtinta pagal potvarkius.

### 3.9.2 Transportavimas mašina

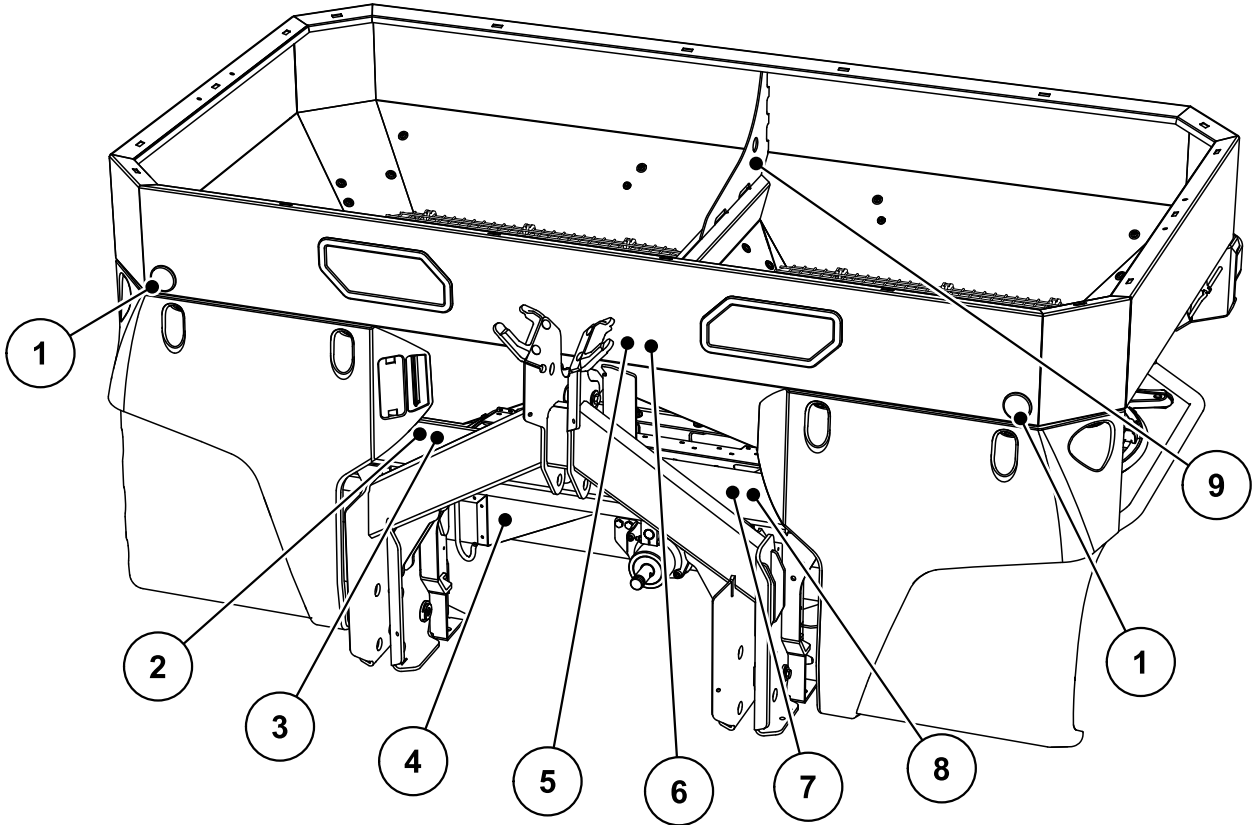
Primontavus mašiną pasikeičia traktoriaus važiavimo būdas, vairavimo ir stabdymo savybės. Pavyzdžiui, dėl per didelio mašinos svorio sumažėja traktoriaus priekinės ašies apkrova, todėl tai turi įtakos vairuojamumui.

- Pasirinkite važiavimo savybes atitinkantį važiavimo būdą.
- Važiuojant visada turi būti užtikrintas geras matomumas. Jei taip nėra (pvz., važiuojant atgal), pasikvieskite į pagalbą instruktuotoją.
- Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną greitį.
- Važiuodami kalnais ir įdubomis bei skersai įkalnei stenkitės greitai nesukti. Pasikeitus svorio centrui kyla pavojus, kad apvirs. Nelygiu ir minkštu keliu (pvz., įvažiavimas į lauką, bortelių kraštai) važiuokite labai atsargiai.
- Galinio keltuvo apatinę trauklę stabiliai pritvirtinkite šone, kad ji nesiūbuotų į šalis.
- Važiuojant ir eksploatuojant draudžiama žmonėms būti ant mašinos.

### 3.10 Mašinos apsauginiai įtaisai

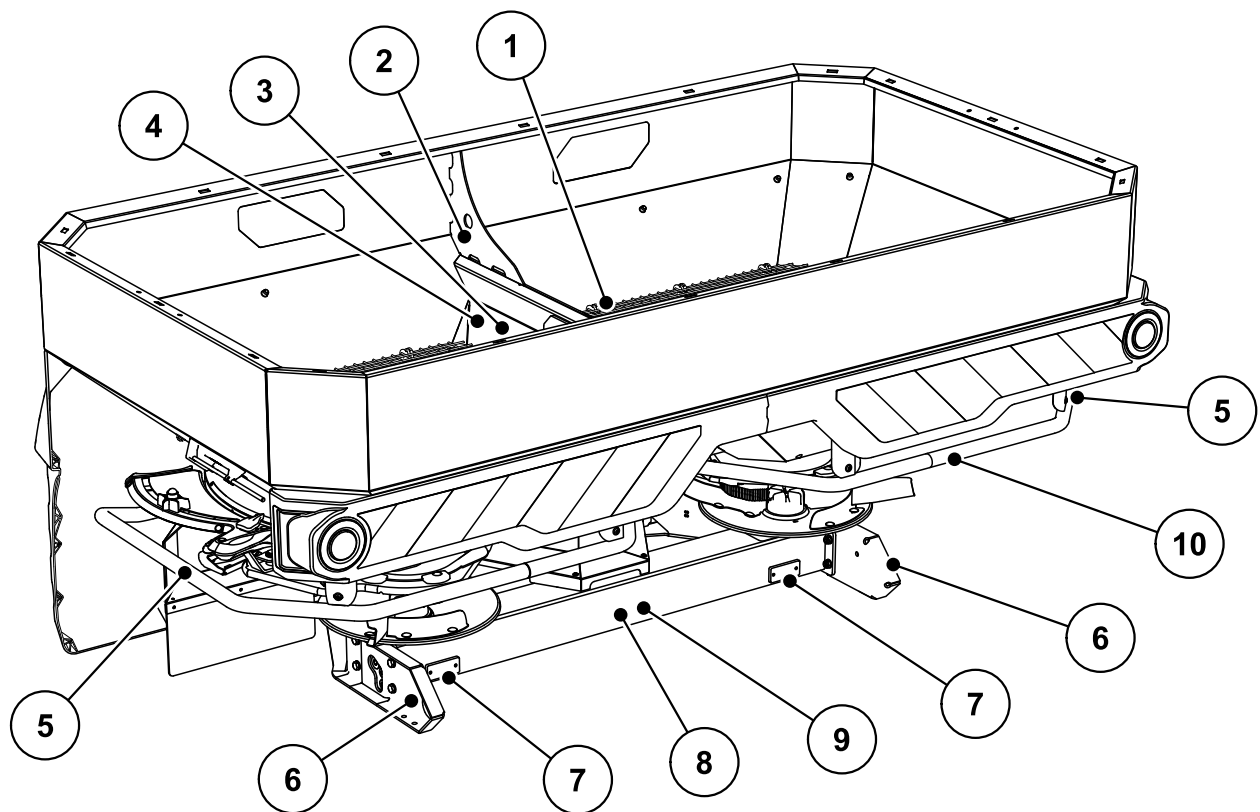
#### 3.10.1 Apsauginių įtaisų padėtis

AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2



3.2 pav.: Apsauginiai įtaisai, įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai, priekinė pusė

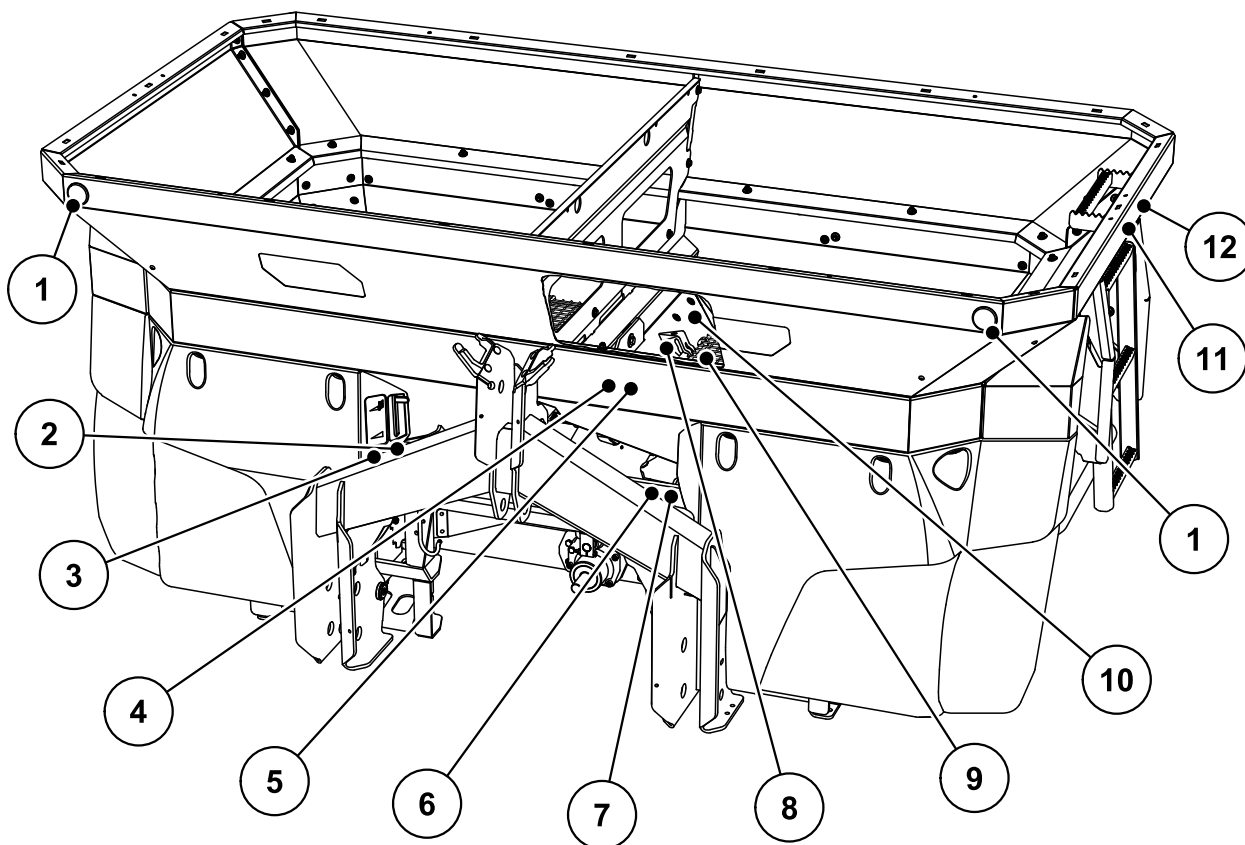
- [1] Balti atšvaitai priekyje
- [2] Gamyklos lentelė
- [3] Serijos numeris
- [4] Apsauginiai išmetimo diskų įtaisai
- [5] Įspėjamasis nurodymas „Perskaitykite naudojimo instrukciją“
- [6] Įspėjamasis nurodymas „Medžiagų išmetimas“
- [7] Nurodomasis ženklas „Didžiausia naudingoji apkrova“
- [8] Nurodomasis ženklas „Darbo veleno sukimosi greitis“
- [9] Nurodomasis ženklas „Žiedinės ąšos rezervuare“



**3.3 pav.:** Apsauginiai įtaisai, įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai, antra pusė

- [1] Apsauginės rezervuaro grotelės
- [2] Žiedinės ąsos rezervuare
- [3] Apsauginių grotelių fiksatorius
- [4] Nurodomasis ženklas „Apsauginių grotelių fiksatorius“
- [5] Nukreipiančioji apkaba
- [6] Šoniniai geltoni atšvaitai
- [7] Raudoni atšvaitai
- [8] Įspėjamasis nurodymas „Ištraukti degimo raktelį“
- [9] Įspėjamasis nurodymas „Judančios dalys“
- [10] Nurodomasis ženklas „Lipti draudžiama“

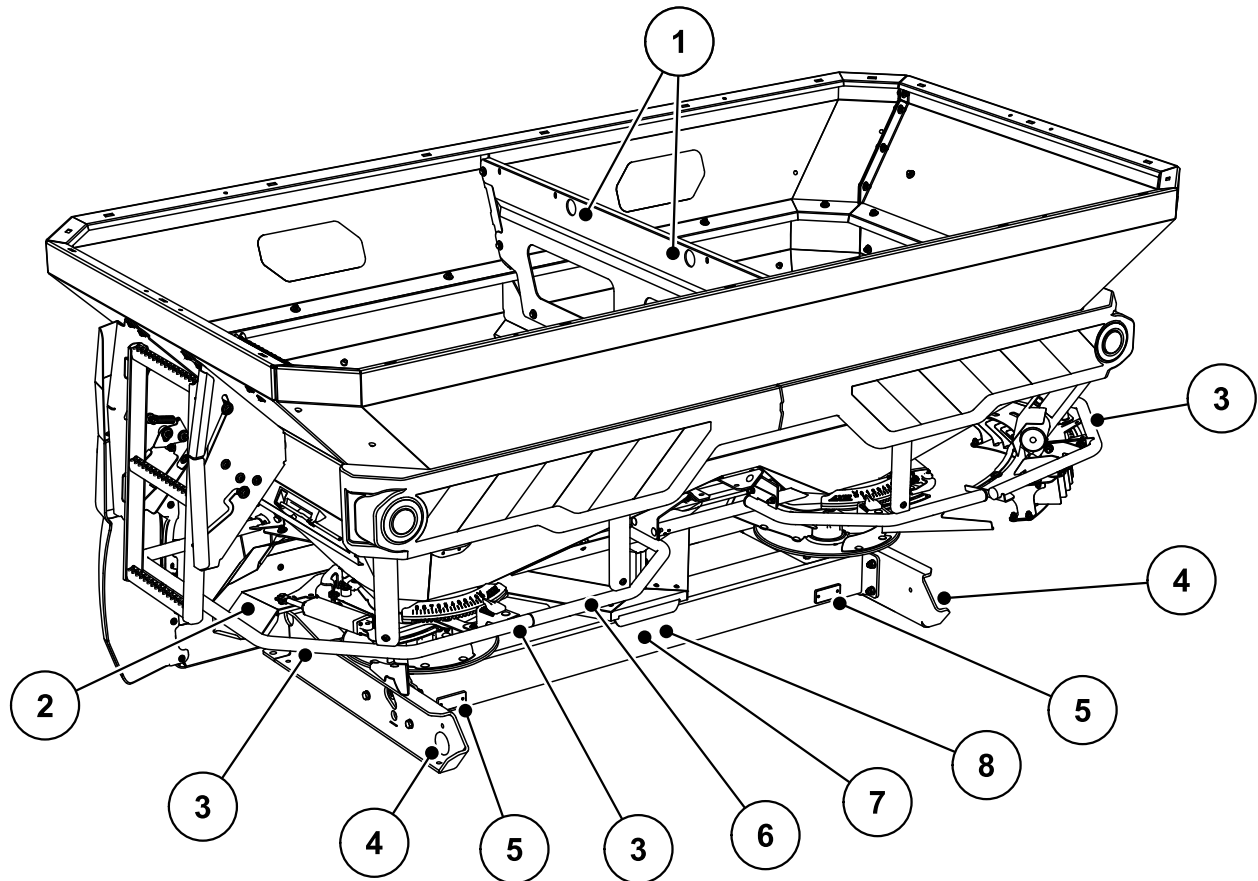
### AXIS 50.2



**3.4 pav.:** Apsauginiai įtaisai, įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai, priekinė pusė

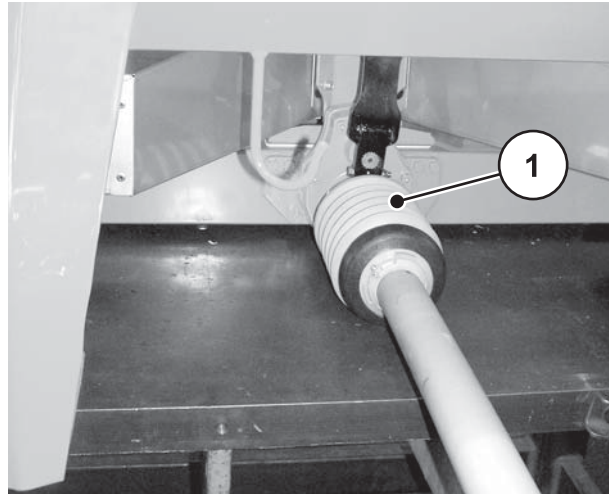
- [1] Balti atšvaitai priekyje
- [2] Gamyklos lentelė
- [3] Serijos numeris
- [4] Įspėjamasis nurodymas „Perskaitykite naudojimo instrukciją“
- [5] Įspėjamasis nurodymas „Medžiagų išmetimas“
- [6] Nurodomasis ženklas „Didžiausia naudingoji apkrova“
- [7] Nurodomasis ženklas „Darbo veleno sukimosi greitis“
- [8] Apsauginių grotelių fiksatorius
- [9] Apsauginės rezervuaro grotelės
- [10] Nurodomasis ženklas „Apsauginių grotelių fiksatorius“
- [11] Nurodomasis ženklas „Kopėčios“
- [12] Įspėjamasis nurodymas „Draudžiama važiuoti kartu“





**3.5 pav.:** Apsauginiai įtaisai, įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai, antra pusė

- [1] Nurodomasis ženklas „Žiedinės ašos rezervuare“
- [2] Apsauginiai išmetimo diskų įtaisai
- [3] Nurodomasis ženklas „Lipti draudžiama“
- [4] Šoniniai geltoni atšvaitai
- [5] Raudoni atšvaitai
- [6] Nukreipiančioji apkaba
- [7] Įspėjamasis nurodymas „Judančios dalys“
- [8] Įspėjamasis nurodymas „Ištraukti degimo raktelį“



[1] Kardaninio veleno apsauga

3.6 pav.: Kardaninis velenas

### 3.10.2 Apsauginių įtaisų funkcijos

Apsauginiai įtaisai saugo ūsų sveikatą ir gyvybę.

- Prieš pradėdami dirbti su mašina įsitikinkite, kad apsauginiai įtaisai veikia.
- Mašiną eksploatuokite tik veikiant apsauginiams įtaisams.
- **Nenaudokite** nukreipiančiosios apkabos kaip pagalbinės priemonės užlipti. Ji tam neskirta. Kyla pavojus nukristi.

Pavadinimas	Funkcija
Apsauginės rezervuaro grotelės	Apsaugo, kad besisukantis maišytuvas neįtrauktų kūno dalių. Saugo, kad dozatoriaus sklendės nenupjautų kūno dalių. Saugo nuo gedimų barstant dėl barstomos medžiagos luitų, didelių akmenų arba kitų medžiagų (sieto poveikis).
Apsauginių grotelių fik-satorius	Apsaugo nuo netyčinio apsauginių rezervuaro grotelių atidarymo. Mechanškai užsifiksuoja tinkamai uždarus apsaugines groteles. Jas galima atidaryti tik įrankiu.
Nukreipiančioji apkaba	Negali iš galo arba iš šono sugriebti besisukantys išmetimo diskai.
Apsauginiai išmetimo diskų įtaisai	Negali iš priekio sugriebti besisukantys išmetimo diskai. Neleidžia trąšų mesti į priekį (traktoriaus / darbo vietos kryptimi).
Kardaninio veleno apsauga	Neleidžia į besisukantį kardaninį veleną įtraukti kūno dalių ir drabužių.

### 3.11 Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai

Prie mašinos pritvirtinta įvairių įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų (apie pritvirtinimą prie mašinos skaitykite [3.10: Mašinos apsauginiai įtaisai, 14 psl.](#)).

Įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai yra mašinos dalis. Jų negalima nei nuimti, nei keisti. Reikia nedelsiant pritvirtinti trūkstantus arba pakeisti neįskaitomus įspėjamuosius nurodymus ir nurodomuosius ženklus.

Jei remontuojant įmontuojamos naujos konstrukcinės dalys, prie šių konstrukcinių dalių reikia pritvirtinti tokius pat įspėjamuosius nurodymus ir nurodomuosius ženklus, kokie buvo pritvirtinti prie originalių dalių.

#### **NURODYMAS**

Tinkamų įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų galite užsisakyti atsarginių dalių tarnyboje.

3.11.1 Įspėjamųjų nurodymų lipdukai

	<p>Perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus.</p> <p>Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus bei jų laikykitės.</p> <p>Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai paaiškinama, kaip naudotis barstytuvu, ir pateikiami vertingi eksploatavimo, remonto ir priežiūros nurodymai.</p>
	<p>Barstomos medžiagos keliamas pavojus</p> <p>Viso kūno sužeidimo pavojus dėl išsviestos barstomosios medžiagos.</p> <p>Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, paprašykite visų žmonių pasitraukti iš pavojaus srities (barstymo srities).</p>
	<p>Judančių dalių keliamas pavojus</p> <p>Pavojinga, gali nupjauti kūno dalis</p> <p>Draudžiama kišti rankas į besisukančių išmetimo diskų, maišytuvo arba kardaninio veleno pavojaus zoną.</p> <p>Prieš pradėdami techninės priežiūros, remonto ir nustatymo darbus, išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį.</p>
	<p>Ištraukite degimo raktelį.</p> <p>Prieš imdamiesi techninės priežiūros ir remonto darbų, išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį. Nutraukite el. energijos tiekimą.</p>
	<p>Draudimas važiuoti kartu</p> <p>Pavojus paslysti ir susižaloti. Barstydami ir transportuodami nelipkite ant mašinos.</p>

3.11.2 Nurodomųjų ženklų ir gamyklos lentelės lipdukai

	<p><b>Skirta AXIS 30.2, AXIS 40.2, AXIS 50.2:</b> Kopėčios</p> <p>Draudžiama lipti užlenktomis kopėčiomis. Lipti galima tik išlanksčius. Važiuoti keliais galima tik sulanksčius.</p>
	<p>Žiedinės ąsos rezervuare</p> <p>Kėlimo įrenginiui tvirtinti skirto laikiklio ženklinimas</p>
	<p>Draudžiama lipti</p> <p>Draudžiama lipti ant nukreipiančiosios apkabos.</p>
	<p>Apsauginių grotelių fiksatorius</p> <p>Apsauginių grotelių fiksatorius uždarant apsaugines groteles rezervuare fiksuoja automatiškai. Atblokuoti jas galima tik su įrankiu.</p>
	<p><b>Skirta AXIS 30.2, AXIS 40.2:</b> Darbo veleno nominalusis sukimosi greitis</p> <p>Darbo veleno nominalusis sukimosi greitis yra 540 sūk./min.</p>

	<p><b>Skirta AXIS 50.2:</b> Darbo veleno nominalusis sukimosi greitis</p> <p>Darbo veleno nominalusis sukimosi greitis yra 750 sūk./min.</p>
	<p><b>Skirta AXIS 20.2:</b> Didžiausia naudingoji apkrova</p>
	<p><b>Skirta AXIS 30.2, AXIS 40.2:</b> Didžiausia naudingoji apkrova</p>
	<p><b>Skirta AXIS 50.2:</b> Didžiausia naudingoji apkrova</p>
	<p>Gamyklos lentelė</p>
	<p>Serijos numeris</p>

### 3.12 Atšvaitai

Gamykloje prie mašinos pritvirtinamas pasyvusis priekinis, galinis ir šoninis apšvietimas (pritvirtinimo prie mašinos padėtis žr. [3.10.1: Apsauginių įtaisų padėtis. 14 psl.](#)).

## 4 Techniniai duomenys

### 4.1 Gamintojas

**RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH**

Landstraße 14

**D-76547 Sinzheim**

Telefonas +49 (0) 7221 / 985-0

Faksas +49 (0) 7221 / 985-200

**Priežiūros centras, techninė klientų aptarnavimo tarnyba**

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Postfach 1162

**D-76545 Sinzheim**

Telefonas +49 (0) 7221 / 985-250

Faksas +49 (0) 7221 / 985-203

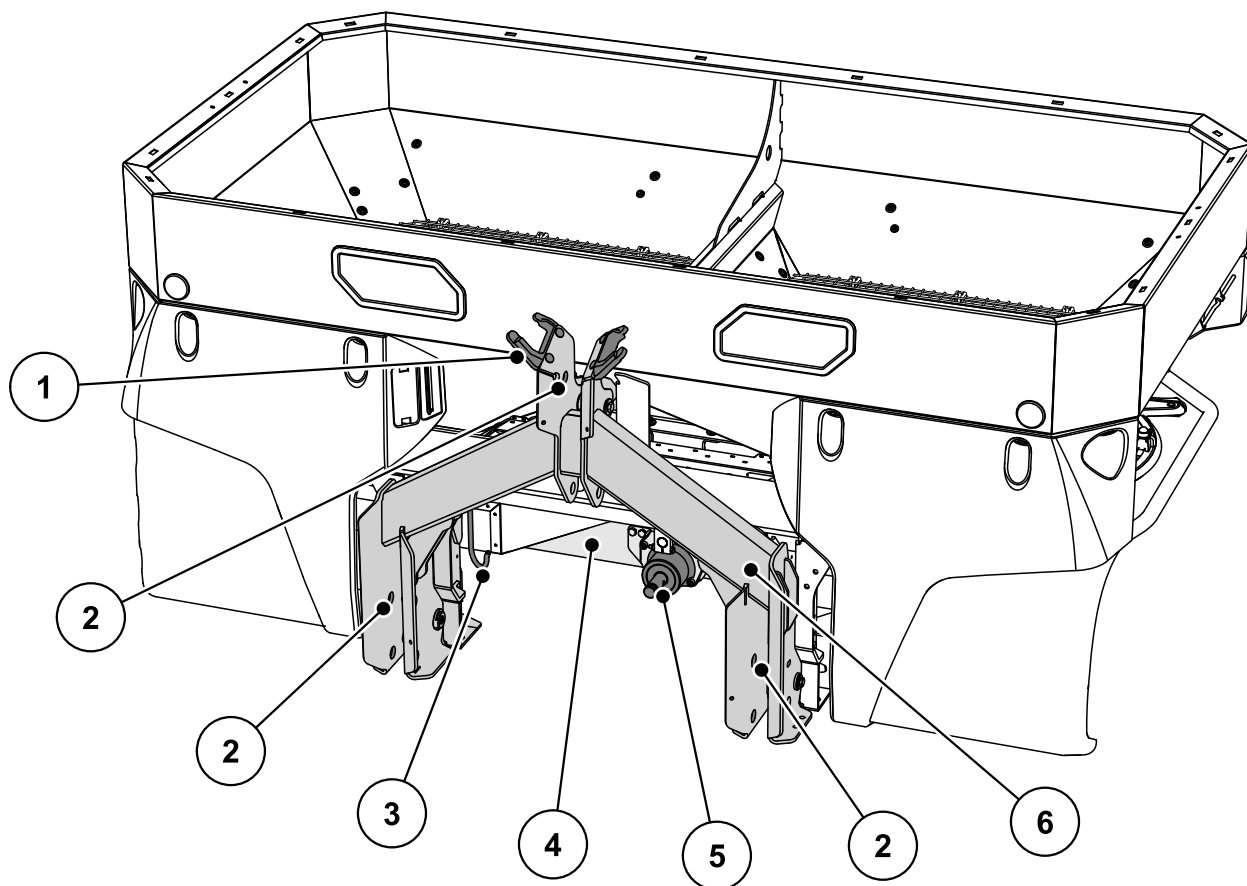
### 4.2 Mašinos aprašymas

AXIS serijos mašiną naudokite, kaip aprašyta skyriuje [„Naudojimas pagal paskirtį“, 1 psl.](#)

Mašiną sudaro toliau nurodytos konstrukcinės grupės.

- 2 kamerų rezervuaras su maišytuvais ir išleidimo sritimis
- Rėmas ir prijungimo taškai
- Varomieji elementai (pavaros velenas ir pavaros mechanizmas)
- Dozavimo elementai (maišytuvas, dozavimo sklendė, barstymo kiekio skalė)
- Darbinio pločio nustatymo elementai
- Apsauginiai įtaisai, žr. [„Mašinos apsauginiai įtaisai“, 14 psl.](#)

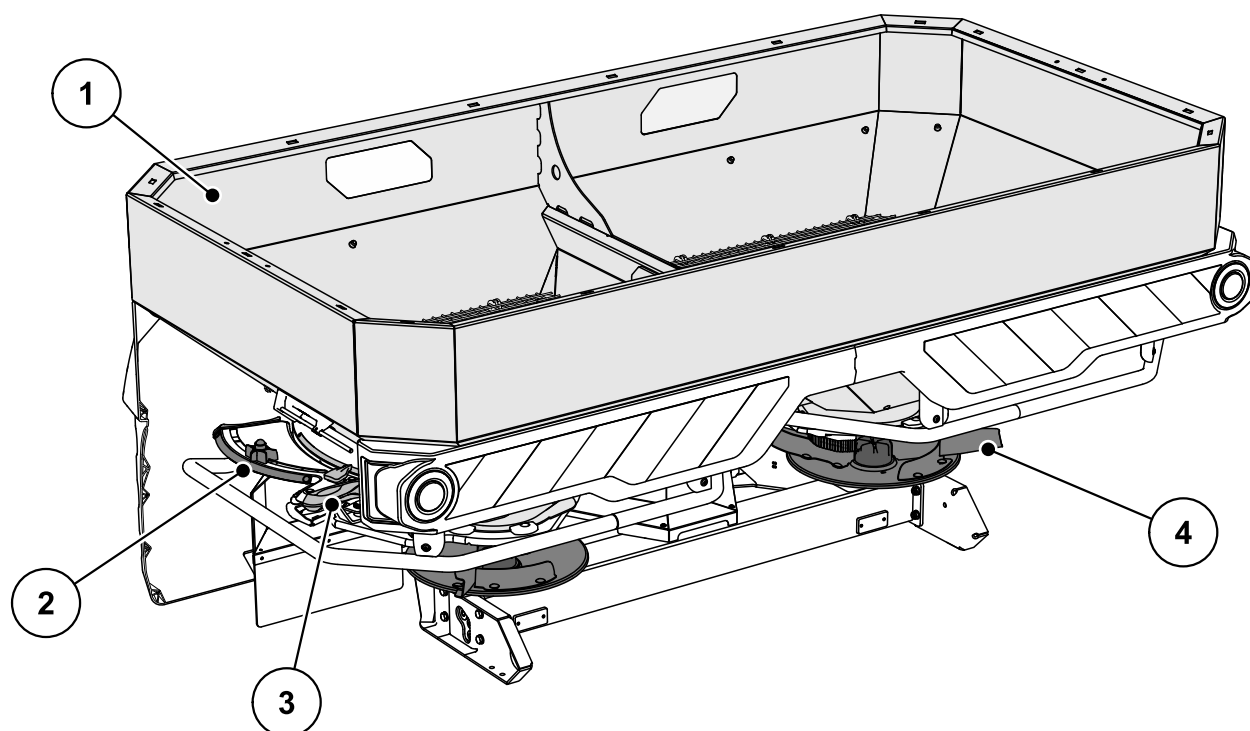
4.2.1 Konstrukcinių grupių apžvalga AXIS 20.2, AXIS 30.2, AXIS 40.2



4.1 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga: Pavyzdys – AXIS 30.2, priekinė pusė

- [1] Žarnų ir kabelių dėklas
- [2] Prijungimo taškai
- [3] Kardaninio veleno laikiklis
- [4] Pavaros mechanizmas
- [5] Pavaros mechanizmo veleno galas
- [6] Rėmas

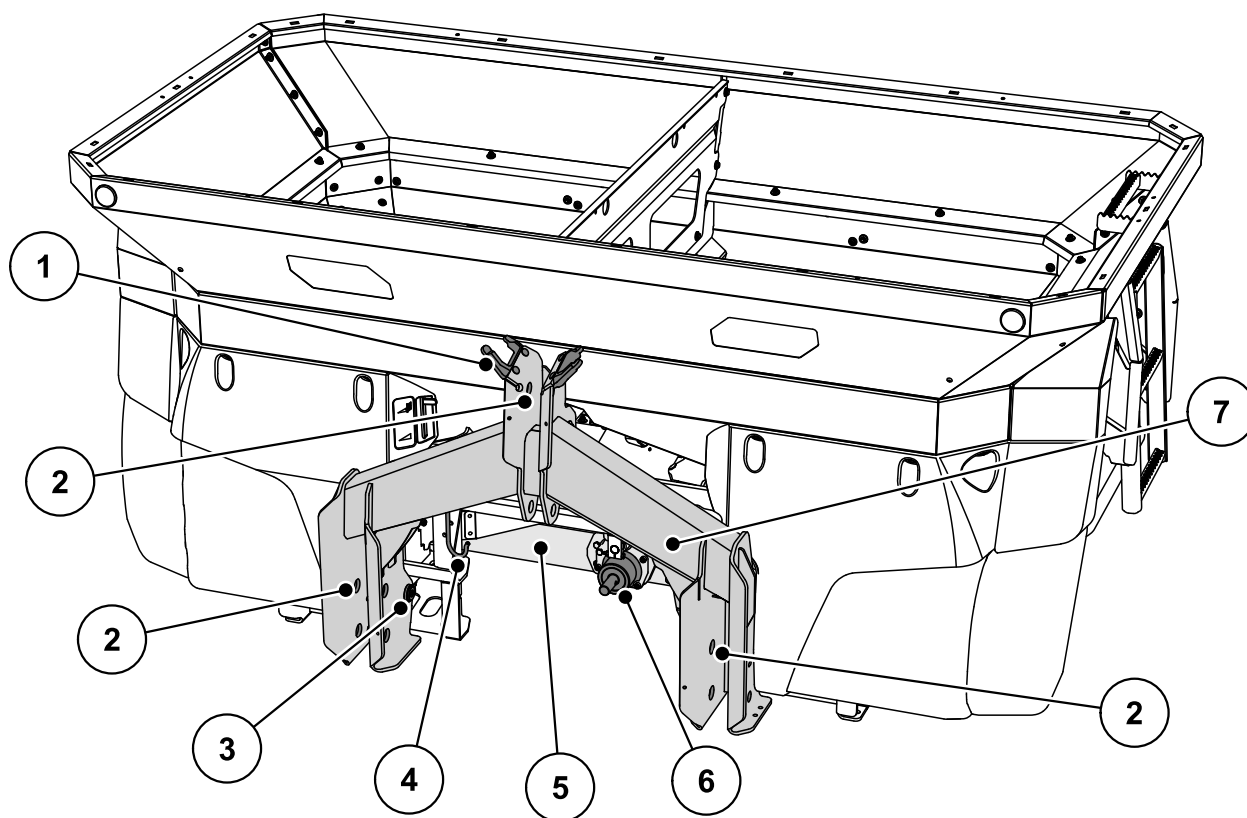




**4.2 pav.:** Konstrukcinių grupių apžvalga: Pavyzdys – AXIS 30.2, antra pusė

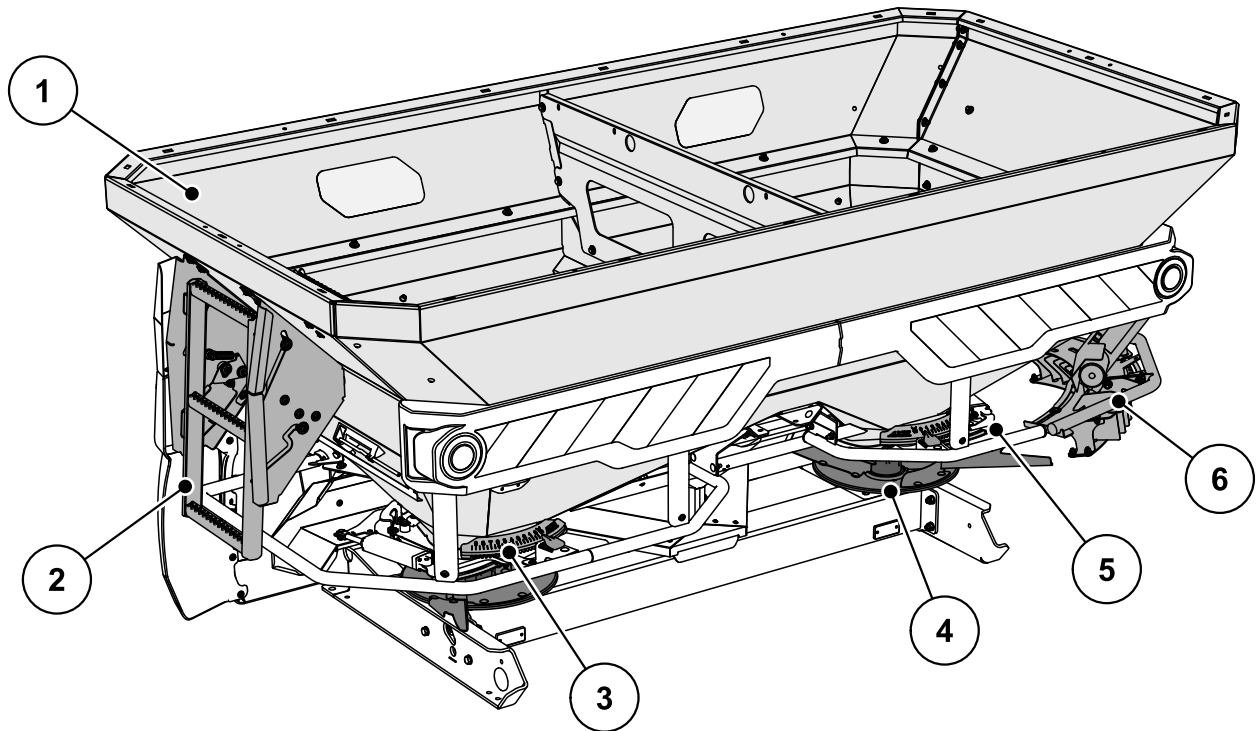
- [1] Rezervuaras (stebėjimo langelis, pripildymo lygio skalė)
- [2] Išberiamo kiekio skalė (kairėje / dešinėje)
- [3] Užduoties taško nustatymo centras (kairėje / dešinėje)
- [4] Išmetimo diskas (kairėje / dešinėje)

4.2.2 Konstrukcinių grupių apžvalga AXIS 50.2



4.3 pav.: Konstrukcinių grupių apžvalga AXIS 50.2, priekinė pusė

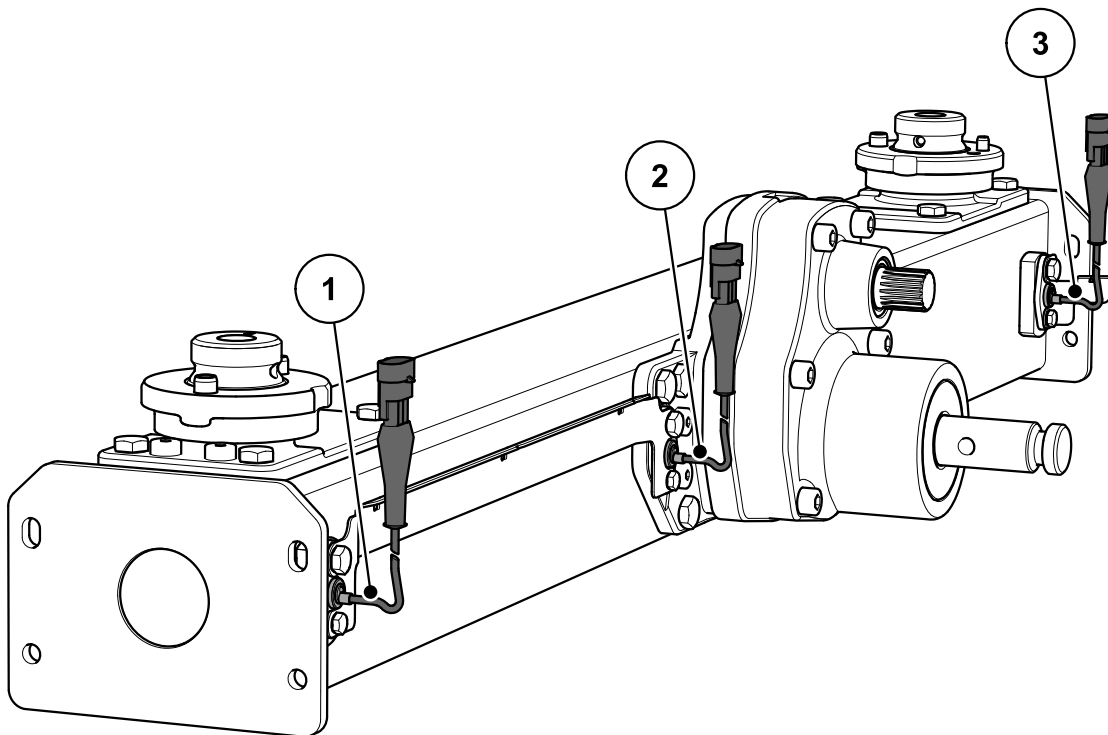
- [1] Žarnų ir kabelių dėklas
- [2] Prijungimo taškai
- [3] Svorio jutikliai
- [4] Kardaninio veleno laikiklis
- [5] Pavaros mechanizmas
- [6] Pavaros mechanizmo veleno galas
- [7] Svėrimo rėmas



**4.4 pav.:** Konstrukcinių grupių apžvalga AXIS 50.2, antra pusė

- [1] Rezervuaras (stebėjimo langelis, pripildymo lygio skalė)
- [2] Kopėčios
- [3] Užduoties taško nustatymo centras (kairėje / dešinėje)
- [4] Išmetimo diskas (kairėje / dešinėje)
- [5] Išberiamo kiekio skalė (kairėje / dešinėje)
- [6] Paribių ir kraštų barstymo įrenginys TELIMAT

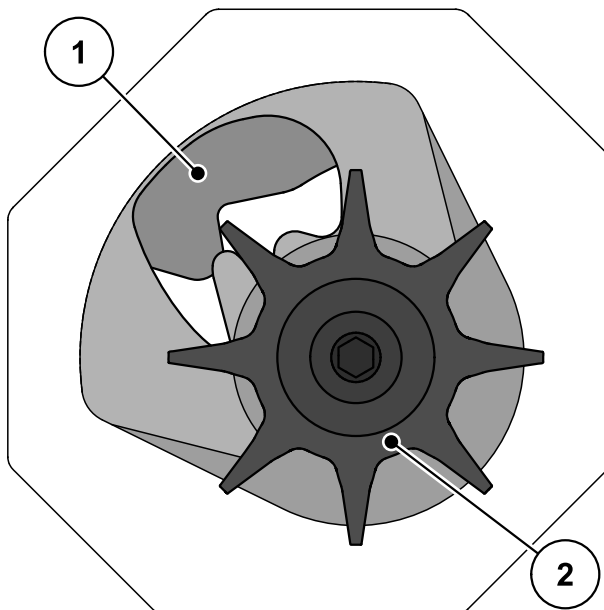
4.2.3 Funkcijos M EMC pavaros mechanizmas



4.5 pav.: Masės srauto reguliavimas matuojant išmetimo diskų sukimo momentą: AXIS-M 20.2 / 30.2 / 40.2 EMC

- [1] Sukimosi greičio jutiklis dešinėje (važiavimo kryptimi)
- [2] Atskaitos sukimosi greičio jutiklis
- [3] Sukimosi greičio jutiklis kairėje (važiavimo kryptimi)

4.2.4 Maišytuvas



4.6 pav.: Maišytuvas

- [1] Dozavimo sklendės
- [2] Maišytuvas

### 4.3 Mašinos duomenys

#### 4.3.1 Modeliai



Tipas	AXIS 20.2		AXIS 30.2 AXIS 40.2		AXIS 50.2
	Q	W	Q	W	W
Barstytuvo važiavimo greitis	•	•	•	•	•
Masės srauto reguliavimas svėrimo eilutėmis		•		•	•
Užduoties taško nustatymas per elektrinę sistemą					•
„VariSpread“ (2 elektriniai užduoties taško vykdikliai)					•

Tipas	AXIS 20.2				AXIS 30.2				AXIS 40.2			AXIS 50.2
	C	K	R	D	C	K	R	D	C	K	D	D
Nuotoliniu būdu valdomas elektrinis vykdiklis	•				•				•			
Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras		•				•				•		
Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras su dviejų eigų bloku			•				•					
Dvipusio veikimo hidraulinis cilindras				•				•			•	•

Tipas	AXIS 20.2 EMC	AXIS 30.2 EMC AXIS 40.2 EMC	AXIS 20.2 EMC + W AXIS 30.2 EMC + W AXIS 40.2 EMC + W
Masės srauto reguliavimas (EMC) matuojant išmetimo diskų sukimo momentą	•	•	•
Barstytuvo važiavimo greitis	•	•	•
Sukimosi greičio indikatorius	•	•	•
Svorio jutikliai			•
„VariSpread 8“ (2 elektriniai užduoties taško vykdikliai)		•	•

4.3.2 Pagrindinės įrangos techniniai duomenys

Matmenys:

Duomenys	AXIS 20.2 AXIS 20.2 EMC	AXIS 30.2 AXIS 40.2 AXIS 30.2 EMC AXIS 40.2 EMC	AXIS 50.2
Bendras plotis	240 cm	240 cm	290 cm
Bendras ilgis	141,5 cm	141,5 cm	161,0 cm
Pildymo aukštis (pagrindinė mašina)	95 cm	107 cm	131 cm
Svorio centro atstumas nuo apatinės trauklės taško	65,5 cm	65,5 cm	74,5 cm
Pildymo plotis	230 cm	230 cm	270 cm
Darbinis plotis <sup>1</sup>	12–36 m	12–42 m	18–50 m
Darbo veleno sukimosi grei- tis	min.	450	580
	maks.	650	920
Tūris	1 000 l	1 400 l	2 200 l
Masės srautas <sup>2</sup>	maks. 400 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.
Hidraulinis slėgis	maks. 200 bar	200 bar	200 bar
Triukšmo slėgio lygis <sup>3</sup> (matuojamas uždarytoje traktoriaus vairuotojo kabi- noje)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)

1. Darbinis plotis priklauso nuo trąšų rūšies ir išmetimo disko tipo
2. Maks. masės srautas priklauso nuo trąšų rūšies
3. Kadangi mašinos skleidžiamą garso slėgio lygį galima nustatyti tik veikiant traktoriui, tikroji išmatuota reikšmė iš esmės priklauso nuo naudojamo traktoriaus.

Duomenys	AXIS 20.2 W AXIS 20.2 EMC + W	AXIS 30.2 W AXIS 40.2 W AXIS 30.2 EMC + W AXIS 40.2 EMC + W	AXIS 50.2 W
Bendras plotis	240 cm	240 cm	290 cm
Bendras ilgis	145 cm	145 cm	161 cm
Pildymo aukštis (pagrindinė mašina)	95 cm	107 cm	131 cm
Svorio centro atstumas nuo apatinės trauklės taško	72,5 cm	72,5 cm	74,5 cm
Pildymo plotis	230 cm	230 cm	270 cm
Darbinis plotis <sup>1</sup>	12–36 m	12–42 m	18–50 m
Darbo veleno sukimosi greitis	min.	450	580
	maks.	650	920
Tūris	1 000 l	1 400 l	2 200 l
Masės srautas <sup>2</sup>	maks. 400 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.
Hidraulinis slėgis	maks. 200 bar	200 bar	200 bar
Triukšmo slėgio lygis <sup>3</sup> (matuojamas uždarytoje traktoriaus vairuotojo kabinoje)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)

1. Darbinis plotis priklauso nuo trąšų rūšies ir išmetimo disko tipo
2. Maks. masės srautas priklauso nuo trąšų rūšies
3. Kadangi mašinos skleidžiamą garso slėgio lygį galima nustatyti tik veikiant traktoriui, tikroji išmatuota reikšmė iš esmės priklauso nuo naudojamo traktoriaus.

## Svoriai ir apkrovos:

**NURODYMAS**

Tuščios mašinos svoris (masė) priklauso nuo naudojamos įrangos ir papildinimo priedų derinio. Gamyklos lentelėje nurodyta tuščios standartinės konstrukcijos svoris (masė).

Duomenys	AXIS 20.2	AXIS 20.2 W	AXIS 30.2 AXIS 40.2	AXIS 30.2 W AXIS 40.2 W	AXIS 50.2
Tuščiasis svoris	300 kg	365 kg	335 kg	390 kg	680 kg
Trąšų naudingoji apkrova maks.	2 300 kg	2 300 kg	3 200 kg		4 200 kg

## 4.3.3 Papildinimo priedų techniniai duomenys

AXIS serijos mašinoms galima naudoti įvairius papildinimo priedus. Tūris, matmenys ir svoris gali būti kitokie, nes priklauso nuo naudojamos įrangos.

Papildinimo priedas	AXIS 20.2			
	L603	L800	XL1103	XL1300
Tūrio keitimas	+ 600 l	+ 800 l	+ 1 100 l	+ 1 300 l
Pildymo aukščio keitimas	0 cm	+ 26 cm	+ 24 cm	+ 38 cm
Papildinimo priedo dydis maks.	240x130 cm		280x130 cm	280x130 cm
Papildinimo priedo svoris	30 kg	45 kg	60 kg	65 kg
Pastaba	3 šonų	4 šonų	3 šonų	4 šonų

Papildinimo priedas	AXIS 30.2, AXIS 40.2					
	L603	L800	L1500	XL1103	XL1300	XL1800
Tūrio keitimas	+ 600 l	+ 800 l	+ 1 500 l	+ 1 100 l	+ 1 300 l	+ 1 800 l
Pildymo aukščio keitimas	0	+ 26 cm	+ 50 cm	+ 24 cm	+ 38 cm	+ 52 cm
Papildinimo priedo dydis maks.	240x130 cm			280x130 cm		
Papildinimo priedo svoris	30 kg	45 kg	75 kg	60 kg	65 kg	85 kg
Pastaba	3 šonų	4 šonų	4 šonų	3 šonų	4 šonų	4 šonų



Padidinimo priedas	AXIS 50.2	
	GLW1000	GLW2000
Tūrio keitimas	+ 1 000 l	+ 2 000 l
Pildymo aukščio keitimas	+ 22 cm	+ 44 cm
Padidinimo priedo dydis maks.	290x150 cm	
Padidinimo priedo svoris	52 kg	86 kg
Pastaba	4 šonų	4 šonų

#### 4.4 Tiekiamos specialiosios įrangos sąrašas

##### NURODYMAS

Rekomenduojame, kad įrangą prie pagrindinio padargo primontuotų jūsų pardavėjas arba specializuotų dirbtuvių darbuotojai.

##### 4.4.1 Padidinimo priedai

Naudodami padidinimo priedą galite padidinti pagrindinių padargų tūrį. Padidinimo priedai prisukami prie pagrindinio padargo.

##### NURODYMAS

Padidinimo priedų apžvalga pateikta skyriuose [4.3.3: Padidinimo priedų techniniai duomenys, 32 psl.](#)

##### 4.4.2 Tentas

Dengiamuoju tentu uždenę rezervuarą galite barstomąją medžiagą apsaugoti nuo drėgmės ir šlapumos.

Dengiamasis tentas prisukamas prie pagrindinio padargo ir papildomai prie papildomai sumontuoto rezervuaro padidinimo priedo.

Tentas	Naudojimas
AP-L 25, lankstomas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pagrindinis padargas</li> <li>● Padidinimo priedai: L603<sup>1</sup>, L800, L1500</li> </ul>
AP-XL 25, lankstomas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Padidinimo priedai: XL1103<sup>1</sup>, XL1300, XL1800</li> </ul>
AP-L 50, lankstomas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Padidinimo priedai: GLW1000, GLW2000</li> </ul>

1. Šiam padidinimo priedui reikia dengiamojo tento priedo.

### 4.4.3 Dengiamojo tento priedas

L603 ir XL1103 padidinimo priedams reikia ne tik dengiamųjų tentų, bet ir dengiamųjų tentų priedų.

Dengiamojo tento priedas	Naudojimas
APE-L 25, lankstomas	● Padidinimo priedas: L603
APE-XL 25, lankstomas	● Padidinimo priedas: XL1103

### 4.4.4 Elektrinis dengiamojo tento „AP-Drive“ nuotolinis valdiklis

Naudodami šį nuotolinį valdiklį galite dengiamąjį tentą elektriniu būdu atlenkti nuo traktoriaus kabinos arba užlenkti ant jos.

### 4.4.5 TELIMAT T 25 (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2)

TELIMAT naudojamas, norint nuotoliniu būdu barstyti kraštuose ir paribiuose iš vėžių (dešinėje).

Norint naudoti TELIMAT T 25, reikia vienpusio veikimo vožtuvu.

### 4.4.6 Dviejų eigų blokas (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2)

Naudojant dviejų eigų bloką galima mašiną prikabinti ir prie traktorių su vienpusio veikimo valdymo vožtuvu.

### 4.4.7 „Tele-Space“ kardaninis velenas

„Tele-Space“ kardaninį veleną galima ištraukti, todėl susidaro papildomos laisvos erdvės (maždaug 300 mm), kad būtų galima patogiai prijungti mašiną prie traktoriaus.

Išsiunčiant iš gamyklos „Tele-Space“ kardaninį veleną, pridedama atskira montavimo instrukcija.

### 4.4.8 Kardaninis velenas su terkšle (tik AXIS 20.2)

Terkšlinė mova riboja sukimo momentą esant perkrovai.

#### 4.4.9 Papildomas apšvietimas

Mašinoje galima įrengti papildomą apšvietimą.

Apšvietimas	Naudojimas
BLF 25/50	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Apšvietimas į priekį</li> <li>● Su įspėjamąja lentele</li> <li>● Platūs padidinimo priedai</li> </ul>
BLF	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Apšvietimas į priekį</li> <li>● Be įspėjamosios lentelės</li> <li>● Platūs padidinimo priedai</li> </ul>

#### NURODYMAS

Nuo primontuojamojo padargo naudojimo šalies priklauso, koks apšvietimas gamykloje bus montuojamas.

- Susisiekite su savo pardavėju / importuotoju, jei jums reikia apšvietimo į galą.

#### NURODYMAS

Montuojamiesiems padargams taikomi važiavimo keliais leidimo tvarkos apšvietimo potvarkiai.

- Laikykitės atitinkamoje šalyje galiojančių potvarkių.

#### 4.4.10 Kopėčios (AXIS 30.2, AXIS 40.2)

Kopėčiomis galite įlipti į rezervuarą, ypač kai naudojamas XL dydžio padidinimo priedas.

#### NURODYMAS

Veikiant barstymo režimui **jokiu būdu** nenaudokite kopėčių!

- Prieš įjungdami barstymo režimą būtina užlenkite kopėčias.

### 4.4.11 Atraminiai ratukai ASR 25 su laikikliu

Norint pastatyti ir rankomis perstumti tuščią mašiną.

Atraminis ritinėlius sudaro du vairuojamieji ritinėliai priekyje ir du stabilieji ritinėliai gale be fiksatorių.

### 4.4.12 Paribių barstymo įrenginys GSE 30 (tik AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2)

Barstymo pločio ribojimas (pasirinktinai dešinėje arba kairėje pusėje) maždaug nuo 0 m iki 3 m srityje nuo traktoriaus vidurio iki lauko išorinio krašto. Į lauko kraštą nukreipta dozavimo sklendė yra uždaryta.

- Norėdami barstyti paribius, paribių barstymo įrenginį užlenkite žemyn.
- Norėdami barstyti abiejose pusėse, paribių barstymo įrenginį vėl atlenkite į viršų.

### 4.4.13 Paribių barstymo įrenginys GSE 60 (tik AXIS 50.2)

Barstymo pločio ribojimas (pasirinktinai dešinėje arba kairėje pusėje) maždaug nuo 0 m iki 3 m srityje nuo traktoriaus vidurio iki lauko išorinio krašto. Į lauko kraštą nukreipta dozavimo sklendė yra uždaryta.

- Norėdami barstyti paribius, paribių barstymo įrenginį užlenkite žemyn.
- Norėdami barstyti abiejose pusėse, paribių barstymo įrenginį vėl atlenkite į viršų.

### 4.4.14 Hidraulinis nuotolinis valdiklis FHD 30-60, skirtas GSE 30 ir GSE 60

Naudojant šį nuotolinį valdiklį, sėdint traktoriaus kabinoje paribių barstymo įrenginys atlenkiamas į paribių barstymo padėtį arba užlenkiamas iš paribių barstymo padėties, norint barstyti abiejose pusėse.

Naudojant hidraulinį nuotolinį valdiklį FHD 30-60 reikia dvipusio veikimo valdymo vožtuvo.

### 4.4.15 Purvasaugio priedas SFG-E 30.2 (tik AXIS 30.2 / 40.2)

Jei purvasaugis kartu su XL dydžio padidinimo priedais neužtikrina pakankamos apsaugos funkcijos, galite įmontuoti purvasaugio priedą SFG-E 30.2.

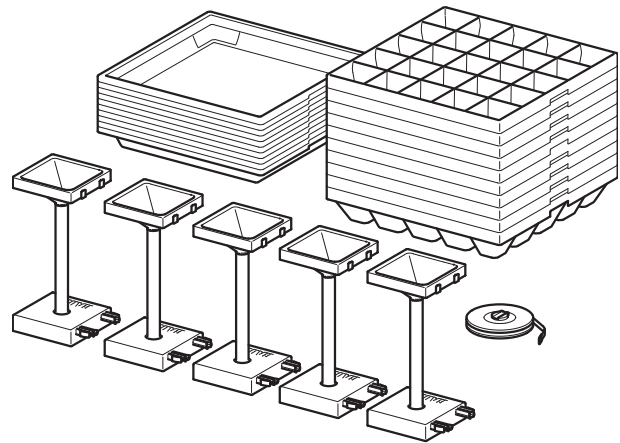
#### 4.4.16 Išmetamųjų mentelių rinkinys Z14, Z16, Z18

Išmetamųjų mentelių rinkinys naudojamas granulėms nuo sraigių barstyti. Vietoje trumpųjų išmetamųjų mentelių ant dešiniojo ir kairiojo išmetimo diskų galima naudoti sraigių granuliu išmetamąsias menteles.

Rinkinys	Naudojimas
Z14	● Išmetimo diskas S4
Z16	● Išmetimo diskas S6
Z18	● Išmetimo diskas S8

#### 4.4.17 „Praxis“ bandymo rinkinys PPS5

Skersiniam paskirstymui lauke tikrinti.



#### 4.4.18 Trąšų identifikavimo sistema DIS

Greitas ir nesudėtingas barstymo nustatymų apskaičiavimas naudojant nežinomą trąšų rūšį.



## 5 Ašies apkrovos apskaičiavimas

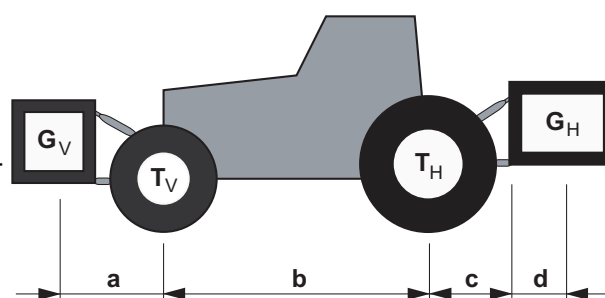
## ▲ PERSPĖJIMAS

**Perkrovos pavojus**

Priekinėje ir galinėje tritaškėje pakabinimo sistemoje montuojami padargai negali viršyti leistinos bendrosios masės. Traktoriaus priekinei ašiai visuomet turi tekti ne mažiau kaip 20 % nepakrauto traktoriaus masės.

- ▶ Prieš prikabindami padargą įsitikinkite, kad šios sąlygos yra įvykdytos.
- ▶ Atlikite toliau nurodytus skaičiavimus arba pasverkite traktoriaus ir padargo derinį.

Bendrojo svorio, ašių apkrovos, padangų apkrovos ir reikiamo balasto apskaičiavimas.



5.1 pav.: Apkrovos ir svoriai

Norint apskaičiuoti, reikia toliau nurodytų duomenų:

Ženklas [vienuetas]	Reikšmė	Apskaičiuojama pagal (lentelės apatinė eilutė)
$T_L$ [kg]	Tuščio traktoriaus svoris	[1]
$T_V$ [kg]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova	[1]
$T_H$ [kg]	Tuščio traktoriaus užpakalinės ašies apkrova	[1]
$G_V$ [kg]	Bendras priekyje jungiamo padargo / priekinio balasto svoris	[2]
$G_H$ [kg]	Bendras gale jungiamo padargo / galinio balasto svoris	[2]
$a$ [m]	Atstumas nuo priekyje jungiamo padargo / priekinio balasto svorio centro iki priekinės ašies centro	[2], [3]
$b$ [m]	Traktoriaus tarpuratis	[1], [3]
$c$ [m]	Atstumas tarp užpakalinės ašies centro ir apatinės trauklės rutulio centro	[1], [3]
$d$ [m]	Atstumas nuo apatinės trauklės rutulio centro iki gale jungiamo padargo / galinio balasto svorio centro	[2]

[1] Žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją

[2] Žr. kainoraštį ir (arba) padargo eksploatavimo instrukciją

[3] Išmatuokite

#### Gale jungiamas arba priekyje ir gale jungiamas įrenginys

Minimalaus priekinio balasto apskaičiavimas  $G_{V \min}$ .

$$G_{V \min} = \frac{(G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b)}{a + b}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą minimalų balastą.

#### Priekyje jungiamas padargas

Minimalaus galinio balasto apskaičiavimas  $G_{H \min}$ .

$$G_{H \min} = \frac{(G_V \cdot a - T_H \cdot b + 0,45 \cdot T_L \cdot b)}{b + c + d}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą minimalų balastą.



Jei priekyje jungiamas padargas ( $G_V$ ) lengvesnis už minimalų priekinį balastą ( $G_{Vmin.}$ ), priekyje jungiamo padargo svoris turi būti padidintas mažiausiai iki minimalaus priekinio balasto reikšmės.

Faktinės priekinės ašies apkrovos  $T_{V}$  fakt. apskaičiavimas

$$T_{Vtat} = \frac{(G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d))}{b}$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną priekinės ašies apkrovą.

Jei gale jungiamas padargas ( $G_H$ ) yra lengvesnis negu minimalus galinis balastas ( $G_{Hmin.}$ ), gale jungiamo padargo svoris turi būti padidintas mažiausiai iki minimalaus galinio balasto reikšmės.

Faktinio bendrojo svorio  $G_{fakt.}$  apskaičiavimas

$$G_{tat} = (G_V + T_L + G_H)$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną bendrąjį svorį.

Faktinės užpakalinės ašies apkrovos  $T_H$  fakt. apskaičiavimas

$$T_{Htat} = (G_{tat} - G_{Vtat})$$

Į lentelę įrašykite apskaičiuotą faktinę reikšmę ir traktoriaus eksploatavimo instrukcijoje pateiktą leistiną užpakalinės ašies apkrovą.

Padangų apkrova

Į lentelę įrašykite dvigubą (dvi padangos) leistos apkrovos reikšmę (žr., pvz., padangų gamintojo dokumentaciją).

## Ašių apkrovos lentelė:

	Faktinė apskaičiuotoji reikšmė	Eksploatavimo instrukcijoje nurodyta leistina reikšmė	Leistinos padangų apkrovos dviguba reikšmė (dvi padangos)
Minimalus balastas priekyje / gale	<input type="text"/> kg	—	—
Bendras svoris	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	—
Priekinės ašies apkrova	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg
Užpakalinės ašies apkrova	<input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg	≤ <input type="text"/> kg

Traktorius turi būti apkrautas minimaliu balastu, tai galima padaryti arba prijungus papildomą padargą, arba uždėjus balastinį svarmenį.

Apskaičiuotos reikšmės turi būti mažesnės arba lygios leistinoms reikšmėms.

## 6 Transportavimas be traktoriaus

### 6.1 Bendrieji saugos nurodymai

**Prieš transportuodami mašiną atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.**

- Mašiną be traktoriaus transportuokite tik esant tuščiam rezervuarui.
- Darbus gali atlikti tik tinkami, išmokyti ir aiškiai įgalioti asmenys.
- Naudokite tinkamas transportavimo priemones ir kėlimo mechanizmus (pvz., kraną, šakinį krautuvą, kėlimo vežimėlį, stropus...).
- Iš anksto numatykite transportavimo kelią ir pašalinkite galimas kliūtis.
- Patikrinkite, ar visi apsauginiai ir transportavimo įtaisai gali būti eksploatuojami.
- Atitinkamai apsaugokite visas pavojaus vietas, net jei jos atsiranda tik trumpam.
- Už transportavimą atsakingas asmuo pasirūpina tinkamu mašinos transportavimu.
- Pašaliniais asmenims liepkite pasitraukti iš transportavimo kelio. Aptvertite naudojamas sritis!
- Mašiną transportuokite atsargiai ir su ja elkitės apdairiai.
- Atkreipkite dėmesį, kad būtų išlygiuotas svorio centras! Jei reikia, nustatykite tokį lyno ilgį, kad mašina ant transportavimo priemonės kabėtų tiesiai.
- Mašiną į statymo vietą transportuokite kuo arčiau žemės.

### 6.2 Pakrovimas ir iškrovimas, statymas

1. Apskaičiuokite mašinos svorį.  
Patikrinkite gamyklos lentelėje pateiktus duomenis.  
Jei reikia, atsižvelkite į primontuotos specialiosios įrangos svorį.
2. Atsargiai pakelkite mašiną tinkamu kėlimo mechanizmu.
3. Atsargiai padėkite mašiną ant transportavimo priemonės krovimo platformos arba ant stabilaus pagrindo.



## 7 Barstymo režimo instrukcija

Mašinos naudojimui pagal paskirtį taip pat priklauso gamintojo nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis. **Barstymo režimui** visada priskiriami **paruošiamieji** ir **valymo / techninės priežiūros darbai**.

- Barstymo darbus atlikite paisydamis toliau aprašytos eigos.

### Paruošimas

- Barstytuvo primontavimas prie traktoriaus [52 psl.](#)
- Uždarykite dozavimo sklendes
- Montavimo aukščio išankstinis nustatymas [56 psl.](#)
- Trąšų įpylimas A.2 skyrius arba A.3 skyrius<sup>1</sup>
- Barstymo kiekio nustatymas B.2 skyrius<sup>1</sup>
- Darbinio pločio nustatymas B.5 skyrius<sup>1</sup>
  - Tinkamo išmetimo disko parinktis
  - Užduoties taško nustatymas B.5.3 skyrius<sup>1</sup>

### Barstymas

- Eiga į barstymo vietą
- Montavimo aukščio tikrinimas
- Darbo veleno įjungimas
- Sklendės atidarymas ir barstymo eigos pradžia
- Barstymo eigos pabaiga ir sklendės uždarymas
- Darbo veleno išjungimas
- Likučio ištuštinimas B.10 skyrius<sup>1</sup>

### Valymas / techninė priežiūra

- Atidarykite dozavimo sklendę
- Barstytuvo numontavimas nuo traktoriaus
- Valymas ir techninė priežiūra C skyrius<sup>1</sup> ir AXIS techninė priežiūra

1. Žr. savo mašinos registrą (AXIS 20.2, AXIS 30.2 arba AXIS 50.2)



## 8 Bendroji eksploataavimo pradžia (visi mašinų tipai)

### 8.1 Mašinos perėmimas

Priimdami mašiną, patikrinkite jos komplektaciją.

#### Serijinį komplektą sudaro:

- 1 AXIS serijos mineralinių trąšų barstytuvas
- 1 AXIS 20.2, AXIS 30.2, AXIS 40.2, AXIS 50.2 eksploataavimo instrukcija
- 1 barstymo lentelė (išspausdinta arba CD)
- 1 išbėrimo normos nustatymo rinkinys, kurį sudaro latakas ir skaičiuotuvai
- Apatinės ir viršutinės trauklių kaiščiai
- 1 išmetimo diskų rinkinys (priklauso nuo užsakymo)
- 1 kardaninis velenas (su eksploataavimo instrukcija)
- 1 maišytuvas
- Apsauginės rezervuaro grotelės
- Q arba W modelis: Valdymo pultas „QUANTRON-A“
- AXIS 30.2 W ISOBUS, AXIS 40.2 W ISOBUS, AXIS 50.2 W ISOBUS: ISOBUS mašinos valdymo sistema
- C modelis: valdymo pultas E-CLICK
- AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2 EMC (+ W): Valdymo pultas QUANTRON-E2 M EMC

Patikrinkite ir papildomai užsakytą specialiąją įrangą.

Patikrinkite, ar transportuojant nebuvo padaryta žalos, ar netrūksta dalių. Transportuojant padarytą žalą turi patvirtinti vežėjas.

#### **NURODYMAS**

Perimdami patikrinkite, ar primontuojamos dalys yra stipriai ir tinkamai pritvirtintos. Dešinysis išmetimo diskas ir kairysis išmetimo diskas turi būti įmontuoti važiavimo kryptimi.

Kilus abejonų kreipkitės į prekybos atstovą arba tiesiogiai į gamyklą.

## 8.2 Traktoriui keliami reikalavimai

Norint saugiai ir pagal paskirtį naudoti AXIS serijos mašiną, traktoriuje turi būti reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga.

- Kardaninio veleno jungtis **AXIS 20.2, AXIS 30.2 / 40.2**: 1 3/8 colio, 6 dalių, 540 sūk./min.,
- Kardaninio veleno jungtis **AXIS 50.2**: 1 3/8 colio, 6 dalių, 700 sūk./min.,
- Alyvos tiekimas: maks. 200 bar, vienpusio arba dvipusio veikimo vožtuvas (atsižvelgiant į įrangą)
- Salono įtampa: 12 V,
- Tritaškės pakabinimo sistemos II kategorija (AXIS 20.2, AXIS 30.2, AXIS 40.2)
- Tritaškės pakabinimo sistemos III kategorija (AXIS 50.2)

## 8.3 Kardaninio veleno montavimas prie mašinos

### ⚠ PERSPĖJIMAS



#### Materialinė žala dėl netinkamo kardaninio veleno

Mašina pristatoma su kardaniniu velenu, kuris yra pritaikytas prietaisui ir jo galiai.

Naudojant netinkamų matmenų arba neleistinus kardaninius velenus, pavyzdžiui, be apsaugos arba tvirtinimo grandinės, gali būti sužeisti žmonės arba gali būti sugadintas traktorius ar mašina.

- ▶ Naudokite tik gamintojo leistinus kardaninius velenus.
- ▶ Paisykite kardaninio veleno gamintojo eksploataavimo instrukcijas.

Mašinoje montuojami kardaniniai velenai priklauso nuo mašinos įrangos:

- Kardaninis velenas su nukertamojo varžto apsauga (tik AXIS 20.2),
  - Žr. [„Kardaninio veleno su nukertamojo varžto apsauga montavimas prie AXIS 20.2“, 89 psl.](#)
- Kardaninis velenas su terkšle,
- „Tele-Space“ kardaninis velenas su terkšle.

### NURODYMAS

Mašina **AXIS 20.2 (netaikoma AXIS 20.2 MEMC)** iš gamyklos pristatoma su kardaniniu velenu ir **nukertamojo varžto apsauga**. Jei norite montuoti kardaninį veleną arba „Tele-Space“ kardaninį veleną su terkšle, atkreipkite dėmesį į tolesnį skirsnį.

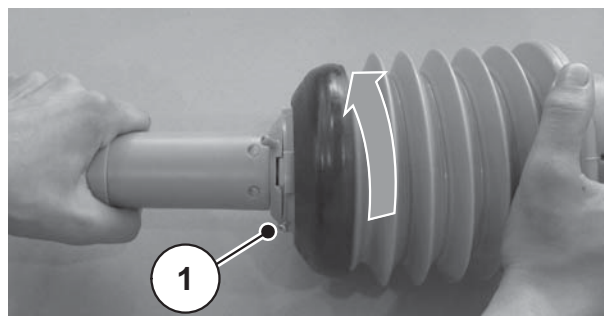


### 8.3.1 Kardaninio veleno primontavimas / išmontavimas

#### Primontavimas:

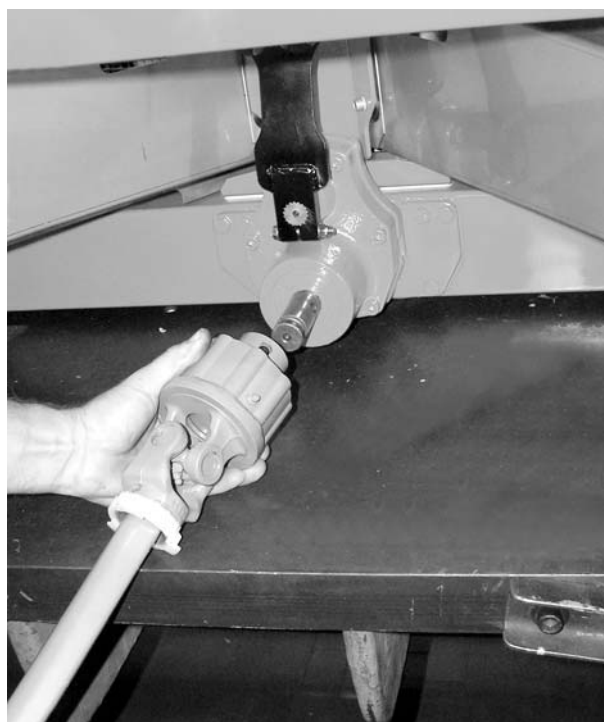
1. Patikrinkite montavimo padėtį.
  - ▷ Traktoriaus simboliu pažymėtas kardaninio veleno galas yra nukreiptas į traktorių.

2. Atlaisvinkite kardaninio veleno apsaugos fiksavimo varžtą [1].
3. Kardaninio veleno apsaugą pasukite į išmontavimo padėtį.
4. Ištraukite kardaninį veleną.



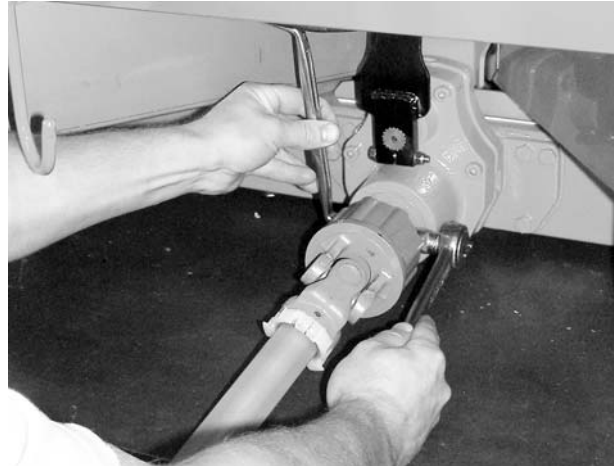
8.1 pav.: Kardaninio veleno apsaugos atlaisvinimas

5. Nutraukite veleno galo apsaugą ir sutepkite pavaros mechanizmo veleno galą.
6. Kardaninį veleną užmaukite ant pavaros mechanizmo veleno galo.



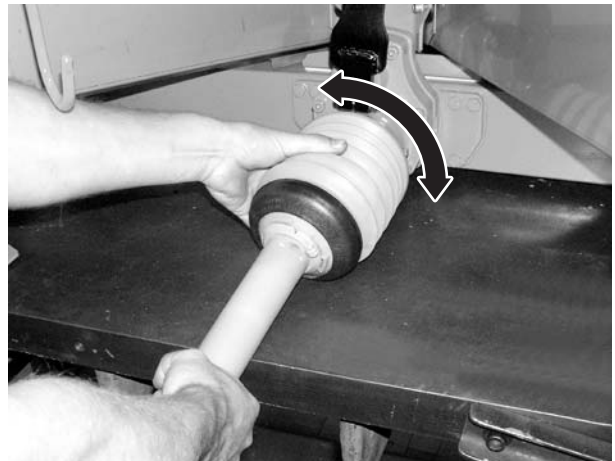
8.2 pav.: Kardaninio veleno užmovimas ant pavaros mechanizmo veleno galo

7. Šešiabriaunį varžtą ir veržlę priveržkite 17 dydžio raktu (maks. 35 Nm).



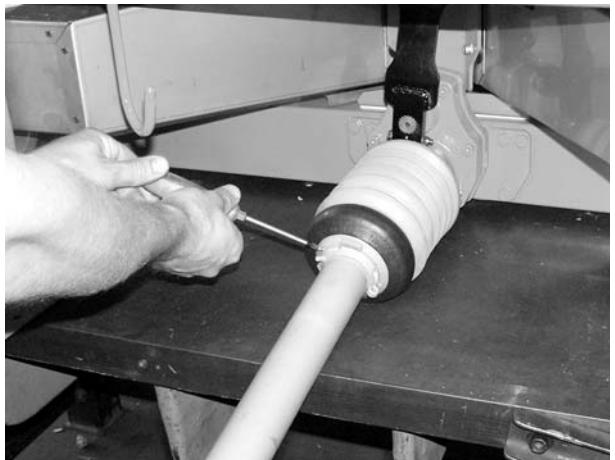
8.3 pav.: Kardaninio veleno pritvirtinimas

8. Kardaninio veleno apsaugą su žarnos apkaba stumkite per kardaninį veleną ir pri-  
glauskite prie pavaros me-  
chanizmo kakliuko  
(nepriveržkite).
9. Kardaninio veleno apsaugą  
pasukite į blokavimo padėtį.



8.4 pav.: Kardaninio veleno apsaugos uždė-  
jimas

10. Priveržkite fiksavimo varžtą.
11. Priveržkite žarnos apkabą.



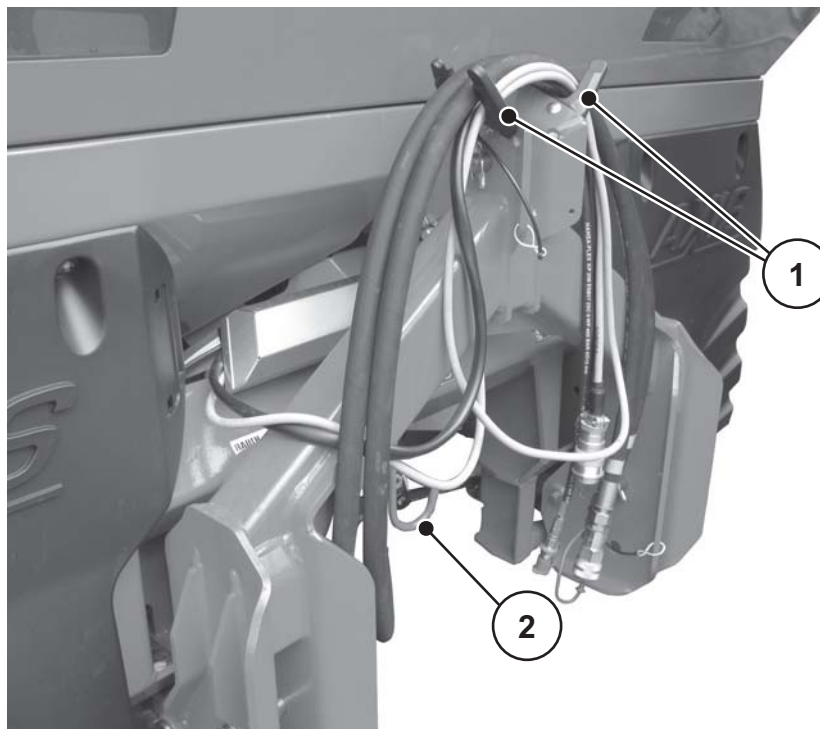
8.5 pav.: Kardaninio veleno apsaugos užfik-  
savimas

**Išmontavimo nurodymai:**

- Kardaninis velenas išmontuojamas priešinga primontavimui eilės tvarka.
- Tvirtinimo grandinės niekada nenaudokite kardaniniam velenui kabinti.
- Primontuotą kardaninį veleną visada dėkite į jam skirtą laikiklį [2].
  - Žr. [8.6 pav.](#)

**NURODYMAS**

Kabelių laikiklis [1] gali būti skirtingose vietose, nes tai **priklauso nuo** mineralinių trąšų barstytuvo įrangos. Žr. [4.1 pav.](#) ir [4.3 pav.](#)



**8.6 pav.:** Hidraulinių žarnų ir kabelių dėklas (pavyzdyje AXIS 50.2)

- [1] Žarnų ir kabelių laikiklis  
[2] Kardaninio veleno laikiklis

## 8.4 Mašinos primontavimas prie traktoriaus

### 8.4.1 Sąlygos

#### ⚠ PAVOJUS



#### Pavojus gyvybei naudojant netinkamą traktorių

Mašiniai parinkus netinkamą traktorių, eksploatuojant ir transportuojant gali įvykti sunkių nelaimingų atsitikimų.

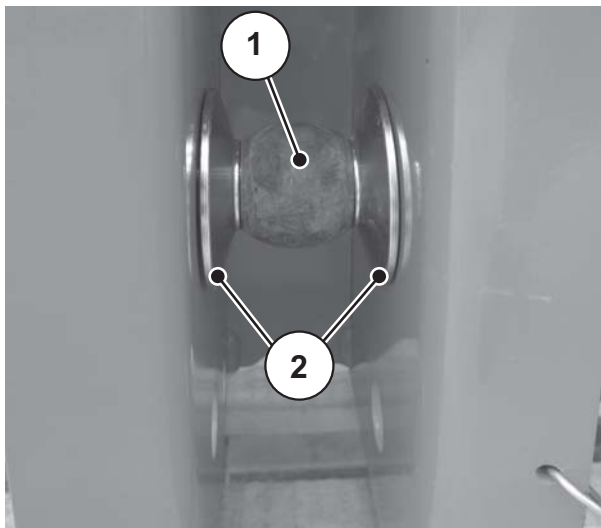
- ▶ Naudokite tik mašinos techninius reikalavimus atitinkančius traktorius.
- ▶ Pagal transporto priemonės duomenis patikrinkite, ar traktorius tinka jūsų mašinai.

#### Ypač patikrinkite toliau nurodytas sąlygas:

- Ar traktorius ir mašina yra parengti eksploatuoti?
- Ar traktoriuje yra reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga?
  - Žr. [„Traktoriui keliami reikalavimai“, 48 psl.](#)
- Ar sutampa traktoriaus ir mašinos primontavimo kategorijos (prireikus pasitarkite su prekybos atstovu)?
- Ar mašina pastatyta ant lygaus, tvirto pagrindo?
- Ar ašių apkrovos atitinka nurodytas apskaičiuotas reikšmes?
  - Žr. [„Ašies apkrovos apskaičiavimas“, 39 psl.](#)

#### Tarpinio disko padėtis (tik AXIS 50.2, III kategorija)

Atkreipkite dėmesį, kad pristatyti tarpiniai diskai [2] kiekvienoje apatinių trauklių rutulių [1] pusėje būtų tinkamoje padėtyje.



8.7 pav.: Tarpinių diskų padėtis primontuojant mašiną (AXIS 50.2, III kategorija)

## 8.4.2 Primontavimas

**⚠ PAVOJUS****Pavojus gyvybei elgiantis neatidžiai ir netinkamai valdant**

Jei privažiuojant arba aktyvinant hidraulinę sistemą tarp traktoriaus ir mašinos stovi žmonės, jie gali būti mirtinai suspausti.

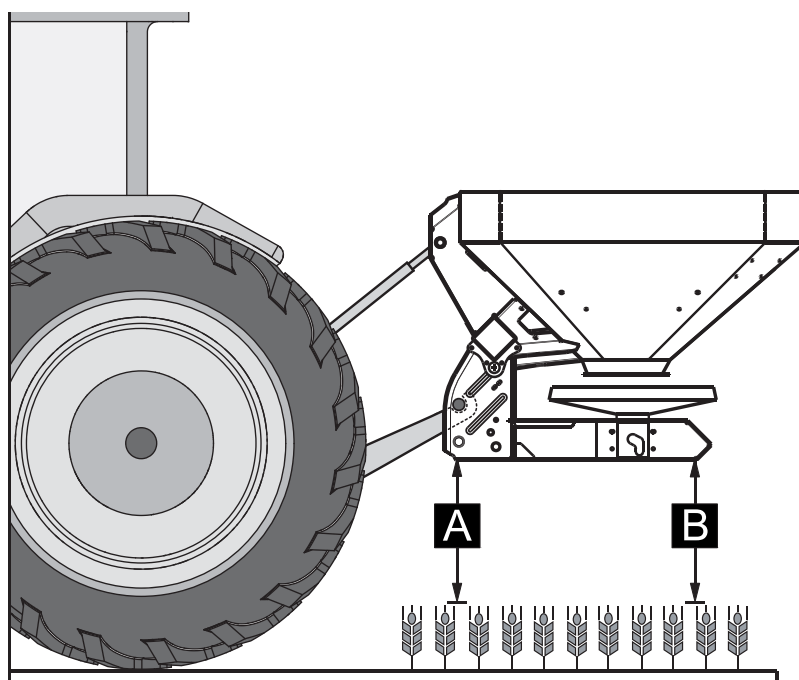
Dėl neatidumo arba netinkamo valdymo traktorius gali sustoti per vėlai arba visiškai nesustoti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojaus srities tarp traktoriaus ir mašinos.

Mašina montuojama prie traktoriaus tritaškės pakabinimo sistemos (galinis keltavas).

**NURODYMAS**

Normaliajam tręšimui ir vėlyvajam tręšimui **visada** naudokite mašinos **viršutinius prijungimo taškus**. Žr. [8.8 pav.](#)



8.8 pav.: Montavimo padėtis

### Primontavimo nurodymai

- Tik **AXIS 20.2 / 30.2 / 40.2**: Prie III kategorijos traktoriaus montuokite tik taikydami II kategorijos atstumo matmenį. Užmaukite sumažinimo įvoves.
  - Apatinės ir viršutinės trauklės kaiščius užfiksuokite numatytais užlenkiamais vielokaiščiais.
  - Mašiną primontuokite pagal barstymo lentelės duomenis. Tuomet bus užtikrintas tinkamas trąšų skersinis paskirstymas.
  - Stenkitės, kad vykstant barstymui nesisukinėtų į šonus. Patikrinkite, kad mašinos šone tarpas būtų nedidelis:
    - traktoriaus apatinės trauklės petį pritvirtinkite stabilizavimo skersiniu arba grandinėmis.
1. Užveskite traktorių.
    - Patikrinkite, ar išjungtas darbo velenas.
  2. Privažiokite traktoriumi prie mašinos.
    - Dar neužfiksuokite apatinės trauklės kablo.
    - Atkreipkite dėmesį, kad norint prijungti pavaras ir valdymo elementus tarp traktoriaus ir mašinos turi likti pakankamai laisvos vietos.
  3. Išjunkite traktoriaus variklį. Ištraukite degimo raktelį.
  4. Primontuokite kardaninį veleną prie traktoriaus.
    - Jei nėra pakankamai laisvos vietos, naudokite ištraukiamąjį „**Tele-Space**“ kardaninį veleną.
  5. Prijunkite elektrinius ir hidraulinius sklendės valdymo įtaisus ir apšvietimą (žr. atitinkamo mašinos tipo **A.1 skirsnį**).
  6. Iš traktoriaus kabinos apatinės trauklės kablį ir viršutinę trauklę prikabinkite prie numatytų prijungimo taškų, žr. traktoriaus eksploataavimo instrukciją.

### NURODYMAS

Dėl saugumo ir patogumo mes rekomenduojame apatinės trauklės kablį naudoti kartu su hidrauline viršutine traukle. Žr. [8.8 pav.](#)

---

7. Patikrinkite, ar mašina yra stabili.
8. Atsargiai pakelkite mašiną į pageidaujamą aukštį.

**▲ PERSPĖJIMAS****Materialinė žala dėl per ilgo kardaninio veleno**

Keliant mašiną kardaninio veleno pusės gali įsikabinti viena į kitą. Todėl gali būti pažeistas kardaninis velenas, pavaros mechanizmas arba mašina.

- ▶ Patikrinkite laisvą tarpą tarp mašinos ir traktoriaus.
- ▶ Atkreipkite dėmesį, kad būtų pakankamas atstumas (mažiausia 20–30 mm) nuo kardaninio veleno išorinio vamzdžio iki barstymo pusės apsauginio piltuvo.

9. Jei reikia, sutrumpinkite kardaninį veleną.

**NURODYMAS**

Tik jūsų prekybos atstovas arba specializuotų dirbtuvių darbuotojas gali sutrumpinti kardaninį veleną.

**NURODYMAS**

Tikrindami ir pritaikydami kardaninį veleną atkreipkite dėmesį į **kardaninio veleno gamintojo eksploataavimo instrukcijoje** pateiktus montavimo nurodymus ir trumpinimo instrukciją. Eksploataavimo instrukcija išvežant yra pritvirtinta prie kardaninio veleno.

10. Pagal barstymo lentelę iš anksto nustatykite montavimo aukštį. Žr. [8.6.2: Nustatymas pagal barstymo lentelę, 62 psl.](#)

## 8.5 Montavimo aukščio išankstinis nustatymas

### 8.5.1 Sauga

#### ⚠ PAVOJUS



##### Pavojus būti prispaustom nukritus mašinai

Jei netyčia visiškai išsisuktų viršutinės trauklės pusės, viršutinė trauklė negalės išlaikyti mašinos tempimo jėgos. Tuomet mašina gali smarkiai pakrypti atgal ir nukristi.

Gali būti sunkiai sužeisti žmonės. Mašina bus sugadinta.

- ▶ Išsukdami viršutinę trauklę būtinai atkreipkite dėmesį į traktoriaus arba viršutinės trauklės gamintojo nurodytą didžiausią ilgį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

#### ⚠ ĮSPĖJIMAS



##### Pavojus susižaloti dėl besisukančių išmetimo diskų

Skirstomasis įtaisas (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus skirstomąjį įtaisą gali būti nukirstos, suspaustos arba nupjautos kūno dalys.

- ▶ Būtinai paisykite didžiausio leistino montavimo aukščio priekyje (V) ir gale (H)
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Niekada neišmontuokite rezervuaro nukreipiančios apkabos.

#### Bendrieji nurodymai prieš nustatant montavimo aukštį

- Rekomenduojame viršutinei trauklei naudoti aukščiausią prijungimo prie traktoriaus tašką, ypač jei iškėlimo aukštis yra didelis.

#### NURODYMAS

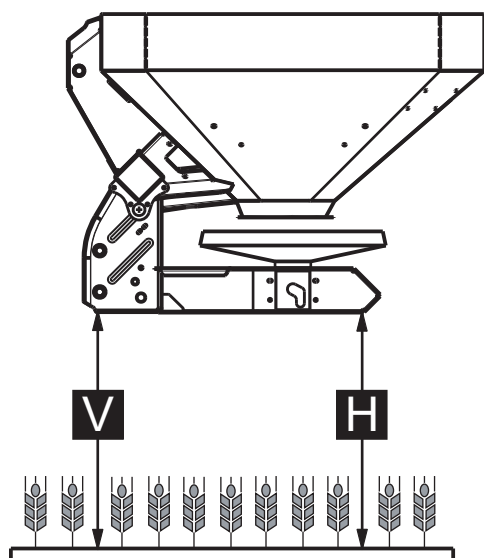
Normaliajam tręšimui ir vėlyvajam tręšimui **visada** naudokite mašinos **viršutinius prijungimo taškus**.

- Mašinoje esantys traktoriaus apatinės trauklės apatiniai prijungimo taškai naudojami **tik išimčių atvejais** vykstant vėlyvajam tręšimui.



## 8.5.2 Didžiausias leistinas montavimo aukštis priekyje (V) ir gale (H)

**Didžiausias** leistinas montavimo aukštis (**V + H**) visada matuojamas **nuo žemės** iki rėmo apatinio krašto.



**8.9 pav.:** Didžiausias leistinas montavimo aukštis V ir H normaliajam ir vėlyvajam tręšimui

Didžiausias leistinas montavimo aukštis priklauso nuo toliau nurodytų veiksnių:

- Normalusis tręšimas arba vėlyvasis tręšimas.

Mašinos tipas	Didžiausias leistinas montavimo aukštis			
	normalusis tręšimas		vėlyvasis tręšimas	
	V [mm]	H [mm]	V [mm]	H [mm]
AXIS 20.2 / AXIS 30.2 /AXIS 40.2	1 040	1 040	950	1 010
AXIS 50.2	990	990	900	960

### 8.5.3 Montavimo aukštis A ir B pagal barstymo lentelę

Montavimo aukštį pagal barstymo lentelę (**A ir B**) visada matuokite lauke nuo **augalų** iki rėmo apatinio krašto.

#### **NURODYMAS**

A ir B reikšmės nurodytos **barstymo lentelėje**.

---

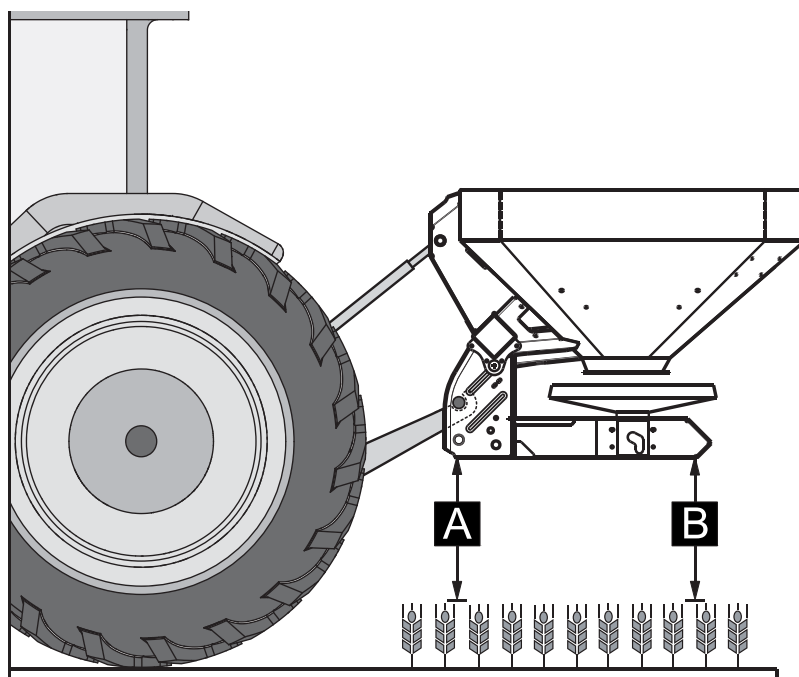
#### **Montavimo aukščio nustatymas normaliajam tręšimui**

Sąlygos:

- Mašina primontuota prie traktoriaus viršutinės trauklės aukščiausio poveikio taško.
- Traktoriaus apatinė trauklė primontuota prie mašinos **viršutinio apatinės trauklės prijungimo taško**.

Norėdami nustatyti montavimo aukštį (normaliajam tręšimui), atlikite toliau aprašytus veiksmus.

1. Pažiūrėkite, kokie montavimo aukščiai **A ir B** (virš augalų) nurodyti barstymo lentelėje.
2. Montavimo aukščius **A ir B**, pridėję augalų aukštį, palyginkite su didžiausiu leistinu montavimo aukščiu priekyje (V) ir gale (H).



8.10 pav.: Montavimo padėtis ir aukštis normaliajam tręšimui

Galioja tokia taisyklė:

	AXIS 20.2 / AXIS 30.2 /AXIS 40.2	AXIS 50.2
A + augalų aukštis $\leq$ V	Maks. 1 040 mm	Maks. 990
B + augalų aukštis $\leq$ H	Maks. 1 040 mm	Maks. 990

3. Jei nustatius normaliojo tręšimo režimą mašina viršija didžiausią leistiną montavimo aukštį arba negali pasiekti montavimo aukščio A ir B: mašiną montuokite taikydami **vėlyvojo tręšimo reikšmes**.

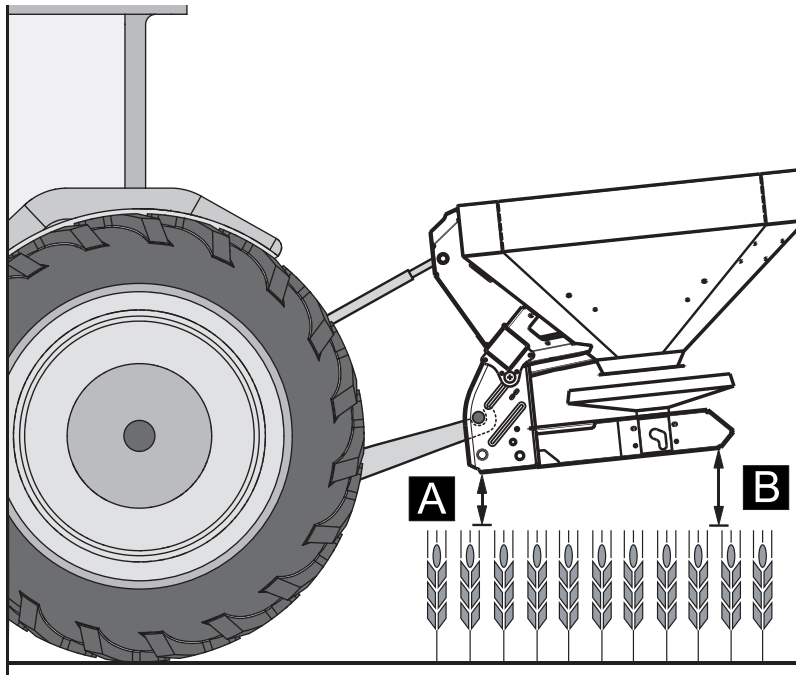
### Montavimo aukščio nustatymas vėlyvajam tręšimui

Sąlygos:

- Mašina primontuota prie traktoriaus viršutinės trauklės aukščiausio poveikio taško.
- Traktoriaus apatinė trauklė primontuota prie mašinos **viršutinio apatinės trauklės prijungimo taško**.

Norėdami nustatyti montavimo aukštį (vėlyvajam tręšimui), atlikite toliau aprašytus veiksmus.

1. Pažiūrėkite, kokie montavimo aukščiai **A ir B** (virš augalų) nurodyti barstymo lentelėje.
2. Montavimo aukščius **A ir B**, pridėję augalų aukštį, palyginkite su didžiausiu leistinu montavimo aukščiu priekyje (V) ir gale (H).



8.11 pav.: Montavimo padėtis ir aukštis vėlyvajam tręšimui

Galioja tokia taisyklė:

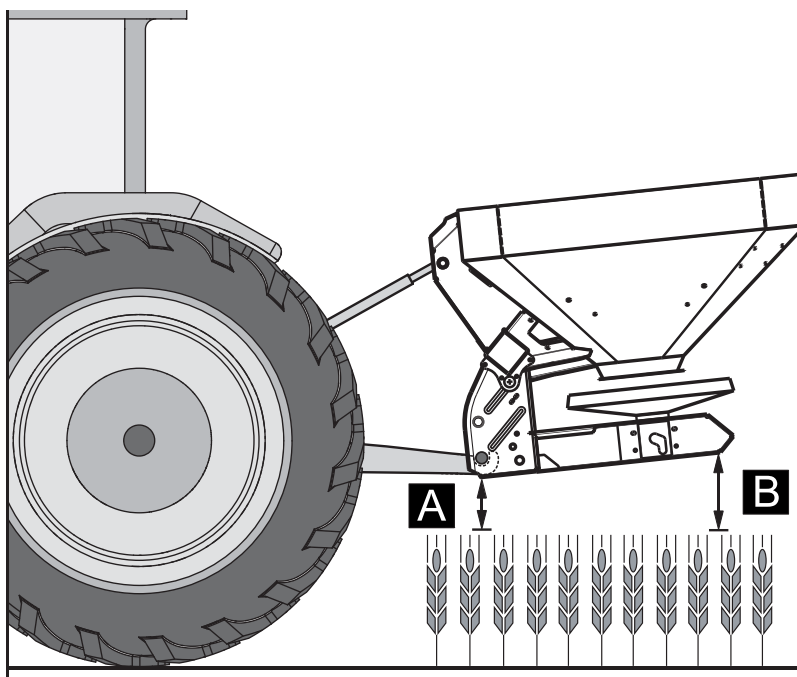
	AXIS 20.2 / AXIS 30.2 /AXIS 40. 2	AXIS 50.2
A + augalų aukštis ≤ V	Maks. 950 mm	Maks. 900
B + augalų aukštis ≤ H	Maks. 1 010 mm	Maks. 960

3. Jei vis dėlto traktoriaus pakėlimo aukščio nepakanka norimam montavimo aukščiui pasiekti: naudokite mašinos apatinį apatinės trauklės prijungimo tašką.

### NURODYMAS

Įsitikinkite, kad neviršijamas traktoriaus arba viršutinės trauklės gamintojo nurodytas viršutinės trauklės **didžiausias ilgis**.

- Atkreipkite dėmesį į traktoriaus arba viršutinės trauklės gamintojo eksploataavimo instrukcijoje pateiktus duomenis.



8.12 pav.: Mašina primontuota prie apatinio apatinės trauklės taško

Galioja tokia taisyklė:

	AXIS 20.2 / AXIS 30.2 /AXIS 40.2	AXIS 50.2
A + augalų aukštis ≤ V	Maks. 950 mm	Maks. 900
B + augalų aukštis ≤ H	Maks. 1 010 mm	Maks. 960

## 8.6 Barstymo lentelės naudojimas

### 8.6.1 Nurodymai dėl barstymo lentelės

Barstymo lentelėje pateiktos reikšmės buvo rastos naudojant RAUCH patikros įrangą.

Naudotos trąšos buvo įsigytos iš trąšų gamintojo arba prekybos atstovo. Patirtis parodė, kad net ir tuo atveju, kai trąšų pavadinimas yra identiškas pateiktajam, jų barstymo savybės gali skirtis. Tai priklauso nuo sandėliavimo, transportavimo ir daugelių kitų sąlygų.

Dėl šios priežasties gali atsitikti taip, kad pasirinkus barstymo lentelėje pateiktus mašinos nustatymus bus išbertas kitoks kiekis, o trąšų paskirstymas nebus toks geras.

#### **Todėl atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.**

- Atlikdami išbėrimo normos nustatymą būtinai patikrinkite faktinį išberiamą kiekį (žr. atitinkamo mašinos tipo B.6 skyrių).
- „Praxis“ bandymo rinkiniu (specialioji įranga) patikrinkite trąšų paskirstymą darbiniam plotyje.
- Naudokite tik barstymo lentelėje nurodytas trąšas.
- Informuokite mus, jei barstymo lentelėje nenurodytos trąšų rūšys.
- Tiksliai laikykitės nustatymo reikšmių. Net ir mažiausias netikslumas gali ženkliai pakeisti barstymo rodiklius.

#### **Naudodami karbamidą labiausiai atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.**

- Karbamido kokybė ir grūdėtumas gali skirtis, net tai priklauso nuo trąšų importuotojo. Todėl gali prireikti kitų barstymo nustatymų.
- Karbamidas yra jautresnis vėjui ir drėksta labiau nei kitos trąšos.

### **NURODYMAS**

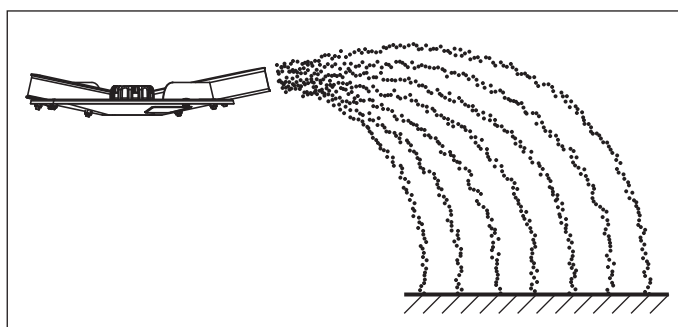
Už teisingą barstymo reikšmių nustatymą, atsižvelgiant į naudojamą trąšas, atsako valdymo darbus atliekantis personalas.

Mašinos gamintojas aiškiai nurodo, kad neatsako už netiesioginę žalą, atsiradusią dėl barstymo klaidų.

---

### 8.6.2 Nustatymas pagal barstymo lentelę

Pagal trąšų rūšį, darbinį plotį, išbėrimo kiekį, važiavimo greitį ir tręšimo būdą nustatykite montavimo aukštį, užduoties tašką, dozavimo sklendės nustatymą, išmetimo disko tipą ir darbo veleno sukimosi greitį, kad barstomasis važiavimas vyktų optimaliai pagal **barstymo lentelę**.

**Barstymo lauke normaliojo tręšimo režimu pavyzdys:****8.13 pav.:** Barstymas lauke normaliojo tręšimo režimu

Normaliai barstant lauką trąšomis susidaro simetrinis barstymo vaizdas. Kai barstytuvas tinkamai nustatytas (žr. barstymo lentelės duomenis), trąšos paskirstomos tolygiai.

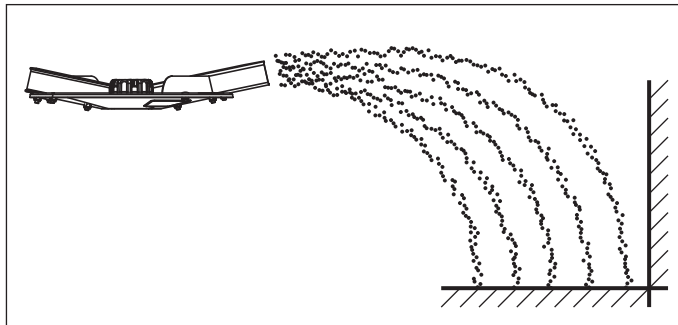
**Pateikti parametrai:**

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	300 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

- Montavimo aukštis: 50 / 50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Užduoties taškas: 6
- Dozavimo sklendės nustatymas: 180
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.

**Normaliojo tręšimo barstant paribiuose pavyzdys  
(serijinė įranga TELIMAT arba specialioji įranga TELIMAT T 25):**



**8.14 pav.:** Normalusis tręšimas barstant paribiuose

Barstant paribiuose normaliuoju tręšimu trąšos už lauko ribos nepatenka. Todėl lauko paribiai patręšiami nepakankamai.

**Pateikti parametrai:**

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	300 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

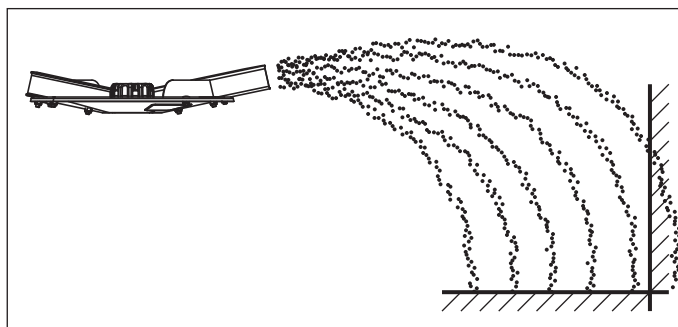
Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

- Montavimo aukštis: 50 / 50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Užduoties taškas: 6
- Dozavimo sklendės nustatymas: 180 kairėje, 150 dešinėje<sup>1</sup>
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.
- TELIMAT nustatymas: K12,5

1. Paribių barstymo pusėje rekomenduojama kiekį sumažinti 20 %.



**Normaliojo tręšimo barstant pakraščiuose pavyzdys  
(serijinė įranga TELIMAT arba specialioji įranga TELIMAT T 25):**



**8.15 pav.:** Normalusis tręšimas barstant pakraščiuose

Normalusis tręšimas barstant pakraščiuose yra toks trąšų paskirstymas, kai nedidelis trąšų kiekis patenka ir į užribį. Todėl laukas ties riba patręšiamas beveik užtektinai.

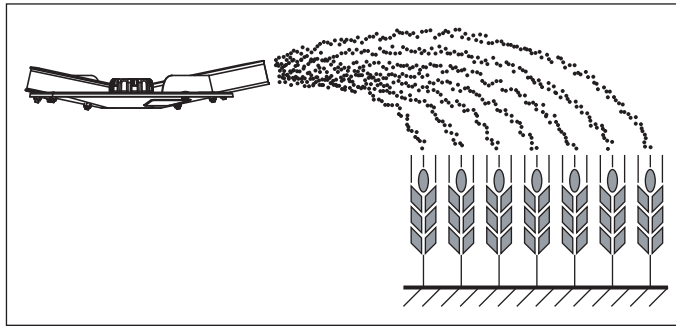
**Pateikti parametrai:**

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	300 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

- Montavimo aukštis: 50 / 50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Užduoties taškas: 6
- Dozavimo sklendės nustatymas: 180
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.
- TELIMAT nustatymas: S13

**Barstymo lauke vėlyvojo tręšimo režimu pavyzdys:**



**8.16 pav.:** Vėlyvasis lauko tręšimas

Barstant lauką trąšomis vėlyvojo tręšimo režimu susidaro simetrinis barstymo vaizdas. Kai barstytuvas tinkamai nustatytas (žr. barstymo lentelės duomenis), trąšos paskirstomos tolygiai.

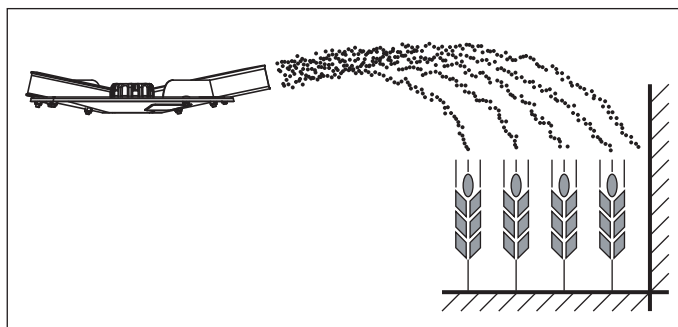
**Pateikti parametrai:**

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	150 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

- Montavimo aukštis: 0 / 6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Užduoties taškas: 6,5
- Dozavimo sklendės nustatymas: 90
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.

**Vėlyvojo tręšimo barstant paribiuose pavyzdys  
(serijinė įranga TELIMAT arba specialioji įranga T 25):**



**8.17 pav.:** Vėlyvasis tręšimas barstant paribiuose

Barstant paribiuose vėlyvojo tręšimu režimu trąšos už lauko ribos beveik nepatenka. Todėl lauko paribiai patręšiami nepakankamai.

**Pateikti parametrai:**

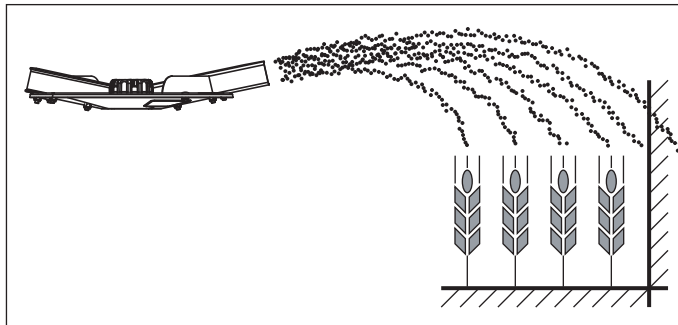
Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	150 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

- Montavimo aukštis: 0 / 6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Užduoties taškas: 6,5
- Dozavimo sklendės nustatymas: 90 kairėje, 72 dešinėje<sup>1</sup>
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.
- TELIMAT nustatymas: K12,5

1. Paribių barstymo pusėje rekomenduojama kiekį sumažinti 20 %.

**Vėlyvojo tręšimo barstant pakraščiuose pavyzdys  
(serijinė įranga TELIMAT arba specialioji įranga T 25):**



**8.18 pav.:** Vėlyvasis tręšimas barstant pakraščiuose

Vėlyvasis tręšimas barstant pakraščiuose yra toks trąšų paskirstymas, kai nedidelis trąšų kiekis patenka ir į užribį. Todėl laukas ties riba patrešiamas beveik užtektinai.

**Pateikti parametrai:**

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išberiamas kiekis:	150 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Atsižvelgdami į barstymo lentelę, parinkite toliau nurodytus mašinos nustatymus

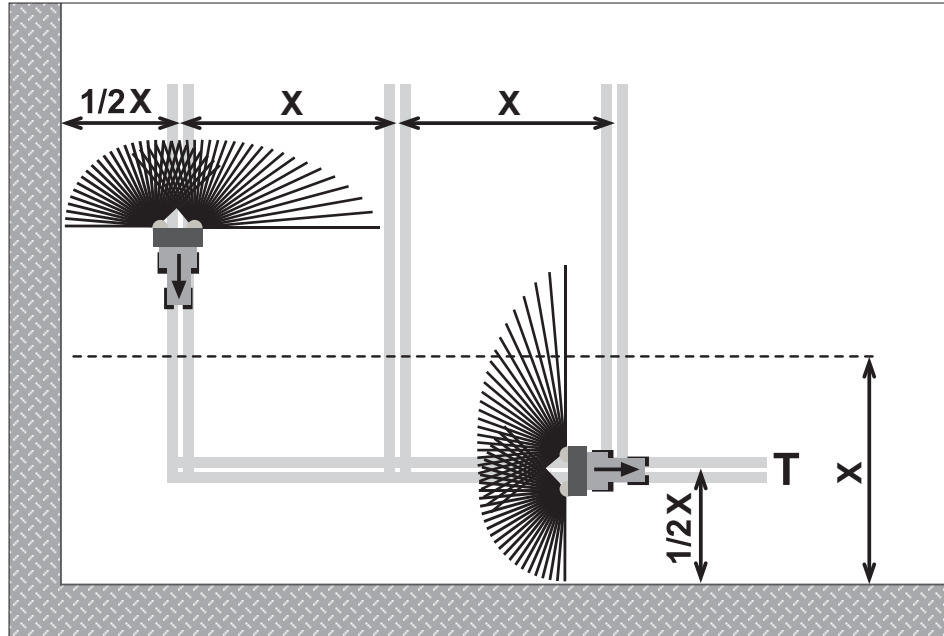
- Montavimo aukštis: 0 / 6 (A = 0 cm, B = 6 cm)
- Užduoties taškas: 6,5
- Dozavimo sklendės nustatymas: 90
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sukimosi greitis: 540 aps./min.
- TELIMAT nustatymas: S13

## 8.7 Barstymas lauko gale

Kad lauko gale trąšos pasiskirstytų tolygiai, turi būti tiksliai suformuotos technologinės vėžės.

### Paribių barstymas

Barstymas lauko gale naudojant nuotoliniu būdu valdomą paribių barstymo įrenginį TELIMAT:



8.19 pav.: Paribių barstymas

[T] Lauko galo technologinė vėžė

[X] Darbinis plotis

- Technologinę vėžę [T] suformuokite pusės darbinio pločio [X] atstumu nuo lauko krašto.

## Normalusis tręšimas stovint lauko galo technologinėje vėžėje arba iš jos

### NURODYMAS

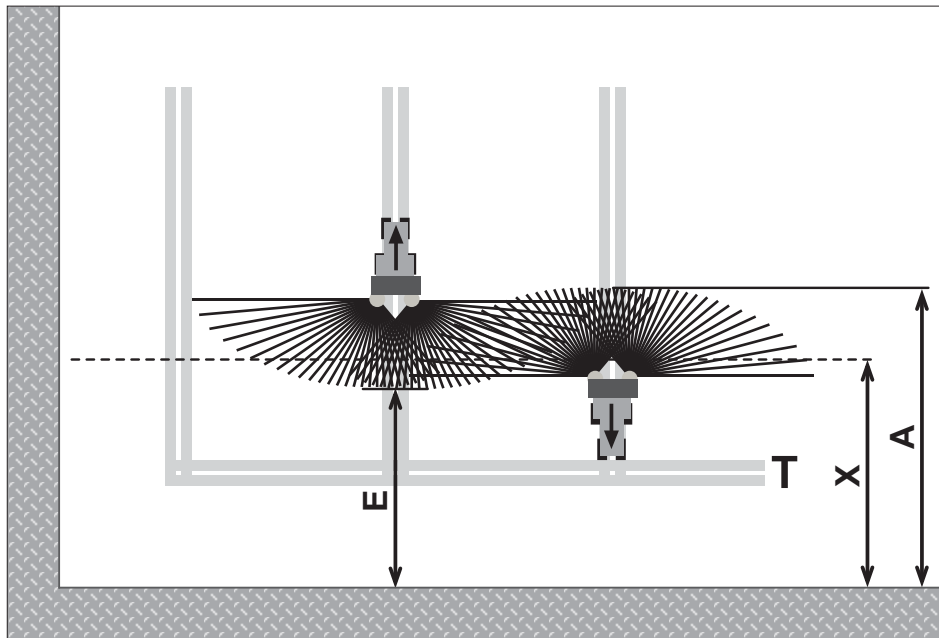
Jei eksploatuodami savo mašiną naudojate GPS sistemą (pavyzdžiui, „QUANTRON-Guide“) ir valdymo pultą QUANTRON-E2 arba QUANTRON-A, patikrinkite, ar valdymo pulto programinėje įrangoje yra funkcija „**OptiPoint**“.

RAUCH funkcija „**OptiPoint**“ apskaičiuoja optimalų įjungimo ir išjungimo tašką barstymui lauko gale pagal valdymo pulto nustatymus.

- Galite praleisti šioje pastraipoje pateiktus duomenis, nes funkcija „**OptiPoint**“ pati parenka nustatymus.
- Paisykite atitinkamo valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos.

Jei baigę tręšti technologinėje vėžėje vėl norite barstyti lauke:

- paribių barstymo įrenginį TELIMAT pasukite iš barstymo srities.



8.20 pav.: Normalusis barstymas

- [A] Barstymo skyrių pabaiga barstant lauko galo technologinėje vėžėje
- [A] Barstymo skyrių pabaiga barstant lauke
- [T] Lauko galo technologinė vėžė
- [X] Darbinis plotis

Uždarykite dozavimo sklendę ir vėl atidarykite važiuodami skirtingus atstumus link lauko galo paribio ir atgal.

**Nuvažiavimas nuo lauko galo technologinės vėžės**

- **Atidarykite** dozavimo sklendę, jei įvykdyta toliau nurodyta sąlyga:
  - barstymo skyriaus pabaiga lauke [E] yra maždaug pusė darbinio pločio + 4–8 m nuo lauko galo paribio.

Atsižvelgiant į trąšų išmetimo tolį, traktorius lauke gali būti įvairiose vietose.

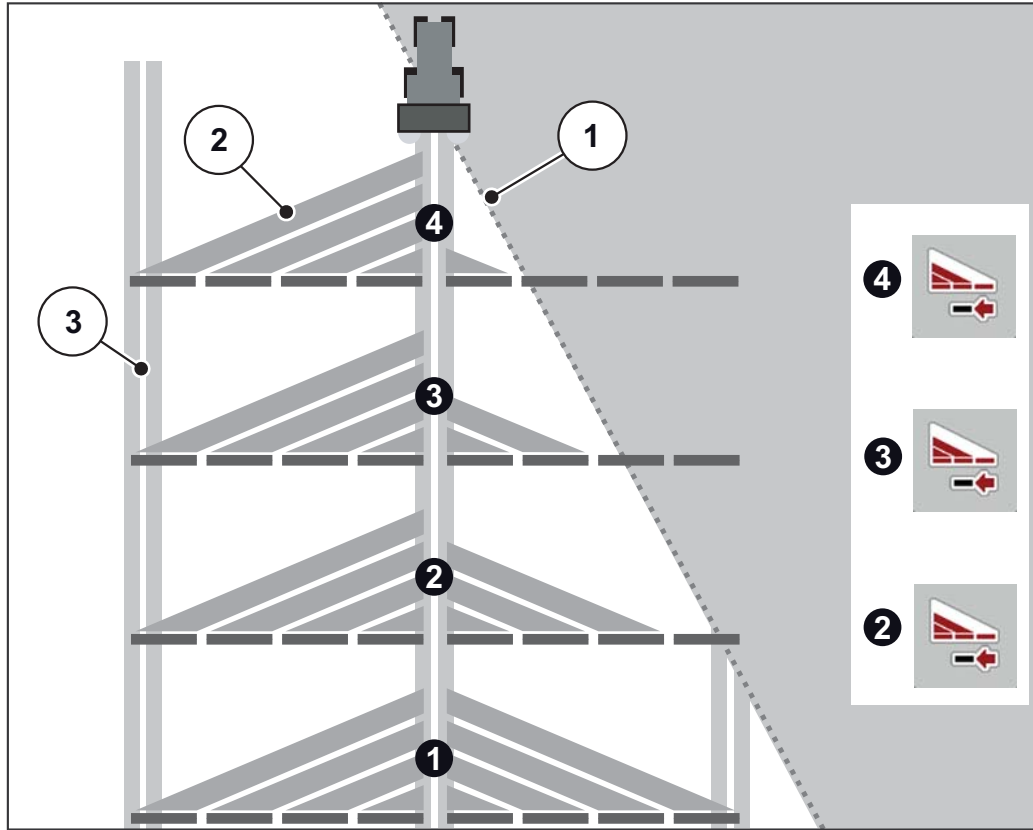
**Privažiavimas prie lauko galo technologinės vėžės**

- Dozavimo sklendę uždarykite **kaip galima vėliau**.
  - Idealu, kai barstymo skyriaus pabaiga lauke [A] yra maždaug 4–8 m toliau nei lauko galo darbinis plotis [X].
  - Ne visada tai galima pasiekti, nes tai priklauso nuo trąšų išmetimo tolio ir darbinio pločio.
- Pasirinktinai galite išvažiuoti iš lauko galo technologinės vėžės arba suformuoti 2-ąją technologinę vėžę.

Jei paisysite šių nurodymų, bus užtikrintas aplinkai nekenksmingas ir taupus darbo būdas.

## 8.8 Barstymas naudojant sekcijų perjungimo įtaisą („VariSpread“)

Pagalbine barstymo pločio nustatymo sistema „VariSpread“ galite vienoje pusėje iki keturių kartų sumažinti barstymo plotį ir išbėrimo kiekį. Tuomet siaurėjančias lauko dalis galėsite patręšti labai tiksliai.



8.21 pav.:

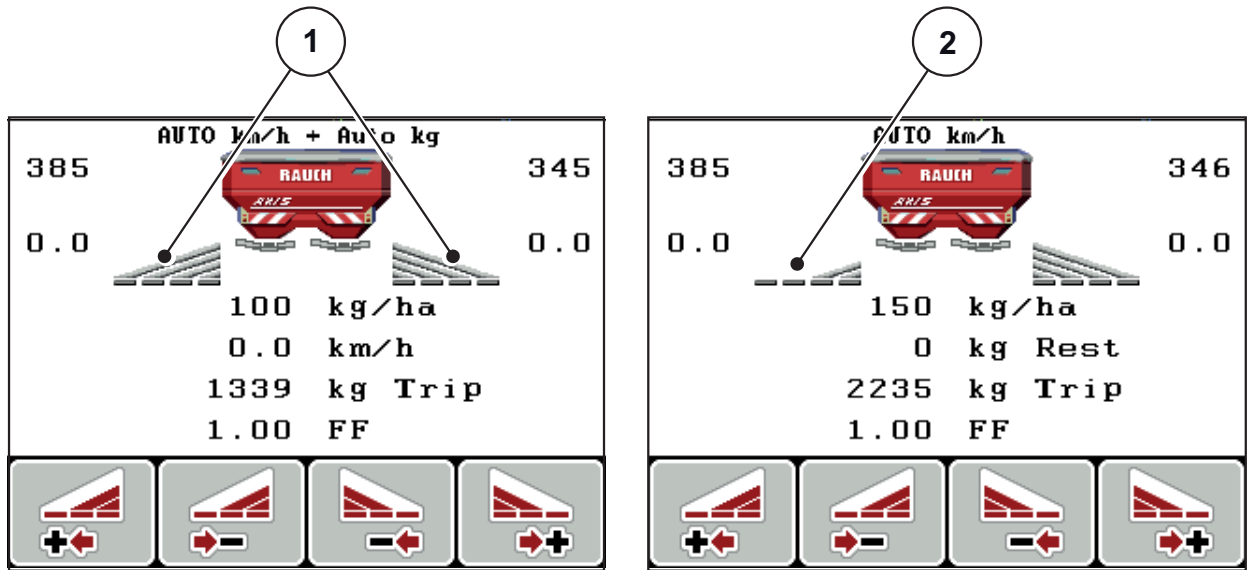
- [1] Lauko kraštas
- [2] 1–4 sekcijos: nuoseklus sekcijų mažinimas dešinėje pusėje
- [3] Traktoriaus vėžės

**NURODYMAS**

Mašinose, kuriose galima naudoti „VariSpread“, yra įrengti du elektriniai užduoties taško vykdikliai. Valdymo pultu QUANTRON-E2 arba mašinos valdymo sistema ISOBUS galite parinkti sekcijų nustatymus ir įjungę barstymo režimą tiksliai barstyti siaurėjančiose lauko vietose.

- Tikslesnės informacijos apie galimus sekcijų nustatymus rasite savo elektroninės valdymo sistemos eksploataavimo instrukcijoje (QUANTRON, ISOBUS).





8.22 pav.: Sekcijų būsenų rodymas valdymo pulto darbiniam lange

- [1] Ijungtos sekcijos su 4 galimomis sekcijų pakopomis
- [2] Kairė sekcija sumažinama 2 sekcijų pakopomis

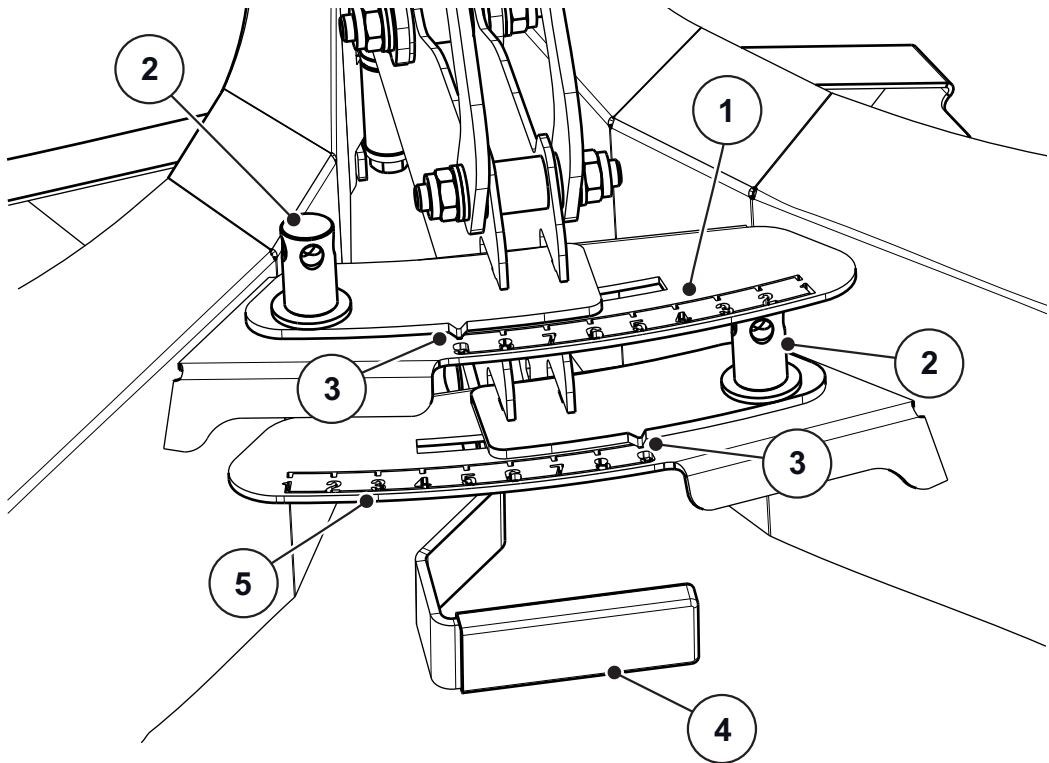
## 8.9 Specialiosios įrangos – paribių barstymo įrenginio GSE – nustatymas

Paribių barstymo įrenginys yra barstymo pločio (pasirinktinai dešinėje arba kairėje pusėje) ribojimo įrenginys, veikiantis maždaug nuo 0 m iki 3 m srityje nuo traktoriaus vėžės vidurio iki lauko išorinio krašto.

- Uždarykite į lauko kraštą nukreiptą dozavimo sklendę.
- Barstydami paribių, paribių barstymo įrenginį užlenkite žemyn.
- Norėdami barstyti abiejose pusėse, paribių barstymo įrenginį vėl atlenkite į viršų.

**NURODYMAS**

Paribių barstymo įrenginys nustatomas pagal **lauko viduryje barstantį išmetimo diską**.



**8.23 pav.:** Paribių barstymo įrenginio nustatymas

- [1] Skaičių skalė, kairė pusė
- [2] Skaičių skalės užfiksavimo veržlė
- [3] Rodyklė
- [4] Rankena
- [5] Skaičių skalė, dešinė pusė

1. Pristatytoje montavimo instrukcijoje pažiūrėkite, kioje padėtyje turi būti rodyklė [3].
2. Skaičių skalės užfiksavimo veržlę [2] atlaisvinkite mašinos nustatymo svirtimi.
3. Stumkite skaičių skalę, kol rodyklė pradės rodyti reikiamą reikšmę. Tai atlikdami naudokite rankeną [4].
4. Mašinos nustatymo svirtimi priveržkite skaičių skalės užfiksavimo veržlę [2].

### Išmetimo pločio koregavimas

Pristatytoje montavimo instrukcijoje nurodytos orientacinės reikšmės. Jei tręšiamą nekokybiškai, gali reikėti pakoreguoti nustatymą.

- Norėdami **sumažinti** išmetimo tolį, pasukite daugiau link išmetimo disko (mažesni skaičiai).
- Norėdami **padidinti** išmetimo tolį, pasukite nuo išmetimo disko (didesni skaičiai).

## 8.10 Serijinės arba specialiosios įrangos TELIMAT nustatymas

TELMAT yra nuotoliniu būdu valdomas paribių ir kraštų barstymo įrenginys, naudojamas **12–42 m** darbiniais pločiams (naudojant tam tikrą trąšų rūšį, galima tik barstyti paribiuose).

Žiūrint važiavimo kryptimi, TELMAT yra primontuotas mašinos **dešinėje pusėje**. TELMAT įrenginį galite valdyti iš traktoriaus, naudodami vienpusio veikimo valdymo vožtuvą.

### NURODYMAS

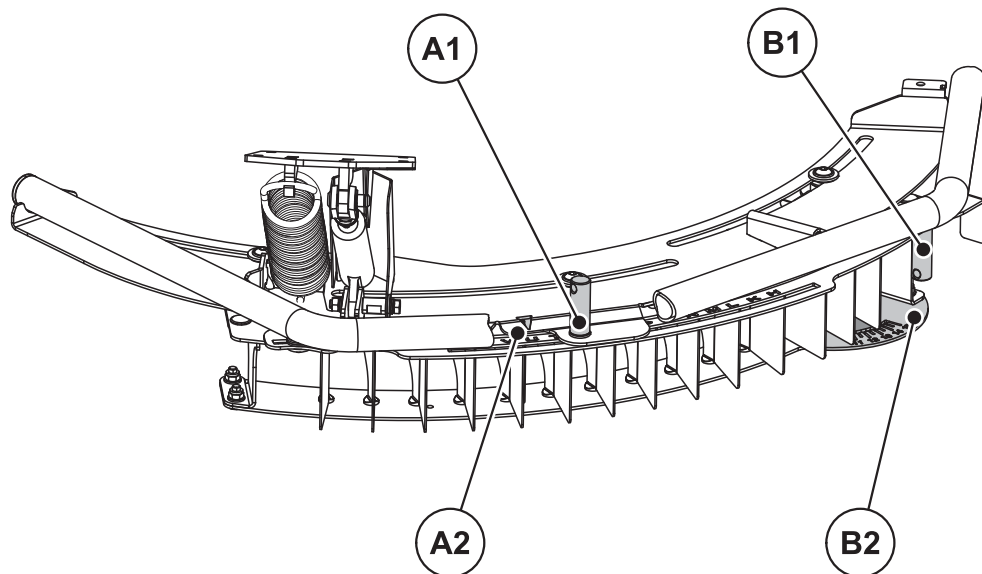
TELMAT T25 primontavimas prie mašinos yra aprašytas atskiroje montavimo instrukcijoje. Ši montavimo instrukcija yra TELMAT įrenginio tiekiamame komplekte.

### 8.10.1 TELMAT nustatymas

Norėdami barstyti, TELMAT nustatykite pagal **trąšų rūšį, darbinį plotį** ir norimą **paribių barstymo būdą** (paribių arba kraštų barstymas).

### NURODYMAS

TELMAT nustatymo reikšmės pateiktos barstymo lentelėje.



**8.24 pav.: TELIMAT nustatymas**

- [A1] Raidžių skalės užfiksavimo veržlė
- [A2] Apytikslio nustatymo raidžių skalė
- [B1] Skaičių skalės užfiksavimo veržlė
- [B2] Tikslaus nustatymo skaičių skalė

#### **Apytikslis nustatymas (raidžių skalė):**

Visą TELIMAT korpusą kreipiamosiose galima pasukti aplink išmetimo disko pasukimo tašką (raidžių skalė nuo H iki Z). Raidžių skalė naudojama TELIMAT korpusui nustatyti, atsižvelgiant į atitinkamą trąšų rūšį, darbinį plotį ir paribių barstymo būdą (paribių arba kraštų barstymas).

1. Raidžių skalės užfiksavimo veržlę atlaisvinkite mašinos nustatymo svirtimi.
2. TELIMAT korpusą (stumdomąją dalį) stumkite iki nustatymo lentelėje nurodytos raidės.
  - ▷ Rodyklė yra tiksliai virš atitinkamos raidės.
3. Raidžių skalės užfiksavimo veržlę priveržkite mašinos nustatymo svirtimi.

#### **Tikslus nustatymas (skaičių skalė):**

Paribių barstymo įrenginio korpuse yra išdėstytos vienos dalies kreipiamosios skardos, kurias galima pasukti išilgai skaičių skalei (skalė nuo 11 iki 15). Skaičių skalė iš esmės naudojama tiksliam nustatymui.

1. Skaičių skalės užfiksavimo veržlę atlaisvinkite mašinos nustatymo svirtimi.
2. Kreipiamąją skardą pasukite iki nustatymo lentelėje nurodytos skaitinės reikšmės.
  - ▷ Nurodyta skaitinė reikšmė tiksliai sutampa su pirmąja kreipiamąja skarda.
3. Skaičių skalės užfiksavimo veržlę priveržkite mašinos nustatymo svirtimi.

### 8.10.2 Išmetimo pločio koregavimas

Nustatymo lentelėje nurodytos orientacinės reikšmės. Jei tręšiama nekokybiškai, gali reikėti pakoreguoti nustatymą.

Jei nuokrypis yra nedidelis, dažniausiai pakanka šiek tiek pakoreguoti kreipiamąsias skardas.

- Norėdami **sumažinti** nustatymo lentelėje nurodytą išmetimo tolį: kreipiamosios skardos padėtį skaičių skale mažinkite **mažesnės skaitinės reikšmės** kryptimi.
- Norėdami **padidinti** nustatymo lentelėje nurodytą išmetimo tolį: kreipiamosios skardos padėtį skaičių skale didinkite **didesnės skaitinės reikšmės** kryptimi.

Esant didesniems nuokrypiams, TELIMAT korpusą stumkite išilgai raidžių skalei:

- Norėdami **sumažinti** nustatymo lentelėje nurodytą išmetimo tolį: TELIMAT padėtį skaičių skale keiskite **mažesnės raidės** (atsižvelgdami į abėcėlę) kryptimi.
- Norėdami **padidinti** nustatymo lentelėje nurodytą išmetimo tolį: TELIMAT padėtį skaičių skale keiskite **didesnės raidės** (atsižvelgdami į abėcėlę) kryptimi.

#### NURODYMAS

##### Paribių barstymas, kai darbinis plotis 12–50 m:

Norint optimizuoti barstymo rodiklius, rekomenduojama paribių barstymo pusėje kiekį sumažinti **20 %**.

### 8.10.3 Nurodymai dėl barstymo naudojant TELIMAT

Atitinkamam barstymo būdui numatytą TELIMAT padėtį iš traktoriaus nustatysite vienpusio veikimo valdymo vožtuvu.

- Paribių barstymas: apatinė padėtis
- Normalusis barstymas: viršutinė padėtis

#### ▲ PERSPĖJIMAS



##### Valdymo klaidos TELIMAT nepasiekus galinės padėties

Jei TELIMAT visiškai nepasiekė atitinkamos galinės padėties, gali atsirasti valdymo klaidų.

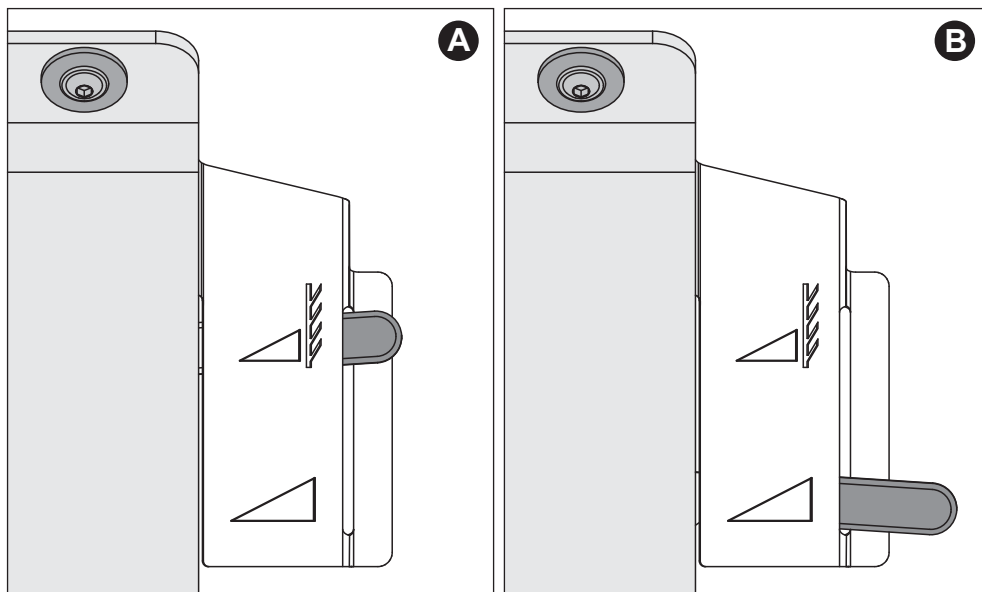
- ▶ Visada įsitikinkite, kad TELIMAT yra atitinkamoje galinėje padėtyje.
- ▶ Vietoje paribių barstymo perjungus normalų barstymą valdymo vožtuvas turi veikti tol, kol TELIMAT **visiškai** pasiekia viršutinę galinę padėtį.
- ▶ Jei ilgiau atliekate paribių barstymo darbus (atsižvelgiant į valdymo prietaiso būseną), retkarčiais aktyvinkite valdymo vožtuvą, kad TELIMAT nustatytumėte į galinę padėtį.

### NURODYMAS

Naudojant senesnius valdymo prietaisus, barstant paribius galimi nuotėkiai. Tuomet TELIMAT gali vėl pasitraukti iš jau pasiektos galinės padėties (apatinės padėties). Norėdami išvengti barstymo klaidų, retkarčiais nustatykite TELIMAT į galinę padėtį.

#### Mechaninis barstymo padėties indikatorius

Mechaninis barstymo padėties indikatorius yra šalia TELIMAT dešinėje pusėje, žiūrint važiavimo kryptimi. Indikatorius matomas iš traktoriaus vairuotojo kabinos.



8.25 pav.: TELIMAT mechaninis indikatorius

- [A] Paribų barstymo padėtis
- [B] Normaliojo barstymo padėtis

## 8.11 Nustatymai, kai nenurodytos trąšų rūšys

Naudojant „Praxis“ bandymo rinkinį (specialioji įranga) galima apskaičiuoti nustatymus trąšų rūšims, kurios nenurodytos barstymo lentelėje.

### NURODYMAS

Norėdami apskaičiuoti nustatymus nežinomai trąšų rūšiai, atkreipkite dėmesį ir į papildomą „Praxis“ bandymo rinkinio instrukciją.

Norint **greitai** patikrinti barstymo nustatymus, rekomenduojama parinkti **vieną važiavimą**.

Norint **tiksliai** patikrinti barstymo nustatymus, rekomenduojama parinkti **tris važiavimus**.

### 8.11.1 Sąlygos ir prielaidos

### NURODYMAS

Pateiktos sąlygos ir prielaidos taikomos ir vienam, ir trims važiavimams.

Paisykite šių sąlygų, norėdami gauti kuo tikslesnį rezultatą.

- Bandyti geriausia **sausu, nevėjuotu** oru, kad oro sąlygos neturėtų įtakos rezultatui.
- Bandymą rekomenduojame atlikti abejomis kryptimis horizontalioje vietovėje. Technologinėse vėžėse **negali** būti **įdubų** arba **kalvų**, nes tai iškreiptų barstymo vaizdą.
- Bandymą atlikite ant neseniai nupjautos pievos arba lauke su žemais pasėliais (maks. 10 cm aukščio).

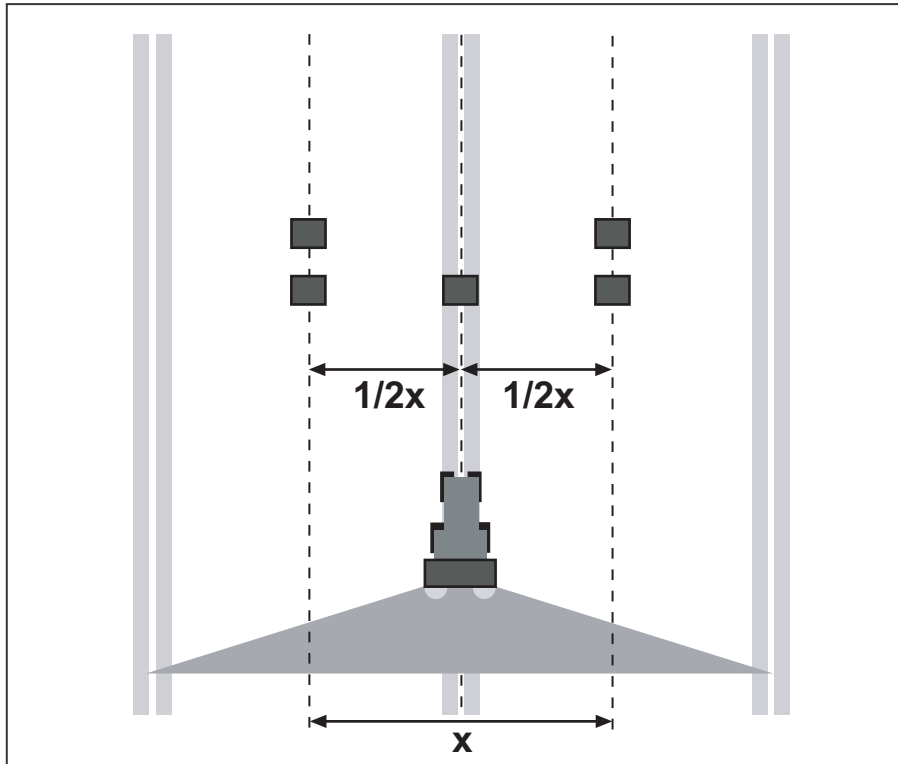
## 8.11.2 Važiavimas

Pastatymas:

**NURODYMAS**

Mes rekomenduojame statymo planą, kai barstymo plotis yra **24 m**. Statymo planas didesniems darbiniais pločiams pridėtas prie „Praxis“ bandymo rinkinio PPS5.

- Bandomojo ploto ilgis: 60–70 m

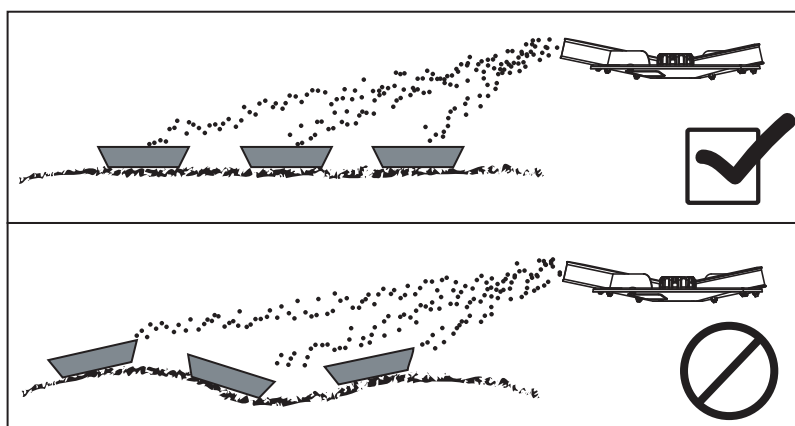


8.26 pav.: Pastatymas važiavimui

**Paruošimas važiuoti:**

- Barstymo lentelėje parinkite panašias trąšas ir atitinkami nustatykite barstytuvą.
- Mašinos montavimo aukštį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis. Nepamirškite, kad montavimo aukštis skaičiuojamas nuo pastatyto surinkimo indo viršutinio krašto.
- Patikrinkite, ar yra visos paskirstymo dalys (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės, išleidimo kanalai).
- Persidengiančiose zonose **1 m** atstumu vienas nuo kito padėkite du surinkimo indus (tarp technologinių vėžių), o dar vieną surinkimo indą padėkite technologinėje vėžėje (pagal [8.26 pav.](#)).





8.27 pav.: Surinkimo indo pastatymas

- Surinkimo indus pastatykite horizontaliai. Surinkimo indus pastačius įstrižai matuojant gali būti padaryta klaidų (žr. paveikslėlį viršuje).
- Atlikite išbėrimo normos nustatymo bandymą (žr. atitinkamo mašinos tipo B.6 skyrių).
- Nustatykite dozavimo sklendes kairėje ir dešinėje pusėje, užfiksuokite (žr. atitinkamo mašinos tipo B.4 skyrių).

**Barstymo bandymo atlikimas parinkus naudojimui nustatytą atidarymo padėtį:**

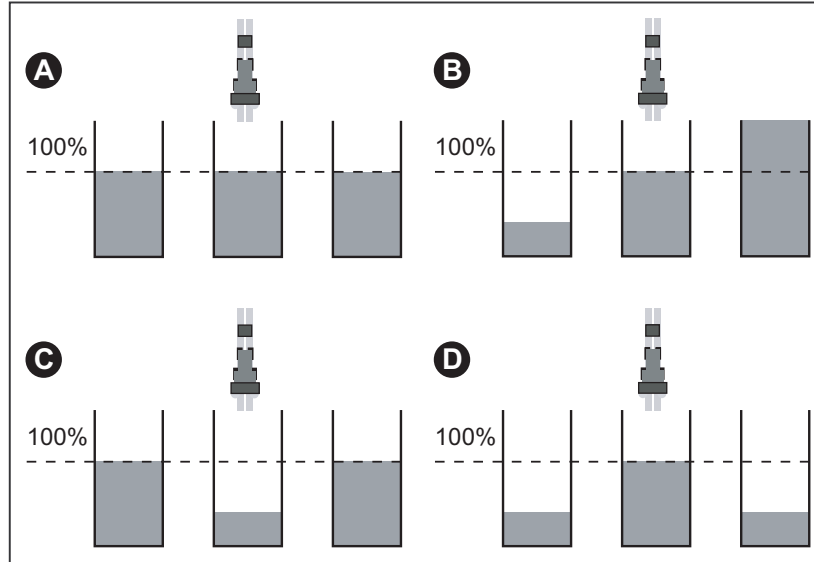
- Važiavimo greitis: **3–4 km/h**.
- Dozavimo sklendę atidarykite likus **10 m prieš** surinkimo indus.
- Dozavimo sklendę uždarykite maždaug **30 m už** surinkimo indų.

**NURODYMAS**

Jei surinkimo induose surinktasis kiekis per mažas, pravažiuokite dar kartą.  
Nekeiskite dozavimo sklendės padėties.

**Rezultatų įvertinimas ir koregavimas prireikus:**

- Iš eilės stovinčių surinkimo indų turinį supilkite į vieną indą, o tada – iš kairės į matavimo vamzdį.
- Skersinio paskirstymo kokybę patikrinkite pagal matavimo vamzdžių pripildymo lygį.



8.28 pav.: Galimi rezultatai

- [A] Visuose matavimo vamzdžiuose kiekis yra vienodas.
- [B] Trąšos paskirstomos nesimetriškai.
- [C] Persidengimo zonoje per daug trąšų.
- [D] Persidengimo zonoje per mažai trąšų.

**Barstymo nustatymo korekcijos pavyzdžiai:**

Bandymo rezultatas	Trąšų paskirstymas	Priemonės, tikrinimas
A atvejis	Tolygus paskirstymas (leistinas nuokrypis ± 1 padala).	Nustatyta tinkamai.
B atvejis	Trąšų kiekis mažėja iš dešinės į kairę (arba atvirkščiai).	Ar kairėje ir dešinėje pusėje nustatyti vienodi užduoties taškai?
		Ar kairėje ir dešinėje dozavimo sklenės nustatytos vienodai?
		Ar vienodas atstumas tarp technologinių vėžių?
		Ar technologinės vėžės yra lygiagrečiai?
		Ar matavote pučiant stipriam vėjui?
C atvejis	Viduryje per mažai trąšų.	Parinkite ankstesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 5 užduoties taško nustatykite 4).
D atvejis	Persidengimo zonose per mažai trąšų.	Parinkite tolesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 8 užduoties taško nustatykite 9).

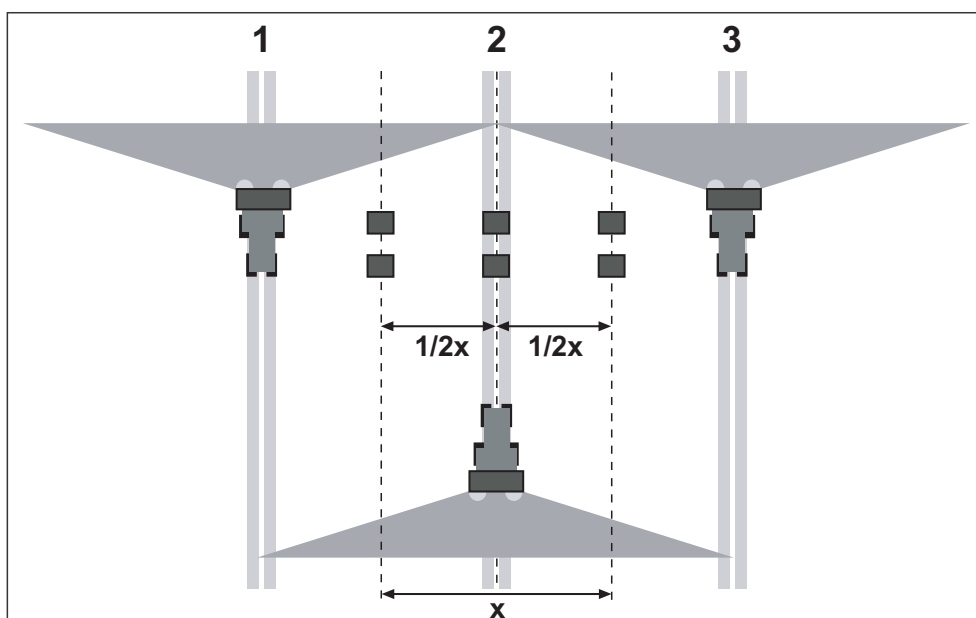
## 8.11.3 Trys važiavimai

## Pastatymas:

**NURODYMAS**

Mes rekomenduojame statymo planą, kai barstymo plotis yra **24 m**. Statymo planas didesniems darbiniais pločiams pridėtas prie „Praxis“ bandymo rinkinio PPS5.

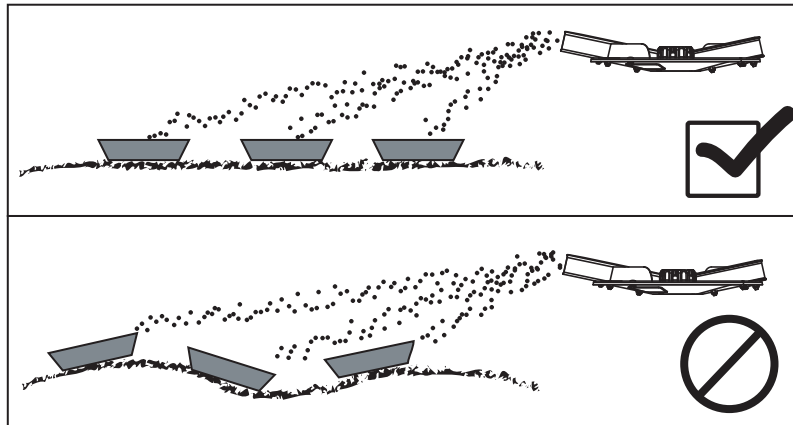
- Bandomojo ploto plotis: 3 atstumai nuo technologinės vėžės
- Bandomojo ploto ilgis: 60–70 m
- Trys technologinės vėžės turi būti lygiagrečiai. Jei bandymas atliekamas neturint tikslių technologinių vėžių, reikia vėžes išmatuoti metru ir paženklinėti (pvz., kuoliukais).



8.29 pav.: Pastatymas trims važiavimams

**Paruošimas trims važiavimams:**

- Barstymo lentelėje parinkite panašias trąšas ir atitinkami nustatykite barstytuvą.
- Mašinos montavimo aukštį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis. Nepamirškite, kad montavimo aukštis skaičiuojamas nuo pastatyto surinkimo indo viršutinio krašto.
- Patikrinkite, ar yra visos paskirstymo dalys (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės, išleidimo kanalai).
- Persidengiančiose zonose **1 m** atstumu vienas nuo kito padėkite du surinkimo indus, o dar vieną surinkimo indą padėkite vidurinėje technologinėje vėžėje (pagal [8.29 pav.](#)).



8.30 pav.: Surinkimo indo pastatymas

- Surinkimo indus pastatykite horizontaliai. Surinkimo indus pastačius įstrižai matuojant gali būti padaryta klaidų (žr. paveikslėlį viršuje).
- Atlikite išbėrimo normos nustatymo bandymą (žr. atitinkamo mašinos tipo B.6 skyrių).
- Nustatykite dozavimo sklendes kairėje ir dešinėje pusėje, užfiksuokite (žr. atitinkamo mašinos tipo B.4 skyrių).

**Barstymo bandymo atlikimas parinkus naudojimui nustatytą atidarymo padėtį:**

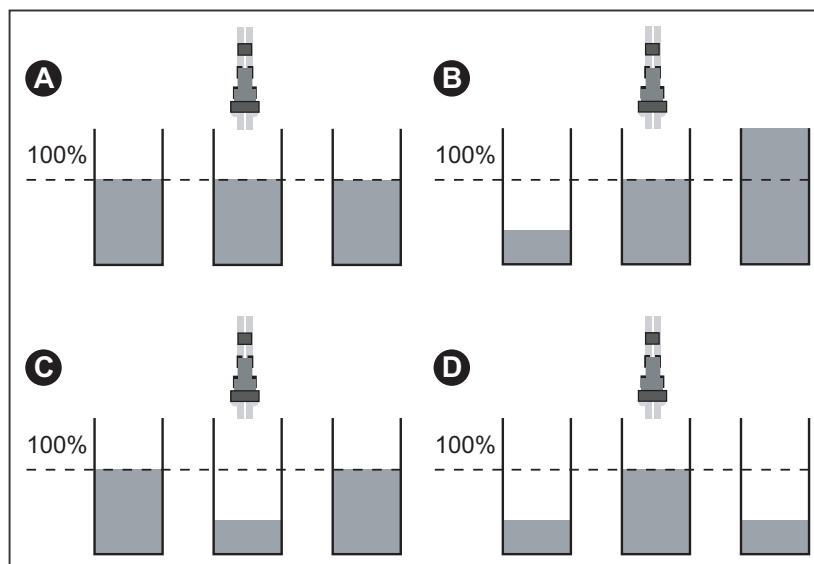
- Važiavimo greitis: **3–4 km/h**.
- Paeiliui pravažiukite 1–3 vėžes.
- Dozavimo sklendę atidarykite likus **10 m prieš** surinkimo indus.
- Dozavimo sklendę uždarykite maždaug **30 m už** surinkimo indų.

**NURODYMAS**

Jei surinkimo induose surinktas kiekis per mažas, pravažiukite dar kartą.  
Nekeiskite dozavimo sklendės padėties.

**Rezultatų įvertinimas ir koregavimas prireikus:**

- Iš eilės stovinčių surinkimo indų turinį supilkite į vieną indą, o tada – iš kairės į matavimo vamzdį.
- Skersinio paskirstymo kokybę patikrinkite pagal matavimo vamzdžių pripildymo lygį.

**8.31 pav.:** Galimi rezultatai

- [A] Visuose matavimo vamzdžiuose kiekis yra vienodas.  
 [B] Trąšos paskirstomos nesimetriškai.  
 [C] Persidengimo zonoje per daug trąšų.  
 [D] Persidengimo zonoje per mažai trąšų.

**Barstymo nustatymo korekcijos pavyzdžiai:**

Bandymo rezultatas	Trąšų paskirstymas	Priemonės, tikrinimas
A atvejis	Tolygus paskirstymas (leistinas nuokrypis $\pm 1$ padala).	Nustatyta tinkamai.
B atvejis	Trąšų kiekis mažėja iš dešinės į kairę (arba atvirkščiai).	Ar kairėje ir dešinėje pusėje nustatyti vienodi užduoties taškai?
		Ar kairėje ir dešinėje dozavimo sklenės nustatytos vienodai?
		Ar vienodas atstumas tarp technologinių vėžių?
		Ar technologinės vėžės yra lygiagrečiai?
		Ar matavote pučiant stipriam vėjui?
C atvejis	Viduryje per mažai trąšų.	Parinkite ankstesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 5 užduoties taško nustatykite 4).
D atvejis	Persidengimo zonose per mažai trąšų.	Parinkite tolesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 8 užduoties taško nustatykite 9)

## 8.12 Mašinos statymas ir atjungimas

Mašiną galima saugiai pastatyti ant rėmo arba ant atraminių ratukų (specialioji įranga).

### ⚠ PAVOJUS



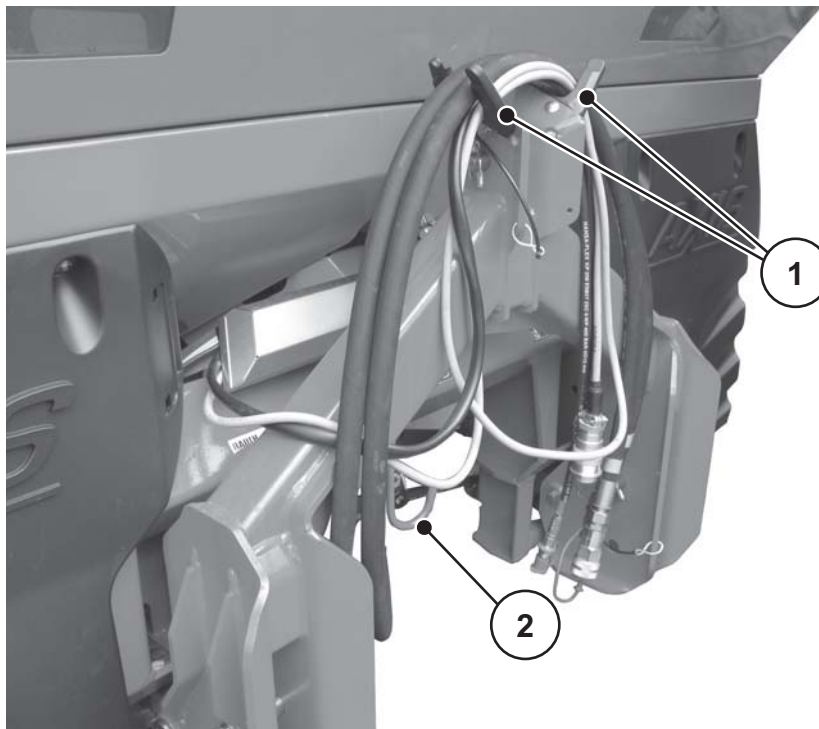
#### **Pavojus būti suspaustom tarp traktoriaus ir mašinos**

Asmenų, kurie statant ir atjungiant stovi tarp traktoriaus ir mašinos, gyvybei kyla pavojus.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojaus srities tarp traktoriaus ir mašinos.

#### **Mašinos statymo sąlygos:**

- Mašiną statykite tik ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Mašiną statykite tik esant tuščiam rezervuarui.
- Prieš atjungdami mašiną atpalaiduokite prijungimo taškus (apatinė / viršutinė trauklė).
- Atjungtą kardaninį veleną, hidraulines žarnas ir elektros laidą atjungę padėkite į jiems skirtus laikiklius.



**8.32 pav.:** Hidraulinių žarnų ir kabelių dėklas

- [1] Žarnų ir kabelių laikiklis
- [2] Kardaninio veleno laikiklis

**▲ ĮSPĖJIMAS****Suspaudimo ir nupjovimo pavojus atjungus mašiną**

**Tik K / R modeliai** (vienpusio veikimo sklendės valdymo įtaisas)

Jei atlaisvinant užfiksavimo varžtą grįžtamoji spyruoklė yra įtempta, atraminė svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamąją plyšio galą.

Ji gali prispausti pirštus arba sužeisti valdymo darbus atliekantį personalą.

- ▶ Jei mašiną statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę (grįžtamoji spyruoklė įtempama).
- ▶ Niekada nekiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąją plyšį.

- 
- Atjungdami mašiną atpalaiduokite vienpusio veikimo hidraulinio cilindro grįžtamasias spyruokles. Atlikite toliau aprašytus veiksmus.
    1. Uždarykite dozavimo sklendę hidrauliniu įtaisu.
    2. Atramai nustatykite aukščiausią skalės reikšmę.
    3. Atidarykite dozavimo sklendę.
    4. Atjunkite hidraulinės žarnos.
  - ▷ **Grįžtamosios spyruoklės atpalaiduotos.**





## AXIS 20.2

### A Eksplotavimo pradžia

#### A.1 Kardaninio veleno su nukertamojo varžto apsauga montavimas prie AXIS 20.2

Mašina AXIS 20.2 M EMC iš gamyklos pristatoma su kardaniniu velenu ir terkšle. Šis skyrius šiam mašinos modeliui netaikomas.

- Žr. [8.3: Kardaninio veleno montavimas prie mašinos, 48 psl.](#)

#### ▲ PERSPĖJIMAS



#### Materialinė žala dėl netinkamo kardaninio veleno

Mašina pristatoma su kardaniniu velenu, kuris yra pritaikytas prietaisui ir jo galiai.

Naudojant netinkamų matmenų arba neleistinus kardaninius velenus, pavyzdžiui, be apsaugos arba tvirtinimo grandinės, gali būti sužeisti žmonės arba gali būti sugadintas traktorius ar mašina.

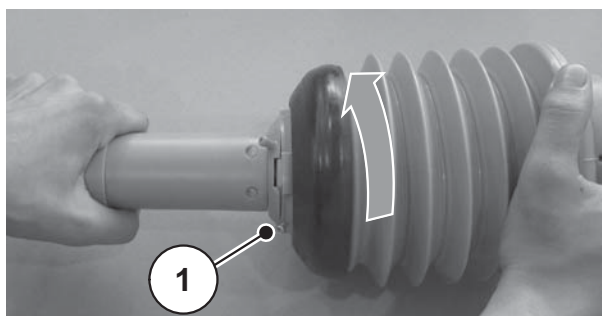
- ▶ Naudokite tik gamintojo leistinus kardaninius velenus.
- ▶ Paisykite kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijas.

#### IEVĖRĪBAI

Jei norite montuoti kardaninį veleną arba „Tele-Space“ kardaninį veleną su terkšle, atlikite skyriuje [8.3: Kardaninio veleno montavimas prie mašinos, 48 psl.](#) aprašytus veiksmus.

#### A.1.1 Kardaninio veleno primontavimas

1. Patikrinkite montavimo padėtį.
  - ▷ Traktoriaus simboliu pažymėtas kardaninio veleno galas yra nukreiptas į traktorių.
2. Nuimkite apsauginį gaubtelį.
3. Atlaisvinkite kardaninio veleno apsaugos fiksavimo varžtą [1].
4. Kardaninio veleno apsaugą pasukite į išmontavimo padėtį.
5. Ištraukite kardaninį veleną.



1 pav.: Kardaninio veleno apsaugos atlaisvinimas

6. Atlaisvinkite tepimo antgalį.



2 pav.: Tepimo antgalio atlaisvinimas

7. Nutraukite veleno galo apsaugą ir sutepkite pavaros mechanizmo veleno galą.
8. Kardaninį veleną užmaukite ant pavaros mechanizmo veleno galą.
9. Šešiabriaunį varžtą įstatykite per kardaninio veleno movą ir pavaros mechanizmo veleno galą.

Jei reikia, naudokite guminį plaktuką.



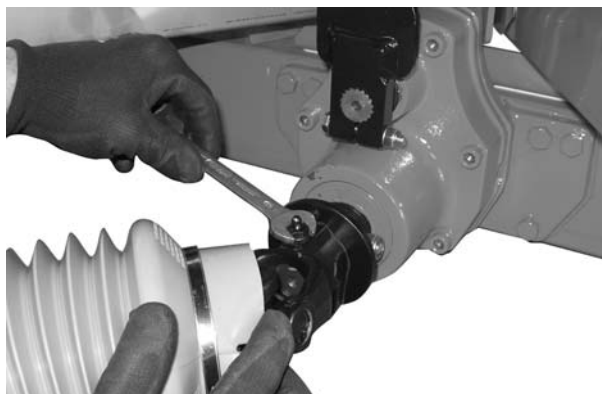
3 pav.: Kardaninio veleno užmovimas ant pavaros mechanizmo veleno galą

10. Šešiabriaunį varžtą ir veržlę priveržkite 17 dydžio raktu (maks. 35 Nm).



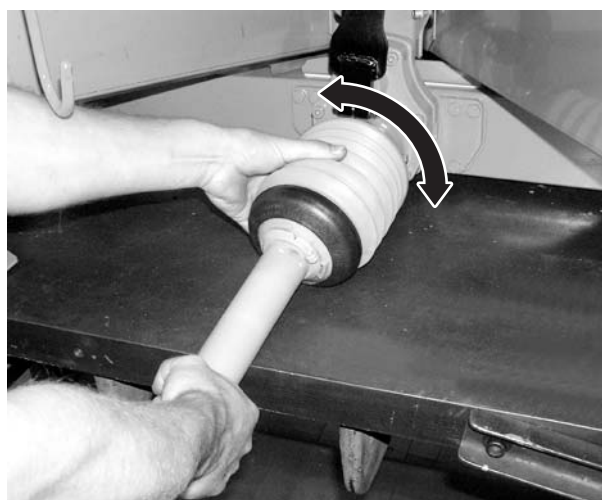
4 pav.: Kardaninio veleno pritvirtinimas

11. Vėl priveržkite tepimo antgalį.



5 pav.: Tepimo antgalio priveržimas

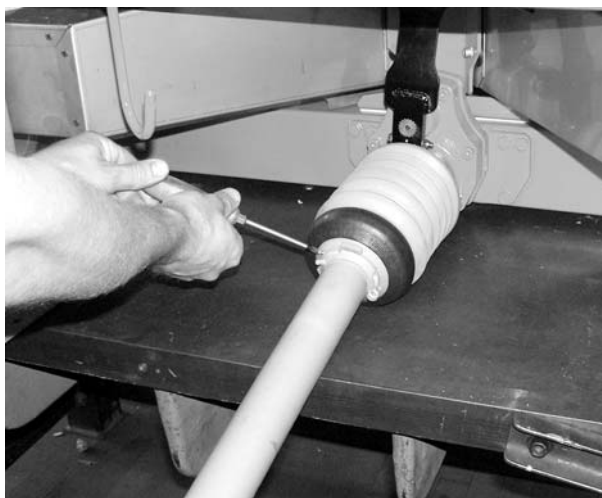
12. Kardaninio veleno apsaugą su žarnos apkaba stumkite per kardaninį veleną ir priglauskite prie pavaros mechanizmo kakliuko (nepriveržkite).



13. Kardaninio veleno apsaugą pasukite į blokavimo padėtį.

6 pav.: Kardaninio veleno apsaugos uždėjimas

14. Priveržkite fiksavimo varžtą.  
15. Priveržkite žarnos apkabą.



7 pav.: Kardaninio veleno apsaugos užfiksavimas

### A.1.2 Kardaninio veleno išmontavimas

#### Nurodymas.

- Kardaninis velenas išmontuojamas priešinga primontavimui eilės tvarka.
- Tvirtinimo grandinės niekada nenaudokite kardaniniam velenui kabinti.
- Primontuotą kardaninį veleną dėkite į jam skirtą laikiklį.
  - Taip pat žr. [8.32 pav.](#)

### A.2 Sklendės valdymo įtaiso prijungimas

#### A.2.1 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: K / D modeliai

##### Traktoriui keliami reikalavimai

- K modelis: du **vienpusio veikimo** valdymo vožtuvai
- D modelis: du **dvipusio veikimo** valdymo vožtuvai

##### Funkcija

Dozavimo sklendės atskirai valdomos dviem hidrauliniais cilindrais. Hidrauliniai cilindrai traktoriuje hidraulinėmis žarnomis prijungti prie sklendės valdymo įtaiso.

Modelis	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas
K	Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro spyruoklės jėga.
D	Dvipusio veikimo hidraulinis cilindras	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro alyvos slėgis.

##### Primontavimas

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

### IEVĖRĪBAI

#### K modelis

Prieš ilgesnį transportavimą arba **pildydami** užsukite abu hidraulinių linijų prijungimo kištukų rutulinius čiaupus. Tuomet dozavimo sklendė negalės atsidaryti automatiškai dėl nuotėkio iš traktoriaus hidraulinės sistemos vožtuvo.

#### A.2.2 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: R modelis

##### Nurodymai dėl prijungimo prie dviejų eigų bloko

Dviejų eigų blokas:

- kaip serijinė įranga yra prijungtas **R** modelyje;
- **K** modeliui galima įsigyti kaip specialiąją įrangą.

### Traktoriui keliami reikalavimai

- Vienas **vienpusio veikimo** valdymo vožtuvas

### Funkcija

Dozavimo sklendės atskirai valdomos dviem hidrauliniiais cilindrais. Hidrauliniai cilindrai traktoriuje hidraulinėmis žarnomis yra prijungti prie sklendės valdymo įtaiso.

Naudojant dviejų eigų valdymo vožtuvą, tarp hidraulinių cilindrų ir sklendės valdymo įtaiso prijungtos hidraulinės linijos yra papildomai uždengtos apsaugine žarna, kad valdymo darbus atliekantis personalas būtų apsaugotas nuo hidraulinės alyvos.

- Junkite **tik** hidraulines linijas su nepažeistu apsauginiu sluoksniu.

Modelis	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas
R	Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras su dviejų eigų bloku	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro spyruoklės jėga.



**8 pav.:** Dviejų eigų bloko sklendės valdymo įtaisas

Dozavimo sklendes atskirai galite valdyti dviejų eigų bloko rutuliniais čiaupais.

AXIS 20.2

K  
D  
R  
C  
Q  
W  
EMC

### Primontavimas

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

### *IEVĖRĪBAI*

#### R modelis

Prieš ilgesnį transportavimą arba **pildydami** užsukite abu dviejų eigų bloko rutulinius čiaupus. Tuomet dozavimo sklendė negalės atsidaryti automatiškai dėl nuotėkio iš traktoriaus hidraulinės sistemos vožtuvo.

---

#### A.2.3 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis

### *IEVĖRĪBAI*

C modelio mašinose yra įrengtas elektrinis sklendės valdymo įtaisas.

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto „E-Click“ eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

---

#### A.2.4 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: Q / W / EMC modeliai

### *IEVĖRĪBAI*

Q, W ir EMC modelio mašinose yra įrengtas elektroninis sklendės valdymo įtaisas.

Elektroninio sklendės valdymo įtaiso aprašymas pateiktas atskiroje valdymo pulto eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

---

## A.3 Mašinos pripildymas

**⚠ PAVOJUS****Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.

**⚠ PERSPĖJIMAS****Neleistinas bendrasis svoris**

Viršytas leistinas bendrasis svoris turi neigiamos įtakos transporto priemonės eksploatavimo ir eismo saugumui (mašina ir traktorius) ir gali smarkiai sugadinti mašiną ir pakenkti aplinkai.

- ▶ Prieš pripildydami apskaičiuokite kiekį, kurį galite pilti.
- ▶ Paisykite didžiausio leistino bendrojo svorio.

**Nurodymai dėl mašinos pripildymo:**

- Uždarykite dozavimo sklendę ir, jei reikia, užsukite rutulinį čiaupą (K / R modeliuose).
- Mašiną pildykite **tik** ją primontavę prie traktoriaus. Įsitinkinkite, kad traktoriaus stovi ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Užfiksukite traktorių, kad jis nenuriedėtų. Patraukite stovėjimo stabdį.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Ištraukite degimo raktelį.
- Kai pildymo aukštis yra 1,25 m virš mašinos, pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., priekinį krautuvą, tiekimo sraigta).

**Pripildymo lygio skalė (nėra barstytuve su svėrimo sistema)**

Pripildymo kiekiui patikrinti rezervuare yra pripildymo lygio skalė.

Pagal šią skalę galite įvertinti, kiek ilgai užteks likučio ir kada reikės pildyti iš naujo.

## B Barstymo režimas

### B.1 Sauga

#### ▲ PAVOJUS



##### Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo darbus palaukite, kol sustos visos judančios mašinos dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ **Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.**

Prieš nustatydami mašiną atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

- Kiekį visada reikia nustatyti uždarius dozavimo sklendes.
- Naudojant dozavimo sklendžių valdymo įtaisus su grįžtamosiomis spyruoklėmis (K / R modeliai) reikia užsukti rutulinius čiaupus, kad iš rezervuaro nepradėtų netikėtai bėgti trąšos.

#### ▲ PERSPĖJIMAS



##### Dėl įtemptų grįžtamųjų spyruoklių kyla suspaudimo ir nupjovimo pavojus

**Tik K / R modeliai** (vienpusio veikimo sklendės valdymo įtaisas)

Jei atlaisvinant užfiksavimo varžtą grįžtamoji spyruoklė yra įtempta, atraminė svirtis gali smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą.

Ji gali prispausti pirštus arba sužeisti valdymo darbus atliekantį personalą.

- ▶ **Tiksliai** laikykitės išbėrimo kiekio nustatymo veiksmų sekos.
- ▶ **Niekada** neikiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Prieš atlikdami nustatymo darbus (pvz., prieš nustatydami išbėrimo kiekį), **visada hidrauline įranga uždarykite** dozavimo sklendę.



## B.2 Barstymo lentelės naudojimas

### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.6: Barstymo lentelės naudojimas. 62 psl.](#)

## B.3 Barstymas lauke gale

### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.7: Barstymas lauko gale. 69 psl.](#)

## B.4 Barstymo kiekio nustatymas

### B.4.1 Q / W / EMC modeliai

### IEVĖRĪBAI

**Q, W ir EMC modelio** mašinose yra elektroninis sklendžių valdymo įtaisas bars-  
tymo kiekiui nustatyti.

Elektroninis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto eksplo-  
atavimo instrukcijoje. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto  
dalis.

### ▲ PERSPĖJIMAS



#### Materialinė žala dėl netinkamos dozavimo sklendžių padėties

Jei atraminė svirtis yra netinkamoje padėtyje, QUANTRON val-  
dymo pultu aktyvinti vykdikliai gali pažeisti dozavimo sklendę.

- ▶ Atramos svirtį visada užfiksuokite didžiausioje skalės padė-  
tyje.

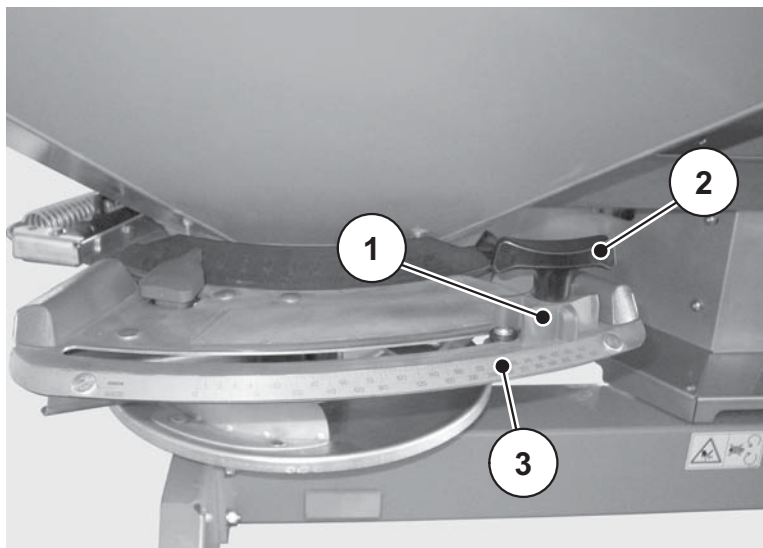
### B.4.2 K / D / R / C modeliai

K / D / R / C modeliuose mašinos barstymo kiekį iš abiejų anų nustatykite apatiniu skalės lanku.

Nustatykite rodyklę ties padėtimi, kurią prieš tai radote barstymo lentelėje arba nustatėte atlikdami išbėrimo normos nustatymo bandymą. Tai yra ribinė padėtis „Atidaryta“, į kurią, vykstant barstymo eigai, sklendė nustatoma hidrauliškai arba spyruoklės jėga (priklauso nuo konstrukcijos).

Padėtis priklauso nuo **barstymo kiekio** ir **važiavimo greičio**.

1. Uždarykite dozavimo sklendes.
2. Pagal barstymo lentelę arba atlikdami išbėrimo normos nustatymą raskite skalės nustatymo padėtį.
3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko [3] užfiksavimo varžtą [2].
4. Atramos rodyklę [1] pastumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Priveržkite užfiksavimo varžtą.



**9 pav.:** Barstymo kiekio nustatymo skalė

- [1] Atramos rodyklė
- [2] Užfiksavimo varžtas
- [3] Apatinis skalės lankas

## B.5 Darbinio pločio nustatymas

### B.5.1 Tinkamo išmetimo disko parinktis

Norint naudoti visą darbinį plotį, atsižvelgiant į trašų rūšį galima rinktis skirtingus išmetimo diskus.

Išmetimo diskų tipas	Darbinis plotis
S2	12–18 m
S4	18–28 m
S6	24–36 m

Ant kiekvieno išmetimo disko naudojamos dvi skirtingos, stabiliai primontuotos išmetamosios mentelės. Išmetamosios mentelės pažymėtos pagal tipą.

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



#### Pavojus susižaloti dėl besisukančių išmetimo diskų

Skirstomasis įtaisas (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus skirstomąjį įtaisą gali būti nukirstos, suspaustos arba nupjautos kūno dalys.

- ▶ Būtinai paisykite didžiausio leistino montavimo aukščio priekyje (V) ir gale (H)
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Niekada neišmontuokite rezervuaro nukreipiančios apkabos.

Išmetimo diskų tipas	Išmetimo diskas kairėje pusėje	Išmetimo diskas dešinėje pusėje
S2	S2-L-170 S2-L-240	S2-R-170 S2-R-240
S2 VxR plus (su dangą)	S2-L-170 VxR S2-L-240 VxR	S2-R-170 VxR S2-R-240 VxR
S4	S4-L-200 S4-L-270	S4-R-200 S4-R-270
S4 VxR plus (su dangą)	S4-L-200 VxR S4-L-270 VxR	S4-R-200 VxR S4-R-270 VxR
S6 VxR plus (su dangą)	S6-L-255 VxR S6-L-360 VxR	S6-R-255 VxR S6-R-360 VxR

B.5.2 Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas

**▲ PAVOJUS**

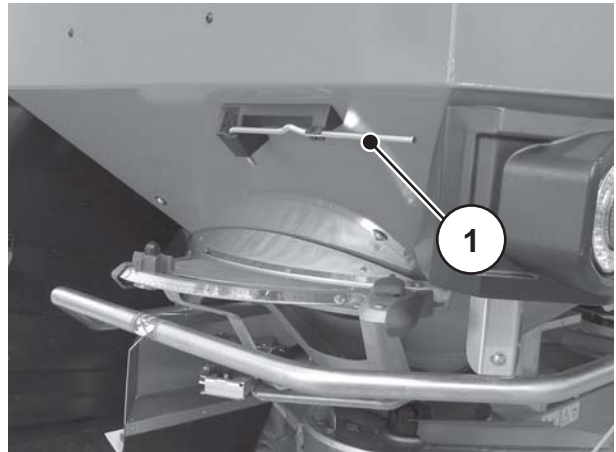


**Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Išmetimo diskų **niekada** negalima įmontuoti ir išmontuoti veikiant traktoriaus varikliui arba sukantis darbo veleniui.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.

**Išmetimo diskų išmontavimas**



- [1] Nustatymo svirtis (rezervuaras važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

**10 pav.:** Nustatymo svirtis

Abiejose pusėse (kairėje ir dešinėje) atlikite toliau aprašytus veiksmus.



1. Išimkite nustatymo svirtį iš laikiklio.
2. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.

**11 pav.:** Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Atsukite gaubiamąją veržlę.
4. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.
5. Nustatymo svirtį vėl įstatykite į jai skirtą laikiklį.



12 pav.: Gaubiamosios veržlės atsukimas

### Išmetimo diskų sumontavimas

#### Sąlygos:

- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.

Kairįjį išmetimo diską įmontuokite važiavimo kryptimi kairėje pusėje, o dešinįjį išmetimo diską – važiavimo kryptimi dešinėje pusėje. Atkreipkite dėmesį, kad nesusipainiotumėte, kurį išmetimo diską reikia montuoti kairėje, o kurį – dešinėje pusėje.

Toliau aprašyta kairiojo išmetimo disko montavimo eiga. Dešiniojo išmetimo disko montavimo darbus atlikite pagal šias instrukcijas.

1. Kairįjį išmetimo diską uždėkite ant kairiojo išmetimo disko įvorės.  
Išmetimo diską ant įvorės reikia uždėti tiesiai (prireikus pašalinkite nešvarumus).

#### **IEVĖRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstatomi kaiščiai kairėje ir dešinėje pusėse yra skirtingose vietose. Tinkamą išmetimo diską įmontuosite tik tuomet, kai jis galės tinkamai įsistatyti į išmetimo disko angą.

2. Atsargiai uždėkite gaubiamąją veržlę (neperkrepkite).
3. Priveržkite gaubiamąją veržlę maždaug 38 Nm jėga.

#### **IEVĖRĪBAI**

Gaubiamosios veržlės viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savaime atsilaisvinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti jaučiamas, kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

4. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išleidimo kanalo.

### B.5.3 Užduoties taško nustatymas

Parinkę išmetimo disko tipą nustatysite tam tikrą darbinio pločio diapazoną. Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir atitinkamai trąšų rūšiai priderinti.

Užduoties tašką nustatysite viršutiniu skalės lanku.

- **Reguliavimas mažesnių skaičių kryptimi:** trąšos išberiamos anksčiau. Nustatoma barstymo charakteristika mažesniems darbiniam pločiams.
- **Reguliavimas didesnių skaičių kryptimi:** trąšos išberiamos vėliau ir daugiau beriama į išorę, link persidengimo zonų. Nustatoma barstymo charakteristika didesniems darbiniam pločiams.



13 pav.: Užduoties taško nustatymo centras

1. Užduoties taško padėtį raskite barstymo lentelėje arba bandydami „Praxis“ bandymo rinkiniu (specialioji įranga).
2. Suimkite kairiąją ir dešiniąją rankeną.
3. Paspauskite indikacijos elementą.
  - ▷ Fiksatorius atlaisvinamas. Galima patraukti nustatymo centrą.
4. Nustatymo centrą su indikacijos elementu stumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Atleiskite indikacijos elementą.
  - ▷ Nustatymo centras užfiksuojamas.
6. Patikrinkite, ar nustatymo centras tikrai užfiksuotas.

## B.6 Išbėrimo normos nustatymas

### IEVĖRĪBAI

**M EMC** modelio mašina automatiškai reguliuoja kiekvienoje pusėje išberiamą kiekį. Todėl išbėrimo normos nustatymo atlikti **nereikia**.

### IEVĖRĪBAI

**Q / W** mašinos modeliuose išbėrimo normos nustatymas atliekamas valdymo pultu.

Išbėrimo normos nustatymas aprašytas atskiroje valdymo pulto instrukcijoje. Ši eksploatacavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

Norint tiksliai patikrinti išbėrimą, rekomenduojama išbėrimo normos nustatymo bandymą atlikti kiekvieną kartą keičiant trąšas.

Nustatykite išbėrimo normą:

- prieš pirmą barstymą;
- kai stipriai pasikeičia trąšų kokybė (drėgmė, didelis kiekis dulkių, trūkinėja grūdai);
- kai naudojama nauja trąšų rūšis.

Išbėrimo normos nustatymas atliekant veikiant velenui ir mašinai stovint vietoje arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.

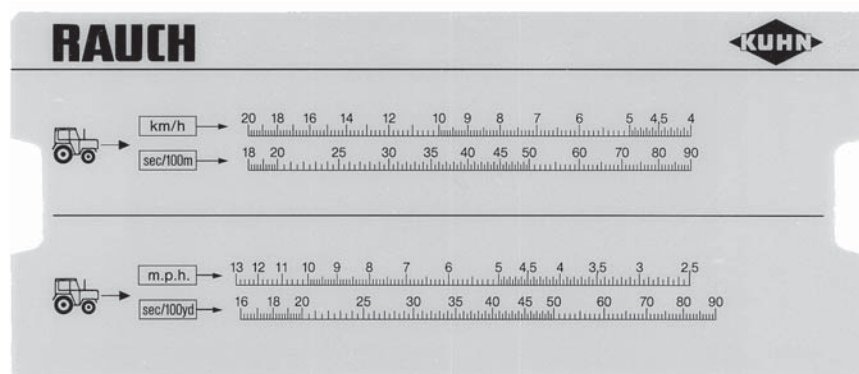
### B.6.1 Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

Prieš pradėdami išbėrimo normos nustatymą apskaičiuokite nustatytąjį išleidžiamą kiekį.

#### Tikslaus važiavimo greičio nustatymas

Norint rasti nustatytąjį išleidžiamą kiekį, reikia žinoti tikslų važiavimo greitį.

1. **Pusiau pripildyta** mašina nuvažiuokite **100 m** ilgio atstumą **lauke**.
2. Pasižymėkite laiką, per kurį nuvažiavote.
3. Tikslus važiavimo greitis rodomas išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvo skalėje.



**14 pav.:** Tikslaus važiavimo greičio apskaičiavimo skalė



Tikslų važiavimo greitį galima apskaičiuoti ir pagal toliau pateiktą formulę:

$$\text{Važiavimo greitis (km/h)} = \frac{360}{\text{Laikas, per kurį nuvažiavote 100 m}}$$

**Pavyzdys:** 100 m nuvažiavote per 45 sekundes:

$$\frac{360}{45 \text{ sek.}} = 8 \text{ km/h}$$

**Nustatytojo per minutę išleidžiamo kiekio apskaičiavimas**

Norint apskaičiuoti per minutę išleidžiamą kiekį, reikia

- tikslaus važiavimo greičio,
- darbinio pločio,
- norimo išberiamo kiekio.

**Pavyzdys:** Norite apskaičiuoti iš vieno išleidimo kanalo išleidžiamą nustatytąjį kiekį. Jūsų važiavimo greitis yra **8 km/h**, darbinis plotis – **18 m**, o išberiamas kiekis turi būti **300 kg/ha**.

**IEVĖRĪBAI**

Kai kuriems išbėrimo kiekiams ir važiavimo greičiams išbėrimo kiekiai jau nurodyti barstymo lentelėje.

Jei šių reikšmių barstymo lentelėje nerandate, galite apskaičiuoti išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvu arba pagal formulę.

**Apskaičiavimas išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvu:**

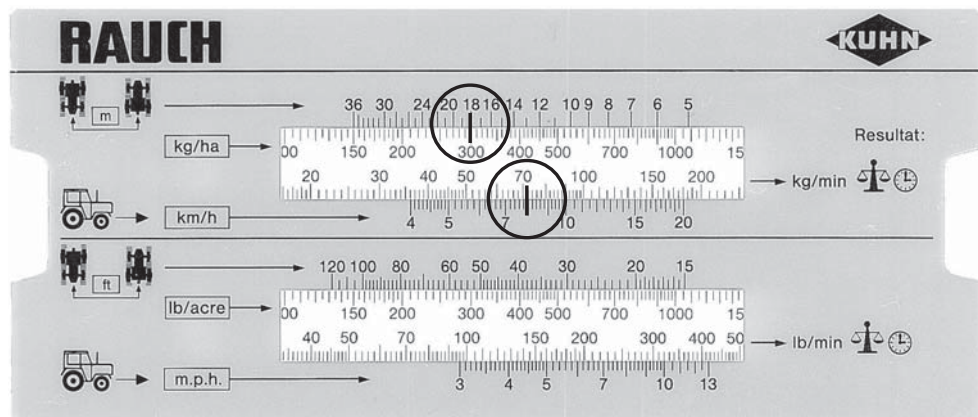
1. Pastumkite liežuvelį taip, kad 300 kg/ha būtų po 18 m reikšme.
2. Dabar virš 8 km/h greičio galite matyti nustatytojo per abu išleidimo kanalus išleidžiamo kiekio reikšmę.

▷ **Per minutę išleidžiamas nustatytasis išleidimo kiekis yra 72 kg/min.**

Jei išbėrimo normos nustatymą atliekate tik naudodami vieną išleidimo kanalą, nustatytąjį išleidimo kiekio reikšmę padalykite iš dviejų.

3. Apskaičiuotą reikšmę padalykite iš 2 (= išleidimo kanalų skaičius).

▷ **Nustatytasis iš kiekvieno išleidimo kanalo išleidžiamas kiekis yra 36 kg/min.**





**15 pav.:** Nustatytojo per minutę išleidžiamo kiekio apskaičiavimo skalė

### Apskaičiavimas pagal formulę

Nustatytąjį per minutę išleidžiamą kiekį galite apskaičiuoti ir pagal šią formulę:

$$\text{Nustatytasis išleidžiamasis kiekis (kg/min.)} = \frac{\text{Važiavimo greitis (km/h)} \times \text{Darbinis plotis (m)} \times \text{Išberiamas kiekis (kg/ha)}}{600}$$

Apskaičiavimas pagal pavyzdį:

$$\frac{8 \text{ km/h} \times 18 \text{ m} \times 300 \text{ kg/ha}}{600} = 72 \text{ kg/min.}$$

### IEVĖRĪBAI

Nuoseklus tręšimas užtikrinamas tik važiuojant vienodu greičiu.

Pavyzdys: važiuojant 10 % didesniu greičiu patrešiama 10 % mažiau.

B.6.2 Išbėrimo normos nustatymas

**⚠ ĮSPĖJIMAS**



**Pavojus susižeisti dėl chemikalų**

Byrančios trąšos gali pažeisti akis ir nosies gleivinę.

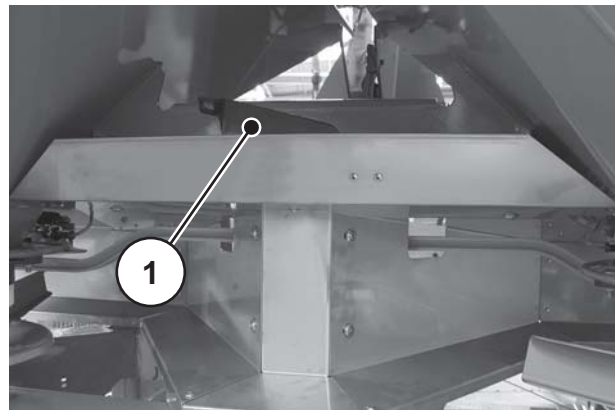
- ▶ Atlikdami išbėrimo normos nustatymą užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prieš atlikdami išbėrimo normos nustatymą visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

**Sąlygos:**

- Dozavimo sklendės uždarytos.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.
- Paruoštas pakankamai didelis rezervuaras trąšoms surinkti (talpa – mažiausiai **25 kg**).
  - Nustatykite, kiek sveria tuščias surinkimo rezervuaras.
- Paruoškite išbėrimo normos nustatymo lataką. Išbėrimo normos nustatymo latakas yra centre už išmetimo diskų apsauginio įtaiso.
- Rezervuare yra pakankamai trąšų.
- Pagal barstymo lentelę nustatytos ir žinomos dozavimo sklendės atramos, darbo veleno sukimosi greičio ir išbėrimo normos nustatymo laiko iš anksto nustatomos reikšmės.

**IEVĖRĪBAI**

Parinkite tokias išbėrimo normos nustatymo reikšmes, kad atliekant bandymą būtų išbertas kuo didesnis trąšų kiekis. Kuo didesnis kiekis, tuo tikslesnis matavimas.



[1] Išbėrimo normos nustatymo latakas padėtis

**16 pav.:** Išbėrimo normos nustatymo latakas

Vykdytas (pavyzdys pagal kairiąją barstymo pusę):

### IEVĖRĪBAI

Išbėrimo normos nustatymą atlikite tik **vienoje** mašinos pusėje. Tačiau dėl saugumo išmontuokite **abu** išmetimo diskus.

1. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.
2. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.



17 pav.: Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Nustatykite užduoties taško 0 padėtį.



18 pav.: Išbėrimo normos nustatymo latako įkabinimas

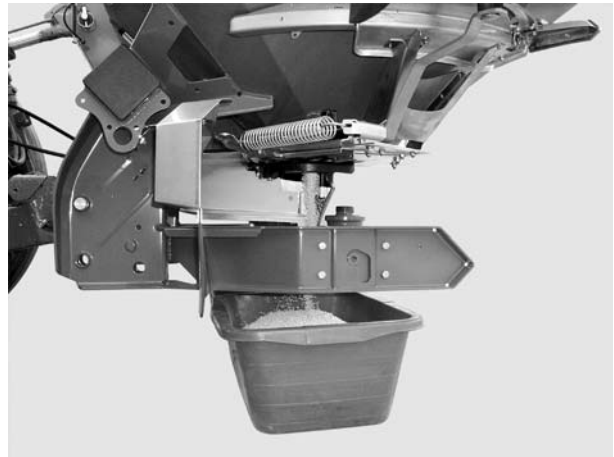
4. Įkabinkite išbėrimo normos nustatymo lataką po kairiuoju išleidimo kanalu (žiūrint važiavimo kryptimi).

5. Dozavimo sklendės atramą nustatykite ties barstymo lentelėje rasta skalės reikšme.

**⚠ ĮSPĖJIMAS****Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.



6. Po kairiuoju išleidimo kanalu pastatykite surinkimo indą.

**19 pav.:** Išbėrimo normos nustatymas

7. Užveskite traktorių.
8. Darbo veleno sukimosi greitį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis.
9. Sėdėdami traktoriuje atidarykite kairiąją dozavimo sklendę nustatytam išbėrimo normos nustatymo laikui.
10. Pasibaigus šiam laikui vėl uždarykite dozavimo sklendę.
11. Pasverkite trąšas (atsižvelkite į tuščio surinkimo indo svorį).
12. Esamą kiekį palyginkite su nustatytuoju kiekiu.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis = nustatytasis išleidimo kiekis: išbėrimo kiekio riba nustatyta tinkamai. Užbaikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis < nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite didesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis > nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite mažesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.

**IEVĒRĪBAI**

Iš naujo nustatydami išbėrimo kiekio ribos padėtį galite orientuotis pagal procentinę skalę. Pavyzdžiui, jei trūksta dar 10 % išberiamo kiekio, išbėrimo kiekio ribą nustatykite 10 % didesnėje padėtyje (pvz., vietoje 150 nustatykite 165).

Apskaičiavimas pagal formulę

Išbėrimo kiekio ribos padėtį galima apskaičiuoti ir pagal toliau pateiktą formulę:

Išbėrimo kie- kie ribos nauja padėtis	=	Išbėrimo normos ribos padėtis atlie-	x	Nustatytasis
		kant esamą išbėrimo normos nustaty-		išleidžiamasis
		mo bandymą		kiekis
		-----		
		Esamas išleidžiamasis kiekis atliekant esamą išbėrimo normos nustatymo bandymą		

13. Užbaikite išbėrimo normos nustatymą. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad jų neįjungtų pašaliniai.
14. Įmontuokite išmetimo diskus. Atkreipkite dėmesį, kad nesupainiotumėte, kurį išmetimo diską reikia montuoti kairėje, o kurį – dešinėje pusėje.

**IEVĒRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstatomi kaiščiai kairėje ir dešinėje pusėse yra skirtingose vietose. Tinkamą išmetimo diską įmontuosite tik tuomet, kai jis galės tinkamai įsistatyti į išmetimo disko angą.

15. Atsargiai uždėkite gaubiamąją veržlę (neperkrepkite).
16. Priveržkite gaubiamąją veržlę maždaug **38 Nm** jėga. Nustatymo svirties naudoti **negalima**.



20 pav.: Gaubiamosios veržlės užveržimas

### IEVĒRĪBAI

Gaubiamosios veržlės viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savai atsilaisvinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti juntamas. Kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

---

17. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išbėrimo kanalo.
18. Išbėrimo normos nustatymo lataką ir nustatymo svirtį vėl pritvirtinkite numatytose mašinos vietose.
19. **Svarbu.** Užduoties tašką vėl nustatykite į apskaičiuotą barstymo padėtį.

### B.7 Montavimo aukščio tikrinimas

#### IEVĒRĪBAI

Pripildę rezervuarą patikrinkite, ar nustatėte tinkamą montavimo aukštį.

- Montavimo aukščio nustatymo reikšmės pateiktos barstymo lentelėje.
  - Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną montavimo aukštį.
  - Taip pat žr. [„Montavimo aukščio išankstinis nustatymas“](#). 56 psl.
- 

### B.8 Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas

#### IEVĒRĪBAI

Teisingas darbo veleno sukimosi greitis pateiktas barstymo lentelėje.

---

## B.9 Sutrikimai ir galimos priežastys

## ▲ ĮSPĖJIMAS

**Pavojus susižeisti netinkamai pašalinus sutrikimus**

Sutrikimus pašalinus per vėlai arba sutrikimus šalinant nepakankamai kvalifikuotam personalui, gali būti sunkiai sužalotos kūno dalys, pažeista mašina ir pakenkta aplinkai.

- ▶ Atsiradusius sutrikimus pašalinkite **nedelsdami**.
- ▶ Sutrikimus patys galite šalinti tik turėdami atitinkamą **kvalifikaciją**.

**Sutrikimų šalinimo sąlygos**

- Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai.
- Pastatykite mašiną ant žemės.

## IEVĖRĪBAI

Norėdami pradėti šalinti sutrikimus atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) ir skirsnyje [C: Techninė priežiūra ir remontas, 115 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus.

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Netolygus tręšimo medžiagų paskirstymas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite prilipusias tręšimo medžiagas nuo išmetimo diskų, išmetamųjų mentelių ir išleidimo kanalų.</li> <li>● Nevisiškai atsidaro atidarymo sklendės. Patikrinkite atidarymo sklendžių veikimą.</li> <li>● Nustatytas neteisingas užduoties taškas. Pakoreguokite nustatymą.</li> </ul>
Per daug tręšimo priemonės traktoriaus vėžėje	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nedelsdami pakeiskite išmetamąsias menteles, išleidimo kanalus ir sugadintas dalis.</li> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius lygesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite tolesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 4 užduoties taško nustatykite 5).</li> <li>● Per mažas darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>
Persidengimo srityje per daug trąšų	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius šiurkštesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite ankstesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 5 užduoties taško nustatykite 4).</li> <li>● Per didelis darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
<p>Vienoje pusėje barstytuvas dozuoja didesnę išberiamą kiekį.</p> <p>Normaliai barstant rezervuaras ištuštėja netolygiai.</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>• Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>• Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>• Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul> <p>Netinkamai nustatyta dozavimo sklendė</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ištuštinkite likutį.</li> <li>• Patikrinkite dozavimo sklendės nustatymą. Žr. atitinkamo mašinos tipo techninės priežiūros skyrių.</li> </ul>
<p>Trąšos netolygiai tiekiamos išmetimo diskui</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>• Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>• Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>• Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
<p>Plazdena išmetimo diskai.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, gaubiamųjų veržlių priveržtumą ir sriegius.</li> </ul>
<p>Dozavimo sklendė neatsidaro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dozavimo sklendės juda per sunkiai. Patikrinkite sklendės, svirties ir lankstų eigą, prireikus pakoreguokite.</li> <li>• Patikrinkite tempiamąją spyruoklę.</li> <li>• Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė sklendė.</li> </ul>



Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Dozavimo sklendė atsidaro per lėtai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nuvalykite droselinę sklendę.</li> <li>● Droselinę sklendę 0,7 mm pakeiskite 1,0 mm sklende. Sklendė yra įstatomosios movos žarnos jungtyje.</li> </ul>
Neveikia maišytuvas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Patikrinkite maišytuvo pavarą. Žr. <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
Dozavimo angas užkišo: trąšų luitai, drėgnos trąšos, kiti nešvarumai (lapai, šiaudai, maišo likučiai).	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite kamščius. Tam turite: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. sustabdyti traktorių, ištraukti degimo raktelį, nutraukti el. srovės tiekimą,</li> <li>2. atidaryti dozavimo sklendę,</li> <li>3. apačioje pastatyti surinkimo indą,</li> <li>4. išmontuoti išmetimo diską,</li> <li>5. išleidimo kanalą iš apačios išvalyti medine lazda arba nustatymo svirtimi ir pramušti dozavimo angą,</li> <li>6. svetimkūniai turi išbirti į rezervuarą,</li> <li>7. įmontuoti išmetimo diskus, uždaryti dozavimo sklendę.</li> </ol> </li> </ul>
Išmetimo diskai nesisuka arba įjungus staiga sustoja.	<p>Naudojant kardanių veleną su nukertamojo varžto apsauga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● patikrinkite nukertamojo varžto apsaugą, prireikus ją pakeiskite (žr. kardaninio veleno gamintojo instrukciją).</li> </ul>

**B.10 Likučio ištuštinimas****▲ ĮSPĖJIMAS****Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

Norėdami išlaikyti savo mašinos vertę, po kiekvieno naudojimo nedelsdami ištuštinkite rezervuarą. Ištuštindami likutį atlikite tokius pat veiksmus, kaip atlikdami išbėrimo normos nustatymą. Žr. atitinkamam tipui skirtą poskyrį.



- Nustatykite užduoties taško **0** padėtį.

**Nurodymas dėl viso likučio ištuštinimo:**

Įprastai ištuštinant mašinoje gali likti nedidelis barstomosios medžiagos kiekis. Jei norite ištuštinti visą likutį (pvz., pasibaigus barstymo sezonui, keičiant barstomąją medžiagą), atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Rezervuarą tuštinkite tol, kol iš jo nustos bėgti barstomoji medžiaga (įprastas likučio ištuštinimas).
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai. Ištraukite iš traktoriaus degimo raktelį.
3. Atidarę dozavimo sklendę perstumkite dozavimo tašką pirmyn ir atgal (iš **0** padėties į **9** ir atgal).
4. Valydami mašiną švelnia vandens srove išplaukite likusį trąšų kiekį; [taip pat žr. „Valymas“ 197 psl.](#)

## C Techninė priežiūra ir remontas

### C.1 Sauga

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus. **Ypač atkreipkite dėmesį į nurodymus** skirsnyje [3.8: Techninė priežiūra ir remontas, 11 psl.](#)

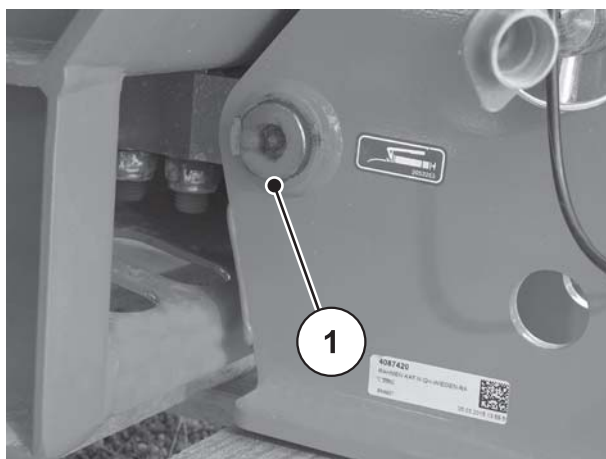
Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuotas specialistas.
- Dirbant prie pakeltos mašinos ji **gali apvirsti**. Mašiną visada užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Keldami mašiną kėlimo mechanizmu visada naudokite **abi** rezervuaro žiedines kilpas.
- Pašaline jėga aktyvinamos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali **suspausti ir nupjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą atkreipkite dėmesį, kad nieko nebūtų judančių dalių srityje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys.
- Mašiną valdant valdymo pultu, pašaline jėga aktyvinamos dalys kelia papildomą riziką ir pavojų.
  - Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tiekimo linijas.
  - Atjunkite maitinimo kabelį nuo akumulatoriaus.
- **TIK instrukuotas ir įgaliotų specializuotų dirbtuvių personalas** gali atlikti remonto darbus.

## C.2 Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas



21 pav.: Barstytuvo su svėrimo sistema tepimo vietos

## C.3 Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas

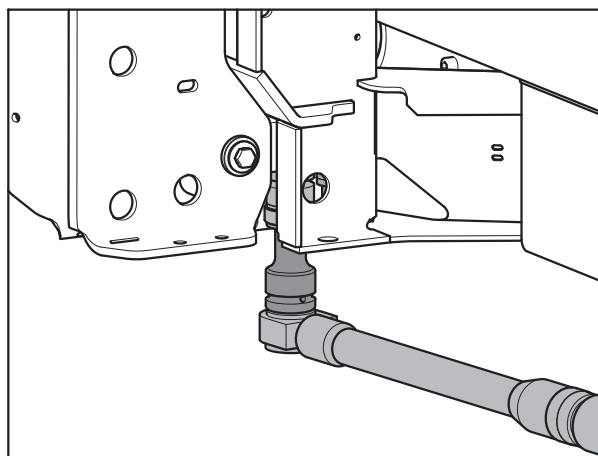
Mašinoje įrengti 2 svorio jutikliai ir tempiamasis strypas. Jie pritvirtinti varžtinėmis jungtimis.

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite svorio jutiklio varžtines jungtis ir įsitikinkite, ar tempiamasis strypas tinkamai priveržtas:

- prieš kiekvieną barstymo sezoną,
- jei reikia, ir barstymo sezono metu.

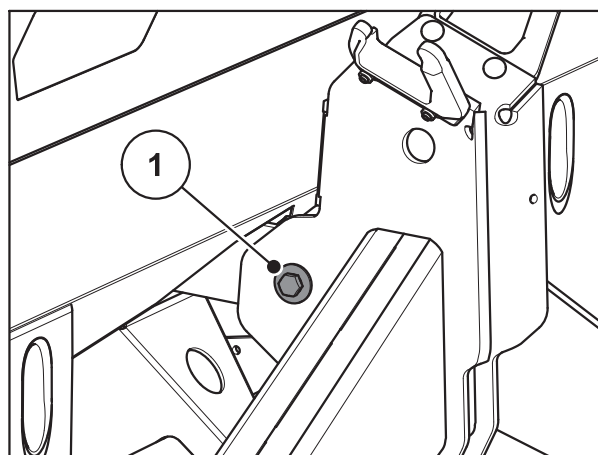
**Tikrinimas:**

1. Dinamometrinio raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį. (Sukimo momentas = **300 Nm**).



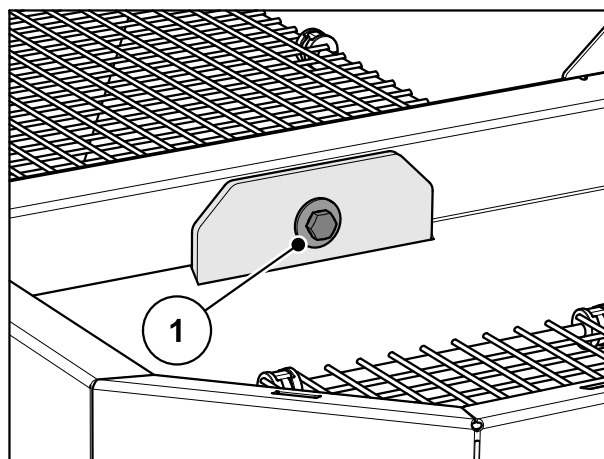
22 pav.: Svorio jutiklio pritvirtinimas (važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

2. Dinamometriniu raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį [1]. (Sukimo momentas = **65 Nm**).



**23 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas prie svorio jutiklio

3. Dinamometriniu raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį. (Sukimo momentas = **65 Nm**).



**24 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas rezervuare

### IEVĖRĪBAI

Priveržus varžtines jungtis dinamometriniu raktu reikia iš naujo taruoti svėrimo sistemą. Tai atlikdami paisykite valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos skyriuje „Svarstyklių taravimas“ pateiktų instrukcijų.

## C.4 Dozavimo sklendės nustatymo derinimas

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite, ar dozavimo sklendė atsidaro tolygiai.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS



#### Dėl besisukančių dalių kyla suspaudimo ir supjaustymo pavojus

Atliekant darbus gali suspausti ir nupjauti pašaline jėga aktyvina-  
mos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė).

Atlikdami bet kokius derinimo darbus stebėkite dozavimo angoje ir  
dozavimo sklendėje esančias nupjovimo vietas.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tie-  
kimo linijas.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus niekada neaktyvinkite hidraulinės  
dozavimo sklendės.

#### Sąlygos:

- Mechanika turi lengvai judėti.
- K ir R modeliai: grįžtamoji spyruoklė iškabinta.
- Hidraulinis cilindras iškabintas.

#### Tikrinimas (pavyzdys pagal kairiąją mašinos pusę):

1. Apatinės trauklės varžtą, ku-  
rio skersmuo yra **28 mm**,  
įstatykite dozavimo sklen-  
dės centre.



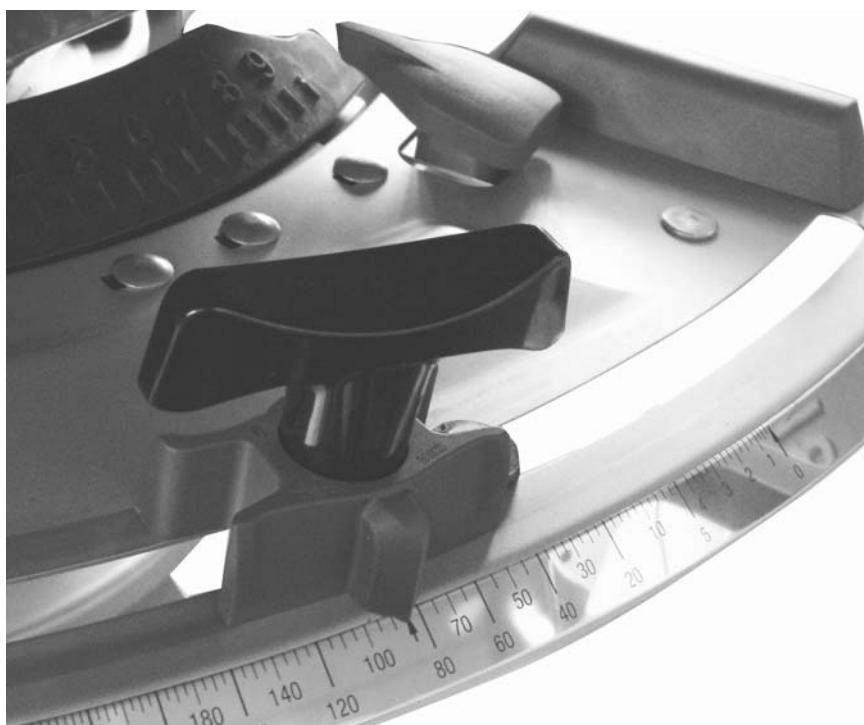
**25 pav.:** Apatinės trauklės varžtas dozavimo  
angoje

2. Stumkite dozavimo sklendę link varžto ir šią padėtį užfiksuokite priverždami  
užfiksavimo varžtą.
- ▷ **Atrama ties apatiniu skalės lanku (dozavimo skale) nustatyta ties ska-  
lės reikšme 85. Jei taip nėra, iš naujo nustatykite skalę.**

**Nustatymas:**

Dozavimo sklendė yra 2 darbo etape nurodytoje padėtyje (šiek tiek spaudžia varžtą).

3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko tvirtinimo varžtus.



**26 pav.:** Dozavimo sklendės nustatymo skalė

4. Visą skalę pastumkite taip, kad **skalės reikšmė 85** būtų tiksliai po indikacijos elemento rodykle.
5. Vėl prisukite skalę.
6. 1–4 darbo etapus atlikite su dešiniąja dozavimo sklende.

**IEVĖRĪBAI**

Abi dozavimo sklendės turi atsidaryti **tolygiai**. Todėl visada patikrinkite abi dozavimo sklendes.

7. K ir R modeliai: vėl įkabinkite grįžtamąją spyruoklę ir hidraulinį cilindrą.

**IEVĖRĪBAI**

Pakoregavus skalę, kai naudojami elektroniniai sklendžių valdymo įtaisai, reikia valdymo pulte pakoreguoti ir sklendės bandymo taškus.

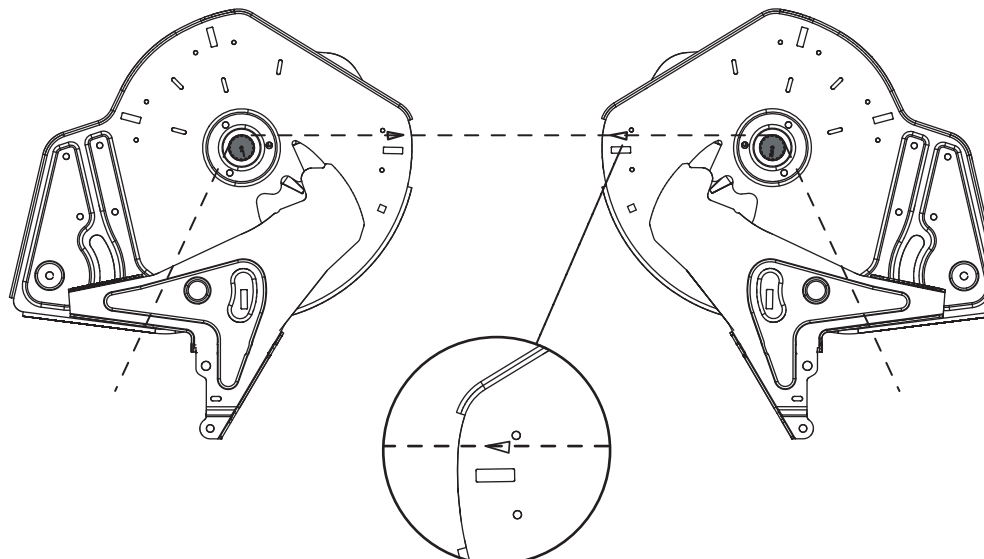
Laikykitės valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos.

### C.5 Užduoties taško nustatymo derinimas

Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir įvairioms trąšų rūšims priderinti.

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite užduoties taško nustatymą (jei tręšimo priemonės paskirstomos netolygiai).

Užduoties taškas nustatomas viršutiniu skalės lanku.



27 pav.: Užduoties taško nustatymo patikra

**Tikrinimas:**

#### **IEVĖRĪBAI**

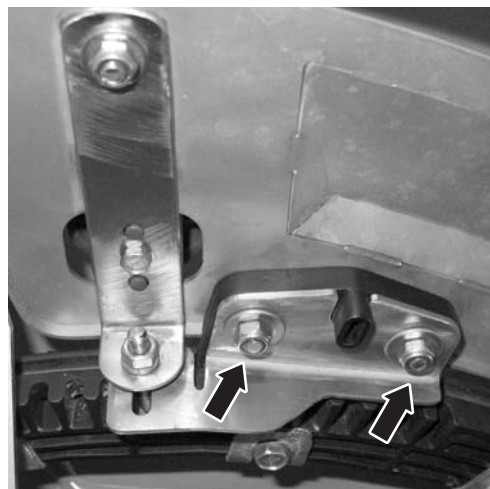
Abiejose pusėse reikia nustatyti **vienodą** užduoties tašką. Todėl visada patikrinkite abu nustatymus.

1. Nustatykite užduoties taško **6** padėtį.
2. Abiejose pusėse išmontuokite išleidimo kanalą su šepetiais.
3. Atlaisvinkite abi plastikines svirtis (maišytuvo pavara) ir stumkite žemyn, kol aiškiai matysite maišytuvo veleno krumplius.
4. Važiavimo kryptimi **gale** ant maišytuvo veleno krumplio uždėkite tinkamą plokščią virvelę ir ją įtempkite.
  - ▷ Ant pagrindo plokštės esančios trikampės žymos turi sutapti su įtempta virvele.
  - ▷ Jei virvelė nėra žymų padėtyje, nustatykite užduoties tašką iš naujo.



## Nustatymas:

5. Atlaisvinkite po mygtuku „Užduoties taško rodyklė“ esančią derinimo plokštelę (2 savaimė užsifiksuojančios veržlės).



**28 pav.:** Užduoties taško derinimo plokštelės atlaisvinimas

6. Sukite nustatymo centrą, kol trikampės žymos sutaps su įtempta virvele.
7. Pritvirtinkite derinimo plokštelę.
8. Abi plastikines svirtis (maišytuvo pavaros) stumkite į viršų ir pritvirtinkite.
9. Įmontuokite išleidimo kanalą su šepėčiais.



## AXIS 30.2, AXIS 40.2

### A Eksploatavimo pradžia

#### A.1 Sklendės valdymo įtaiso prijungimas

##### A.1.1 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: K / D modeliai

###### Traktoriui keliami reikalavimai

- K modelis: du **vienpusio veikimo** valdymo vožtuvai
- D modelis: du **dvipusio veikimo** valdymo vožtuvai

###### Funkcija

Dozavimo sklendės atskirai valdomos dviem hidrauliniiais cilindrais. Hidrauliniai cilindrai traktoriuje hidraulinėmis žarnomis prijungti prie sklendės valdymo įtaiso.

Modelis	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas
K	Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro spyruoklės jėga.
D	Dvipusio veikimo hidraulinis cilindras	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro alyvos slėgis.

###### Primontavimas

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

### IEVĖRĪBAI

#### K modelis

Prieš ilgesnį transportavimą arba **pildydami** užsukite abu hidraulinių linijų prijungimo kištukų rutulinius čiaupus. Tuomet dozavimo sklendė negalės atsidaryti automatiškai dėl nuotėkio iš traktoriaus hidraulinės sistemos vožtuvo.

##### A.1.2 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: R modelis

###### Nurodymai dėl prijungimo prie dviejų eigų bloko

Dviejų eigų blokas:

- kaip serijinė įranga yra prijungtas R modelyje;
- K modeliui galima įsigyti kaip specialiąją įrangą.

###### Traktoriui keliami reikalavimai

- Vienas **vienpusio veikimo** valdymo vožtuvas

### Funkcija

Dozavimo sklendės atskirai valdomos dviem hidrauliniiais cilindrais. Hidrauliniai cilindrai traktoriuje hidraulinėmis žarnomis yra prijungti prie sklendės valdymo įtaiso.

Naudojant dviejų eigų valdymo vožtuvą, tarp hidraulinių cilindrų ir sklendės valdymo įtaiso prijungtos hidraulinės linijos yra papildomai uždengtos apsaugine žarna, kad valdymo darbus atliekantis personalas būtų apsaugotas nuo hidraulinės alyvos.

- Junkite **tik** hidraulines linijas su nepažeistu apsauginiu sluoksniu.

Modelis	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas
R	Vienpusio veikimo hidraulinis cilindras su dviejų eigų bloku	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro spyruoklės jėga.



**1 pav.:** Dviejų eigų bloko sklendės valdymo įtaisas

Dozavimo sklendes atskirai galite valdyti dviejų eigų bloko rutuliniais čiaupais.

**Primontavimas**

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

**IEVĖRĪBAI****R modelis**

Prieš ilgesnį transportavimą arba **pildydami** užsukite abu dviejų eigų bloko rutulinius čiaupus. Tuomet dozavimo sklendė negalės atsidaryti automatiškai dėl nuotėkio iš traktoriaus hidraulinės sistemos vožtuvo.

**A.1.3 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: Q / W / EMC modeliai****IEVĖRĪBAI**

Q, W ir EMC modelio mašinose yra įrengtas elektroninis sklendės valdymo įtaisas.

Elektroninio sklendės valdymo įtaiso aprašymas pateiktas atskiroje valdymo pulto eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

**A.1.4 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: C modelis****IEVĖRĪBAI**

C modelio mašinose yra įrengtas elektrinis sklendės valdymo įtaisas.

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto „E-Click“ eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

A.2 Mašinos pripildymas

**⚠ PAVOJUS**



**Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.

**⚠ PERSPĖJIMAS**



**Neleistinas bendrasis svoris**

Viršytas leistinas bendrasis svoris turi neigiamos įtakos transporto priemonės eksploatavimo ir eismo saugumui (mašina ir traktorius) ir gali smarkiai sugadinti mašiną ir pakenkti aplinkai.

- ▶ Prieš pripildydami apskaičiuokite kiekį, kurį galite pilti.
- ▶ Paisykite didžiausio leistino bendrojo svorio.

**Nurodymai dėl mašinos pripildymo:**

- Uždarykite dozavimo sklendę ir, jei reikia, užsukite rutulinį čiaupą (K / R modeliuose).
- Mašiną pildykite **tik** ją primontavę prie traktoriaus. Įsitikinkite, kad traktoriaus stovi ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Užfiksuokite traktorių, kad jis nenuriedėtų. Patraukite stovėjimo stabdį.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Ištraukite degimo raktelį.
- Kai pildymo aukštis yra 1,25 m virš mašinos, pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., priekinį krautuvą, tiekimo sraigta).
- Mašiną pripildykite daugiausia iki krašto viršaus.
- Patikrinkite pripildymo lygį atlenkę kopėčias arba per rezervuaro stebėjimo langelį (priklauso nuo tipo).

**Pripildymo lygio skalė (nėra barstytuve su svėrimo sistema)**

Pripildymo kiekiui patikrinti rezervuare yra pripildymo lygio skalė.

Pagal šią skalę galite įvertinti, kiek ilgai užteks likučio ir kada reikės pildyti iš naujo.

## B Barstymo režimas

### B.1 Sauga

#### ▲ PAVOJUS



#### Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo darbus palaukite, kol sustos visos judančios mašinos dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ **Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.**

**Prieš nustatydami mašiną atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.**

- Kiekį visada reikia nustatyti uždarius dozavimo sklendes.
- Naudojant dozavimo sklendžių valdymo įtaisus su grįžtamosiomis spyruoklėmis (K / R modeliai) reikia užsukti rutulinius čiaupus, kad iš rezervuaro nepradėtų netikėtai bėgti trąšos.

#### ▲ PERSPĖJIMAS



#### Dėl įtemptų grįžtamųjų spyruoklių kyla suspaudimo ir nupjovimo pavojus

**Tik K / R modeliai** (vienpusio veikimo sklendės valdymo įtaisais)

Jei atlaisvinant užfiksavimo varžtą grįžtamoji spyruoklė yra įtempta, atraminė svirtis gali smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą.

Ji gali prispausti pirštus arba sužeisti valdymo darbus atliekantį personalą.

- ▶ **Tiksliai** laikykitės išbėrimo kiekio nustatymo veiksmų sekos.
- ▶ **Niekada** neikiškite pirštų į išbėrimo kiekio nustatymo kreipiamąjį plyšį.
- ▶ Prieš atlikdami nustatymo darbus (pvz., prieš nustatydami išbėrimo kiekį), **visada hidrauline įranga uždarykite** dozavimo sklendę.

## B Barstymo režimas

---

### B.2 Barstymo lentelės naudojimas

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.6: Barstymo lentelės naudojimas. 62 psl.](#)

---

### B.3 Barstymas lauke gale

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.7: Barstymas lauko gale. 69 psl.](#)

---

### B.4 Barstymo kiekio nustatymas

#### B.4.1 Q / W / EMC modeliai

#### IEVĖRĪBAI

**Q, W ir EMC modelio** mašinose yra elektroninis sklendžių valdymo įtaisas barstymo kiekiui nustatyti.

Elektroninis sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto eksploataavimo instrukcijoje. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

---

#### ▲ PERSPĖJIMAS



#### Materialinė žala dėl netinkamos dozavimo sklendžių padėties

Jei atraminė svirtis yra netinkamoje padėtyje, QUANTRON valdymo pultu aktyvinti vykdikliai gali pažeisti dozavimo sklendę.

- ▶ Atramos svirtį visada užfiksuokite didžiausioje skalės padėtyje.
-



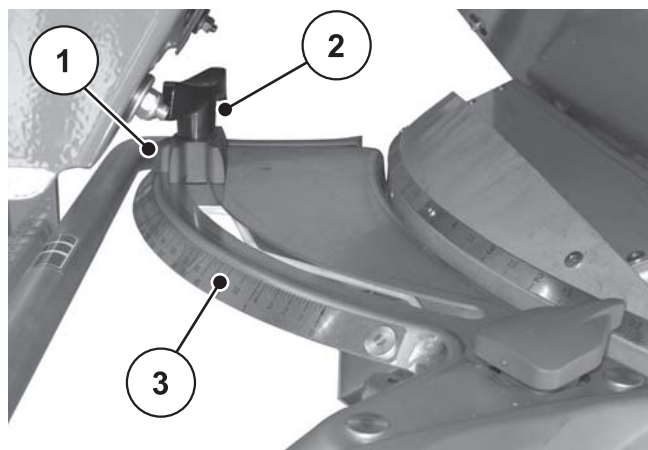
### B.4.2 K / D / R / C modeliai

K / D / R / C modeliuose mašinos barstymo kiekį iš abiejų angų nustatykite apatiniu skalės lanku.

Nustatykite rodyklę ties padėtimi, kurią prieš tai radote barstymo lentelėje arba nustatėte atlikdami išbėrimo normos nustatymo bandymą. Tai yra ribinė padėtis „Atidaryta“, į kurią, vykstant barstymo eigai, sklendė nustatoma hidrauliškai arba spyruoklės jėga (priklauso nuo konstrukcijos).

Padėtis priklauso nuo **barstymo kiekio** ir **važiavimo greičio**.

1. Uždarykite dozavimo sklendes.
2. Pagal barstymo lentelę arba atlikdami išbėrimo normos nustatymą raskite skalės nustatymo padėtį.
3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko [3] užfiksavimo varžtą [2].
4. Atramos rodyklę [1] pastumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Priveržkite užfiksavimo varžtą.



**2 pav.:** Barstymo kiekio nustatymo skalė

- [1] Atramos rodyklė
- [2] Užfiksavimo varžtas
- [3] Apatinis skalės lankas

B.5 Darbinio pločio nustatymas

B.5.1 Tinkamo išmetimo disko parinktis

Norint naudoti visą darbinį plotį, atsižvelgiant į trąšų rūšį galima rinktis skirtingus išmetimo diskus.

Išmetimo diskų tipas	Darbinis plotis
S2	12–18 m
S4	18–28 m
S6	24–36 m
S8	30–42 m

Ant kiekvieno išmetimo disko naudojamos dvi skirtingos, stabiliai primontuotos išmetamosios mentelės. Išmetamosios mentelės pažymėtos pagal tipą.

**⚠ ĮSPĖJIMAS**



**Pavojus susižaloti dėl besisukančių išmetimo diskų**

Skirstomasis įtaisas (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus skirstomąjį įtaisą gali būti nukirstos, suspaustos arba nupjautos kūno dalys.

- ▶ Būtinai paisykite didžiausio leistino montavimo aukščio priekyje (V) ir gale (H)
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Niekada neišmontuokite rezervuaro nukreipiančios apkabos.

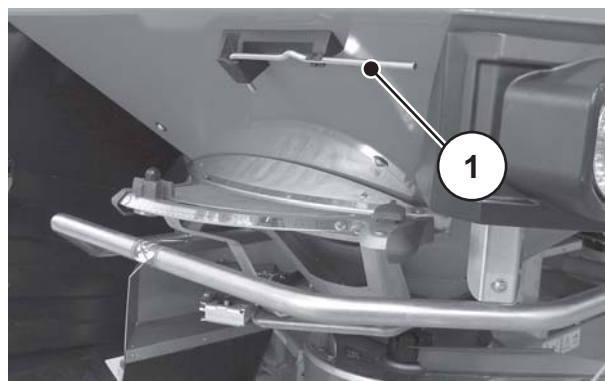
Išmetimo diskų tipas	Išmetimo diskas kairėje pusėje	Išmetimo diskas dešinėje pusėje
S2	S2-L-170 S2-L-240	S2-R-170 S2-R-240
S2 VxR plus (su danga)	S2-L-170 VxR S2-L-240 VxR	S2-R-170 VxR S2-R-240 VxR
S4	S4-L-200 S4-L-270	S4-R-200 S4-R-270
S4 VxR plus (su danga)	S4-L-200 VxR S4-L-270 VxR	S4-R-200 VxR S4-R-270 VxR
S6 VxR plus (su danga)	S6-L-255 VxR S6-L-360 VxR	S6-R-255 VxR S6-R-360 VxR
S8 VxR plus (su danga)	S8-L-390 VxR S8-L-380 VxR	S8-R-390 VxR S8-R-380 VxR

## B.5.2 Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas

**▲ PAVOJUS****Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trašos.

- ▶ Išmetimo diskų **niekada** negalima įmontuoti ir išmontuoti veikiant traktoriaus varikliui arba sukantis darbo velenui.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.

**Išmetimo diskų išmontavimas**

[1] Nustatymo svirtis  
(rezervuaras važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

**3 pav.:** Nustatymo svirtis

Abiejose pusėse (kairėje ir dešinėje) atlikite toliau aprašytus veiksmus.

1. Išimkite nustatymo svirtį iš laikiklio.
2. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.



**4 pav.:** Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Atsukite gaubiamąją veržlę.
4. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.
5. Nustatymo svirtį vėl įstatykite į jai skirtą laikiklį.

**5 pav.:** Gaubiamosios veržlės atsukimas**Išmetimo diskų sumontavimas****Sąlygos:**

- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.

Kairįjį išmetimo diską įmontuokite važiavimo kryptimi kairėje pusėje, o dešinįjį išmetimo diską – važiavimo kryptimi dešinėje pusėje. Atkreipkite dėmesį, kad nesusipainiotumėte, kurį išmetimo diską reikia montuoti kairėje, o kurį – dešinėje pusėje.

Toliau aprašyta kairiojo išmetimo disko montavimo eiga. Dešiniojo išmetimo disko montavimo darbus atlikite pagal šias instrukcijas.

1. Kairįjį išmetimo diską uždėkite ant kairiojo išmetimo disko įvorės.

Išmetimo diską ant įvorės reikia uždėti tiesiai (prireikus pašalinkite nešvarumus).

**IEVĖRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstatomi kaiščiai kairėje ir dešinėje pusėse yra skirtingose vietose. Tinkamą išmetimo diską įmontuosite tik tuomet, kai jis galės tinkamai įsistatyti į išmetimo disko angą.

2. Atsargiai uždėkite gaubiamąją veržlę (neperkrepkite).
3. Priveržkite gaubiamąją veržlę maždaug 38 Nm jėga.

**IEVĖRĪBAI**

Gaubiamosios veržlės viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savaime atsilaivinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti jaučiamas, kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

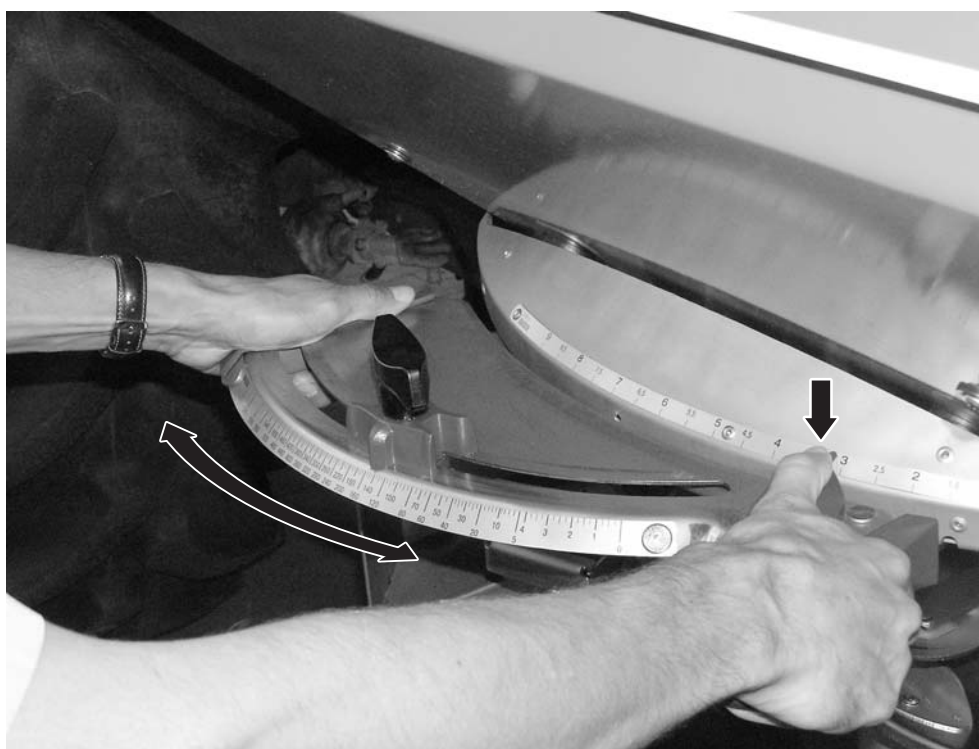
4. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išleidimo kanalo.

### B.5.3 Užduoties taško nustatymas

Parinkę išmetimo disko tipą nustatysite tam tikrą darbinio pločio diapazoną. Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir atitinkamai trąšų rūšiai priderinti.

Užduoties tašką nustatysite viršutiniu skalės lanku.

- **Reguliavimas mažesnių skaičių kryptimi:** trąšos išberiamos anksčiau. Nustatoma barstymo charakteristika mažesniems darbiniam pločiams.
- **Reguliavimas didesnių skaičių kryptimi:** trąšos išberiamos vėliau ir daugiau beriama į išorę, link persidengimo zonų. Nustatoma barstymo charakteristika didesniems darbiniam pločiams.



6 pav.: Užduoties taško nustatymo centras

1. Užduoties taško padėtį raskite barstymo lentelėje arba bandydami „Praxis“ bandymo rinkiniu (specialioji įranga).
2. Suimkite kairiąją ir dešiniąją rankeną.
3. Paspauskite indikacijos elementą.
  - ▷ Fiksatorius atlaisvinamas. Galima patraukti nustatymo centrą.
4. Nustatymo centrą su indikacijos elementu stumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Atleiskite indikacijos elementą.
  - ▷ Nustatymo centras užfiksuojamas.
6. Patikrinkite, ar nustatymo centras tikrai užfiksuotas.

B.6 Išbėrimo normos nustatymas

**IEVĖRĪBAI**

**M EMC** modelio mašina automatiškai reguliuoja kiekvienoje pusėje išberiamą kiekį. Todėl išbėrimo normos nustatymo atlikti **nerieikia**.

**IEVĖRĪBAI**

**Q / W** mašinos modeliuose išbėrimo normos nustatymas atliekamas valdymo pultu.

Išbėrimo normos nustatymas aprašytas atskiroje valdymo pulto instrukcijoje. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

Norint tiksliai patikrinti išbėrimą, rekomenduojama išbėrimo normos nustatymo bandymą atlikti kiekvieną kartą keičiant trąšas.

Nustatykite išbėrimo normą:

- prieš pirmą barstymą;
- kai stipriai pasikeičia trąšų kokybė (drėgmė, didelis kiekis dulkių, trūkinėja grūdai);
- kai naudojama nauja trąšų rūšis.

Išbėrimo normos nustatymas atliekant veikiant velenui ir mašinai stovint vietoje arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.

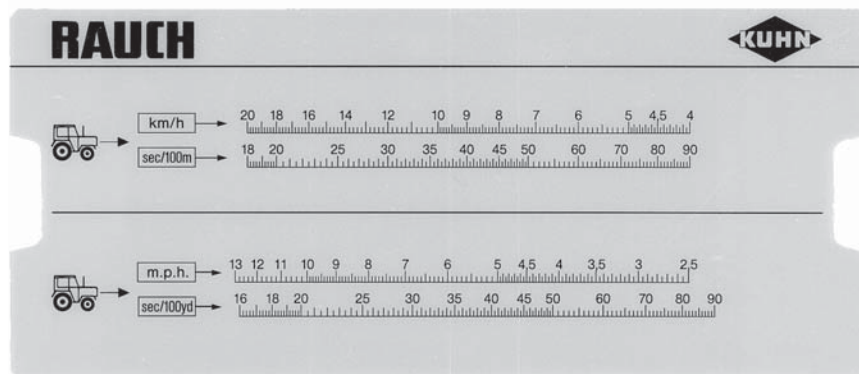
B.6.1 Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

Prieš pradėdami išbėrimo normos nustatymą apskaičiuokite nustatytąjį išleidžiamą kiekį.

**Tikslaus važiavimo greičio nustatymas**

Norint rasti nustatytąjį išleidžiamą kiekį, reikia žinoti tikslų važiavimo greitį.

1. **Pusiau pripildyta** mašina nuvažiuokite **100 m** ilgio atstumą **lauke**.
2. Pasižymėkite laiką, per kurį nuvažiavote.
3. Tikslus važiavimo greitis rodomas išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvo skalėje.



7 pav.: Tikslaus važiavimo greičio apskaičiavimo skalė

Tikslų važiavimo greitį galima apskaičiuoti ir pagal toliau pateiktą formulę:

$$\text{Važiavimo greitis (km/h)} = \frac{360}{\text{Laikas, per kurį nuvažiavote 100 m}}$$

**Pavyzdys:** 100 m nuvažiavote per 45 sekundes:

$$\frac{360}{45 \text{ sek.}} = 8 \text{ km/h}$$

### Nustatytojo per minutę išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

Norint apskaičiuoti per minutę išleidžiamą kiekį, reikia

- tikslaus važiavimo greičio,
- darbinio pločio,
- norimo išberiamo kiekio.

**Pavyzdys:** Norite apskaičiuoti iš vieno išleidimo kanalo išleidžiamą nustatytąjį kiekį. Jūsų važiavimo greitis yra **8 km/h**, darbinis plotis – **18 m**, o išberiamas kiekis turi būti **300 kg/ha**.

### IEVĖRĪBAI

Kai kuriems išbėrimo kiekiam ir važiavimo greičiams išbėrimo kiekiai jau nurodyti barstymo lentelėje.

Jei šių reikšmių barstymo lentelėje nerandate, galite apskaičiuoti išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvu arba pagal formulę.



**Apskaičiavimas išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvu:**

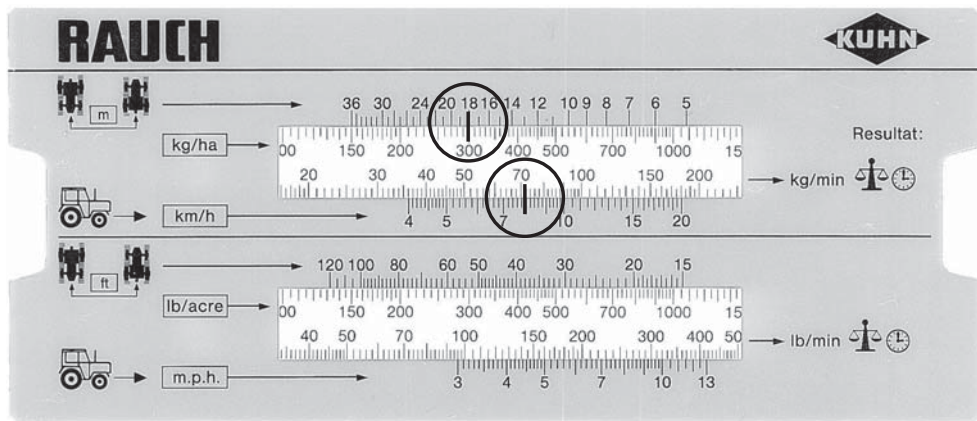
1. Pastumkite liežuvelį taip, kad 300 kg/ha būtų po 18 m reikšme.
2. Dabar virš 8 km/h greičio galite matyti nustatytojo per abu išleidimo kanalus išleidžiamo kiekio reikšmę.

▷ **Per minutę išleidžiamas nustatytasis išleidimo kiekis yra 72 kg/min.**

Jei išbėrimo normos nustatymą atliekate tik naudodami vieną išleidimo kanalą, nustatytąją išleidimo kiekio reikšmę padalykite iš dviejų.

3. Apskaičiuotą reikšmę padalykite iš 2 (= išleidimo kanalų skaičius).

▷ **Nustatytasis iš kiekvieno išleidimo kanalo išleidžiamas kiekis yra 36 kg/min.**



8 pav.: Nustatytojo per minutę išleidžiamo kiekio apskaičiavimo skalė

**Apskaičiavimas pagal formulę**

Nustatytąjį per minutę išleidžiamą kiekį galite apskaičiuoti ir pagal šią formulę:

$$\text{Nustatytasis išleidžiamasis kiekis (kg/min.)} = \frac{\text{Važiavimo greitis (km/h)} \times \text{Darbinis plotis (m)} \times \text{Išbėrimo norma (kg/ha)}}{600}$$

Apskaičiavimas pagal pavyzdį:

$$\frac{8 \text{ km/h} \times 18 \text{ m} \times 300 \text{ kg/ha}}{600} = 72 \text{ kg/min.}$$

**IEVĖRĪBAI**

Nuoseklus tręšimas užtikrinamas tik važiuojant vienodu greičiu.

Pavyzdys: važiuojant 10 % didesniu greičiu patrešiama 10 % mažiau.



## B.6.2 Išbėrimo normos nustatymas

**⚠ ĮSPĖJIMAS****Pavojus susižeisti dėl chemikalų**

Byrančios trąšos gali pažeisti akis ir nosies gleivinę.

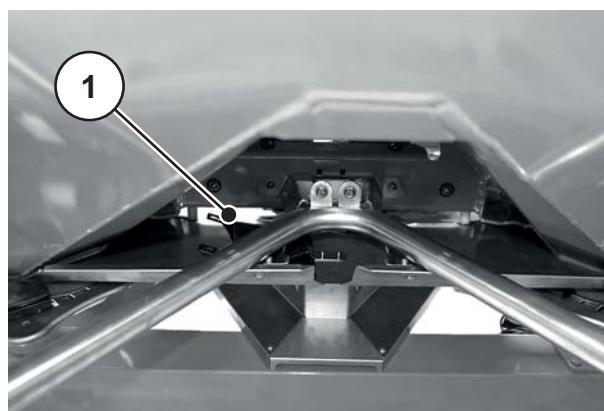
- ▶ Atlikdami išbėrimo normos nustatymą užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prieš atlikdami išbėrimo normos nustatymą visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

**Sąlygos:**

- Dozavimo sklendės uždarytos.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.
- Paruoštas pakankamai didelis rezervuaras trąšoms surinkti (talpa – mažiausiai **25 kg**).
  - Nustatykite, kiek sveria tuščias surinkimo rezervuaras.
- Paruoškite išbėrimo normos nustatymo lataką. Išbėrimo normos nustatymo latakas yra centre už išmetimo diskų apsauginio įtaiso.
- Rezervuare yra pakankamai trąšų.
- Pagal barstymo lentelę nustatytos ir žinomos dozavimo sklendės atramos, darbo veleno sukimosi greičio ir išbėrimo normos nustatymo laiko iš anksto nustatomos reikšmės.

**IEVĖRĪBAI**

Parinkite tokias išbėrimo normos nustatymo reikšmes, kad atliekant bandymą būtų išbertas kuo didesnis trąšų kiekis. Kuo didesnis kiekis, tuo tikslesnis matavimas.



[1] Išbėrimo normos nustatymo latakų padėtis

**9 pav.:** Išbėrimo normos nustatymo latakas

Vykdymas (pavyzdys pagal kairiąją barstymo pusę):

**IEVĖRĪBAI**

Išbėrimo normos nustatymą atlikite tik **vienoje** mašinos pusėje. Tačiau dėl saugumo išmontuokite **abu** išmetimo diskus.

1. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.
2. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.



10 pav.: Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Nustatykite užduoties taško 0 padėtį.



11 pav.: Išbėrimo normos nustatymo lataką įkabinimas

4. Įkabinkite išbėrimo normos nustatymo lataką po kairiuoju išleidimo kanalu (žiūrint važiavimo kryptimi).

5. Dozavimo sklendės atramą nustatykite ties barstymo lentelėje rasta skalės reikšme.

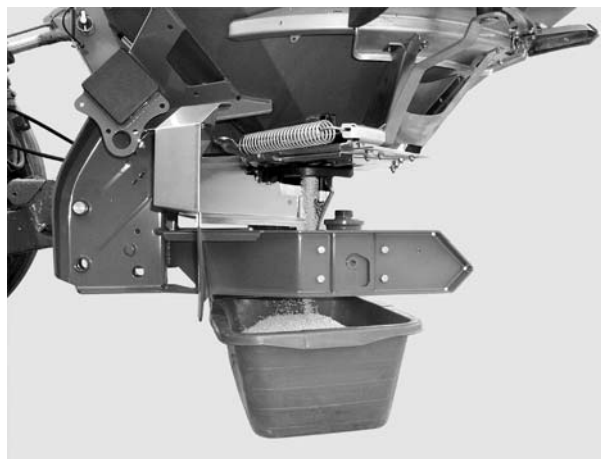
### ⚠ ĮSPĖJIMAS



#### Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.



6. Po kairiuoju išleidimo kanalu pastatykite surinkimo indą.

12 pav.: Išbėrimo normos nustatymas

7. Užveskite traktorių.
8. Darbo veleno sukimosi greitį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis.
9. Sėdėdami traktoriuje atidarykite kairiąją dozavimo sklendę nustatytam išbėrimo normos nustatymo laikui.
10. Pasibaigus šiam laikui vėl uždarykite dozavimo sklendę.
11. Pasverkite trąšas (atsižvelkite į tuščio surinkimo indo svorį).
12. Esamą kiekį palyginkite su nustatytu kiekiu.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis = nustatytasis išleidimo kiekis: išbėrimo kiekio riba nustatyta tinkamai. Užbaikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis < nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite didesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis > nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite mažesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.

**IEVĒRĪBAI**

Iš naujo nustatydami išbėrimo kiekio ribos padėtį galite orientuotis pagal procentinę skalę. Pavyzdžiui, jei trūksta dar 10 % išberiamo kiekio, išbėrimo kiekio ribą nustatykite 10 % didesnėje padėtyje (pvz., vietoje 150 nustatykite 165).

Apskaičiavimas pagal formulę

Išbėrimo kiekio ribos padėtį galima apskaičiuoti ir pagal toliau pateiktą formulę:

Išbėrimo kie-kio ribos nauja padėtis	=	Išbėrimo normos ribos padėtis atlie-	x	Nustatytasis
		kant esamą išbėrimo normos nustaty-		išleidžiamasis
		mo bandymą		kiekis
		Esamas išleidžiamasis kiekis atliekant esamą išbėrimo		
		normos nustatymo bandymą		

- Užbaikite išbėrimo normos nustatymą. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad jų neįjungtų pašaliniai.
- Įmontuokite išmetimo diskus. Atkreipkite dėmesį, kad nesupainiotumėte, kurį išmetimo diską reikia montuoti kairėje, o kurį – dešinėje pusėje.

**IEVĒRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstatomi kaiščiai kairėje ir dešinėje pusėse yra skirtingose vietose. Tinkamą išmetimo diską įmontuosite tik tuomet, kai jis galės tinkamai įsistatyti į išmetimo disko angą.

- Atsargiai uždėkite gaubiamąją veržlę (neperkirkite).
- Priveržkite gaubiamąją veržlę maždaug **38 Nm** jėga. Nustatymo svirties naudoti **negalima**.



13 pav.: Gaubiamosios veržlės užveržimas

**IEVĒRĪBAI**

Gaubiamosios veržlēs viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savai atsilaisvinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti juntamas. Kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

17. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išbėrimo kanalo.
18. Išbėrimo normos nustatymo lataką ir nustatymo svirtį vėl pritvirtinkite numatytose mašinos vietose.
19. **Svarbu.** Užduoties tašką vėl nustatykite į apskaičiuotą barstymo padėtį.

**B.7 Montavimo aukščio tikrinimas****IEVĒRĪBAI**

Pripildę rezervuarą patikrinkite, ar nustatėte tinkamą montavimo aukštį.

- Montavimo aukščio nustatymo reikšmės pateiktos barstymo lentelėje.
- Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną montavimo aukštį.
- Taip pat žr. [„Montavimo aukščio išankstinis nustatymas“. 56 psl.](#)

**B.8 Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas****IEVĒRĪBAI**

Teisingas darbo veleno sukimosi greitis pateiktas barstymo lentelėje.

B.9 Sutrikimai ir galimos priežastys

**▲ ĮSPĖJIMAS**



**Pavojus susižeisti netinkamai pašalinus sutrikimus**

Sutrikimus pašalinus per vėlai arba sutrikimus šalinant nepakankamai kvalifikuotam personalui, gali būti sunkiai sužalotos kūno dalys, pažeista mašina ir pakenkta aplinkai.

- ▶ Atsiradusius sutrikimus pašalinkite **nedelsdami**.
- ▶ Sutrikimus patys galite šalinti tik turėdami atitinkamą **kvalifikaciją**.

**Sutrikimų šalinimo sąlygos**

- Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai.
- Pastatykite mašiną ant žemės.

**IEVĖRĪBAI**

Prieš pradėdami šalinti sutrikimus atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) ir skirsnyje [C: Techninė priežiūra ir remontas, 146 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus.

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Netolygus tręšimo medžiagų paskirstymas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite prilipusias tręšimo medžiagas nuo išmetimo diskų, išmetamųjų mentelių ir išleidimo kanalų.</li> <li>● Nevisiškai atsidaro atidarymo sklendės. Patikrinkite atidarymo sklendžių veikimą.</li> <li>● Nustatytas neteisingas užduoties taškas. Pakoreguokite nustatymą.</li> </ul>
Per daug tręšimo priemonės traktoriaus vėžėje	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nedelsdami pakeiskite išmetamąsias menteles, išleidimo kanalus ir sugadintas dalis.</li> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius lygesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite tolesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 4 užduoties taško nustatykite 5).</li> <li>● Per mažas darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>
Persidengimo srityje per daug tręšų	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius šiurkštesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite ankstesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 5 užduoties taško nustatykite 4).</li> <li>● Per didelis darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
<p>Vienoje pusėje barstytuvas dozuoja didesnį išberiamą kiekį.</p> <p>Normaliai barstant rezervuaras ištuštėja netolygiai.</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>● Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul> <p>Netinkamai nustatyta dozavimo sklendė</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Ištuštinkite likutį.</li> <li>● Patikrinkite dozavimo sklendės nustatymą. Žr. atitinkamo mašinos tipo techninės priežiūros skyrių.</li> </ul>
<p>Trąšos netolygiai tiekiamos išmetimo diskui</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>● Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
<p>Plazdena išmetimo diskai.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Patikrinkite, gaubiamųjų veržlių priveržtumą ir sriegius.</li> </ul>
<p>Dozavimo sklendė neatsidaro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Dozavimo sklendės juda per sunkiai. Patikrinkite sklendės, svirties ir lankstų eigą, prireikus pakoreguokite.</li> <li>● Patikrinkite tempiamąją spyruoklę.</li> <li>● Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė sklendė.</li> </ul>

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Dozavimo sklendė atsidaro per lėtai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nuvalykite droselinę sklendę.</li> <li>● Droselinę sklendę 0,7 mm pakeiskite 1,0 mm sklende. Sklendė yra įstatomosios movos žarnos jungtyje.</li> </ul>
Neveikia maišytuvas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Patikrinkite maišytuvo pavaraž. Žr. <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaražo tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
Dozavimo angas užkišo: trąšų luitai, drėgnos trąšos, kiti nešvarumai (lapai, šiaudai, maišo likučiai).	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite kamščius. Tam turite: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. sustabdyti traktorių, ištraukti degimo raktelį, nutraukti el. srovės tiekimą,</li> <li>2. atidaryti dozavimo sklendę,</li> <li>3. apačioje pastatyti surinkimo indą,</li> <li>4. išmontuoti išmetimo diską,</li> <li>5. išleidimo kanalą iš <b>apačios</b> išvalyti medine lazda arba nustatymo svirtimi ir pramušti dozavimo angą,</li> <li>6. svetimkūniai turi išbirti į rezervuarą,</li> <li>7. įmontuoti išmetimo diskus, uždaryti dozavimo sklendę.</li> </ol> </li> </ul>
Išmetimo diskai nesisuka arba įjungus staiga sustoja.	<p>Naudojant kardaninį veleną su nukertamojo varžto apsauga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● patikrinkite nukertamojo varžto apsaugą, prireikus jį pakeiskite (žr. kardaninio veleno gamintojo instrukciją).</li> </ul>



## B.10 Likučio ištuštinimas

## ▲ ĮSPĖJIMAS

**Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

Norėdami išlaikyti savo mašinos vertę, po kiekvieno naudojimo nedelsdami ištuštinkite rezervuarą. Ištuštindami likutį atlikite tokius pat veiksmus, kaip atlikdami išbėrimo normos nustatymą. Žr. atitinkamam tipui skirtą poskyrį.



- Nustatykite užduoties taško **0** padėtį.

**Nurodymas dėl viso likučio ištuštinimo:**

Įprastai ištuštinant mašinoje gali likti nedidelis barstomosios medžiagos kiekis. Jei norite ištuštinti visą likutį (pvz., pasibaigus barstymo sezonui, keičiant barstomąją medžiagą), atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Rezervuarą tuštinkite tol, kol iš jo nustos bėgti barstomoji medžiaga (įprastas likučio ištuštinimas).
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai. Ištraukite iš traktoriaus degimo raktelį.
3. Atidarę dozavimo sklendę perstumkite dozavimo tašką pirmyn ir atgal (iš **0** padėties į **9** ir atgal).
4. Valydami mašiną švelnia vandens srove išplaukite likusį trąšų kiekį; [taip pat žr. „Valymas“ 197 psl.](#)

## C Techninė priežiūra ir remontas

### C.1 Sauga

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus.

**Ypač atkreipkite dėmesį į nurodymus** skirsnyje [3.8: Techninė priežiūra ir remontas, 11 psl.](#)

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuotas specialistas.
- Dirbant prie pakeltos mašinos ji **gali apvirsti**. Mašiną visada užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Keldami mašiną kėlimo mechanizmu visada naudokite **abi** rezervuaro žiedines kilpas.
- Pašaline jėga aktyvinamos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali **suspausti ir nupjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą atkreipkite dėmesį, kad nieko nebūtų judančių dalių srityje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys.
- Mašiną valdant valdymo pultu, pašaline jėga aktyvinamos dalys kelia papildomą riziką ir pavojų.
  - Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tiekimo linijas.
  - Atjunkite maitinimo kabelį nuo akumulatoriaus.
- **TIK instruktuotas ir įgaliotų specializuotų dirbtuvių personalas** gali atlikti remonto darbus.

## C.2 Kopėčių naudojimas (specialioji įranga)

### C.2.1 Sauga

Šalinant sutrikimus gali kilti papildomų pavojų, jei reikia lipti į rezervuarą. Kopėčias naudokite labai atsargiai. Dirbkite labai apdairiai ir paisydami pavojų. Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Išjunkite traktoriaus variklį ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys. Pasiimkite uždegimo raktelį kartu su savimi.
- Kopėčias naudokite tik nuleidę mašiną.
- Kopėčias naudokite tik jas išlankstę.
- Nelipkite į rezervuarą per rezervuaro dengiamąjį tentą.
- Naudokite ant rezervuaro dengiamojo tento esančias rankenas.
- Lipkite tik į tuščią rezervuarą.

#### ▲ PAVOJUS



#### Gali sužeisti rezervuare judančios dalys

Rezervuare yra judančių dalių.

Besisukantis maišytuvas gali sužeisti rankas ir pėdas.

- ▶ Išjunkite maišytuvą.
- ▶ Į rezervuarą lipkite **tik** norėdami pašalinti sutrikimus.
- ▶ Apsaugines groteles atidarykite **tik** norėdami atlikti techninės priežiūros arba remonto darbus.

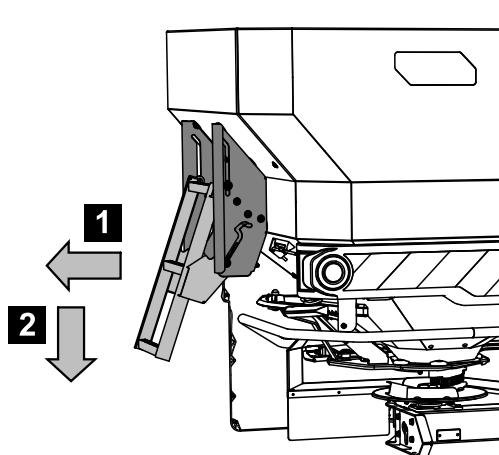
### C.2.2 Kopėčių atlenkimas

Prieš atlenkdami kopėčias, atlikite šiuos darbus.

- Išjunkite darbo veleną.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Nuleiskite trąšų barstytuvą.

Atkreipkite dėmesį į toliau pateiktas kopėčių atlenkimo instrukcijas.

1. Pakelkite kopėčias suėmę už apatinės pakopos ir atlenkite į viršų.
2. Kopėčias saugiai užfiksuokite atlenktoje padėtyje.



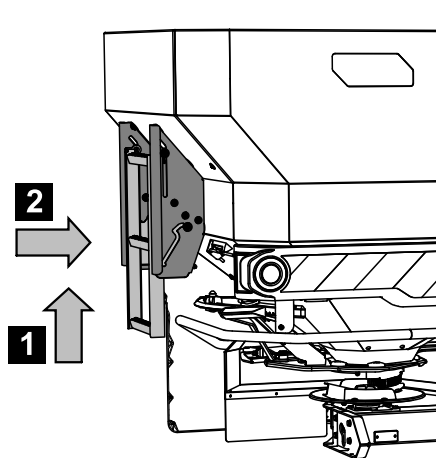
14 pav.: Kopėčių atlenkimas

### C.2.3 Kopėčių užlenkimas

Kiekvieną kartą prieš važiuodami ir prieš barstydami atlikite toliau aprašytus darbus.

- Užlenkite kopėčias.

1. Pakelkite kopėčias suėmę už apatinės pakopos ir užlenkite į vidų.
2. Kopėčias saugiai užfiksuokite užlenktoje padėtyje.

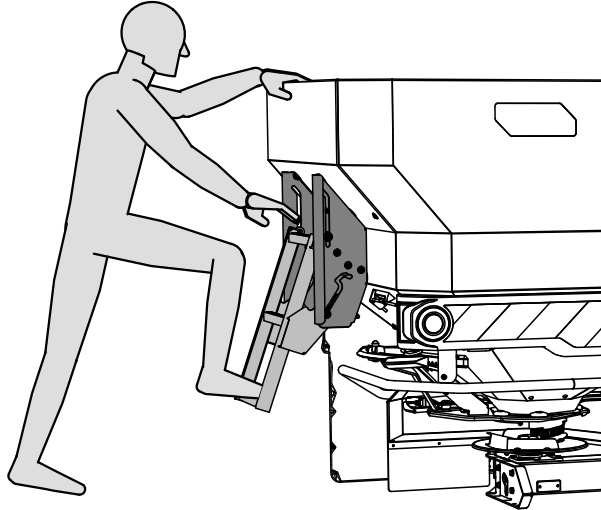


15 pav.: Kopėčios užlenktoje padėtyje

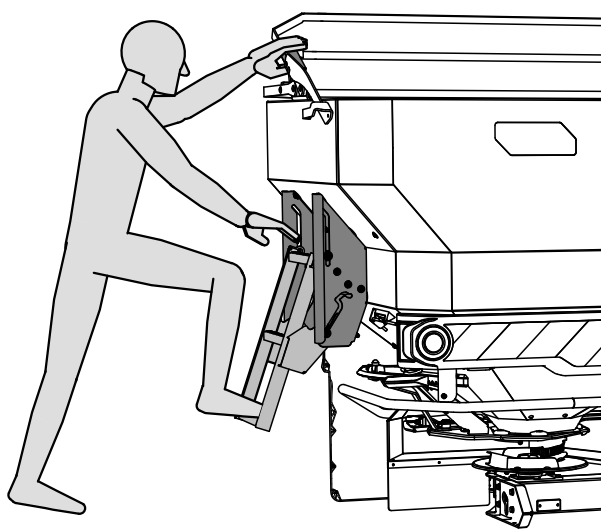
### C.2.4 Saugus kopėčių naudojimas

Lipdami laikykitės už rankenų.

- Lipkite tik užfiksuotomis ir atlenktomis kopėčiomis.
- Jei mašina neuždengta tentu, norėdami saugiai lipti laikykitės už rezervuaro šoninės sienelės.
- Jei mašina uždengta tentu, norėdami saugiai lipti laikykitės už tento.

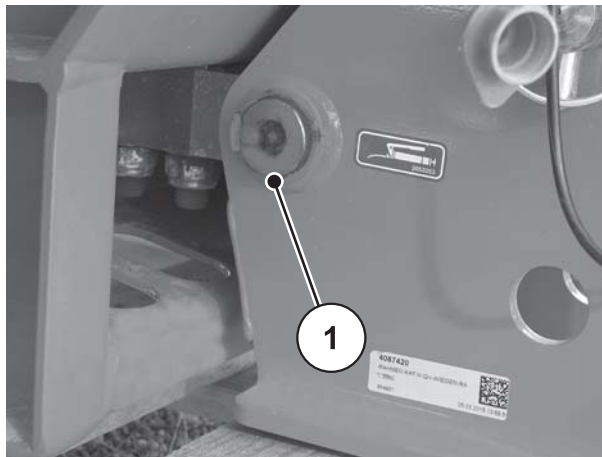


16 pav.: Kopėčios be rezervuaro dengiamojo tento



17 pav.: Kopėčios su rezervuaro dengiamuoju tentu

### C.3 Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas



18 pav.: Barstytuvo su svėrimo sistema tepimo vietos

### C.4 Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas

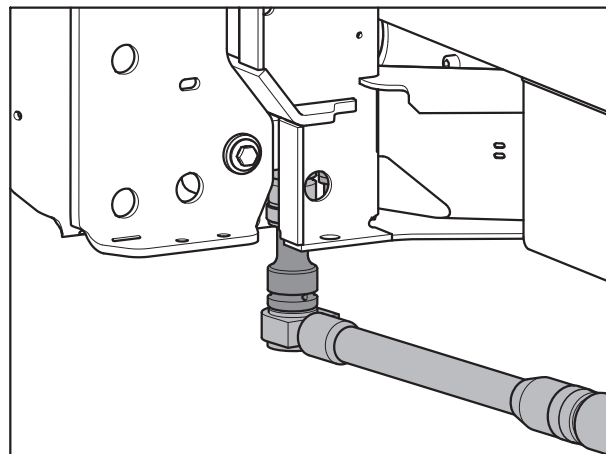
Mašinoje įrengti 2 svorio jutikliai ir tempiamasis strypas. Jie pritvirtinti varžtinėmis jungtimis.

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite svorio jutiklio varžtines jungtis ir įsitikinkite, ar tempiamasis strypas tinkamai priveržtas:

- prieš kiekvieną barstymo sezoną,
- jei reikia, ir barstymo sezono metu.

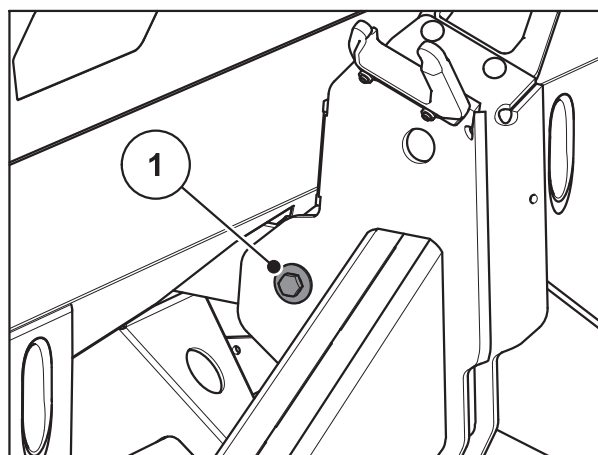
**Tikrinimas:**

1. Dinamometrinio raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį. (Sukimo momentas = **300 Nm**).



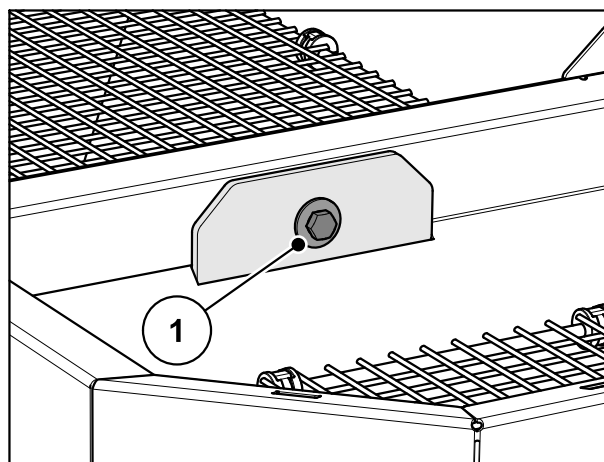
19 pav.: Svorio jutiklio pritvirtinimas (važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

2. Dinamometrinio raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį [1].  
(Sukimo momentas = **65 Nm**).



**20 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas prie svorio jutiklio

3. Dinamometrinio raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį.  
(Sukimo momentas = **65 Nm**).



**21 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas rezervuare

### IEVĖRĪBAI

Priveržus varžtines jungtis dinamometrinio raktu reikia iš naujo taruoti svėrimo sistemą. Tai atlikdami paisykite valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos skyriuje „Svarstyklių taravimas“ pateiktų instrukcijų.

## C.5 Dozavimo sklendės nustatymo derinimas

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite, ar dozavimo sklendė atsidaro tolygiai.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS



#### Dėl besisukančių dalių kyla suspaudimo ir supjaustymo pavojus

Atliekant darbus gali suspausti ir nupjauti pašaline jėga aktyvina-  
mos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė).

Atlikdami bet kokius derinimo darbus stebėkite dozavimo angoje ir  
dozavimo sklendėje esančias nupjovimo vietas.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tie-  
kimo linijas.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus niekada neaktyvinkite hidraulinės  
dozavimo sklendės.

#### Sąlygos:

- Mechanika turi lengvai judėti.
- K ir R modeliai: grįžtamoji spyruoklė iškabinta.
- Hidraulinis cilindras iškabintas.

#### Tikrinimas (pavyzdys pagal kairiąją mašinos pusę):



1. Apatinės trauklės varžtą, ku-  
rio skersmuo yra **28 mm**,  
įstatykite dozavimo sklen-  
dės centre.

**22 pav.:** Apatinės trauklės varžtas dozavimo  
angoje

2. Stumkite dozavimo sklendę link varžto ir šią padėtį užfiksuokite priverždami  
užfiksavimo varžtą.
- ▶ **Atrama ties apatiniu skalės lanku (dozavimo skale) nustatyta ties skalės  
reikšme 85. Jei taip nėra, iš naujo nustatykite skalę.**



**Nustatymas:**

Dozavimo sklendė yra 2 darbo etape nurodytoje padėtyje (šiek tiek spaudžia varžtą).

3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko tvirtinimo varžtus.



**23 pav.:** Dozavimo sklendės nustatymo skalė

4. Visą skalę pastumkite taip, kad **skalės reikšmė 85** būtų tiksliai po indikacijos elemento rodykle.
5. Vėl prisukite skalę.
6. 1–4 darbo etapus atlikite su dešiniąja dozavimo sklende.

### IEVĖRĪBAI

Abi dozavimo sklendės turi atsidaryti **tolygiai**. Todėl visada patikrinkite abi dozavimo sklendes.

7. K ir R modeliai: vėl įkabinkite grįžtamąją spyruoklę ir hidraulinį cilindrą.

### IEVĖRĪBAI

Pakoregavus skalę, kai naudojami elektroniniai sklendžių valdymo įtaisai, reikia valdymo pulte pakoreguoti ir sklendės bandymo taškus.

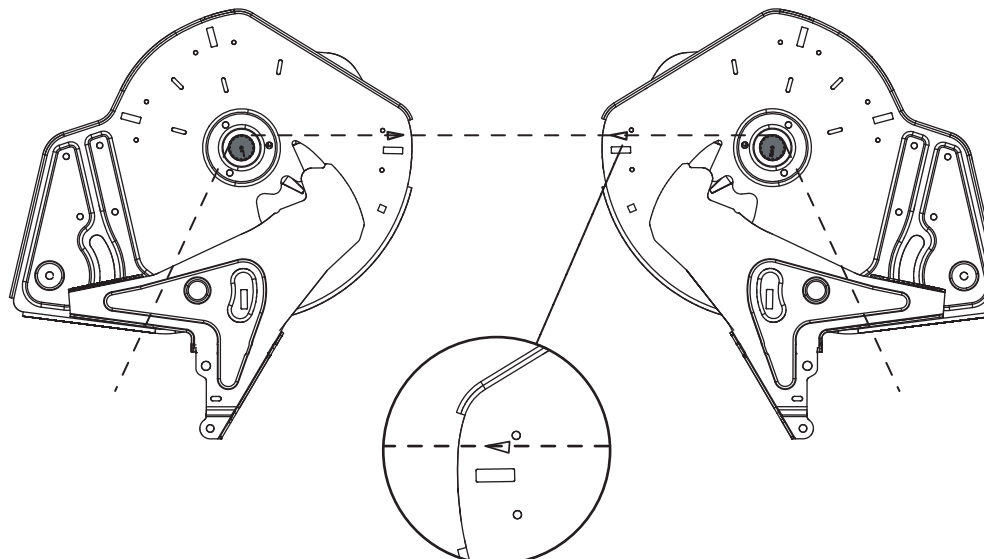
Laikykitės valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos.

## C.6 Užduoties taško nustatymo derinimas

Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir įvairioms trąšų rūšims priderinti.

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite užduoties taško nustatymą (jei tręšimo priemonės paskirstomos netolygiai).

Užduoties taškas nustatomas viršutiniu skalės lanku.



24 pav.: Užduoties taško nustatymo patikra

Tikrinimas:

### IEVĖRĪBAI

Abiejose pusėse reikia nustatyti **vienodą** užduoties tašką. Todėl visada patikrinkite abu nustatymus.

1. Nustatykite užduoties taško **6** padėtį.
2. Abiejose pusėse išmontuokite išleidimo kanalą su šepetiais.
3. Atlaisvinkite abi plastikines svirtis (maišytuvo pavara) ir stumkite žemyn, kol aiškiai matysite maišytuvo veleno krumplius.
4. Važiavimo kryptimi **gale** ant maišytuvo veleno krumplio uždėkite tinkamą plokščią virvelę ir ją įtempkite.
  - ▷ Ant pagrindo plokštės esančios trikampės žymos turi sutapti su įtempta virvele.
  - ▷ Jei virvelė nėra žymų padėtyje, nustatykite užduoties tašką iš naujo.

## Nustatymas:

5. Atlaisvinkite po mygtuku „Užduoties taško rodyklė“ esančią derinimo plokštelę (2 savaimė užsifiksuojančios veržlės).



**25 pav.:** Užduoties taško derinimo plokštelės atlaisvinimas

6. Sukite nustatymo centrą, kol trikampės žymos sutaps su įtempta virvele.
7. Pritvirtinkite derinimo plokštelę.
8. Abi plastikines svirtis (maišytuvo pavaros) stumkite į viršų ir pritvirtinkite.
9. Įmontuokite išleidimo kanalą su šepetiais.
10. Tik mašinai su „VariSpread“: užduoties taško padėtis iš naujo sukalibruokite valdymo pultu.

### IEVĖRĪBAI

Tai atlikdami paisykite valdymo pulto eksploatavimo instrukcijos skyriuje „Testas / diagnostika“ pateiktų instrukcijų.



## AXIS 50.2

### A Eksploatavimo pradžia

#### A.1 Sklendės valdymo įtaiso prijungimas

##### A.1.1 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: D modeliai

###### Traktoriui keliami reikalavimai

- du **dvipusio veikimo** valdymo vožtuvai

###### Funkcija

Dozavimo sklendės atskirai valdomos dviem hidrauliniiais cilindrais. Hidrauliniai cilindrai traktoriuje hidraulinėmis žarnomis prijungti prie sklendės valdymo įtaiso.

Modelis	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas
D	Dvipusio veikimo hidraulinis cilindras	Uždaro alyvos slėgis. Atidaro alyvos slėgis.

###### Primontavimas

1. Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
2. Išimkite žarnas iš mašinos rėme esančių laikiklių.
3. Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

##### A.1.2 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas: W modeliai

#### IEVĖRĪBAI

W modelio mašinose yra įrengtas elektroninis sklendės valdymo įtaisas.

Elektroninis dozavimo sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

A.2 Mašinos pripildymas

**⚠ PAVOJUS**



**Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trąšos.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.

**⚠ PERSPĖJIMAS**



**Neleistinas bendrasis svoris**

Viršytas leistinas bendrasis svoris turi neigiamos įtakos transporto priemonės eksploatavimo ir eismo saugumui (mašina ir traktorius) ir gali smarkiai sugadinti mašiną ir pakenkti aplinkai.

- ▶ Prieš pripildydami apskaičiuokite kiekį, kurį galite pilti.
- ▶ Paisykite didžiausio leistino bendrojo svorio.

**Nurodymai dėl mašinos pripildymo:**

- Mašiną pildykite **tik** ją primontavę prie traktoriaus. Įsitinkinkite, kad traktoriaus stovi ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Užfiksukite traktorių, kad jis nenuriedėtų. Patraukite stovėjimo stabdį.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Ištraukite degimo raktelį.
- Kai pildymo aukštis yra 1,25 m virš mašinos, pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., priekinį krautuvą, tiekimo sraigta).
- Patikrinkite pripildymo lygį atlenkę kopėčias arba per rezervuaro stebėjimo langelį (priklauso nuo tipo).

**Pripildymo lygio skalė (nėra barstytuve su svėrimo sistema)**

Pripildymo kiekiui patikrinti rezervuare yra pripildymo lygio skalė.

Pagal šią skalę galite įvertinti, kiek ilgai užteks likučio ir kada reikės pildyti iš naujo.

## B Barstymo režimas

### B.1 Sauga

#### ▲ PAVOJUS



#### Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trašos.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo darbus palaukite, kol sustos visos judančios mašinos dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ **Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus srities.**

### B.2 Barstymo lentelės naudojimas

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.6: Barstymo lentelės naudojimas, 62 psl.](#)

### B.3 Barstymas lauke gale

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyrių [8.7: Barstymas lauko gale, 69 psl.](#)

### B.4 Barstymo kiekio nustatymas

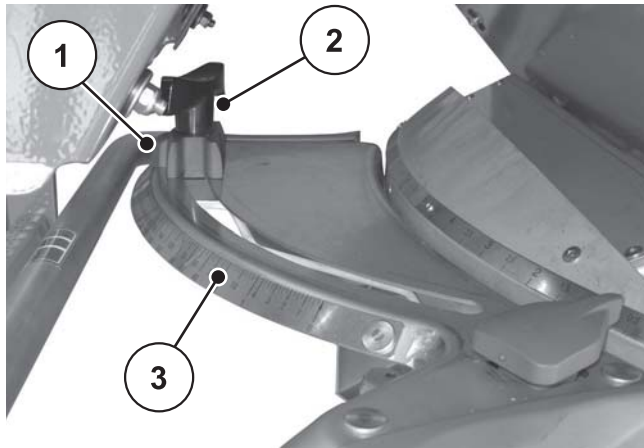
#### B.4.1 AXIS 50.2 D

D modeliuose mašinos barstymo kiekį iš abiejų angų nustatykite apatiniu skalės lanku.

Nustatykite rodyklę ties padėtimi, kurią prieš tai radote barstymo lentelėje arba nustatėte atlikdami išbėrimo normos nustatymo bandymą. Tai yra ribinė padėtis „**Atidaryta**“, į kurią, vykstant barstymo eigai, sklendė nustatoma hidrauliškai arba spyruoklės jėga (priklauso nuo konstrukcijos).

Padėtis priklauso nuo **barstymo kiekio** ir **važiavimo greičio**.

1. Uždarykite dozavimo sklendes.
2. Pagal barstymo lentelę arba atlikdami išbėrimo normos nustatymą raskite skalės nustatymo padėtį.
3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko [3] užfiksavimo varžtą [2].
4. Atramos rodyklę [1] pastumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Priveržkite užfiksavimo varžtą.



**1 pav.:** Barstymo kiekio nustatymo skalė

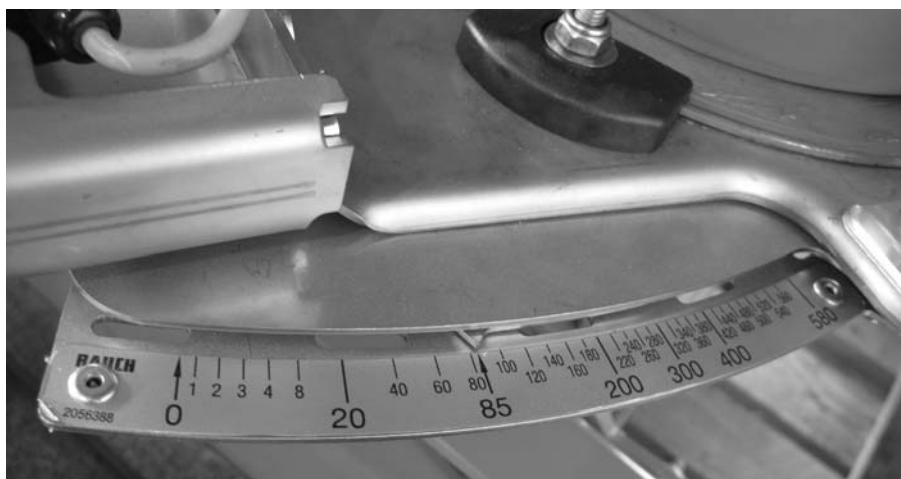
- [1] Atramos rodyklė
- [2] Užfiksavimo varžtas
- [3] Apatinis skalės lankas



**B.4.2 AXIS 50.2 W****IEVĒRĪBAI**

W modelio mašinose yra elektroninis sklendžių valdymo įtaisas barstymo kiekiui nustatyti.

Elektroninis dozavimo sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo pulto eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.



**2 pav.:** Išbėrimo kiekio rodymo skalė

**B.5 Darbinio pločio nustatymas**

**B.5.1 Tinkamo išmetimo disko parinktis**

Norint naudoti visą darbinį plotį, atsižvelgiant į trąšų rūšį galima rinktis skirtingus išmetimo diskus.

Išmetimo diskų tipas	Darbinis plotis
S4	18–28 m
S6	24–36 m
S8	30–42 m
S10	32–48 m
S12	42–50 m

Ant kiekvieno išmetimo disko naudojamos dvi skirtingos, stabiliai primontuotos išmetamosios mentelės. Išmetamosios mentelės pažymėtos pagal tipą.

**▲ ĮSPĖJIMAS**



**Pavojus susižaloti dėl besisukančių išmetimo diskų**

Skirstomasis įtaisas (išmetimo diskai, išmetamosios mentelės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus skirstomąjį įtaisą gali būti nukirstos, suspaustos arba nupjautos kūno dalys.

- ▶ Būtinai paisykite didžiausio leistino montavimo aukščio priekyje (V) ir gale (H)
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.
- ▶ Niekada neišmontuokite rezervuaro nukreipiančios apkabos.

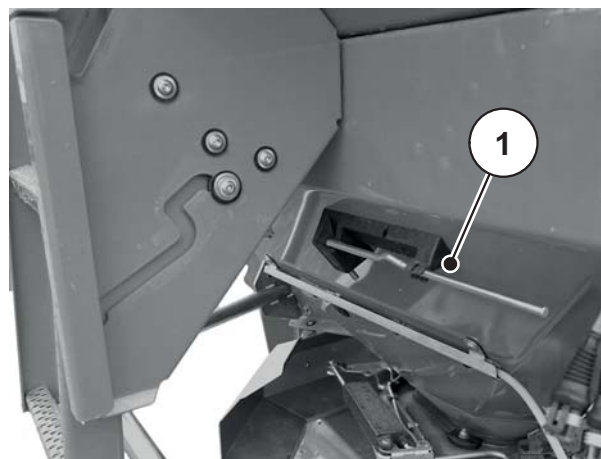
Išmetimo diskų tipas	Išmetimo diskas kairėje pusėje	Išmetimo diskas dešinėje pusėje
S4	S4-L-200 S4-L-270	S4-R-200 S4-R-270
S4 VxR plus (su danga)	S4-L-200 VxR S4-L-270 VxR	S4-R-200 VxR S4-R-270 VxR
S6 VxR plus (su danga)	S6-L-255 VxR S6-L-360 VxR	S6-R-255 VxR S6-R-360 VxR
S8 VxR plus (su danga)	S8-L-390 VxR S8-L-380 VxR	S8-R-390 VxR S8-R-380 VxR
S10 VxR plus (beschichtet)	S10-L-340 VxR S10/S12-L-480 VxR	S10-R-340 VxR S10/S12-R-480 VxR
S12 VxR plus (su danga)	S12-L-360 VxR S10/S12-L-480 VxR	S12-R-360 VxR S10/S12-R-480 VxR

## B.5.2 Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas

**⚠ PAVOJUS****Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio**

Jei prie mašinos dirbate neišjungę variklio, gali sunkiai sužeisti mechanika ir išbirusios trašos.

- ▶ Išmetimo diskų **niekada** negalima įmontuoti ir išmontuoti veikiant traktoriaus varikliui arba sukantis darbo velenui.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.

**Išmetimo diskų išmontavimas**

[1] Nustatymo svirtis  
(rezervuaras važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

**3 pav.:** Nustatymo svirtis

Abiejose pusėse (kairėje ir dešinėje) atlikite toliau aprašytus veiksmus.

1. Išimkite nustatymo svirtį iš laikiklio.
2. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.



**4 pav.:** Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Atsukite gaubiamąją veržlę.
4. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.
5. Nustatymo svirtį vėl įstatykite į jai skirtą laikiklį.

**5 pav.:** Gaubiamosios veržlės atsukimas

### Išmetimo diskų sumontavimas

#### Sąlygos:

- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.

Kairįjį išmetimo diską įmontuokite važiavimo kryptimi kairėje pusėje, o dešinįjį išmetimo diską – važiavimo kryptimi dešinėje pusėje. Atkreipkite dėmesį, kad nesusipainiotumėte, kurį išmetimo diską reikia montuoti kairėje, o kurį – dešinėje pusėje.

Toliau aprašyta kairiojo išmetimo disko montavimo eiga. Dešiniojo išmetimo disko montavimo darbus atlikite pagal šias instrukcijas.

1. Kairįjį išmetimo diską uždėkite ant kairiojo išmetimo disko įvorės.

Išmetimo diską ant įvorės reikia uždėti tiesiai (prireikus pašalinkite nešvarumus).

#### **IEVĖRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstatomi kaiščiai kairėje ir dešinėje pusėse yra skirtingose vietose. Tinkamą išmetimo diską įmontuosite tik tuomet, kai jis galės tinkamai įsistatyti į išmetimo disko angą.

2. Atsargiai uždėkite gaubiamąją veržlę (neperkreipkite).
3. Priveržkite gaubiamąją veržlę maždaug 38 Nm jėga.

#### **IEVĖRĪBAI**

Gaubiamosios veržlės viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savaime atsilaisvinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti jaučiamas, kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

4. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išleidimo kanalo.

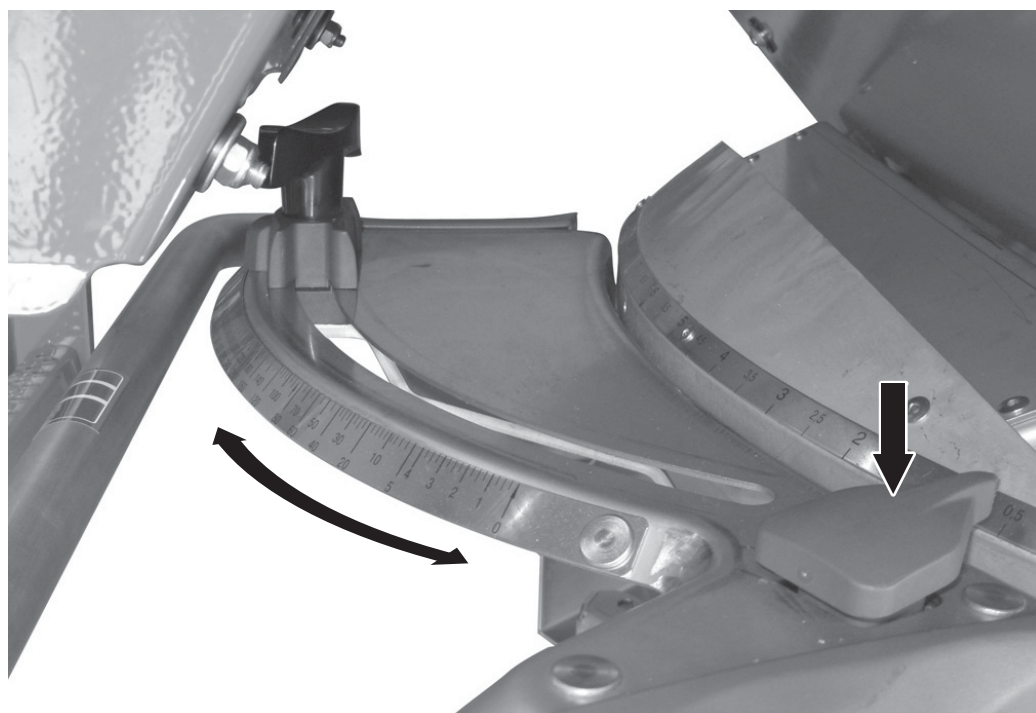
### B.5.3 Užduoties taško nustatymas

#### AXIS 50.2 D

Parinkę išmetimo disko tipą nustatysite tam tikrą darbinio pločio diapazoną. Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir įvairioms trąšų rūšims priderinti.

Užduoties tašką nustatysite viršutiniu skalės lanku.

- Reguliavimas mažesnių skaičių kryptimi: trąšos išberiamos anksčiau. Nustatoma barstymo charakteristika mažesniems darbiniam pločiams.
- Reguliavimas didesnių skaičių kryptimi: trąšos išberiamos vėliau ir daugiau beriama į išorę, link persidengimo zonų. Nustatoma barstymo charakteristika didesniems darbiniam pločiams.



6 pav.: Užduoties taško nustatymo centras

1. Užduoties taško padėtį raskite barstymo lentelėje arba bandydami „Praxis“ bandymo rinkiniu (specialioji įranga).
2. Suimkite kairiąją ir dešiniąją rankeną.
3. Paspauskite indikacijos elementą.
  - ▷ Fiksatorius atlaisvinamas. Galima patraukti nustatymo centrą.
4. Nustatymo centrą su indikacijos elementu stumkite į apskaičiuotą padėtį.
5. Atleiskite indikacijos elementą.
  - ▷ Nustatymo centras užfiksuojamas.
6. Patikrinkite, ar nustatymo centras tikrai užfiksuotas.

**AXIS 50.2 W****IEVĒRĪBAI**

W modelio mašinosē ir elektronisks uzduoties taško nastatymo ģtaisas.

Elektronisks uzduoties taško nastatymo ģtaisas aprašytas atskirojē valdymo pul-to eksploatavimo instrukcijojē. Ši eksploatavimo instrukcija ir sudedamoji val-dymo pul-to dalis.

Parinkę išmetimo disko tipą nustatysite tam tikrą darbinio pločio diapazoną. Už-duoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir įvairioms trą-šų rūšims priderinti.

Užduoties tašką nustatysite viršutiniu skalės lanku.

- Regulavimas mažesnių skaičių kryptimi: trąšos išberiamos anksčiau. Nusta-toma barstymo charakteristika mažesniems darbiniam pločiams.
- Regulavimas didesnių skaičių kryptimi: trąšos išberiamos vėliau ir daugiau beriama į išorę, link persidengimo zonų. Nustatoma barstymo charakteristika didesniems darbiniam pločiams.



7 pav.: Užduoties taško indikatorius

## B.6 Išbėrimo normos nustatymas

Norint tiksliai patikrinti išbėrimą, rekomenduojama išbėrimo normos nustatymo bandymą atlikti kiekvieną kartą keičiant trąšas.

Nustatykite išbėrimo normą:

- prieš pirmą barstymą;
- jei labai pasikeitė trąšų kokybė (drėgmė, daug dulkių, sutrupėjusios granulės);
- kai naudojama nauja trąšų rūšis.

Išbėrimo normos nustatymas atliekiant veikiant velenui ir mašinai stovint vietoje arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.

### IEVĖRĪBAI

W mašinos modeliuose **išbėrimo normos nustatymas atliekamas valdymo pultu.**

Išbėrimo normos nustatymas aprašytas atskiroje valdymo pulto instrukcijoje. Ši eksploatacavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo pulto dalis.

### IEVĖRĪBAI

W modelio mašinose yra elektroninis užduoties taško nustatymo įtaisas.

Mašinos valdymo sistema automatiškai priveža užduoties tašką iki išbėrimo normos nustatymo padėties (0 skalės reikšmė).

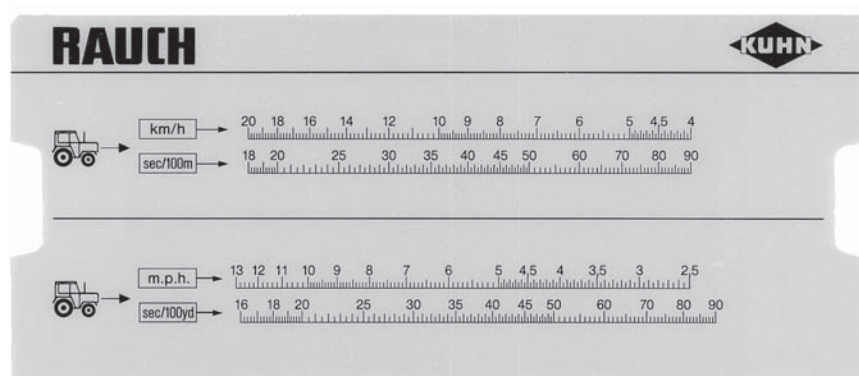
### B.6.1 Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

Prieš pradėdami išbėrimo normos nustatymą apskaičiuokite nustatytąjį išleidžiamą kiekį.

#### Tikslaus važiavimo greičio nustatymas

Norint rasti nustatytąjį išleidžiamą kiekį, reikia žinoti tikslų važiavimo greitį.

1. **Pusiau pripildyta** mašina nuvažiuokite **100 m** ilgio atstumą **lauke**.
2. Pasizymėkite laiką, per kurį nuvažiavote.
3. Tikslus važiavimo greitis rodomas išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvo skalėje.



8 pav.: Tikslaus važiavimo greičio apskaičiavimo skalė

Tikslų važiavimo greitį galima apskaičiuoti ir pagal toliau pateiktą formulę:

$$\text{Važiavimo greitis (km/h)} = \frac{360}{\text{Laikas, per kurį nuvažiavote 100 m}}$$

**Pavyzdys:** 100 m nuvažiavote per 45 sekundes:

$$\frac{360}{45 \text{ sek.}} = 8 \text{ km/h}$$

### Nustatytojo per minutę išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

Norint apskaičiuoti per minutę išleidžiamą kiekį, reikia

- tikslaus važiavimo greičio,
- darbinio pločio,
- norimo išberiamo kiekio.

**Pavyzdys:** Norite apskaičiuoti iš vieno išleidimo kanalo išleidžiamą nustatytąjį kiekį. Jūsų važiavimo greitis yra **8 km/h**, darbinis plotis – **18 m**, o išberiamas kiekis turi būti **300 kg/ha**.

### IEVĖRĪBAI

Kai kuriems išbėrimo kiekams ir važiavimo greičiams išbėrimo kiekiai jau nurodyti barstymo lentelėje.

Jei šių reikšmių barstymo lentelėje nerandate, galite apskaičiuoti išbėrimo normos nustatymo skaičiuotuvu arba pagal formulę.

---





B.6.2 Išbėrimo normos nustatymas

▲ ĮSPĖJIMAS



**Pavojus susižeisti dėl chemikalų**

Byrančios trąšos gali pažeisti akis ir nosies gleivinę.

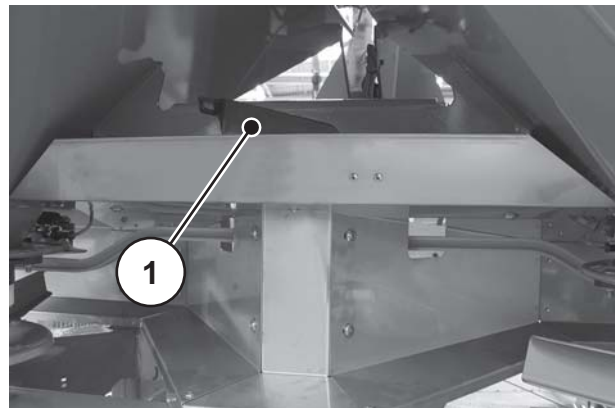
- ▶ Atlikdami išbėrimo normos nustatymą užsidėkite apsauginius akinius.
- ▶ Prieš atlikdami išbėrimo normos nustatymą visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

**Sąlygos:**

- Dozavimo sklendės uždarytos.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.
- Paruoštas pakankamai didelis rezervuaras trąšoms surinkti (talpa – mažiausiai **25 kg**).
  - Nustatykite, kiek sveria tuščias surinkimo rezervuaras.
- Paruoškite išbėrimo normos nustatymo lataką. Išbėrimo normos nustatymo latakas yra centre už išmetimo diskų apsauginio įtaiso.
- Rezervuare yra pakankamai trąšų.
- Pagal barstymo lentelę nustatytos ir žinomos dozavimo sklendės atramos, darbo veleno sukimosi greičio ir išbėrimo normos nustatymo laiko iš anksto nustatomos reikšmės.

**IEVĖRĪBAI**

Parinkite tokias išbėrimo normos nustatymo reikšmes, kad atliekant bandymą būtų išbertas kuo didesnis trąšų kiekis. Kuo didesnis kiekis, tuo tikslesnis matavimas.



[1] Išbėrimo normos nustatymo latakų padėtis

**10 pav.:** Išbėrimo normos nustatymo latakas

Vykdymas (pavyzdys pagal kairiąją barstymo pusę):

### IEVĖRĪBAI

Išbėrimo normos nustatymą atlikite tik **vienoje** mašinos pusėje. Tačiau dėl saugumo išmontuokite **abu** išmetimo diskus.

1. Nustatymo svirtimi atlaisvinkite išmetimo disko gaubiamąją veržlę.
2. Išimkite išmetimo diską iš įvorės.



11 pav.: Gaubiamosios veržlės atlaisvinimas

3. Nustatykite užduoties taško **0** padėtį.



12 pav.: Išbėrimo normos nustatymo latakų įkabinimas

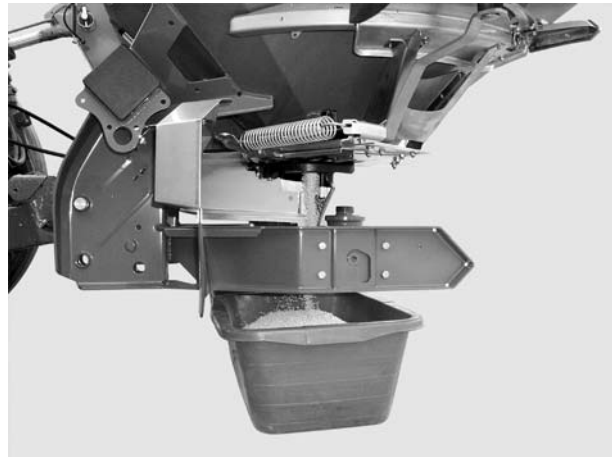
4. Įkabinkite išbėrimo normos nustatymo lataką po kairiuoju išleidimo kanalu (žiūrint važiavimo kryptimi).

5. Dozavimo sklendės atramą nustatykite ties barstymo lentelėje rasta skalės reikšme.

**⚠ ĮSPĖJIMAS****Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.



6. Po kairiuoju išleidimo kanalu pastatykite surinkimo indą.

**13 pav.:** Išbėrimo normos nustatymas

7. Užveskite traktorių.
8. Darbo veleno sukimosi greitį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis.
9. Sėdėdami traktoriuje atidarykite kairiąją dozavimo sklendę nustatytam išbėrimo normos nustatymo laikui.
10. Pasibaigus šiam laikui vėl uždarykite dozavimo sklendę.
11. Pasverkite trąšas (atsižvelkite į tuščio surinkimo indo svorį).
12. Esamą kiekį palyginkite su nustatytu kiekiu.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis = nustatytasis išleidimo kiekis: išbėrimo kiekio riba nustatyta tinkamai. Užbaikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis < nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite didesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.
  - ▷ Esamas išleidimo kiekis > nustatytasis išleidimo kiekis: nustatykite mažesnę išbėrimo kiekio ribą ir dar kartą atlikite išbėrimo normos nustatymą.

**IEVĒRĪBAI**

Iš naujo nusstātdami išbĕrimo kiekio ribos padĕtj galite orientuotis pagal procentinĕ skalĕ. Pavyzdžiui, jei trūksta dar 10 % išberiamo kiekio, išbĕrimo kiekio ribā nusstātkite 10 % didesnĕje padĕtyje (pvz., vietoje 150 nusstātkite 165).

Apskaiĕiavimas pagal formulĕ

Išbĕrimo kiekio ribos padĕtj galima apskaiĕiuoti ir pagal toliau pateiktā formulĕ:

Išbĕrimo kie-kio ribos nauja padĕtis	=	Išbĕrimo normos ribos padĕtis atlie-	x	Nusstātytasis
		kant esamā išbĕrimo normos nusstā-		išleidžiamasis
		mo bandymā		kiekis
		Esamas išleidžiamasis kiekis atliekant esamā išbĕrimo normos nusstātymo bandymā		

13. Užbaikite išbĕrimo normos nusstātmā. Išjunkite traktoriaus darbo velenā ir variklj ir apsaugokite, kad jū nejjungtū pašaliniai.
14. Įmontuokite išmetimo diskus. Atkreipkite dėmesj, kad nesupainiotumĕte, kurj išmetimo diskā reikia montuoti kairĕje, o kurj – dešinĕje pusĕje.

**IEVĒRĪBAI**

Į išmetimo disko angas įstādomi kaišĕiai kairĕje ir dešinĕje pusĕse yra skirtingose vietose. Tinkamā išmetimo diskā įmontuosite tik tuomet, kai jis galĕs tinkamai įsistātyti į išmetimo disko angā.

15. Atsargiai uždĕkite gaubiamajā veržlĕ (neperkreipkite).
16. Priveržkite gaubiamajā veržlĕ maždaug **38 Nm** jĕga. Nusstātymo svirties naudoti **negalima**.



14 pav.: Gaubiamosios veržlĕs užveržimas

### IEVĒRĪBAI

Gaubiamosios veržlės viduje yra fiksatorius, kuris neleidžia savai atsilaisvinti. Priveržiant šis fiksatorius turi būti juntamas. Kitaip gaubiamoji veržlė yra nusidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

---

17. Ranka pasukite išmetimo diską ir patikrinkite, ar yra laisvas praėjimas tarp išmetamosios mentelės ir išbėrimo kanalo.
18. Išbėrimo normos nustatymo lataką ir nustatymo svirtį vėl pritvirtinkite numatytose mašinos vietose.
19. **Svarbu.** Užduoties tašką vėl nustatykite į apskaičiuotą barstymo padėtį.

### B.7 Montavimo aukščio tikrinimas

#### IEVĒRĪBAI

Pripildę rezervuarą patikrinkite, ar nustatėte tinkamą montavimo aukštį.

- Montavimo aukščio nustatymo reikšmės pateiktos barstymo lentelėje.
  - Atkreipkite dėmesį į didžiausią leistiną montavimo aukštį.
  - Taip pat žr. [„Montavimo aukščio išankstinis nustatymas“](#). 56 psl.
- 

### B.8 Darbo veleno sukimosi greičio nustatymas

#### IEVĒRĪBAI

Teisingas darbo veleno sukimosi greitis pateiktas barstymo lentelėje.

---

## B.9 Sutrikimai ir galimos priežastys

## ▲ ĮSPĖJIMAS

**Pavojus susižeisti netinkamai pašalinus sutrikimus**

Sutrikimus pašalinus per vėlai arba sutrikimus šalinant nepakankamai kvalifikuotam personalui, gali būti sunkiai sužalotos kūno dalys, pažeista mašina ir pakenkta aplinkai.

- ▶ Atsiradusius sutrikimus pašalinkite **nedelsdami**.
- ▶ Sutrikimus patys galite šalinti tik turėdami atitinkamą **kvalifikaciją**.

**Sutrikimų šalinimo sąlygos**

- Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai.
- Pastatykite mašiną ant žemės.

## IEVĖRĪBAI

Prieš pradėdami šalinti sutrikimus atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga. 5 psl.](#) ir skirsnyje [C: Techninė priežiūra ir remontas. 179 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus.

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Netolygus tręšimo medžiagų paskirstymas	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite prilipusias tręšimo medžiagas nuo išmetimo diskų, išmetamųjų mentelių ir išleidimo kanalų.</li> <li>● Nevisiškai atsidaro atidarymo sklendės. Patikrinkite atidarymo sklendžių veikimą.</li> <li>● Nustatytas neteisingas užduoties taškas. Pakoreguokite nustatymą.</li> </ul>
Per daug tręšimo priemonės traktoriaus vėžėje	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nedelsdami pakeiskite išmetamąsias menteles, išleidimo kanalus ir sugadintas dalis.</li> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius lygesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite tolesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 4 užduoties taško nustatykite 5).</li> <li>● Per mažas darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>
Persidengimo srityje per daug trąšų	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Naudojamų tręšimo priemonių paviršius šiurkštesnis už tų, kurios buvo bandomos sudarant barstymo lentelę. Nustatykite ankstesnį užduoties tašką (pvz., vietoje 5 užduoties taško nustatykite 4).</li> <li>● Per didelis darbo veleno sukimosi greitis. Pakoreguokite sukimosi greitį.</li> </ul>

Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
<p>Vienoje pusėje barstytuvas dozuoja didesnį išberiamą kiekį.</p> <p>Normaliai barstant rezervuaras ištuštėja netolygiai.</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>● Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul> <p>Netinkamai nustatyta dozavimo sklendė</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Ištuštinkite likutį.</li> <li>● Patikrinkite dozavimo sklendės nustatymą. Žr. atitinkamo mašinos tipo techninės priežiūros skyrių.</li> </ul>
<p>Trąšos netolygiai tiekiamos išmetimo diskui</p>	<p>Virš maišytuvo susidarė trąšų sangrūdų</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda.</li> </ul> <p>Užsikimšo išleidimo kanalas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Žr. „Dozavimo angų užsikimšimas“.</li> </ul> <p>Sugedo maišytuvas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reikiamoje pusėje pašalinkite tiek trąšų, kad jos nesiektų apsauginių grotelių.</li> <li>● Atidarę dozavimo sklendę trąšų sangrūdas per apsauginių grotelių akutes išardykite tinkama medine lazda ir likusias trąšas pašalinkite per išleidimo angą.</li> <li>● Patikrinkite, ar veikia maišytuvo pavara. Žr. skyrių <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
<p>Plazdena išmetimo diskai.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Patikrinkite, gaubiamųjų veržlių priveržtumą ir sriegius.</li> </ul>
<p>Dozavimo sklendė neatsidaro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Dozavimo sklendės juda per sunkiai. Patikrinkite sklendės, svirties ir lankstų eigą, prireikus pakoreguokite.</li> <li>● Patikrinkite tempiamąją spyruoklę.</li> <li>● Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė sklendė.</li> </ul>



Sutrikimas	Galimos priežastys / priemonės
Dozavimo sklendė atsidaro per lėtai.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Nuvalykite droselinę sklendę.</li> <li>● Droselinę sklendę 0,7 mm pakeiskite 1,0 mm sklende. Sklendė yra įstatomosios movos žarnos jungtyje.</li> </ul>
Neveikia maišytuvas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Patikrinkite maišytuvo pavarą. Žr. <a href="#">9.8: Maišytuvo pavaros tikrinimas, 200 psl.</a></li> </ul>
Dozavimo angas užkišo: trąšų luitai, drėgnos trąšos, kiti nešvarumai (lapai, šiaudai, maišo likučiai).	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pašalinkite kamščius. Tam turite: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. sustabdyti traktorių, ištraukti degimo raktelį, nutraukti el. srovės tiekimą,</li> <li>2. atidaryti dozavimo sklendę,</li> <li>3. apačioje pastatyti surinkimo indą,</li> <li>4. išmontuoti išmetimo diską,</li> <li>5. išleidimo kanalą iš apačios išvalyti medine lazda arba nustatymo svirtimi ir pramušti dozavimo angą,</li> <li>6. svetimkūniai turi išbirti į rezervuarą,</li> <li>7. įmontuoti išmetimo diskus, uždaryti dozavimo sklendę.</li> </ol> </li> </ul>
Išmetimo diskai nesisuka arba įjungus staiga sustoja.	<p>Naudojant kardanių veleną su nukertamojo varžto apsauga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● patikrinkite nukertamojo varžto apsaugą, prireikus ją pakeiskite (žr. kardaninio veleno gamintojo instrukciją).</li> </ul>

B.10 Likučio ištuštinimas

▲ ĮSPĖJIMAS



**Pavojus susižaloti dėl besisukančių mašinos dalių**

Besisukančios mašinos dalys (kardaninis velenas, įvorės) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias mašinos dalis galimi sumušimai, įpjovimai ir sutraiškymai.

- ▶ Veikiant mašinai nestovėkite besisukančių įvorių srityje.
- ▶ Sukantis kardaniniam velenui dozavimo sklendę **visada** aktyvinkite tik sėdėdami ant traktoriaus sėdynės.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš mašinos pavojaus srities.

Norėdami išlaikyti savo mašinos vertę, po kiekvieno naudojimo nedelsdami ištuštinkite rezervuarą. Ištuštindami likutį atlikite tokius pat veiksmus, kaip atlikdami išbėrimo normos nustatymą. Žr. atitinkamam tipui skirtą poskyrį.



- Nustatykite užduoties taško **0** padėtį.

**Nurodymas dėl viso likučio ištuštinimo:**

Įprastai ištuštinant mašinoje gali likti nedidelis barstomosios medžiagos kiekis. Jei norite ištuštinti visą likutį (pvz., pasibaigus barstymo sezonui, keičiant barstomąją medžiagą), atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Rezervuarą tuštinkite tol, kol iš jo nustos bėgti barstomoji medžiaga (įprastas likučio ištuštinimas).
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį ir apsaugokite, kad neįjungtų pašaliniai. Ištraukite iš traktoriaus degimo raktelį.
3. Atidarę dozavimo sklendę perstumkite dozavimo tašką pirmyn ir atgal (iš **0** padėties į **9** ir atgal).
4. Valydami mašiną švelnia vandens srove išplaukite likusį trąšų kiekį; [taip pat žr. „Valymas“ 197 psl.](#)

## C Techninė priežiūra ir remontas

### C.1 Sauga

#### IEVĖRĪBAI

Atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus. **Ypač atkreipkite dėmesį į nurodymus** skirsnyje [3.8: Techninė priežiūra ir remontas, 11 psl.](#)

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuotas specialistas.
- Dirbant prie pakeltos mašinos ji **gali apvirsti**. Mašiną visada užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Keldami mašiną kėlimo mechanizmu visada naudokite **abi** rezervuaro žiedines kilpas.
- Pašaline jėga aktyvinamos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali **suspausti ir nupjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą atkreipkite dėmesį, kad nieko nebūtų judančių dalių srityje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys.
- Mašiną valdant valdymo pultu, pašaline jėga aktyvinamos dalys kelia papildomą riziką ir pavojų.
  - Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tiekimo linijas.
  - Atjunkite maitinimo kabelį nuo akumulatoriaus.
- **TIK instrukuotas ir įgaliotų specializuotų dirbtuvių personalas** gali atlikti remonto darbus.

### C.2 Kopėčių naudojimas

#### C.2.1 Sauga

Šalinant sutrikimus gali kilti papildomų pavojų, jei reikia lipti į rezervuarą. Kopėčias naudokite labai atsargiai. Dirbkite labai apdairiai ir paisydami pavojų. Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Išjunkite traktoriaus variklį ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys. Pasiimkite uždegimo raktelį kartu su savimi.
- Kopėčias naudokite tik nuleidę mašiną.
- Kopėčias naudokite tik jas išlankstę.
- Nelipkite į rezervuarą per rezervuaro dengiamąjį tentą.
- Naudokite ant rezervuaro dengiamojo tento esančias rankenas.
- Lipkite tik į tuščią rezervuarą.

#### PAVOJUS



#### Gali sužeisti rezervuare judančios dalys

Rezervuare yra judančių dalių.

Besisukantis maišytuvas gali sužeisti rankas ir pėdas.

- ▶ Išjunkite maišytuvą.
- ▶ Į rezervuarą lipkite **tik** norėdami pašalinti sutrikimus.
- ▶ Apsaugines groteles atidarykite **tik** norėdami atlikti techninės priežiūros arba remonto darbus.

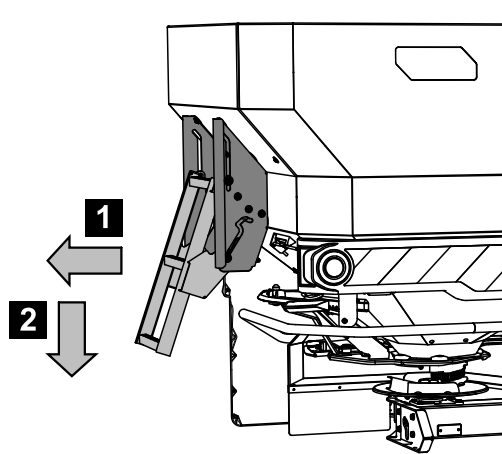
#### C.2.2 Kopėčių atlenkimas

Prieš atlenkdami kopėčias, atlikite šiuos darbus.

- Išjunkite darbo veleną.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Nuleiskite trąšų barstytuvą.

Atkreipkite dėmesį į toliau pateiktas kopėčių atlenkimo instrukcijas.

1. Pakelkite kopėčias suėmę už apatinės pakopos ir atlenkite į viršų.
2. Kopėčias saugiai užfiksuokite atlenktoje padėtyje.



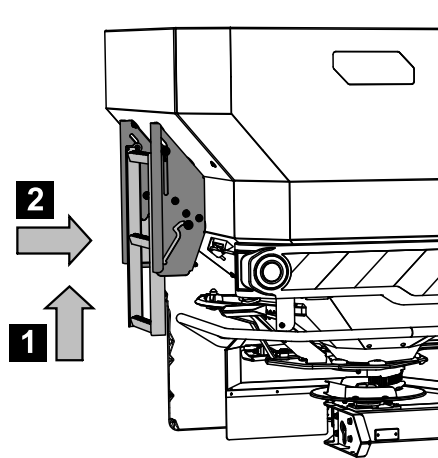
15 pav.: Kopėčių atlenkimas

### C.2.3 Kopėčių užlenkimas

Kiekvieną kartą prieš važiuodami ir prieš barstydami atlikite toliau aprašytus darbus.

- Užlenkite kopėčias.

1. Pakelkite kopėčias suėmę už apatinės pakopos ir užlenkite į vidų.
2. Kopėčias saugiai užfiksuokite užlenktoje padėtyje.

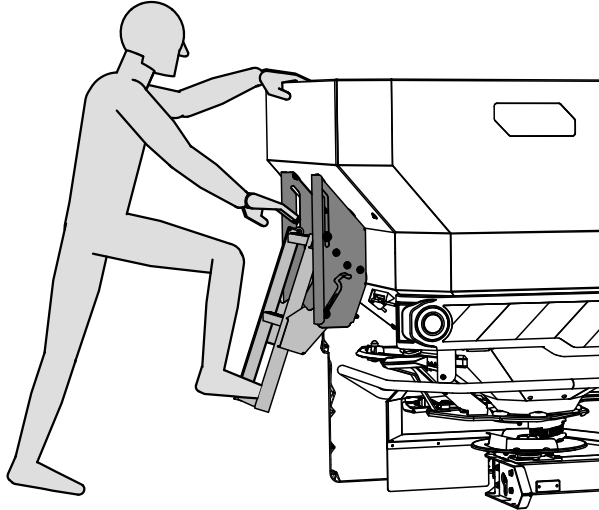


16 pav.: Kopėčios užlenktoje padėtyje

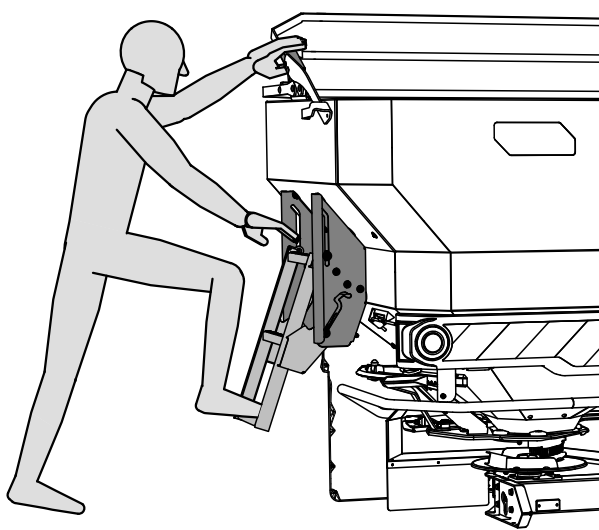
C.2.4 Saugus kopėčių naudojimas

Lipdami laikykitės už rankenų.

- Lipkite tik užfiksuotomis ir atlenktomis kopėčiomis.
- Jei mašina neuždengta tentu, norėdami saugiai lipti laikykitės už rezervuaro šoninės sienelės.
- Jei mašina uždengta tentu, norėdami saugiai lipti laikykitės už tento.

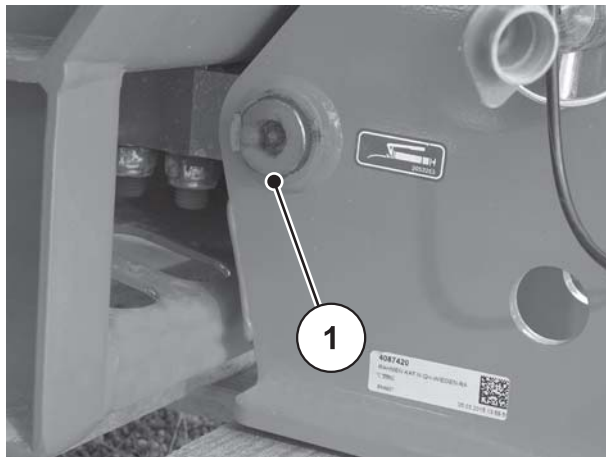


17 pav.: Kopėčios be rezervuaro dengiamojo tento



18 pav.: Kopėčios su rezervuaro dengiamuoju tentu

### C.3 Barstytuvo su svėrimo sistema tepimas



19 pav.: Barstytuvo su svėrimo sistema tepimo vietos

### C.4 Svorio jutiklio varžtinių jungčių tikrinimas

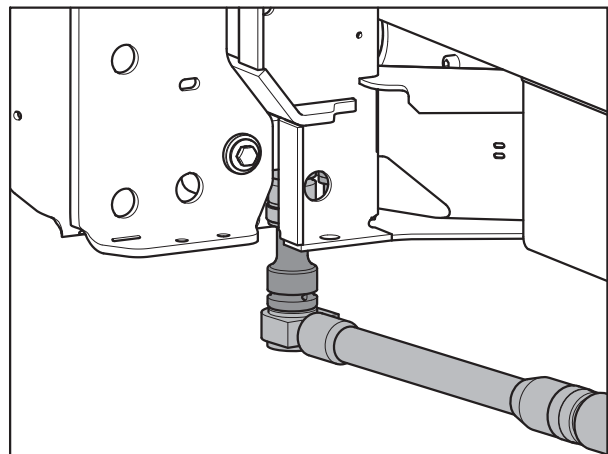
Mašinoje įrengti 2 svorio jutikliai ir tempiamasis strypas. Jie pritvirtinti varžtinėmis jungtimis.

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite svorio jutiklių varžtines jungtis ir įsitikinkite, ar tempiamasis strypas tinkamai priveržtas:

- prieš kiekvieną barstymo sezoną,
- jei reikia, ir barstymo sezono metu.

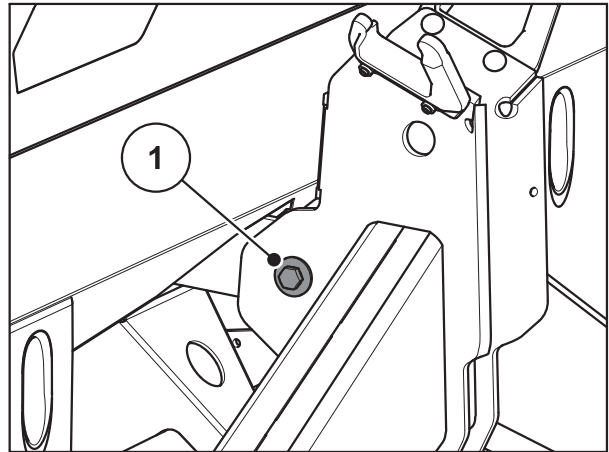
**Tikrinimas:**

1. Dinamometriniu raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį. (Sukimo momentas = **300 Nm**).



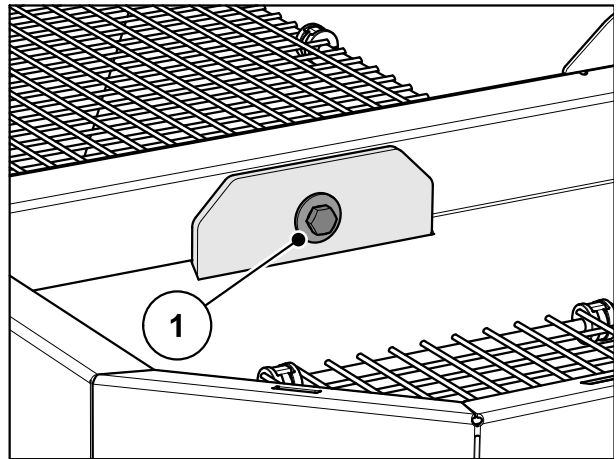
20 pav.: Svorio jutiklio pritvirtinimas (važiavimo kryptimi kairėje pusėje)

2. Dinamometriniu raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį [1]. (Sukimo momentas = **65 Nm**).



**21 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas prie svorio jutiklio

3. Dinamometriniu raktu tvirtai priveržkite varžtinę jungtį. (Sukimo momentas = **65 Nm**).



**22 pav.:** Tempiamojo strypo tvirtinimas rezervuare

### IEVĖRĪBAI

Priveržus varžtines jungtis dinamometriniu raktu reikia iš naujo taruoti svėrimo sistemą. Tai atlikdami paisykite valdymo pulto eksploatavimo instrukcijos skyriuje „Svarstyklių taravimas“ pateiktų instrukcijų.



## C.5 Dozavimo sklendės nustatymo derinimas

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite, ar dozavimo sklendė atsidaro tolygiai.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS



#### Dėl besisukančių dalių kyla suspaudimo ir supjaustymo pavojus

Atliekant darbus gali suspausti ir nupjauti pašaline jėga aktyvina- mos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė).

Atlikdami bet kokius derinimo darbus stebėkite dozavimo angoje ir dozavimo sklendėje esančias nupjovimo vietas.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tie- kimo linijas.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus niekada neaktyvinkite hidraulinės dozavimo sklendės.

#### Sąlygos:

- Norint patikrinti dozavimo sklendės padėtį, mechanika turi laisvai judėti.
- Vykdiklis iškabintas.

#### Tikrinimas (pavyzdys pagal kairiąją mašinos pusę):



1. Paimkite apatinės trauklės varžtą, **kurio skersmuo yra 28 mm**, ir jį įstatykite dozavi- mo sklendės centre.

23 pav.: Apatinės trauklės varžtas dozavi- mo angoje

2. Stumkite dozavimo sklendę link varžto.
- ▷ **Dozavimo sklendės skalės rodyklė turi rodyti skalės reikšmę 85. Jei taip nėra, iš naujo nustatykite skalę.**

**Nustatymas AXIS 50.2 D:**

Dozavimo sklendė yra 2 darbo etape nurodytoje padėtyje (šiek tiek spaudžia varžtą).

3. Atlaisvinkite apatinio skalės lanko tvirtinimo varžtus.



**24 pav.:** Dozavimo sklendės nustatymo skalė

4. Visą skalę pastumkite taip, kad **skalės reikšmė 85** būtų tiksliai po indikacijos elemento rodykle. Vėl tvirtai prisukite skalę.
5. Su dešiniąja dozavimo sklende atlikite 1–2 ir 7–8 darbo etapus.

**IEVĖRĪBAI**

Abi dozavimo sklendės turi atsidaryti **tolygiai**. Todėl visada patikrinkite abi dozavimo sklendes.

6. Vėl įkabinkite grįžtamąją spyruoklę ir hidraulinį cilindrą.

**IEVĖRĪBAI**

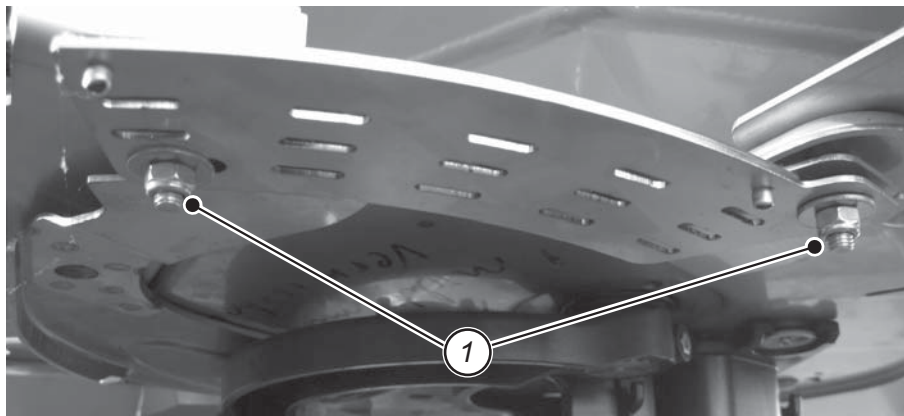
Pakoregavus skalę, kai naudojami elektroniniai sklendžių valdymo įtaisai, reikia valdymo pulte pakoreguoti ir sklendės bandymo taškus.

Laikykitės valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos.

**Nustatymas AXIS 50.2 W:**

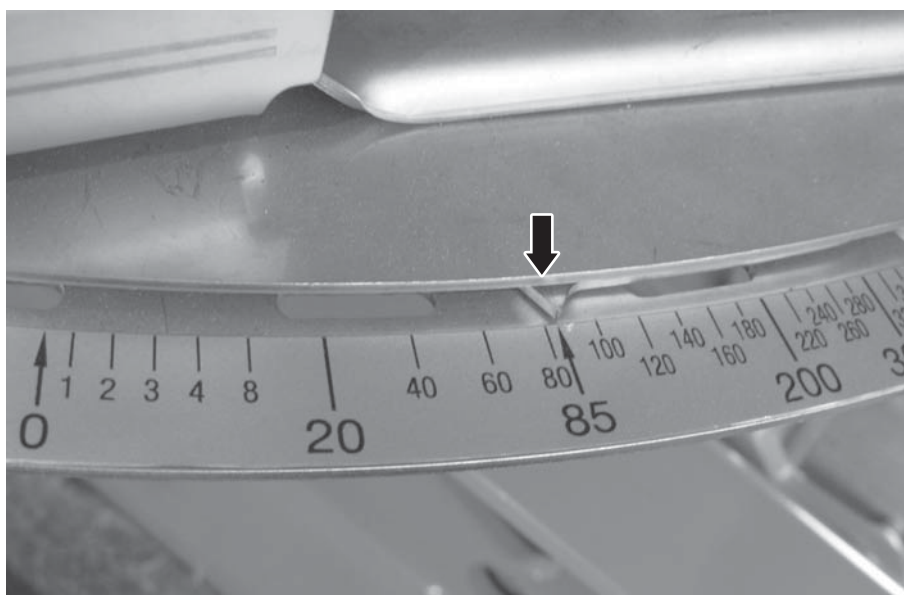
Dozavimo sklendė yra 2 darbo etape nurodytoje padėtyje.

7. Atlaisvinkite skalės lanko tvirtinimo varžtus.



**25 pav.:** Skalės tvirtinimo varžtai

8. Visą skalę pastumkite taip, kad **skalės reikšmė 85** būtų tiksliai ties indikacijos elemento rodykle. Vėl tvirtai prisukite skalę.



**26 pav.:** Dozavimo sklendės rodyklė padėtyje 85

9. Su dešiniąja dozavimo sklende atlikite 1–4 darbo etapus.
10. Vėl prijunkite vykdiklį prie dozavimo sklendės.

### IEVĖRĪBAI

Abi dozavimo sklendės turi atsidaryti **tolygiai**. Todėl visada patikrinkite abi dozavimo sklendes.

Pakoregavus skalę, kai naudojami elektroniniai sklendžių valdymo įtaisai, reikia valdymo pulste pakoreguoti ir sklendės bandymo taškus.

Laikykitės valdymo pulto eksploataavimo instrukcijos.

## C.6 Užduoties taško nustatymo patikra

Užduoties taško pakeitimas skirtas darbiniam pločiui tiksliai nustatyti ir įvairioms trąšų rūšims priderinti.

Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir sezono metu, patikrinkite užduoties taško nustatymą (jei trąšos paskirstomos netolygiai).

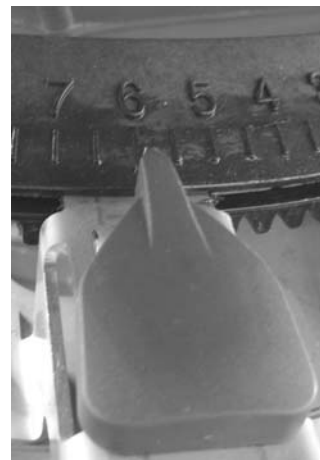
### IEVĖRĪBAI

Abiejose pusėse reikia nustatyti **vienodą** užduoties tašką. Todėl visada patikrinkite abu nustatymus.

1. **AXIS 50.2 D:** Užduoties tašką ranka nustatykite ties **6 padėtimi**.

**AXIS 50.2 W:** Užduoties tašką valdymo pultu QUANTRON nustatykite ties **6 padėtimi**.

2. Išjunkite elektroniką.



27 pav.: Nustatykite užduoties tašką ties 6 pad.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS



**Dėl besisukančių dalių kyla suspaudimo ir supjaustymo pavojus**

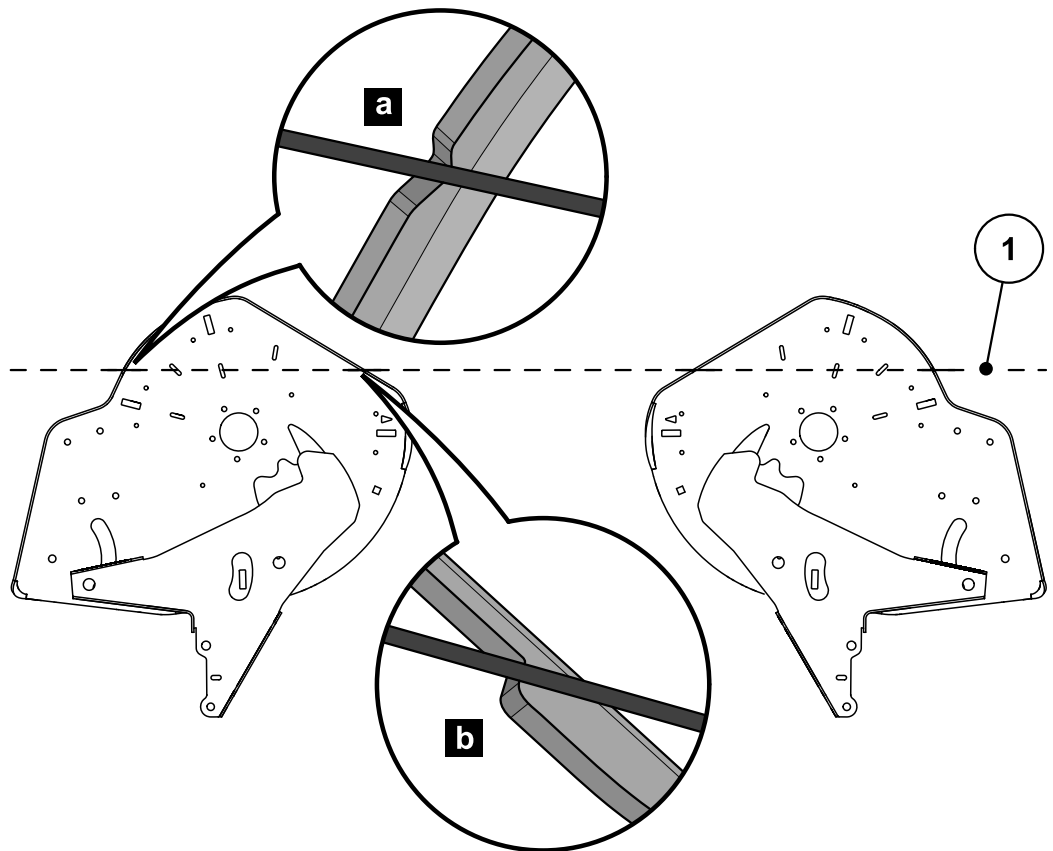
Atliekant darbus gali suspausti ir nupjauti pašaline jėga aktyvina-  
mos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė).

Atlikdami bet kokius derinimo darbus stebėkite dozavimo angoje ir  
dozavimo sklendėje esančias nupjovimo vietas.

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite degimo raktelį.
- ▶ Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tie-  
kimo linijas.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus niekada neaktyvinkite hidraulinės  
dozavimo sklendės.

## C.6.1 Tikrinimas AXIS 50.2 D:

1. Važiavimo kryptimi **gale** (kaip pavaizduota) iš apačios per kairiojo ir dešiniojo nustatymo centro įrantas [a] įverkite tinkamą ploną virvelę [1] ir ją įtempkite.



**28 pav.:** Užduoties taško nustatymo patikra

- Virvelė ties abiejų rezervuarų dugnu per įrantas [a] turi eiti tiesiai ir jos nespaudama bei kartu priglusti prie krašto [b].
- Jei virvelė nepriglunda, iš naujo nustatykite užduoties tašką.

C.6.2 Nustatymas AXIS 50.2 D:

2. Atlaisvinkite po mygtuku „Užduoties taško rodyklė“ esančią derinimo plokštelę (2 savaimė užsifiksuojančios veržlės).

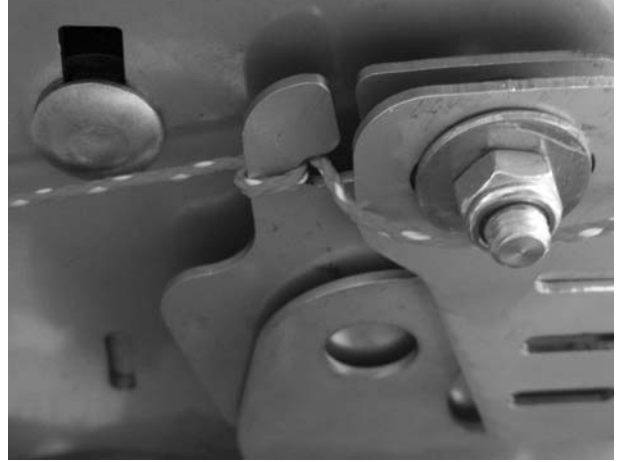


**29 pav.:** Užduoties taško derinimo plokštelės atlaisvinimas

3. Sukite nustatymo centrą, kol žymos sutaps su įtempta virvele.
4. Pritvirtinkite derinimo plokštelę.

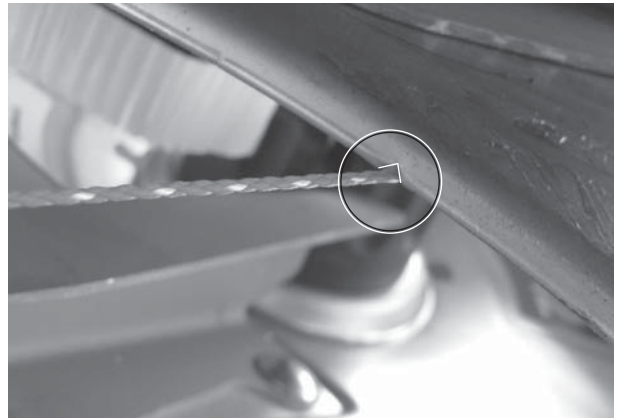
## C.6.3 Tikrinimas AXIS 50.2 W

1. Važiavimo kryptimi **gale** (kaip pavaizduota) kairiojo ir dešiniojo nustatymo centro apatinėje pusėje pridėkite tinkamą ploną virvelę ir ją įtempkite.



30 pav.: Virvelės pridėjimas prie nustatymo centro

2. Ant nustatymo centro esančios trikampės žymos turi sutapti su įtempta virvele.



31 pav.: Žymos ant nustatymo centro

- Jei virvelė nėra žymų padėtyje, reikia iš naujo nustatyti užduoties tašką.

### IEVĖRĪBAI

Norėdami suderinti užduoties taško nustatymą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba į specializuotas dirbtuves.





## 9 Bendroji techninė priežiūra ir remontas (visiems tipams)

### 9.1 Sauga

#### NURODYMAS

Atkreipkite dėmesį į skyriuje [3: Sauga, 5 psl.](#) pateiktus įspėjamuosius nurodymus. **Ypač atkreipkite dėmesį į nurodymus** skirsnyje [3.8: Techninė priežiūra ir remontas, 11 psl.](#)

Atlikdami techninės priežiūros ir remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

Todėl techninės priežiūros ir remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir paisydami pavojų.

Ypač atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus gali atlikti tik kvalifikuotas specialistas.
- Dirbant prie pakeltos mašinos ji **gali apvirsti**. Mašiną visada užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Keldami mašiną kėlimo mechanizmu visada naudokite **abi** rezervuaro žiedines kilpas.
- Pašaline jėga aktyvinamos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali **suspausti ir nupjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą atkreipkite dėmesį, kad nieko nebūtų judančių dalių srityje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol sustos visos mašinos judančios dalys.
- Mašiną valdant valdymo pultu, pašaline jėga aktyvinamos dalys kelia papildomą riziką ir pavojų.
  - Atjunkite tarp traktoriaus ir mašinos nutiestas srovės tiekimo linijas.
  - Atjunkite maitinimo kabelį nuo akumulatoriaus.
- **TIK instrukuotas ir įgaliotų specializuotų dirbtuvių personalas** gali atlikti remonto darbus.



9.2 Techninės priežiūros planas

Serijs	Techninės priežiūros darbai Techninės priežiūros planas	Pastaba
Dylančios dalys ir varžtinės jungtys	Reguliariai patikrinkite.	<a href="#">198 psl.</a>
Plastikinės dalys	Reguliariai patikrinkite.	<a href="#">198 psl.</a>
Valymas	Atlikite po kiekvieno naudojimo.	<a href="#">197 psl.</a>
Apsauginės rezervuaro grotelės	Prieš techninės priežiūros darbus atidarykite rezervuaro apsaugines groteles.	<a href="#">195 psl.</a>
Maišytuvas	Patikrinkite, ar nenusidėvėjo.	<a href="#">200 psl.</a>
Išmontuokite ir sumontuokite išmetimo diskus.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Patikrinkite, ar nenusidėvėjo.</li> <li>Patikrinkite gaubiamosios veržlės tvirtumą (38 Nm).</li> </ul>	B.5.2 skyrius <sup>1</sup>
Išmetamųjų mentelių keitimas	Patikrinkite, ar nenusidėvėjo.	<a href="#">202 psl.</a>
Išmetimo disko įvorė	Patikrinkite padėtį.	<a href="#">199 psl.</a>
Dozavimo sklendės nustatymas	Suderinkite.	AXIS 20.2: C.2 sk. <sup>1</sup> AXIS 30.2: C.4 sk. <sup>1</sup> AXIS 50.2 W: C.5 sk. <sup>1</sup>
Užduoties taško nustatymas	Suderinkite.	AXIS 20.2: C.3 sk. <sup>1</sup> AXIS 30.2: C.5 sk. <sup>1</sup> AXIS 50.2 W: C.6 sk. <sup>1</sup>
Transmisinė alyva	Kiekis ir rūšys. Pakeiskite alyvą.	<a href="#">204 psl.</a>
Tepimo planas		<a href="#">197 psl.</a>

1. Žr. savo mašinos registrą (AXIS 20.2, AXIS 30.2 arba AXIS 50.2).



### 9.3 Apsauginių rezervuaro grotelių atidarymas

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



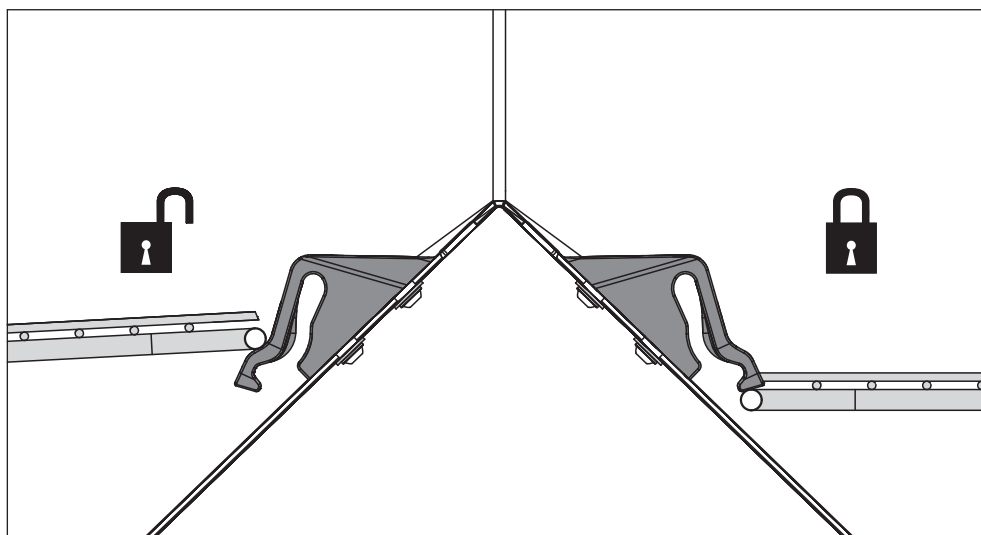
#### Gali sužeisti rezervuare judančios dalys

Rezervuare yra judančių dalių.

Pradedant eksploatuoti ir eksploatuojant mašiną galimi rankų ir kojų sužalojimai.

- ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, būtinai sumontuokite apsaugines groteles ir jas užfiksuokite.
- ▶ Apsaugines groteles atidarykite **tik** norėdami atlikti techninės priežiūros arba remonto darbus.

Apsaugines rezervuaro groteles automatiškai užblokuoja apsauginių grotelių fik-satorius.



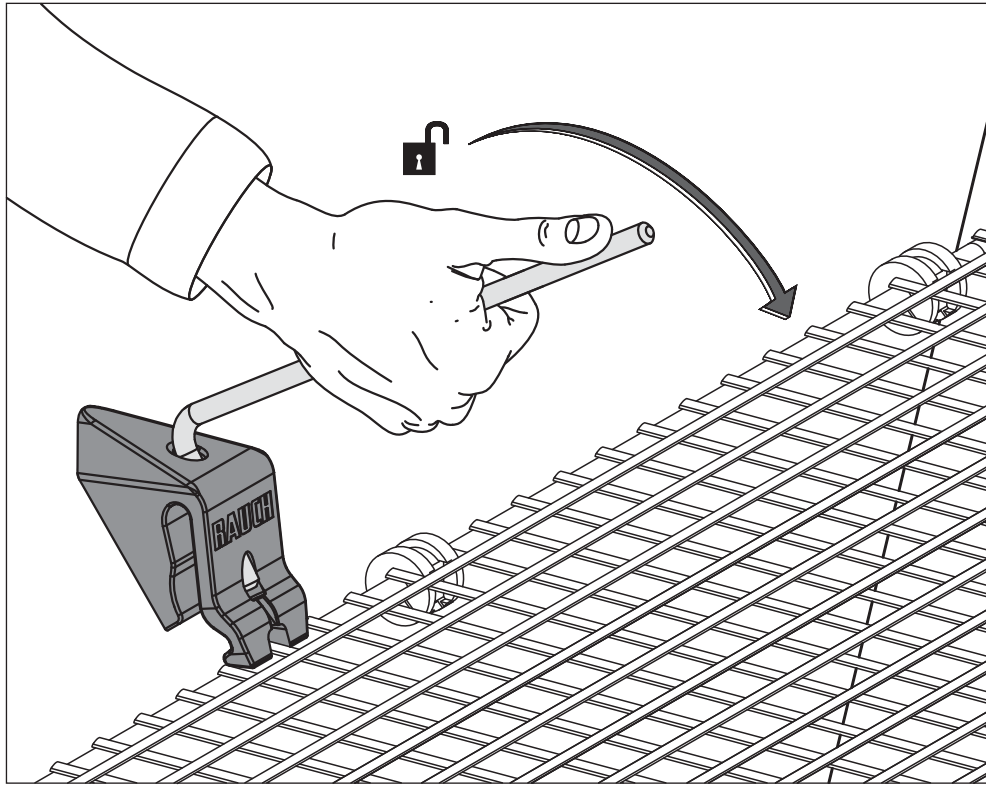
9.1 pav.: Apsauginių grotelių fik-satoriaus atidarymas / uždarymas

Siekiant išvengti netyčinio apsauginių grotelių atidarymo, apsauginių grotelių fik-satorių galima atidaryti tik įrankiu (pvz., nustatymo svirtimi).



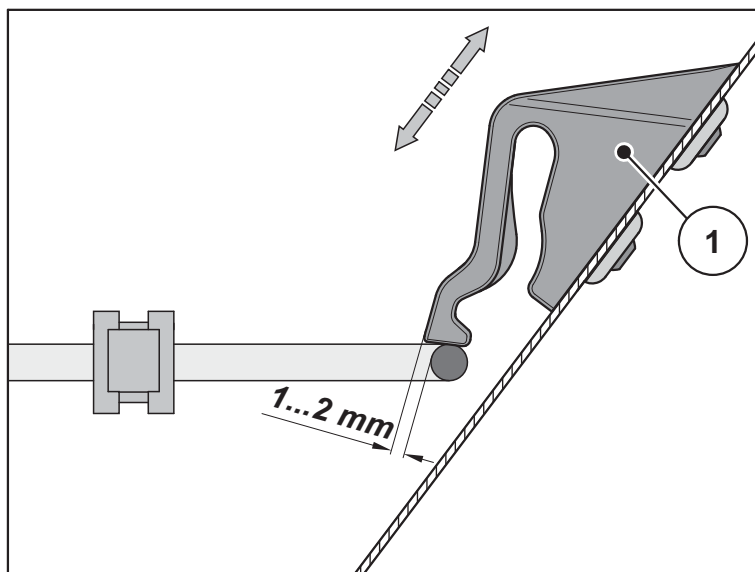
Prieš atidarydami apsaugines groteles, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Išjunkite darbo veleną.
- Nuleiskite mašiną.
- Išjunkite traktoriaus variklį. Ištraukite degimo raktelį.



9.2 pav.: Apsauginių grotelių fiksatoriaus atidarymas

- Reguliariai tikrinkite apsauginių grotelių fiksatoriaus veikimą. Žr. pav. žemiau.
- Nedelsdami pakeiskite sugadintus apsauginių grotelių fiksatorius.
- Jei reikia, stumdami apsauginių grotelių fiksatorių [1] žemyn / aukštyn, koreguokite nustatymą (žr. pav. žemiau).



9.3 pav.: Kontrolinis dydis apsauginių grotelių fiksatoriaus veikimo kontrolei

## 9.4 Valymas

Jei norite ilgai išlaikyti savo mašinos vertę, kiekvieną kartą, pabaigę dirbti, ją nedelsdami nuplaukite nestipria vandens srove.

Kad būtų lengviau valyti, pakelkite į viršų rezervuaro apsaugines groteles (žr. skyrių [9.3: Apsauginių rezervuaro grotelių atidarymas. 195 psl.](#)).

Atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus valymo nurodymus.

- Išleidimo kanalus ir sklendės kreipiamosios sritį valykite tik iš apačios.
- Alyva suteptas mašinas plaukite tik specialiose plovimo aikštelėse su alyvos separatoriumi.
- Plaudami aukštaslėgiais įrenginiais niekuomet vandens srovės nenukreipkite tiesiai į įspėjamuosius ženklus, elektros įrangą, hidraulinius mazgus ir slydimo guolius.

Po valymo rekomenduojama **sausą** mašiną, **ypač išmetamąsias menteles ir nerūdijančiojo plieno dalis** sutepti ekologiška antikorozine medžiaga.

Pradėjusioms rūdyti vietoms iš įgalioto prekybos atstovo galite įsigyti tinkamą poliravimo rinkinį.

## 9.5 Tepimo planas

Tepimo vietos	Tepimo priemonė	Pastaba
Kardaninis velenas	Tepalas	Žr. gamintojo eksploataavimo instrukciją.
Dozavimo sklendė, atraminė svirtis	Tepalas, alyva	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite tepalu.
Išmetimo disko įvorė	Grafitinis tepalas	Sukimo tašką ir slydimo paviršius prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite tepalu.
Viršutinės ir apatinės trauklės rutuliai	Tepalas	Reguliariai sutepkite tepalu.
Lankstai, įvorės (maišytuvo pavara)	Tepalas, alyva	Veikia sausąja eiga, tačiau galima šiek tiek sutepti.
Užduoties taško reguliatoriaus nustatomasis dugnas	Alyva	Gerai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite alyva – nuo krašto į vidų ir nuo dugno į išorę.



### 9.6 Dylančios dalys ir varžtinės jungtys

#### 9.6.1 Dylančių dalių tikrinimas

Dylančios dalys: **išmetamosios mentelės, maišymo galvutė, išleidimo kanalas, hidraulinės žarnos** ir visos plastikinės dalys.

Plastikinės dalys sensta net ir esant normalioms barstymo sąlygoms. Plastikinės dalys yra, pvz., **apsauginių grotelių fiksatorius, švaistiklis**.

- Reguliariai tikrinkite dylančias dalis.

Šias dalis pakeiskite pastebėję aiškiai pastebimų nusidėvėjimo ar senėjimo požymių, deformacijų, skylių. Kitaip barstymo charakteristika bus netinkama.

Dylančių dalių naudojimo trukmei įtakos turi ir barstomoji medžiaga.

#### 9.6.2 Varžtinių jungčių tikrinimas

Gamykloje varžtinės jungtys priveržtos reikiamu sukimo momentu ir užfiksuotos. Varžtinės jungtys gali atsilaisvinti dėl vibracijos ir kratymo, ypač per pirmąsias eksploataavimo valandas.

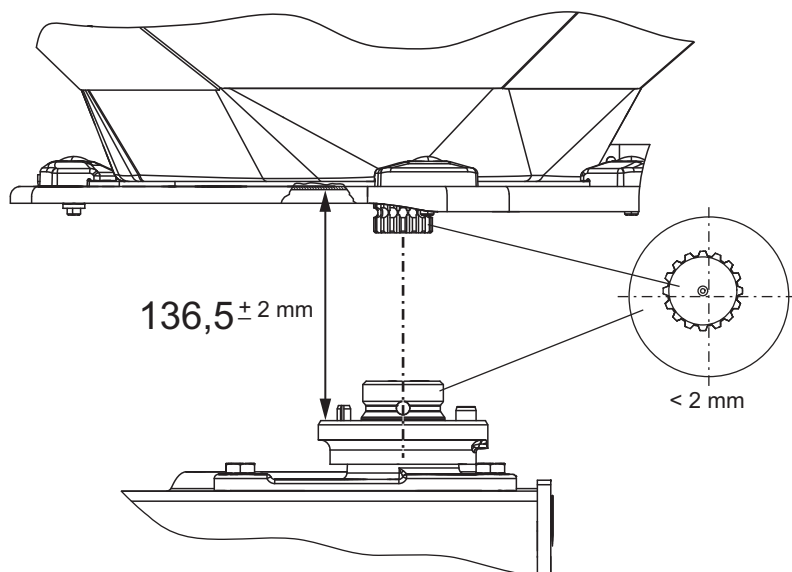
- Visas naujos mašinos varžtines jungtis reikia patikrinti maždaug po 30 eksploataavimo valandų.
- Varžtinių jungčių tvirtumą reikia tikrinti reguliariai, tačiau ne rečiau nei prieš prasidedant barstymo sezonui.

Kai kurios konstrukcinės dalys (pvz., išmetamosios mentelės) yra su savaime užsifiksuojančiomis veržlėmis. Montuodami šias konstrukcines dalis **visada** naudokite **naujas savaime užsifiksuojančias** veržles.



## 9.7 Išmetimo disko įvorės padėties tikrinimas

Išmetimo disko įvorė turi būti tiksliai po maišytuvu.



9.4 pav.: Išmetimo disko įvorės padėties tikrinimas

### Sąlygos:

- Išmetimo diskai išmontuoti (žr. poskyrį „Išmetimo diskų išmontavimas“).

### Centravimo tikrinimas:

1. Patikrinkite išmetimo disko įvorės ir maišytuvo išcentravimą tinkama pagalbine priemone (pvz., liniuote, matlankiu).
  - ▷ Išmetimo disko įvorės ir maišytuvo ašys turi sutapti. Didžiausias nuokrypis viena kitos atžvilgiu gali būti **2 mm**.

Jei ši paklaida viršijama, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba specializuotas dirbtuves.

### Atstumo tikrinimas:

2. Išmatuokite atstumą nuo išmetimo disko įvorės viršutinio krašto iki maišytuvo apatinio krašto.
  - ▷ Atstumas turi būti **136,5 mm** (leistina paklaida  $\pm 2$  mm).

Jei ši paklaida viršijama, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba specializuotas dirbtuves.



## 9.8 Maišytuvo pavaros tikrinimas

### NURODYMAS

Yra **kairysis** ir **dešinysis** maišytuvai. Abu maišytuvai sukasi tokia pat kryptimi, kaip išmetimo diskai.

Kad trąšų srautas būtų tolygus, maišytuvai turi sukis kuo vienodesniu greičiu.

- Maišytuvo sukimosi greitis: **15–20** aps./min.

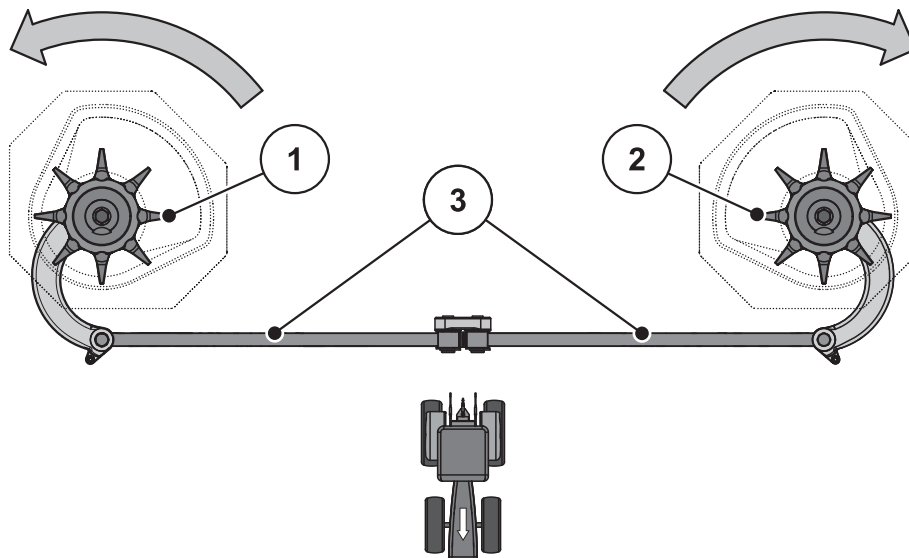
Kad maišytuvai sukis vienodu **15–20** aps./min. sukimosi greičiu, maišytuvui reikia trąšų granulių pasipriešinimo. Jei rezervuarai tušti, gali būti, kad netinkamai veikiantis maišytuvai nepasiekia reikiamo sukimosi greičio arba siūbuos į šalis.

Jei **pripildžius rezervuarą** sukimosi greitis nesiekia šio diapazono, patikrinkite, ar maišytuvai nepažeisti ir nenusidėvėję.

### Maišytuvo veikimo patikra

#### Sąlygos

- Traktorius pastatytas.
- Degimo raktelis ištrauktas.
- Mašina pastatyta ant žemės.



9.5 pav.: Maišytuvo pavaros tikrinimas

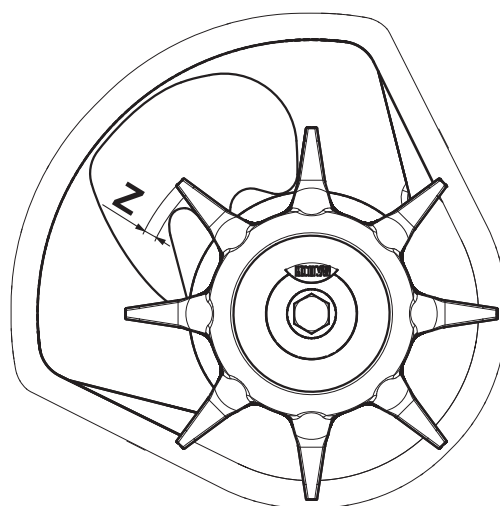
- [1] Dešinioji maišymo galvutė (važiavimo kryptimi)
  - [2] Kairioji maišymo galvutė (važiavimo kryptimi)
  - [3] Švaistikliai
- Rodyklės: išmetimo diskų sukimosi kryptis



1. Patikrinkite švaistiklius.
    - Ant švaistiklių negali būti įtrūkimų ar kitų pažeidimų.
    - Patikrinkite, ar nenusidėvėjo kardaninė atrama.
    - Lankstų vietose patikrinkite visų saugos elementų veikimą.
  2. Maišymo galvutę ranka **pasukite išmetimo disko sukimosi kryptimi**. Žr. [9.5 pav.](#)
    - Maišymo galvutė turi pasisukti.
    - ▷ Jei maišymo galvutės nepavyksta pasukti, pakeiskite ją.
  3. Maišymo galvutę ranka arba alyvos filtro juosta stipriai pasukite **prieš išmetimo disko sukimosi kryptį**. Žr. [9.5 pav.](#)
    - Maišymo galvutė turi užsiblokuoti.
    - ▷ Jei maišymo galvutės pasisuka, pakeiskite ją.
- ▷ **Jei tikrindami negalite nustatyti priežasties, kreipkitės į specializuotas dirbtuves, kad atliktų kitus patikrinimus.**

**Tikrinimas, ar maišymo galvutė nenusidėvėjo, ar ji nepažeista:**

- Patikrinkite, ar maišymo galvutės pirštai nenusidėvėjo.
  - ▷ Pirštų ilgis negali pasiekti **nudilimo ribos (Z)**.
  - ▷ Pirštai negali būti sulenkti.



**9.6 pav.:** Maišymo galvutės nudilimo riba



**AXIS**

## 9.9 Išmetamųjų mentelių keitimas

Pakeiskite susidėvėjusias išmetamąsias menteles.

### NURODYMAS

Išmetamąsias menteles paveskite keisti **tik** savo prekybos atstovui arba specializuotų dirbtuvių darbuotojui.

#### Sąlyga:

- išmetimo diskai išmontuoti (žr. skirsnį „Išmetimo diskų išmontavimas ir sumontavimas“).

#### Išmetamųjų mentelių tipo pasirinkimas

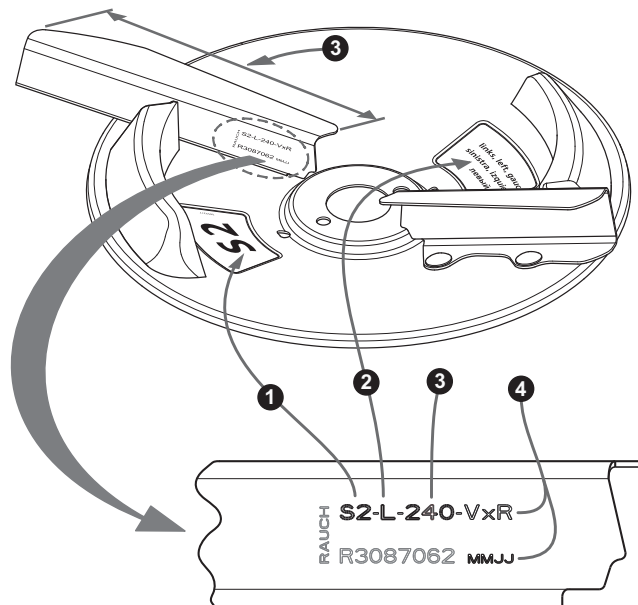
### ▲ PERSPĖJIMAS



#### Išmetamųjų mentelių tipų sutapimas

Išmetamųjų mentelių tipas ir dydis yra pritaikyti išmetimo diskui. Naudojant netinkamas išmetamąsias menteles gali būti pažeista mašina ir pakenkta aplinkai.

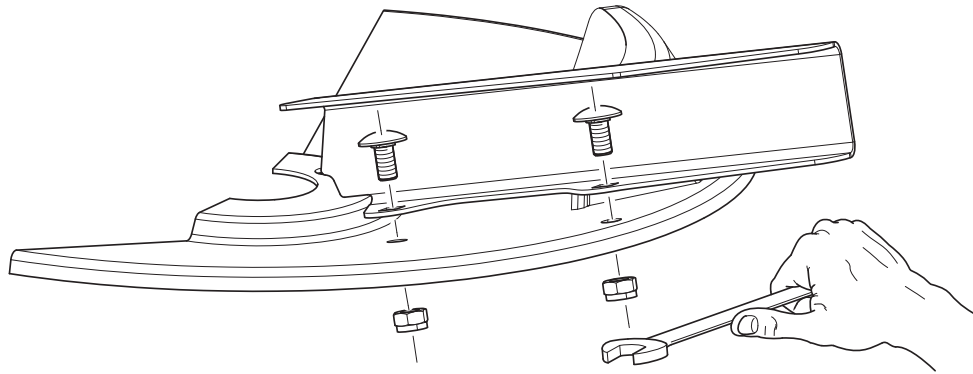
- ▶ Naudokite TIK atitinkamam diskui leistinas išmetamąsias menteles.
- ▶ Palyginkite ant išmetamųjų mentelių esančius užrašus. Naujos ir senos išmetamosios mentelės tipas ir dydis turi būti identiški.



9.7 pav.: Užrašas ant išmetimo disko

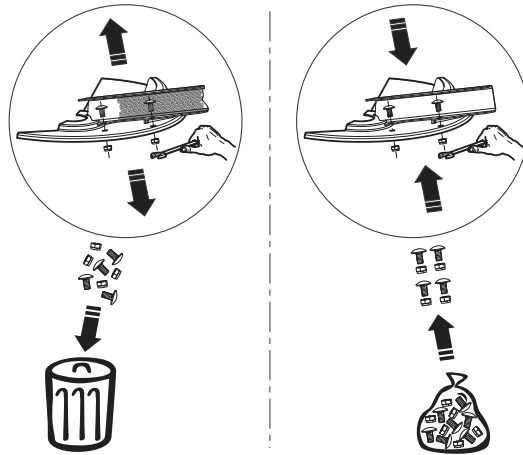
- [1] Išmetimo diskų tipas
- [2] Barstymo pusė
- [3] Išmetamosios mentelės ilgis
- [4] Užrašas

## Išmetamosios mentelės keitimas:



## 9.8 pav.: Atlaisvinkite išmetamosios mentelės varžtus.

1. Atlaisvinkite išmetamosios mentelės savaime užsifiksuojančias varžles ir nuimkite išmetamąją mentelę.
2. Naują išmetamąją mentelę uždėkite ant išmetimo disko. Atkreipkite dėmesį, kad reikia naudoti tinkamą išmetamosios mentelės tipą.



## 9.9 pav.: Naudokite naujas savaime užsifiksuojančias varžles.

3. Prisukite išmetamąsias menteles (priveržimo momentas: **20 Nm**). Visada naudokite naujas savaime užsifiksuojančias varžles.



### 9.10 Transmisinė alyva (nenaudojama EMC mašinoms)

#### NURODYMAS

Mašinų su M EMC funkcija pavarų mechanizmui techninės priežiūros nereikia.

Šis skyrius šiems mašinos variantams netaikomas.

#### 9.10.1 Kiekis ir rūšys

Mašinos pavaros mechanizmas pripildytas maždaug **5,5 l** (AXIS 20.2, AXIS 30.2) arba **10,5 l** (AXIS 50.2) transmisinės alyvos.

Pavaros mechanizmui tinka visos alyvos, kurios atitinka CLP 460 DIN 51517 (SAE 140 GL-4). Kai kurios alyvos paminėtos toliau pateiktoje lentelėje:

Gamintojas	Alyvos rūšis
Aral	Degol BG 460
BP	Energol GR-XP 460
Castrol	Alpha SP 460
DEA	Falcon CLP 460
Esso	Spartan EP 460
Fina	Giran 460
Mobil	Mobilgear 634
Shell	Omala Öl 460
Total	Carter EP 460
Texaco	Meropa 460

#### NURODYMAS

Naudokite tik vienos rūšies alyvą.

- **Niekada** nemaišykite.

#### 9.10.2 Alyvos lygio tikrinimas, alyvos keitimas

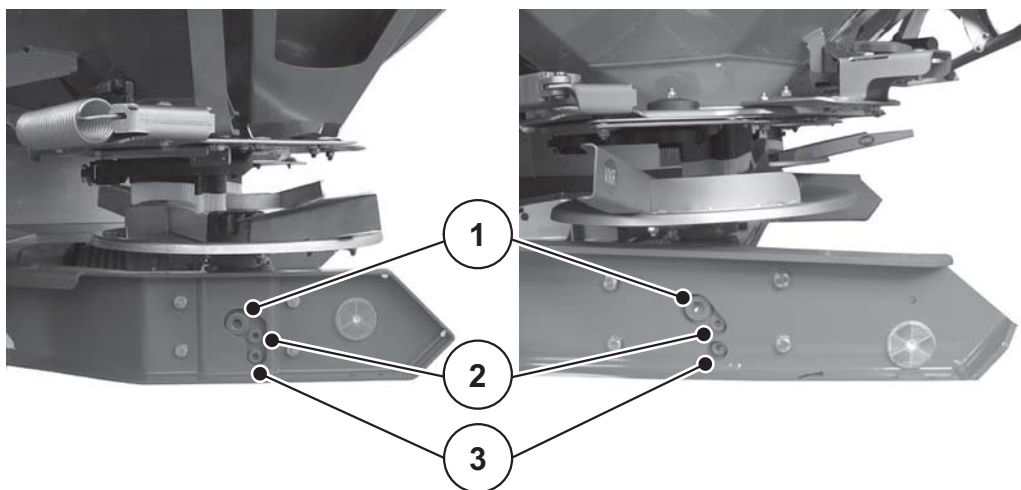
Ekspluatuojant įprastomis sąlygomis pavaros mechanizmo tepti nereikia. Tačiau mes rekomenduojame alyvą pakeisti kas 10 metų.

Jei dažnai naudojate labai dulkėtas trąšas ir turite dažnai valyti, rekomenduojame trumpesnę alyvos keitimo intervalą.

#### Sąlygos:

- Norint patikrinti alyvą ir jos papildyti, mašina turi stovėti horizontalioje padėtyje. Norėdami išleisti alyvą, mašiną turite šiek tiek pakreipti (maždaug 200 mm).

- Traktoriaus darbo velenas ir variklis turi būti išjungti, reikia ištraukti traktoriaus degimo raktelį.
- Jei reikia išleisti alyvą, turite paruošti pakankamai didelį surinkimo indą (maždaug 11 l).



**9.10 pav.:** Transmisinės alyvos pildymo ir išleidimo vietos; kairėje AXIS 20.2, AXIS 30.2, dešinėje AXIS 50.2

- [1] Pildymo varžtas  
 [2] Alyvos lygio kontrolinis varžtas  
 [3] Išleidimo varžtas

#### Alyvos lygio tikrinimas:

- Atsukite alyvos lygio kontrolinį varžtą.
  - ▷ Alyvos lygis yra tinkamas, kai alyva siekia angos apatinį kraštą.

#### Alyvos išleidimas:

- Pakreipkite mašiną į šoną (įstrižoji padėtis maždaug 200 mm).
- Po alyvos išleidimo varžtu pastatykite surinkimo indą.
- Atsukite išleidimo varžtą ir išleiskite visą alyvą.
- Užsukite išleidimo varžtą.

### ▲ ĮSPĖJIMAS



#### Netinkamai utilizuojant hidraulinę ir transmisinę alyvą teršiam aplinką

Hidraulinė ir transmisinė alyvos nėra visiškai biologiškai skaidžios. Todėl būtina kontroliuoti, kad alyvos nepatektų į aplinką.

- ▶ Išbėgusią alyvą surinkite smėliu, žeme, drėgmę sugeriančia medžiaga arba alyvą užtvirkite.
- ▶ Hidraulinę ir transmisinę alyvą išleiskite į joms skirtą rezervuarą ir utilizuokite pagal oficialiųjų potvarkių reikalavimus.
- ▶ Stenkitės, kad alyva neišbėgtų ir nepatektų į kanalizaciją.
- ▶ Įrenkite užtvaras iš smėlio ar žemės arba naudokite kitas tinkamas užtvėrimo priemones, kad alyvos neprasiskverbtų į drenažo sistemą.



### Alyvos įpylimas:

- Naudokite tik transmisinę alyvą, SAE 140 GL-4.
- Atidarykite pildymo angą ir atsukite kontrolinį varžtą.
- Pilkite transmisinės alyvos į pildymo angą, kol alyvos lygis ties kontroliniu varžtu pasieks angos apatinį kraštą.
- Vėl uždarykite pildymo angą ir užsukite kontrolinį varžtą.



## 10 Utilizavimas

### 10.1 Sauga

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



#### Netinkamai utilizuojant hidraulinę ir transmisinę alyvą teršiamą aplinką

Hidraulinė ir transmisinė alyvos nėra visiškai biologiškai skaidžios. Todėl būtina kontroliuoti, kad alyvos nepatektų į aplinką.

- ▶ Išbėgusią alyvą surinkite smėliu, žeme, drėgmę sugeriančia medžiaga arba alyvą užtvirkite.
- ▶ Hidraulinę ir transmisinę alyvą išleiskite į joms skirtą rezervuarą ir utilizuokite pagal oficialiųjų potvarkių reikalavimus.
- ▶ Stenkitės, kad alyva neišbėgtų ir nepatektų į kanalizaciją.
- ▶ Įrenkite užtvaras iš smėlio ar žemės arba naudokite kitas tinkamas užtvėrimo priemones, kad alyvos neprasisiskverbtų į drenažo sistemą.

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



#### Netinkamai utilizuojant pakuotes teršiamą aplinką

Pakuotėse yra cheminių junginių, kuriuos reikia apdoroti tam tikru būdu.

- ▶ Utilizuokite pakuotę įgaliojote utilizavimo įmonėje.
- ▶ Paisykite vietoje galiojančių potvarkių.
- ▶ Pakuočių negalima nei deginti, nei išmesti kartu su buitinėmis atliekomis.

#### ▲ ĮSPĖJIMAS



#### Netinkamai utilizuojant sudedamąsias dalis teršiamą aplinką

Utilizavus netinkamai ir ne pagal nurodymus kyla pavojus aplinkai.

- ▶ Utilizuoti paveskite tik įgaliojotei įmonei.

### 10.2 Utilizavimas

Būtina griežtai laikytis toliau pateiktų punktų. Parinkite vietoje galiojančiuose įstatymuose nurodytas priemones ir jas taikykite.

1. Visas dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas iš mašinos turi pašalinti kvalifikuotas personalas.  
Jas reikia išrūšiuoti.
2. Visas atliekas įgaliotos įmonės turi utilizuoti pagal vietoje galiojančius potvarkius ir perdirbimo arba specialiųjų atliekų šalinimo direktyvas.



## Raktinių žodžių sąrašas

## A

Apsauginės grotelės 18

Atidarymas 195

Fiksatorius 18, 195–196

Apsauginis įtaisas 18

Apsauginės grotelės 18

Apsauginiai išmetimo diskų įtaisai 18

Kardaninis velenas 18

Padėtis 14, 16

Apšvietimas

Atšvaitai 22

Specialioji įranga 35

Ašies apkrovos apskaičiavimas 39

Atitikties deklaracija 2

Atšvaitai 22

AXIS 20.2

Barstymo kiekis 97–98

Barstymo režimas 96–114

C modelis 29, 94, 98

D modelis 29, 92, 98

Darbinis plotis 99

Dozavimo sklendės skalė 119

Eksploatavimo pradžia 89

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas 94

Hidraulinis sklendės valdymo įtaisas 92

Išberiamas kiekis 103

Išbėrimo normos nustatymas 103–110

Išmetimo diskas 99

K modelis 29, 92, 98

Kardaninis velenas su nukertamojo varžto  
apsauga 48, 89

Likučio ištuštinimas 114

M EMC modelis 97

Matmenys 30

Q modelis 29, 94, 97

R modelis 29, 92, 98

Sutrikimai 111

Svoriai ir apkrovos 32

Svorio jutikliai 116

Techninė priežiūra ir remontas 115

Tepimas 116

Užduoties taškas 102, 120

W modelis 29, 94, 97, 116

AXIS 30.2 / AXIS 40.2

Barstymo kiekis 128

Barstymo režimas 127–145

C modelis 29, 125, 129

D modelis 29, 123, 129

Darbinis plotis 130

Dozavimo sklendės skalė 153

Eksploatavimo pradžia 123

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas 125

Hidraulinis sklendės valdymo įtaisas 123

Išberiamas kiekis 134

Išbėrimo normos nustatymas 134–141

Išmetimo diskas 130

K modelis 29, 123, 129

Kopėčios 147

Likučio ištuštinimas 145

M EMC modelis 128

Matmenys 30

Paribių barstymo įrenginys 74–75

Q modelis 29, 125, 128

R modelis 29, 123, 129

Sutrikimai 142

Svoriai ir apkrovos 32

Svorio jutikliai 150

Techninė priežiūra ir remontas 146

Tepimas 150

Užduoties taškas 133, 154

W modelis 29, 125, 128, 150

AXIS 50.2

Barstymo kiekis 160

Barstymo režimas 159–178

D modelis 29, 157, 160

Darbinis plotis 162

Dozavimo sklendės skalė 186

Eksploatavimo pradžia 157

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas 157

Hidraulinis sklendės valdymo įtaisas 157

Išberiamas kiekis 167

Išbėrimo normos nustatymas 167–174

Išmetimo diskas 162

Kopėčios 180

Likučio ištuštinimas 178

Matmenys 30

Paribių barstymo įrenginys 74–75

Sutrikimai 175

Svoriai ir apkrovos 32

Svorio jutikliai 183

Tarpiniai diskai 52

Techninė priežiūra ir remontas 179

Tepimas 183

Užduoties taškas 165, 188

W modelis 29, 157, 161, 183

AXIS-M 30.2 EMC

Barstymo kiekis 128

Žr. AXIS 30.2

### **B**

Barstymo kiekis

AXIS 20.2 97–98

AXIS 30.2 / AXIS 40.2 128

AXIS 50.2 160

AXIS-M 30.2 EMC 128

EMC modelis 97

Barstymo lentelė 62, 97, 128, 159

Barstymo režimas

AXIS 20.2 96–114

AXIS 30.2 / AXIS 40.2 127–145

AXIS 50.2 159–178

Barstymo kiekis 97, 128, 160

Darbinis plotis 99, 130, 162

Instrukcija 45

Lauko galas 69

Normalusis tręšimas 63

Sutrikimai 111, 142, 175

Užduoties taškas 102, 133, 165

Vėlyvasis tręšimas 66

### **D**

Darbinis plotis 99, 130, 162

DIS

Žr. Trąšų identifikavimo sistema

Dozavimo sklendės

Derinimas 118, 152, 185

Skalė 119, 153, 186

Dylančios dalys 11

### **E**

E-CLICK 47

Eksploatavimo instrukcija 3, 47

Naršymas 1

Nurodymai 4

Struktūra 3

Eksploatavimo pradžia 47–87

AXIS 20.2 89

AXIS 30.2 / AXIS 40.2 123

AXIS 50.2 157

Mašinos perėmimas 47

Tikrinimas prieš ~ 8

Eksploatavimo sauga 7

### **B**

### **G**

Gamintojas 2, 23

Gamyklos lentelė 22

GSE, žr. „Paribių barstymas“

### **H**

Hidraulinė sistema 10

### **I**

Išberiamas kiekis 103, 134, 167

Išbėrimo normos nustatymas 103–110, 134–141, 167–174

Išmetimo diskas 99, 130, 162

Apsauginis įtaisas 18

Išmontavimas 100, 131, 163

Montavimas 101, 132, 164

Įspėjamieji nurodymai

Lipdukas 20

Reikšmė 5

### **K**

Karbamidas 62

Kardaninis velenas

„Tele-Space“ 48

Apsauginis įtaisas 18

Išmontavimas 51

Montavimas 48

Nukertamojo varžto apsauga 48, 89

Terkšlė 48

Kopėčios

AXIS 30.2 / AXIS 40.2 147

AXIS 50.2 180

### **L**

Lauko galas 69

Likučio ištuštinimas 114, 145, 178

Lipdukas 19

Įspėjamieji nurodymai 20

Nurodomieji ženklai 21

### **M**

Mašina

Aprašymas 23

Atitikties deklaracija 2

Atjungimas 86

Gamyklos lentelė 22

Netinkamas naudojimas 1

Nust. Naudojimas 1

- Perėmimas 47  
Pildymas 8, 95, 126, 158  
Primontavimas prie traktoriaus 52  
Pripildymo lygio skalė 95, 126, 158  
Statymas 7, 86  
Transportavimas 13  
Utilizavimas 207
- Modeliai (K / R / D / C / Q / W) 29
- N**
- Naudojimas  
pagal paskirtį ~ 1
- Netinkamas naudojimas 1
- Normalusis tręšimas 59, 63
- Nurodymai  
Įspėjamųjų nurodymų lipdukai 20  
Nurodomųjų ženklų lipdukai 21  
Nurodymai naudotojui 3
- Nurodymai naudotojui 3
- P**
- Padidinimo priedų derinys 32
- Pakraščių barstymas 65, 68
- Paribių barstymas 64, 67  
Paribių barstymo įrenginys 74–75  
Specialioji įranga 36  
TELIMAT 75–78
- Primontavimas  
Aukštis 56, 110, 141, 174  
Padėtis 53
- Pripildymo lygio skalė 95, 126, 158
- Q**
- QUANTRON-A 47
- R**
- Remontas  
Žr. „Techninė priežiūra“
- S**
- Sauga 5–22  
Apsauginis įtaisas 14  
Atšvaitai 22  
Barstymo režimas 96, 127, 159  
Dylančios dalys 11  
Eismas 12  
Eksploatavimas 7  
Hidraulinė sistema 10
- Įspėjamieji nurodymai 5  
Lipdukas 19  
Nelaimingų atsitikimų prevencija 7  
Remontas 11  
Techninė priežiūra 11  
Transportavimas 13  
Trašos 9
- Sekcijų perjungimo įtaisas 72
- Sklendės valdymo įtaisas  
C modelis 94, 125  
D modelis 92, 123, 157  
Elektrinis ~ 94, 125, 157  
Hidraulinis ~ 92, 123, 157  
K modelis 92, 123  
Q modelis 94, 125  
R modelis 92, 123  
W modelis 94, 125, 157
- Specialioji įranga 33–37  
„Praxis“ bandymo rinkinys 37  
Apšvietimas 35  
Atraminiai ratukai 36  
Dviejų eigų blokas 34  
Išmetamųjų mentelių rinkinys 37  
Kardaninis velenas 34  
Padidinimo priedas 32–33  
Paribių barstymo įrenginys 36  
Purvasaugis 36  
Rezervuaro dengiamasis tentas 33  
TELIMAT 34  
Trašų identifikavimo sistema 37
- T**
- Tarpiniai diskai 52
- Techninė priežiūra  
AXIS 20.2 115  
AXIS 30.2 / AXIS 40.2 146  
AXIS 50.2 179  
Dozavimo sklendės 118–119, 152–153, 185–186  
Sauga 11  
Svorio jutikliai 116, 150, 183  
Užduoties taškas 120, 154, 188
- Techninės priežiūros personalas  
Kvalifikacija 11
- Techniniai duomenys 23–37  
Matmenys 30  
Padidinimo priedai 32  
Svoriai ir apkrovos 32
- TELIMAT 34, 64–65, 67–68, 75–78

## Raktinių žodžių sąrašas

---

### Tepimas

W modelis 116, 150, 183

### Traktorius

Reikalavimas 48

### Transportavimas 13, 43

### Trašos 9

### Trašų identifikavimo sistema 37

### Tritaškė pakabinimo sistema

II kategorija 48, 52

III kategorija 48

### U

Utilizavimas 207

Užduoties taškas 102, 133, 165

Derinimas 120, 154, 188

### V

Valdymo pultas

E-CLICK 47

QUANTRON-A 47

VariSpread 72

Vėlyvasis tręšimas 60, 66

## Garantija ir garantinė priežiūra

RAUCH įrenginiai gaminami kruopščiai, taikant moderniausias gamybos metodus, tikrinami daug kartų.

Todėl įmonė RAUCH suteikia jiems 12 mėnesių garantiją, jei įvykdomos tokios sąlygos:

- Garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti nuo pirkimo datos.
- Garantija taikoma gamybos ir medžiagų defektams. Subtiekėjų įrangai (hidraulikai, elektronikai) mes suteikiame tik tokią garantinę priežiūrą, kokią savo gaminiams numato atitinkamas gamintojas. Garantinės priežiūros laikotarpiu mes neatlygintinai pašalinsime gamybos ir medžiagų defektus, pristatydami naujas detales arba pašalindami gedimus. Kitos teisės, pavyzdžiui, reikalavimas dėl prekės broko nutraukti pirkimo-pardavimo sutartį, sumažinti prekės kainą arba reikalavimas atlyginti žalą, padarytą ne šiam gaminiui, netaikomos. Garantinės priežiūros darbus vykdo sertifikuotos dirbtuvės, RAUCH atstovybės arba gamykla.
- Garantinės priežiūros paslaugos neteikiamos tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl natūralaus susidėvėjimo, nešvarumų, korozijos bei tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl netinkamai eksploatuojant arba dėl aplinkos poveikių. Teisės į garantinę priežiūrą netenkama dėl savavališko mašinos remonto ar joje padarytų pakeitimų. Reikalavimas dėl nuostolių atlyginimo netenka galios, jei buvo naudotos neoriginalios RAUCH atsarginės detalės. Todėl laikykitės eksploatavimo instrukcijos nurodymų. Visais klausimais kreipkitės į mūsų gamyklos atstovybes arba tiesiai į gamyklą. Garantinio laikotarpio metu apie pastebėtus gedimus būtina per 30 dienų nuo gedimo pastebėjimo dienos pranešti gamyklai. Nurodykite pirkimo datą ir mašinos numerį. Garantinės priežiūros laikotarpiu atliekami remonto darbai, kuriuos atliks sertifikuotos dirbtuvės, gali būti pradėti tik gavus RAUCH arba oficialios atstovybės sutikimą. Dėl atliekamų garantinės priežiūros darbų garantinės priežiūros laikotarpis nepratęsiamas. Transporto metu padaryta žala nėra gamyklinis brokas, todėl jai gamintojo garantijų suteikimo pareiga netaikomi.
- Pretenzijos į žalos kompensaciją, padarytos ne RAUCH padargams, nepriimamos. Gamintojas taip pat neatsako ir už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų. Savavališkai atliekami RAUCH padargų pakeitimai gali sukelti netiesioginę žalą, už kurią gamintojas neatsako. Dėl savininko ar vadovaujančio tarnautojo tyčinių veiksmų ar aplaidumo ir tais atvejais, kai atsakoma pagal atsakomybės už gaminamą produkciją įstatymą, už pateikto gaminio defektus ir žalą, padarytą asmenims ir asmeninio naudojimo turtui, šis gamintojo atsakomybės atsisakymas negalioja. Tai netaikoma ir tais atvejais, kai gaminys neturi vienareikšmiškai patvirtintų savybių, jei tokio užtikrinimo priežastis buvo apsaugoti užsakovą nuo žalos, kuri buvo padaryta ne pačiam gaminiui.



**RAUCH**  
POWER FOR PRECISION

## RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH



Landstraße 14 · D-76545 Sinzheim



Victoria-Boulevard E200 · D-77836 Rheinmünster

Phone +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200  
info@rauch.de · www.rauch.de · wap.rauch.de

