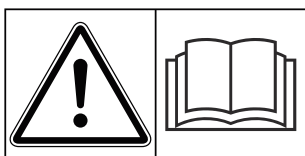


Naudojimo instrukcija



**Prieš pradėdami
ekspluatuoti atidžiai
perskaitykite!**

Išsaugokite, kad
galėtumėte pasinaudoti
ateityje.

Ši eksploataavimo ir montavimo instrukcija yra sudėtinė padargo dalis. Naujų ir naudotų padargų tiekėjai privalo pagrįsti dokumentais, kad eksploataavimo ir montavimo instrukcija buvo perduota klientui kartu su padargu.



2.1/6.1/18.1

AXEO

5901788-f-It-0923

Originali instrukcija

Pratarmė

Gerbiamas kliente,

Įsigijote AXEO konstrukcijos kelių eismo saugumą žiemą užtikrinančios tarnybos barstytuvą, nes pasitikite mūsų gaminiu. Nuoširdžiai dėkojame! Mes pasistengsime pateisinti šį pasitikėjimą. Jūs įsigijote galingą ir patikimą padargą.

Jeigu vis dėlto kiltų trikčių, mūsų klientų aptarnavimo tarnyba visuomet pasirengusi jums padėti.



Prašytume prieš pradėdami eksploatuoti kelių eismo saugumą žiemą užtikrinančios tarnybos barstytuvą atidžiai perskaityti šią eksploataavimo instrukciją ir laikytis nurodymų.

Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai aprašytas valdymas ir pateikti vertingi montavimo, techninės priežiūros ir einamojo remonto nurodymai.

Šioje instrukcijoje taip pat gali būti aprašyta įranga, kurios nėra jūsų padarge.

Jūs žinote, kad garantiniai įsipareigojimai nėra taikomi gedimams, kurie atsirado netinkamai valdant arba netinkamai naudojant.



Čia įrašykite kelių eismo saugumą žiemą užtikrinančios tarnybos vieno disko barstytuvo rūšį ir serijos numerį bei pagaminimo metus.

Šiuos duomenis rasite gamyklinėje plokštelėje arba ant rėmo.

Šiuos duomenis prašytume visuomet nurodyti užsakant specialiąją įrangą, papildomus priedus arba reiškiant pretenzijas.

Rūšis:

Serijos numeris:

Pagaminimo metai:

Techninis tobulinimas

Mes siekiame nuolat tobulinti savo produkciją. Todėl pasiliegame teisę iš anksto apie tai nepranešdami tobulinti įrenginius ir atlikti tuos jų pakeitimus, kurie, mūsų manymu, yra būtini, neįsipareigodami įdiegti šiuos patobulinimus arba pakeitimus jau parduotiems padargams.

Mielai atsakysime į kitus jūsų klausimus.

Pagarbiai

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Turinys

1	Naudojimas atsižvelgiant į paskirtį	7
2	Nurodymai naudotojui	8
2.1	Apie šią eksploataavimo instrukciją	8
2.2	Eksploataavimo instrukcijos struktūra	8
2.3	Nurodymai dėl teksto vaizdavimo	9
2.3.1	Instrukcijos ir nurodymai	9
2.3.2	Išvardijimai	9
2.3.3	Nuorodos	9
3	Sauga	10
3.1	Bendrieji nurodymai	10
3.2	Įspėjamųjų nurodymų reikšmė	10
3.3	Bendroji informacija apie mašinos saugą	11
3.4	Nurodymai naudotojui	11
3.4.1	Personalo kvalifikacija	11
3.4.2	Instruktavimas	12
3.4.3	Nelaimingų atsitikimų prevencija	12
3.5	Nurodymai dėl eksploataavimo saugos	12
3.5.1	Padargo kėlimas ir judinimas	12
3.5.2	Mašinos statymas	12
3.5.3	Mašinos pildymas	13
3.5.4	Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti	13
3.5.5	Pavojaus zona	13
3.5.6	Veikiantis režimas	14
3.6	Barstomosios medžiagos naudojimas	14
3.7	Hidraulinė sistema	15
3.8	Techninė priežiūra ir einamasis remontas	15
3.8.1	Techninės priežiūros personalo kvalifikacija	15
3.8.2	Dylančios dalys	16
3.8.3	Techninės priežiūros ir einamojo remonto darbai	16
3.9	Kelių eismo saugumas	16
3.9.1	Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti	17
3.9.2	Gabenimas mašina	17
3.10	Apsauginiai įtaisai, įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai	18
3.10.1	Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų padėtis	18
3.10.2	Apsauginių įtaisų funkcijos	20
3.11	Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai	21
3.11.1	Įspėjamųjų nurodymų lipdukai	21
3.11.2	Nurodomųjų ženklų lipdukai	22
3.12	Gamyklinė plokštelė ir mašinos ženklinimas	23
3.13	Apšvietimo sistema, priekinis, šoninis ir galinis atšvaitas	24
4	Mašinos duomenys	25
4.1	Gamintojas	25
4.2	Mašinos aprašymas	25

4.2.1	Konstrucinių grupių apžvalga, užpakalinė pusė.....	26
4.2.2	Konstrucinių grupių apžvalga, priekinė pusė.....	27
4.3	Modeliai.....	29
4.3.1	Pavara su kardaniniu vėlu.....	29
4.3.2	Pavara su hidrauliniu varikliu.....	29
4.4	Techniniai duomenys.....	30
4.4.1	Pagrindinės įrangos techniniai duomenys.....	30
4.4.2	Padidinimo priedų techniniai duomenys.....	31
4.5	Specialioji įranga.....	32
4.5.1	Padidinimo priedai.....	32
4.5.2	Tentas.....	32
4.5.3	Elektrinis nuotolinio valdymo įtaisas.....	33
4.5.4	Hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendė).....	33
4.5.5	Apsauginis barstymo skydas.....	33
4.5.6	Maišytuvas.....	34
4.5.7	1N kategorijos konstrukcijos adapteris.....	36
4.5.8	Apšvietimas BLO 18.....	36
4.5.9	Kardaninis velenas su terkšle.....	36
5	Ašies apkrovos apskaičiavimas.....	37
6	Gabenimas be traktoriaus.....	40
6.1	Bendrieji saugos nurodymai.....	40
6.2	Pakrovimas ir iškrovimas, statymas.....	40
7	Eksplotavimo pradžia.....	41
7.1	Mašinos perėmimas.....	41
7.2	Traktoriaus reikalavimai.....	41
7.3	Mašinos kardaninio veleno montavimas.....	42
7.4	Mašinos primontavimas prie traktoriaus.....	45
7.4.1	Sąlygos.....	45
7.4.2	Montavimas.....	45
7.5	Maišytuvo montavimas.....	48
7.6	Hidraulinės pavaros prijungimas.....	48
7.7	Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas.....	49
7.8	Elektroninio sklendės valdymo įtaiso prijungimas.....	50
7.9	Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas.....	50
7.10	Barstymo pločio apribojimo vykdiklio prijungimas.....	50
7.11	Apšvietimo prijungimas.....	51
7.12	Mašinos pripildymas.....	51
8	Barstymo normos nustatymas.....	53
8.1	Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas.....	53
8.2	Trąšų įterpimo kiekio nustatymas.....	54
9	Barstymo režimas.....	56
9.1	Bendrieji nurodymai.....	56
9.2	Bendrieji maišytuvo nurodymai.....	57
9.3	Barstymo režimo instrukcija.....	58
9.4	Padargo nustatymas.....	60

9.4.1	Barstymo kiekio nustatymas.....	61
9.4.2	Barstymo diskų arba maišytuvo sūkio dažnių nustatymas.....	62
9.4.3	Barstymo taško nustatymas.....	64
9.4.4	Šoninės sklendės nustatymas.....	66
9.4.5	Barstomųjų menčių nustatymas:.....	67
9.4.6	Barstymo pločio ribojimo nustatymas.....	69
9.4.7	Reguliavimo galimybės naudojant HydroControl.....	70
9.5	Trąšų barstymo lentelės naudojimas.....	70
9.6	Skaldelės barstymas.....	99
9.7	Smėlio arba drėgnos druskos barstymas.....	99
9.8	Sausosios druskos barstymas.....	100
9.9	Trąšų granulių barstymas.....	101
9.10	Skaldelės ir druskos mišinio barstymas.....	102
9.11	Likučių šalinimas.....	103
9.12	Mašinos statymas ir atjungimas.....	104
10	Sutrikimai ir galimos priežastys.....	106
11	Techninė priežiūra ir einamasis remontas.....	109
11.1	Sauga.....	109
11.2	Mašinos valymas.....	111
11.3	Tepimo planas.....	111
11.3.1	Kardaninio veleno tepimas.....	111
11.3.2	Lankstų, įvorių tepimas.....	111
11.3.3	Maišytuvo kaištinės jungties tepimas.....	112
11.3.4	Maišytuvo RWK 10 kardano lanksto tepimas.....	112
11.4	Dylančios dalys ir varžtinės jungtys.....	112
11.4.1	Dylančių dalių tikrinimas.....	112
11.4.2	Varžtinių jungčių tikrinimas.....	112
11.5	Dozavimo sklendės nustatymo derinimas.....	113
11.6	Patikrinkite, ar maišytuvas nėra nusidėvėjęs.....	114
11.6.1	Maišytuvo išmontavimas.....	114
11.6.2	Patikrinkite maišytuvo RWK AX 140 nusidėvėjimą.....	115
11.6.3	Maišytuvo RWK AX 160 nusidėvėjimo patikrinimas.....	115
11.6.4	Patikrinkite maišytuvo RWK AX 165 nusidėvėjimą.....	116
11.6.5	Maišytuvo AX AX180 nusidėvėjimo patikrinimas.....	116
11.6.6	Patikrinkite maišytuvo RWK AX 220 nusidėvėjimą.....	116
11.6.7	Patikrinkite maišytuvo RWK AX 240 nusidėvėjimą.....	117
11.6.8	Patikrinkite, ar nėra nusidėvėjęs atraminis žiedas.....	117
11.6.9	Atraminio žiedo talpykloje nusidėvėjimo tikrinimas.....	118
11.7	Barstomosios mentės keitimas.....	118
11.8	Transmisinė alyva.....	120
11.8.1	Kiekiai ir rūšys.....	120
11.8.2	Alyvos lygio patikra.....	120
11.8.3	Alyvos įpylimas.....	121
12	Ruošimas žiemai ir apsauga.....	122
12.1	Sauga.....	122
12.2	Ruošimas žiemai.....	122

12.3	Mašinos apsauga.....	122
13	Šalinimas.....	124
13.1	Sauga.....	124
13.2	Mašinos šalinamas	124
14	Priedėlis.....	125
14.1	Sukimo momento vertė.....	125
15	Garantija ir jos teikimas.....	127

1 Naudojimas atsižvelgiant į paskirtį

AXEO serijos vieno disko barstytuvą leidžiama naudoti tik atsižvelgiant į šios eksploataavimo instrukcijos informaciją.

AXEO serijos vieno disko barstytuvas sukonstruotas atsižvelgiant į jo naudojimo paskirtį.

Juo galima barstyti tik ganėtinai birias medžiagas, pvz., skaldelę, (3/5), smėlį ir druską, arba žemės ūkyje - barstyti trąšų granules.

Padargas pritaikytas galiniam tritaškiam traktoriaus pakabui ir būti valdomas vieno žmogaus.

Vieno disko barstytuvas tolesniuose skyriuose vadinamas „padargu“.

Kitoks naudojimas nesilaikant šių nurodymų laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Naudojant ne pagal paskirtį atsiradusią žalą gamintojas neatsako. Visa rizika tenka eksploatuotojui.

Naudojimas atsižvelgiant į paskirtį – tai taip pat gamintojo nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis. Kaip atsargines dalis leidžiama naudoti tik originalias RAUCH gamintojo atsargines dalis.

Padargą naudoti, atlikti techninę priežiūrą ir remontuoti gali tik asmenys, kurie yra susipažinę su padargo savybėmis ir yra instruktuoti apie pavojus.

Naudojant padargą būtina laikytis eksploataavimo, techninės priežiūros ir saugaus elgesio su padargu nurodymų, kurie yra gamintojo aprašyti šioje eksploataavimo instrukcijoje bei pateikti įspėjamųjų nurodymų ir ženklų forma ant padargo. Naudojant padargą taip pat būtina laikytis galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatų bei bendrai pripažintų saugumo technikos, darbo higienos ir kelių eismo taisyklių.

Draudžiama atlikti savavališkus padargo pakeitimus. Atlikus pakeitimus už dėl to atsiradusią žalą gamintojas neatsako.

■ **Numanoma netinkamas naudojimas**

Gamintojas įspėjamaisiais nurodymais ir ženklais ant padargo nurodo nuspėjamas eksploataavimo klaidas. Atkreipkite dėmesį ir į įspėjamuosius nurodymus ir ženklus. Taip išvengsite padargo naudojimo ne pagal eksploataavimo instrukcijos nuorodas.

2 Nurodymai naudotojui

2.1 Apie šią eksploataavimo instrukciją

Ši eksploataavimo instrukcija yra **sudedamoji mašinos dalis**.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje pateikiami svarbūs nurodymai, kaip **saugiai, tinkamai ir ekonomiškai** eksploatuoti ir **prižiūrėti mašiną**. Šios informacijos laikymasis padeda **išvengti pavojų**, sumažinti galimas išlaidas remontui, prastovos laiką, pailginti mašinos eksploataavimo laikotarpį ir padidinti veikimo patikimumą.

Visą dokumentaciją, kurią sudaro ši eksploataavimo instrukcija bei visų tiekėjų dokumentacija, privaloma laikyti mašinos naudojimo vietoje (pvz., traktoriuje).

Parduodant mašiną būtina perduoti ir eksploataavimo instrukciją.

Ši eksploataavimo instrukcija skirta mašinos eksploatuotojui ir jo paskirtam valdymo ir techninės priežiūros darbų personalui. Instrukciją perskaityti, suprasti ir ją taikyti turi kiekvienas asmuo, kuris atlieka toliau nurodytus darbus:

- valdymą,
- techninę priežiūrą ir valymą,
- trikčių šalinimą.

Ypač atkreipkite dėmesį į:

- skyrių „Sauga“,
- įspėjamuosius nurodymus atskiruose skyriuose.

Eksploataavimo instrukcija nepakeičia jūsų kaip naudotojo ir mašiną eksploatuojančių operatorių **atsakomybės**.

2.2 Eksploataavimo instrukcijos struktūra

Eksploataavimo instrukcija turinio atžvilgiu suskirstyta į šešias pagrindines dalis:

- Nurodymai naudotojui
- Saugos nurodymai
- Mašinos duomenys
- Mašinos valdymo instrukcijos
- Sutrikimų atpažinimo ir šalinimo nurodymai
- Techninės priežiūros ir remonto potvarkiai

2.3 Nurodymai dėl teksto vaizdavimo

2.3.1 Instrukcijos ir nurodymai

Operatoriaus atliktini kiti veiksmai nurodomi taip, kaip pateikta toliau.

- ▶ Veiksmų instrukcija: 1-as žingsnis
- ▶ Veiksmų instrukcija: 2-as žingsnis

2.3.2 Išvardijimai

Išvardijimai be privalomos eilės tvarkos pateikiami kaip sąrašai su išvardijimų punktais:

- A savybė
- B savybė

2.3.3 Nuorodos

Nuorodos į kitas dokumento teksto vietas pateikiamos pastraipos numeriais, antraščių tekstais ir puslapių nuorodomis:

- **Pavyzdys:** Taip pat atsižvelkite 3 *Sauga*

Nuorodos į kitus dokumentus pateikiamos kaip nurodymas arba instrukcija, tačiau nenurodytas tikslus skyrius ar puslapio numeris:

- **Pavyzdys:** Atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijos nurodymus.

3 Sauga

3.1 Bendrieji nurodymai

Skyriuje **Sauga** pateikiama esminių įspėjamųjų nurodymų, darbo ir eismo saugos potvarkių dirbant su prikabinta mašina.

Būtina paisyti šiame skyriuje pateiktų nurodymų, kad su mašina dirbtumėte saugiai ir ją eksploatuojant neatsirastų trikčių.

Be to, šios naudojimo instrukcijos kituose skyriuose rasite papildomų įspėjamųjų nurodymų, kurių taip pat turite paisyti. Įspėjamieji nurodymai yra pateikti prieš atitinkamus veiksmus.

Įspėjamieji nurodymai dėl tiekėjų komponentų pateikti atitinkamų tiekėjų dokumentuose. Taip pat laikykitės šių įspėjamųjų nurodymų.

3.2 Įspėjamųjų nurodymų reikšmė

Įspėjamieji nurodymai šioje eksploatavimo instrukcijoje susisteminti atsižvelgiant į pavojaus laipsnį ir kilimo tikimybę.

Pavojaus ženklais atkreipiamas dėmesys į liekamąją riziką, kurios dėl konstrukcinių ypatybių dirbant su padargu negalima išvengti. Naudojamų įspėjamųjų nurodymų struktūra:

Symbolis + **Signalinis žodis**

Paaiškinimas

Įspėjamųjų nurodymų pavojaus lygiai

Pavojaus lygis pažymimas įspėjamuoju žodžiu. Pavojaus lygiai klasifikuojami taip:

PAVOJUS!

Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie tiesiogiai gresiantį pavojų žmonių sveikatai ir gyvybei.

Nepaisant šių įspėjamųjų nurodymų galima būti sunkiai sužalotam arba net žūti.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

ĮSPĖJIMAS!

Pavojaus rūšis ir šaltinis

Šiuo įspėjamuoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją.

Nepaisant šių įspėjamųjų nurodymų galima būti sunkiai sužalotam.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

⚠️ PERSPĖJIMAS!**Pavojaus rūšis ir šaltinis**

Šiuo įspėjamoju nurodymu įspėjama apie galimą žmonių sveikatai pavojingą situaciją.

Nepaisant šių įspėjamųjų nurodymų galima būti sužalotam.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

PRANEŠIMAS!**Pavojaus rūšis ir šaltinis**

Šiuo įspėjamoju nurodymu įspėjama apie materialinę žalą ir žalą aplinkai.

Nesilaikant šių įspėjamųjų nurodymų gali būti apgadinintas padargas bei padaroma žala aplinkai.

- ▶ Būtinai imkitės aprašytų priemonių šiam pavojui išvengti.

**Nuoroda:**

Bendruosiuose nurodymuose pateikiami naudojimo patarimai bei ypač naudinga informacija, bet ne įspėjimai apie pavojus.

3.3 Bendroji informacija apie mašinos saugą

Mašina sukonstruota atsižvelgiant į naujausią technikos lygį ir patvirtintas technikos taisykles. Tačiau ją naudojant ir atliekant techninę priežiūrą gali kilti pavojus naudotojo ar trečiųjų asmenų sveikatai ir gyvybei arba gali būti padaryta žala mašinai ir kitam materialiniam turtui.

Todėl mašiną eksploatuokite:

- tik reikalavimus atitinkančios būsenos ir pritaikytą naudoti kelių eismo sąlygomis,
- paisydami saugos ir pavojaus nurodymų.

Taip patvirtinsite, kad perskaitėte šios eksploatavimo instrukcijos turinį ir jį supratote. Jūs taip pat turite būti susipažinę su galiojančiomis nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatomis, darbo medicinos ir kelių eismo taisyklėmis bei sugebėti šiuos potvarkius ir taisykles taikyti.

3.4 Nurodymai naudotojui

Naudotojas yra atsakingas už mašinos naudojimą atsižvelgiant į paskirtį.

3.4.1 Personalo kvalifikacija

Asmenys, kurie atlieka mašinos valdymo, techninės priežiūros ar remonto darbus, prieš pradėdami dirbti turi būti perskaitę ir supratę šią eksploatavimo instrukciją.

- Mašiną gali eksploatuoti tik instruktuos ir naudotojo įgaliotas personalas.
- Besimokantis mokykloje / mokomas / instruktuojamas personalas su mašina gali dirbti tik prižiūrimas patyrusio asmens.
- Techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik kvalifikuotas techninės priežiūros personalas.

3.4.2 Instrukavimas

Prekybos partneriai, gamyklos atstovai arba įmonės darbuotojai naudotoją instruktuoja, kaip reikia valdyti mašiną.

Naudotojas privalo pasirūpinti, kad naujas valdymo ir techninės priežiūros darbus atliekantis personalas būtų išsamiai supažindintas su mašinos naudojimu ir remontu pagal šią eksploatavimo instrukciją.

3.4.3 Nelaimingų atsitikimų prevencija

Saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos potvarkiai kiekviename šalyje yra reglamentuojami įstatymais. Už naudojimo šalyje galiojančių potvarkių laikymąsi atsako mašinos naudotojas.

Taip pat paisykite toliau pateiktų nurodymų.

- Niekada nepalikite veikiančios mašinos be priežiūros.
- Mašinos veikiančios ir ją gabenant jokia būdu negalima ant jos lipti (**draudžiama važiuoti kartu**).
- Mašinos dalių **nenaudokite** kaip pagalbinių priemonių lipti.
- Dėvėkite prigludusią aprangą. Venkite darbo aprangos su diržais, kurtais ar kitomis dalimis, kurios gali įstrigti.
- Dirbdami su chemikalais laikykitės gamintojo pateiktų įspėjamųjų nurodymų. Gali tekti naudoti asmenines apsaugines priemones (AAP).

3.5 Nurodymai dėl eksploatavimo saugos

Mašiną naudokite tik tuomet, kai ji yra saugios eksploatuoti būsenos. Taip išvengsite pavojingų situacijų.

3.5.1 Padargo kėlimas ir judinimas

Padargas iš gamyklos pristatomas dėžėje pastatytas ant padėklo.

- Padargą pakelkite kartu padėklu tik su tinkamu keltuviu arba šakiniu krautuviu. Atkreipkite dėmesį į bendrąjį svorį.
- Draudžiama kelti ir judinti padargą už talpyklos arba už kitų nepažymėtų prikabinimo vietų.

3.5.2 Mašinos statymas

- Padargą ant horizontalaus, tvirto pagrindo statykite tik tada, kai bunkeris yra tuščias.
- Jei padargas statomas pavieniui (be traktoriaus), dozavimo sklendė visiškai atsidaro. Grįžtamoji spyruoklė atpalaiduojama, o į talpyklą patekęs vanduo išbėga.

3.5.3 Mašinos pildymas

- Padargą pripildykite tik tada, kai padargas prikabintas prie traktoriaus arba pritvirtintas prie jo (sujungtas su padargu).
- Padargą pildykite tik neveikiant traktoriaus varikliui. Ištraukite uždegimo raktelį, kad nebūtų įmanoma paleisti variklio.
- Pripildymo pusėje užtikrinkite pakankamai laisvos erdvės.
- Pildydami naudokite tinkamas pagalbines priemones (pvz., kaušinį krautuvą, tiekimo sraigą).
- Padargą leidžiama pripildyti iki viršutinio krašto. Patikrinkite pripildymo lygį.
- Padargą pildykite tik uždarę apsaugines groteles. Ėmęsi šių veiksmų barstydami išvengsite trikčių, kurias sukeltų barstomosios medžiagos gabalai arba kiti svetimkūniai.

3.5.4 Tikrinimai prieš pradėdant eksploatuoti

Prieš pradėdami eksploatuoti pirmą kartą ir prieš kitus naudojimus patikrinkite, ar padargą eksploatuoti saugu.

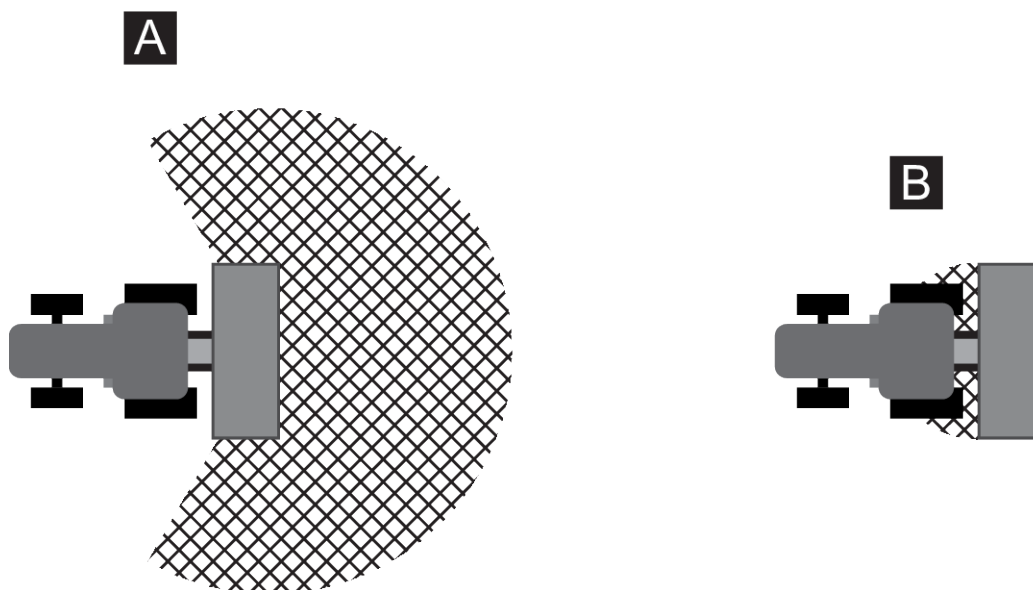
- Ar veikia ir ar sumontuoti visi padargo apsauginiai įtaisai?
- Ar visos tvirtinimo dalys ir atraminės jungtys yra tvirtos, ar jos tinkamos būklės?
- Ar barstymo diskai, barstomosios mentės ir jų tvirtinimo elementai yra tinkamos būklės?
- Ar talpyklos apsauginės groteles užfiksuotos?
- Ar visi fiksatoriai tinkamai pritvirtinti?
- Ar padargo pavojaus zonoje **nėra** žmonių?
- Ar kardaninio veleno apsaugas yra tinkamos būklės?
- Patikrinkite montavimo aukštį. Atstumas tarp rėmo apatinio krašto iki žemės turi būti ne didesnis nei 120 cm.

3.5.5 Pavojaus zona

Sviedžiama barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis).

Būnant tarp traktoriaus ir padargo kyla didelis pavojus (galima net žūti), jeigu traktorius imtų riedėti arba pajudėtų padargas.

Toliau pateiktame pav. nurodytos padargo pavojaus zonos.



Pav. 1: Pakabinamųjų prietaisų pavojaus zonos

A Pavojaus zona veikiant barstymo režimu B Pavojaus zona prijungiant / atjungiant padargą

- Pasirūpinkite, kad padargo barstymo zonoje [A] nebūtų žmonių.
- Nedelsdami sustabdykite padargą ir traktorių, jei padargo pavojaus zonoje pastebite žmonių.
- Jei norite prie traktoriaus prijungti / atjungti nuo traktoriaus padargą arba įjungti keltuvą, liepkite visiems žmonėms pasitraukti iš pavojaus zonos [B].

3.5.6 Veikiantis režimas

- Atsiradus funkcijų sutrikimams, turite nedelsdami sustabdyti ir užfiksuoti padargą. Nedelsdami kreipkitės į kvalifikuotą personalą, kad pašalintų triktis.
- Įjungus barstymo įrenginį ant padargo lipti draudžiama.
- Padargą eksploatuokite tik uždarę bunkerio apsaugines groteles. Eksploatuojant apsauginių grotelių **neleidžiama nei atidaryti, nei pašalinti**.
- Padargą eksploatuokite tik veikiant apsauginiams įtaisams.
- Besisukančios padargo dalys gali sunkiai sužeisti. Todėl pasirūpinkite, kad kūno dalys ir drabužiai neatsidurtų greta besisukančių dalių.
- Į bunkerį niekada nedėkite pašalinių daiktų (pvz., varžtų, veržlių).
- Sviedžiama barstomoji medžiaga gali sunkiai sužaloti (pvz., akis). Atkreipkite dėmesį, kad padargo barstymo zonoje nebūtų žmonių.
- Nebarstykite pučiant labai stipriam vėjui, nes tada nebūtų įmanoma užtikrinti, kad būtų laikomasi barstymo zonos ribų.
- Niekada nelipkite į padargą ar traktorių po aukštosios įtampos elektros linijomis.

3.6 Barstomosios medžiagos naudojimas

Parinkus netinkamą barstomąją medžiagą arba ją netinkamai naudojant gali būti sunkiai sužeisti žmonės ir padaryta žalos aplinkai.

- Rinkdamiesi barstomąją medžiagą susižinokite apie jos poveikį žmogui, aplinkai ir padargui.
- Laikykitės barstomosios medžiagos gamintojo nurodymų.

3.7 Hidraulinė sistema

Hidraulinėje sistemoje naudojamas aukštas slėgis.

Besiveržiantys slėginiai skysčiai gali sunkiai sužaloti ir pakenkti aplinkai. Norėdami išvengti pavojų atsižvelkite į toliau pateiktus nurodymus.

- Mašiną eksploatuokite tik paisydami didžiausio leistino darbinio slėgio.
- **Prieš** pradėdami bet kokius **techninės priežiūros** darbus hidraulinėje sistemoje panaikinkite slėgį. Išjunkite traktoriaus variklį. Apsaugokite jį nuo pakartotinio įjungimo.
- Ieškodami nuotėkio vietų visada dėvėkite **apsauginius akinius** ir mūvėkite **apsaugines pirštines**.
- Jeigu jus sužalotų hidraulinė alyva, **nedelsdami kreipkitės į gydytoją**, nes gali kilti pavojinga infekcija.
- Jungdami hidraulinės sistemos žarnas prie traktoriaus atkreipkite dėmesį, kad tiek traktoriaus, tiek mašinos hidraulinėje sistemoje **nebūtų slėgio**.
- Traktoriaus ir valdymo hidraulinės sistemos žarnas prijunkite tik prie nurodytų jungčių.
- Stenkitės neužteršti hidraulinės sistemos kontūro. Movas visada įstatykite į joms skirtus laikiklius. Naudokite apsaugos nuo dulkių gaubtelius. Prieš prijungdami nuvalykite jungtis.
- Reguliariai tikrinkite hidraulinės konstrukcinės dalis ir hidraulinės sistemos linijas, ar nėra mechaninių defektų, pvz., įpjautų ir nutrintų vietų, suspaudimų, įlenkimų, įtrūkimų, porėtumo ir t. t.
- Žarnos ir žarnų jungtys natūraliai sensta ir tuomet, kai yra laikomos tinkamomis sąlygomis ir naudojamos neviršijant leistinų apkrovų. Todėl jų sandėliavimo ir naudojimo terminas yra ribotas.

Žarnos ilgiausiai leidžiama naudoti 6 metus, įskaitant ir ilgiausią 2 metų sandėliavimo trukmę.

Žarnos pagaminimo data (mėnuo ir metai) yra nurodyti ant žarnos armatūros.

- Pasirūpinkite, kad pažeista hidraulinė linija arba pasibaigus jos eksploatavimo trukmei būtų pakeista.
- Keičiamosios žarnos turi atitikti techninius prietaiso gamintojo reikalavimus. Visų pirma atkreipkite dėmesį į skirtingus keičiamųjų hidraulinųjų linijų didžiausio slėgio duomenis.

3.8 Techninė priežiūra ir einamasis remontas

Atlikdami techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną neįkyla.

Todėl techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir atsižvelgdami į pavojų.

3.8.1 Techninės priežiūros personalo kvalifikacija

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams.

3.8.2 Dylančios dalys

- Labai tiksliai laikykitės šioje eksploataavimo instrukcijoje nurodytų techninės priežiūros ir einamojo remonto intervalų.
- Taip pat laikykitės tiekėjų tiekiamų komponentų techninės priežiūros ir einamojo remonto intervalų. Informacijos apie tai pateikta atitinkamuose tiekėjų dokumentuose.
- Rekomenduojame po kiekvieno sezono kreiptis į specializuotą prekių prekybos atstovą, kad patikrintų mašinos būklę, apžiūrėtų tvirtinimo dalis, susijusias plastikines konstrukcines dalis, hidraulinę sistemą, dozavimo įrenginius ir išmetamąsias menteles.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Šiuos techninius reikalavimus atitinka originalios atsarginės dalys.
- Savaimė užsifiksuojančias veržles galima naudoti tik vieną kartą. Konstrukcinėms dalims pritvirtinti (pvz., keičiant išmetamąsias menteles) visada naudokite naujas savaimė užsifiksuojančias veržles.

3.8.3 Techninės priežiūros ir einamojo remonto darbai

- **Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus bei šalindami sutrikimus. Palaukite, kol nustos suktis visos padargo besisukančios dalys.**
- Užtikrinkite, kad **niekas** negalėtų įjungti padargo netyčia. Ištraukite traktoriaus uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami bet kokius techninės priežiūros ir remonto darbus bei elektros prietaisų darbus atjunkite srovės tiekimo linijas tarp traktoriaus ir padargo.
- Patikrinkite, ar traktorius su padargu tinkamai pastatyti. Padargas su ištuštintu bunkeriu turi būti pastatytas ant horizontalaus, tvirto pagrindo ir apsaugotas nuo nuriedėjimo.
- Jei po pakeltu padargu reikia atlikti techninės priežiūros darbus ir remonto darbus arba patikrinimą, padargą papildomai apsaugokite nuo virtimo (pvz., pakišamu kėlikliu).
- Prieš pradėdami techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus, panaikinkite slėgį hidraulinėje sistemoje.
- Talpyklos apsaugines groteles atidarykite tik tada, kai padargas nebeeksploatuojamas.
- Jei turite dirbti prie besisukančio darbo veleno, niekam neleidžiama stovėti darbo ir kardaninio veleno zonoje.
- Barstytuvo bunkeryje susidariusių kamščių niekada nešalinkite ranka ar koja, visada naudokite tinkamą įrankį.
- Plaudami didžiaslėgiu įrenginiu niekuomet vandens srovės nenukreipkite tiesiai į įspėjamuosius ženklus, elektros įrangą, hidraulinius komponentus ir slydimo guolius.
- Reguliariai tikrinkite, ar veržlės ir varžtai neatsilaisvino. Priveržkite atsilaisvinusias jungtis.

3.9 Kelių eismo saugumas

Važiuojant viešosiomis gatvėmis ir viešaisiais keliais traktorius su prikabintu padargu turi atitikti atitinkamoje šalyje galiojančias kelių eismo taisykles. Už šių nuostatų laikymąsi atsako transporto priemonės savininkas ir transporto priemonės vairuotojas.

3.9.1 Tikrinimai prieš pradėdant važiuoti

Prieš išvažiuodami atlikite patikrinimą – taip užtikrinsite kelių eismo saugumą. Prieš kiekvieną važiavimą patikrinkite, ar laikomasi eksploataavimo sąlygų, ar saugu važiuoti keliais ir ar paisoma naudojimo šalyje galiojančių nuostatų.

- Ar laikomasi leidžiamojo bendrojo svorio? Atkreipkite dėmesį į leidžiamą ašių apkrovą, leidžiamą stabdymo apkrovą ir leidžiamą padangų krovumą;
 - Žr. 5 Ašies apkrovos apskaičiavimas
- Ar padargas pakabintas pagal reikalavimus?
- Ar važiuojant gali pradėti byrėti barstomoji medžiaga?
 - Atkreipkite dėmesį į barstomosios medžiagos pripildymo kiekį bunkeryje.
 - Dozavimo sklendės turi būti uždarytos.
- Patikrinkite oro slėgį padangose ir traktoriaus stabdžių sistemos veikimą.
- Ar padargo apšvietimas ir ženklavimas atitinka jūsų šalyje galiojančias važiavimo viešaisiais keliais nuostatas? Atkreipkite dėmesį, kad būtų pritvirtinta laikantis reikalavimų.

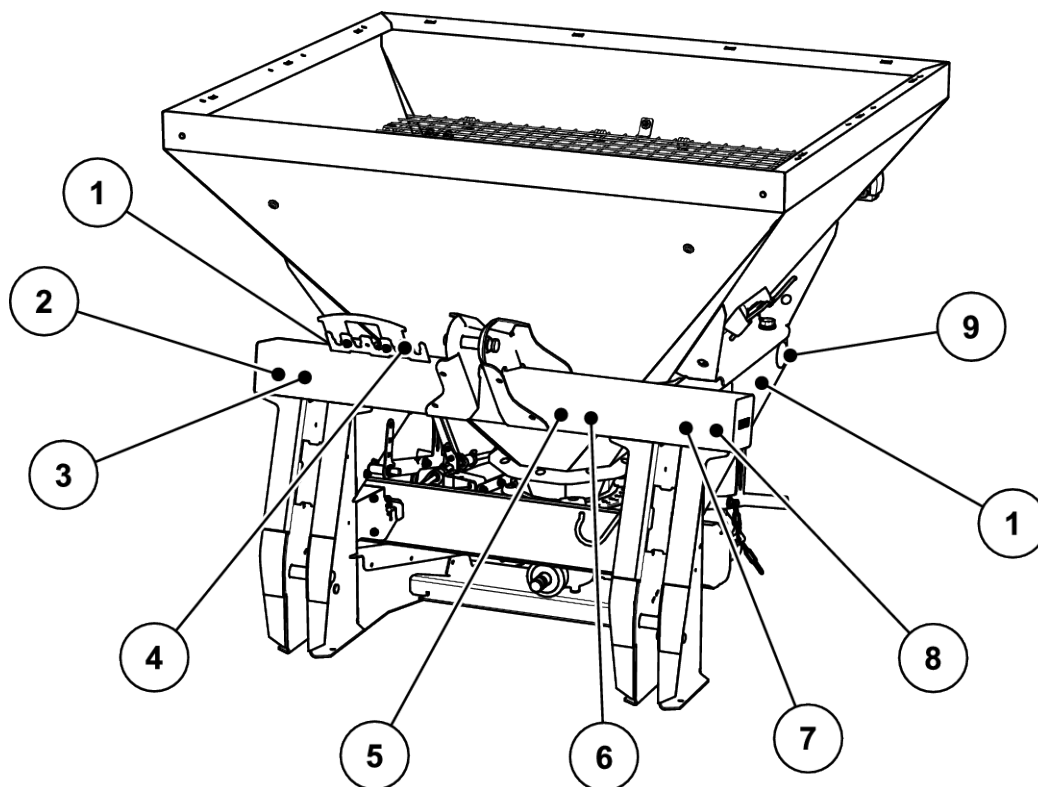
3.9.2 Gabenimas mašina

Pakabinius padargą pasikeičia traktoriaus važiavimo būdas, vairavimo ir stabdymo savybės. Pvz., jeigu padargo svoris per didelis, tada sumažėja traktoriaus priekinės ašies apkrova, todėl pakinta jo vairuojamumas.

- Pasirinkite važiavimo savybes atitinkantį važiavimo būdą.
- Važiuojant visada turi būti užtikrinamas pakankamas apžvelgiamumas. Jei taip nėra (pvz., važiuojant atgal), pasikvieskite į pagalbą signalininką.
- Atkreipkite dėmesį į didžiausią leidžiamą greitį.
- Važiuodami kalnais ir įdubomis bei skersai į kalnės stenkites greitai nesukti. Pasikeitus svorio centrui, kyla apvirtimo pavojus. Važiuodami nelygiu ir minkštu gruntu (pvz., įvažiuojant į lauką, bortelių kraštais) važiuokite labai atsargiai.
- Galinio keltuvo apatinę trauklę stabiliai pritvirtinkite šone, kad ji nesiūbuotų į šalis.
- Važiuojant ir eksploatuojant draudžiama žmonėms būti ant padargo.

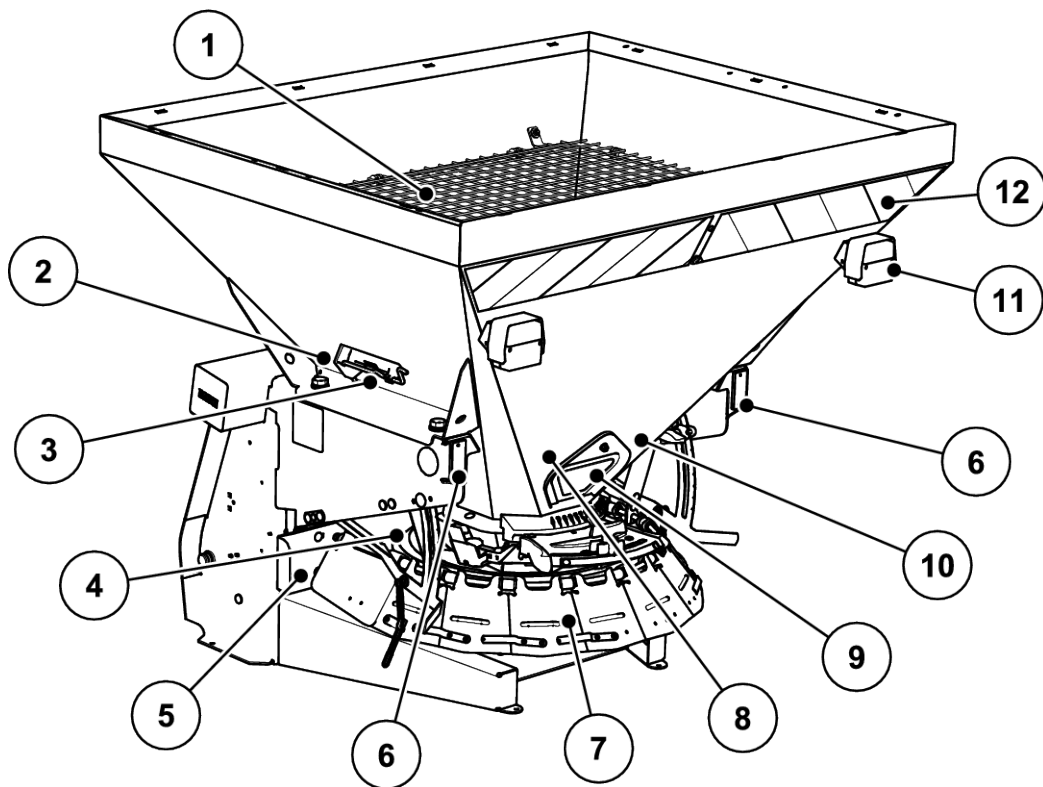
3.10 Apsauginiai įtaisai, įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai

3.10.1 Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų padėtis



Pav. 2: Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų nurodymų, šviesogražis atšvaito padėtis (priekyje)

- | | |
|--|---|
| [1] Maišytuvo sustabdymo nurodymas | [7] Įspėjamasis nurodymas „Perskaitykite naudojimo instrukciją“ |
| [2] Gamyklinė plokštelė | [8] Įspėjamasis nurodymas „Medžiagų išmetimas“ |
| [3] Serijos numeris | [9] Šoninis geltonos spalvos šviesogražis atšvaitas |
| [4] Kabelių ir žarnų laikiklis | |
| [5] Instrukcijos nurodymas „Didžiausia naudingoji apkrova“ | |
| [6] Instrukcijos nurodymas „Darbo veleno sūkių dažnis“ | |

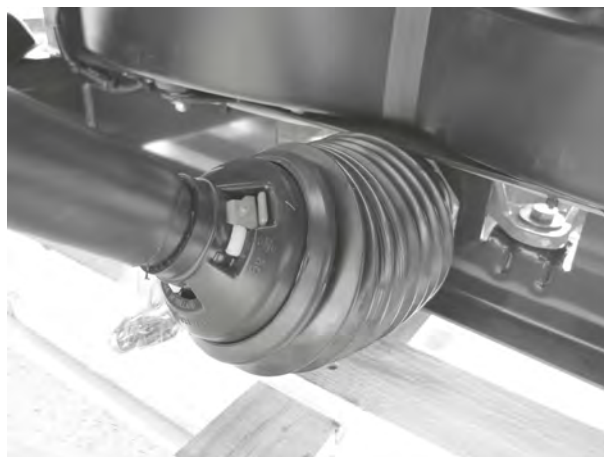


Pav. 3: Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų nurodymų, šviesogražio atšvaito padėtis (gale)

- | | |
|---|---|
| [1] Bunkerio apsauginės grotelės | [8] Įspėjamasis nurodymas „Judančios dalys“ |
| [2] Instrukcijos nurodymas „Priveržimo momentas“ | [9] Techninės priežiūros dangtis |
| [3] Nustatymo svirtis | [10] Įspėjamasis nurodymas „Ištraukti uždegimo raktelį“ |
| [4] Barstymo disko gaubtas | [11] Galinis apšvietimas |
| [5] Priekiniai apsauginiai barstymo diskų įtaisai | [12] Įspėjamoji plėvelė |
| [6] Raudonos spalvos šviesogražis atšvaitas | |
| [7] Reguliuojami apsauginiai barstymo diskų įtaisai (barstymo pločio ribotuvai) | |

■ Kardaninis velenas

[1] Kardaninio veleno apsaugas



3.10.2 Apsauginių įtaisų funkcijos

Apsauginiai įtaisai saugo jūsų sveikatą ir gyvybę.

- Prieš pradėdami dirbti su mašina, patikrinkite, ar kad apsauginiai įtaisai veikia.
- Mašiną eksploatuokite tik veikiant apsauginiams įtaisams.

Pavadinimas	Funkcija
Bunkerio apsauginės grotelės	Apsaugo, kad besisukantis maišytuvas neįtrauktų kūno dalių. Saugo, kad dozatoriaus sklendės nenujautų kūno dalių. Barstant apsaugo nuo barstomos medžiagos luitų, didelių akmenų arba kitų medžiagų (sieto poveikis) sukeltų trikčių.
Techninės priežiūros dangtis	Palengvina maišytuvo keitimą.
Priekiniai apsauginiai barstymo diskų įtaisai	Negali iš priekio sugriebti besisukantys barstymo diskai. Neleidžia barstomosios medžiagos sviesti į priekį (traktoriaus / darbo vietos link).
Reguliuojami apsauginiai barstymo diskų įtaisai (barstymo pločio ribotuvai)	Negali iš šono ir iš galo sugriebti besisukantys barstymo diskai. Užtikrina, kad barstomoji medžiaga būtų barstoma pageidaujamu pločiu.
Barstymo disko plastikinis gaubtas	Negali iš priekio sugriebti besisukantys barstymo diskai.
Kardaninio veleno apsauga	Neleidžia į besisukantį kardaninį veleną įtraukti kūno dalių ir drabužių.
Laikiklis	Skirtas ant rėmo pakabinti žarnes ir kabelius. Apsaugo, kad nebūtų suspaustos ar sulenktos žarnelės ir kabeliai. <i>Pav. 36 Kabelių ir žarnų laikiklis</i>

3.11 Įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų lipdukai

Prie mašinos pritvirtinta įvairių įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų (apie pritvirtinimą prie mašinos žr. 3.10.1 *Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų padėtis*).

Įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai yra mašinos dalis. Jų negalima nei nuimti, nei keisti.

- ▶ Privaloma nedelsiant pritvirtinti trūkstamus arba pakeisti neįskaitomus įspėjamuosius nurodymus ir nurodomuosius ženklus.


Jei remontuojant įmontuojamos naujos konstrukcinės dalys, prie šių konstrukcinių dalių reikia pritvirtinti tokius pat įspėjamuosius nurodymus ir nurodomuosius ženklus, kokie buvo pritvirtinti prie originaliųjų dalių.




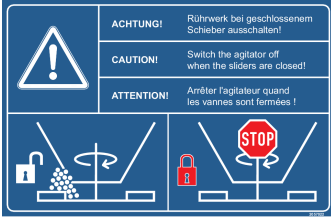



Tinkamų įspėjamųjų nurodymų ir nurodomųjų ženklų galite užsisakyti atsarginių dalių tarnyboje.


3.11.1 Įspėjamųjų nurodymų lipdukai

Piktograma	Aprašymas
	Perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, perskaitykite eksploatavimo instrukciją ir įspėjamuosius nurodymus bei jų laikykitės. Eksploatavimo instrukcijoje išsamiai paaiškinama, kaip naudotis barstytuvu, ir pateikiami vertingi eksploatavimo, remonto ir priežiūros nurodymai.
	Barstomos medžiagos keliamas pavojus Viso kūno sužeidimo pavojus dėl išsviestos barstomosios medžiagos. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, paprašykite visų žmonių pasitraukti iš pavojaus zonos (barstymo zonos).
	Judančių dalių keliamas pavojus Pavojinga, gali nupjauti kūno dalis Draudžiama kišti rankas į besisukančių barstymo diskų arba maišytuvo pavojaus zoną. Prieš pradėdami techninės priežiūros, remonto ir nustatymo darbus, išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
	Ištraukite uždegimo raktelį. Prieš imdamiesi techninės priežiūros ir remonto darbų, išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį. Nutraukite elektros energijos tiekimą.

Piktograma	Aprašymas
	<p>Hidraulinės sistemos keliamas pavojus Besiveržiantys slėginiai skysčiai gali sunkiai sužaloti. Taip pat jie gali prasiskverbti per odą ir sukelti infekciją. Prieš imdamiesi techninės priežiūros darbų hidraulinėje sistemoje panaikinkite slėgį. leškodami nuotėkio vietų visada dėvėkite apsauginius akinius ir mūvėkite apsaugines pirštines. Susižeidę hidrauline alyva nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Atsižvelkite į gamintojo dokumentus.</p>

3.11.2 Nurodomųjų ženklų lipdukai

Piktograma	Aprašymas
	<p>Darbo veleno vardinis sūkių dažnis Darbo veleno vardinis sūkių dažnis yra 540 sūk./min.</p>
	<p>Maišytuvo sustabdymas Jeigu dozavimo sklendės uždarytos, maišytuvą reikia sustabdyti.</p>
	<p>Didžiausia naudingoji apkrova AXEO 2.1</p>
	<p>Didžiausia naudingoji apkrova</p>
	<p>Didžiausia naudingoji apkrova AXEO 18.1</p>

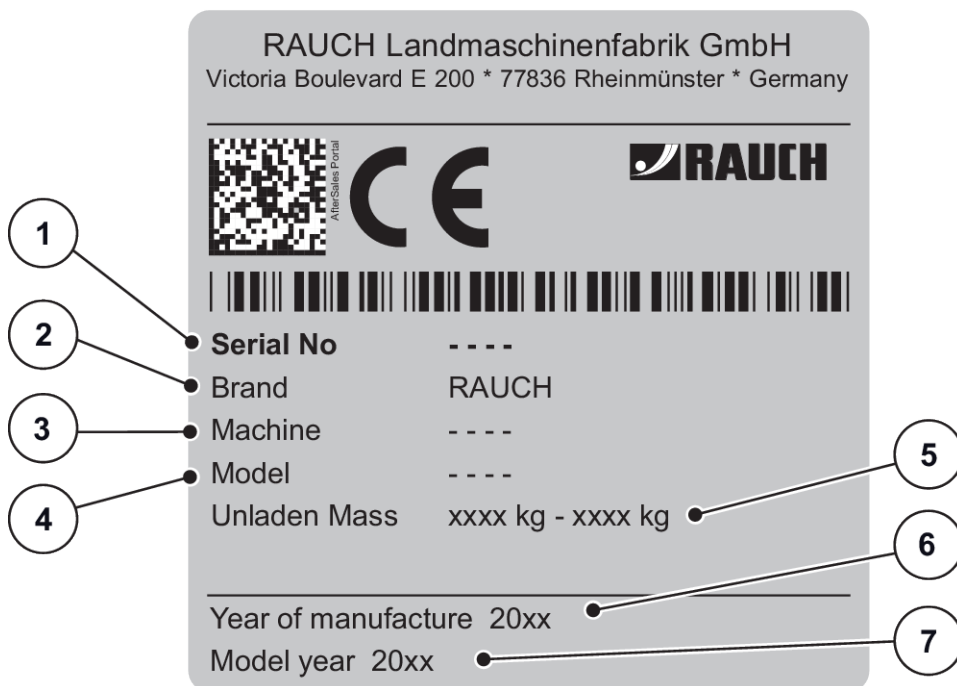
Piktograma	Aprašymas
	Užveržimo momentas talpyklą pritvirtinant prie rėmo.

3.12 Gamyklinė plokštelė ir mašinos ženklėjimas



Pristačius jūsų mašiną patikrinkite, ar yra visi būtini ženklai.

Atsižvelgiant į pristatymo šalį, ant mašinos gali būti papildomų ženklų



Pav. 4: Gamyklinė plokštelė

- | | |
|---------------------|----------------------|
| [1] Serijos numeris | [5] Tuščiasis svoris |
| [2] Gamintojas | [6] Pagaminimo metai |
| [3] Padargas | [7] Modelio metai |
| [4] Rūšis | |

3.13 Apšvietimo sistema, priekinis, šoninis ir galinis atšvaitas

- ▶ Apšvietimo techninė įranga prie mašinos turi būti pritvirtinta pagal teisės aktų reikalavimus.
Apšvietimo techninė įranga turi būti nuolat parengta naudojimui.

Ji neturi būti nei uždengta, nei purvina.

Gamykloje prie padargo AXEO 18.1 pritvirtinamas pasyvusis priekinis, galinis ir šoninis žymėjimas (pritvirtinimo prie padargo padėtis žr. 3.10.1 *Apsauginių įtaisų, įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų padėtis*).

Apšvietimo įrenginį galima pasirinkti su padargais AXEO 2.1 ir AXEO 6.1.

4 Mašinos duomenys

4.1 Gamintojas

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH
Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster
Germany

Telefonas: +49 (0) 7229 8580-0

Telefaksas: +49 (0) 7229 8580-200

Priežiūros centras, techninė klientų aptarnavimo tarnyba

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH
Pašto indeksas 1162
E.paštas: service@rauch.de
Telefaksas: +49 (0) 7229 8580-203

4.2 Mašinos aprašymas

Naudokite mašiną atsižvelgiant į skyrių *1 Naudojimas atsižvelgiant į paskirtį*.

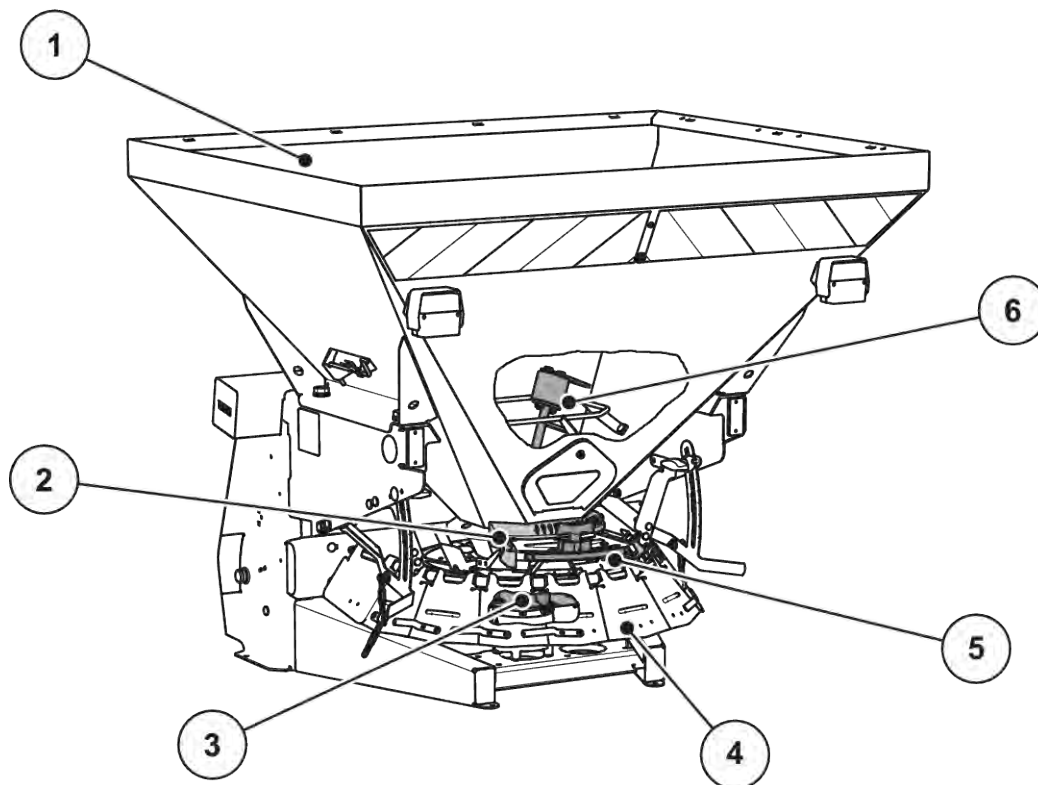
Padargą sudaro toliau nurodytos konstrukcinės grupės.

- Talpykla su maišytuvu ir išleidimo anga
- Rėmas ir prijungimo taškai
- Varomieji elementai (pavaros velenas, pavaros mechanizmas ir hidraulinis variklis)
- Dozavimo elementai (maišytuvas, dozavimo sklendė, barstymo kiekio skalė)
- Barstymo pločio nustatymo elementai
- Apsauginiai įtaisai, žr. *3.10 Apsauginiai įtaisai, įspėjamieji nurodymai ir nurodomieji ženklai*



Kai kuriuos modelius galima įsigyti ne visose šalyse.

4.2.1 Konstrukcinių grupių apžvalga, užpakalinė pusė

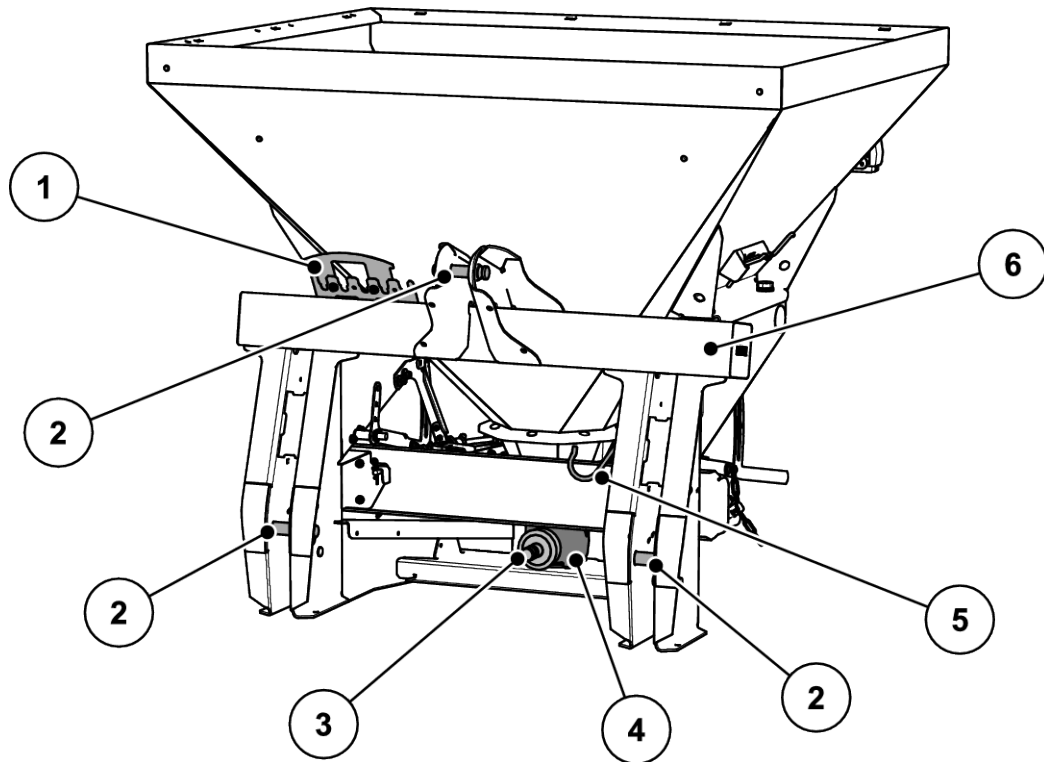


Pav. 5: Konstrukcinių grupių apžvalga – užpakalinė pusė

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| [1] Bunkeris | [4] Barstymo pločio ribojimo plokštės |
| [2] Barstymo taško nustatymo centras | [5] Barstymo kiekio skalė |
| [3] Barstymo diskas | [6] Maišytuvas talpykloje |

4.2.2 Konstrukcinių grupių apžvalga, priekinė pusė

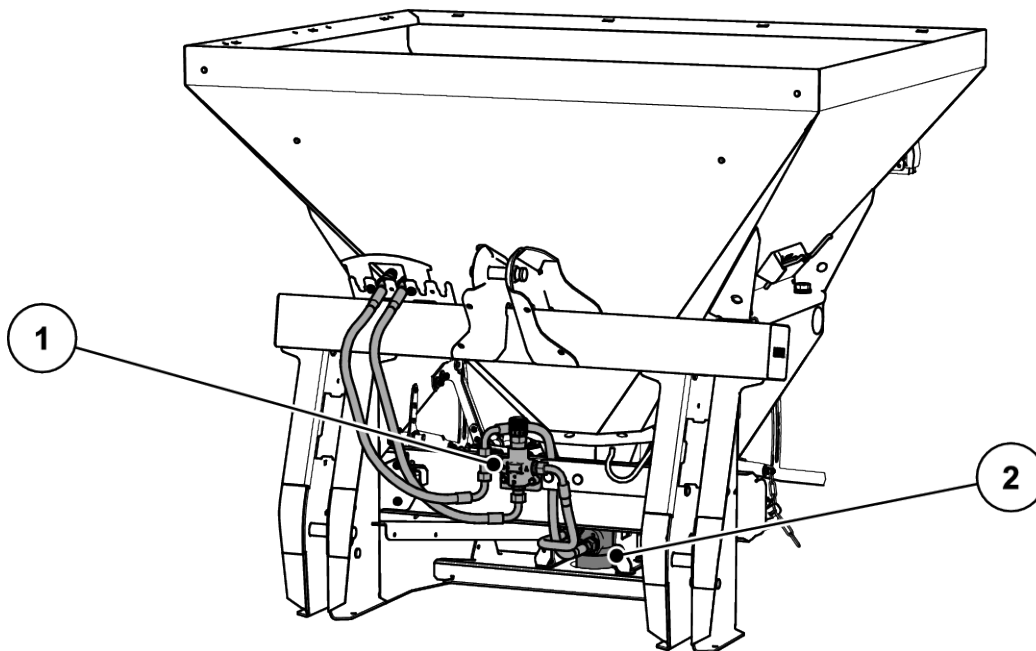
■ Darbo veleno pavara



Pav. 6: Konstrukcinių grupių apžvalga – priekinė pusė

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| [1] Žarnų ir kabelių dėklas | [4] Pavara |
| [2] Prijungimo taškai | [5] Kardaninio veleno laikiklis |
| [3] Pavaros mechanizmo veleno galas | [6] Rėmas |

■ **Hidraulinė pavara**

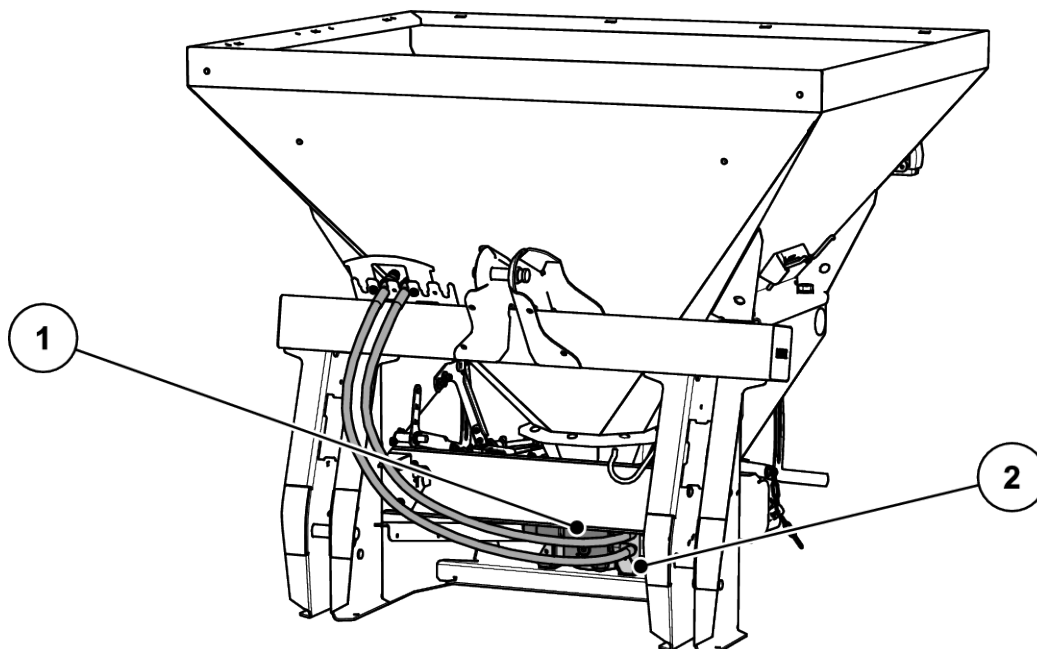


Pav. 7: Konstrukcinių grupių apžvalga: Hidraulinė pavara

[1] Srauto reguliavimo vožtuvas

[2] Hidraulinis variklis

■ **„HydroControl“ (-HC)**



Pav. 8: Konstrukcinių grupių apžvalga: „HydroControl“ (-HC)

[1] Hidraulinis blokas

[2] Hidraulinis variklis

4.3 Modeliai

4.3.1 Pavara su kardaniniu velenu

	AXEO 2,1 AXEO 6,1 AXEO 18,1		
Funkcija / modelis	H:.	C	Q
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•		
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•	
Elektroninis barstymo reguliavimo įtaisas			•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•	
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)			•

4.3.2 Pavara su hidrauliniu varikliu

	AXEO 2,1 AXEO 6,1			
Funkcija / modelis	H-100	C-100	Q-100	Q-100-HC
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•			
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•		
Elektrinis barstymo pločio ribojimas		•		
Elektroninis barstymo reguliavimo įtaisas			•	•
Elektroninis apsukų skaičiaus reguliavimas				•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•		
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)			•	•

	AXEO 18.1			
Funkcija / modelis	H-200	C-200	Q-200	Q-200-HC
Hidraulinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas	•			
Elektrinis dozavimo sklendės valdymo įtaisas		•		
Elektrinis barstymo pločio ribojimas		•		
Elektroninis barstymo reguliavimo įtaisas			•	•
Elektroninis apsukų skaičiaus reguliavimas				•
Elektrinis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)	•	•		
Elektroninis barstymo pločio ribojimas (papildoma įranga)				•

4.4 Techniniai duomenys

4.4.1 Pagrindinės įrangos techniniai duomenys

Duomenys	AXEO 2,1	AXEO 6,1	AXEO 18,1
Bendras plotis	100 cm	120 cm	150 cm
Bendras ilgis	87 cm	95 cm	121 cm
Pripildymo aukštis (pagrindinis padargas)	96 cm	123 cm	128 cm
Svorio centro atstumas nuo apatinės trauklės taško	40 cm	40 cm	55 cm
Pildymo plotis	88 cm	109 cm	55 cm
Darbinis plotis ¹	1 - 8 m		
Darbo veleno sūkių dažnis didž.	650 (sūk./min)		
Tūris	250 l	560 l	750 l
Hidraulinis slėgis ne didesnis kaip	200 bar		

¹⁾ Darbinis plotis priklauso nuo barstomųjų menčių nustatymo, barstymo diskų sūkių dažnio ir barstomosios medžiagos

Duomenys	AXEO 2,1	AXEO 6,1	AXEO 18,1
Garso slėgio lygis ² Garso slėgio lygis (matuojamas uždarytoje traktoriaus vairuotojo kabinoje)	75 dB(A)		

■ Svoriai ir apkrovos



Tuščio padargo svoris (masė) priklauso nuo naudojamos įrangos ir papildinimo priedų derinio.

Duomenys	AXEO 2,1	AXEO 6,1	AXEO 18,1
Tuščiasis svoris	130 kg	160 kg	230 kg
Didž. naudingoji apkrova	800 kg	1000 kg	1800 kg

4.4.2 Padidinimo priedų techniniai duomenys

Padargus galima eksploatuoti su įvairiais priedais ir jų deriniais. Tūris, matmenys ir svoris gali būti kitokie, nes priklauso nuo naudojamos įrangos.

Pakabinamoji įranga AXEO 2.1	AX100
Tūrio keitimas	+ 100 l
Pildymo aukščio keitimas	+ 104 cm
Pakabinamosios įrangos svoris	14 kg
Pastaba	4 šonų

Pakabinamoji įranga AXEO 18.1	AX 250	AX 500	AX 750
Tūrio keitimas	+ 250 l	+ 500 l	+ 750 kg
Pildymo aukščio keitimas	+ 15 cm	+ 29 cm	+ 44 cm
Pakabinamosios įrangos svoris	23 kg	35 kg	47 kg
Pastaba	4 šonų	4 šonų	4 šonų

²⁾ Kadangi padargo skleidžiamą garso slėgio lygį galima nustatyti tik veikiant traktoriui, tikroji išmatuota reikšmė iš esmės priklauso nuo naudojamo traktoriaus.

4.5 Specialioji įranga



Rekomenduojame, kad įrangą prie pagrindinės mašinos primontuotų jūsų pardavėjas arba specializuotų dirbtuvių darbuotojai.



Kai kuriuos modelius galima įsigyti ne visose šalyse.



Galima pasirenkamoji įranga priklauso nuo naudojimo šalies ir čia išvardyta ne visa.

- Susisiekite su savo pardavėju / importuotoju, jei jums reikalinga specialioji įranga.

4.5.1 Padidinimo priedai

Naudodami padidinimo priedą galite padidinti pagrindinių padargų tūrį.

Padidinimo priedai prisukami prie pagrindinio padargo.



Padidinimo priedų apžvalga pateikta skyriuje *4.4.2 Padidinimo priedų techniniai duomenys*

4.5.2 Tentas

Dengiamuoju tentu uždengę bunkerį galite barstomąją medžiagą apsaugoti nuo drėgmės ir šlapumos.

Dengiamasis tentas prisukamas prie pagrindinio padargo ir papildomai prie papildomai sumontuoto talpyklos padidinimo priedo.

Tentas	Naudojimas
AP-X 2, atlenkiamasis	<ul style="list-style-type: none"> • Pagrindinis padargas: AXEO 2,1 • Pakabinamoji įranga: AX 100
AP-X 6, atlenkiamasis	<ul style="list-style-type: none"> • Pagrindinis padargas: AXEO 6,1
AP-X 18, atlenkiamasis	<ul style="list-style-type: none"> • Pagrindinis padargas: AXEO 18,1 • Pakabinamoji įranga: AX 250, AX 500, AX 750

4.5.3 Elektrinis nuotolinio valdymo įtaisas

Naudojant elektrinį nuotolinio valdymo įtaisą galima valdyti dozavimo sklendę arba apriboti barstymo plotį tiesiogiai iš traktoriaus.



Elektrinio nuotolinio valdymo įtaisui traktoriuje turi būti 12 V jungtis (2 polių kištukinė dėžutė).

Elektriniu nuotolinio valdymo įtaisu VariSpread galima reguliuoti dozavimo sklendę, šoninę dozavimo sklendę ir barstymo pločio ribas tiesiogiai iš traktoriaus.

4.5.4 Hidraulinis nuotolinio valdymo įtaisas (dozavimo sklendė)

Hidrauliniu nuotolinio valdymo įtaisu valdyti dozavimo sklendę tiesiai iš traktoriaus.

4.5.5 Apsauginis barstymo skydas

Pavadinimas	Naudojimas
Apsauginis barstymo skydas	<ul style="list-style-type: none"> Pagrindinis padargas

Apsauginis barstymo skydas	Matmenys, cm (plotis × aukštis)	Naudojimas
STS 2	120 × 100	Pagrindinis padargas AXEO 2.1 Pagrindinis padargas AXEO 6.1

Apsauginis barstymo skydas	Matmenys, cm (plotis × aukštis)	Naudojimas
STS 6	150 × 100	Pagrindinis padargas AXEO 2.1 Pagrindinis padargas AXEO 6.1

Apsauginis barstymo skydas	Matmenys, cm (plotis × aukštis)	Naudojimas
STS 18	180 × 100	Pagrindinis padargas AXEO 18.1

Apsauginis barstymo skydas	Matmenys, cm (plotis × aukštis)	Naudojimas
STS 20	190 × 100	Pagrindinis padargas AXEO 18.1

4.5.6 Maišytuvas

■ RWK AX 140

RWK AX 140 maišytuvas skirtas trąšų granulėms

Atskirais atvejais maišytuvu RWK AX 140 galima barstyti ir sausą, ganėtinai birią druską.



Pav. 9: Maišytuvas RWK 140

■ RWK AX 160

Maišytuvas RWK AX 160 skirtas skaldelei.



Pav. 10: Maišytuvas RWK 160

■ RWK AX 165

Maišytuvas RWK AX 165 skirtas skaldinėliui.



Pav. 11: Maišytuvas RWK 165

■ RWK AX 180

PRANEŠIMAS!

Materialiniai nuostoliai maišytuvą naudojant su netinkama barstomąja medžiaga

Maišytuvu RWK AX 180 arba RWK AX 220 barstant skaldelę gali būti sugadintas pavara ir hidraulinis variklis.

- ▶ Naudokite tik įmontuotam maišytuvui skirtą barstomąją medžiagą.

Maišytuvas RWK AX 180 skirtas smėliui ir drėgnai druskai.



Pav. 12: Maišytuvas RWK 180

■ RWK AX 220

PRANEŠIMAS!

Materialiniai nuostoliai maišytuvą naudojant su netinkama barstomąja medžiaga

Maišytuvu RWK AX 180 arba RWK AX 220 barstant skaldelę gali būti sugadintas pavara ir hidraulinis variklis.

- ▶ Naudokite tik įmontuotam maišytuvui skirtą barstomąją medžiagą.

Maišytuvas RWK AX 220 skirtas sausai druskai.



Pav. 13: Maišytuvas RWK 220

■ RWK AX 240

Maišytuvas RWK AX 220 skirtas skaldelės ir druskos mišiniui.



Pav. 14: Maišytuvas RWK 240

4.5.7 1N kategorijos konstrukcijos adapteris

Naudojant šį adapterį AXEO 2.1 galima pritvirtinti prie 1N kategorijos traktoriaus.



Naudojant padargo AXEO 2.1 adapterį didžiausias leidžiamasis krovumas sumažėja iki 300 kg.

4.5.8 Apšvietimas BLO 18

Apšvietimas įeina į padargo AXEO 18.1 serijinę įrangą. Padarguose AXEO 2.1 ir AXEO 6.1 galima įrengti apšvietimą.

Apšvietimas	Naudojimas
BLO 18	<ul style="list-style-type: none"> Galinis apšvietimas Be įspėjamosios lentelės



Montuojamiesiems padargams taikomi leidimo transporto priemonėms važiuoti keliais suteikimo tvarkoje nustatyti apšvietimo teisės aktai.

- Laikytės atitinkamoje šalyje galiojančių teisės aktų.

4.5.9 Kardaninis velenas su terkšle

Terkšlinė mova riboja sukimo momentą veikiant perkrovai.

5 Ašies apkrovos apskaičiavimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS!

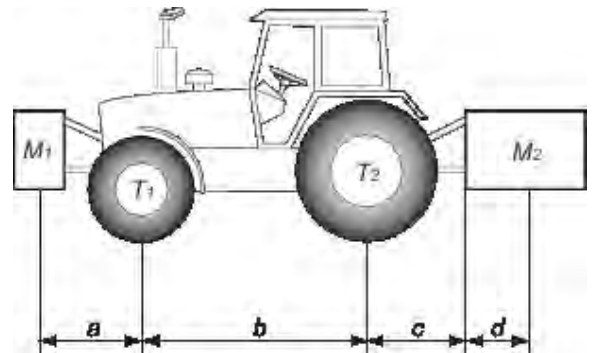
Perkrova

Prie priekinio arba galinio tritaškio pakabo prikabinus padargus patvirtintoji bendrojo svorio vertė neturi būti viršijama.

- ▶ Prieš imdamiesi eksploatuoti padargą užtikrinkite, kad į minėtas sąlygas būtų atsižvelgiama.
- ▶ Atlikite toliau nurodytus skaičiavimus arba pasverkite traktoriaus ir padargo junginį.



Apibrėžkite bendrojo svorio vertę, ašių apkrovas, padangų keliamąją galią ir mažiausią papildomą masę:
Norint atlikti skaičiavimą reikalingos šios vertės:



Aprašymas	Vienetas	Aprašymas	Gauta pagal
T	kg	Nepakrauto traktoriaus svoris	Žr. traktoriaus naudojimo vadovą Pasverta
T1	kg	Nepakrauto traktoriaus priekinės ašies apkrova	Žr. traktoriaus naudojimo vadovą Pasverta
T2	kg	Nepakrauto traktoriaus galinės ašies apkrova	Žr. traktoriaus naudojimo vadovą Pasverta
t	kg	Ašies apkrovos (traktoriaus + padargas)	Pasverta
t1	kg	Priekinės ašies apkrova (traktoriaus + padargas)	Pasverta
t2	kg	Užpakalinės ašies apkrova (traktoriaus + padargas)	Pasverta
M1	kg	Bendras priekyje prijungto padargo arba priekinio balasto svoris	Žr. padargo kainoraštį arba operatoriaus vadovą Pasverta

Aprašymas	Vienetas	Aprašymas	Gauta pagal
M2	kg	Bendras gale pritvirtinto padargo arba užpakalinio balasto svoris	Žr. padargo kainoraštį arba operatoriaus vadovą Pasverta
a	m	Atstumas tarp padargo svorio centro arba priekyje esančio balasto ir priekinės ašies centro	Žr. padargo kainoraštį arba operatoriaus vadovą Matmenys
b	m	Atstumas tarp traktoriaus ašių	Žr. traktoriaus naudojimo vadovą Matmenys
c	m	Atstumas tarp galinės ašies centro ir apatinės jungties rutulinių jungčių centro	Žr. traktoriaus naudojimo vadovą Matmenys
d	m	Atstumas tarp apatinės jungties rutulinių jungčių centro ir gale tvirtinamo padargo arba galinio balasto svorio centro	Žr. padargo kainoraštį arba operatoriaus vadovą

Galinio padargo arba priekinio-galinio derinys:

1) Mažiausio priekinio balasto svorio M1 mažiausias skaičiavimas
$M1 \text{ mažiausias} = [M2 \times (c+d) - T1 \times b + 0,2 \times T \times b] / [a+b]$
Į lentelę įrašykite mažiausią papildomą svorį.

Priekinis padargas:

2) Mažiausio galinio balasto svorio M2 mažiausias skaičiavimas
$M2 \text{ mažiausias} = [M1 \times a - T2 \times b + 0,45 \times T \times b] / [b + c + d]$
Į lentelę įrašykite mažiausią papildomą svorį.

3) Priekinės ašies T1 tikrosios apkrovos skaičiavimas
Jeigu priekinis padargas (M1) yra lengvesnis nei mažiausia priekyje reikalinga apkrova, padargo svorį didinkite tol, kol bus užtikrinta mažiausia priekinė apkrova
$T1 \text{ realioji} = [M1 \times (a+b) + T1 \times b - M2 \times (c+d)] / [b]$
Nurodykite apskaičiuotą priekinės ašies apkrovos vertę ir vertę, kuri nurodyta traktoriaus operatoriaus vadove.

4) Bendrojo svorio M realusis apskaičiavimas
Jeigu galinis padargas (M2) yra lengvesnis nei mažiausia gale reikalinga apkrova (mažiausia), didinkite padargo svorį tol, kol bus užtikrinta mažiausia galinė apkrova

4) Bendrojo svorio M realusis apskaičiavimas
$M \text{ realusis} = M1 + T + M2$
Nurodykite apskaičiuotą bendrąją apkrovos vertę ir tą vertę, kuri nurodyta traktoriaus operatoriaus vadove.

5) Galinės ašies tikrosios realiosios apkrovos T2 realioji skaičiavimas
$T2 \text{ realioji} = M \text{ realioji} - T1 \text{ realioji}$
Nurodykite apskaičiuotą galinės ašies apkrovos vertę ir vertę, kuri nurodyta traktoriaus operatoriaus vadove.

6) Padangų keliamoji galia
Nurodykite dvigubą (2 padangų) leistinosios apkrovos vertę (žr. padangų gamintojo nurodymus).

Stalas:

	Tikroji vertė, nustatyta atlikus skaičiavimą	Operatoriaus vadove nurodyta leidžiamoji vertė	Vienai padangai leidžiamoji apkrovos dviguba vertė (2 padangų)
Mažiausias priekinis / galinis balastas	kg		
Bendrasis svoris	kg	kg	
Priekinės ašies apkrova	kg	kg	kg
Galinės ašies apkrova	kg	kg	kg
	Mažiausia balasto apkrova turi būti užtikrinama prie traktoriaus tvirtinant padargą arba dedant papildomą masę. Gautos vertės turi būti mažesnės arba atitikti leistinas vertes.		

6 Gabenimas be traktoriaus

6.1 Bendrieji saugos nurodymai

Prieš gabendami padargą atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus:

- Padargą be traktoriaus gabenkite tik ištuštinę bunkerį.
- Darbus gali atlikti tik tinkami, išmokyti ir aiškiai įgalioti asmenys.
- Naudokite tinkamas gabenimo priemones ir kėlimo mechanizmus (pvz., kraną, šakinį krautuvą, kėlimo vežimėlį, stropus...).
- Iš anksto numatykite gabenimo kelią ir pašalinkite galimas kliūtis.
- Patikrinkite, ar visi apsauginiai ir gabenimo įtaisai tinkami naudoti.
- Atitinkamai apsaugokite visas pavojingas vietas, net tuo atveju, jeigu jos atsiranda tik trumpam.
- Už gabenimą atsakingas asmuo pasirūpina tinkamu padargo gabenimu.
- Pašaliniais asmenims liepkite pasitraukti iš gabenimo kelio. Aptverkite susijusias zonas!
- Padargą gabenkite atsargiai ir jį judinkite apdairiai.
- Atkreipkite dėmesį, kad būtų išlygiuotas svorio centras! Jeigu būtina, nustatykite tokį lyno ilgį, kad padargas ant gabenimo priemonės kabėtų tiesiai.
- Padargą į statymo vietą gabenkite kuo arčiau žemės paviršiaus.

6.2 Pakrovimas ir iškrovimas, statymas

- ▶ Apskaičiuokite padargo svorį.
 - ▷ Patikrinkite gamyklos plokštelėje pateiktus duomenis.
 - ▷ Jeigu būtina, atsižvelkite į pakabintosios specialiosios įrangos svorį.
- ▶ Atsargiai pakelkite padargą tinkamu kėlimo mechanizmu.
- ▶ Atsargiai nuleiskite padargą ant gabenimo priemonės krovimo platformos arba ant stabilaus pagrindo.

7 Eksploatavimo pradžia

7.1 Mašinos perėmimas

Priimdami padargą, patikrinkite, ar į jo pristatymo rinkinį įtrauktos visos dalys.

Serijinį komplektą sudaro:

- Vienas serijos AXEO vieno disko barstytuvas
- Viena eksploatavimo instrukcija AXEO
- Vienas viršutinės trauklės kaištis su kištuku ir saugos grandine
- Du apatinės trauklės kaiščiai su kištuku ir saugos grandine
- Vienas reguliuojamas barstymo pločio ribų įtaisas
- Vienas išmetimo diskas
- Vienas kardaninis velenas su naudojimo instrukcija (modeliai H, C, Q)
- Vienos apsauginės grotelės
- Modelis Q arba Q-100/200-HC: Valdymo blokas QUANTRON-K2
- C modelis: Valdymo pultas E-CLICK

Patikrinkite ir papildomai užsakytą specialiąją įrangą.

Patikrinkite, ar gabenant nebuvo padaryta žalos, ar netrūksta dalių. Gabenant padarytą žalą turi patvirtinti vežėjas.



Perimdami patikrinkite, ar primontuojamos dalys yra stipriai ir tinkamai pritvirtintos.

Kilus abejonų kreipkitės į jūsų prekiautoją arba tiesiogiai į gamyklą.

7.2 Traktoriaus reikalavimai

Norint saugiau ir pagal paskirtį naudoti AXEO konstrukcijos padargą traktoriuje turi būti reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga.

- Kardaninio veleno jungtis: 1 3/8 colio, 6 dalių, 540 sūk./min.,
- **H versija:** Alyvos tiekimas: ne didesnis kaip 200 bar, vienkryptis reguliavimo vožtuvas
- Padargo įtampa: 12 V
- Tritaškės pakabinimo sistemos I kategorija, skirta AXEO 2.1 ir 6.1
- Tritaškės pakabinimo sistemos II kategorija, skirta AXEO 18.1
- **Versija H-100/200:**
 - Du vienkrypčiai reguliavimo vožtuvai
 - Viena laisvoji grąžinamoji linija
 - Alyvos tiekimas: ne daugiau kaip 200 bar
- **Versija C-100/200, Q-100/200, Q 100-HC7200-HC:**
 - Vienas vienkryptis reguliavimo vožtuvas
 - Viena laisvoji grąžinamoji linija
 - Alyvos tiekimas: ne daugiau kaip 200 bar

7.3 Mašinos kardaninio veleno montavimas

Atsižvelgiant į konkretų modelį, padarge gali būti įrengta pavarų dėžė, varanti barstymo diską ir maišytuvą.

Pasirinkus šią konstrukciją prieinami įvairūs kardaniniai velenai:

- kardaninis velenas su visiška apsauga
- kardaninis velenas su žvaigždine reketo mova visiška apsauga. Žr. 4.5.9 *Kardaninis velenas su terkšle*

PAVOJUS!

Įtraukimo pavojus prie besisukančio kardaninio veleno

Jeigu montuojate arba išmontuojate kardaninį veleną veikiant varikliui, gresia sunkūs kūno sužalojimai (suspaudimas, įtraukimas į besisukantį veleną).

- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Užtikrinkite, kad kardaninio veleno apsaugo būklė atitiktų reikalavimus.

PRANEŠIMAS!

Materialinė žala dėl netinkamo kardaninio veleno

Mašina pristatoma su kardaniniu velenu, kuris yra pritaikytas prietaisui ir jo galiai.

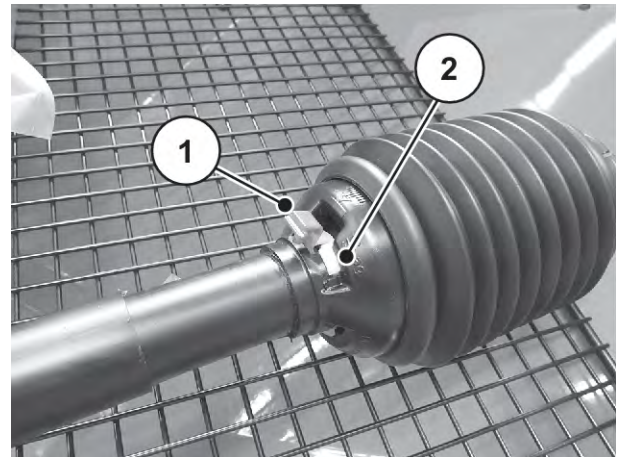
Naudojant netinkamų matmenų arba neleistinus kardaninius velenus, pvz., be apsaugos arba tvirtinimo grandinės, gali būti sužeisti žmonės arba sugadintas traktorius ar mašina.

- ▶ Naudokite tik gamintojo leidžiamus kardaninius velenus.
- ▶ Paisykite kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijas.

- ▶ Patikrinkite montavimo padėtį.

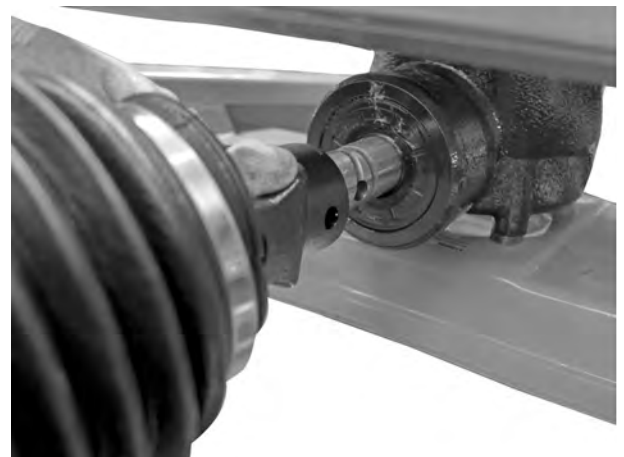
Traktoriaus simboliu pažymėtas kardaninio veleno galas yra nukreiptas į traktorių.

- ▶ Iš kardaninio veleno apsaugo ištraukite tepimo įmovą [1].
- ▶ Į kardaninio veleno[2] apsaugos kaištinę jungtį atsuktuvu tepimo įvorės link įstumkite plastikinį žiedą.



Pav. 15: Kardaninio veleno apsaugo atidarymas

- ▶ Kardaninio veleno apsaugą patraukite atgal.
- ▶ Ranka atidarykite kardaninio veleno apsaugą ir apkabą.
- ▶ Reduktoriaus kakliuką sutepkite plastiškuoju tepalu. Kardaninį veleną uždėkite ant reduktoriaus kakliuko.



Pav. 16: Kardaninį veleną uždėjimas ant reduktoriaus kakliuko

- ▶ Šešiabriaunį varžtą ir veržlę priveržkite SW 17 dydžio raktu (ne didesniu užveržimo momentu kaip 35 Nm).



Pav. 17: Kardaninio veleno prijungimas

- ▶ Kardaninio veleno apsaugą su žarnos apkaba stumkite per kardaninį veleną ir priglauskite prie reduktoriaus kakliuko (nepriveržkite).
- ▶ Priveržkite žarnos apkabą.



Pav. 18: Kardaninio veleno apsaugo uždėjimas

- ▶ Kardaninio veleno apsaugą pasukite į blokavimo padėtį.
- ▶ Kardaninio veleno apsauge esančią tepimo įmovą įspauskite į uždarytą padėtį.



Pav. 19: Kardaninio veleno apsaugo užfiksavimas

Išmontavimo nurodymai:

- Kardaninis velenas išmontuojamas priešinga seka nei sumontavimo seka.
 - Tvirtinimo grandinės niekada nenaudokite kardaniniam velenui kabinti.
- ▶ Išmontuotą kardaninį veleną visada dėkite ant jam skirto laikiklio.
Žr. Pav. 6 Konstrukcinių grupių apžvalga – priekinė pusė

7.4 Mašinos primontavimas prie traktoriaus

7.4.1 Sąlygos

PAVOJUS!

Pavojus gyvybei naudojant netinkamą traktorių

Mašinos parinkus netinkamą traktorių, eksploatuojant ir gabenant gali įvykti pavojingų nelaimingų atsitikimų.

- ▶ Naudokite tik mašinos techninius reikalavimus atitinkančius traktorius.
- ▶ Pagal transporto priemonės duomenis patikrinkite, ar traktorius tinka jūsų mašinai.

Visų pirma patikrinkite toliau nurodytas sąlygas:

- Ar traktorius ir padargas yra parengti eksploatuoti?
- Ar traktoriuje yra reikiama mechaninė, hidraulinė ir elektros įranga?
- Ar sutampa traktoriaus ir padargo montavimo kategorijos (prireikus pasitarkite su prekiautoju)?
- Ar padargas pastatytas ant lygaus, tvirto pagrindo?
- Ar ašių apkrovos atitinka nurodytas apskaičiuotas reikšmes?

7.4.2 Montavimas

PAVOJUS!

Pavojus gyvybei elgiantis neatidžiai ir netinkamai valdant

Jei privažiuojant arba aktyvinant hidraulinę sistemą tarp traktoriaus ir mašinos stovi žmonės, jų gyvybei gresia pavojus.

Dėl neatidumo arba netinkamo valdymo traktorius gali sustoti per vėlai arba visiškai nesustoti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojaus zonos tarp traktoriaus ir mašinos.

PAVOJUS!

Apsivertimo ir griuvimo pavojus

Ant primontuojamų padargo dalių ir rėmo nėra nustatytų tvirtinimo ir kėlimo taškų.

Padargą keliant arba gabenant už primontuojamų dalių arba rėmo, šie gali apvirsti arba nugriūti. Gresia pavojus gyvybei.

- ▶ Padargą pritvirtinkite ant padėklo.

- Padargas montuojamas prie traktoriaus tritaškės pakabinimo sistemos (galinis keltuvas).

Montavimo nurodymai

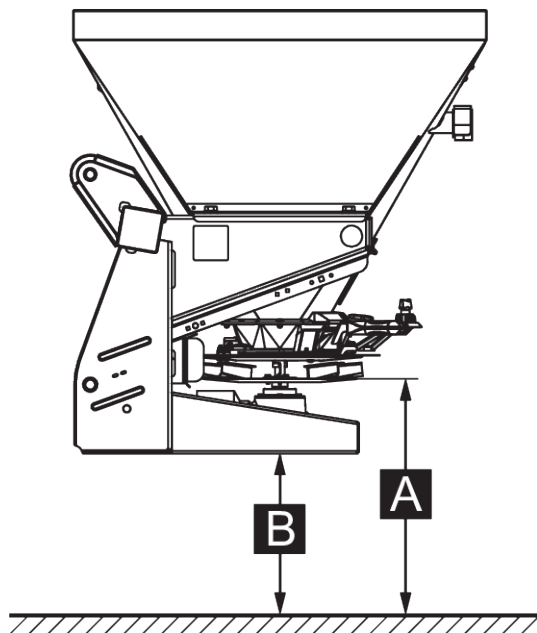
- AXEO 2.1/6.1 prie II kategorijos traktoriaus prijunkite **tik** laikydamiesi I kategorijai taikomo atstumo, naudodami sumažinimo įvares.
- AXEO 18.1 prie III kategorijos traktoriaus prijunkite **tik** laikydamiesi II kategorijai taikomo atstumo, naudodami sumažinimo įvares.
- AXEO 2.1 prie 1N kategorijos traktoriaus montuokite **tik** tik naudodami adapterį.
 - Didž. krovumas sumažėja iki 300 kg.
- Padargą visada montuokite horizontalioje padėtyje.
- Apatinės ir viršutinės trauklės kaiščius užfiksuokite numatytais užlenkiamais vielokaiščiais arba spyruokliniais kaiščiais.
- Padargą primontuokite atsižvelgdami į barstymo lentelės duomenis. Tuomet bus užtikrintas tinkamas barstomosios medžiagos skersinis paskirstymas.
- Užtikrinkite, kad barstant nebūtų slankiojama į šonus. Patikrinkite, ar tarpas padargo šone yra nedidelis.
 - Traktoriaus apatinės trauklės pečių pritvirtinkite stabilizavimo skersiniu arba grandinėmis.

■ Montavimo aukščio nustatymas

Montavimo aukščio duomenys reiškia atstumą nuo barstymo disko apatinio krašto ir grunto paviršiaus, kai padargas sumontuotas horizontaliai. Montavimo aukštis (matmuo **A**) yra **55 cm**.

► Pamatuokite atstumą tarp rėmo apatinio krašto ir grunto paviršiaus.

▷ Atstumas turi būti **33 cm** (matmuo B).



Pav. 20: Montavimo aukščio nustatymas

A 55 cm

B 33 cm



Siekiant užtikrinti, kad prie barstymo disko nebūtų įmanoma netyčia prisiliesti, atstumas nuo rėmo apatinio krašto iki grunto paviršiaus neturi viršyti 120 cm [matmuo B]. Tai atitinka 142 cm padargo didžiausią leidžiamąjį montavimo aukštį [matmuo A].

- ▶ Įjunkite traktoriau variklį.
 - ▷ Patikrinkite, ar išjungtas darbo velenas.
- ▶ Privažiokite traktoriumi prie padargo.
 - ▷ Dar neužfiksuokite apatinės trauklės kablo.
 - ▷ Atkreipkite dėmesį, kad norint prijungti pavarą ir valdymo elementus tarp traktoriaus ir padargo turi likti pakankamai laisvos vietos.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį. Įjunkite rankinį traktoriaus stabdį. Ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Įmontuokite kardaninį veleną į traktorių.
- ▶ Sujunkite elektrinius ir hidraulinius sklendžių valdymo įtaisus ir apšvietimo įtaisus.
- ▶ Iš traktoriaus kabinos apatinės trauklės kablį ir viršutinę trauklę prikabinkite prie numatytų prijungimo taškų, žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją.



Dėl saugumo ir patogumo rekomenduojame apatinės trauklės kablį naudoti kartu su hidrauline viršutine traukle.

- ▶ Patikrinkite, ar padargas yra stabilus.
- ▶ Atsargiai pakelkite padargą į pageidaujamą aukštį.

PRANEŠIMAS!

Materialinė žala dėl per ilgo kardaninio veleno

Keliant mašiną kardaninio veleno pusės gali įsikabinti viena į kitą. Todėl gali būti pažeistas kardaninis velenas, pavara arba mašina.

- ▶ Patikrinkite tarpą tarp mašinos ir traktoriaus.
- ▶ Atkreipkite dėmesį, kad būtų pakankamas atstumas (mažiausia 20–30 mm) nuo kardaninio veleno išorinio vamzdžio iki barstymo pusės apsauginio piltuvo.

- ▶ Jeigu būtina, sutrumpinkite kardaninį veleną.



Tik jūsų prekiautojui arba specializuotų dirbtuvių darbuotojui leidžiama sutrumpinti kardaninį veleną.



Tikrindami ir pritaikydami kardaninį veleną atkreipkite dėmesį į kardaninio veleno gamintojo eksploatavimo instrukcijoje pateiktus montavimo nurodymus ir trumpinimo instrukciją. Eksploatavimo instrukcija pristatant būna pritvirtinta prie kardaninio veleno.

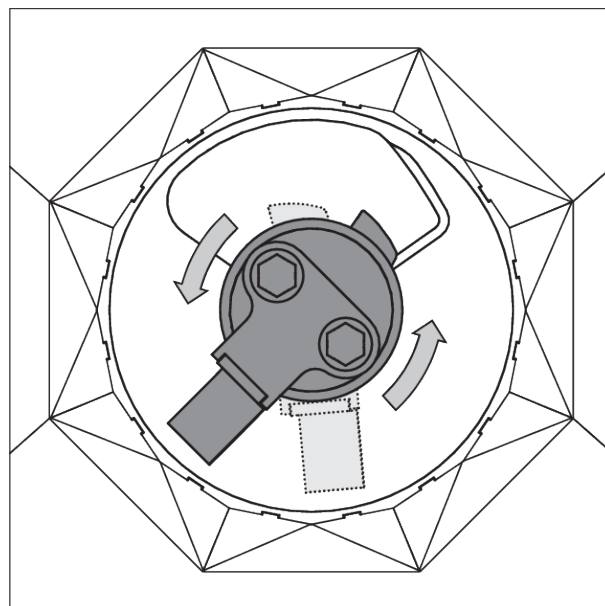
7.5 Maišytuvo montavimas

- Maišytuvas pritvirtintas kaištine jungtimi.
- Siūlomi maišytuvai, žr. 4.5.6 *Maišytuvas*
- Maišytuvo išmontavimas, žr. 11.6 *Patikrinkite, ar maišytuvas nėra nusidėvėjęs.*

- ▶ Atidarykite techninės priežiūros dangtį.
- ▶ Perdavimo veleną sutepkite plastiškuoju tepalu. (Kaištinę jungtį ir maišytuvą sutepkite plastiškuoju tepalu)
- ▶ Maišytuvą užmaukite ant perdavimo veleno.
- ▶ Maišytuvą pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol jis įsirems.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad tvirtai užsifiksuotų maišytuvo kaištinė jungtis.

- ▶ Uždarykite techninės priežiūros dangtį.



Pav. 21: Maišytuvas sumontuotas

7.6 Hidraulinės pavaros prijungimas

Atsižvelgiant į modelį vieno disko barstytuve gali būti įrengta hidraulinė pvara, varanti barstymo diską ir maišytuvą.

Traktoriuje turi būti vienkryptis reguliavimo vožtuvas ir laisvoji grąžinamoji linija. Laisvojoje grąžinamojoje linijoje papildomai sumontuotas atbulinis vožtuvas.

Hidraulinė pvara su traktoriumi sujungta dviem hidraulinėmis žarnomis.

- ▶ Prie slėginės linijos prijunkite kištuką su raudonos spalvos gaubteliu.
- ▶ Prie laisvosios grąžinamosios linijos prijunkite kištuką mėlynos spalvos gaubteliu.
- ▶ Atjungtas hidraulinės žarnas padėkite ant žarnų ir kabelių laikiklio. Žr. Pav. 36 *Kabelių ir žarnų laikiklis*
- ▶ Atjungtų hidraulinių žarnų nepalikite kaboti virš žemės paviršiaus.
- ▶ **Prieš atjungdami iki galo atidarykite dozavimo sklendę** (žr. Pav. 35 *Dozavimo sklendė atidaryta, hidraulinis cilindras ties galiniu ribotuvu.*).

■ Taikoma modeliams H-100/200, Q-100/200, C-100/200

Padargą varo hidraulinis variklis, kurio darbinis tūris 100 cm³ arba 200 cm³.

- ▶ Maišytuvo sūkių dažnį nustatykite pagal barstymo lentelės duomenis, skirtus turimai barstomajai medžiagai.
- ▶ Maišymo veleno sūkių dažnį nustatykite srauto reguliavimo vožtuvo sukamuoju reguliatoriumi.



Pav. 22: Srauto reguliavimo vožtuvas



Padargų su „HydroControl“ funkcija (modelis Q-100/200-HC) barstymo diskų ir maišytuvo pavara valdoma automatiškai valdymo bloku QUANTRON-K2.

Funkcija HydroControl aprašyta atskiroje valdymo bloko QUANTRON-K2 instrukcijoje.

7.7 Hidraulinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas

Padarge naudojamas vienkryptis hidraulinis cilindras su grįžtąja spyruokle: uždaroma veikiant alyvos slėgiui, atidaroma veikiant spyruoklės jėgai.

Hidraulinis sklendės valdymo įtaisas su traktoriumi sujungtas hidrauline žarna.

Traktoriuje turi būti vienkryptis reguliavimo vožtuvas.

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Suspaudimo ir supjaustymo pavojus barstymo kiekio nustatymo zonoje!

Atlaisvinant dozavimo kiekio ribotuvo užfiksavimo varžtą sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamosios išdrožos galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio ribotuvo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Draudžiama kišti pirštus į barstomos medžiagos kiekio nustatymo kreipiamąją išdrožą.



Jeigu padargą statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę: Hidraulinis cilindras yra ties galiniu ribotuvu, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

Sumontavimas

- ▶ Hidraulinei sistemai nutraukite slėgio tiekimą.
- ▶ Išimkite žarnas iš padargo rėme esančių laikiklių.
- ▶ Prijunkite žarnas prie atitinkamų traktoriaus movų.

7.8 Elektroninio sklendės valdymo įtaiso prijungimas



Q modelio padarguose yra įmontuotas elektroninis sklendės valdymo įtaisas.

Elektroninio sklendės valdymo įtaiso aprašymas pateiktas atskiroje valdymo bloko eksploatavimo instrukcijoje QUANTRON-K2. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo bloko dalis.

7.9 Elektrinio sklendės valdymo įtaiso prijungimas



C modelio padarguose yra įmontuotas elektrinis sklendės valdymo įtaisas.

Elektrinis sklendės valdymo įtaisas aprašytas kelių eismo saugumą žiemą užtikrinančios tarnybos atskiroje valdymo bloko „E-Click“ eksploatavimo instrukcijoje. Ši eksploatavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo bloko dalis.

7.10 Barstymo pločio apribojimo vykdiklio prijungimas

Atsižvelgiant į modelį padarge gali būti įrengtas elektroninės barstymo pločio reguliavimo sistemos vykdiklis.



Pav. 23: Barstymo pločio ribų valdymo įtaisų ženklimas

Jungtis

- ▶ Vykdiklio kištuką prijunkite prie valdymo įtaiso.

7.11 Apšvietimo prijungimas

■ AXEO 18.1

Apšvietimo įrangą įprastai montuojama padarge.

- ▶ Apšvietimo įrangą prie traktoriaus prijunkite 7 polių kištuku.

■ AXEO 2.1/6.1

Apšvietimo įrangą galima užsisakyti. Žr. skyriuje 4.5.8 - Apšvietimas BLO 18 - Puslapis 36

- ▶ Apšvietimo įrangą prie traktoriaus prijunkite 7 polių kištuku.

■ AXEO 2.1/6.1

Apšvietimo įrangą galima užsisakyti. Žr. skyriuje 4.5.8 - Apšvietimas BLO 18 - Puslapis 36

- ▶ Apšvietimo įrangą prie traktoriaus prijunkite 7 polių kištuku.

7.12 Mašinos pripildymas

PAVOJUS!

Pavojus susižeisti varikliui veikiant.

Jeigu padargui skirtus darbus dirbate neišjungę jo variklio, jus gali sunkiai sužeisti padargo mechaninės dalys ir sviedžiama barstomoji medžiaga.

- ▶ Padargą **draudžiama** pildyti veikiant traktoriaus varikliui.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite **pasitraukti** iš pavojaus zonos.

PAVOJUS!

Kylantis pavojus, jeigu nebūtų laikomasi leidžiamojo bendrojo svorio nustatymo

Jeigu būtų viršijama leidžiamojo bendrojo svorio vertė, tada eksploatuojant transporto priemonę (padargas ir traktorius) galėtų būti pažeidžiama ir sumažėtų jos saugumas važiuojant keliais.

Gresia sunkus asmenų sužeidimas bei materialinė žala ir aplinkai daroma žala.

- ▶ Privaloma atsižvelgti į 4.4 *Techniniai duomenys* skyriuje pateiktus duomenis.
- ▶ Prieš pripildydami apskaičiuokite kiekį, kurį galite pilti.
- ▶ Atsižvelkite į didžiausią leidžiamąjį svorį.

- ▶ Uždarykite dozavimo sklendes.
- ▶ Nustatydami didžiausią leidžiamąjį pakrovimo kiekį atkreipkite dėmesį į barstomosios medžiagos specifinį svorį (kg/l).
 - ▷ Barstomosios medžiagos svoris priklauso nuo barstomosios medžiagos rūšies (pvz., skaldelė, smėlis, trąšos) ir nuo jų būklės (sausos, drėgnos).
- ▶ Padargą pildykite **tik** jį prijungę prie traktoriaus. Patikrinkite, ar traktoriaus stovi ant lygaus, tvirto pagrindo.
- ▶ Užtikrinkite, kad traktorius nenuriedėtų. Patraukite stovėjimo stabdį.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Padargą pripildykite naudodami pagalbines priemones pvz., kaušinį krautuvą, tiekimo sraigta, bunkerį).
- ▶ Pildydami rankiniu būdu (pvz., iš „Bigbags“ maišų), naudokite tinkamas pasilypėjimo priemones.
- ▶ Padargą pripildykite daugiausia iki krašto viršaus.

Padargas pripildytas.

8 Barstymo normos nustatymas

Norint tiksliai patikrinti barstymą rekomenduojama barstymo normos nustatymą atlikti kiekvieną kartą keičiant barstomąją medžiagą.

Nustatykite barstymo normą:

- prieš pirmąjį barstymą
- jeigu iš esmės pasikeitė barstomosios medžiagos kokybė (drėgmė, didelis dulkių kiekis, sutrupėjusios granulės);
- kai naudojama nauja barstomosios medžiagos rūšis.

Barstymo norma nustatoma sukantis darbo velenui padargui stovint arba nuvažiuojant bandomąją atkarpą.



Q padargo modeliuose barstymo norma nustatoma naudojantis QUANTRON-K2 valdymo bloku.

Barstymo normos nustatymas aprašytas atskiroje valdymo bloko QUANTRON-K2 instrukcijoje. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo bloko QUANTRON-K2 dalis.

8.1 Nustatytojo išleidžiamo kiekio apskaičiavimas

- Prieš pradėdami taikyti barstymo normą nustatykite numatytąją barstymo normą.

Norint apskaičiuoti numatytąjį barstomąjį kiekį būtina žinoti tikslų važiavimo greitį.

Norint apskaičiuoti numatytąjį per minutę išbarstomą kiekį būtina žinoti:

- Važiavimo greitį;
- Darbinį plotį,
- norimą barstomąjį kiekį,

Pavyzdys: Galite apskaičiuoti numatytąjį barstomą kiekį.

- Jūsų važiavimo greitis **3 km/h**,
- nustatytas **4 m** darbinis plotis,
- barstomasis kiekis turi būti 50 g/m².

Jeigu jums reikiamų reikšmių barstymo lentelėje nerandate, numatytąją barstymo normą galite apskaičiuoti naudodami formulę.

$$\text{Numatytasis išberiamas kiekis (kg/m)} = \frac{\text{Važiavimo greitis, greitis (km/h)} \times \text{darbinis plotis (m)} \times \text{barstomas (kiekis (g/m}^2\text{))}}{60}$$

Pavyzdys

$$\frac{3 \text{ km/h} \times 4 \text{ m} \times 50 \text{ g/m}^2}{60} = 10 \text{ kg/min.}$$

8.2 Trašų įterpimo kiekio nustatymas

ĮSPĖJIMAS!

Chemikalų keliamas susižeidimo pavojus

Barstomoji medžiaga gali pažeisti akis ir nosies gleivinę.

- ▶ Nustatydami barstymo normą dėvėkite apsauginius akinius.
- ▶ Dirbdami su chemikalais laikykitės gamintojo pateiktų įspėjamųjų nurodymų. Dėvėkite rekomenduojamas asmenines apsaugines priemones (PSA).
- ▶ Prieš nustatydami barstymo normą visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos padargų zonos.

Sąlygos:

- Dozavimo sklendė uždaryta.
- Traktoriaus darbo velenas ir variklis išjungti ir apsaugoti, kad neįjungtų pašaliniai.
- Paruošta pakankamai didelė talpykla barstomajai medžiagai surinkti. Tuščios talpyklos svoris yra žinomas.
- Atsižvelgiant į barstymo lentelę iš anksto nustatytos ir žinomos dozavimo sklendės ribotuvo vertės.
- Talpykloje yra pakankamas kiekis barstomosios medžiagos.



Pasirinkite tokį barstymo normos nustatymo laiką, kad būtų išbertas kuo didesnis barstomosios medžiagos kiekis. Kuo didesnis kiekis, tuo tikslesnis matavimas (pvz., Numatytasis išberiamas kiekis: 10 kg/min, išbėrimo normos nustatymo laikas: 3 min, išbertas barstomosios medžiagos kiekis: 30 kg)

- ▶ Sumontuokite maišytuvą, nurodytą atitinkamos barstomosios medžiagos barstymo lentelėje. Žr. *7.5 Maišytuvo montavimas*
- ▶ Padargo pripildymas
- ▶ Po padargu patieskite plėvelę arba pastatykite talpyklą barstomajai medžiagai surinkti.
- ▶ Barstymo pločio ribų reguliavimo svirtelę nustatykite ties apatine atrama (mažiausias barstymo plotis).
- ▶ Dozavimo sklendės ribotuvą nustatykite ties barstymo lentelėje nurodyta skalės verte.
- ▶ Įjunkite traktorių ir kardaninį veleną.
- ▶ Dozavimo sklendę atidarykite ir palaukite nustatytą išbėrimo normos nustatymo laiką (pvz., 60 sekundžių). Pasibaigus šiai trukmei vėl uždarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Išjunkite kardaninį veleną ir traktorių. Ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Nustatykite išbertą kiekį.
- ▶ Tikrąjį kiekį palyginkite su numatytoju kiekiu.

Tikrasis kiekis = numatytasis kiekis: Dozavimo sklendės nustatymo svirtį nustatykite į tinkamą padėtį.

Užbaikite barstymo normos nustatymo testą.

Tikrasis kiekis = numatytasis kiekis: Dozavimo sklendės nustatymo svirtį nustatykite ties didesne skalės verte ir pakartokite barstymo normos nustatymą.

Tikrasis kiekis = numatytasis kiekis: Dozavimo sklendės nustatymo svirtį nustatykite ties mažesne skalės verte ir pakartokite barstymo normos nustatymą.

9 Barstymo režimas

PAVOJUS!

Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jeigu mašinai skirtus darbus dirbate neišjungę jos variklio, jus gali sunkiai sužeisti mašinos mechaninės dalys ir išbirusios trąšos.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo arba techninės priežiūros darbus palaukite, kol sustos visos judančios dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite **pasitraukti** iš pavojaus zonos.

9.1 Bendrieji nurodymai

Dėl padargo modernios technikos ir konstrukcijos bei sudėtingų, reguliarių bandymų gamyklos bandomojoje teritorijoje pavyko užtikrinti patikimą barstymo kokybę.

Nepaisant aukštos padargo kokybės, net ir teisingai jį eksploatuojant galimos barstymo paklaidos ir kai kurie gedimai.

Galimos paklaidų ir trikčių priežastys:

- Barstomosios medžiagos fizinių savybių pokyčiai (pvz., netolygus grūdėtumas, skirtingas tankis, granulių forma ir paviršius, drėgmė)
- Agliutinacija ir drėgna barstomoji medžiaga
- Vėjo sukeltas nupūtimas: (jeigu pučia per stiprus vėjas, barstymą nutraukite).
- Susidariusios kamštatys arba sukietėjimai, pvz., dėl svetimkūnių, maišo liekanų, drėgnos barstomosios medžiagos ...)
- Žemės paviršiaus nelygumai
- Dylančių dalių nusidėvėjimas, pvz., maišytuvo, maišytuvo barstomųjų menčių, išleidimo kanalo
- Išorinio poveikio sukelti gedimai
- Nepakankamas valymas ir netinkama priežiūra nuo korozijos
- Netinkami pavarų sūkių dažniai ir važiavimo greičiai
- Neatliktas arba neteisingai nustatytas išbėrimo normos nustatymas (pvz., netinkamas darbinio veleno sūkių dažnis)
- Netinkami padargo nustatymai



Po kiekvieno naudojimo valant padargą talpyklos dugne nesusidarys nuosėdos. Todėl sumažės maišytuvo dėvėjimasis ir jūsų padargą bus saugiau naudoti.

- ▶ Būtina tiksliai atsižvelgti į padargo nustatymus. Net ir mažiausias netikslus nustatymas gali stipriai pakeisti barstymo schemą.
- ▶ Todėl kiekvieną kartą prieš darbą, taip pat dirbant patikrinkite, ar padargas veikia tinkamai ir ar užtikrinamas pakankamas paskleidimo tikslumas (nustatykite barstymo normą).

Ypač kietos rūšies barstomosios medžiagos (pvz., skaldelė) padidina dozavimo dalių nusidėvėjimą.

- ▶ **Visada** naudokite pristatomas apsaugines groteles, kad nesusidarytų kamštis, kurias gali sukelti svetimkūniai arba trąšų luitai.
- ▶ Prieš barstydami pasirinkite darbo veleno arba barstymo diskų sūkių dažnį, pagal kurį nustatytą išbėrimo norma.

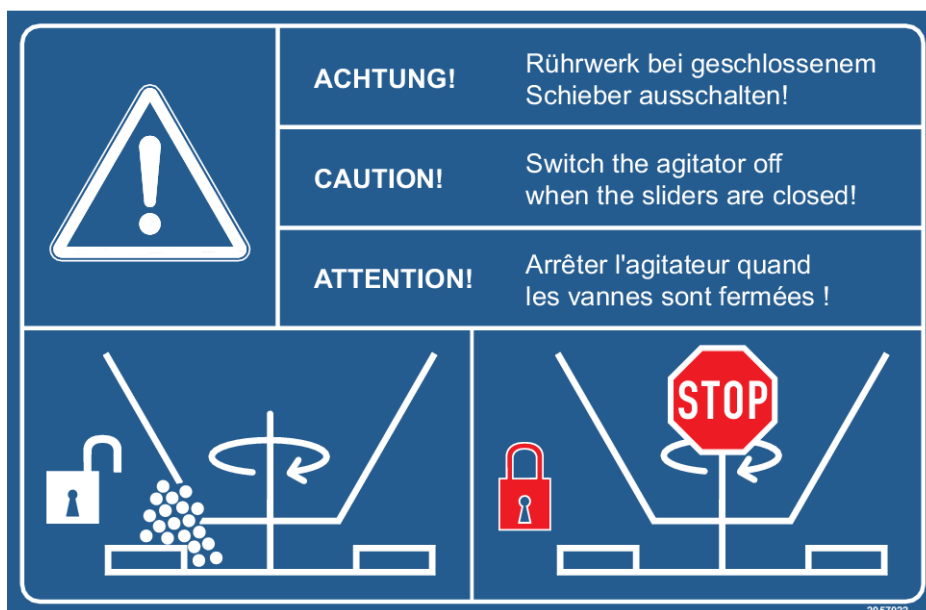
Kompensacija dėl žalos, padarytos ne mašinai, neatlyginama.

Gamintojas taip pat neatsako už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų.

9.2 Bendrieji maišytuvo nurodymai

Siūlomi 5 skirtingi maišytuvai atsižvelgiant į barstomąją medžiagą.

Maišytuvo rūšis	Naudojimas / barstomoji medžiaga	Žr.
RWK AX 140	Trąšų granulės	Pusė 101
RWK AX 160	Skaldelė	Pusė 99
RWK AX 180	Smėlis ir drėgna druska	Pusė 99
RWK AX 220	Sausoji druska	Pusė 100
RWK AX 240	Skaldelės ir druskos mišinys	Pusė 102



PRANEŠIMAS!

Galima žala turtui ir aplinkai

Besisukant maišytuvui gali paspartėti susidėvėjimas arba sukietėti barstomoji medžiaga, jeigu dozavimo sklendė uždaryta.

Sukietėjus barstomajai medžiagai, sunkiau arba visiškai neįmanoma ją išberti.

- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaryta, visada išjunkite maišytuvą.

9.3 Barstymo režimo instrukcija

Padargo naudojimas atsižvelgiant į paskirtį – tai taip pat gamintojo nurodytų eksploatavimo, techninės priežiūros ir einamojo remonto sąlygų laikymasis. Todėl **Barstymo režimui** visada priskiriami **paruošiamieji** ir **valymo / techninės priežiūros** darbai.

⚠ PAVOJUS!

Pavojus susižeisti barstant

Palietus besisukančias mašinos dalis (kardaninį veleną, barstymo diską, maišytuvą), galima susižeisti. Kūno dalys arba daiktai gali būti pagriebti ir įtraukti.

- ▶ **Barstykite tik įmontavę apsaugines groteles.**
- ▶ Barstymo darbus atlikite paisydami toliau aprašytos eigos.

⚠ PERSPĖJIMAS!**Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti**

Taikoma tik padargams su elektroniniu valdymo bloku

Atsiradus gedimų dozavimo sklendė važiuojant į barstymo vietą gali nenumatytai atsidaryti. Ant išbyrėjusios barstomosios medžiagos žmonės gali paslysti ir susižaloti.

- ▶ Prieš važiuodami į barstymo vietą būtinai išjunkite elektroninį valdymo bloką.

- Barstymo darbai turi būti atliekami toliau nurodyta tvarka.

Paruošimas

- ▶ Padargo primontavimas prie traktoriaus 45
- ▶ Uždarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Montavimo aukščio nustatymas: 45
- ▶ Padargo pripildymas: 51
- ▶ Nustatykite barstymo normą: 53
- ▶ Barstymo pločio ribojimo nustatymas: 69

Barstymas

- ▶ Važiavimas į barstymo vietą
- ▶ Įjunkite pavarą.
- ▶ Atidarykite sklendę ir pradėkite barstymo važiavimą.
- ▶ Barstymo eigos pabaiga ir sklendės uždarymas.
- ▶ Išjunkite pavarą.
- ▶ Likučių šalinimas: 103

Valymas / techninė priežiūra

- ▶ Atidarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Padargą atkabinkite nuo traktoriaus.
- ▶ Padargą išvalykite ir atlikite jo techninę priežiūrą: 109

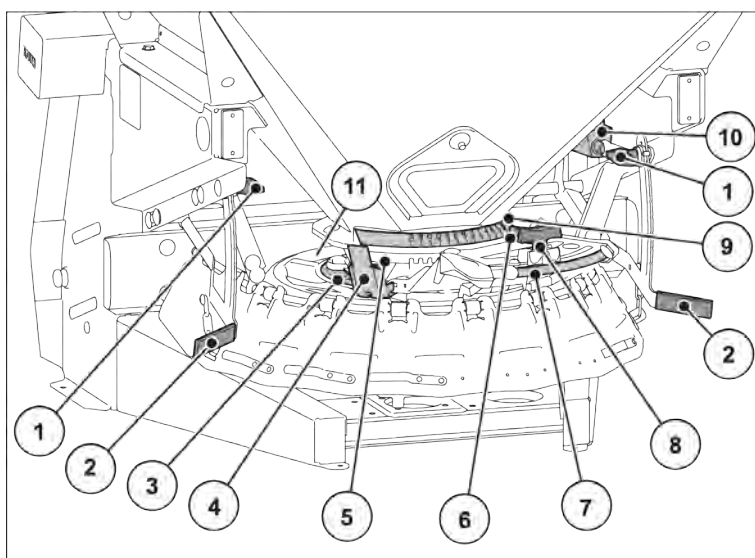
9.4 Padargo nustatymas

⚠ PAVOJUS!

Pavojus susižeisti dėl veikiančio variklio

Jeigu mašinai skirtus darbus dirbate neišjungę jos variklio, jus gali sunkiai sužeisti mašinos mechaninės dalys ir išbirusios trąšos.

- ▶ Prieš pradėdami bet kokius nustatymo arba techninės priežiūros darbus palaukite, kol sustos visos judančios dalys.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį.
- ▶ Ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite **pasitraukti** iš pavojaus zonos.



Pav. 24: Padargo nustatymo galimybės

- | | |
|---|---|
| [1] Barstymo pločio mechaninio apribojimo nustatymo varžtas | [7] Barstymo kiekio nustatymo skaičių skalė |
| [2] Barstymo pločio apribojimo reguliavimo svirtis | [8] Barstymo kiekio nustatymo varžtas su rodmeniu |
| [3] Skaičių skalė šoninei sklendei nustatyti | [9] Barstymo taško nustatymo raidžių skalė |
| [4] Šoninė sklendė | [10] Vykdiklis (jei taikoma elektrinė barstymo pločio ribojimo sistema) |
| [5] Šoninės sklendės nustatymo varžtas | [11] Barstymo disko barstomosios mentės |
| [6] Barstymo taško rodmuo / fiksavimas | |

Nustatymo elementais galite nustatyti mašinos barstymo parametrus.

Parametras	Reikšmė	Aprašymas, žr. psl.
Barstymo norma	Barstymo normos nustatymas keičiant dozavimo sklendės atidarymą	61

Parametras	Reikšmė	Aprašymas, žr. psl.
Barstymo modelis	Darbinį plotį ir barstymo schemą koreguojantys nustatymai:	
	• Barstymo taško keitimas	64
	• Šoninės sklendės nustatymas	66
	• Barstomųjų menčių nustatymas	67
Barstymo plotis	Barstymo pločio nustatymas nuo apytiksliai 1 iki 8 m (atsižvelgiant į barstomąją medžiagą).	69

9.4.1 Barstymo kiekio nustatymas



Q modelio padarge yra elektroninis sklendžių valdymo įtaisas barstymo kiekiui nustatyti.

Elektroninis dozavimo sklendės valdymo įtaisas aprašytas atskiroje valdymo bloko QUANTRON-K2 eksploatavimo instrukcijoje. Ši papildoma eksploatavimo instrukcija pristatoma kartu su padargo valdymo bloku.

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Suspaudimo ir supjaustymo pavojus barstymo kiekio nustatymo zonoje!

Jeigu atlaisvinant užfiksavimo varžtą grąžinamoji spyruoklė yra įtempta, atraminė svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamojo plyšio galą.

Tada galėtų būti sužeistas veidas arba pirštai.

- ▶ Dozavimo kiekio atramos fiksavimo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Draudžiama kišti pirštus į barstomos medžiagos kiekio nustatymo kreipiamąją išdrožą.
- ▶ Jeigu padargą statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę: Hidraulinis cilindras stovi ties galine atrama, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

Barstymo kiekį galite nustatyti reguliuodami dozavimo sklendės atidarymą pagal skaičių skalę.

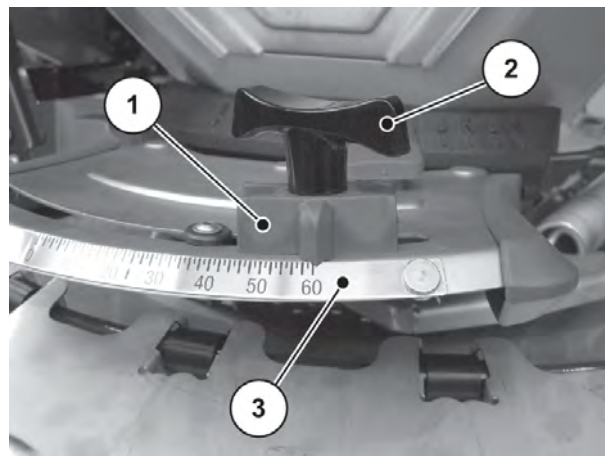
- Jei nustatoma į apačią, link didesnių skaičių, tuomet dozavimo sklendė atsidaro.
- Jei nustatoma į viršų, link mažesnių skaičių, tuomet dozavimo sklendė užsidaro.

PRANEŠIMAS!**Materialiniai nuostoliai dėl per mažo dozavimo sklendės atidarymo**

Nepakankamai atidaryta dozavimo sklendė gali užsikimšti ir sugadinti barstomąsias medžiagas. Didėja maišytuvo dilimas.

- ▶ Pasirinkite pakankamo dydžio dozavimo sklendės atidarymą, kad barstomoji medžiaga galėtų byrėti nekliudomai.

- [1] Ribotuvo rodyklė
- [2] Užfiksavimo varžtas
- [3] Gradavimo lanko skaičių skalė



Pav. 25: Barstomo kiekio nustatymas

- ▶ Iki galo uždarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Nustatykite skalės nustatymo padėtį atsižvelgdami į barstymo lentelę arba barstymo normą.
- ▶ Atsukite ties ribotuvu esantį fiksavimo varžtą [2].
- ▶ Ribotuvo rodyklę [1] pastumkite į apskaičiuotą padėtį.
- ▶ Priveržkite nustatymo varžtą.

9.4.2 Barstymo diskų arba maišytuvo sūkio dažnių nustatymas

■ Darbo veleno pavara

Barstymo lentelėje nurodytą, kokį barstymo diskų arba maišytuvo sūkio dažnį reikia nustatyti. Žr. 9.5 *Trąšų barstymo lentelės naudojimas*



Jeigu darbinis plotis mažesnis, o barstomoji medžiaga atitinka kokybės reikalavimus, maišytuvo sūkio dažnį galite sumažinti.

■ Pavara su hidrauliniu varikliu (modeliai H-100/200, Q-100/200, C-100/200)

Padargų su hidrauline pavara sūkio dažnis nustatomas srauto reguliavimo vožtuvu. Nustatymo dydžiai pateikiami tolesnėje lentelėje.

Galimos barstymo klaidos ir materialinė žala

- Netinkamai nustatytas barstymo diskų arba maišytuvo sūkių dažnis
 - Padariniai: Nusidėvėjimas arba barstymo klaida
- Per didelis barstymo diskų arba maišytuvo sūkių dažnis
 - Padariniai: per didelė mechaninė barstomos medžiagos apkrova

► Konkrečiai barstomajai medžiagai taikomą sūkių dažnį nustatykite pagal barstymo lentelę.



Jeigu darbinis plotis mažesnis, o barstomoji medžiaga atitinka kokybės reikalavimus, maišytuvo sūkių dažnį galite sumažinti.



Atsižvelgiant į naudojamą traktorių ir alyvos rūšis nustatymo vertės gali skirtis.

- Patikrinkite, ar sūkių dažnis suderinamas su jūsų naudojamu traktoriumi.

■ **100 cm hidraulinio variklio nustatymo vertės**

Srauto reguliavimo vožtuvo ratuko padėtis	Sukimosi dažnis (sūk./min.)	Srauto medžiaga
2,5	55	
3	120	
3,5	180	
3,75	200	Skaldelė
4	225	Druska ir smėlis
4,5	280	
5	330	Trąšos
5,5	370	Trąšos
6	410	Trąšos
6,5	450	Trąšos

■ **200 cm hidraulinio variklio nustatymo vertės**

Srauto reguliavimo vožtuvo ratuko padėtis	Sukimosi dažnis (sūk./min.)	Srauto medžiaga
4,5	145	
5	172	
5,5	190	Skaldelė

Srauto reguliavimo vožtuvo ratuko padėtis	Sukimosi dažnis (sūk./min.)	Srauto medžiaga
6	210	
6,5	230	Druska ir smėlis
7	246	

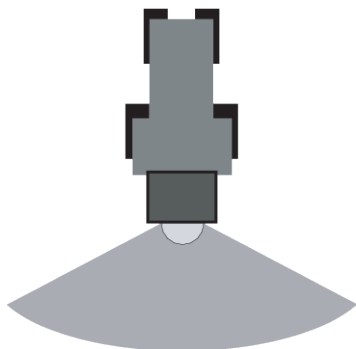
9.4.3 Barstymo taško nustatymas

Keičiant barstymo tašką, prisitaikoma prie įvairių barstomųjų medžiagų ir barstymo schemos reikalavimų.

Barstymo taškas nustatomas atsižvelgiant į barstymo taško raidžių skalę.

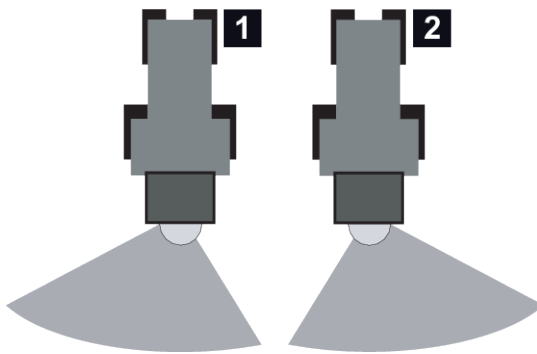
- Keitimas link raidės **A**: Barstymo schemos centrinis taškas perkeliamas į kairę (žiūrint važiavimo kryptimi).
- Keitimas link raidės **M**: Barstymo schemos centrinis taškas perkeliamas į dešinę (žiūrint važiavimo kryptimi).

■ Simetriška barstymo schema



Pav. 26: Simetriška barstymo schema

■ Nesimetriška barstymo schema



Pav. 27: Nesimetriška barstymo schema

- [1] Barstymas į kairę (žiūrint važiavimo kryptimi) [2] Barstymas į dešinę (žiūrint važiavimo kryptimi)



Norėdami barstyti simetriškai, naudokite šias padėtis kaip atskaitos tašką, kurias RAUCH nustatė skirtingai barstomajai medžiagai:

- Skaldelė: Padėtis E
- Druska Padėtis F
- Smėlis Padėtis J

Taip pat atsižvelkite į barstymo lenteles, 9.5 *Trąšų barstymo lentelės naudojimas*.



Pav. 28: Barstymo taško nustatymo centras

- ▶ Barstymo taško padėtį nustatykite iš barstymo lentelės.
- ▶ Suimkite kairiąją ir dešiniąją rankeną.
- ▶ Paspauskite rodymo elementą.
Fiksatorius atlaisvinamas. Galima patraukti nustatymo centrą.
- ▶ Nustatymo centrą su rodymo elementu stumkite į apskaičiuotą padėtį.
- ▶ Atleiskite indikacijos elementą.
Nustatymo centras užfiksuojamas.
- ▶ Patikrinkite, ar nustatymo centras tikrai užfiksuotas.

Barstymo taškas nustatytas.



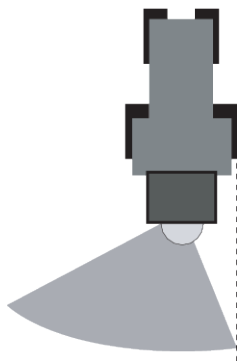
Jeigu pakeisti barstymo tašką nepakanka, kad būtų barstoma simetriškai, galite pareguliuoti barstymo disko barstomąsias mentes.

- Žr. 9.4.5 Barstomųjų menčių nustatymas:

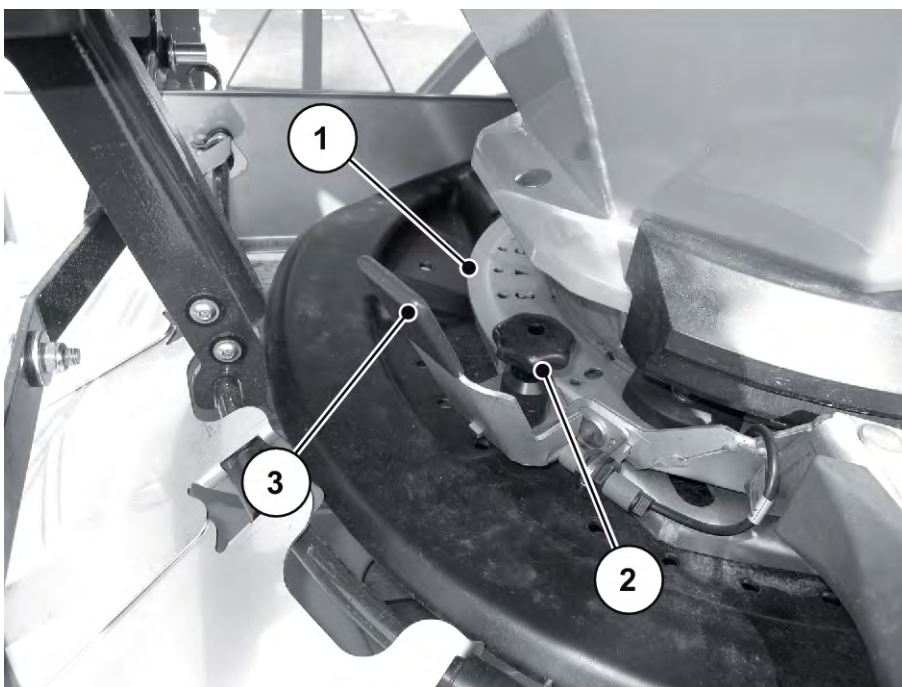
9.4.4 Šoninės sklendės nustatymas

Jeigu norite, kad barstymo riba būtų aiškiai išreikšta ties dešiniuoju važiavimo juostos kraštu, turite pasirinkti asimetrinio barstymo kairiąją padėtį, žiūrint važiavimo kryptimi.

Norint, kad barstymo rezultatas būtų tolygus, papildomai reikia nustatyti šoninę sklendę.



Pav. 29: Aiški riba dešinėje pusėje (barstoma į kairę)



Pav. 30: Šoninės sklendės nustatymas

[1] Gradavimo lanko skaičių skalė

[3] Nustatymo svirtis

[2] Užfiksavimo varžtas

- ▶ Atsukite šoninės sklendės [2] fiksavimo varžtą.
- ▶ Į pageidaujamą padėtį pastumkite barstymo pločio ribojimo plokštę [3].
 - ▷ Nustatymo svirtis slenkama į **didesnių** skaičių pusę: Sklendė **uždaroma**.
 - ▷ Nustatymo svirtis slenkama į **mažesnių** skaičių pusę: Sklendė **atidaroma**.
- ▶ Priveržkite fiksavimo varžtą [2].
- ▶ Patikrinkite barstymo schemą (apžiūrint arba mastelį) ir, jei reikia, patikslinkite nustatymą.

Nustatymo nuorodos

Norėdami aiškiai išreikštos barstymo ribos ties dešiniuoju važiavimo juostos kraštu, kiekio balansavimo ir tolygaus barstomosios medžiagos paskirstymo:

- ▶ Naudojamos barstymo medžiagos nustatymo vertę nustatykite iš barstymo lentelės.
- ▶ Dešinioji barstymo pločio riba sumažėja.
- ▶ Uždarykite šoninę sklendę. Žr. Pav. 30 Šoninės sklendės nustatymas

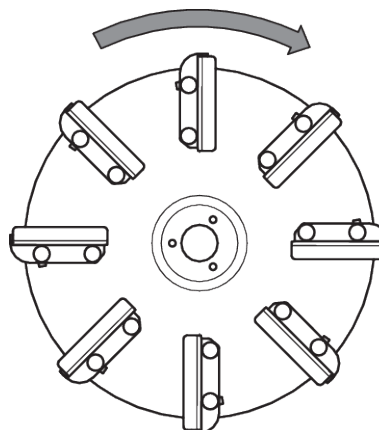
9.4.5 Barstomųjų menčių nustatymas:



Atlaisvintą savaime užsifiksuojančią veržlę pašalinkite ir pakeiskite nauja. Žr. 11.7 Barstomosios mentės keitimas

■ **Barstymo tankio važiavimo kryptimi, dešinėje padidėjimas**

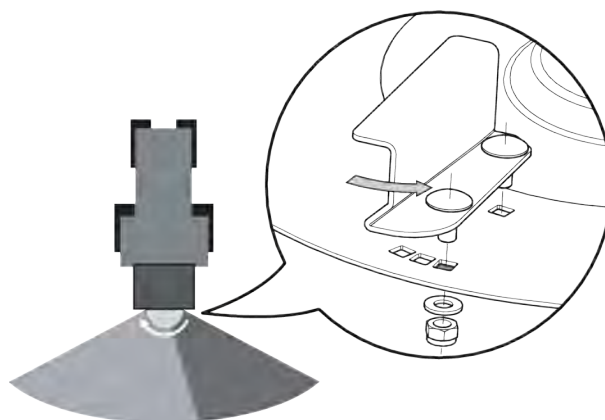
- ▶ Atsižvelkite į barstymo diskų sukimosi kryptį.



Pav. 31: Barstymo diskų sukimosi kryptis

- ▶ Barstomųjų menčių varžtus išmontuokite su tam priklausančiomis veržlėmis ir poveržlėmis.
- ▶ Barstomąsias mentes gražinkite į pradinę padėtį prieš išmetimo disko sukimosi kryptį.
 - ▷ Baltos spalvos rodyklė: Barstymo diskų sukimosi kryptis
 - ▷ Pilkos spalvos rodyklė: Barstomųjų menčių reguliavimas prieš barstymo diskų sukimosi kryptį

Taikant šį nustatymą barstomosios medžiagos paskleidimas bus paankstinamas.



Pav. 32: Barstymo tankis dešinėje, važiavimo kryptimi

- ▶ Prisukite barstomąsias mentes (priveržimo momentas: apie 18 Nm). Visada naudokite naujas savaime užsifiksuojančias veržles.

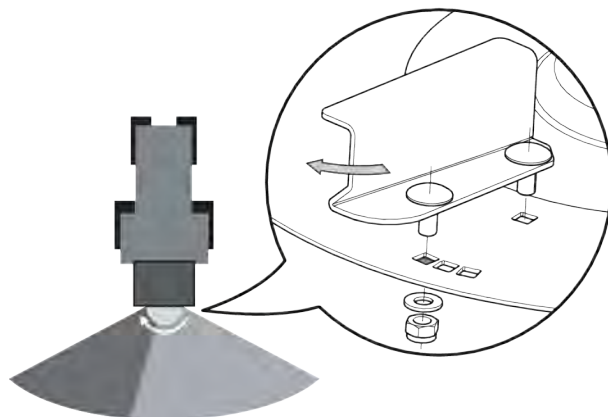
Barstymo tankis didinamas dešinėje pusėje, važiavimo kryptimi.

■ **Barstymo tankis kairėje, važiavimo kryptimi**

- ▶ Barstomųjų menčių varžtus išmontuokite su tam priklausančiomis veržlėmis ir poveržlėmis.

- ▶ Barstomąsias mentes grąžinkite į pradinę padėtį prieš išmetimo disko sukimosi kryptį.
 - ▷ Baltos spalvos rodyklė: Barstymo diskų sukimosi kryptis
 - ▷ Pilkos spalvos rodyklė: Barstomųjų menčių reguliavimas barstymo diskų sukimosi kryptimi

Taikant šį nustatymą barstomosios medžiagos paskleidimas bus vėlinamas.



Pav. 33: Barstymo tankis dešinėje, važiavimo kryptimi

- ▶ Prisukite barstomąsias mentes (priveržimo momentas: apie 18 Nm). Visada naudokite naujas savaime užsifiksuojančias veržles.

Barstymo tankis didinamas kairėje pusėje, važiavimo kryptimi.

9.4.6 Barstymo pločio ribojimo nustatymas

Nustatant barstymo pločio ribų skirtingas padėtis, galima pasirinkti **1–8 m** barstymo plotį, kai montavimo aukštis yra **apie 55 cm** (žr. „Montavimo aukščio nustatymas“ 45).

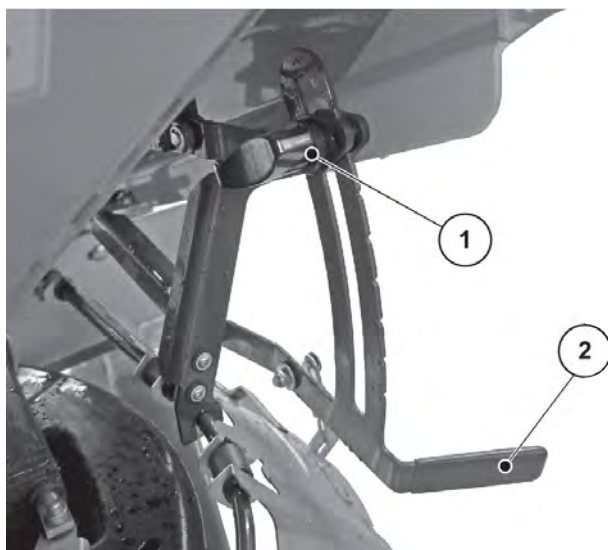
Atsižvelgiant į jūsų padargo įrangą barstymo plotį galima nustatyti 4 skirtingose padėtyse.

Barstymo pločio nustatymo atlikimas	Charakteristika
Nustatoma mechaniškai, atskirai kairėje ir dešinėje.	Galima barstyti simetriškai ir asimetriškai
Nustatoma elektros įtaisais, su vykdikliu dešinėje pusėje. Abi pusės jungia jungiamasis skersinis (papildoma įranga).	Galima keisti simetrišką barstymą važiuojant.
Nustatoma elektros įtaisais, su atskirais vykdikliais kairėje ir dešinėje pusėse (papildoma įranga).	Vietoj simetriško barstymo važiuojant galima įjungti nesimetrinį barstymą.
Nustatoma elektros įtaisais, su vykdikliu kairėje arba dešinėje pusėse (papildoma įranga).	Vienoje pusėje galima keisti simetrišką barstymą kelionės metu.



Patikrinkite, ar barstymo pločio ribojimo įtaisas tinkamos būklės. Barstymo pločio ribojimo įtaiso pažeisti arba sulankstyti elementai turi įtakos barstymo schemai.

Nustatymai:



Pav. 34: Barstymo pločio ribojimas

[1] Užfiksavimo varžtas

[2] Nustatymo svirtis su skale

- ▶ Atsukite ties barstymo pločio ribojimo įtaisu esantį fiksavimo varžtą [1].
- ▶ Į pageidaujamą padėtį pastumkite barstymo pločio ribojimo plokštę [2].
 - ▷ Nustatymo svirtis aukštyn: Barstymo plotis didinamas.
 - ▷ Nustatymo svirtis žemyn: Barstymo plotis mažinamas.
- ▶ Priveržkite fiksavimo varžtą [1].

Nustatytas naujas barstymo plotis.
- ▶ Patikrinkite barstymo schemą (apžiūrint arba mastelį) ir, jei reikia, patikslinkite nustatymą.

9.4.7 Reguliavimo galimybės naudojant HydroControl



Jeigu padarge įdiegta HydroControl funkcija, disko sūkių dažnis ir barstymo pločio ribos nustatomos valdymo bloku QUANTRON-K2.

Atsižvelkite į valdymo bloko eksploataavimo instrukciją. Ši eksploataavimo instrukcija yra sudedamoji valdymo bloko QUANTRON-K2 dalis.

9.5 Trašų barstymo lentelės naudojimas

Barstymo lentelėje pateiktos reikšmės buvo nustatytos naudojant barstomųjų medžiagų patikros įrangą.

Naudotos barstomosios medžiagos buvo įsigytos iš gamintojo arba prekybos atstovo. Patirtis patvirtino, kad net ir tuo atveju, kai barstomosios medžiagos pavadinimas yra identiškas pateiktajam, jų barstymo savybės gali skirtis. Tai priklauso nuo sandėliavimo, gabenimo ir daugelių kitų sąlygų.

Dėl šios priežasties gali atsitikti taip, kad pasirinkus barstymo lentelėje pateiktus padargo nustatymus, bus išbertas kitoks kiekis, o barstomosios medžiagos paskleidimo kokybė bus prastesnė.

Todėl atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus:

- Faktiškai išberiamą barstomosios medžiagos kiekį būtinai nustatykite pamatuodami išbėrimo normą. Žr. 8 Barstymo normos nustatymas
- Tiksliai laikykitės nustatymo reikšmių. Net ir mažiausias netikslumas gali pastebimai pakeisti barstymo schemą.
- Pamatuodami bėrimo normą, galite apskaičiuoti net ir tos barstomosios medžiagos nustatymus, kuri nenurodyta barstymo lentelėje, nustatymus.



Esant mažam darbiniam pločiui, galite sumažinti barstymo diskų sūkių skaičių. Pasirinkę naują sūkių dažnį išbėrimo normą patikrinkite iš naujo.



Už teisingą barstymo reikšmių nustatymą atsižvelgiant į naudojamą barstomąją medžiagą atsako valdymo darbus atliekantis personalas.

Primygtinai primename, kad neatsakome už netiesioginę žalą, atsiradusią dėl barstymo klaidų.



Kitas barstymo lenteles rasite pristatytame barstymo lentelių kompaktiniame diske.

Kelių eismo saugumą žiemą užtikrinančios tarnybos barstymo lentelė	Kairėje
Skaldelė	73
Smėlis	75
Akmens druska	77
Garina druska	79

Trąšų barstymo lentelė	Kairėje
Basatop Sport COMPO	81
Cornufera NPK Günther	83
ENTEC avant COMPO	85
Floranid N32 COMPO	87
Floranid permanent COMPO	89

Trąšų barstymo lentelė	Kairėje
Kalkių amonio salietra, „Floral“	91
Kalio trąšų granulės, K+S GmbH	93
Rasen Floranid COMPO	95
Thomaskali, K+S KALI	97

■ **Skaldelė (3/5 mm)**

- Darbo veleno sūkių dažnis: $n = 450$ sūk./min.
- Barstymo taškas: **E**
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Šoninė sklendė: **0**
- Barstymo diskų sūkių skaičius: 200 sūk./min.
- Byrėjimo koeficientas 1,35
- Maišytuvo tipas: **RWK AX 160**

Dozavimo sklendės ribotuvo nustatymo vertės dydžiai

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/val.]	3	13	15	16	17	18	16	18	20	22	23
	6	16	18	20	22	23	20	23	26	28	31
	10	19	22	24	26	28	24	28	33	37	40
	15	22	25	28	32	36	28	36	40	44	49
	20	24	28	33	37	40	33	40	45	54	–
	25	26	32	37	41	44	37	44	54	–	–
	30	28	36	40	44	49	40	49	–	–	–

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/val.]	3	18	21	23	25	27	20	23	26	28	31
	6	23	27	31	36	38	26	31	37	40	43
	10	28	36	40	44	49	33	40	45	54	–
	15	36	42	49	60	–	40	49	–	–	–
	20	40	49	–	–	–	45	–	–	–	–
	25	44	60	–	–	–	54	–	–	–	–
	30	49	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]		6					8				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/val.]	3	23	27	31	36	39	26	31	37	40	43
	6	31	38	43	49	–	37	43	52	–	–
	10	40	49	60	–	–	45	–	–	–	–
	15	49	60	–	–	–	–	–	–	–	–
	20	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

■ Smėlis

- Darbo veleno sūkių dažnis: $n = 540$ sūk./min.
- Barstymo taškas: **J**
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Šoninė sklendė: **0**
- Barstymo diskų sūkių skaičius: 230 sūk./min.
- Byrėjimo koeficientas 0,78
- Maišytuvo tipas: **RWK AX 180**

Dozavimo sklendės ribotuvo nustatymo vertės dydžiai

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	16	18	19	20	21	19	21	23	25	27
	6	19	22	23	25	27	23	27	30	33	35
	10	22	25	28	31	33	28	33	37	41	45
	15	25	30	33	36	39	33	39	45	58	–
	20	28	33	37	41	45	37	45	60	–	–
	25	31	36	41	47	58	41	58	–	–	–
	30	33	39	45	58	–	45	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300	100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	21	24	27	29	32	23	27	30	33	35
	6	27	32	35	39	43	30	35	40	45	56
	10	33	39	45	58	–	37	45	60	–	–
	15	39	52	–	–	–	45	–	–	–	–
	20	45	60	–	–	–	60	–	–	–	–
	25	58	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Barstymo plotis [m]		6				
Barstymo tankis [g/m ²]		100	150	200	250	300
Greitis [km/h]	3	27	32	35	39	43
	6	35	43	56	–	–
	10	45	–	–	–	–
	15	–	–	–	–	–
	20	–	–	–	–	–
	25	–	–	–	–	–
	30	–	–	–	–	–

■ **Akmens druska**

- Darbo veleno sūkių dažnis: $n = 540$ sūk./min.
- Barstymo taškas: **F**
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Šoninė sklendė: **0**
- Barstymo diskų sūkių skaičius: 230 sūk./min.
- Byrėjimo koeficientas 1,22
- Maišytuvo tipas: **RWK AX 220**

Dozavimo sklendės ribotuvo nustatymo vertės dydžiai

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	10
	6	–	–	–	–	10	–	–	10	10,5	11,5
	10	–	–	9	10,5	11,5	–	–	11,5	12,5	13,5
	15	–	–	10	11,5	12,5	–	10	12,5	14,5	16
	20	–	–	11	12,5	13,5	–	11	13,5	16	18
	25	–	10,5	11,5	13,5	15	10,5	11,5	15	17,5	20
	30	–	11	12,5	14,5	16	11	12,5	16	19	22

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	10,5	11	–	–	10	11	11,5
	6	–	–	10,5	12	13,5	–	10	11,5	13,5	15
	10	–	10,5	12,5	14,5	16	–	11,5	13,5	16	18
	15	10	11,5	14,5	17	19	10	12,5	16	19	22
	20	10,5	12,5	16	19	22	11	13,5	18	22	25,5
	25	11	13,5	17,5	21	25	11,5	15	20	25	27,5
	30	11,5	14,5	19	23	26,5	12,5	16	22	26,5	29,5

Barstymo plotis [m]		6					8				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	11	12	13,5	–	10	11,5	13,5	14,5
	6	–	10,5	13,5	15,5	17,5	10	11,5	15	17,5	19,5
	10	10,5	12,5	16	19	22	11,5	13,5	18	22	25,5
	15	11,5	14,5	19	23	26,5	12,5	16	22	26,5	29,5
	20	12,5	16	22	26,5	29,5	13,5	18	25,5	29,5	34,5
	25	13,5	17,5	25	29	33,5	15	20	27,5	33,5	39
	30	14,5	19	26,5	31,5	37	16	22	29,5	37	44

■ **Garinta druska**

- Darbo veleno sūkių dažnis: $n = 540$ sūk./min.
- Barstymo taškas: **F**
- Montavimo aukštis: **B = 33** cm
- Šoninė sklendė: **0**
- Barstymo diskų sūkių skaičius: 230 sūk./min.
- Byrėjimo koeficientas 1,38
- Maišytuvo tipas: **RWK AX 220**

Dozavimo sklendės ribotuvo nustatymo vertės dydžiai

Barstymo plotis [m]		1					2				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	–	–	–	–	–	–	6	6,5
	6	–	–	5,5	6	6,5	–	–	6,5	7	8
	10	–	–	6	7	7,5	–	6	7,5	9	10,5
	15	–	–	7	8	9	–	7	9	11	12,5
	20	–	6	7,5	9	10,5	6	7,5	10,5	12,5	14
	25	–	6,5	8	10,5	11,5	6,5	8	11,5	13,5	15
	30	6	7	9	11	12	7	9	12	14,5	16,5

Barstymo plotis [m]		3					4				
Barstymo tankis [g/m ²]		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	6	6,5	7,5	–	–	6,5	7,5	8
	6	–	6	7	8,5	10,5	–	6,5	8	10,5	11,5
	10	–	7	9	11	12,5	6	7,5	10,5	12,5	13,5
	15	6	8	11	12,5	14,5	7	9	12,5	14,5	16,5
	20	7	9	12,5	14,5	16,5	7,5	10,5	14	16,5	19
	25	7,5	10,5	13,5	16	18,5	8	11,5	15	18,5	21,5
	30	8	11	14,5	17,5	20,5	9	12	16,5	20,5	23,5

Barstymo plotis [m]		5				
Barstymo tankis [g/m²]		5	10	20	30	40
Greitis [km/h]	3	–	–	7	8	9,5
	6	–	7	9,5	11	12,5
	10	6,5	8,5	11,5	13,5	15,5
	15	7,5	10,5	13,5	16	18,5
	20	8,5	11,5	15,5	18,5	21,5
	25	9,5	12,5	17	20,5	23,5
	30	10,5	13,5	18,5	22,5	26

■ **Basatop Sport COMPO**

- Sudėtis NPK 20 - 5 - 10
- Trašų tankis: 1,10 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12,5	188	150	125	156	125	104	134	107	89	117	94	78
21	14,8	222	178	148	185	148	123	159	127	106	139	111	93
22	17,1	257	205	171	214	171	143	183	147	122	160	128	107
23	19,4	291	233	194	243	194	162	208	166	139	182	146	121
24	21,7	326	260	217	271	217	181	233	186	155	203	163	136
25	24	360	288	240	300	240	200	257	206	171	225	180	150
26	24,7	371	297	247	309	247	206	265	212	177	232	185	155
27	25,4	382	305	254	318	254	212	273	218	182	239	191	159
28	26,2	392	314	262	327	262	218	280	224	187	245	196	164
29	26,9	403	323	269	336	269	224	288	230	192	252	202	168
30	27,6	414	331	276	345	276	230	296	237	197	259	207	173
31	29	435	348	290	362	290	242	311	248	207	272	217	181
32	30,4	455	364	304	380	304	253	325	260	217	285	228	190
33	31,7	476	381	317	397	317	265	340	272	227	298	238	198
34	33,1	497	397	331	414	331	276	355	284	237	311	248	207
35	34,5	518	414	345	431	345	288	370	296	246	323	259	216

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / h		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
36	36,6	550	440	366	458	366	305	393	314	262	344	275	229
37	38,8	582	465	388	485	388	323	416	332	277	364	291	242
38	40,9	614	491	409	512	409	341	438	351	292	384	307	256
39	43,1	646	517	431	538	431	359	461	369	308	404	323	269
40	45,2	678	542	452	565	452	377	484	387	323	424	339	283

■ **Cornufera NPK Günther**

- Sudėtis NPK 20 - 5 - 8
- Trašų tankis: 1,10 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min.)	km/val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	9,6	144	115	96	120	96	80	103	82	69	90	72	60
21	11,4	170	136	114	142	114	95	122	97	81	107	85	71
22	13,1	197	157	131	164	131	109	141	112	94	123	98	82
23	14,9	223	179	149	186	149	124	159	128	106	140	112	93
24	16,6	250	200	166	208	166	139	178	143	119	156	125	104
25	18,4	276	221	184	230	184	153	197	158	131	173	138	115
26	20,2	303	243	202	253	202	169	217	173	144	190	152	126
27	22	331	264	220	276	220	184	236	189	157	207	165	138
28	23,9	358	286	239	298	239	199	256	205	170	224	179	149
29	25,7	385	308	257	321	257	214	275	220	183	241	193	161
30	27,5	413	330	275	344	275	229	295	236	196	258	206	172
31	29,6	444	355	296	370	296	247	317	254	211	278	222	185
32	33,8	507	406	338	423	338	282	362	290	241	317	254	211
33	31,7	476	380	317	396	317	264	340	272	226	297	238	198
34	35,9	539	431	359	449	359	299	385	308	256	337	269	224
35	38	570	456	380	475	380	317	407	326	271	356	285	238

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		H			H			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min.)	km/val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
36	40	601	480	400	501	400	334	429	343	286	375	300	250
37	42,1	631	505	421	526	421	351	451	361	301	395	316	263
38	44,1	662	529	441	552	441	368	473	378	315	414	331	276
39	46,2	692	554	462	577	462	385	495	396	330	433	346	289
40	48,2	723	578	482	603	482	402	516	413	344	452	362	301
41	50,3	754	603	503	629	503	419	539	431	359	471	377	314
42	52,4	785	628	524	655	524	436	561	449	374	491	393	327
43	54,4	817	653	544	681	544	454	583	467	389	510	408	340
44	56,5	848	678	565	707	565	471	606	484	404	530	424	353
45	58,6	879	703	586	733	586	488	628	502	419	549	440	366

■ **ENTEC avant, COMPO**

- Sudėtis NPK 12 - 7 - 6
- Trašų tankis: 1,13 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12	180	144	120	150	120	100	129	103	86	113	90	75
21	14	210	168	140	175	140	117	150	120	100	131	105	88
22	16	240	192	160	200	160	133	171	137	114	150	120	100
23	18	270	216	180	225	180	150	193	154	129	169	135	113
24	20	300	240	200	250	200	167	214	171	143	188	150	125
25	22	330	264	220	275	220	183	236	189	157	206	165	138
26	24,3	364	291	243	304	243	202	260	208	173	228	182	152
27	26,6	398	319	266	332	266	221	285	228	190	249	199	166
28	28,8	433	346	288	361	288	240	309	247	206	270	216	180
29	31,1	467	373	311	389	311	259	333	267	222	292	233	195
30	33,4	501	401	334	418	334	278	358	286	239	313	251	209
31	36	539	432	360	450	360	300	385	308	257	337	270	225
32	38,5	578	462	385	482	385	321	413	330	275	361	289	241
33	41,1	616	493	411	514	411	342	440	352	293	385	308	257
34	43,6	655	524	436	546	436	364	468	374	312	409	327	273

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
35	46,2	693	554	462	578	462	385	495	396	330	433	347	289
36	48,9	733	586	489	611	489	407	524	419	349	458	366	305
37	51,5	773	618	515	644	515	429	552	442	368	483	386	322
38	54,2	813	650	542	677	542	452	581	464	387	508	406	339
39	56,8	853	682	568	711	568	474	609	487	406	533	426	355
40	59,5	893	714	595	744	595	496	638	510	425	558	446	372
41	62	930	744	620	775	620	517	664	531	443	581	465	387
42	64,5	967	774	645	806	645	537	691	553	460	604	483	403
43	66,9	1004	803	669	837	669	558	717	574	478	628	502	418
44	69,4	1041	833	694	868	694	579	744	595	496	651	521	434
45	71,9	1079	863	719	899	719	599	770	616	514	674	539	449
46	74,1	1111	889	741	926	741	617	794	635	529	694	555	463
47	76,2	1143	915	762	953	762	635	817	653	544	715	572	476
48	78,4	1176	941	784	980	784	653	840	672	560	735	588	490
49	80,5	1208	966	805	1007	805	671	863	690	575	755	604	503
50	82,7	1241	992	827	1034	827	689	886	709	591	775	620	517

■ **Floramid N32, COMPO**

- Sudėtis 32 proc. N
- Trašų tankis: 0,52 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		3			4			5			6		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			m			m			K		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min.)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
15	3	75	60	50	56	45	38	45	36	30	38	30	25
16	3,7	94	75	62	70	56	47	56	45	37	47	37	31
17	4,5	112	90	75	84	67	56	67	54	45	56	45	37
18	5,2	131	104	87	98	78	65	78	63	52	65	52	44
19	6	149	119	99	112	89	75	89	72	60	75	60	50
20	6,7	168	134	112	126	101	84	101	80	67	84	67	56
21	7,8	196	156	130	147	117	98	117	94	78	98	78	65
22	8,9	224	179	149	168	134	112	134	107	89	112	89	75
23	10,1	252	201	168	189	151	126	151	121	101	126	101	84
24	11,2	280	224	186	210	168	140	168	134	112	140	112	93
25	12,3	308	246	205	231	185	154	185	148	123	154	123	103
26	13,3	333	266	222	250	200	167	200	160	133	167	133	111
27	14,3	359	287	239	269	215	179	215	172	143	179	143	120
28	15,4	384	307	256	288	230	192	230	184	154	192	154	128
29	16,4	410	328	273	307	246	205	246	197	164	205	164	137
30	17,4	435	348	290	326	261	218	261	209	174	218	174	145

Barstymo plotis		3			4			5			6		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			1000			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			m			m			K		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min.)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
31	18,7	467	373	311	350	280	233	280	224	187	233	187	156
32	19,9	498	398	332	374	299	249	299	239	199	249	199	166
33	21,2	530	424	353	397	318	265	318	254	212	265	212	177
34	22,4	561	449	374	421	337	281	337	269	224	281	224	187
35	23,7	593	474	395	444	356	296	356	284	237	296	237	198
36	24,7	618	494	412	464	371	309	371	297	247	309	247	206
37	25,7	644	515	429	483	386	322	386	309	257	322	257	215
38	26,8	669	535	446	502	401	335	401	321	268	335	268	223
39	27,8	695	556	463	521	417	347	417	333	278	347	278	232
40	28,8	720	576	480	540	432	360	432	346	288	360	288	240
41	29,5	739	591	492	554	443	369	443	354	295	369	295	246
42	30,3	757	606	505	568	454	379	454	363	303	379	303	252
43	31	776	620	517	582	465	388	465	372	310	388	310	259
44	31,8	794	635	529	596	476	397	476	381	318	397	318	265
45	32,5	813	650	542	609	488	406	488	390	325	406	325	271
46	33	825	660	550	619	495	413	495	396	330	413	330	275
47	33,5	838	670	558	628	503	419	503	402	335	419	335	279
48	34	850	680	567	638	510	425	510	408	340	425	340	283
49	34,5	863	690	575	647	518	431	518	414	345	431	345	288
50	35	875	700	583	656	525	438	525	420	350	438	350	292

■ **Floranid permanent COMPO**

- Sudėtis NPK 16 - 7 - 15
- Trašų tankis: 1,01 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

- **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			L			L			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min.)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11,5	173	138	115	144	115	96	123	99	82	108	86	72
21	13,4	201	161	134	168	134	112	144	115	96	126	101	84
22	15,3	230	184	153	191	153	128	164	131	109	143	115	96
23	17,2	258	206	172	215	172	143	184	147	123	161	129	108
24	19,1	287	229	191	239	191	159	205	164	136	179	143	119
25	21	315	252	210	263	210	175	225	180	150	197	158	131
26	23,4	352	281	234	293	234	195	251	201	167	220	176	147
27	25,9	388	311	259	324	259	216	277	222	185	243	194	162
28	28,3	425	340	283	354	283	236	303	243	202	266	212	177
29	30,8	461	369	308	385	308	256	330	264	220	288	231	192
30	33,2	498	398	332	415	332	277	356	285	237	311	249	208
31	35,8	536	429	358	447	358	298	383	307	255	335	268	224
32	38,3	575	460	383	479	383	319	411	328	274	359	287	240
33	40,9	613	491	409	511	409	341	438	350	292	383	307	256
34	43,4	652	521	434	543	434	362	465	372	310	407	326	272
35	46	690	552	460	575	460	383	493	394	329	431	345	288

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			L			L			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min.)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
36	48,4	726	581	484	605	484	403	519	415	346	454	363	303
37	50,8	762	610	508	635	508	423	544	435	363	476	381	318
38	53,2	798	638	532	665	532	443	570	456	380	499	399	333
39	55,6	834	667	556	695	556	463	596	477	397	521	417	348
40	58	870	696	580	725	580	483	621	497	414	544	435	363

■ **Kalkių amonio salietra, „Floral“**

- Sudėtis 27 proc. N
- Trašų tankis: 1,07 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8			9		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33			33		
Barstymo taškas		G			G			H			H			H		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11	165	132	110	138	110	92	118	94	79	103	83	69	92	73	61
21	12,7	191	153	127	159	127	106	136	109	91	119	95	80	106	85	71
22	14,4	217	173	144	181	144	120	155	124	103	135	108	90	120	96	80
23	16,2	242	194	162	202	162	135	173	139	115	152	121	101	135	108	90
24	17,9	268	215	179	224	179	149	192	153	128	168	134	112	149	119	99
25	19,6	294	235	196	245	196	163	210	168	140	184	147	123	163	131	109
26	21,8	327	262	218	273	218	182	234	187	156	204	164	136	182	145	121
27	24	360	288	240	300	240	200	257	206	171	225	180	150	200	160	133
28	26,2	393	314	262	328	262	218	281	225	187	246	197	164	218	175	146
29	28,4	426	341	284	355	284	237	304	243	203	266	213	178	237	189	158
30	30,6	459	367	306	383	306	255	328	262	219	287	230	191	255	204	170
31	32,6	490	392	326	408	326	272	350	280	233	306	245	204	272	218	181
32	34,7	520	416	347	434	347	289	372	297	248	325	260	217	289	231	193
33	36,7	551	441	367	459	367	306	393	315	262	344	275	230	306	245	204
34	38,8	581	465	388	485	388	323	415	332	277	363	291	242	323	258	215

Barstymo plotis		5			6			7			8			9		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			750			750			1000			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			325			325			430			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33			33		
Barstymo taškas		G			G			H			H			H		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
35	40,8	612	490	408	510	408	340	437	350	291	383	306	255	340	272	227
36	43,2	649	519	432	541	432	360	463	371	309	405	324	270	360	288	240
37	45,7	685	548	457	571	457	381	489	392	326	428	343	286	381	305	254
38	48,1	722	577	481	602	481	401	516	412	344	451	361	301	401	321	267
39	50,6	758	607	506	632	506	421	542	433	361	474	379	316	421	337	281
40	53	795	636	530	663	530	442	568	454	379	497	398	331	442	353	294
41	55,4	831	665	554	693	554	462	594	475	396	519	416	346	462	369	308
42	57,8	867	694	578	723	578	482	619	495	413	542	434	361	482	385	321
43	60,2	903	722	602	753	602	502	645	516	430	564	452	376	502	401	334
44	62,6	939	751	626	783	626	522	671	537	447	587	470	391	522	417	348
45	65	975	780	650	813	650	542	696	557	464	609	488	406	542	433	361

■ **Kalio trąšų granulės, K+S GmbH**

- Sudėtis 40 proc. K, 6 proc. MgO
- Trąšų tankis: 1,15 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		4			5			6			7		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			850			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			370			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			L			L			L		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	10,5	197	158	131	158	126	105	131	105	88	113	90	75
21	12,1	227	182	152	182	145	121	152	121	101	130	104	87
22	13,7	258	206	172	206	165	137	172	137	115	147	118	98
23	15,4	288	230	192	230	184	154	192	154	128	165	132	110
24	17	318	255	212	255	204	170	212	170	142	182	146	121
25	18,6	349	279	233	279	223	186	233	186	155	199	159	133
26	20,7	388	310	259	310	248	207	259	207	172	222	177	148
27	22,8	427	341	285	341	273	228	285	228	190	244	195	163
28	24,8	466	373	311	373	298	248	311	248	207	266	213	177
29	26,9	505	404	337	404	323	269	337	269	224	288	231	192
30	29	544	435	363	435	348	290	363	290	242	311	249	207
31	31,3	587	470	392	470	376	313	392	313	261	336	268	224
32	33,6	631	505	421	505	404	336	421	336	280	360	288	240
33	36	674	539	450	539	432	360	450	360	300	385	308	257
34	38,3	718	574	479	574	459	383	479	383	319	410	328	273

Barstymo plotis		4			5			6			7		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			850			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			370			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		L			L			L			L		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
35	40,6	761	609	508	609	487	406	508	406	338	435	348	290
36	42,3	793	634	529	634	507	423	529	423	352	453	362	302
37	44	824	659	550	659	528	440	550	440	366	471	377	314
38	45,6	856	685	571	685	548	456	571	456	380	489	391	326
39	47,3	887	710	592	710	568	473	592	473	394	507	406	338
40	49	919	735	613	735	588	490	613	490	408	525	420	350
41	51,1	959	767	639	767	614	511	639	511	426	548	438	365
42	53,3	999	799	666	799	639	533	666	533	444	571	457	381
43	55,4	1039	831	693	831	665	554	693	554	462	594	475	396
44	57,6	1079	863	720	863	691	576	720	576	480	617	493	411
45	59,7	1119	896	746	896	716	597	746	597	498	640	512	426
46	61,3	1149	919	766	919	735	613	766	613	511	656	525	438
47	62,8	1178	942	785	942	754	628	785	628	524	673	538	449
48	64,4	1207	966	805	966	773	644	805	644	537	690	552	460
49	65,9	1236	989	824	989	791	659	824	659	550	707	565	471
50	67,5	1266	1013	844	1013	810	675	844	675	563	723	579	482

■ **Rasen Floranid COMPO**

- Sudėtis NPK 20 - 5 - 8
- Trašų tankis: 0,90 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7		
Darbinio veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325		
Montavimo aukštis		33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	12	180	144	120	150	120	100	129	103	86
21	14	210	168	140	175	140	117	150	120	100
22	16	240	192	160	200	160	133	171	137	114
23	18	270	216	180	225	180	150	193	154	129
24	20	300	240	200	250	200	167	214	171	143
25	22	330	264	220	275	220	183	236	189	157
26	24,3	364	291	243	304	243	202	260	208	173
27	26,6	398	319	266	332	266	221	285	228	190
28	28,8	433	346	288	361	288	240	309	247	206
29	31,1	467	373	311	389	311	259	333	267	222
30	33,4	501	401	334	418	334	278	358	286	239
31	36	539	432	360	450	360	300	385	308	257
32	38,5	578	462	385	482	385	321	413	330	275
33	41,1	616	493	411	514	411	342	440	352	293
34	43,6	655	524	436	546	436	364	468	374	312
35	46,2	693	554	462	578	462	385	495	396	330
36	48,9	733	586	489	611	489	407	524	419	349
37	51,5	773	618	515	644	515	429	552	442	368

Barstymo plotis		5			6			7		
Darbinio veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750		
Išmetimo disko sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325		
Montavimo aukštis		33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvai	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12
38	54,2	813	650	542	677	542	452	581	464	387
39	56,8	853	682	568	711	568	474	609	487	406
40	59,5	893	714	595	744	595	496	638	510	425
41	62	930	744	620	775	620	517	664	531	443
42	64,5	967	774	645	806	645	537	691	553	460
43	66,9	1004	803	669	837	669	558	717	574	478
44	69,4	1041	833	694	868	694	579	744	595	496
45	71,9	1079	863	719	899	719	599	770	616	514
46	74,1	1111	889	741	926	741	617	794	635	529
47	76,2	1143	915	762	953	762	635	817	653	544
48	78,4	1176	941	784	980	784	653	840	672	560
49	80,5	1208	966	805	1007	805	671	863	690	575
50	82,7	1241	992	827	1034	827	689	886	709	591

■ **Thomaskali, K+S GmbH**

- Sudėtis 10 proc. P - 15 proc. K
- Trašų tankis: 1,35 kg/l
- Šoninė sklendė: 5
- Maišytuvo tipas: RWK AX 140

• **Barstomas kiekis (kg/ha)**

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
20	11,3	170	136	113	141	113	94	121	97	81	106	85	71
21	13,3	200	160	133	167	133	111	143	114	95	125	100	83
22	15,4	231	185	154	192	154	128	165	132	110	144	115	96
23	17,4	261	209	174	218	174	145	187	149	124	163	131	109
24	19,5	292	234	195	243	195	162	209	167	139	182	146	122
25	21,5	323	258	215	269	215	179	230	184	154	202	161	134
26	23,8	357	286	238	298	238	198	255	204	170	223	179	149
27	26,1	392	313	261	326	261	218	280	224	186	245	196	163
28	28,4	426	341	284	355	284	237	304	243	203	266	213	178
29	30,7	461	368	307	384	307	256	329	263	219	288	230	192
30	33	495	396	330	413	330	275	354	283	236	309	248	206
31	35,8	537	430	358	448	358	298	384	307	256	336	269	224
32	38,6	579	463	386	483	386	322	414	331	276	362	290	241
33	41,4	621	497	414	518	414	345	444	355	296	388	311	259
34	44,2	663	530	442	553	442	368	474	379	316	414	332	276

Barstymo plotis		5			6			7			8		
Darbo veleno sūkių dažnis (sūk./min.)		540			540			750			1000		
Barstymo diskų sūkių dažnis (sūk./min.)		230			230			325			430		
Montavimo aukštis		33			33			33			33		
Barstymo taškas		I			I			I			I		
Dozavimo sklendės ribotuvas	Srauto kiekis (kg/min)	km / val.			km / val.			km / val.			km / val.		
		8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
35	47	705	564	470	588	470	392	504	403	336	441	353	294
36	50,1	752	602	501	627	501	418	537	430	358	470	376	313
37	53,3	799	639	533	666	533	444	571	457	381	500	400	333
38	56,4	846	677	564	705	564	470	605	484	403	529	423	353
39	59,6	893	715	596	745	596	496	638	511	425	558	447	372
40	62,7	941	752	627	784	627	523	672	537	448	588	470	392
41	65	974	780	650	812	650	541	696	557	464	609	487	406
42	67,2	1008	807	672	840	672	560	720	576	480	630	504	420
43	69,5	1042	834	695	869	695	579	744	596	496	651	521	434
44	71,7	1076	861	717	897	717	598	769	615	512	673	538	448
45	74	1110	888	740	925	740	617	793	634	529	694	555	463

9.6 Skaldelės barstymas

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Barstoma medžiaga gali sužaloti

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus zonos.

Barstydami skaldelę atkreipkite dėmesį į:

- ▶ Naudokite maišytuvą **RWK AX 160**. Žr. *Pav. 10 Maišytuvus RWK 160*
- ▶ Barstant skaldelę pakanka, kad darbo velenas sukėtųsi 450 sūk./min., o diskas – 200 sūk./min.
- ▶ Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- ▶ Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui veikiant mažu sūkių dažniu.
- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- ▶ Dozavimo sklendes atidarykite taip plačiai, kad maišytuvas galėtų netrukdomai barstyti skaldelę.

Jei temperatūra žemesnė nei 0 °C, drėgnos barstomosios medžiagos gali užšalti talpykloje ir pažeisti maišytuvą.

- ▶ Įsitikinkite, ar barstomoji medžiaga neužšals talpykloje.
- ▶ Pripildyto padargo neleidžiama per naktį palikti stovėti lauke.
- ▶ Užtikrinkite, kad barstomoji medžiaga būtų išlaikoma sausa.

9.7 Smėlio arba drėgnos druskos barstymas

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Barstoma medžiaga gali sužaloti

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus zonos.

Barstant smėlį arba drėgną druską atsižvelkite į:

- ▶ Naudokite maišytuvą **RWK AX 180**. Žr. *Pav. 12 Maišytuvas RWK 180*
- ▶ Darbo veleno sukimosi greitis turi būti ne didesnis kaip 540 sūk./min., o išmetimo disko – 230 sūk./min.
- ▶ Pavarą išjunkite kaskart prieš pervaziuodami į kitą vietą.
- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- ▶ Dozavimo sklendes atidarykite taip plačiai, kad maišytuvas galėtų netrukdomai barstyti smėlį arba drėgną druską.
- ▶ Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui veikiant mažu sūkių dažniu.
- ▶ Ištuštėjus talpyklai išjunkite maišytuvą.
- ▶ Laikykitės maišytuvo **RWK AX 180** montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. *11.6.1 Maišytuvo išmontavimas*
- ▶ Dėl higroskopinio druskos poveikio padargą naudokite tik su dengiamuoju tentu.
- ▶ Venkite ilgą laiką talpykloje laikyti druską.



Atsižvelgiant į druskos kokybę ir esant idealioms sąlygoms, maišytuvu AX 140 galite barstyti ir akmens druską.



Po kiekvieno naudojimo valant padargą talpyklos dugne nesusidarys nuosėdos. Todėl sumažės maišytuvo dėvėjimasis ir jūsų padargą bus saugiau naudoti.

9.8 Sausosios druskos barstymas

ĮSPĖJIMAS!

Barstoma medžiaga gali sužaloti

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus zonos.

Svarbu barstant sausąją druską:

- ▶ naudokite RWK AX 220 maišytuvą. Žr. Pav. 13 *Maišytuvas RWK 220*
- ▶ Darbo veleno sukimosi greitis turi būti ne didesnis kaip 540 sūk./min., o barstymo disko – 230 sūk./min.
- ▶ Pavara išjunkite kaskart prieš pervažiudami į kitą vietą.
- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- ▶ Dozavimo sklendes atidarykite taip plačiai, kad maišytuvas galėtų netrukdomai barstyti sausąją druską.
- ▶ Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui veikiant mažu sūkių dažniu.
- ▶ Ištuštėjus talpyklai išjunkite maišytuvą.
- ▶ Laikykitės maišytuvo RWK AX 220 montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Žr. 11.6.1 *Maišytuvo išmontavimas*
- ▶ Dėl higroskopinio druskos poveikio padargą naudokite tik su dengiamuoju tentu.
- ▶ Venkite ilgą laiką talpykloje laikyti druską.



Atsižvelgiant į druskos kokybę ir esant idealioms sąlygoms, sausąją druską galite barstyti ir maišytuvu **RWK AX 140**.



Po kiekvieno naudojimo valant padargą talpyklos dugne nesusidarys nuosėdos. Todėl sumažės maišytuvo dėvėjimasis ir jūsų padargą bus saugiau naudoti.



Jeigu maišymo galios nepakanka, vidurinius pirštus užfiksuokite M6 varžtu.

9.9 Trąšų granulių barstymas

ĮSPĖJIMAS!

Barstoma medžiaga gali sužaloti

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus zonos.

Nepamirškite, kai barstote granuliuotas trąšas:

- ▶ Naudokite **RWK AX 140** maišytuvą. Žr. 4.5.6.1 *RWK AX 140*
- ▶ Darbo veleno sukimosi greitis turi būti ne didesnis kaip 1000 sūk./min., o barstymo disko – 430 sūk./min.
- ▶ Pavarą išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- ▶ Dozavimo sklendes atidarykite taip plačiai, kad maišytuvas galėtų netrukdomai barstyti barstomasias medžiagas.
- ▶ Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui veikiant mažu sūkių dažniu.
- ▶ Ištuštėjus talpyklai išjunkite maišytuvą.
- ▶ Laikykites maišytuvo RWK AX 140 montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Taip pat žr. 11.6.1 *Maišytuvo išmontavimas*



Po kiekvieno naudojimo valant padargą talpyklos dugne nesusidarys nuosėdos. Todėl sumažės maišytuvo dėvėjimasis ir jūsų padargą bus saugiau naudoti.

9.10 Skaldelės ir druskos mišinio barstymas

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Barstoma medžiaga gali sužaloti

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojaus zonos.

Barstydami skaldelės ir druskos mišinį:

- ▶ Naudokite maišytuvą **RWK AX 240**. Žr. Pav. 14 *Maišytuvas RWK 240*
- ▶ Skaldelei barstyti pakanka, kad darbo velenas sukėtųsi 450 sūk./min., o diskas – 200 sūk./ min. greičiu.
- ▶ Pavarą išjunkite kaskart prieš pervažiuodami į kitą vietą.
- ▶ Jeigu dozavimo sklendė uždaroma, net ir trumpam, išjunkite mašinos variklį.
- ▶ Dozavimo sklendes atidarykite taip plačiai, kad maišytuvas galėtų netrukdomai barstyti skaldelės ir druskos mišinį.
- ▶ Norėdami, kad nebūtų pažeista maišytuvo pavara, darbo veleną prikabinkite traktoriaus varikliui veikiant mažu sūkių dažniu.
- ▶ Ištuštėjus talpyklai išjunkite maišytuvą.
- ▶ Laikykites maišytuvo RWK AX 240 montavimo ir demontavimo nurodymų, esančių atitinkamoje montavimo instrukcijoje. Taip pat žr. 11.6.1 *Maišytuvo išmontavimas*

Jei temperatūra žemesnė nei 0 °C, drėgnos barstomosios medžiagos gali užšalti talpykloje ir pažeisti maišytuvą.

- ▶ Įsitikinkite, ar barstomoji medžiaga neužšals talpykloje.
- ▶ Pripildyto padargo neleidžiama per naktį palikti stovėti lauke.
- ▶ Užtikrinkite, kad barstomoji medžiaga būtų išlaikoma sausa.



Po kiekvieno naudojimo valant padargą talpyklos dugne nesusidarys nuosėdos. Todėl sumažės maišytuvo dėvėjimasis ir jūsų padargą bus saugiau naudoti.



Barstant skaldelės ir druskos mišinį, ši medžiaga virš maišytuvo gali sulipti.

- Tokiu atveju sumažinkite druskos dalį arba naudokite sausą barstomąją medžiagą.

9.11 Likučių šalinimas

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Suspaudimo ir supjaustymo pavojus barstymo kiekio nustatymo zonoje!

Atlaisvinant dozavimo kiekio ribotuvo užfiksavimo varžtą sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamosios išdrožos galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio ribotuvo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Draudžiama kišti pirštus į barstomos medžiagos kiekio nustatymo kreipiamąją išdrožą.



Jeigu padargą statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę. Hidraulinis cilindras stovi ties galiniu ribotuvu, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Besisukančių padargo dalių keliamas sužalojimo pavojus

Besisukančios padargo dalys (kardaninis velenas, barstymo diskas) gali sugriebti ir įtraukti kūno dalis arba daiktus. Palietus besisukančias padargo dalis kyla sumušimo, įpjovimo ir traiškymo pavojus.

Skleidžiama barstomoji medžiaga gali sužaloti.

- ▶ Veikiant padargui nestovėkite besisukančių padargo komponentų zonoje.
- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasitraukti iš pavojingos padargo zonos.

Norėdami išlaikyti savo padargo vertę po kiekvieno naudojimo nedelsdami ištuštinkite talpyklą.

- ▶ Išjunkite pavarą ir sustabdykite traktoriaus variklį.
- ▶ Po padargu patieskite plėvelę, skirtą barstomajai medžiagai surinkti, arba didelę surinkimo talpyklą po išleidimo anga.
- ▶ Visiškai sumažinkite barstymo pločio ribas.
- ▶ Iki galo atidarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Įjunkite traktoriaus variklį ir padargo pavarą bei ištuštinkite talpyklą, kol barstomoji medžiaga nustoja byrėjusi.
- ▶ Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir pasirūpinkite, kad veleno neįjungtų pašaliniai. Ištraukite iš traktoriaus uždegimo raktelį.
- ▶ Atidarę dozavimo sklendę pirmyn ir atgal paslinkite barstymo tašką, kol iškris paskutiniai barstomosios medžiagos likučiai.

9.12 Mašinos statymas ir atjungimas

PAVOJUS!

Pavojus būti suspaustam tarp traktoriaus ir padargo

Asmenų, kurie statant ir atjungiant stovi tarp traktoriaus ir padargo, gyvybei kyla pavojus.

- ▶ Visiems žmonėms liepkite pasišalinti iš pavojingos zonos tarp traktoriaus ir padargo.

Padargo statymo sąlygos:

- Padargą statykite tik ant lygaus, tvirto pagrindo.
- Padargą statykite tik tada, kai bunkeris yra tuščias.
- Prieš atjungdami padargą atlaisvinkite prijungimo taškus (apatinė / viršutinė trauklė).
- Atjungtą kardaninį veleną, hidraulines žarnas ir elektros laidus atjungę padėkite į jiems skirtas dėtuves.

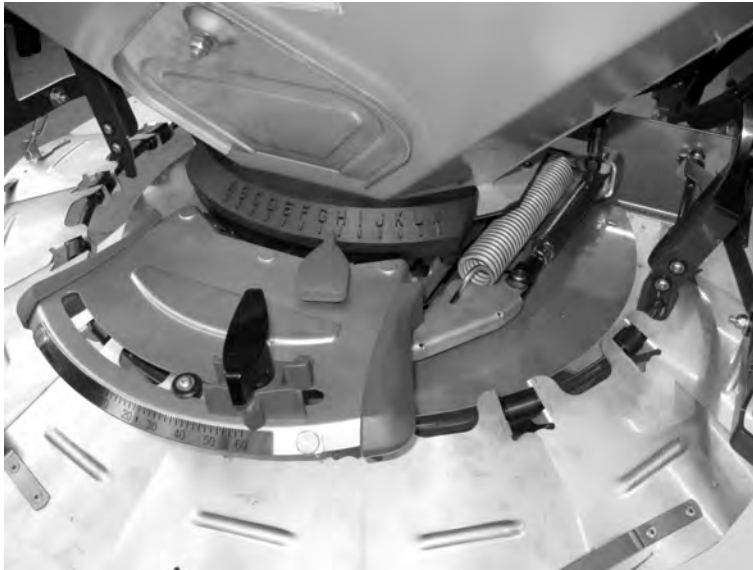
Būtinai laikykitės toliau pateiktų nuorodų dėl mašinos pastatymo, jeigu joje įrengtas hidraulinis sklendės valdymo įtaisas.

ĮSPĖJIMAS!

Suspaudimo ir supjaustymo pavojus barstymo kiekio nustatymo zonoje!

Atlaisvinant dozavimo kiekio ribotuvo fiksavimo varžtą sklendės svirtis gali netikėtai ir smarkiai atsitrenkti į kreipiamosios išdrožos galą bei sunkiai sužaloti pirštus.

- ▶ Dozavimo kiekio ribotuvo varžtą atsukite tik tada, kai dozavimo sklendė uždaryta.
- ▶ Draudžiama kišti pirštus į barstomos medžiagos kiekio nustatymo kreipiamąją išdrožą.
- ▶ Jeigu padargą statote vieną (be traktoriaus), visiškai atidarykite dozavimo sklendę: Hidraulinis cilindras yra ties galiniu ribotuvu, o grįžtamoji spyruoklė yra įtempta.



Pav. 35: Dozavimo sklendė atidaryta, hidraulinis cilindras ties galiniu ribotuvu.

Atidarykite dozavimo sklendę:

- ▶ Reguliavimo vožtuvu dozavimo sklendę visiškai uždarykite.
- ▶ Ties kiekio atrama nustatykite maksimalų kiekį.
- ▶ Reguliavimo vožtuvu dozavimo sklendę visiškai atidarykite.

Hidraulinis cilindras yra ties galiniu ribotuvu.

Grįžtamoji spyruoklė vis dar įtempta.



Pav. 36: Kabelių ir žarnų laikiklis

[1] Kabelių ir žarnų laikiklis

10 Sutrikimai ir galimos priežastys

⚠ ĮSPĖJIMAS!

Pavojus susižeisti netinkamai pašalinus sutrikimus

Sutrikimus pašalinus per vėlai arba sutrikimus šalinant netinkamai kvalifikuotam personalui, gali būti sunkiai sužalotos kūno dalys, pažeista mašina ir pakenkta aplinkai.

- ▶ Atsiradusius sutrikimus pašalinkite **nedelsdami**.
- ▶ Sutrikimus patys galite šalinti tik tuo atveju, jeigu esate įgiję atitinkamą **kvalifikaciją**.

Trikčių šalinimo sąlygos

- Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir variklį bei pasirūpinkite, kad jų neįjungtų pašaliniai.
- Pastatykite padargą ant žemės.



Norėdami pradėti šalinti sutrikimus visų pirmą atkreipkite dėmesį į *3 Sauga* ir *11 Techninė priežiūra ir einamasis remontas* skyriuose pateiktus įspėjamuosius nurodymus.

Triktis	Galima priežastis	Priemonė
Netolygus barstomosios medžiagos paskirstymas	Prie barstymo diskų, barstomųjų menčių, išleidimo angos prilipusi barstomoji medžiaga.	▶ Pašalinkite barstomosios medžiagos sankaupas.
	Barstomosios mentės susidėvėjo.	▶ Pakeiskite barstomąsias mentes.
	Dozavimo sklendė iki galo neatsidaro.	▶ Patikrinkite dozavimo sklendžių veikimą.
	Nustatytas netinkamas barstymo taškas.	▶ Pakoreguokite nustatymą.
Barstomoji medžiaga netolygiai tiekama barstymo diskui	Užsikimšo išleidimo anga	▶ Pašalinkite kamštis.
	Sugedo maišytuvas	▶ Patikrinkite maišytuvą ir, jei reikia, pakeiskite. Žr. 11.6 <i>Patikrinkite, ar maišytuvas nėra nusidėvėjęs</i> . ▶ Pašalinkite kamštis.
Vibruoja barstymo diskas.		▶ Patikrinkite įtvirtinimą.

Triktis	Galima priežastis	Priemonė
Dozavimo sklendė neatsidaro.	Dozavimo sklendė slenka strigdama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinkite sklendės, svirties ir lankstų eigą, prireikus pakoreguokite. ▶ Patikrinkite tempimo spyruoklę.
	Į vykdiklį netiekama elektros energija	
	Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė diafragma.	
Neveikia maišytuvas.	Maišytuvo pavara sugedusi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinkite nudilimą. ▶ Patikrinkite, ar nepažeisti ir nesudilę užspaudžiamieji kaiščiai.
Dozavimo sklendė atsidaro per lėtai.	Užteršta įstatomosios movos žarnos jungties redukcinė diafragma.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Išvalykite diafragmą.
Dozavimo sklendžių angos užkimštos: <ul style="list-style-type: none"> • barstomosios medžiagos gumulais • drėgna barstomąja medžiaga • tam tikromis atliekomis (lapais, šiaudais, maišų liekanomis) 	Kamšatys	<ul style="list-style-type: none"> ▶ sustabdykite traktorių, ištraukite uždegimo raktelį, nutraukti elektros srovės tiekimą, ▶ Atidarykite dozavimo sklendę. ▶ Apačioje pastatyti surinkimo indą. ▶ Tinkamu įrankiu išvalykite išleidimo angą priekįpriekį. ▶ Svetimkūniai turi išbirti į talpyklą. ▶ Uždarykite dozavimo sklendę.

Triktis	Galima priežastis	Prieemonė
Barstymo diskai nesisuka arba įjungus staiga sustoja.	Naudojant kardaninį veleną su fiksavimu nukerpamuoju varžtu: <ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="667 398 1050 465">• Fiksavimas nukerpamuoju varžtu defektinis	▶ Patikrinkite fiksavimą nukerpamuoju varžtu ir prireikus jį pakeiskite (žr. kardaninio veleno gamintojo instrukciją).
	Jeigu naudojama hidraulinė pavara	▶ Patikrinkite hidraulinių žarnų kištukinę jungtį. ▶ Patikrinkite padargo kabelio kištukinę jungtį.

11 Techninė priežiūra ir einamasis remontas

11.1 Sauga

Atlikdami techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus galite tikėtis papildomų pavojų, kurių valdant mašiną nekyla.

Todėl techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus visada turite atlikti labai atidžiai. Dirbti turite labai apdairiai ir atsižvelgdami į pavojų.



Svarbesnius techninės priežiūros darbus patikėkite atlikti savo gamintojui.



Atkreipkite dėmesį į skyriuje pateiktus įspėjamuosius nurodymus. 3 Sauga

Visų pirma atkreipkite dėmesį į nurodymus skirsnyje. 3.8 *Techninė priežiūra ir einamasis remontas*

Visų pirma atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- Elektros ir hidraulinės įrangos suvirinimo ir kitus darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems darbuotojams.
- Dirbant prie pakelto padargo jis gali **apvirsti**. Padargą visada užfiksuokite tinkamais atraminiais elementais.
- Keldami padargą kėlimo mechanizmu visada naudokite **abi** bunkerio ašas.
- Pašaline jėga aktyvinamos dalys (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) **gali suspausti ir nupjauti**. Atlikdami techninę priežiūrą užtikrinkite, kad žmonių nebūtų judančių dalių zonoje.
- Atsarginės dalys turi atitikti bent gamintojo nurodytus techninius reikalavimus. Tai užtikrina originalios atsarginės dalys.
- Išjunkite traktoriaus variklį prieš atlikdami bet kokius valymo, techninės priežiūros ir einamojo remonto darbus bei šalindami sutrikimus ir palaukite, kol nustos suktis visos padargo judančios dalys.
- Padargą valdant valdymo bloku pašaline jėga aktyvinamos dalys kelia papildomą riziką ir pavojų.
 - Atjunkite tarp traktoriaus ir padargo nutiestas srovės tiekimo linijas.
 - Atjunkite maitinimo kabelį nuo akumuliatoriaus.
- **TIK instruktuotas ir įgaliotas specializuotų dirbtuvių personalas** gali atlikti remonto darbus.

■ **Techninės priežiūros planas**

Užduotis	Prieš darbą	Po darbo	Po pirmųjų X valandų	Po pirmųjų X valandų	Po pirmųjų X valandų	Kas X val.	Kas X val.	Kas X val.	Kas savaitę	Kas ketvirtį	Po pirmųjų X metų	Sezono pradžioje.	Sezono pabaigoje
Vertė (X)			10	50	100	30	50	100			10		
Valymas													
Valymas		X											
Tepimas													
Kardaninis velenas												X	
Lankstai, įvorės							X					X	
Maišytuvo kaištinė jungtis							X					X	X
Maišytuvo RWK 10 kardano lankstas							X			X		X	X
Patikrinimas													
Dylančios dalys								X				X	
Srieginės jungtys	X		X			X						X	
Dozavimo sklendė									X			X	
Maišytuvas RWK AX 140	X												
Maišytuvas RWK AX 160	X												
Maišytuvas RWK AX 165	X												
Maišytuvas RWK AX 180	X												
Maišytuvas RWK AX 220	X												
Maišytuvas RWK AX 240	X												
Atraminis žiedas	X												
Ribojamasis žiedas	X												

Užduotis	Prieš darbą	Po darbo	Po pirmųjų X valandų	Po pirmųjų X valandų	Po pirmųjų X valandų	Kas X val.	Kas X val.	Kas X val.	Kas savaitę	Kas ketvirtį	Po pirmųjų X metų	Sezono pradžioje.	Sezono pabaigoje
Vertė (X)			10	50	100	30	50	100			10		
<i>Barstomosios mentės</i>	X						X						
<i>Alyvos lygis</i>				X	X						X	X	

11.2 Mašinos valymas

■ Valymas

- ▶ Išleidimo kanalus ir sklendės kreipiamosios zoną valykite tik iš apačios.
- ▶ Alyva suteptus padargus plaukite tik plovimo aikštelėse naudodami alyvos skirtuvą.
- ▶ Plaudami didžiaslėgiu įrenginiu niekuomet vandens srovės nenukreipkite tiesiai į įspėjamuosius ženklus, elektros įrangą, hidraulinius komponentus ir slydimo guolius.
- ▶ Po valymo rekomenduojama **sausą** padargą, **ypač barstomąsias mentes ir nerūdijančiojo plieno dalis** sutepti ekologiška antikorozine medžiaga.
 - ▷ Iš įgaliotojo savo prekiautojo gaukite tinkamos politūros, kuria apdorokite aprūdijusius vietas.

11.3 Tepimo planas

11.3.1 Kardaninio veleno tepimas

■ Kardaninis velenas

- Tepimo priemonė Tepalas
- Žr. gamintojo eksploataavimo instrukciją.

11.3.2 Lankstų, įvorių tepimas

■ Lankstai, įvorės

- Tepimo priemonė Tepalas, alyva

Lankstai ir įvorės pritaikytos sausajai eigai, tačiau jas galima šiek tiek sutepti.

11.3.3 Maišytuvo kaištinės jungties tepimas

■ *Maišytuvo kaištinė jungtis*

- Tepimo priemonė Tepalas
- ▶ Užtikrinkite tinkamą kaištinės jungties veikimą ir reguliariai sutepkite tepalu
- ▶ Sutepkite sezono pabaigoje.

11.3.4 Maišytuvo RWK 10 kardano lanksto tepimas

■ *Maišytuvo RWK 10 kardano lankstas*

- Tepimo priemonė Tepalas, alyva
- ▶ Kardano lankstą tinkamai prižiūrėkite ir reguliariai sutepkite tepalu.
- ▶ Sutepkite sezono pabaigoje.

11.4 Dylančios dalys ir varžtinės jungtys

11.4.1 Dylančių dalių tikrinimas

■ *Dylančios dalys*

Dylančios dalys: **Barstomosios mentės, maišytuvas, talpyklos dugnas ir atraminis žiedas**

- Reguliariai tikrinkite dylančias dalis.

Šias dalis pakeiskite pastebėję aiškiai pastebimų nusidėvėjimo ar senėjimo požymių, deformacijas, angas. Antraip, barstymo schema neatitiks reikalavimų.

Dylančių dalių naudojimo trukmei įtakos turi ir barstomoji medžiaga.

11.4.2 Varžtinių jungčių tikrinimas

■ *Srieginės jungtys*

Gamykloje srieginės jungtys priveržtos reikiamu sukimo momentu ir užfiksuotos. Vibracijos ir kratymo veikiamos srieginės jungtys gali atsilaisvinti, ypač per pirmąsias eksploataavimo valandas.

- ▶ Patikrinkite visų srieginių jungčių užveržimą.
Kai kurios konstrukcinės dalys sumontuotos naudojant savaime užsifiksuojančias veržles.
- ▶ Montuodami šias konstrukcines dalis visada naudokite naujas savaime užsifiksuojančias veržles.



Atsižvelkite į įprastų srieginių jungčių užveržimo momentą.

- Žr. 14.1 Sukimo momento vertė

11.5 Dozavimo sklendės nustatymo derinimas

■ Dozavimo sklendė

⚠ PAVOJUS!

Pavojus prispausti ir įsipjauti!

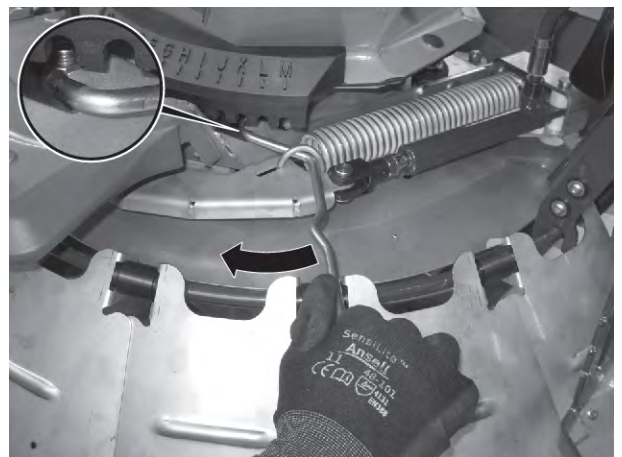
Atliekant darbus pašalinio šaltinio varomi komponentai (reguliavimo svirtis, dozavimo sklendė) gali suspausti ir nupjauti.

- ▶ Atlikdami bet kokius derinimo darbus stebėkite dozavimo angoje ir dozavimo sklendėje esančias nupjovimo vietas.
- ▶ Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- ▶ Iki galo atidarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Atlikdami derinimo darbus, hidraulinės dozavimo sklendės nejunginėkite.

- ▶ Prieš kiekvieną barstymo sezoną, o jei reikia, ir per jį patikrinkite, ar dozavimo sklendė atsidaro tolygiai.

Sąlyga

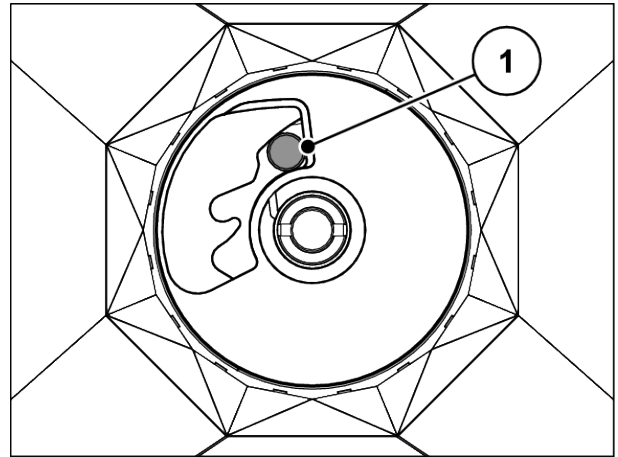
- Norint patikrinti dozavimo sklendės nustatymą mechaninė dalis turi laisvai judėti.
- ▶ Nukabinkite grįžtamąją spyruoklę su reguliavimo svirtimi.
- ▶ Nukabinkite vykdiklį arba hidraulinį cilindrą.



Pav. 37: Grįžtamosios spyruoklės nukabinimas

Tikrinimas:

- ▶ Atidarykite techninės priežiūros dangtį.
- ▶ Išmontuokite maišytuvą
- ▶ 25 mm skersmens varžtą [1] įstatykite dozavimo angą.
- ▶ Stumkite dozavimo sklendę link varžto.
- ▶ Priveržkite nustatymo varžtą.
Varžtas yra užfiksuota.



Pav. 38: Varžtas dozavimo sklendės angoje

Ribotuvus ties apatiniu gradavimo (dozavimo skale) nustatytas ties skalės reikšme 24.

Jei padėtis ne tokia, iš naujo nustatykite skalę.

Nustatymas:

- ✓ Dozavimo sklendė pristumta prie varžto.
- ▶ Atsukite gradavimo lanko [1] tvirtinimo varžtus.
- ▶ Visą skalę pastumkite taip, kad **skalės reikšmė 24** būtų tiksliai po rodmens elemento rodykle.
- ▶ Gradavimo lanką priveržkite tvirtinimo varžtais.

- ▶ Ištraukite varžtą.
- ▶ Užkabinkite vykdiklį arba hidraulinį cilindrą.
- ▶ Užkabinkite grįžtamąją spyruoklę.
- ▶ Sumontuokite maišytuvą ir uždarykite techninės priežiūros dangtį.



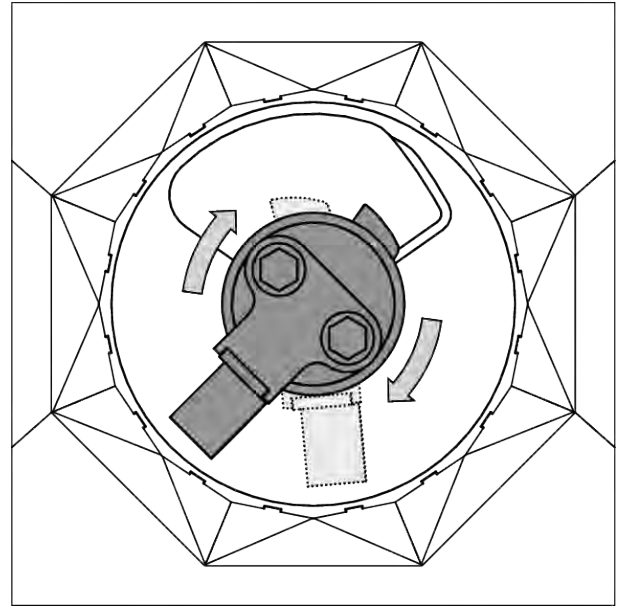
11.6 Patikrinkite, ar maišytuvus nėra nusidėvėjęs.

11.6.1 Maišytuvo išmontavimas

■ **Maišytuvo išmontavimas**

Maišytuvus pritvirtintas kaištine jungtimi.

- ▶ Atidarykite techninės priežiūros dangtį.
- ▶ Maišytuvą pagal laikrodžio rodyklę sukite iki ribotuvo.
- ▶ Maišytuvą ištraukite aukštyn.



Pav. 39: Maišytuvo išmontavimas

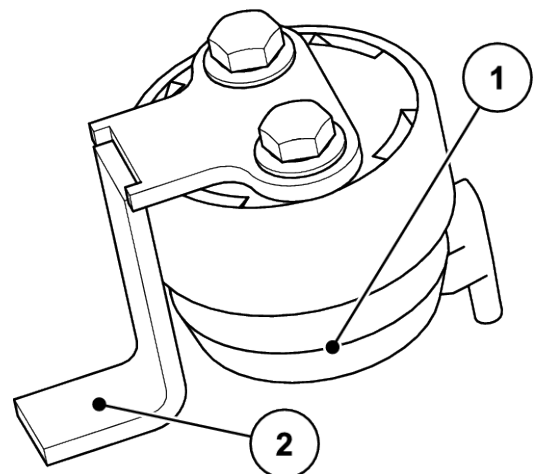


Maišytuvą įmontuokite atvirkštine seka. Žr. skyriuje 7.5 - Maišytuvo montavimas - Puslapis 48

11.6.2 Patikrinkite maišytuvo RWK AX 140 nusidėvėjimą

■ Maišytuvas RWK AX 140

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nesudilęs maišomasis pirštas.
Maišomasis pirštas [2] neturi būti sulenktas.
Pernelyg sudilęs maišomasis pirštas gali sulūžti, todėl jį privaloma pakeisti.
- ▶ Jeigu barstomoji medžiaga iš dozavimo angos nebyra tolygiai, maišomąjį pirštą pakeiskite.

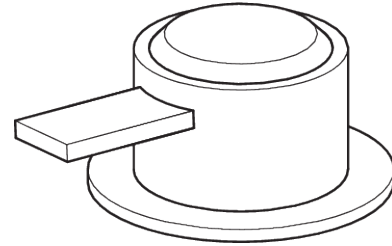


Pav. 40: Maišytuvas RWK AX 140

11.6.3 Maišytuvo RWK AX 160 nusidėvėjimo patikrinimas

■ Maišytuvas RWK AX 160

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nesudilęs maišomasis pirštas.



Pav. 41: Maišytuvas RWK AX 160

11.6.4 Patikrinkite maišytuvo RWK AX 165 nusidėvėjimą

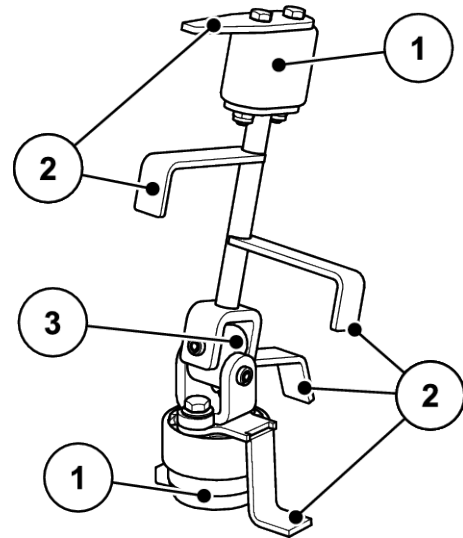
■ Maišytuvas RWK AX 165

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nesudilęs maišomasis pirštas.
- ▶ Jeigu būtina, maišytuvą pakeiskite.

11.6.5 Maišytuvo AX AX180 nusidėvėjimo patikrinimas

■ Maišytuvas RWK AX 180

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs maišomasis pirštas [2].
Maišomasis pirštas neturi būti sulenktas.
Pernelyg sudilęs maišomasis pirštas gali sulūžti, todėl jį privaloma pakeisti.
- ▶ Patikrinkite, ar kardano lankstas juda nestrigdamas [3].

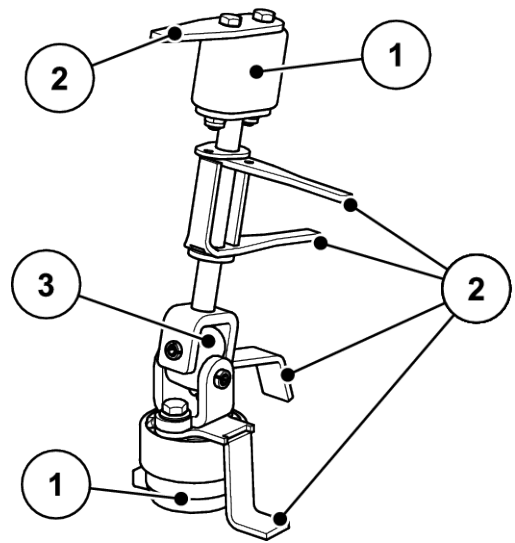


Pav. 42: Maišytuvas RWK AX 180

11.6.6 Patikrinkite maišytuvo RWK AX 220 nusidėvėjimą

■ Maišytuvas RWK AX 220

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs plastikinis elementas [1].
Jeigu plastikinis elementas pernelyg nusidėvėjęs, jį pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nesudilęs maišomasis pirštas [2].
Pernelyg sudilęs maišomasis pirštas gali sulūžti, todėl jį privaloma pakeisti.
- ▶ Patikrinkite, ar kardano lankstas [3] juda nestrigdamas.

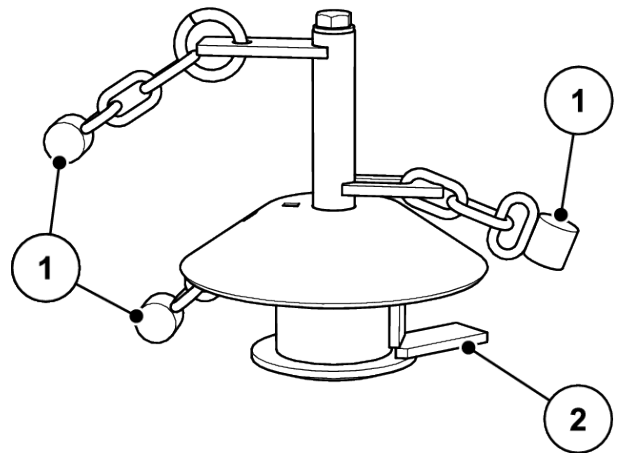


Pav. 43: Maišytuvas RWK AX 220

11.6.7 Patikrinkite maišytuvo RWK AX 240 nusidėvėjimą

■ Maišytuvas RWK AX 240

- ▶ Patikrinkite, ar grandinės [1] nėra pažeistos ir ar nėra nusidėvėjusios.
Jeigu grandinės pernelyg nusidėvėjusios, jas pakeiskite.
- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs maišomasis pirštas [2].
Pernelyg sudilęs maišomasis pirštas gali sulūžti, todėl jį privaloma pakeisti.



Pav. 44: Maišytuvas RWK AX 240

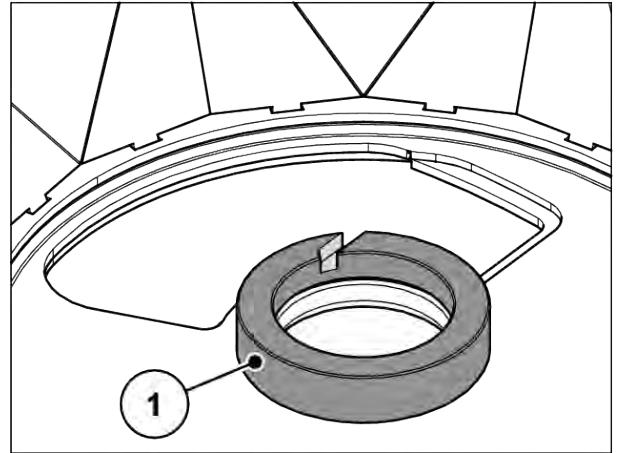
11.6.8 Patikrinkite, ar nėra nusidėvėjęs atraminis žiedas.

■ Atraminis žiedas

- ▶ Patikrinkite, ar atraminis žiedas nėra pažeistas ir nėra nusidėvėjęs.
 - ▷ Ne vėliau nei tada, kai atraminio žiedo išdrožos jau nebūna įmanoma aptikti, žiedą privaloma pakeisti.

Atraminio žiedo montavimas

- ▶ Išdrožą atsukite į dozavimo angą.
- ▶ Atraminis žiedas turi atsiremti į pagrindo plokštę.

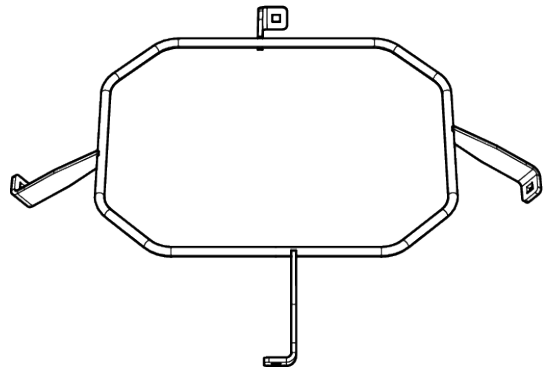


Pav. 45: Atraminis žiedas

11.6.9 Atraminio žiedo talpykloje nusidėvėjimo tikrinimas

■ Ribojamasis žiedas

- ▶ Patikrinkite, ar nepažeistas ir ar nenusidėvėjęs ribojamasis žiedas talpykloje.



Pav. 46: Rezervuaro atraminis žiedas

11.7 Barstomosios mentės keitimas

■ Barstomosios mentės



Barstomąsias mentes paveskite keisti **tik** savo prekybos atstovui arba specializuotų dirbtuvių darbuotojui.

Sąlyga:

- Barstymo diskai yra išmontuoti.

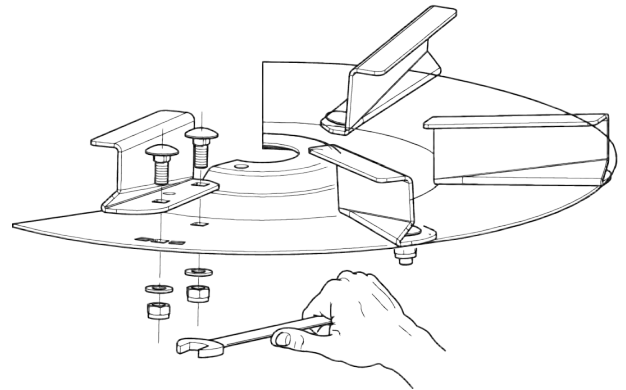
PRANEŠIMAS!**Barstomųjų menčių rūšių sutapimas**

Barstomųjų menčių rūšis ir dydis yra pritaikyti barstymo diskui. Naudojant netinkamas barstomasias mentes gali būti pažeistas padargas ir pakenkta aplinkai.

- ▶ Naudokite TIK atitinkamam diskui leidžiamąsias barstomasias mentes.
- ▶ Palyginkite ant barstomųjų menčių pateiktus užrašus. Naujų ir senų barstomųjų menčių rūšis ir dydis turi būti tapatūs.

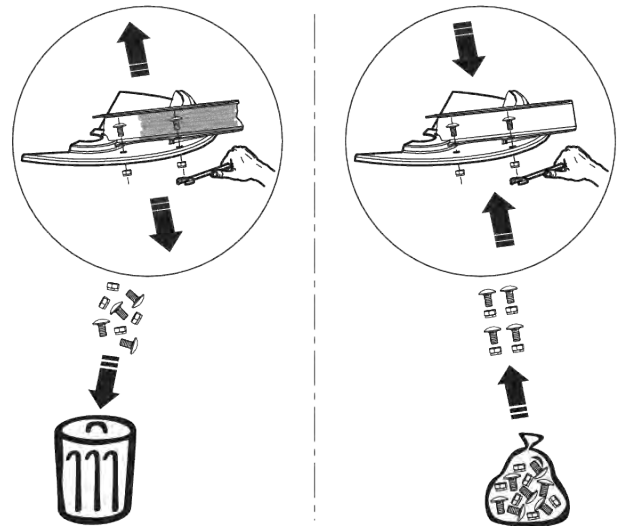
Barstomųjų menčių keitimas

- ▶ Atlaisvinkite barstomųjų menčių savaimę užsifiksuojančias veržles ir nuimkite barstomasias mentes.



Pav. 47: Atlaisvinkite barstomųjų menčių varžtus.

- ▶ Naujas barstomasias mentes pritvirtinkite prie barstymo disko. Atkreipkite dėmesį, kad reikia naudoti tinkamą barstomųjų menčių rūšį.
- ▶ Prisukite barstomasias mentes (priveržimo momentas: **20 Nm**). Visada naudokite **naujas savaimę užsifiksuojančias veržles**.



Pav. 48: Naudokite naujas savaimę užsifiksuojančias veržles.

11.8 Transmisinė alyva

11.8.1 Kiekiai ir rūšys

Padargo pavara pripildyta maždaug **0,25** l pavaros alyvos. Pavarai pripildyti tinkamos SAE 85W-90 API GL-5 visos alyvos.

Gamintojas	Alyvos rūšis
Aral	Pavaros alyva HYP 85W-90
Esso	Gear Oil GX-D 85W-90



Naudokite tik vienos rūšies alyvą.

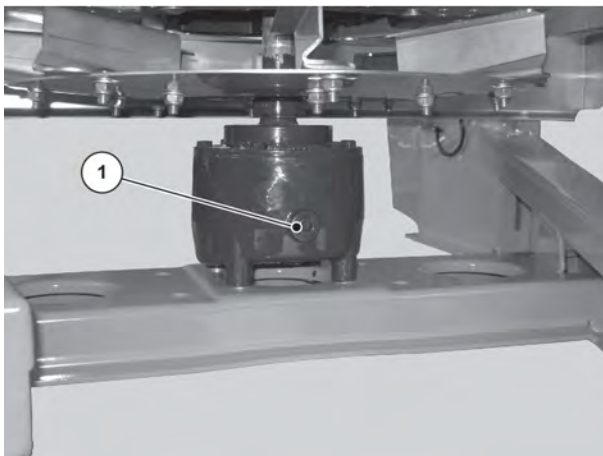
- **Maišyti** draudžiama.

11.8.2 Alyvos lygio patikra

■ *Alyvos lygis*

Ekspluatuojant įprastomis sąlygomis pavaros tepti nereikia.

- ✓ Norint patikrinti alyvą ir jos papildyti, padargas turi stovėti horizontalioje padėtyje.
- ✓ Traktoriaus darbo velenas ir variklis turi būti išjungti, reikia ištraukti traktoriaus degimo raktelį.



Pav. 49: Pavaros alyvos lygio tikrinimo varžtas

[1] Alyvos lygio tikrinimo varžtas

Alyvos lygio tikrinimas:

- ▶ Atsukite alyvos lygio [1]tikrinimo varžtą.

Alyvos lygis yra tinkamas, kai alyva siekia angos apatinį kraštą.

11.8.3 Alyvos įpylimas

Alyvos įpylimas:

- ▶ Naudokite tik pavaros alyvą, SAE 85W-90.
- ▶ Atsukite alyvos lygio tikrinimo varžtą.
- ▶ Pilkite pavaros alyvos į angą tol, kol alyvos lygis ties tikrinimo varžtu pasieks angos apatinį kraštą.
- ▶ Užsukite tikrinimo varžtą.

12 Ruošimas žiemai ir apsauga

12.1 Sauga

PRANEŠIMAS!

Netinkamai šalinant hidraulinę ir pavaros alyvą teršiama aplinka

Hidraulinė ir transmisinė alyvos nėra visiškai biologiškai skaidžios. Todėl būtina kontroliuoti, kad alyvos nepatektų į aplinką.

- ▶ Išbėgusią alyvą surinkite naudodami smėlį, žemę, drėgmę sugeriančią medžiagą arba alyvą atitverkite.
- ▶ Hidraulinę ir transmisinę alyvą išleiskite į joms skirtą talpyklą ir šalinkite atsižvelgiant į oficialiųjų potvarkių reikalavimus.
- ▶ Užtikrinkite, kad alyva neišbėgtų ir nepatektų į kanalizaciją.
- ▶ Įrenkite užtvaras iš smėlio ar žemės arba naudokite kitas tinkamas užtvėrimo priemones, kad alyva nepatektų į drenažo sistemą.

12.2 Ruošimas žiemai



Prieš rengdami padargą žiemai nuosekliai jį išplaukite (žr. skyrių *11.2 Mašinos valymas*)

- ▶ Atidarykite dozavimo sklendę.
- ▶ Žarnas ir kabelius pakabinkite, nulenkite kištuką žemyn, kad vanduo tinkamai išbėgtų.
- ▶ Padargo pastatymas (žr.) *9.12 Mašinos statymas ir atjungimas*.
- ▶ Apsaugokite hidraulinius komponentus ir rūdijančiąsias dalis. Šiuo tikslu naudokite tinkamas apsaugos nuo korozijos priemones, pvz., apsauginį vašką.
- ▶ Žarnas ir kabelius užkimškite gaubteliais nuo dulkių.

12.3 Mašinos apsauga



Purkšdami naudokite tik leidžiamąsias ir aplinkai nekenksmingas apsaugos priemones.

Nenaudokite priemonių, kurių sudėtyje yra mineralinių alyvų (dyzelino ir pan.). Šios priemonės pirmą kartą plaunant gali patekti į kanalizaciją.

- Apipurškite tik tada, kai padargas būna iš tikrųjų visiškai **švarus** ir **sausas**.
- Padargą apdorokite aplinkai nekenksminga nuo korozijos saugančia priemone.
- Apsauginio vaško naudojimas:
 - Hidraulinių komponentų, pvz., srieginių jungčių, žarnų jungčių, apsauga
 - Cinkuotųjų varžtų apsauga

13 Šalinimas

13.1 Sauga

PRANEŠIMAS!

Netinkamai šalinant hidraulinę ir pavaros alyvą teršiama aplinka

Hidraulinė ir transmisinė alyvos nėra visiškai biologiškai skaidžios. Todėl būtina kontroliuoti, kad alyvos nepatektų į aplinką.

- ▶ Išbėgusią alyvą surinkite naudodami smėlį, žemę, drėgmę sugeriančią medžiagą arba alyvą atitverkite.
- ▶ Hidraulinę ir transmisinę alyvą išleiskite į joms skirtą talpyklą ir šalinkite atsižvelgiant į oficialiųjų potvarkių reikalavimus.
- ▶ Užtikrinkite, kad alyva neišbėgtų ir nepatektų į kanalizaciją.
- ▶ Įrenkite užtvaras iš smėlio ar žemės arba naudokite kitas tinkamas užtvėrimo priemones, kad alyva nepatektų į drenažo sistemą.

PRANEŠIMAS!

Netinkamai šalinant pakuotes teršiama aplinka

Pakuotėse yra cheminių junginių, kuriuos reikia atitinkamai apdoroti.

- ▶ Šalinkite pakuotę įgaliojoteje utilizavimo įmonėje.
- ▶ Paisykite nacionalinių teisės aktų.
- ▶ Pakuočių neleidžiama nei deginti, nei šalinti su buitinėmis atliekomis.

PRANEŠIMAS!

Netinkamai šalinant sudedamąsias dalis teršiama aplinka

Pašalinus netinkamai ir neatsižvelgiant į nurodymus kyla pavojus aplinkai.

- ▶ Šalinkite naudodamiesi tik įgaliosios įmonės paslaugomis.

13.2 Mašinos šalinimas

Būtina griežtai laikytis toliau pateiktų punktų. Susižinokite nacionaliniuose galiojančiuose teisės nurodytas priemones ir jas taikykite.

- ▶ Visas dalis, pagalbines ir eksploatacines medžiagas iš mašinos turi pašalinti kvalifikuotas personalas.
 - ▷ Jas reikia rūšiuoti.
- ▶ Visas atliekas įgaliosios įmonės turi šalinti atsižvelgdamos į galiojančius nacionalinius teisės aktus ir perdavimo arba specialiųjų atliekų šalinimo direktyvas.

14 Priedėlis

14.1 Sukimo momento vertė

A2-70 ir A4-70 varžtų leidžiamieji užveržimo momentai ne ilgesnių kaip 8× už sriegio ilgį		
Sriegis	sriegio trinties koeficientas μ	Leidžiamasis užveržimo momentas
M5	0,14	4,2
	0,16	4,7
M6	0,14	7,3
	0,16	8,2
M8	0,14	17,5
	0,16	19,6
M10	0,14	35
	0,16	39
M12	0,14	60
	0,16	67
M14	0,14	94
	0,16	106
M16	0,14	144
	0,16	162
M18	0,14	199
	0,16	225
M20	0,14	281
	0,16	316
M22	0,14	376
	0,16	423
M24	0,14	485
	0,16	546
M27	0,14	708
	0,16	797

A2-70 ir A4-70 varžtų leidžiamieji užveržimo momentai ne ilgesnių kaip 8× už sriegio ilgį		
Sriegis	sriegio trinties koeficientas μ	Leidžiamasis užveržimo momentas
M30	0,14	969
	0,16	1092

15 Garantija ir jos teikimas

„RAUCH“ trąšų prietaisų gamyba reikalauja kruopštaus darbo ir modernių gamybos metodų, jų kokybė tikrinama daugelį kartų.

Todėl „RAUCH“ firma suteikia jiems 12 mėnesių garantinio aptarnavimo laikotarpį, jeigu atsižvelgiama į toliau išvardytas sąlygas:

- Garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti nuo pirkimo datos.
- Garantinis aptarnavimas teikiamas gamybos ir medžiagų defektams šalinti. Jei tai pašaliniai gaminiai (hidraulinė sistema, elektronika), tada atsakomybę prisiimame tik atsižvelgdami į atitinkamo gamintojo teikiamą garantiją. Garantiniu laikotarpiu gamybos ir medžiagų defektai šalinami nemokai pakeičiant arba ištaisant atitinkamas dalis. Kitos teisės, pvz., reikalavimas dėl prekės broko nutraukti pirkimo-pardavimo sutartį, sumažinti prekės kainą arba reikalavimas atlyginti žalą, padarytą ne šiam gaminiui, netaikomos. Garantinio aptarnavimo darbus vykdo sertifikuotos dirbtuvės, „RAUCH“ atstovybės arba gamykla.
- Garantinis aptarnavimas neteikiamas tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl natūralaus nusidėvėjimo, nešvarumų, korozijos bei tais atvejais, kai gedimas atsirado dėl nekvalifikuotos eksploatacijos arba dėl aplinkos poveikių. Jeigu atliekami savavališki remontai arba originalios būklės pakeitimai, garantija nustoja galiojusi. Reikalavimas dėl nuostolių atlyginimo netenka galios, jei buvo naudotos ne originalios „RAUCH“ firmos atsarginės detalės. Todėl prašome atsižvelgti į eksploataavimo instrukciją. Jeigu kiltų dvejonų visais atvejais kreipkitės į mūsų prekiautoją arba tiesiogiai į gamyklą. Leškiniai pagal gamintojo garantiją turi būti ne vėliau kaip per 30 dienų nuo žalos padarymo turi būti patiekiami gamyklai. Nurodykite pirkimo datą ir padargo numerį. Garantinio aptarnavimo laikotarpiu atliekami remonto darbai, kuriuos atliks sertifikuotos dirbtuvės, gali būti pradėti tik gavus „RAUCH“ arba oficialios atstovybės sutikimą. Atliekant garantinius darbus garantijos galiojimo trukmė nėra pratęsiama. Gabenant padaromi pažeidimai nelaikomi gamybiniais pažeidimais ir gamintojas jų atžvilgiu nesuteikia garantinių įsipareigojimų.
- Kompensacija dėl žalos, padarytos ne „RAUCH“ padargui, neatlyginama. Gamintojas taip pat neatsako ir už netiesioginę žalą, padarytą dėl barstymo klaidų. Savavališkai atliekami „RAUCH“ padargų pakeitimai gali sukelti netiesioginę žalą, už kurią gamintojas neatsako. Dėl savininko ar vadovaujančio tarnautojo tyčinių veiksmų ar aplaidumo ir tais atvejais, kai atsakoma pagal atsakomybės už gaminamą produkciją įstatymą už patiekto gaminio defektus ir žalą padarytą asmenims ir asmeninio naudojimo turtui, šis gamintojo atsakomybės išnykimas negalioja. Ši nuostata taip pat netaikoma tuo atveju, jeigu neužtikrinamos ypatybės, kurių atžvilgiu akivaizdžiai turi būti taikoma garantija, jeigu taikant garantiją tiesiogiai siekiama užsakovą apsaugoti nuo žalos, kuri nebuvo padaryta pristatomam daiktui.

RAUCH Streutabellen
RAUCH Fertilizer Chart
Tableaux d'épandage RAUCH
Tabele wysiewu RAUCH
RAUCH Strooitabellen
RAUCH Tabella di spargimento
RAUCH Spredetabellen
RAUCH Levitystaulukot
RAUCH Spridningstabellen
RAUCH Tablas de abonado



<https://streutabellen.rauch.de/>



RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

Victoria Boulevard E 200
77836 Rheinmünster · Germany



info@rauch.de · www.rauch.de

Phone +49 (0) 7229/8580-0